

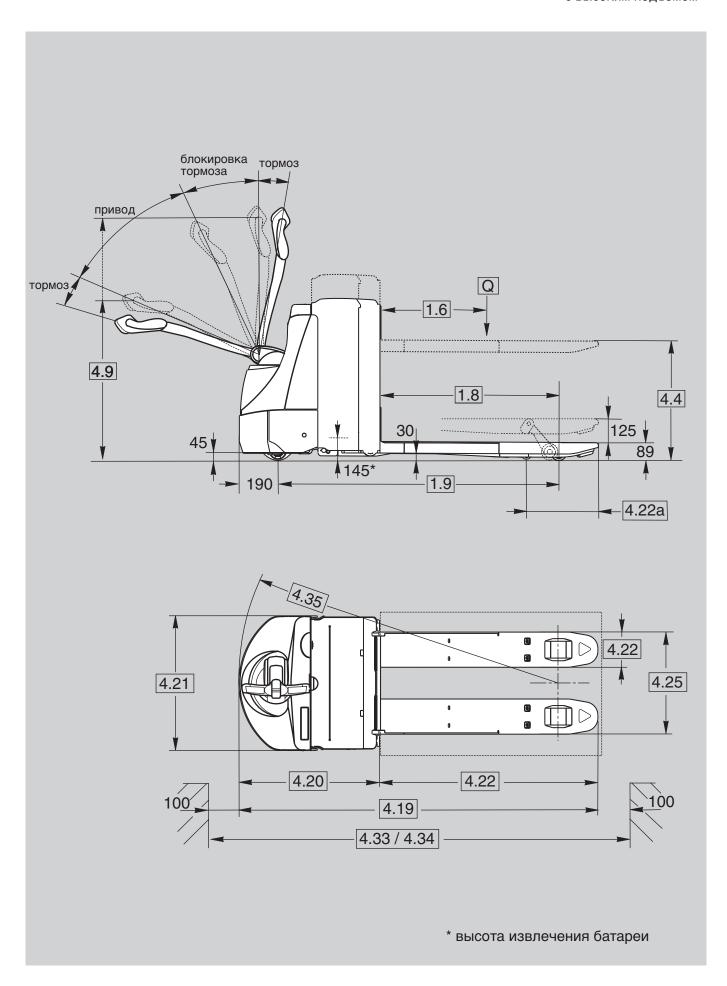
WP 3000 СЕРИЯ

Техническая спецификация

Электротележка с высоким подъемом







| | 1.1 | Производитель Crown Equipment Corporation | | | | | |
|--------------------|------------|---|---|---|-------------|-----------------------|-----------------|
| Общая информация | 1.2 | Модель | | | WP 3080-2.0 | | |
| | 1.3 | Тип привода | | | | электрический | |
| | 1.4 | Положение оператора | | | | ведомый оператором | |
| | | | тележка для перевозки паллет | Q | t | 2,0 | |
| | 1.5 | 5 Грузоподъемность | штабелер | Q | КГ | 800 | |
| | 1.6 | Центр тяжести груза | штаоолор | C | MM | 600 | |
| ŏ | 1.8 | Расстояние до груза | аутригеры подняты / опущены | X | MM | 900 / 940 | |
| | 1.9 | Колесная база | аутригеры подняты / опущены | у | MM | 1343 / 1399 | 1443 / 1499 |
| Beca | 2.1 | Bec | без батареи | , | КГ | 490 | 535 |
| | 2.2 | | с грузом передняя/задняя | | КГ | 947 / 1696 (968/1702) | 982 / 1765 |
| | 2.3 | Нагрузка на оси | без груза передняя/задняя | | КГ | 495 / 148 (516/154) | 562 / 185 |
| | 3.1 | Тип шин | осо груза породини вадини | | IXI | Vulko | |
| Размеры Шины | 3.2 | передние | | | MM | 250 x 85 | |
| | 3.3 | - Размер колеса | задние | | MM | 82 x 110 | |
| | 3.4 | Дополнительные колеса | опорные ролики | | MM | 90 x 50 | |
| | 3.5 | Колеса | число (х = ведомые) передни | у/ээ пыму | IVIIVI | 1x + 2/2 | |
| | 3.6 | Koneca | передние | b ₁₀ | MM | 478 | |
| | 3.7 | - Ширина колеи Свободный подъем | задние | b ₁₀ | MM | 370 | |
| | 4.3 | | осдино | h ₂ | MM | 536 | |
| | 4.4 | Высота подъема вил | | h ₂ + h ₁₃ + h ₅ | MM | 750 | |
| | 4.6 | Первоначальный подъем | | h ₅ | MM | 125 | |
| | 4.9 | Высота рукоятки | в положении переме. мин./макс. | h ₁₄ | MM | 780 / 1197 | |
| | 4.15 | Высота вил | опущенные | h ₁₃ | MM | 89 | |
| | 4.19 | Общая длина ^{2 3} | аутригеры опущены | l ₁ | MM | 1799 1899 | |
| | 4.20 | Длина корпуса | аутригеры подняты / опущены | | MM | 665 / 649 | 765 / 749 |
