

Macchina a carico frontale compatta per vari interventi di fresatura.

## Fresa a freddo

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi



# Macchina a carico frontale com- patta per vari interventi di fresatura





La macchina a carico frontale nella classe da un metro si caratterizza per le grandi prestazioni e per la flessibilità in una larghezza operativa di 1,0 m, 1,2 m o 1,3 m.

Le dimensioni compatte e un peso della macchina ottimizzato rendono la fresa a freddo perfetta per gli interventi versatili in cantiere.

Grazie al gruppo di fresatura collocato posteriormente sulla parte destra, la macchina può avvicinarsi alle delimitazioni direttamente con la parte posteriore e, ad esempio, eseguire dei lavori di fresatura di raccordo.

Per un carico del materiale ottimale è possibile regolare in modo flessibile l'angolo di brandeggio particolarmente ampio e l'avanzamento della macchina a carico frontale.

Il moderno comando della macchina con il sistema di livellazione **LEVEL PRO PLUS** e il concetto di comando intuitivo permettono un comando efficiente da parte di un solo operatore.

# Le caratteristiche salienti della fresa a freddo in sintesi

04  
05

## 1 | SISTEMA DI LIVELLAZIONE LEVEL PRO *PLUS* PRECISO E INTUITIVO

- > Uso semplice e intuitivo
- > Totalmente integrato nel sistema di controllo macchina
- > Numerose nuove funzioni aggiuntive e automatiche
- > Misurazione della profondità di fresatura mediante sensori odometrici nei cilindri idraulici delle paratie laterali

## 2 | EFFICIENTE BRACCIOLO MULTIFUNZIONE

- > Ergonomico bracciolo multifunzione con display di comando a colori
- > Funzione aggiuntiva di regolazione in altezza della macchina, integrata nel bracciolo multifunzione
- > Visualizzazione della posizione del raschiatore nel display di comando
- > Visualizzazione dei dati lavoro nel display di comando
- > Pulsanti dei preferiti liberamente programmabili

## 3 | INEGUAGLIATE CONDIZIONI DI VISUALE

- > Visuale anteriore ottimale grazie alla larghezza del telaio ridotta sul lato destro
- > Visuale decisamente migliore grazie al posto di comando traslabile lateralmente
- > Sistema di telecamere di alta qualità per vedere le aree di lavoro cruciali

## 4 | COMFORT ED ERGONOMIA SUL POSTO DI COMANDO

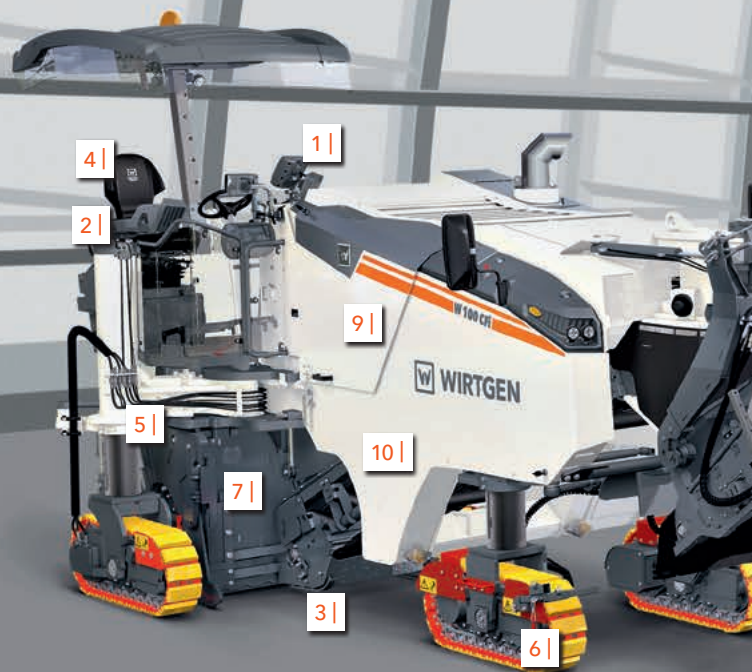
- > Ergonomico sedile operatore comfort completo di riscaldamento sedile
- > Comodo accesso grazie alla funzione di illuminazione "Welcome and go home"
- > Elementi di protezione dal vento e dal maltempo sul posto di comando

## 5 | RIENTRO RAPIDO DEL CARRO POSTERIORE DESTRO

- > Rapido rientro automatico del carro posteriore destro senza dover abbassare il tamburo di fresatura
- > Massiccio cuscinetto a strisciamento
- > Terza posizione supplementare del carro per un posizionamento semplice e preciso su una striscia di fresatura adiacente a destra

## 6 | MANOVRE RAPIDE E PRECISE

- > Ampi angoli di sterzata per ridurre i raggi di volta
- > Funzione di sterzata automatica del carro posteriore destro
- > Sterzata molto precisa con lo sterzo a tasto nel bracciolo multifunzione
- > Regolazione in altezza aggiuntiva in passi da 1 mm o da 5 mm
- > Visualizzazione "stop and go" per l'autista (di camion)



9 |

## ENORME PRODUTTIVITÀ GRAZIE ALLA MOTORIZZAZIONE POTENTE

- > Motore potente con standard di emissioni EU Stage 5
- > Enorme potenza del motore con un'elevata coppia motrice massima
- > Gruppo idraulico a batteria con funzioni aggiuntive
- > Tre differenti velocità di rotazione del tamburo di fresatura
- > Iniezione d'acqua a controllo automatico sul gruppo di fresatura

10 |

## TRAZIONE ELEVATA CON UN PESO OTTIMALE

- > Automatismo di attacco con sensori di scarico
- > Netta riduzione del carico di lavoro del fresista grazie alle funzioni automatiche WIDRIVE per il possibile comando da parte di un solo operatore
- > Dimensioni compatte e peso ridotto per condizioni di trasporto ideali

8 |

7 |

## GRANDI PRESTAZIONI DI FRESATURA IN OGNI INTERVENTO

- > Cambio rapido dei denti agevolato dal dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura e dall'espulsore denti idraulico
- > Paratie laterali sollevabili idraulicamente con posizione flottante proattiva per il sollevamento automatico su sottofondo in materiale sciolto
- > Sollevamento automatico del raschiatore mediante sensore di sovraccarico
- > Sistema di cambio rapido HT22 molto resistente all'usura, di serie
- > Nuovo optional FCS completo di tamburi di fresatura intercambiabili con facilità

