

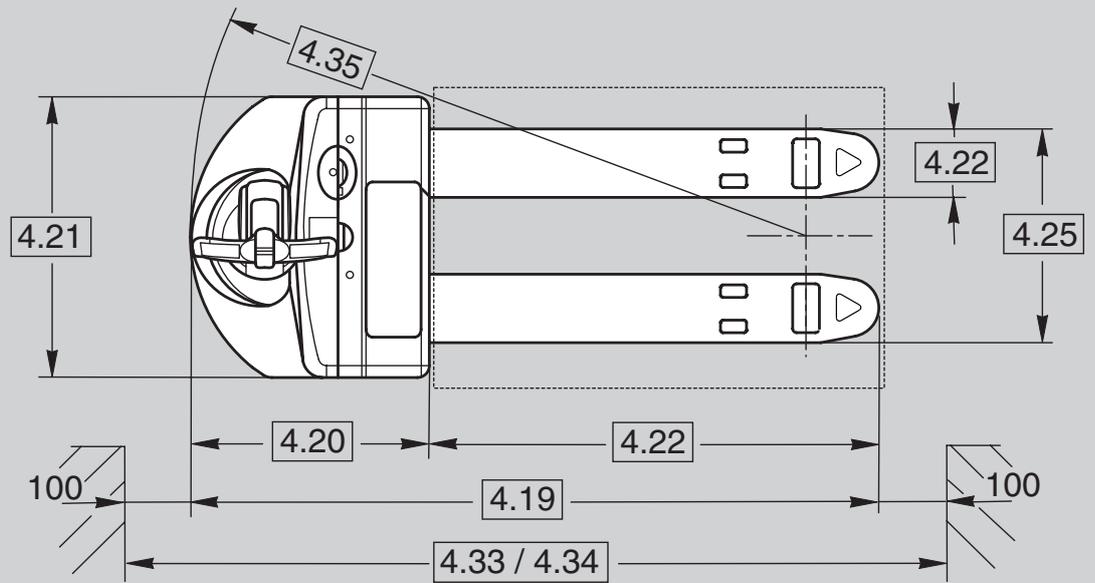
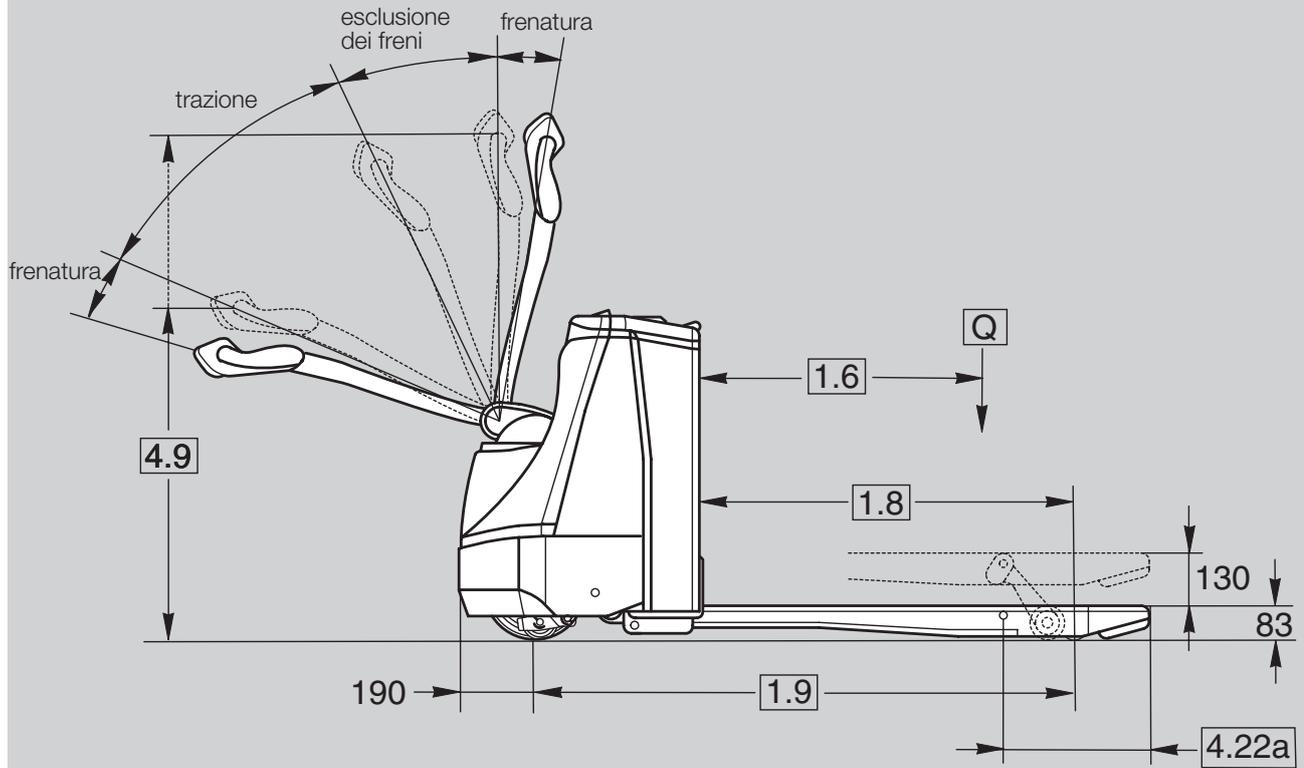
CROWN

