

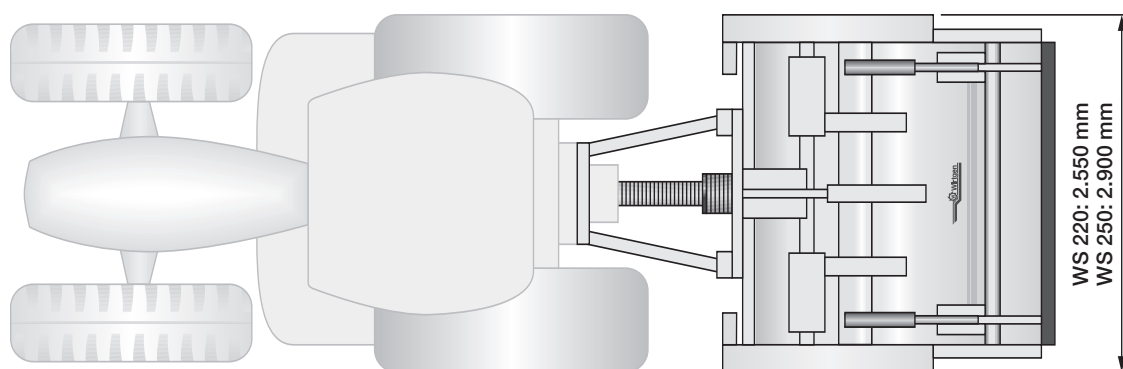
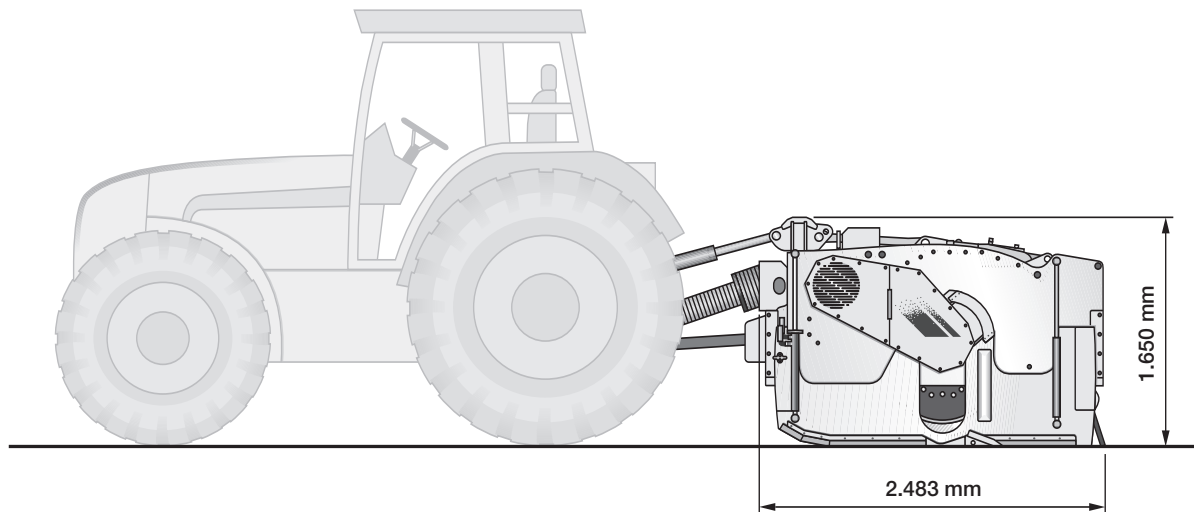


Dati tecnici

Stabilizzatrici semiportate WS 220 e WS 250



Dimensioni in mm



Concezione

Stabilizzatrice con rotore di fresatura e miscelazione ad azionamento meccanico da agganciare a un trattore.

Telaio

Struttura saldata in acciaio altoresistenziale. Tutti i componenti sono facilmente accessibili per i lavori di manutenzione e riparazione.

Sistema di aggancio

Le operazioni di aggancio e sgancio della stabilizzatrice al trattore possono essere eseguite rapidamente con normali utensili. L'attacco a tre punti è unificato a norme internazionali e pertanto standardizzato. A richiesta è disponibile un puntone superiore specificamente sviluppato.

Azionamento del rotore di fresatura e miscelazione

Il rotore di fresatura è azionato dalla presa di potenza del trattore. Trasmissioni meccaniche a cinghia sui lati destro e sinistro garantiscono un rendimento ottimale e lo sfruttamento ottimale della potenza del trattore. Un giunto di sicurezza sul lato attrezzo protegge la presa di potenza del trattore da eventuali sovraccarichi.

Rotore di fresatura e miscelazione

I leganti previamente sparsi vengono mescolati in modo omogeneo al terreno in sito. Sul corpo del rullo sono saldati opzionalmente i portadenti intercambiabili del sistema HT11.

Lama raschiatrice

Dietro al rullo è sistemata la lama raschiatrice, precaricata da molle e regolabile idraulicamente, che garantisce la giusta pressione d'appoggio. La gomma spianatrice a regolazione meccanica posta nella parte bassa della paratia posteriore consente di ottenere una superficie perfettamen-

te liscia e piana a qualsiasi profondità di lavoro. Un paraspruzzi anteriore regolabile idraulicamente alle rispettive condizioni operative funge da parasassi e riduce lo sviluppo di polvere.

Cambio dei denti

L'intero gruppo è facilmente accessibile per le operazioni di cambio dei denti. Il sistema di cambio rapido del portadente riduce al minimo i lavori di manutenzione.

L'espulsore pneumatico disponibile a richiesta riduce il tempo necessario per sostituire i denti.

Regolazione della profondità di fresatura

La profondità di lavoro si regola per mezzo del sollevatore idraulico posteriore del trattore ed è indicata sugli sulle paratie. Opzionalmente si può posizionare nella cabina del trattore un indicatore digitale della profondità di fresatura per operare in ergonomia.

La profondità di lavoro è rilevata per mezzo di sensori a ultrasuoni montati sui lati destro e sinistro della macchina.

Le paratie laterali fungono da guide per il materiale e da dispositivi di protezione. Essi non penetrano nel terreno e sono stati progettati in modo tale da scivolare facilmente sul terreno. Ciò consente di sfruttare tutta la potenza del trattore per il processo di fresatura e miscelazione.

Il riduttore disassato del rotore aumenta ulteriormente la profondità di fresatura.

Circuiti elettrici e idraulici

I circuiti elettrici e idraulici della stabilizzatrice semiportata vanno collegati agli impianti elettrico e idraulico del trattore.

Sicurezza durante il trasporto

Per mezzo di occhioni di imbracatura è possibile fissare la macchina in sicurezza su un semirimorchio ribassato o movimentarla con una gru.



WIRTGEN MACCHINE

Wirtgen Macchine Srl
20082 Noviglio (Milano) · Italia · Via delle Industrie, 7
Telefono: (02) 9057941 · Telefax: (02) 90579490
Sito web: www.wirtgen.it · E-Mail: wirtgen_com@wirtgen.it