8 |

## ALTA POTENZA E FLESSIBILITÀ IN FASE DI CARICO

- > Angoli di brandeggio del nastro ampi, di 60° gradi verso entrambi i lati
- > Due velocità di brandeggio del nastro per un carico del materiale preciso
- > Impianto di aspirazione VCS con canale di aspirazione ottimizzato per ridurre al minimo il tempo necessario per la pulizia
- > Nastro di scarico ripiegabile idraulicamente per velocizzare le manovre in cantiere
- > Attacco rapido per agevolare le operazioni di aggancio e sgancio del nastro di scarico

**Caratteristiche**

**salienti nell'uso**





#### **L'ERGONOMIA AL CENTRO DELL'ATTENZIONE**

Lavorare in modo ergonomico e rilassato. Senza perdere mai di vista la visione d'insieme. Tutto questo è possibile con la fresa compatta. Strumenti disposti in modo intuitivo ed ergonomico. L'operatore dispone di tutte le informazioni importanti davanti a sé. Gli innovativi sistemi di assistenza WIRTGEN mettono in pratica esattamente i comandi dell'operatore. Grande semplicità d'uso e alta produttività - tutto in uno.

# Livellazione precisa e intuitiva LEVEL PRO PLUS

Durante la scarifica è di importanza decisiva che la pavimentazione sia asportata fino alla profondità prescritta. L'intuitiva tecnologia di livellazione WIRTGEN **LEVEL PRO PLUS** garantisce che la profondità di fresatura sia rispettata con la massima precisione.

## USO SEMPLICE E INTUITIVO

Il sistema di livellazione **LEVEL PRO PLUS**, sviluppato specificamente per le frese a freddo, può essere manovrato in modo semplice e intuitivo con una sola mano per mezzo di manopole con menu liberamente configurabili. **LEVEL PRO PLUS** si distingue per risultati precisi nella scarifica stradale.

## TOTALMENTE INTEGRATO

La totale integrazione del sistema di livellazione **LEVEL PRO PLUS** nel sistema di controllo macchina consente un alto grado di automazione.

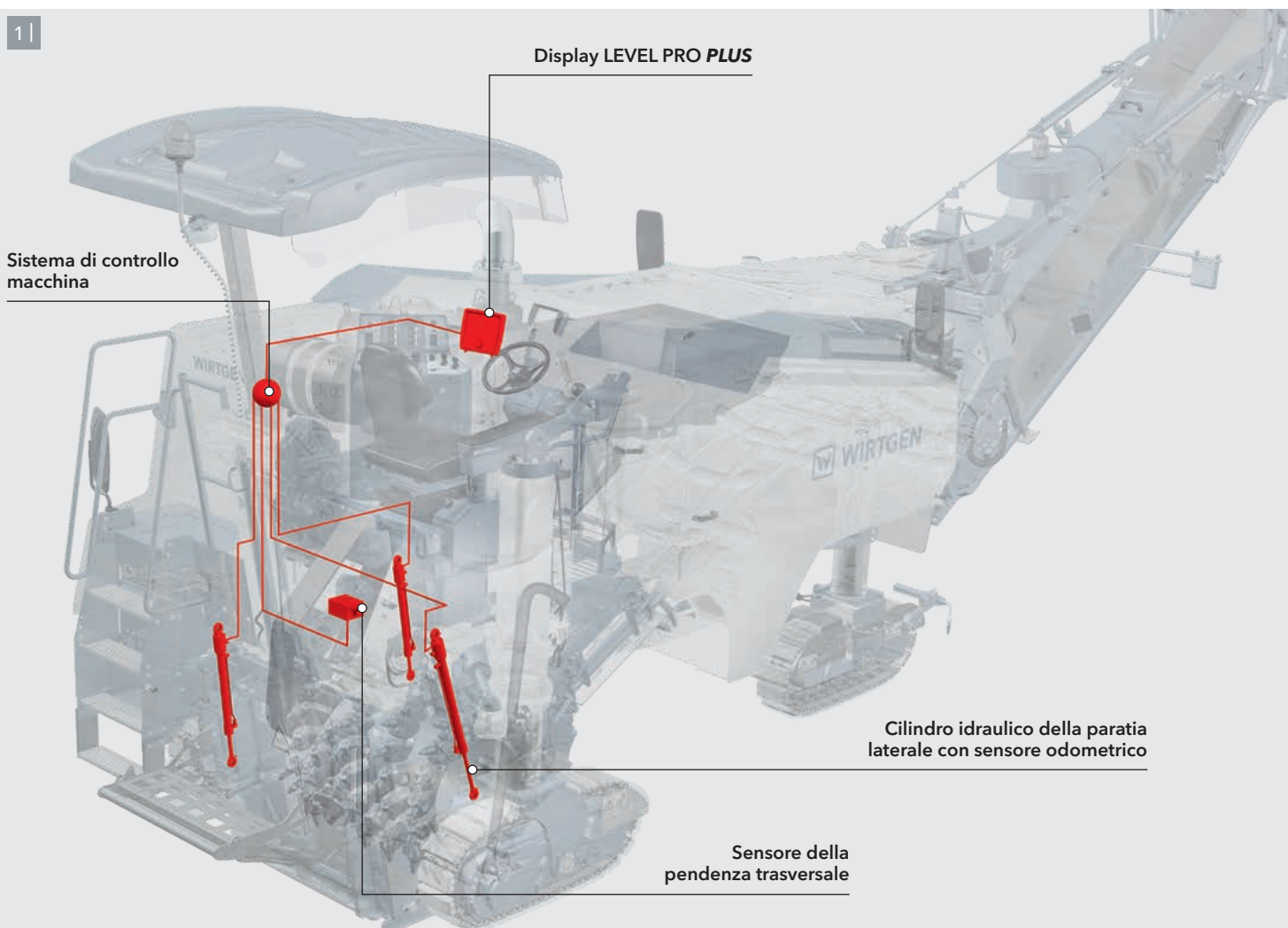
## FUNZIONI AGGIUNTIVE E AUTOMATICHE

Il sistema di livellazione **LEVEL PRO PLUS** offre numerose funzioni automatiche e aggiuntive che facilitano il lavoro del fresista. Questo velocizza anche i processi operativi.

## SENSORI ODOMETRICI

Per mezzo di robusti sensori odometrici nei cilindri idraulici delle paratie laterali la linea di riferimento viene scansionata e visualizzata direttamente sul display di comando ad alta risoluzione del sistema **LEVEL PRO PLUS**.

