

Baureihe ZAXIS-6

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS160



HYDRAULIKBAGGER

Modellcode : ZX160LC-6

Motornennleistung : 86,0 kW (ISO 14396)

Betriebsgewicht : 17.800 – 18.600 kg

Löffel (ISO gehäuft) : 0,52 – 0,82 m³

ZX160LC-6. KEINE KOMPROMISSE

Der ZX160LC-6 erweist sich in schwierigen Arbeitsumgebungen wie auf nachgiebigem Terrain oder felsigem Untergrund im Gebirge als außergewöhnlich vielseitig. Die kompakte und relative leichte Maschine macht im Hinblick auf Leistung und Dauerhaltbarkeit keine Kompromisse.

Der mit einzigartiger Technologie speziell für die Modellreihe Zaxis-6 der mittleren Klasse entwickelte ZX160LC-6 entspricht ganz dem Ruf Hitachis, äußerst zuverlässige und verschleißfeste Maschinen herzustellen.



6. DIE NUMMER 1 BEI DER ZUVERLÄSSIGKEIT



8. AUSSERGEWÖHNLICHE DAUERHALTBARKEIT



10. HERVORRAGENDE VIELSEITIGKEIT



12. HÖCHSTE QUALITÄT



14. BEWÄHRTE TECHNOLOGIE

DIE VORGABE: PERFEKTION

Der Hitachi ZX160LC-6 wurde im Hinblick auf die spezifischen Bedürfnisse der europäischen Baubranche entwickelt. Dies ist die perfekte Maschine für Kunden, die in bergigen Regionen und in Gebieten mit leichteren Böden arbeiten. Sie wurde in Japan in der größten Baggerfabrik der Welt entwickelt und nutzt marktführende Technologie für hervorragende Leistung und niedrigsten Betriebskosten.



Optimale Leistung

Fernüberwachung mit der Online-Anwendung Global e-Service.



Hohe Qualität

Nur beste Konstruktionselemente und Materialien.



Unglaubliche Vielseitigkeit

Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi komplettieren das Tool-Control-System für Anbaugeräte.



Lebenslange Zuverlässigkeit

Zuverlässige Komponenten tragen dazu bei, Ölundichtigkeiten zu verhindern.



Ultimative Dauerhaltbarkeit

Die neu konstruierten Laufrollen vermindern die Gefahr von Beschädigungen.



Ausgezeichnete Effizienz

HIOS IV-Hydrauliksystem reduziert insgesamt hydraulische Verluste.





Benutzerfreundlichkeit

Sicherheit hat Vorrang mit Handläufen und einer verstärkten Sicherheitsplattform.



Niedrige Emissionswerte

SCR-System reduziert NOx in den Abgasen. Erfüllt Stufe 4 / TIER 4f.



Niedriger Kraftstoffverbrauch

8 % Kraftstoffersparnis im POWER-Modus (5 % im ECO-Modus).



Motorschutz

Hochleistungs-Kraftstoffkreis mit großer Kapazität.



Wartungsfreundlichkeit

Bequem und weit öffnende Motorhaube.



“ *Hitachi bietet, gestützt auf seinen exzellenten Service, die bestmögliche Zuverlässigkeit.* ”

Stefan Eriksson, Eigentümer, Steffes Schakt

DIE NUMMER 1 BEI DER ZUVERLÄSSIGKEIT

Die für ihre Zuverlässigkeit im Hinblick auf optimale Verfügbarkeit und Leistung bekannten Hitachi Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse bieten eine profitable Anlagenrendite. Der ZX160LC-6 wurde für die tägliche effiziente und zuverlässige Arbeit auf einer Vielzahl anspruchsvoller Baustellen konstruiert.

Einfache Wartung

Die Motorhaube lässt sich von der Plattform aus bequem öffnen. Damit sind der Motorraum und andere Komponenten für routinemäßige Wartungsarbeiten leicht zugänglich.

Verschleißfeste Hydraulikverbindung

Die Konstruktion der Hydraulik-Rücklaufleitungen wurde mit speziell verpressten Schläuchen verbessert. Diese erhöhen die Zuverlässigkeit des Systems und verringern das Risiko von Öllecks.

Wartungsfreundlicher Kraftstofffilter

Der leicht austauschbare Kraftstoffhauptfilter befindet sich beim ZX160LC-6 genau da, wo er hingehört. Hierdurch

kann er einfacher ausgewechselt werden und es wird sichergestellt, dass während routinemäßiger Wartungsarbeiten kein Staub in den Kraftstoffkreis eindringen kann.

Effizientere Kühlung

Der Ausgleichsbehälter ist auf der Oberseite des Kühlsystems der Maschine angeordnet. Diese Verlegung bedeutet, dass vollständig entlüftet werden kann und dass eine Überhitzung von Motorteilen verhindert wird.

Langlebige Komponenten

Das Kühlsystem des ZX160LC-6 beinhaltet Komponenten aus Aluminium, einschließlich Wasserkühler, Luftkondensator und Kraftstoffkühler. Dies verbessert die Korrosionsbeständigkeit und erhöht die Langlebigkeit der Maschine.



Einfacher Zugang zum Motorraum.



Der Kraftstoffhauptfilter lässt sich einfacher auswechseln.



Der Ausgleichsbehälter im Kühlkreislauf verhindert, dass Motorteile überhitzen.



Neu konstruierte Laufrollen verhindern das Eindringen von Schlamm und Beschädigungen.



Verbesserte Leistung aus dem optimierten Kraftstoffkreislauf.

i Der Prototyp des Zaxis-6 wurde in sechs europäischen Ländern ausgiebig getestet: In den Niederlanden, Belgien, Deutschland, Norwegen, Schweden und Italien.



AUSSERGEWÖHNLICHE DAUERHALTBARKEIT

Mit mehreren Jahrzehnten an Erfahrung in der Herstellung mechanischer und hydraulischer Bagger hat Hitachi einen in der Branche führenden Ruf für die zuverlässigsten und langlebigsten Maschinen. Der ZX160LC-6 wurde für den Einsatz in den schwierigsten Umgebungen wie auf nachgiebigem Terrain und felsigem Untergrund entwickelt und konstruiert.

Dauerhaltbarkeit schon im Design

Die Laufrollen des ZX160LC-6 wurden neu konstruiert, um zu verhindern, dass Schlamm eindringt und die Öldichtung beschädigt. Hierdurch verbessert sich langfristig die Belastbarkeit der Maschine.