| | 4.21 | Общая ширина | аутригоры подпиты гопущены | b ₁ | MM | 71 | |
| | 4.22 | Размер вил | ТОПП | цхширхдл | MM | 60 x 186 x 1150 | |
| | 4.22a | Длина до наконечни. вил ³ | 10/10 | ц х шир х дл | MM | 393 | |
| | 4.25 | Поперечная ширина вил | | b 5 | MM | 540 | |
| | 4.32 | Дорожный просвет | в центре колесной базы | m ₂ | MM | 30 | |
| | 4.34 | Ширина рабочего | паллета 800х1200 в длину, | Ast | MM | 2034 / 2050 | 2134 / 2150 |
| | 4.35 | прохода * Радиус поворота ¹ | аутригеры подняты / опущены аутригеры подняты | Wa | D // D // | 1534 | 1634 |
| | | | с грузом / без груза | vva | MM KM/U | | |
| Производительность | 5.1 5.2 | Скорость перемещения Скорость подъема | с грузом / без груза | | м/с | 5,5 / 0,11 / | |
| | 5.2 | Скорость подъема | с грузом / без груза | | M/C | 0,11/ | |
| | 5.8 | Макс. преодолеваемый уклон | с/без груза, 5 мин. | | % | 10 / 25 | |
| | 5.10 | Рабочий тормоз | | | | электрический | |
| Двигатели | 6.1 | Тяговый двигатель | номинал S2 60 мин | | кВт | 1,5 | |
| | 6.2 | Двигатель подъема | номинал S3 15 % | | кВт | 1,3 | |
| | 5.2 | Батарея | в соотв. с DIN 43535 | | וטו | no, A | В |
| | 6.3 | • | | шир. х выс. | MM | 146 x 660 x 591 (683) | 212 x 624 x 627 |
| | 6.4 | Напряжение батареи | номинальная емкость К5 | шир. х выс. | В/Ач | 24 / 150 (200) | 24 / 250 |
| | 6.5 | Вес батареи | Nominational ownoord no | | КГ | 153 (180) | 212 |
| \vdash | 8.1 | Тип контроллера | привол | | 141 | ` ′ | |
| $oxed{oxed}$ | 0.1 | тип контроллера | привод | | | транзисторный | |

¹ аутригеры опущены +56 мм

² аутригеры подняты +16 мм ³ 1200 мм длина вил +50 мм

^{*} Расчет Ast относится к длине вил 1150 мм и 1200 мм

с опциональным 200 Ач батарейным отсеком используйте значения в скобках

Серия WP 3000

13. Задняя решетка для груза высотой 970 мм

- 14. Нестандартный цвет
- 15. Приваренная маркировка вил
- 16. Уменьшенный клиренс юбки 33 мм
- 17. Кнопки подъема/опускания нижних вил на левой и правой сторонах рукоятки управления