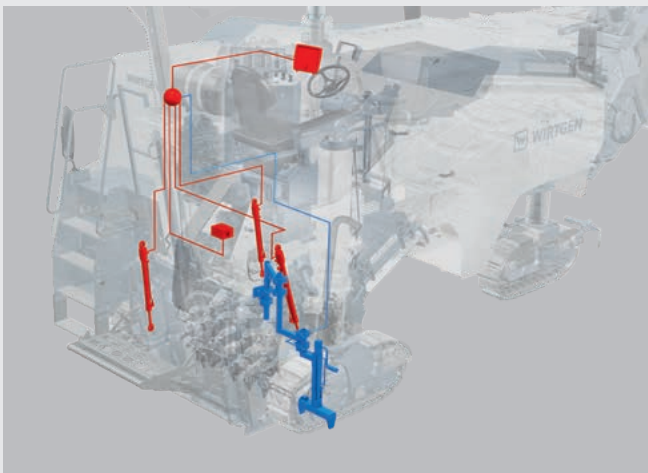
1 |



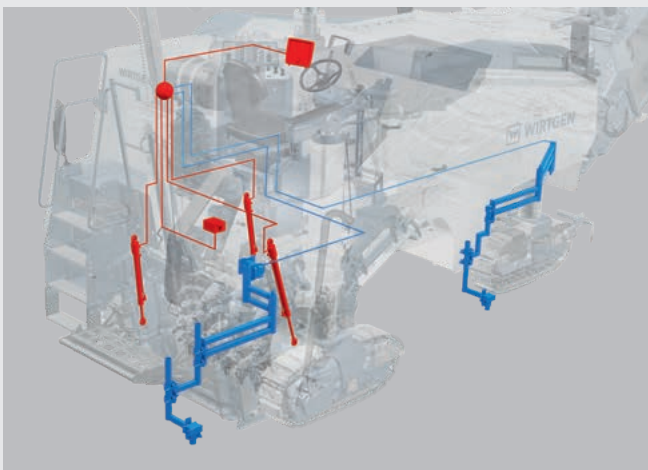


1 | Il sistema di livellazione lavora con i più svariati sensori.

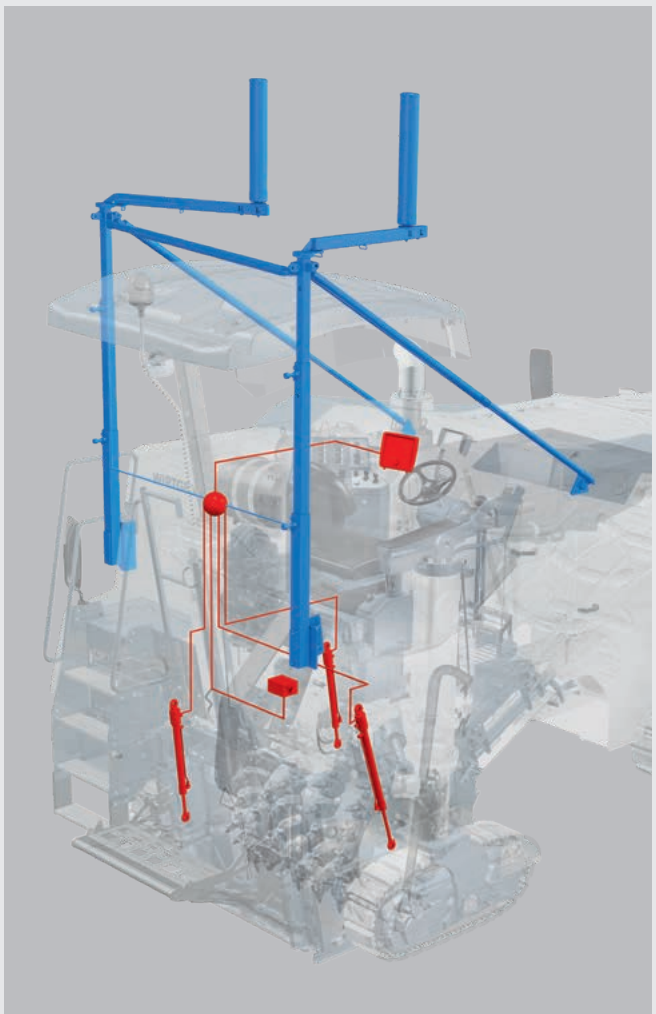
2 | LEVEL PRO PLUS è sinonimo di qualità di livellazione impeccabile con un'elevata velocità di lavoro.



Sensore Sonic Ski



Sistema multiplex con fino a quattro sensori ad ultrasuoni



Livellazione 3D/ laser

# Efficiente bracciolo multifunzione

10  
11

L'efficiente bracciolo multifunzione della fresa compatta, oltre a velocizzare i processi e a dare risultati migliori, rende anche più soddisfatto l'operatore.

## ERGONOMICO BRACCIOLLO MULTIFUNZIONE

Il bracciolo multifunzionale, regolabile individualmente, coniuga un design innovativo con una facilità d'uso impeccabile. Le informazioni importanti sono visualizzate a colori sul display di comando. Il bracciolo multifunzione è inoltre perfettamente integrato nel sistema di comando unificato della flotta di frese a freddo WIRTGEN e consente di lavorare sin dall'inizio in modo produttivo.

## REGOLAZIONE IN ALTEZZA AGGIUNTIVA

La regolazione idraulica proporzionale dell'altezza da terra della macchina completa di funzione di memorizzazione della profondità di fresatura avviene comodamente per mezzo del bracciolo multifunzione.

## POSIZIONAMENTO DEL RASCHIATORE

La posizione del raschiatore viene rilevata da un sensore odometrico ed è visualizzata sul display di comando.

## DATI LAVORO

È possibile visualizzare automaticamente ad esempio il peso e il volume del fresato, nonché le superfici scarificate o il numero dei mezzi pesanti caricati. Sulla base dei dati lavoro è possibile documentare le produzioni giornaliere.

## PULSANTI DEI PREFERITI

Quattro tasti possono essere programmati con venti funzioni differenti preferite individualmente dall'operatore.

11



1 | L'operatore ha tutto sotto controllo con una sola mano.

2 | L'ergonomico posto di comando con bracciolo multifunzione incrementa enormemente la produttività della macchina.



# Ineguagliate condizioni di visuale

**1** | La visibilità delle aree di lavoro importanti attraverso la telecamera rappresenta un valore aggiunto in fatto di prestazioni e qualità.

