

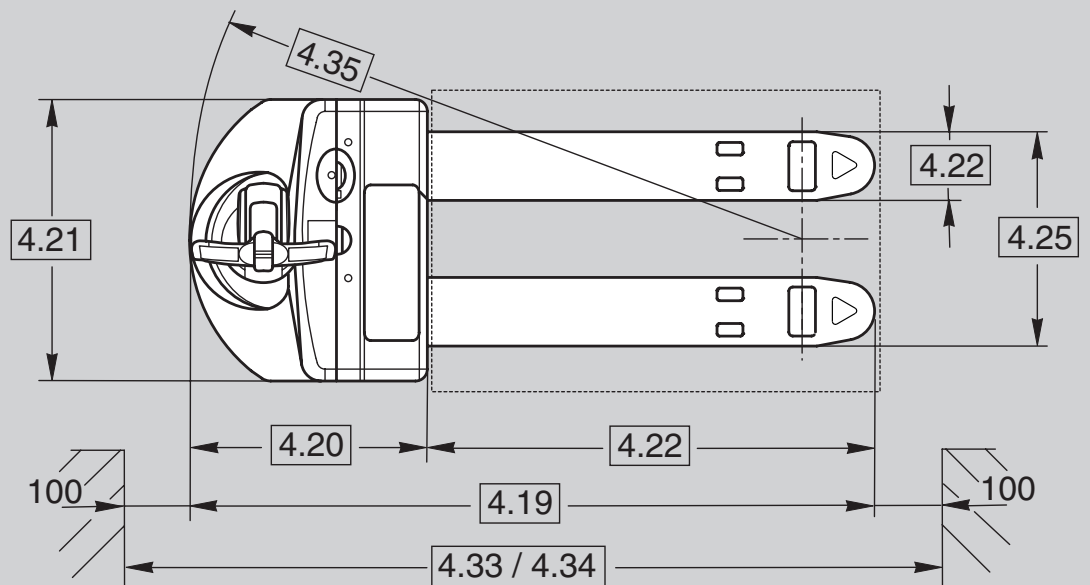
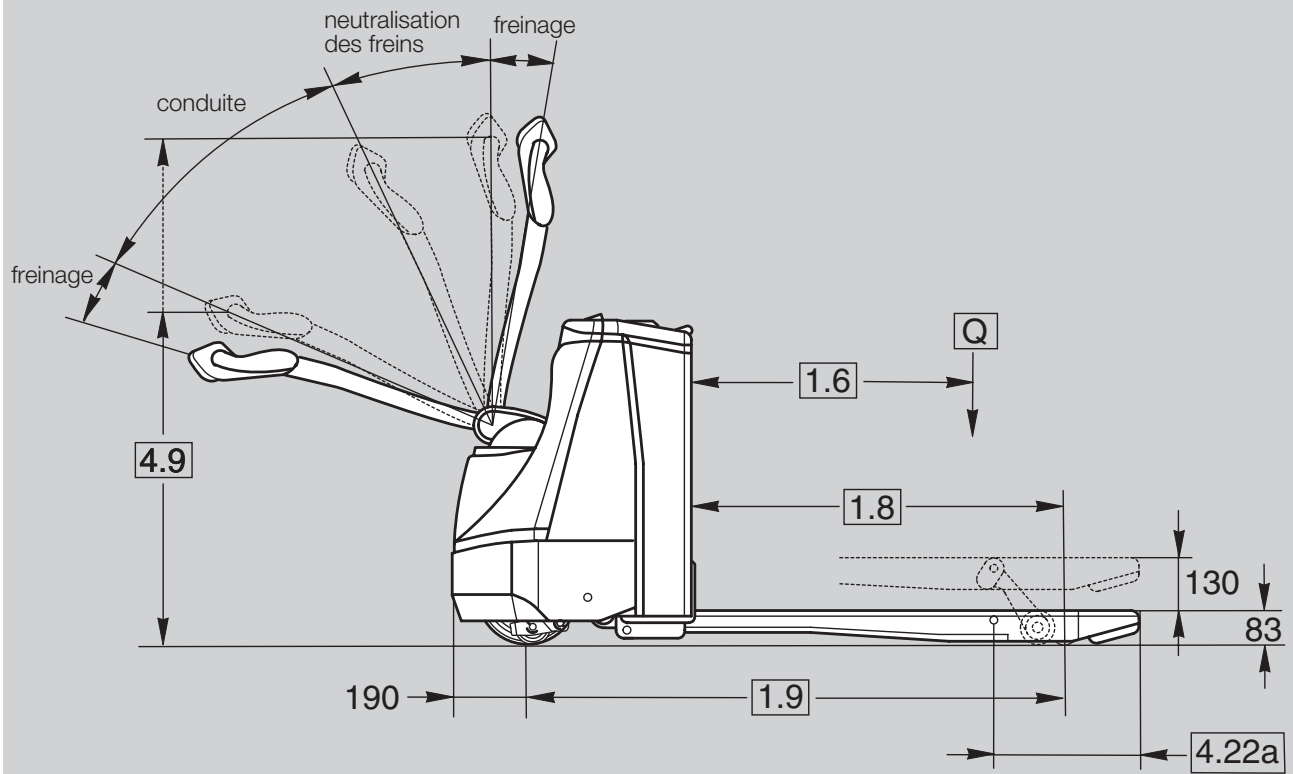
CROWN