Verbesserter Kraftstoffkreis

Als zusätzlicher Schutz vor Wasser im System wurden ein Hochleistungs-Wasserabscheider und ein Kaltstartventil in den Vorfilter integriert. Der Motor wird außerdem über eine starke elektrische Kraftstoffpumpe mit der jeweils richtigen Kraftstoffmenge versorgt, die für mehr Leistung sorgt.

Motorschutz

Die Verbrennungskammer besteht aus stärkeren Werkstoffen und mit der neu entwickelten Kolbenform werden bessere

Abgaswerte erreicht. Diese Maßnahmen werden die Zuverlässigkeit des Motors noch weiter erhöhen.

Verhinderung von Öllecks

Die O-Ringe an Steuerventil und Schwenkmotor werden aus einem fluoridbasierten Material gefertigt. Dieses äußerst widerstandsfähige Material hält hohen Öltemperaturen stand, verstärkt die Zuverlässigkeit der Bauteile und verhindert letztendlich Öllecks.

Verstärktes Oberdeck

Die Deckbleche auf den begehbaren Teilen des Oberwagens wurden verstärkt. Dies trägt zum hohen Qualitäts- und Sicherheitsanspruch an die Arbeitsumgebung bei, die den Fahrer beruhigt arbeiten lässt.



Verstärkt für eine sicherere Arbeitsumgebung.





“ Wir profitieren von seiner Leistung und gleichmäßigen Schwenkbewegung. ”

Patrik Lindskog, Baggerfahrer, Steffes Schakt

UNGLAUBLICHE VIELSEITIGKEIT

Der ZX160LC-6 ist die perfekte Wahl für eine Vielzahl von Bauarbeiten, und seine Vielseitigkeit lässt sich mit einer ganzen Reihe von Optionen für unterschiedliche Arbeitsumgebungen noch erweitern. Die hohe Leistung wird in jedem Einsatzbereich gleichmäßig, schnell und präzise umgesetzt.

Größere Flexibilität

Die Schwenk- und Dreh-Schwenk-Modi sind beim ZX160LC-6 in das Tool-Control-System für Anbaugeräte integriert. Diese und weitere neun Speicherplätze können am Monitor zum einfachen Ansteuern von Werkzeugen und Arbeitsgeräten programmiert werden und erhöhen die Vielseitigkeit der Maschine.

Leistungsverstärkung (Power-Boost)

Die ausgiebig getestete Leistungsverstärkung (Power-Boost) ist um 10 % kräftiger als beim ZX160-3. Dadurch erhöht sich die Grab- und Hubleistung des ZX160LC-6 enorm.

Maschinenleistung

Der ZX160LC-6 ist mit zwei zusätzlichen Steuerschiebern im Hauptsteuerblock ausgerüstet. Dies erhöht die Vielseitigkeit, da Arbeitsgeräte und Verstellausleger-Arbeitsausrüstungen, die mehrere große Ölkreise benötigen, sich nun leichter installieren lassen.

Besseres Sichtfeld

Das optionale Front-Schutzgitter weist weniger Streben auf und die verbliebenen sind schmaler - bei gleicher Stabilität. Dies trägt dazu bei, tote Winkel zu minimieren und verbessert die Sicht des Fahrers.



Zwei Schwenk-Modi tragen zur Vielseitigkeit des ZX160LC-6 bei.



Die Leistungsverstärkung (Power-Boost) wurde um 10 % erhöht.



Minimale tote Winkel verbessern das Sichtfeld.



Die UV-Lichtfestigkeit und Witterungsbeständigkeit gewährleistet die langfristige Wertigkeit des Arbeitsplatzes.



Harnstoff wird in die Abgase injiziert um Emissionen zu senken.

i Bei monatlich im Japanischen Werk Tsuchiura abgehaltenen Produkt-verbesserungs-Meetings werden Kommentare von Kunden und Hitachi-Mitarbeitern analysiert, um unsere Qualitätsstandards wahren zu können.



HÖCHSTE QUALITÄT

In ihrem unermüdlichen Bestreben nach Qualität entwickeln die Ingenieure von Hitachi marktführende Maschinen nach den höchstmöglichen Standards für Zuverlässigkeit und Sicherheit. Jeder Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse ist Zeichen ihres Engagements für Qualität, beinhaltet die besten Komponenten und Materialien und wurde unter extremen Arbeitsbedingungen rigoros getestet.

Überragende Kühlleistung

Der Oberwagen profitiert von der hochwertigen Abdichtung gegen Hitze (um die Kühleinheit herum) und den verbauten Schalldämmungsmaterialien. Diese gewährleisten langfristig die Kühlleistung und den niedrigen Schallpegel des ZX160LC-6.

(NOx) zu reduzieren. Diese hochmoderne Technologie hilft nicht nur der Umwelt sondern entspricht auch den strengen Anforderungen der EU-Abgasnorm Stufe IV.

Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit

Die Konsole in der Kabine wurde aus hoch beständigem AES-Kunststoff hergestellt. Dies sorgt für eine ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und verhindert optimal, dass UV-Strahlen der Sonne die Konsole beschädigen.

Ultimativer Komfort

Ein voll verstellbarer, luftgefederter Sitz, eine geräumige Kabine, ergonomische Bedienelemente und ein modernes Musiksystem tragen zur ultimativen Arbeitsumgebung bei.

Niedrigere Emissionen

Hitachi hat ein selektives katalytisches Reduktionssystem (SCR) entwickelt, das Harnstoff in das Abgas injiziert, um die Menge der darin enthaltenen Stickoxide

Sicherheit bei der Arbeit

Der ZX160LC-6 wurde mit einer Kabine höchster Spezifikation gegen Überschlag ausgerüstet, die dem Standard ROPS (Überrollschutzstruktur) und CRES-V (Sicherheitskabine mit Mittelsäulenverstärkung) entspricht. Die Überdruckkabine schützt den Fahrer vor eindringendem Staub und möglichen Baustellenrisiken.

Ergonomische Bedienelemente tragen zum ultimativen Arbeitsplatz bei.



“ *Der ZX160LC-6 beinhaltet dieselbe Technologie wie die größeren Hitachi Modelle.* ”

Burkhard Janssen, Geschäftsführer für den Bereich Produktmanagement & Technik, Hitachi Construction Machinery (Europe) NV

VERTRAUENSWÜRDIGE TECHNOLOGIE

Baumaschinen von Hitachi sind für ihre einzigartige und fortschrittliche Technologie bekannt. Die innovativen Eigenschaften seiner Zaxis-6-Bagger der mittleren Klasse wurden nicht nur mit dem Ziel entwickelt, die Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen, sondern sie vermitteln ihnen auch einen entscheidenden Vorteil in der heute zunehmend wettbewerbsorientierten Branche.