**2** | Il posto di comando garantisce una buona visibilità davanti al gruppo di fresatura.

Una buona visuale è indispensabile per un lavoro sicuro e uno svolgimento rapido dei processi. La fresa compatta si caratterizza per l'esclusiva visuale.

## VISUALE ANTERIORE

Il telaio dal disegno volutamente snello offre una libera visuale anteriore sul bordo di fresatura. È garantita anche la visibilità davanti al gruppo di fresatura.

## POSTO DI COMANDO TRASLABILE

Il posto di comando, traslabile idraulicamente di 200 mm verso l'esterno, consente una visuale ottimale sulla zona davanti al gruppo di fresatura e sul carro anteriore destro.

## SISTEMA DI TELECAMERE DI ALTA QUALITÀ

Il sistema telecamere si compone di due o tre telecamere e di un robusto monitor. Il monitor mostra l'immagine ad alta risoluzione della situazione di carico, della paratia laterale destra e dell'area posteriore.



# Comfort ed ergonomia sul posto di comando

La generosa dotazione, le possibilità di impostazione individuali e le funzioni che semplificano il lavoro dell'operatore sono un fattore decisivo per aumentare il comfort. Questo si converte in una maggiore produttività durante gli interventi.

## SEDILE OPERATORE CONFORTEVOLE

L'ergonomico sedile operatore comfort completo di riscaldamento sedile è girevole e consente all'operatore di lavorare rilassato. Inoltre contribuisce alla buona visuale laterale e posteriore.

## FUNZIONE DI ILLUMINAZIONE "WELCOME AND GO HOME"

Quando si sale o si scende dalla macchina è possibile illuminare bene la scaletta e il posto di comando. L'accesso al posto di comando avviene senza problemi dalla parte posteriore della macchina.

## TETTUCCIO DI PROTEZIONE

Ulteriori elementi di protezione presenti sul posto di comando offrono al fresista un efficace riparo da vento e pioggia.

**1** | *Gli elevati standard di comodità consentono di lavorare il modo produttivo e non affaticante.*





A white Wirtgen W 100 Cfi road sweeper is shown in operation on a narrow, paved road. The machine is equipped with a large front-mounted brush and a rear-mounted roller. A worker in an orange safety vest is visible in the operator's cab. The background features a steep, forested hillside and distant mountains under a clear sky. The machine has 'W 100 Cfi' and 'W WIRTGEN' branding on its side.

# Caratteristiche salienti

## nella guida e nella sterzata

### **DI CASA NEI PUNTI STRETTI**

Condizioni di spazio ristrette, ostacoli inamovibili, elementi incorporati nel piano stradale - la realtà quotidiana nei cantieri di scarifica. È importante essere pronti ad affrontare queste situazioni. Le frese compatte offrono il supporto di funzioni intelligenti, che consentono di giungere alla meta senza perdite di tempo. Maggiore maneggevolezza, maggiore controllo, maggiore velocità. Per una maggiore produttività.

# Rientro rapido del carro posteriore destro

16  
17

In posizione rientrata, il carro posteriore destro consente di fresare con precisione lungo ostacoli come i cordoli dei marciapiedi o i muri.

## **RIENTRO AUTOMATICO**

Per fresare lungo i cordoli dei marciapiedi o altri ostacoli, dal posto di comando è possibile far rientrare idraulicamente il carro posteriore destro davanti al tamburo di fresatura senza dover abbassare quest'ultimo. Tale operazione si svolge in modo estremamente veloce nel giro di trenta secondi. E siccome il tamburo di fresatura durante la manovra di rientro non è più in contatto con il suolo, è escluso che i denti per fresatura o la superficie vengano danneggiati.

## **BLOCCAGGIO SALDO**

Il fissaggio sicuro e saldo al telaio del carro posteriore destro in posizione rientrata riduce al minimo l'usura e incrementa la precisione.

## **MASSICCIO CUSCINETTO A STRISCIAMENTO**

Robusto e resistente all'usura, il cuscinetto a strisciamento riduce al minimo il gioco nel cinematismo, garantendo quindi costantemente risultati precisi nella scarifica.

## **TERZA POSIZIONE DEL CARRO**

È inoltre prevista una terza posizione innovativa del carro - quella "esterna". In questa posizione, l'operatore ha un'ottima visibilità sulla paratia laterale destra ed è anche in grado di posizionarsi in modo rapido e preciso accanto a una striscia di fresatura adiacente a destra.





1 | La fresa a freddo padroneggia la fresatura semplice e precisa lungo ostacoli come i cordoli dei marciapiedi o i muri.

2 | Il carro posteriore destro offre tre posizioni fisse.

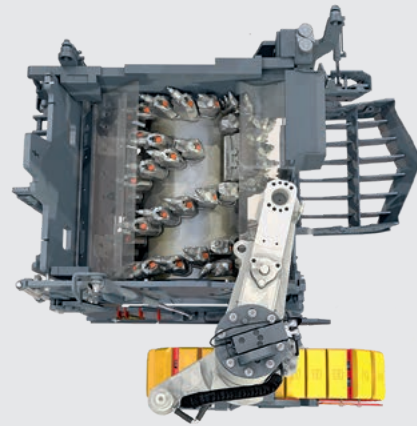
3 | In posizione esterna, il raggio esterno del carro posteriore destro si trova nel diametro di taglio della striscia di fresatura precedentemente creata.

4 | Questo consente il posizionamento semplice sulla striscia di fresatura adiacente senza disassamento di fresatura.

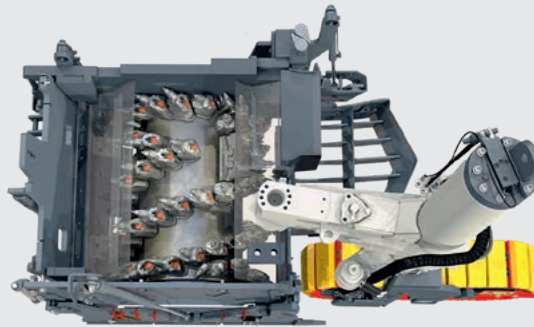
2 |



Carro in "posizione di base".



Carro in posizione "esterna".