WP 3000 SERIE

Specifiche tecniche

Transpallet con guida da terra





Informazioni generali	1.1	Produttore	Crown Equipment Corporation																
	1.2	Modello	WP 3015-1.6						WP 3020-2.0										
	1.3	Alimentazione	elettrico																
	1.4	Tipo di guida	con operatore a terra																
	1.5	Portata	Q	t	1,6						2,0								
	1.6	Baricentro del carico		c	mm	vedere tabella 1													
	1.8	Distanza del baricentro	sollevate	x	mm	vedere tabella 1													
	1.9	Interasse	sollevate	y	mm	vedere tabella 1													
	Pesi	2.1	Peso	senza batteria		kg	vedere tabella 1												
2.2		Carico sull'asse	carico, anteriore/posteriore		kg	vedere tabella 1													
2.3			vuoto, anteriore/posteriore		kg	vedere tabella 1													
Ruote	3.1	Tipo di ruote	Vulkollan																
	3.2	Ruote	davanti		mm	Ø 250 x 85													
	3.3		dietro		mm	Ø 82 x 110													
	3.4	Ruote supplementari	ruote pivottanti Ø 90 x 50																
	3.5	Ruote	n° davanti e dietro (x=motrice) 1x + 2/2																
	3.6	Carreggiata	davanti		b10	mm	476												
			dietro		b11	mm	350 / 370 / 500												
Dimensioni	4.4	Altezza di sollevamento		h3	mm	130													
	4.9	Altezza barra del timone	min./max. in posizione di marcia		h14	mm	780 / 1197												
	4.15	Altezza forche	abbassate		h13	mm	83												
	4.19	Lunghezza totale		l1	mm	vedere tabella 1													
	4.20	Lunghezza del telaio ^{3 4 5 6}	abbassate		l2	mm	546						611						
	4.21	Larghezza totale		b1	mm	712													
	4.22	Dimensioni forche		AxLxP	mm	77 x 170 x 1150													
	4.22a	Lunghezza estremità forche			mm	368													
	4.25	Scartamento forche		b5	mm	520 / 540 / 670													
	4.32	Altezza da terra	centro interasse		m2	mm	35												
	4.33	Largh. corridoio di lavoro ^{* 4 5 6}	pallet 1000x1200 trasversale, sollevate		Ast	mm	1744						1809						
	4.34	Largh. corridoio di lavoro ^{* 4 5 6}	pallet 800x1200 longitudinale, sollevate		Ast	mm	1944						2009						
4.35	Raggio di sterzata	sollevate		Wa	mm	vedere tabella 1													
Prestazioni	5.1	Velocità di marcia	carico/vuoto		km/h	5,5 / 6,0													
	5.2	Velocità sollevamento	carico/vuoto		m/s	0,04 / 0,06													
	5.3	Velocità di abbassamento	carico/vuoto		m/s	0,06 / 0,06													
	5.8	Frenata max superabile	carico/vuoto (val. nom. per 5 min)		%	10 / 25													
	5.10	Freno di servizio	elettrico																
Motori	6.1	Motore di trazione	valore nominale a S2 60 min.		kW	1,5													
	6.2	Motore di sollevamento	valore nominale a S3 15 %		kW	1,3													
	6.3	Dim. massime portabatteria		PxLxA	mm	146 x 660 x 604 ¹⁰ (212 x 624 x 627) ¹¹						212 x 624 x 627 ¹¹ (284 x 624 x 627) ¹¹							
	6.4	Tensione batteria	capacità nominale K5		V/Ah	24 / 150 (250)						24 / 250 (375)							
	6.5	Peso batteria			kg	153 (212)						212 (309)							
8.1	Tipo di regolatore	trazione		transistor															