Kraftstoff und Kosten sparen

Hydraulikverluste werden mit der HIOS IV-Technologie verringert. Sie reduziert die Menge des zum Tank zurückgeführten Hydrauliköls durch das Zusammenspiel von Pumpe und Ventil. Hierdurch wird der Kraftstoffverbrauch im PWR-Modus, bei gleicher Produktionsleistung, um 8 % verringert.

Benutzerfreundliche Funktionen

Ein 7 Zoll großer Multifunktions-LCD-Farb-Monitor bietet eine Vielzahl nützlicher technischer Informationen. Mit der mehrsprachigen Unterstützung in bis zu 32 Sprachen können die Fahrer den Status und die Einstellungen der Maschine auf einen Blick erfassen.

Datenfernübertragung

Mit Global e-Service kann der Besitzer seine Flotten über die Plattform Owner's Site (rund um die Uhr online verfügbar) und ConSite (ein automatisch erstellter Monatsbericht) per Fernüberwachung im Auge behalten. Dies trägt zur Maximierung der Effizienz, Minimierung von Ausfallzeiten und zur Verbesserung der Gesamtleistung bei.

Weniger Emissionen

Das Abgas-Nachbehandlungssystem besteht aus einem Dieseloxydationskatalysator (DOC), einem Harnstoff-Mischrohr, dem SCR-System und einem Schalldämpfer. Diese fortschrittliche Technologie hilft, Emissionen und Geräusche zu verringern und erfüllt die Europäische Abgas-Stufe 4.

Modernes Audiosystem

Das UKW/MW-Radio lässt sich über den Monitor bedienen und das Soundsystem verfügt über eine AUX-Buchse für Zusatzgeräte wie MP3-Player. Die Unterhaltungsoption trägt zu einer angenehmen - und produktiven - Arbeitsumgebung bei.



Mit HIOS IV ein 8 % niedrigerer Kraftstoffverbrauch im PWR-Modus.



Der LCD-Monitor zeigt den Status und die Einstellungen der Maschine.



Das SCR-System reduziert Emissionen und Geräusche.



“ Die Gesamtbetriebskosten sind für unser Unternehmen äußerst vorteilhaft ”

Peter Kögel, Geschäftsleitung,
Kögel Bau GmbH & Co. KG

REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN



Hitachi hat das Kundendienstprogramm Support Chain ins Leben gerufen, um optimale Effizienz sowie minimale Ausfallzeiten, niedrige laufende Kosten und einen hohen Wiederverkaufswert sicherzustellen.

Global e-Service

Hitachi hat für die Onlineanwendung Global e-Service zwei Betriebsdatenauswertungssysteme entwickelt. Owner's Site und ConSite sind integrierte Bestandteile des Baggers und senden täglich Betriebsdaten per GPRS- oder Satellitenverbindung an www.globaleservice.com. Dies ermöglicht den unmittelbaren Zugriff auf die Owner's Site und die lebenswichtigen Informationen, die für die Unterstützung auf Baustellen erforderlich sind.

Der Vergleich der produktiven und nicht produktiven Stunden hilft, die Effizienz zu erhöhen. Die effektive Verwaltung von Wartungsprogrammen hilft, die

Verfügbarkeit zu maximieren. Laufende Kosten können durch die Analyse des Kraftstoffverbrauchs ebenfalls verwaltet werden. Der Standort und die Bewegungen jeder Maschine werden für unerlässliche Planungen klar angezeigt.

Ein automatischer Kundendienstbericht - ConSite - sendet für jede Maschine monatlich per E-Mail eine Zusammenfassung der Informationen von Global e-Service. Hierzu gehören: tägliche Arbeitszeit- und Kraftstoffverbrauchsdaten; Statistiken zum Einsatz der Betriebsarten sowie ein Vergleich Kraftstoffverbrauch/-effizienz und CO₂-Emissionen.

Technische Unterstützung

Jeder Hitachi-Kundendiensttechniker erhält eine umfassende Schulung von HCME in Amsterdam. Diese Kurse ermöglichen Technikern den Zugriff auf dasselbe technische Wissen, das auch in den Qualitätssicherungsabteilungen und Konstruktionszentren von Hitachi verfügbar ist. Die Techniker können dann dieses globale Fachwissen mit der lokalen Sprache und Kultur des Kunden kombinieren, um bestmögliche After-Sales-Unterstützung zu erbringen.



Global e-Service



Technische Unterstützung



Hitachi-Ersatzteile

Erweiterte Garantie und Serviceverträge

Jedes neue Hitachi Zaxis-6-Modell ist durch die volle Herstellergarantie abgedeckt. Als zusätzlichen Schutz - wegen harter Einsatzbedingungen oder zur Minimierung von Reparaturkosten der Maschinen und Ausrüstungen - bieten Hitachi-Händler eine einzigartige Garantieverlängerung, HELP (Hitachi Extended Life Program) genannt, sowie umfassende Serviceverträge. Diese können dazu beitragen, die Leistung jeder Maschine zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und höhere Wiederverkaufswerte zu gewährleisten.

Teile

Hitachi bietet ein umfassendes Sortiment und eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen an, die von dem 53.000 m² großen HCME European Parts Depot in den Niederlanden aus verschickt werden.

- Hitachi Original-Teile: ermöglichen eine längere Nutzung bei niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten.
- Hitachi Auswahl- Teile und günstige Original-Teile: besonders für ältere Maschinen; sie kosten weniger, haben eine bewährte Qualität und werden mit der Herstellergarantie geliefert.

- Hochleistungs-Teile: wurden zur Bewältigung hoch belastender Arbeitsbedingungen entwickelt und sind speziell auf Dauerhaltbarkeit, höhere Leistung oder längere Nutzungsdauer ausgelegt.
- Aufgearbeitete Komponenten: bieten eine kostengünstige Lösung; sie sind die beste Option, wenn präventiv Teile ausgetauscht werden müssen.

Egal, für was Sie sich entscheiden, die bekannte Qualität von Hitachi Baumaschinen ist gewährleistet.



EH Starrahmen-Muldenkipper



EX Ultragroße Bagger



ZW-Radlader



“ Wir entwickeln Baumaschinen als Beitrag zu einer reichhaltigen und komfortablen Gesellschaft. ”

Yuichi Tsujimoto, Präsident von HCM

DER AUFBAU EINER BESSERN ZUKUNFT

Die 1910 errichtete Hitachi, Ltd. folgte der Gründer-Philosophie, durch Technologie einen positiven Beitrag zur Gesellschaft zu leisten. Dies ist immer noch die Inspiration hinter den zuverlässigen Lösungen der Hitachi-Gruppe, die sich den Herausforderungen der heutigen Zeit stellt und dabei hilft, eine bessere Welt zu gestalten.

