

CROWN

Spécifications

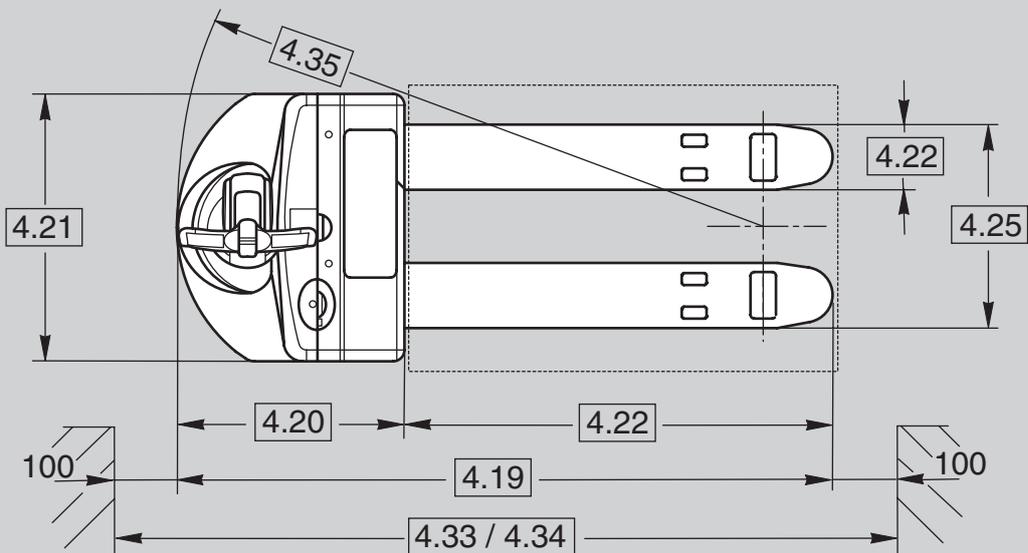
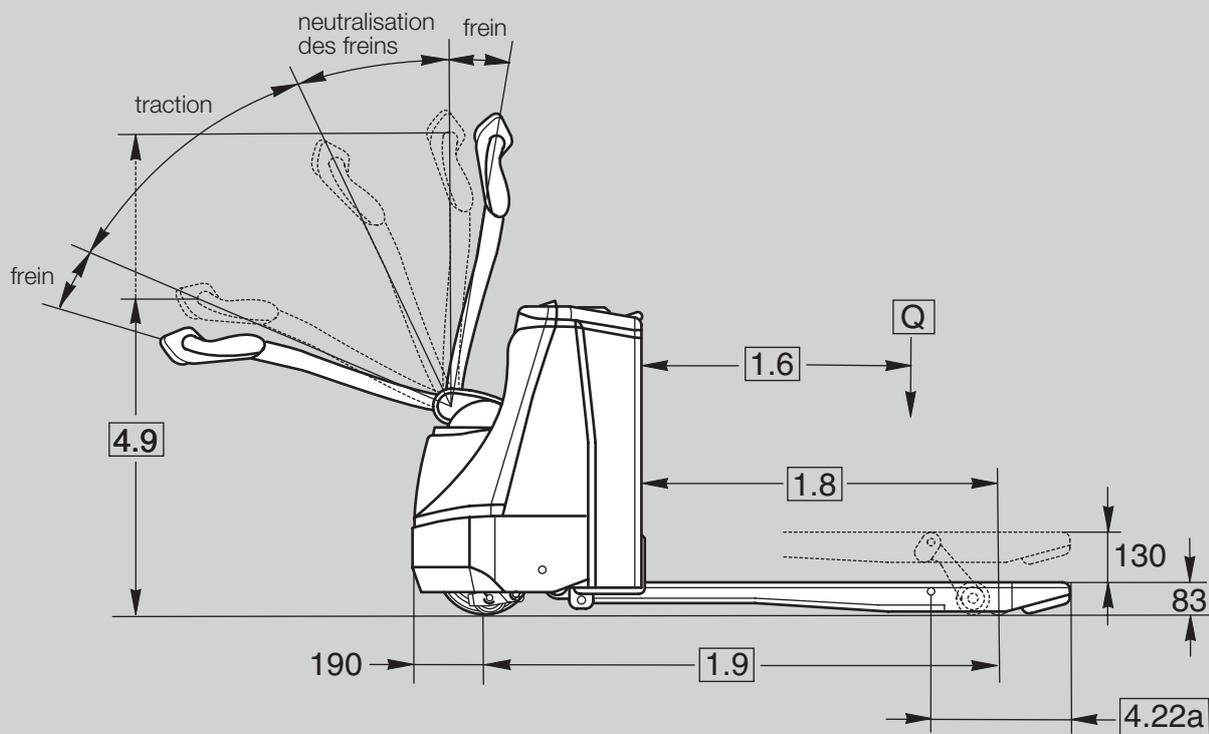
Série WP 2300