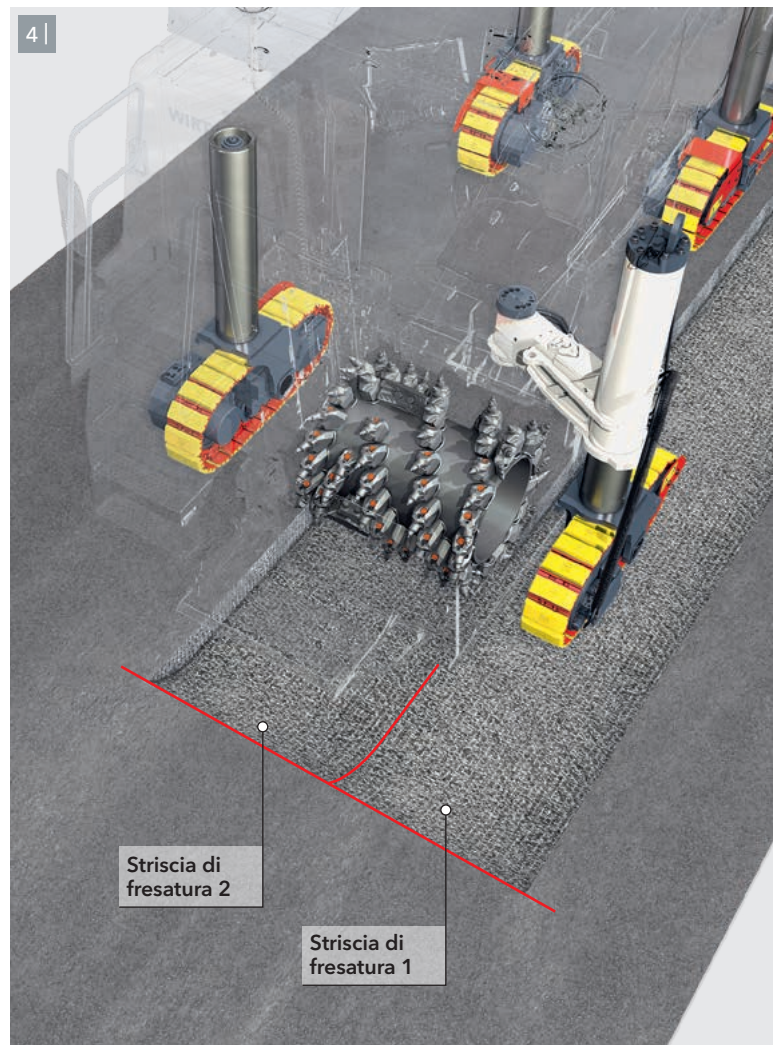


Carro in posizione "rientrata".

3 |



4 |



# Manovre rapide e precise

18  
19

Innovazioni nei sistemi di guida e di sterzata aumentano l'efficienza nella realtà quotidiana di cantiere. Grazie alla sua compattezza e maneggevolezza, la fresa compatta è in grado di giungere rapidamente da un luogo d'intervento a un altro.

## AMPI ANGOLI DI STERZATURA

Gli angoli di sterzata ampi verso destra e sinistra garantiscono raggi di volta piccoli e quindi manovre veloci persino nei passaggi stretti.

## FUNZIONE DI STERZATURA AUTOMATICA

La funzione di sterzata automatica del carro posteriore destro in posizione rientrata non solo conferisce alla fresa a freddo la massima maneggevolezza, ma riduce al minimo anche l'usura dei pattini per cingoli.

## STERZO A TASTO

Il sistema dello sterzo idraulico, molto sensibile e leggero in manovra, consente di sterzare la macchina con precisione anche per mezzo dei comandi integrati nel bracciolo multifunzione destro.

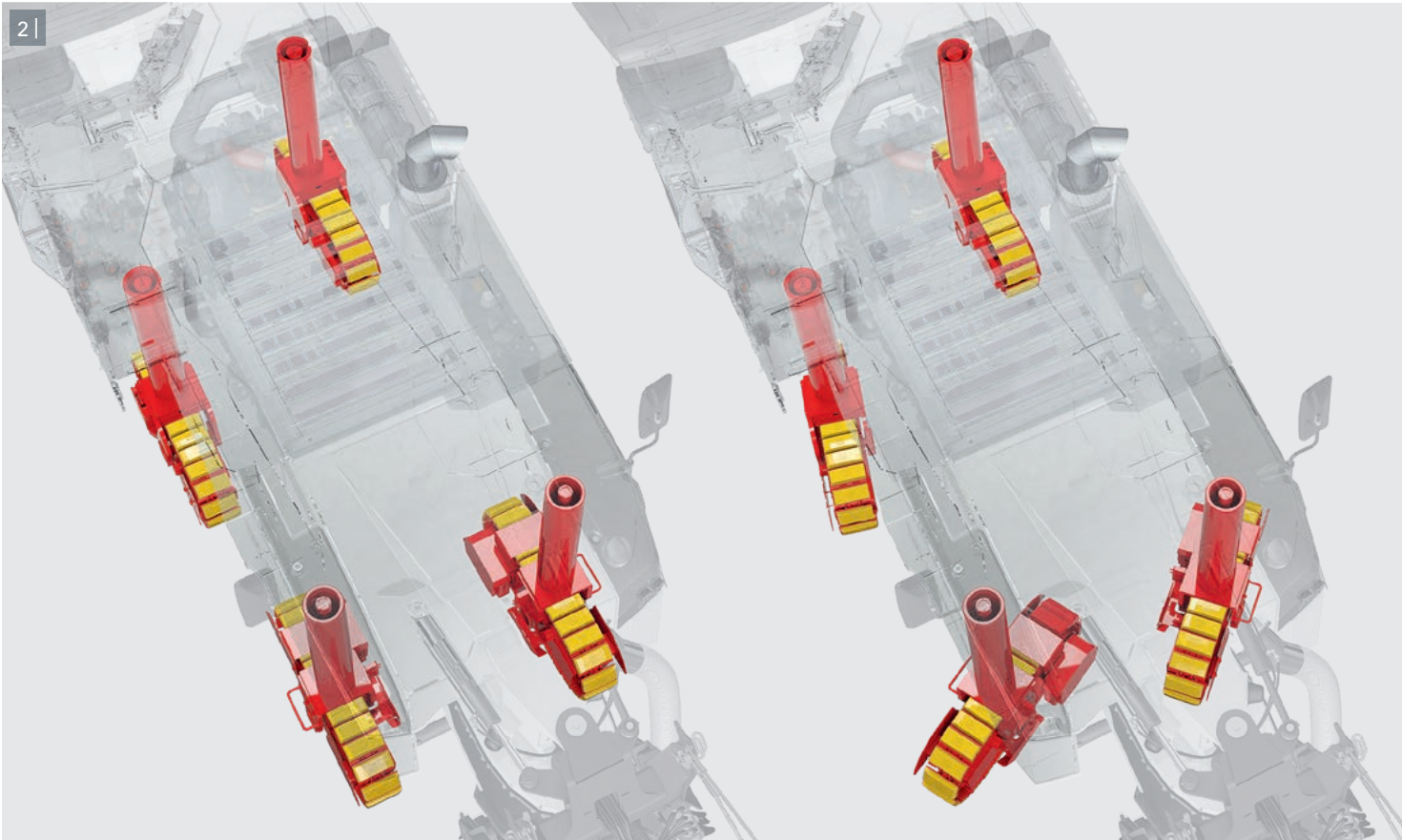
## REGOLAZIONE IN ALTEZZA IN PASSI

La funzione di regolazione in altezza supplementare sul quadro di comando sinistro permette di impostare con precisione la profondità di fresatura in passi da 1 mm o da 5 mm.