# WP 3000 SÉRIE

## Spécifications

Transpalette électrique  
à conducteur accompagnant





Informations générales	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation														
	1.2	Modèle										WP 3015-1.6	WP 3020-2.0				
	1.3	Alimentation	électrique														
	1.4	Conducteur	accompagnant														
	1.5	Capacité de charge		Q	t							1,6	2,0				
	1.6	Centre de gravité de la charge		c	mm	voir tableau 1											
	1.8	Distance de la charge	fourches levées	x	mm	voir tableau 1											
	1.9	Empattement	fourches levées	y	mm	voir tableau 1											
	Poids	2.1	Poids	sans batterie		kg	voir tableau 1										
2.2		Charge par essieu	avec charge, avant/arrière		kg	voir tableau 1											
2.3			sans charge, avant/arrière		kg	voir tableau 1											
Pneus	3.1	Type de bandages	Vulkollan														
	3.2	Dimensions roues	avant		mm	Ø 250 x 85											
	3.3		arrière		mm	Ø 82 x 110											
	3.4	Roues de guidage en allée	roues stabilisatrices			Ø 90 x 50											
	3.5	Roues	nbre (x=motrices) avant / arrière			mm	1x + 2/2										
	3.6	Voie	avant	b10	mm	476											
	3.7		arrière	b11	mm	350 / 370 / 500											
Dimensions	4.4	Hauteur de levée		h3	mm	130											
	4.9	Hauteur timon	position de conduite min./max.	h14	mm	780 / 1197											
	4.15	Hauteur fourches	fourches abaissées	h13	mm	83											
	4.19	Longueur totale		l1	mm	voir tableau 1											
	4.20	Longueur <sup>3 4 5 6</sup>	fourches abaissées	l2	mm	546					611						
	4.21	Largeur totale		b1	mm	712											
	4.22	Dimensions fourches		hxLxl	mm	77 x 170 x 1150											
	4.22a	Longueur bout de fourche			mm	368											
	4.25	Ecartement ext. fourches		b5	mm	520 / 540 / 670											
	4.32	Garde au sol	milieu empattement	m2	mm	35											
	4.33	Largeur d'allée <sup>* 4 5 6</sup>	palette 1000x1200 en travers, levées	Ast	mm	1744					1809						
4.34	Largeur d'allée <sup>** 4 5 6</sup>	palette 800x1200 en long, levées	Ast	mm	1944					2009							
4.35	Rayon de braquage	fourches levées	Wa	mm	voir tableau 1												
Performances	5.1	Vitesse de déplacement	en charge / à vide		km/h	5,5 / 6,0											
	5.2	Vitesse de levée	en charge / à vide		m/s	0,04 / 0,06											
	5.3	Vitesse de descente	en charge / à vide		m/s	0,06 / 0,06											
	5.8	Pente admissible max.	en charge / à vide puiss. nom. 5 min.		%	10 / 25											
	5.10	Frein de service	électrique														
Moteurs	6.1	Moteur de traction	puiss. nom. à S2 60 min		kW	1,5											
	6.2	Moteur de levage	puiss. nom. à S3 15 %		kW	1,3											
	6.3	Dim. max. batterie		lxLxh	mm	146 x 660 x 604 <sup>10</sup> (212 x 624 x 627) <sup>11</sup>				212 x 624 x 627 <sup>11</sup> (284 x 624 x 627) <sup>11</sup>							
	6.4	Tension batterie	capacité nominale K5		V/Ah	24 / 150 (250)				24 / 250 (375)							
	6.5	Poids batterie			kg	153 (212)				212 (309)							
8.1	Type de variateur	entraînement			transistor												