Transpalettes électriques
à conducteur
accompagnant

WP 2300

Série





Information Générales	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation																			
	1.2	Modèle														WP 2315-1.6	WP 2320-2.0					
	1.3	Alimentation	électrique																			
	1.4	Conducteur	accompagnant																			
	1.5	Capacité de charge														Q	t	1,6	2,0			
	1.6	Centre de gravité de la charge																		voir tableau 1		
	1.8	Distance de la charge	fourches levées																	voir tableau 1		
	1.9	Empattement	fourches levées																	voir tableau 1		
	Poids	2.1	Poids	sans batterie																kg	voir tableau 1	
2.2		Charge par essieu	avec charge, avant/arrière																kg	voir tableau 1		
2.3			sans charge, avant/arrière																kg	voir tableau 1		
Bandages	3.1	Type de bandages	Vulkollan																			
	3.2	Dimensions roues	avant																mm	Ø 250 x 85		
	3.3		arrière																mm	Ø 82 x 110		
	3.4	Roues supplémentaires	roue stabilisatrice																	Ø 90 x 50		
	3.5	Roues	nbre (x=motrices) avant / arrière																	mm	1x + 2/2	
	3.6	Voie	avant																	b10	mm	476
	3.7		arrière																	b11	mm	350 / 370 / 500
Dimensions	4.4	Hauteur de levée																	h3	mm	130	
	4.9	Hauteur timon	position de conduite min./max.																h14	mm	780 / 1197	
	4.15	Hauteur fourches	fourches abaissées																h13	mm	83	
	4.19	Longueur totale																	l1	mm	voir tableau 1	
	4.20	Longueur du chariot																	l2	mm	546	611
	4.21	Largeur totale																	b1	mm	712	
	4.22	Dimensions fourches																	hxLxl	mm	77 x 170 x 1150	
	4.22a	Longueur bout de fourche																			mm	voir tableau 1
	4.25	Ecartement extérieur des fourches																	b5	mm	voir tableau 1	
	4.32	Garde au sol	milieu empattement																m2	mm	35	
	4.33	Largeur d'allée *	palette 1000x1200 en travers, levées																Ast	mm	1744	1809
	4.34	Largeur d'allée **	palette 800x1200 en long, levées																Ast	mm	1944	2009
	4.35	Rayon de braquage	fourches levées																Wa	mm	voir tableau 1	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement	en charge / à vide																	km/h	5,5 / 6,0	
	5.2	Vitesse de levée	en charge / à vide																	m/s	0,04 / 0,06	
	5.3	Vitesse de descente	en charge / à vide																	m/s	0,06 / 0,06	
	5.8	Pente admissible max.	en charge / à vide puiss. nom. 5 min.																	%	10 / 25	
	5.10	Frein de service																			électrique	
Moteurs	6.1	Moteur de traction	puiss. nom. à S2 60 min																	kW	1,4	
	6.2	Moteur de levage	puiss. nom. à S3 15 %																	kW	1,0	
	6.3	Batterie	selon DIN 43535																		B	
		Dim. max. batterie																	lxLxh	mm	146 x 660 x 604	212 x 624 x 627
	6.4	Tension batterie	capacité nominale K5																	V/Ah	24 / 150	24 / 240
6.5	Poids de la batterie																		kg	153	212	
8.1	Type de variateur	traction																			transistor	