## VISUALIZZAZIONE "STOP AND GO"

L'impianto semaforico "Stop and go" ripiegabile idraulicamente consente di comunicare in modo visivo e silenzioso con l'autista del camion che precede la scarificatrice.





**1** | *Gli ampi angoli di sterzata facilitano il lavoro nei cantieri stretti.*

**2** | *La funzione di sterzata automatica del carro posteriore destro in posizione rientrata e gli angoli di sterzata maggiorati dell'asse anteriore conferiscono inoltre alla macchina un'enorme maneggevolezza.*

# Caratteristiche salienti nelle fasi di scarifica e carico del fresato

## IL MODO PIÙ EFFICACE DI FRESARE

Innovativa tecnologia di taglio WIRTGEN. Sviluppata continuamente. Con un obiettivo ben preciso. Aumentare le prestazioni e l'economicità. Ad esempio del gruppo di fresatura della fresa compatta. Realizzato in materiali di alta qualità e ottimizzato nel design e nelle funzioni. Resistente all'usura, robusto, durevole. Sfruttate il modo di fresare più efficiente.



# Grandi prestazioni di fresatura in ogni intervento

22  
23

Il gruppo di fresatura dispone di un gran numero di innovazioni preziose - e realizza profondità di fresatura fino a 330 mm.

## CAMBIO DEI DENTI RAPIDO

Il dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura e l'espulsore per denti, entrambi ad azionamento oleo

dinamico, facilitano le operazioni di cambio dei denti - addirittura a motore spento.

## PARATIE LATERALI SOLLEVABILI IDRAULICAMENTE CON POSIZIONE FLOTTANTE PROATTIVA

I sensori di sovraccarico sulle paratie laterali destra e sinistra attivano un breve sollevamento della paratia laterale per impedire lo sprofondamento della macchina nel sottofondo cedevole. I segmenti anti-usura saldati allungano inoltre la durata della paratia laterale.

## SOLLEVAMENTO AUTOMATICO DEL RASCHIATORE

I sensori di sovraccarico proteggono il gruppo di fresatura da eventuali danneggiamenti: attivano per breve tempo il sollevamento del raschiatore per evitare ad es. ostacoli o irregolarità superficiali.

## SISTEMA HT22 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI

Il sistema di cambio rapido dei portadenti (di serie) HT22, molto resistente all'usura, riduce al minimo i tempi di fermo macchina e allunga la durata utile dell'intero tamburo di fresatura.

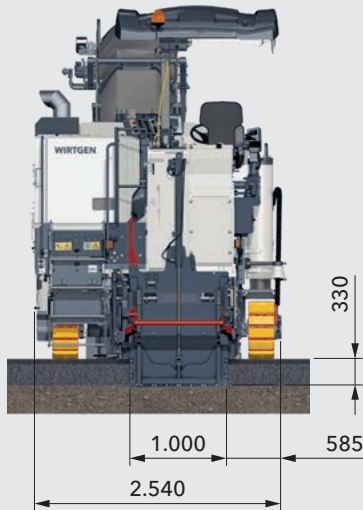


### IL SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO HT22 IN DETTAGLIO

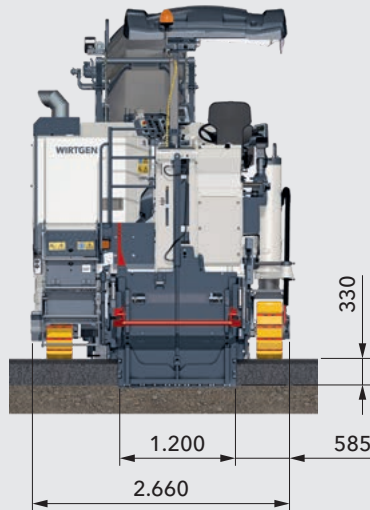
- 1 | Innovativa svasatura di centraggio nel piano di appoggio del dente in combinazione con i denti a codolo rotondo GENERATION X<sup>2</sup> per la massima durata utile del portadente fin dall'inizio
- 2 | Le superfici di contatto decisamente più grandi, robuste e autocentranti della parte inferiore e superiore sono garanzia di una maggiore durata utile del tamburo di fresatura
- 3 | Maggior volume d'usura nell'area della spalla per una protezione migliore della parte inferiore del portadente nella fresatura di materiali abrasivi
- 4 | Minori costi di manutenzione grazie agli intervalli più lunghi nel controllo della coppia di serraggio delle viti del sistema di cambio rapido (ogni 500 ore)
- 5 | Geometria del gambo ottimizzata con un trattamento termico migliorato per le massime sollecitazioni
- 6 | Il tappo di protezione impedisce l'intasamento della testa della vite
- 7 | Robusta vite di fissaggio
- 8 | Chiusura ermetica tra le parti superiore e inferiore per agevolare smontaggio e montaggio della parte superiore
- 9 | Protezione ottimale della parte inferiore grazie alla totale sovrapposizione della parte superiore
- 10 | Superficie di contatto molto ampia tra la parte superiore e la parte inferiore per allungare la vita utile della parte inferiore
- 11 | Giunzione saldata ottimizzata con resistenza maggiorata e flessibilità per una rotazione ottimale del dente