Hitachi, Ltd. ist heute eines der weltgrößten Unternehmen, das eine enorme Palette an innovativen Produkten und Dienstleistungen bietet. Diese wurden geschaffen, um gesellschaftliche Konventionen zu hinterfragen, die soziale Infrastruktur zu verbessern und zu einer nachhaltigen Gesellschaft beizutragen.

Die Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. (HCM) wurde 1970 als Tochtergesellschaft der Hitachi, Ltd. gegründet und ist zu einem der größten Baumaschinenhersteller der Welt geworden. Als Pionier bei der Fertigung von Hydraulikbaggern stellt HCM in topmodernen Werken auf der ganzen Welt außerdem Radlader, Starrahmen-Muldenkipper, Raupenkrane und Spezialmaschinen her.

Durch die Integration fortschrittlicher Technologie haben Hitachi Baumaschinen den Ruf erworben, auch höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Seine für eine Vielzahl von Branchen geeigneten

Produkte werden auf den Baustellen der ganzen Welt hart rangenommen und tragen dazu bei, die Infrastruktur für ein sicheres und komfortables Leben zu schaffen, natürliche Ressourcen auszuschöpfen und bei der Katastrophenhilfe nützlich zu sein.

Zaxis-Bagger von Hitachi sind für ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit bekannt und in der Lage, auch noch unter den anspruchsvollsten Bedingungen höchste Produktivität zu bieten. Sie wurden mit dem Ziel entwickelt, ihren Besitzern niedrige Gesamtbetriebskosten und den Fahrern bestmöglichen Komfort und Sicherheit zu ermöglichen.



Minibagger

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell	Isuzu AR-4JJ1X
Typ	4-Takt, wassergekühlt, Common-Rail-Direkteinspritzung
Ansaugung	Turbolader mit variabler Geometrie, Zwischenkühler, gekühlte Abgasrückführung
Nachbehandlung	DOC- und SCR-System
Anzahl Zylinder	4
Nennleistung	
ISO 14396	86,0 kW bei 2.200 min ⁻¹
ISO 9249, netto	82,3 kW bei 2.200 min ⁻¹
SAE J1349, netto	82,3 kW bei 2.200 min ⁻¹
Maximales Drehmoment	375 Nm/1.800 min ⁻¹
Hubraum	2,999 l
Bohrung und Hub	95,4 mm x 104,9 mm
Batterien	2 x 12 V / 74 Ah

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpen

Hauptpumpen	2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Maximaler Ölfluss	2 x 180 l/min
Vorsteuerpumpe	1 Zahnradpumpe
Maximaler Ölfluss	33,6 l/min

Hydraulikmotoren

Fahrtrieb	2 Verstell-Axialkolbenmotoren
Schwenkwerk	1 Axialkolbenmotor

Entlastungsventileinstellungen

Auslegerkreis	34,3 MPa
Schwenkkreis	29,3 MPa
Fahrkreis	34,3 MPa
Vorsteuerkreis	3,9 MPa
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	38,0 MPa

Hydraulikzylinder

	Anzahl	Bohrung	Stangendurchmesser
Ausleger	2	110 mm	80 mm
Stiel	1	120 mm	90 mm
Löffel	1	105 mm	75 mm
Positionierung *	1	140 mm	95 mm

* : Für Verstell-Ausleger

OBERWAGEN

Drehrahmen

D-Profil-Rahmen für maximale Verwindungssteifigkeit.

Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit im Ölbad laufendem Planetengetriebe. Einreihiger Kugeldrehkranz mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Schwenkwerk mit Federspeicher-Feststellbremse.

Schwenkgeschwindigkeit	13,3 min ⁻¹
Schwendrehmoment	44 kNm

Fahrerkabine

Eigenständige, großzügig dimensionierte Kabine, 1.005 mm Breite x 1.675 mm Höhe, entspricht ISO*-Normen.

* International Organization for Standardization

UNTERWAGEN

Ketten

Verstärkter, groß dimensionierter Unterwagen. Geschweißter Laufwerksrahmen in Kastenbauweise aus speziellem Werkstoff.

Seitenrahmen ist mit dem Laufwerksrahmen verschweißt. Dauergeschmierte Lauf-/Tragrollen, Leiträder und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen. Die Dreistegplatten sind aus einer induktionsgehärteten Walzstahllegierung gefertigt.

Gehärtete und abgedichtete Kettenbolzen. Hydraulische (Fett-)Kettenspanner mit schockabsorbierenden Rückstoßfedern.

Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Tragrollen	2
Laufrollen	7
Bodenplatten	43
Kettenführung	1

Fahrtrieb

Separater Antrieb der Ketten über je einen drehmomentstarken 2-Stufen-Axialkolbenmotor.

Die Parkbremse ist eine Federspeicherbremse.

Automatikgetriebe: schnell-langsam.

Fahrgeschwindigkeiten	Schnellgang: 0 bis 5,1 km/h Langsamgang: 0 bis 3,3km/h
-----------------------------	---

Max. Traktionskraft 169 kN

Steigvermögen
 70 % (35 Grad) konstant |

SCHALLPEGEL

Schallpegel in der Kabine entsprechend ISO 6396 LpA 70 dB(A)

Schallpegel außen entsprechend ISO 6395 und

EU-Richtlinie 2000/14/EG LwA 100 dB(A)

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	285,0 l
Motorkühlmittel	24,0 l
Motoröl	17,0 l
Schwenkwerk	6,9 l
Fahrtrieb (pro Seite)	6,8 l
Hydrauliksystem	210,0 l
Hydrauliköltank	125,0 l
DEF/AdBlue®-Tank	35,0 l

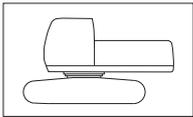
GEWICHTE UND BODENDRUCK

Betriebsgewicht und Bodendruck

			ZAXIS 160LC			
Auslegertyp			Monoblock		Verstell	
Bodenplatten-typ	Bodenplatten-breite	Stiellänge	kg	kPa	kg	kPa
Dreisteg-platte	500 mm	2,22 m	17.300	50	17.800	51
		2,58 m	17.300	50	17.800	52
	600 mm	2,22 m	17.500	42	18.000	43
		2,58 m	17.500	42	18.100	43
	700 mm	2,22 m	17.700	36	18.200	37
		2,58 m	17.800	36	18.300	38
	800 mm	2,22 m	18.000	32	18.500	33
		2,58 m	18.100	32	18.600	33

Einschließlich 0,60 m³ (ISO gehäuft) Löffelgewicht (500 kg) und Gegengewicht (3.200 kg).