Tableau 1				WP 2315-1.6				WP 2320-2.0										
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	400	500	600	600	400	500	600	600	700	800	800	900	1000	1200	
1.8	Distance de la charge ¹	fourches levées	x	mm	544	739	894	944	544	739	894	944	1144	1244	1344	1544	1744	2144
1.9	Empattement ¹	fourches levées	y	mm	900	1095	1250	1300	965	1160	1315	1365	1565	1665	1344	1544	1744	2144
2.1	Poids	sans batterie		kg	326	331	334	336	326	331	334	336	345	360	365	377	394	418
2.2	Charge par essieu	avec charge	avant	kg	571	615	679	679	734	797	838	890	964	968	1029	1078	1039	949
			arrière	kg	1508	1469	1408	1410	1804	1746	1708	1658	1593	1599	1548	1511	1397	1211
2.3	Charge par essieu	à vide	avant	kg	340	353	365	367	403	418	426	430	445	453	463	476	492	513
			arrière	kg	129	121	112	112	135	125	120	118	112	114	114	113	114	117
4.19	Longueur totale		l1	mm	1346	1541	1696	1746	1411	1606	1761	1811	2011	2111	2211	2411	2611	3011
4.20	Longueur du chariot		l2	mm	546				611									
4.22	Dimensions fourches		h x L	mm	77 x 170				77 x 170									
	Longueur fourche		l	mm	800	995	1150	1200	800	995	1150	1200	1400	1500	1600	1800	2000²	2400³
4.22a	Longueur bout de fourche			mm	368				368									
4.25	Ecartement ext. des fourches		b5	mm	520 / 540 / 670				520 / 540 / 670									
4.35	Rayon de braquage ¹	fourches levées	Wa	mm	1088	1283	1438	1488	1153	1348	1503	1553	1753	1853	1953	2153	2353	2753

* Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 995 mm ** Le calcul de Ast est basé sur des fourches de 1150 mm

¹ Fourches abaissées +72 mm ^{2/3} Capacité réduite à 1830 / 1500 kg

Équipement standard

1. Poignée de commande X10®
2. Circuit électrique de 24 volts.
3. Variateur de traction à transistors MOSFET
4. Moteur doté de la technologie SEM (Moteur à excitation séparée)
5. Réglage de la vitesse de traction en continu.
6. Le commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de performance programmables pour le déplacement
7. Coupe-circuit d'urgence
8. Commutateur à clé
9. Bouton d'avertisseur sonore dans chaque poignée
10. Frein de service électrique (régénératif et inusable)
11. Connecteur de batterie SBE 160 rouge
12. Zone de neutralisation des freins, déplacement possible en position haute à vitesse réduite
13. Roue motrice et roues porteuses simples en Vulkollan
14. Roues stabilisatrices en polyuréthane
15. Inverseur de sécurité
16. Indicateur de décharge de la batterie à coupure de levée et compteur horaire intégré
17. Frein appliqué par ressort et relâché électromagnétiquement
18. Tenue de rampe
19. Couvercle de batterie en acier

Équipement optionnel

1. Connecteur de batterie DIN 160 A
2. Conditionnement grand froid, température d'exploitation -30°C
3. Options de longueur et d'écartement des fourches
4. Console de diagnostics portable pour
 - le réglage des performances
 - les diagnostics du chariot
5. Système de sortie de la batterie sur rouleaux (augmente la longueur du chariot de 32 mm, WP 2320).
6. Roue motrice en caoutchouc Ø 250 x 100 mm
7. Supertrac Ø 250 x 85 mm
8. Roues porteuses jumelées en Vulkollan Ø 82 x 82 mm

9. Chargeur de batterie haute fréquence intégré
10. Clavier
11. InfoLink ready (chariot prêt pour InfoLink)

Cadre et châssis

Les techniques de pointe de conception assistée par ordinateur et d'analyse par éléments finis ont permis de produire une structure en acier optimisée. Construction robuste avec déviation minimale et faibles contraintes. Une jupe en acier et un contour profilé offrent une protection maximale pour le cariste et pour les marchandises. Les fourches en acier hautement résistant comprennent une rampe d'entrée/sortie qui facilite la manutention des palettes et renforce la sécurité.