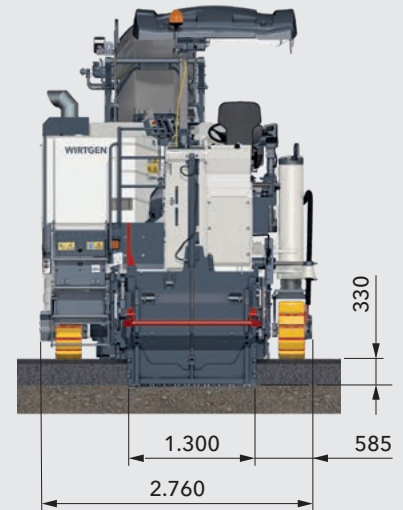
Dimensioni in mm:



W 100 CFI con gruppo di fresatura di 1,0 m



W 120 CFI con gruppo di fresatura di 1,2 m



W 130 CFI con gruppo di fresatura di 1,3 m



Tamburo di fresatura standard

Larghezza di fresatura: 1.000 mm  
Profondità di fresatura: 0 - 330 mm  
Interlinea: 15 mm



Tamburo di fresatura standard

Larghezza di fresatura: 1.200 mm  
Profondità di fresatura: 0 - 330 mm  
Interlinea: 15 mm



Tamburo di fresatura standard

Larghezza di fresatura: 1.300 mm  
Profondità di fresatura: 0 - 330 mm  
Interlinea: 15 mm

### OPZIONE COMPLETA FCS

Diversi tamburi di fresatura sono disponibili come optional FCS completo. Grazie allo sportello destro apribile con facilità il cambio del tamburo di fresatura si svolge rapidamente. Il carrello di montaggio velocizza inoltre la procedura.

### 450 MM DI CORSA DELLA PARATIA LATERALE DESTRA

La paratia laterale destra è sollevabile fino a 450 mm per fresare a filo. In questo modo, con le grandi profondità operative, è possibile ad esempio prendere semplicemente come riferimento in altezza un cordolo.



# Alta potenza e flessibilità in fase di carico

24  
25

Alte prestazioni ed enorme flessibilità sono utili anche nel trasporto del granulato fresato, per uno svolgimento impeccabile del processo di fresatura.

## AMPIO ANGOLO DI BRANDEGGIO DEL NASTRO

I grandi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 60° su ambo i lati, permettono il carico del materiale anche in situazioni difficili, ad esempio in corrispondenza di intersezioni o nelle piazzole d'inversione.

## BRANDEGGIO DEL NASTRO IN DUE VELOCITÀ

L'orientamento del nastro di scarico rapido o lento per un carico del materiale preciso ottimizza l'intero processo di fresatura.

## IMPIANTO DI ASPIRAZIONE VCS

Il VCS migliora la qualità dell'aria e le condizioni di visibilità nell'area di lavoro dell'operatore macchina e del personale a terra. Inoltre il canale di aspirazione VCS,

progettualmente ottimizzato, riduce il tempo necessario per la pulizia.

## NASTRO A RIPIEGAMENTO IDRAULICO

Essendo ripiegabile idraulicamente, il nastro di scarico può essere ripiegato rapidamente in qualsiasi situazione di cantiere e per agevolare il trasporto della macchina.

## ATTACCO RAPIDO

L'innovativo attacco rapido semplifica il raccordo delle tubazioni idrauliche durante le operazioni di montaggio e smontaggio del nastro di scarico.

## GRANDE LARGHEZZA DEL NASTRO E ALTEZZA DELLE COSTOLE

La grande larghezza del nastro e l'altezza delle costole sono garanzia di un'alta capacità di trasporto.

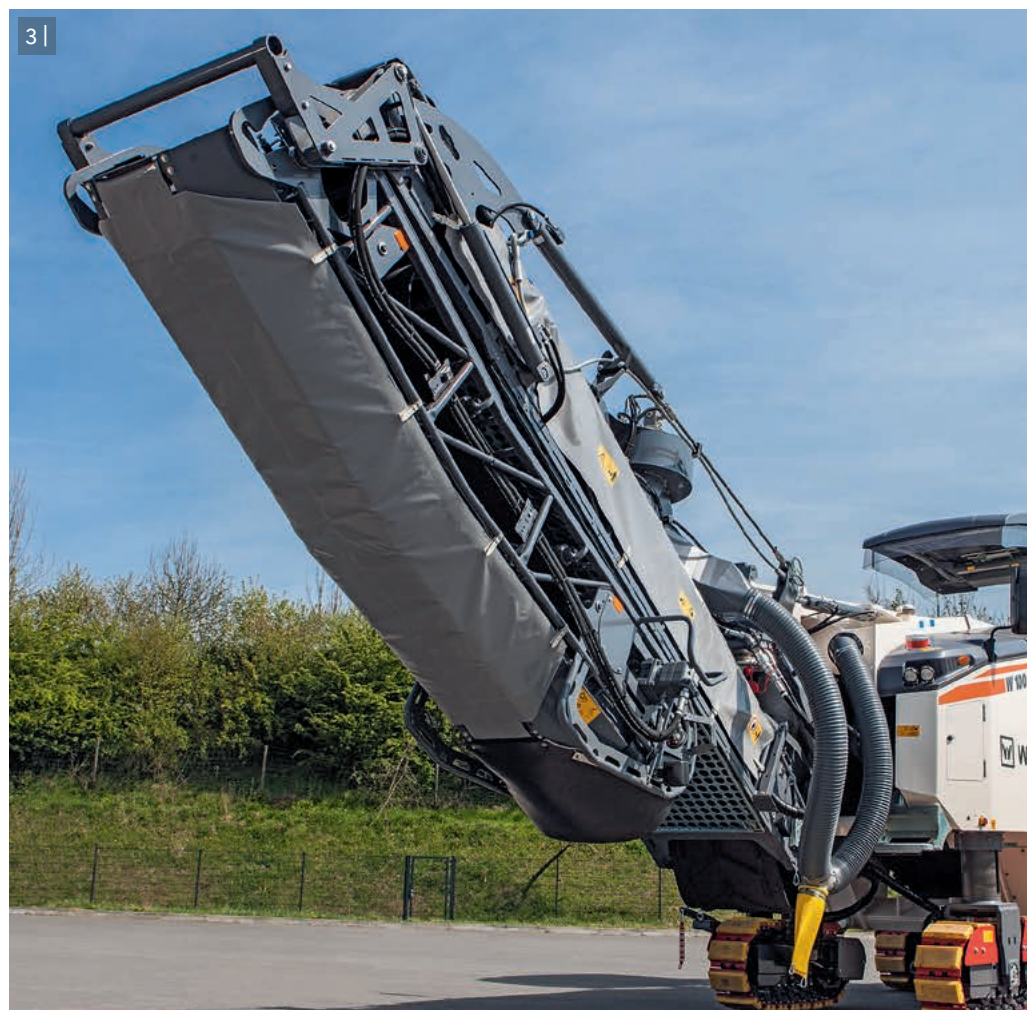




1 | Gli ampi angoli di brandeggio del nastro convogliatore su ambo i lati garantiscono la massima flessibilità nel carico del materiale.