Basismaschinengewicht und Gesamtbreite



Ohne Arbeitsausrüstung, Kraftstoff, Hydrauliköl, Kühlmittel usw. Mit Gegengewicht.

ZAXIS 160LC

Bodenplattenbreite	Gewicht	Gesamtbreite
500 mm	13.800 kg	2.500 mm
600 mm	14.100 kg	2.590 mm
700 mm	14.300 kg	2.690 mm
800 mm	14.600 kg	2.890 mm

Bauteilgewichte

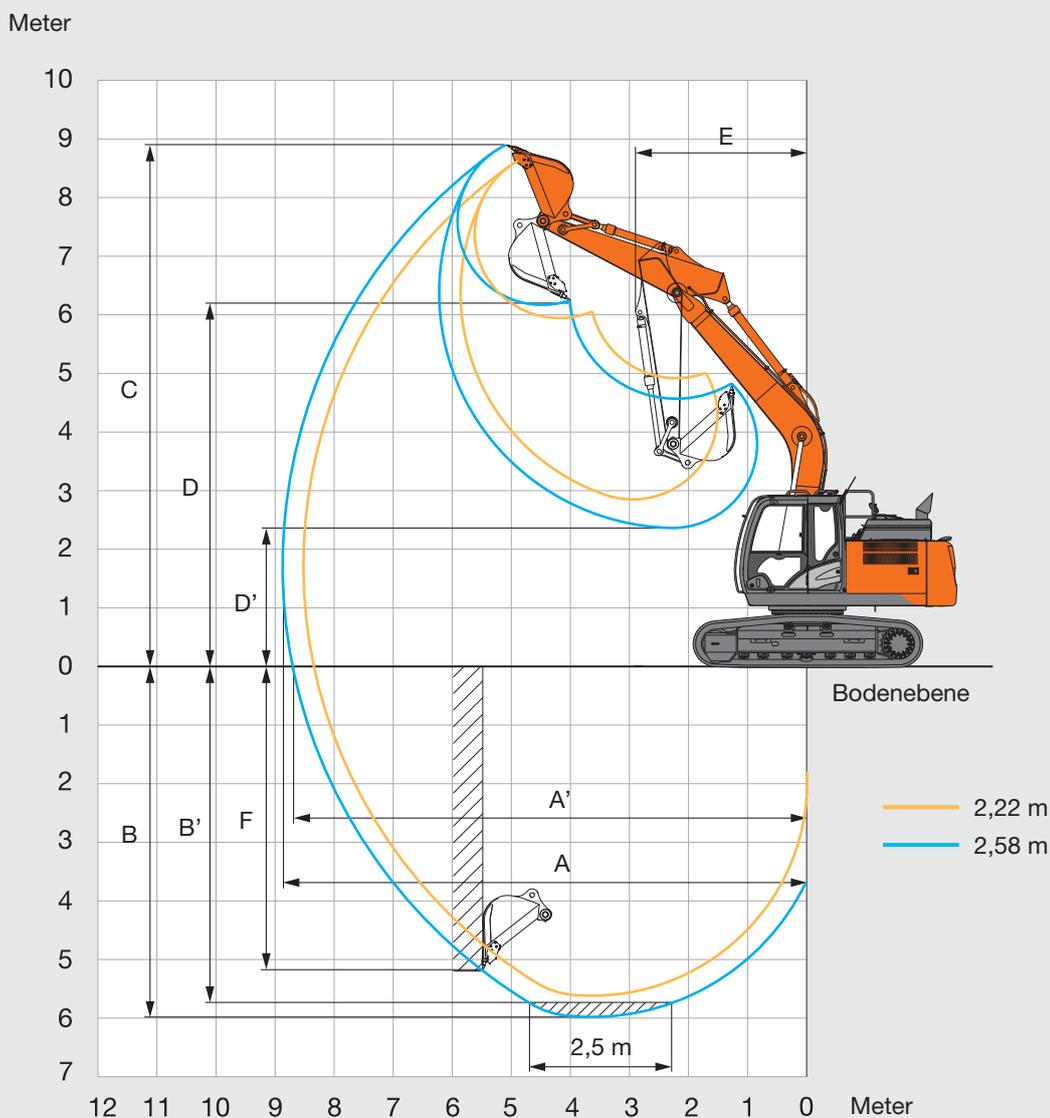
	Gewicht
Gegengewicht	3.200 kg
Monoblock-Ausleger (mit Stielzylinder und Auslegerzylinder)	1.620 kg
Verstell-Ausleger (mit Stiel- und Auslegerzylinder)	1.910 kg
Stiel 2,22 m (mit Löffelzylinder)	770 kg
Stiel 2,58 m (mit Löffelzylinder)	800 kg
Löffel 0,60 m ³	500 kg

GRABKRAFT LÖFFEL UND STIEL

Stiellänge	ZAXIS 160LC	
	2,22 m	2,58 m
Löffel-Losbrechkraft* ISO	112 kN	
Löffel-Losbrechkraft* SAE: PCSA	99 kN	
Stiel-Reißkraft* ISO	115 kN	91 kN
Stiel-Reißkraft* SAE: PCSA	110 kN	88 kN

* Bei Power-Boost (Leistungsverstärkung)