Tabella 1				WP 3015-1.6				WP 3020-2.0											
1.6	Baricentro carico	c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200		
1.8	Distanza baricentro ¹	sollevate	x	mm	544	744	894	944	544	744	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144	
1.9	Interasse ^{2 4 5 6}	sollevate	y	mm	900	1100	1250	1300	965	1165	1315	1365	1565	1665	1765	1965	2165	2565	
2.1	Peso ⁹	senza batteria		kg	315	320	323	325	315	320	323	325	334	349	354	366	383	407	
2.2	Carico sull'asse ⁹	carico	davanti	kg	562	606	670	670	725	788	829	881	955	959	1020	1069	1030	940	
			dietro	kg	1506	1467	1406	1408	1802	1744	1706	1656	1591	1597	1546	1509	1395	1209	
2.3	Carico sull'asse ⁹	vuoto	davanti	kg	331	344	356	358	394	409	417	421	436	444	454	467	483	504	
			dietro	kg	127	119	110	110	133	123	118	116	110	112	112	111	112	115	
4.19	Lunghezza tot. ^{3 4 5 6}	abbassate	l1	mm	1346	1546	1696	1746	1411	1611	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011	
4.22	Lunghezza forche		l	mm	800	1000	1150	1200	800	1000	1150	1200	1400	1500	1600	1800	2000⁷	2400⁸	
4.35	Raggio sterzata ^{2 4 5 6}	sollevate	Wa	mm	1088	1288	1438	1488	1153	1353	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753	