Tableau 1			WP 3015-1.6				WP 3020-2.0											
1.6	Centre gravité charge	c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200	
1.8	Distance de la charge <sup>1</sup>	fourches levées x	mm	544	744	894	944	544	744	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144	
1.9	Empattement <sup>2 4 5 6</sup>	fourches levées y	mm	900	1100	1250	1300	965	1165	1315	1365	1565	1665	1765	1965	2165	2565	
2.1	Poids <sup>9</sup>	sans batterie	kg	315	320	323	325	315	320	323	325	334	349	354	366	383	407	
2.2	Charge par essieu <sup>9</sup>	avec charge	avant	kg	562	606	670	670	725	788	829	881	955	959	1020	1069	1030	940
			arrière	kg	1506	1467	1406	1408	1802	1744	1706	1656	1591	1597	1546	1509	1395	1209
2.3	Charge par essieu <sup>9</sup>	à vide	avant	kg	331	344	356	358	394	409	417	421	436	444	454	467	483	504
			arrière	kg	127	119	110	110	133	123	118	116	110	112	112	111	112	115
4.19	Longueur totale <sup>3 4 5 6</sup>	fourches abaissées l1	mm	1346	1546	1696	1746	1411	1611	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011	
4.22	Long. des fourches	l	mm	<b>800</b>	<b>1000</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>800</b>	<b>1000</b>	<b>1150</b>	<b>1200</b>	<b>1400</b>	<b>1500</b>	<b>1600</b>	<b>1800</b>	<b>2000<sup>7</sup></b>	<b>2400<sup>8</sup></b>	
4.35	Rayon de braq. <sup>2 4 5 6</sup>	fourches levées Wa	mm	1088	1288	1438	1488	1153	1353	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753	

<sup>1</sup> Fourches abaissées +56 mm<sup>2</sup> Fourches abaissées +72 mm<sup>3</sup> Fourches levées +16 mm<sup>4</sup> avec sortie de batterie sur rouleaux en option +32 mm<sup>5</sup> avec dossier de charge optionnel +50 mm<sup>6</sup> ajouter 65 mm pour un compartiment de 250 Ah sur le WP 3015, ajouter 75 mm pour le compartiment de 375 Ah sur le WP 3020<sup>7</sup> Capacité réduite à 1830 kg<sup>8</sup> Capacité réduite à 1500 kg<sup>9</sup> tous les poids correspondent à des petits compartiments de batterie<sup>10</sup> Disposition A, type d'élément selon BS<sup>11</sup> Disposition B, type d'élément selon DIN 43535

\* Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 1000 mm

\*\* Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 1150 mm avec des compartiments de batterie plus grands optionnels, utiliser les valeurs entre parenthèses