ARBEITSBEREICHE: MONOBLOCK-AUSLEGER

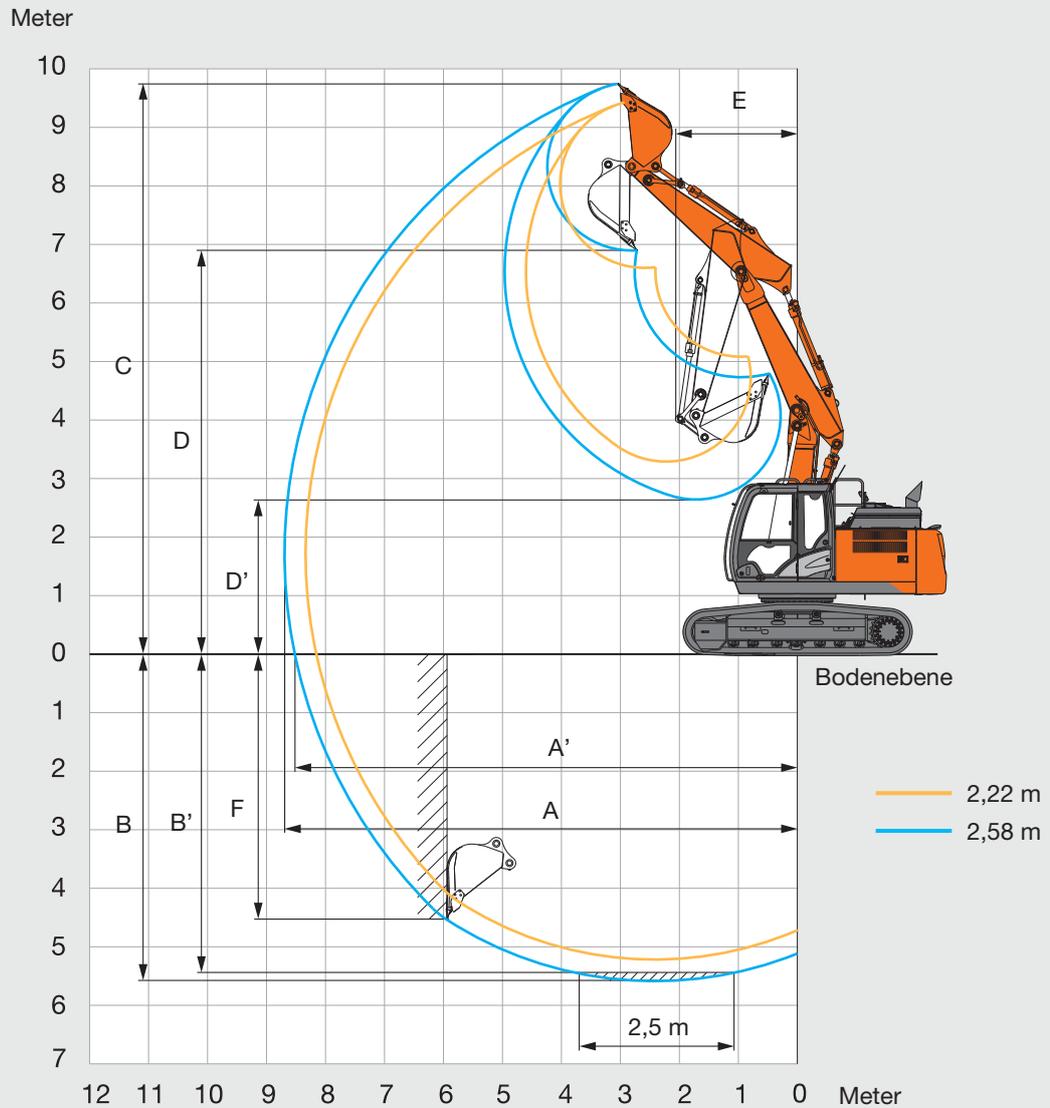


Einheit: mm

	ZAXIS 160LC	
	Monoblock-Ausleger	
Stiellänge	2,22 m	2,58 m
A Max. Reichweite	8.520	8.870
A' Max. Reichweite (am Boden)	8.340	8.700
B Max. Grabtiefe	5.620	5.980
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.340	5.740
C Max. Reichhöhe	8.620	8.880
D Max. Schütthöhe	5.940	6.170
D' Min. Schütthöhe	2.750	2.380
E Min. Schwenkradius	3.290	2.910
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	4.510	5.160

Ohne Kettenplattenstollen

ARBEITSBEREICHE: VERSTELL-AUSLEGER

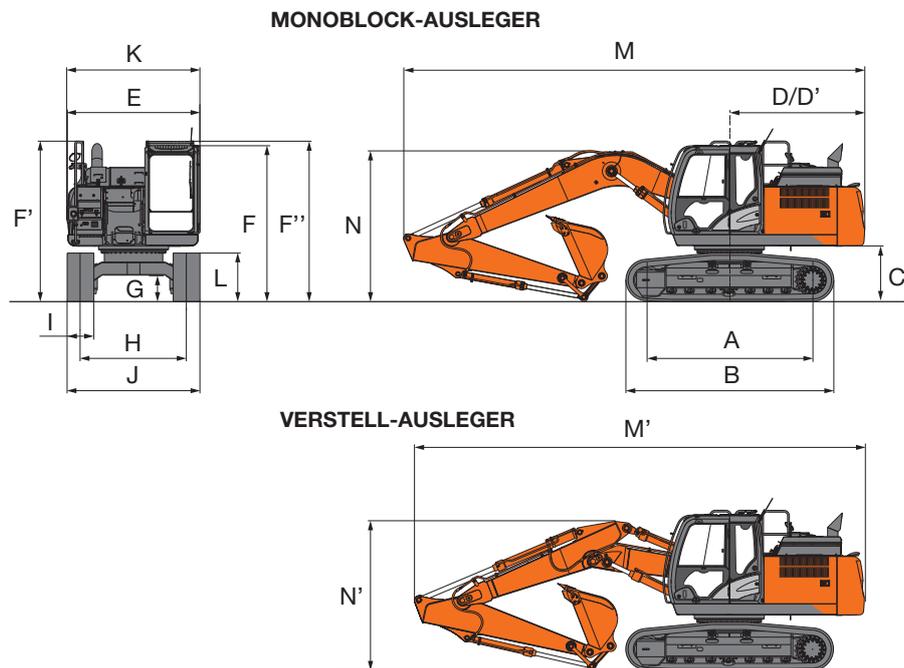


Einheit: mm

	ZAXIS 160LC	
	Verstell-Ausleger	
Stiellänge	2,22 m	2,58 m
A Max. Reichweite	8.330	8.690
A' Max. Reichweite (am Boden)	8.150	8.510
B Max. Grabtiefe	5.210	5.580
B' Max. Grabtiefe für Niveau 2,5 m	5.090	5.470
C Max. Reichhöhe	9.420	9.740
D Max. Schütthöhe	6.600	6.900
D' Min. Schütthöhe	3.320	2.670
E Min. Schwenkradius	2.580	2.070
F Max. Grabtiefe vertikale Wand	4.230	4.710