¹ Forche abbassate +56 mm

² Forche abbassate +72 mm

³ Forche sollevate +16 mm

⁴ con espulsione batteria opzionale +32 mm

⁵ con griglia reggicarico opzionale +50 mm

⁶ aggiungere 65 mm per vano da 250 Ah sul WP 3015,

aggiungere 75 mm per vano da 375 Ah sul WP 3020

⁷ Portata a potenza ridotta pari a 1830 kg

⁸ Portata a potenza ridotta pari a 1500 kg

⁹ tutti i valori di peso sono validi per vani batteria piccoli

¹⁰ Configurazione A, tipo di cella secondo BS

¹¹ Configurazione B, tipo di cella secondo DIN 43535

* Il calcolo Ast si basa su una lunghezza forche di 1000 mm

** Il calcolo Ast si basa su una lunghezza forche di 1150 mm

con vani batteria opzionali grandi, utilizzare i valori fra parentesi

Dotazione standard

1. Il timone X10® mette prontamente a disposizione dell'operatore tutte le funzioni del carrello
2. Sistema elettrico a 24 volt con fusibile
3. Il sistema frenante e-GEN™ offre la frenatura elettrica a recupero d'energia ed è privo di attrito
4. Freno di stazionamento elettrico
5. Motore di trazione trifase (CA) esente da manutenzione
6. Vano batteria da 150 Ah (WP 3015); vano batteria da 250 Ah (WP 3020)
7. L'interruttore Lepre/ Tartaruga prevede due livelli di prestazioni di marcia programmabili
8. Disabilitazione del sistema frenante con possibilità di muovere il carrello a velocità ridotta in un determinato range di inclinazione del timone
9. Interruttore a chiave
10. Pulsante di segnalazione acustica in ogni impugnatura
11. Connettore per batteria SBE 160, rosso
12. Interruttore di emergenza
13. Rulli di carico singoli e ruota motrice in Vulkollan
14. Ruote stabilizzatrici pivotanti molleggiate in poliuretano
15. Interruttore di sicurezza per inversione automatica
16. Indicatore di scarica della batteria con esclusione del sollevamento, contatore incorporato e lettura dei codici di errore
17. Blocco in rampa
18. Copribatteria in acciaio
19. Indicatori alle estremità delle forche

Dotazioni opzionali

1. Vano batteria da 250 Ah (WP 3015); vano batteria da 375 Ah (WP 3020)
2. Connettore per batteria DIN 160 A
3. Temperatura di funzionamento -30°C in allestimento per cella frigo
4. Opzioni lunghezza forche e scartamento forche
5. Funzione di estrazione a rulli della batteria da entrambi i lati (solo vani da 250 Ah e 375 Ah, la lunghezza del telaio aumenta di 32 mm; non in presenza di griglia reggicarico)
6. Ruota motrice in gomma o gomma lamellare Ø 250 x 100 mm
7. Ruota motrice Supertrac Ø 250 x 85 mm

8. Rulli di carico doppi Ø 82 x 82 mm, Vulkollan
9. Caricabatteria di bordo ad alta frequenza stagno (solo vani da 150 Ah e 250 Ah)
10. Tastiera per codici utilizzatore
11. Pronto per InfoLink®
12. Griglia reggicarico (solo estrazione dall'alto, la lunghezza del telaio aumenta di 50 mm)
13. Vernice speciale
14. Marcature sulle forche saldate

Telaio e chassis

L'avanzata struttura in acciaio ha consentito di ottenere un design robusto, deformazione minima e basse sollecitazioni. Un pannello asportabile in acciaio assicura la protezione dagli urti per i componenti interni e li rende facilmente accessibili per la manutenzione. La bordatura in acciaio spessa 8 mm e il profilo arrotondato del carrello assicurano la massima protezione ed evitano danni alla merce. Le forche con sistema di tiranteria sono realizzate in acciaio ad alta resistenza e presentano una rampa di ingresso e uscita incorporata per un'agevole movimentazione dei pallet in sicurezza.

Ruote e pneumatici

Gli ammortizzatori regolabili in polimero delle ruote stabilizzatrici pivotanti conferiscono alla ruota motrice un'aderenza eccellente e assicurano una stabilità ottimale del carrello. I rulli di carico in Vulkollan prevedono un pararuota per proteggere i cuscinetti dai detriti.

Sterzo elettrico e sistema frenante e-GEN™

Un robusto sistema elettrico a 24 volt con fusibile assicura velocità di marcia e di sollevamento ottimali. Il controllo a transistor è sigillato contro sporcizia, polvere e umidità ed assicura prestazioni affidabili. Un sistema diagnostico di bordo riduce al minimo i tempi di diagnosi dei guasti. Una consolle esterna, disponibile come opzione, consente di personalizzare vari livelli di prestazioni in base alle esigenze del cliente e all'applicazione prevista. Il sistema frenante e-GEN impiega il regolatore e il motore in CA per erogare il livello di frenatura ottimale sulla base degli input. La potenza del motore di trazione CA ad elevata coppia viene utilizzata per arrestare il carrello e mantenerlo fermo anche durante il funzionamento in salita o discesa fino all'attivazione di un comando di marcia.