Roues et bandages

Les roues motrices sont équipées de bandages de 250 mm de diamètre Vulkollan en série ou de bandages en caoutchouc, en caoutchouc lamellisé ou Supertrac. Les amortisseurs en polymère réglables des roues stabilisatrices assurent une excellente adhérence de la roue motrice et confèrent une stabilité optimale au chariot. Les roues porteuses en Vulkollan incorporent un déflecteur de débris pour protéger le roulement. Elles sont disponibles en version simple ou tandem et garantissent une vie utile prolongée.

Système électrique

Le système 24 V utilise un moteur à excitation séparée (SEM) pour des performances optimales et une grande efficacité. Le variateur de traction MOSFET comprend une tenue de rampe qui minimise la possibilité de déplacement non intentionnel si le frein est desserré sur un plan incliné. Les obstacles se négocient facilement grâce à la fonction d'amplification qui peut produire pendant 3 secondes une puissance supérieure de 15% à celle normalement disponible. Un système de diagnostic à bord réduit le temps consacré au dépiégeage des défauts. Une

console optionnelle permet de choisir divers niveaux de performance en fonction des besoins du client et de l'application. Le freinage par récupération d'énergie sans frottement est appliqué quand la molette avant/arrière est ramenée au point mort. L'effet de freinage moteur est accru avec l'inversion du sens de marche. Le niveau de freinage est programmable.

Réducteur, moteur de traction et frein

Le réducteur pour applications intenses est conçu pour minimiser le bruit. Le frein de stationnement est monté directement sur le moteur de traction ; il est serré par ressort et relâché électromagnétiquement. Le couple de freinage est transmis à la roue motrice par le réducteur.

Batteries

La batterie est placée dans le compartiment fermé dont elle peut être retirée par le haut. La batterie et le connecteur sont faciles d'accès. Le couvercle de la batterie s'ouvre facilement et peut être déposé, au besoin, par simple ouverture d'un verrou. Les chariots bénéficient en option d'un chargeur haute fréquence intégré.

Système de levée hydraulique

Un moteur de pompe à enroulement de 1,0 kW doté d'un réservoir d'huile intégré et d'un distributeur alimente 2 vérins de levage à pistons chromés. La soupape régulatrice de débit assure les opérations de descente en douceur, même à pleine charge. Une soupape de sûreté protège les composants et le châssis contre la surcharge. Le contacteur de fin de course de levée évite une consommation d'énergie inutile, réduit le niveau sonore et protège les vérins de levage des contraintes excessives. La présence de bagues épaisses et de graisseurs à tous les points de pivot du système de levage fait du chariot le véhicule idéal pour toutes les applications industrielles lourdes. Les dispositifs élévateurs des roues

porteuses sont en acier de haute qualité pour une capacité de charge maximale. Tous les boulons sont plaqués et donc résistants à la rouille et la corrosion.

Timon et commandes

La robuste manette de commande X10® du WP est conçue pour permettre un rayon de braquage maximal avec un minimum d'effort au volant. Tous les boutons de commande peuvent être actionnés indifféremment par l'une ou l'autre main et l'on peut y accéder avec un minimum de mouvement de la main et du poignet. Les interrupteurs d'avertisseur sonore sont intégrés dans les poignées. Une molette ergonomique de marche avant/arrière permet d'effectuer des manœuvres précises. La vitesse de déplacement maximale peut être adaptée aux conditions de travail grâce au commutateur lièvre/tortue. Le frein de stationnement est actionné en fin de course inférieure ou supérieure du timon. Une fonction de neutralisation des freins permet au WP 2300 d'évoluer avec précision et en toute sécurité à vitesse réduite dans les espaces restreints avec le timon quasiment à la verticale. Le timon reste toujours dans le profil du groupe moteur, même lorsqu'on effectue un virage à 90°. Lorsque la molette de marche avant/arrière est en position neutre, le frein de stationnement est immédiatement actionné ce qui évite tout mouvement accidentel.

Conformité aux règles de sécurité

Conforme aux normes de sécurité européennes. Les caractéristiques dimensionnelles et de performances sont susceptibles de varier dans les limites de tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de l'environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.