4. Электрический стояночный

5. Трехфазный двигатель хода (переменного тока) не требующий обслуживания

Стандартное оборудование

под рукой у оператора

торможение

тормоз

2. 24-вольтная электрическая

система с предохранителем

3. Тормозная система e-GEN[™]

1. На рукоятке управления Х10®

все функции тележки находятся

обеспечивает регенеративное и

безфрикционное электрическое

- 6. 150 Ач батарейный отсек с вертикальным извлечением АКБ
- 7. Переключатель «черепаха/кролик» обеспечивает два варианта программы движения
- 8. Зона блокировки тормоза, передвижение возможно в верхней зоне торможения на минимальной скорости
- 9. Стартовый ключ
- 10. Кнопка гудка на каждой рукоятке
- 11. Разъем батареи SBE 160, красный
- 12. Аварийное отключение питания
- 13. Ведущие шины Vulkollan и одиночные грузовые колеса
- 14. Опорные ролики соединены с торсионным валом
- 15. Переключатель «автореверс» (система безопасности)
- 16. Индикатор разрядки батареи с блокировкой функции подъема, встроенным счетчиком моточасов и выводом кодов ошибок
- 17. Фиксация на уклонах
- 18. Стальная верхняя крышка батарейного отсека
- 19. Индикаторы концов вил

Опции

- 1. Переключатели вспомогательного подъема вил на крышке батареийного отсека
- 2. 200 Ач батарейный отсек с вертикальным извлечением АКБ
- 3. 250 Ач батарейный отсек с выкатыванием АКБ (с правой стороны, направление вилами вперед)
- 4. Разъем батареи DIN 160 A
- 5. Использование при низких температурах, рабочая температура -30°С
- 6. Длина вил 1200 мм
- 7. Ведущее колесо из резины Ø 250 x 100 мм
- 8. Ведущее колесо Supertrac Ø 250 x 85 мм
- 9. Сдвоенные грузовые колеса Ø 82 x 82 мм, Vulkollan
- 10. Герметизированное встроенное высокочастотное зарядное *<u>VCТРОЙСТВО</u>*
- 11. Клавиатура
- 12. Подготовка для установки системы InfoLink®

Органы управления оператора Благодаря наличию функции высокого подъема вил снижается нагрузка на спину операторов, вручную перемещающих грузы с паллетов на стеллажи. Вилы позиционируются так, что верх груза оказывается на удобной рабочей высоте. По мере снятия груза, вилы поднимаются чтобы обеспечивать постоянную рабочую высоту. Опциональные кнопки подъема, расположенные на крышке батарейного отсека позволяют операторам легко поднимать грузы стоя рядом с паллетами. Прочная рукоятка управления X10® погрузчика WP сконструирована с целью обеспечения оптимального радиуса поворота, требующего минимальных усилий. Все кнопки управления могут нажиматься любой рукой и требуют минимального движения руки и запястья. Кнопки звукового сигнала встроены в рукоятки. Эргономичные клавиши управления ходом вперед и назад обеспечивают точное маневрирование. Переключатель скорости «кролик/черепаха» позволяет оператору выбрать максимальную скорость движения в соответствии с рабочими условиями. Тормозная система е-GEN приводится в действие, когда клавиши управления возвращены в нейтральное положение, при реверсе или когда рукоятка находится в верхнем или нижнем положении торможения. Уровень тормозного усилия регулируется при помощи программатора.

Рама и шасси

Оптимальная стальная конструкция устойчива к деформациям и хорошо выдерживает нагрузки. Съемная стальная крышка защищает внутренние компоненты от ударов, позволяя легко получить доступ для сервисного обслуживания. Стальная юбка толщиной 8 мм и закругленный корпус обеспечивают тележке максимальную защиту и предотвращают повреждения грузов. Вилы с тянущей системой подъема изготовлены из высокопрочной стали и оснащены встроенными входными и выходными защитными "башмаками" для простой и безопасной работы с

паллетами. Двойные цилиндры первоначального подъема с хромированными штоками и торсионный вал улучшают устойчивость груза. Для защиты подшипников от загрязнения грузовые колеса Vulkollan оборудованы специальным крышками.