**Équipement standard**

1. La poignée de commande X10® place l'ensemble des fonctions du chariot à portée de main du cariste.
2. Circuit électrique de 24 volts avec fusible
3. Le système de freinage e-GEN™ offre un freinage électrique régénératif et sans frottement
4. Frein de stationnement électrique
5. Moteurs triphasés (AC) ne nécessitant presque aucun entretien
6. Compartiment de batterie de 150 Ah (WP 3015) ; compartiment de batterie de 250 Ah (WP 3020)
7. Le commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de performance programmables pour le déplacement
8. Zone de neutralisation des freins, déplacement possible en position haute à vitesse réduite
9. Commutateur à clé
10. Bouton d'avertisseur sonore de chaque côté de la poignée
11. Connecteur de batterie SBE 160 rouge
12. Coupe-circuit d'urgence
13. Roues porteuses simples et roue motrice dotées de bandages Vulkollan
14. Roues stabilisatrices en polyuréthane montées sur ressort
15. Inverseur de sécurité
16. Indicateur de décharge de la batterie avec coupure de levée, compteur horaire intégré et lecture des codes défaut
17. Tenue de rampe
18. Couvercle de batterie en acier
19. Indicateurs de bout de fourche

**Équipement optionnel**

1. Compartiment de batterie de 250 Ah (WP 3015) ; compartiment de batterie de 375 Ah (WP 3020)
2. Connecteur de batterie DIN 160 A
3. Conditionnement grand froid, température d'exploitation -30°C
4. Options de longueur et d'écartement des fourches
5. Système de sortie de la batterie sur rouleaux des deux côtés (compartiment de 250 Ah et 375 Ah uniquement, augmentation de la longueur totale de 32 mm ; sans dossier de charge).
6. Roue motrice en caoutchouc ou caoutchouc lamellisé Ø 250 x 100 mm
7. Roue motrice Supertrac Ø 250 x 85 mm
8. Roues porteuses jumelées en Vulkollan Ø 82 x 82 mm

9. Chargeur haute fréquence intégré étanche (compartiments de 150 Ah et 250 Ah uniquement)
10. Clavier
11. InfoLink® Ready (chariot prêt pour InfoLink)
12. Dossieret de charge (levage uniquement, augmentation de la longueur totale de 50 mm)
13. Peinture spéciale
14. Marques de fourche soudées

**Cadre et châssis**

La construction robuste du chariot avec déviation minimale et faibles contraintes a permis de produire une structure en acier optimisée. Le capot amovible en acier tout autour du chariot protège les composants internes contre les impacts tout en procurant un accès facile pour l'entretien. Une jupe en acier de 8 mm et un contour profilé offre une protection maximale et empêche tout endommagement des marchandises. Les fourches en acier hautement résistant et avec tirants réglables comprennent une rampe d'entrée/sortie qui facilite la manutention des palettes et renforce la sécurité.

**Roues et bandages**

Les amortisseurs en polymère réglables des roues stabilisatrices assurent une excellente adhérence de la roue motrice et confèrent une stabilité optimale au chariot. Les roues porteuses en Vulkollan incorporent un déflecteur de débris pour protéger le roulement.

**Système électrique et freinage e-GEN™**

Le circuit électrique de 24 volts pour applications intensives avec fusible fournit des vitesses de déplacement et de levée optimales. La commande par transistors est protégée contre la saleté, la poussière et l'humidité pour un fonctionnement sans soucis. Un système de diagnostic à bord réduit le temps consacré au dépannage des défauts. Une console optionnelle permet de choisir divers niveaux de performance en fonction des besoins du client et de l'application.

Le système de freinage e-GEN utilise le variateur et le moteur AC pour générer un niveau de freinage optimal selon les commandes reçues. La puissance du moteur de traction AC à couple élevé est utilisée pour arrêter le chariot et le maintenir immobile jusqu'à ce qu'une commande de déplacement soit demandée, et ce même sur une pente.