Trasmissione, motore di trazione e freno

La trasmissione idonea per servizio pesante è caratterizzata da un'elevata silenziosità. Una robusta scatola a ingranaggi elicoidali assicura un funzionamento ineccepibile e lunga durata. Il modulo di controllo a transistor opera in combinazione con il motore di comando CA per assicurare reattività nell'accelerazione e precisione nel controllo. La straordinaria accelerazione ottimizza l'efficienza di inserimento/disinserimento delle forche nei pallet per aumentare la produttività. Il freno di stazionamento, installato direttamente sul motore di trazione, viene inserito a molla e rilasciato elettromagneticamente. Il freno di stazionamento si attiva solo quando la manopola viene riportata in posizione di folle e non è rilevabile alcun movimento delle ruote; ciò aumenta la vita utile del rotore e dei dischi. I componenti del freno di stazionamento sono facilmente accessibili per l'ispezione e la sostituzione.

Batteria e caricabatteria

La batteria è collocata ben protetta in un apposito vano interamente chiuso. La batteria e il relativo connettore sono facilmente accessibili. Il copribatteria può essere aperto o rimosso agevolmente sbloccando il fermo di ritegno. Inoltre è possibile richiedere un caricabatteria stagno incorporato da 30 A. Questo caricabatteria a stato solido di qualità superiore è efficiente e duraturo. L'unità stagna elimina problemi o malfunzionamenti correlati a contaminazione o umidità. Possiede un'avanzata funzione di memoria per consentire la ricarica occasionale. Il caricabatteria può essere configurato per batterie sia esenti da manutenzione che industriali.

Sistema di sollevamento idraulico

Potente motore idraulico con pompa e serbatoio incorporati per massima efficienza e durata. Doppi cilindri di sollevamento cromati a spessore e una barra di torsione assicurano maggiore stabilità del carico. La valvola di regolazione del flusso assicura un abbassamento senza brusche variazioni anche con il carrello completamente carico. Una valvola limitatrice di pressione protegge dal sovraccarico i componenti e il telaio. L'interruttore di finecorsa di sollevamento evita sprechi di energia, riduce l'emissione di rumore e previene un'eccessiva

sollecitazione dei meccanismi di sollevamento. Boccole a forte spessore e punti di ingrassaggio per tutti gli snodi nel sistema di sollevamento fanno di questo carrello la soluzione ideale per le applicazioni industriali più gravose. I rialzi per la ruota di carico sono realizzati in acciaio di qualità per assicurare la massima capacità di carico. Tutti i bulloni sono placcati, a protezione dalla ruggine e dalla corrosione.

Comandi operatore

Il robusto timone X10® del WP è specificamente progettato per assicurare un raggio di sterzata ottimale con uno sforzo ridotto. Tutti i pulsanti di comando possono essere azionati con una delle due mani e sono accessibili con un movimento minimo della mano e del polso. I pulsanti di segnalazione acustica sono incorporati nelle impugnature. La manopola di marcia avanti/retromarcia assicura la precisione di manovra. Un interruttore Lepre/Tartaruga consente agli operatori di selezionare la velocità di marcia massima per adeguarla alle condizioni operative. Il sistema frenante e-GEN si attiva quando la manopola di marcia avanti/retromarcia viene portata in posizione di folle, durante la frenatura elettrica oppure ogni volta che il timone viene portato in posizione di frenatura superiore o inferiore. La velocità di frenata è regolabile tramite consolle esterna.

Funzione di esclusione dei freni

Per assicurare facilità di azionamento in ambienti stretti, è prevista una funzione di esclusione dei freni che consente di guidare la serie WP 3000 in sicurezza e con precisione a velocità ultralenta con il timone in posizione quasi verticale. Il timone resta sempre nella sagoma del corpo macchina, anche in fase di sterzata a 90°.

Norme di sicurezza

Conforme alle norme di sicurezza europee. I dati relativi a dimensioni e prestazioni possono variare in considerazione delle tolleranze di fabbricazione. Le prestazioni indicate si basano su un veicolo di medie dimensioni e sono influenzate dal peso, dalle condizioni del carrello, dal relativo equipaggiamento e dalle condizioni dell'ambiente di utilizzo. I prodotti Crown e le relative specifiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso.

Stabilimento in Europa:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Germania
www.crown.com