Электрическая система и торможение е-GEN™

Мощная 24-вольтная электрическая система с предохранителем обеспечивает оптимальные скорости движения и подъема. Транзисторный контроллер непроницаем для грязи, пыли и влаги, что способствует бесперебойной работе. Встроенная система диагностики позволит быстро выявить неисправности. Дополнительный программатор позволяет настроить необходимый для задачи уровень производительности. Тормозная система e-GEN использует контроллер и двигатель переменного тока для оптимального уровня торможения, основываясь на входных параметрах. Мощный, с большим вращающим моментом тяговый двигатель используется для остановки штабелера и удержания его в неподвижном положении до поступления команды начала движения, даже при работе под уклоном.

Редуктор, тяговый электродвигатель и тормоз

Уровень шума особо прочного редуктора на минимальном уровне. Прочная косозубая цилиндрическая передача обеспечивает длительную работу без сбоев. Транзисторный модуль управления работает совместно с приводным двигателем переменного тока. давая чувствительное ускорение и точное управление. Великолепное ускорение улучшает эффективный захват паллетов и увеличивает продуктивность работы. Стояночный тормоз встроен прямо в тяговый двигатель с пружинной активацией и электрическим размыканием. Стояночный тормоз приводится в действие только когда клавиши управления возвращены в нейтральное положение и движение колес не происходит, что продлевает срок службы ротора и диска. Компоненты стояночного тормоза легкодоступны

Батарея и зарядное устройство

для проверки и замены.

Батарея и разъем легкодоступны. Крышка батареи может быть легко открыта или полностью снята с помощью одной защелки.

Техническая информация

Встроенное герметизированное зарядное устройство на 30 ампер предоставляется как дополнительная опция. Полупроводниковое зарядное устройство работает надежно и эффективно. Герметизация устраняет проблемы и неисправности, связанные с загрязнением и попаданием влаги. Устройство также имеет дополнительную функцию памяти для зарядки по мере возможности. Зарядное устройство может быть установлено как для необслуживаемых, так и для обычных тяговых батарей.

Гидравлическая система

Мощный гидравлический мотор со встроенным насосом и резервуаром гарантирует максимальную эффективность и долгий срок службы. Плавное опускание вил обеспечивается клапаном регулирования расхода даже при полной загрузке машины. Предохранительный клапан позволяет избежать перегрузки компонентов и шасси. Датчик ограничения подъема минимизирует расход энергии, снижает уровень шума и защищает элементы подъемного механизма от ударных нагрузок. Благодаря плавно работающей гидравлической системе с низким уровнем шума тележка идеально подходит для работы в сфере розничной торговли. Подъемные вилки грузовых колес изготовлены из высококачественной стали для максимальной нагрузочной способности. Все болты имеют специально покрытие для защиты от коррозии.

Зона блокировки тормоза

Для облегчения работы в стесненных местах в модель WP 3000 встроена функция зоны блокировки тормоза. которая позволяет точно и безопасно вести машину на самой малой скорости, при этом рычаг находится почти в вертикальном положении. Рукоятка управления все время находится в пределах габаритов корпуса тележки, даже когда она повернута на 90°.

Требования безопасности

Изделия соответствуют Европейским стандартам безопасности. Указанные размеры и рабочие характеристики могут варьироваться в соответствии с производственными допусками. Данные производительности основаны на усредненных размерах машин и могут зависеть от их веса. технического состояния и оснащения, а также от условий рабочей зоны. Продукция компании Crown и ее технические характеристики могут изменяться без уведомления.

Производство в Европе: Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG Roding, Германия www.crown.com