**Réducteur, moteur de traction et frein**

Le réducteur pour applications intenses est conçu pour minimiser le bruit. Le jeu d'engrenages à denture hélicoïdale assure un fonctionnement sans problèmes et une longue durée de vie. Le module de commande à transistors fonctionne avec le moteur de traction AC pour procurer une accélération réactive et une grande précision de conduite. L'excellente accélération améliore l'efficacité de l'entrée et de la sortie des palettes et augmente la productivité. Le frein de stationnement est monté directement sur le moteur de traction ; il est serré par ressort et relâché électro-magnétiquement. Le frein de stationnement n'est activé que lorsque la molette est retournée sur neutre et qu'aucun mouvement des roues n'est détecté, ce qui allonge la durée de vie du rotor et du disque. Les composants du frein de stationnement sont facilement accessibles pour être inspectés et si nécessaire remplacés.

**Batterie et chargeur**

La batterie est protégée par un compartiment de batterie totalement fermé. La batterie et le connecteur sont faciles d'accès. Le couvercle de la batterie s'ouvre facilement et peut être déposé, au besoin, par simple ouverture d'un verrou. Un chargeur intégré étanche de 30 A est disponible en option. Ce chargeur à semi-conducteurs de qualité supérieure procure efficacité et durabilité. L'ensemble étanche élimine les problèmes ou les défaillances liés à la contamination ou à l'humidité. Il possède une fonction de mémoire avancée permettant de recharger la batterie à tout moment. Le chargeur peut être réglé pour les batteries ne nécessitant aucune maintenance ou pour les batteries industrielles.

**Système de levée hydraulique**

Le moteur hydraulique pour applications intensives est doté d'une pompe et d'un réservoir intégrés pour une efficacité et une durabilité maximales. Les vérins de levage jumelés sont pourvus de tiges chromées et d'une barre de torsion pour une meilleure stabilité de la charge. Le variateur de débit assure les opérations de descente en douceur, même à pleine charge. Un clapet de décharge protège les composants et le châssis contre les surcharges. Le contacteur de fin de course de levée évite une consommation d'énergie inutile, réduit le niveau sonore et protège les vérins de levage des contraintes

excessives. La présence de bagues épaisses et de graisseurs à tous les points de pivot du système de levage fait du chariot le véhicule idéal pour toutes les applications industrielles lourdes. Les dispositifs élévateurs des roues porteuses sont en acier de haute qualité pour une capacité de charge maximale. Tous les boulons sont plaqués et donc résistants à la rouille et la corrosion.

**Commandes opérateur**

La robuste manette de commande X10® du WP est conçue pour autoriser un rayon de braquage maximal avec un minimum d'effort au timon. Tous les boutons de commande peuvent être actionnés indifféremment par l'une ou l'autre main et l'on peut y accéder avec un minimum de mouvement de la main et du poignet. Les interrupteurs d'avertisseur sonore sont intégrés dans les poignées. Une molette ergonomique de marche avant/arrière permet d'effectuer des manœuvres précises. Le commutateur lièvre/tortue permet aux caristes de sélectionner la vitesse de déplacement maximum pour s'adapter aux conditions d'exploitation. Le système de freinage e-GEN s'active lorsque la molette de marche avant/arrière est ramenée sur neutre, pendant le freinage par inversion du sens de marche ou chaque fois que le timon est positionné dans les zones de freinage supérieure ou inférieure. Le taux de freinage se règle avec la console.

**Fonction de neutralisation des freins**

Une fonction de neutralisation des freins permet au WP 3000 d'évoluer avec précision et en toute sécurité à vitesse réduite dans les espaces restreints avec le timon quasiment à la verticale. Le timon reste toujours dans le profil du groupe moteur, même lorsqu'on effectue un virage à 90°.

**Conformité aux règles de sécurité**

Conforme aux normes de sécurité européennes. Les caractéristiques dimensionnelles et de performances sont susceptibles de varier dans les limites de tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de l'environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.

Usines en Europe :

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG  
Roding, Allemagne

www.crown.com