Ohne Kettenplattenstollen

ABMESSUNGEN



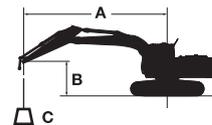
Einheit: mm

	ZAXIS 160LC
A Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	3.100
B Unterwagenlänge	3.920
* C Freiraum unter Gegengewicht	980
D Heckschwenkradius	2.550
D' Länge hinten	2.530
E Gesamtbreite des Oberwagens	2.480
F Gesamthöhe über Kabine	2.950
F' Gesamthöhe des Handlaufs	3.030
F'' Gesamthöhe des Handlaufs (an Kabine)	3.030
* G Mindestbodenfreiheit	470
H Spurweite	1.990
I Kettenplattenbreite	G 500
J Unterwagenbreite	2.490
K Gesamtbreite	2.500
* L Laufwerkshöhe mit Dreistegplatten	920
MONOBLOCK-AUSLEGER	
M Gesamtlänge	
Mit Stiel 2,22 m	8.720
Mit Stiel 2,58 m	8.620
N Gesamthöhe des Auslegers	
Mit Stiel 2,22 m	3.190
Mit Stiel 2,58 m	2.870
VERSTELL-AUSLEGER	
M' Gesamtlänge	
Mit Stiel 2,22 m	8.520
Mit Stiel 2,58 m	8.420
N' Gesamthöhe des Auslegers	
Mit Stiel 2,22 m	3.090
Mit Stiel 2,58 m	2.830

* Ohne Kettenplattenstollen G: Dreistegplatte

HUBKRÄFTE

- Hinweise: 1. Angaben basieren auf ISO 10567.
 2. Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
 3. Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
 4. *Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
 5. 0 m = Boden.



- A: Ausladung
 B: Lastpunkthöhe
 C: Hubvermögen

Zur Berechnung der Hubkräfte Löffel- und Schnellkupplungsgewicht vom Hubvermögen abziehen.

ZAXIS 160LC MONOBLOCK-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkt-höhe m	Ausladung								Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m				Meter
Ausleger 5,10 m Stiel 2,22 m Gegengewicht 3.200 kg 500 mm Bodenplatte	4,5					*4.980	*4.980	*4.600	3.440	4.560	3.020	6,51
	3,0					*6.260	5.000	5.060	3.320	4.030	2.650	6,97
	1,5					7.540	4.700	4.910	3.180	3.860	2.520	7,08
	0 (Boden)					7.360	4.540	4.810	3.090	3.980	2.590	6,87
	-1,5			*11.720	8.320	7.330	4.510	4.790	3.080	4.490	2.900	6,30
	-3,0			*10.430	8.490	*7.300	4.610			5.910	3.760	5,25
Ausleger 5,10 m Stiel 2,58 m Gegengewicht 3.200 kg 500 mm Bodenplatte	6,0							*3.300	*3.300	*3.150	*3.150	6,05
	4,5					*4.560	*4.560	*4.290	3.460	*3.080	2.770	6,89
	3,0			*8.860	*8.860	*5.870	5.070	*4.840	3.330	*3.180	2.460	7,33
	1,5					*7.250	4.740	4.920	3.190	*3.460	2.350	7,44
	0 (Boden)			*6.260	*6.260	7.370	4.550	4.800	3.080	3.680	2.390	7,23
	-1,5	*5.740	*5.740	*10.420	8.260	7.310	4.490	4.760	3.040	4.090	2.650	6,69
	-3,0	*10.310	*10.310	*11.030	8.410	7.380	4.550			5.170	3.310	5,72
-4,5									*6.090	5.690	3,98	

ZAXIS 160LC VERSTELL-AUSLEGER

Werte über Front Werte über Seite oder 360 Grad Einheit: kg

Bedingungen	Last-anschlag-punkt-höhe m	Ausladung								Bei max. Reichweite		
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m				Meter
Verstell-Ausleger Stiel 2,22 m Gegengewicht 3.200 kg 500 mm Bodenplatte	7,5			*6.470	*6.470					*5.880	*5.880	3,66
	6,0					*4.990	*4.990			*4.420	4.170	5,38
	4,5			*6.950	*6.950	*5.260	*5.260	*4.220	3.490	*3.940	3.180	6,30
	3,0			*9.360	*9.360	*6.140	5.320	*4.450	3.440	*3.810	2.760	6,78
	1,5	*10.840	*10.840	*11.790	9.350	*7.600		*4.890	3.320	*3.910	2.620	6,90
	0 (Boden)	*13.720	*13.720	*12.810	9.220	7.680	5.010	4.940	3.170	4.170	2.680	6,68
	-1,5	*20.350	*20.350	*12.970	8.860	7.620	4.710	4.850	3.090	4.750	3.030	6,09
	-3,0	*24.470	*24.470	*11.720	8.650	*6.510	4.660			*4.800	4.040	4,99
Verstell-Ausleger Stiel 2,58 m Gegengewicht 3.200 kg 500 mm Bodenplatte	7,5									*3.610	*3.610	4,30
	6,0					*4.440	*4.440			*3.150	*3.150	5,83
	4,5			*4.960	*4.960	*5.000	*5.000	*4.010	3.560	*3.050	2.910	6,69
	3,0	*13.890	*13.890	*10.130	9.640	*5.800	5.330	*4.260	3.510	*3.130	2.560	7,14
	1,5	*15.040	*15.040	*11.740	*9.400	*7.190	5.170	*4.700	3.380	*3.390	2.430	7,26
	0 (Boden)	*12.430	*12.430	*12.670	9.360	*7.670	5.100	4.960	3.210	3.850	2.480	7,05
	-1,5	*16.110	*16.110	*12.880	8.900	*7.660	4.770	4.850	3.090	4.310	2.760	6,49
	-3,0	*18.650	*18.650	*12.540	8.660	*7.480	4.630			*4.720	3.520	5,48

● : Standardausrüstung

○ : Sonderausrüstung

MOTOR	
Nachbehandlungssystem	●
Doppelluftfilter	●
Lichtmaschine 50 A	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Automatische Motorabschaltung	●
Motorölfilter (Patrone)	●
Kraftstoffhauptfilter (Patrone)	●
Kaltstartventil	○
DEF/AdBlue®-Tank, Einlassfilter und Verlängerungs-Einfüllstutzen	●
DEF/AdBlue®-Tank mit ISO-Magnetadapter	●
Trockenluftfilter mit Staubablassventil (mit Luftfilterdurchlassanzeige)	●
Staubschutznetz, im Motorraum	●
ECO/POWER-Modus	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●
Motoröl-Ablasskupplung	●
Ausgleichsbehälter	●
Lüfterschutz	●
Kraftstoffkühler	●
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider	●
Motor mit Silentblocklagerung	●
Wartungsfreier Vorfilter	○
Ölabscheider	●
Kühler, Ölkühler und Zwischenkühler	●

HYDRAULIKSYSTEM	
Automatische Hubkraftverstärkung	●
Steuerventil mit Haupt-Druckentlastungsventil	●
Zusatzausgang für Steuerventil	●
Hauptstromfilter	●
Engmaschiger Hauptstromfilter mit Durchlassanzeige	○
Verstärktes Rohrbruch-sicherheitsventil für Stiel	●
Verstärktes Rohrbruch-sicherheitsventil für Ausleger	●
Vorsteuerkreisfilter	●
Leistungsverstärkung (Power-Boost)	●
Ansaugfilter	●
Schwenkdämpfungsventil	●
Variables Entlastungsventil für Hammer- und Scherenhydraulik	●
Betriebsartenschalter	●

KABINE	
Schallgedämpfte Komfortkabine	●
UKW/MW-Radio	●
Aschenbecher	●
Klimaautomatik	●
Joystick mit Zusatzschalter (Hammerkreis)	○
AUX-Ausgang und Ablage	●
24 V-Zigarettenanzünder	●
CRES-V-Sicherheitskabine (mit Mittelsäulenverstärkung)	●
Getränkehalter mit Wärm-/Kühlfunktion	●
Elektrisches Doppelsignalhorn	●
Motor-Notschalter	●
Ausstattung mit grün getöntem Verbundglas	●
Nothammer	●
Bodenmatte	●
Fußrasten	●
Frontscheiben-Waschanlage	●
Handschuhfach	●
Kühl- und Wärmebox	●
Intervall-Scheibenwischer	●
Schlüsselzylinderbeleuchtung	●
Abgerundetes Verbundglasfenster	○
LED-Innenbeleuchtung mit Türkontakt	●
Kabine mit OPG-Frontgitter gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse I (ISO 10262)	●
Kabine mit OPG-Schutzdach gemäß Klasse II (ISO 10262)	○
Vorsteuerabschalthebel	●
12 V-Steckdose	○
Regenschutz	○
Rückablage	●
Sicherheitsgurt	●
ROPS-Kabine (ISO 12117-2)	●
Radioantenne (Gummi)	●
Luftgederter, beheizter Sitz	●
Sitzverstellung: Rückenlehne, Armstütze, Sitzhöhe und -winkel, verschiebbar nach vorn/hinten	●
Kurzweg-Steuerhebel (Joysticks)	●
Sonnenblende (Frontscheibe/Seitenfenster)	○
Durchsichtige Dachluke mit Schieberollo	●
Einziehbare Frontscheibe (oben und unten) und Schiebefenster links	●
2 Lautsprecher	●
4 flüssigkeitsgedämpfte Gummilager	●

MONITORSYSTEM	
Alarmer: Überhitzung, Motorwarnung, Motoröldruck, Lichtmaschine, Mindestkraftstoffstand, Hydraulikfilterdurchlass, Luftfilterdurchlass, Betriebsart, Überlast, SCR-Systemfehler usw.	●
Warnsummer: Überhitzung, Motoröldruck, Überlast, SCR-Systemfehler	●
Betriebsanzeigen: Wassertemperatur, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Uhr, DEF-/AdBlue®-Verbrauch	●
Sonstige Anzeigen: Betriebsart, Drehzahlautomatik, Glühkerze, Rückwärtssicht, Betriebsbedingungen usw.	●
32 Betriebssystemen verfügbar	●

BELEUCHTUNG	
Zusatzscheinwerfer am Ausleger mit Abdeckung	○
Zusatzscheinwerfer vorn am Kabinendach	○
Zusatzscheinwerfer hinten am Kabinendach	○
Rundumleuchte	○
2 Arbeitsscheinwerfer	●

OBERWAGEN	
74-Ah-Batterien x 2	●
Batterie Hauptschalter	●
Kabinenoberseitengeländer	●
Gegengewicht 3.200 kg	●
Elektrische Betankungspumpe mit Stoppautomatik und Filter	●
Kraftstoffstandanzeige	●
Hydraulikölstandsanzeige	●
Verschließbarer Kraftstofftankdeckel	●
Abschließbare Motorraumklappen	●
Verschließbarer Werkzeugkasten	●
Plattform-Handlauf	●
Heckkamera	●
Rückspiegel, rechts und links	●
Rutschfeste Aufstiege und Handläufe	●
Schwenkwerk-Feststellbremse	●
Unterboden	●
Staufach	●

UNTERWAGEN	
Verschraubtes Kettenrad	●
Verstärkte Kettenglieder mit Bolzendichtungen	●
500-mm-Dreisteg-Bodenplatte	●
Tunnelabdeckung	○
Fahrtrichtungsmarkierung am Laufwerkrahmen	●
Fahrmotorabdeckungen	●
Fahrwerk-Feststellbremse	●
Stütz- und Laufrollen	●
1 Kettenführungen (pro Seite) und hydraulischer Kettenspanner	●
4 Transport-Verzurrträger	●

ARBEITSAUSRÜSTUNG	
Löffelkoppel aus Stahlguss	●
Zentrale Abschmierleiste	●
Dichtring an allen Löffelbolzen	●
Flanschbolzen	●
HN-Buchse	●
Druckplatte aus verstärktem Kunststoff	●
Wolframkarbidbeschichtung	●
Geschweißtes Löffelgelenk A	○

ARBEITS-AUSRÜSTUNGEN	
Ausrüstung für 2-stufige Hydraulikanbaugeräte	○
Zusatzpumpe (30 l/min)	○
Zusatzkreis-Verrohrung	○
Arbeitsausrüstung-Verrohrung	●
Hammer- und Scherenverrohrung	●
Teile für Hammer und Scherenhydraulik	●
Vorsteuerkreis-Druckspeicher	○

VERSCHIEDENES	
Global e-Service	●
Borddatensteuermodul	●
Standard-Werkzeugsatz	●

Vor dem Einsatz der Maschine, einschließlich der Satellitenkommunikation, in einem anderen Land als dem Bestimmungsland sind eventuell Modifikationen erforderlich, damit sie die örtlichen Bestimmungen (einschl. Sicherheitsvorschriften) und Gesetze erfüllt. Daher dieses Fahrzeug weder exportieren noch außerhalb des Bestimmungslandes einsetzen, bevor nicht die Erfüllung der örtlichen Bestimmungen sichergestellt ist. Bei Fragen zur Einhaltung der Bestimmungen wenden Sie sich bitte an Ihren Hitachi-Händler.

Diese technischen Daten können unangekündigt geändert werden. Die Abbildungen und Fotografien zeigen die Standardmodelle und können Sonderausrüstungen, Zubehör und alle Standardausrüstungen mit einigen Farb- und Eigenschaftsunterschieden enthalten. Lesen und verinnerlichen Sie das Bedienungshandbuch vor Inbetriebnahme, um problemlos mit der Maschine arbeiten zu können.