2 | L'attacco rapido velocizza le operazioni di aggancio e sgancio del nastro di scarico.

3 | Il nastro ripiegabile permette di ridurre la lunghezza di trasporto della macchina.



# Caratteristiche salienti in fatto di prestazioni e produttività





### **STRATEGIA PRODUTTIVA**

La potenza è indubbiamente importante. Tanto quanto l'economicità. Per questo, la W 100 CFi / W 120 CFi / W 130 CFi dispone di tecnologie collaudate e di soluzioni efficienti. Il risultato è una produttività eccellente nella classe da un metro. Anche il bilancio ecologico, tuttavia, è convincente. Le emissioni contenute riducono l'impatto sull'operatore e sull'ambiente. Produttività su misura.

# Enorme produttività grazie alla motorizzazione potente

28  
29

Rispetto al modello precedente, la fresa compatta vanta una produttività maggiore anche del 15%. Le pratiche funzioni della macchina aumentano ulteriormente la produttività.

## ENORME POTENZA DEL MOTORE

La W 100 CFi / W 120 CFi / W 130 CFi soddisfa i severi requisiti della categoria di emissioni EU Stage 5. Il moderno motore diesel offre una straordinaria potenza del motore con un'elevata coppia motrice massima. Questo è garanzia di un lavoro produttivo e rapido anche alla massima profondità di fresatura.

## GRUPPO IDRAULICO

L'ampliata centralina elettroidraulica per funzioni come il dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura e l'espulsore per denti a motore spento o per varie funzioni d'emergenza aumenta la flessibilità della macchina in cantiere.

## TRE DIFFERENTI VELOCITÀ DI ROTAZIONE DEL TAMBURO DI FRESATURA

Tre differenti velocità di rotazione del tamburo di fresatura garantiscono la resa ideale della scarificatrice in un ampio ventaglio di interventi.

## INIEZIONE D'ACQUA AUTOMATICA

Al crescere del carico motore aumenta automaticamente la quantità di acqua iniettata nel vano di fresatura per raffreddare i denti per fresatura. Il consumo di acqua può essere anche impostato elettricamente dal posto di comando.

11

## SISTEMA DI POST-TRATTAMENTO DEI GAS DI SCARICO PER W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

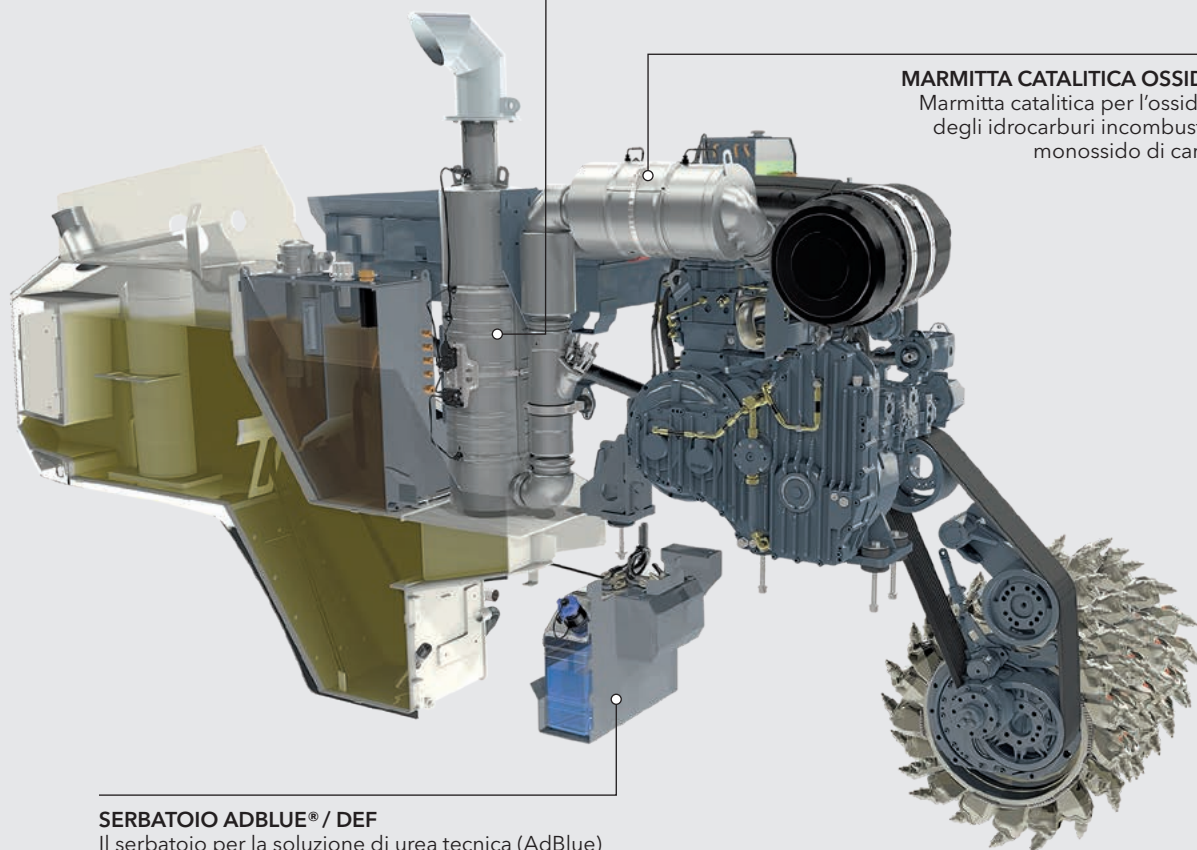
Il motore diesel soddisfa i requisiti della severissima categoria di emissioni EU Stage 5.

## CATALIZZATORE SCR

Catalizzatore SCR per la riduzione degli ossidi d'azoto con l'aggiunta di una specifica soluzione di urea tecnica (AdBlue).

## MARMITTA CATALITICA OSSIDANTE

Marmitta catalitica per l'ossidazione degli idrocarburi incombusti e del monossido di carbonio.



## SERBATOIO ADBLUE® / DEF

Il serbatoio per la soluzione di urea tecnica (AdBlue) ha un foro di riempimento facilmente accessibile.

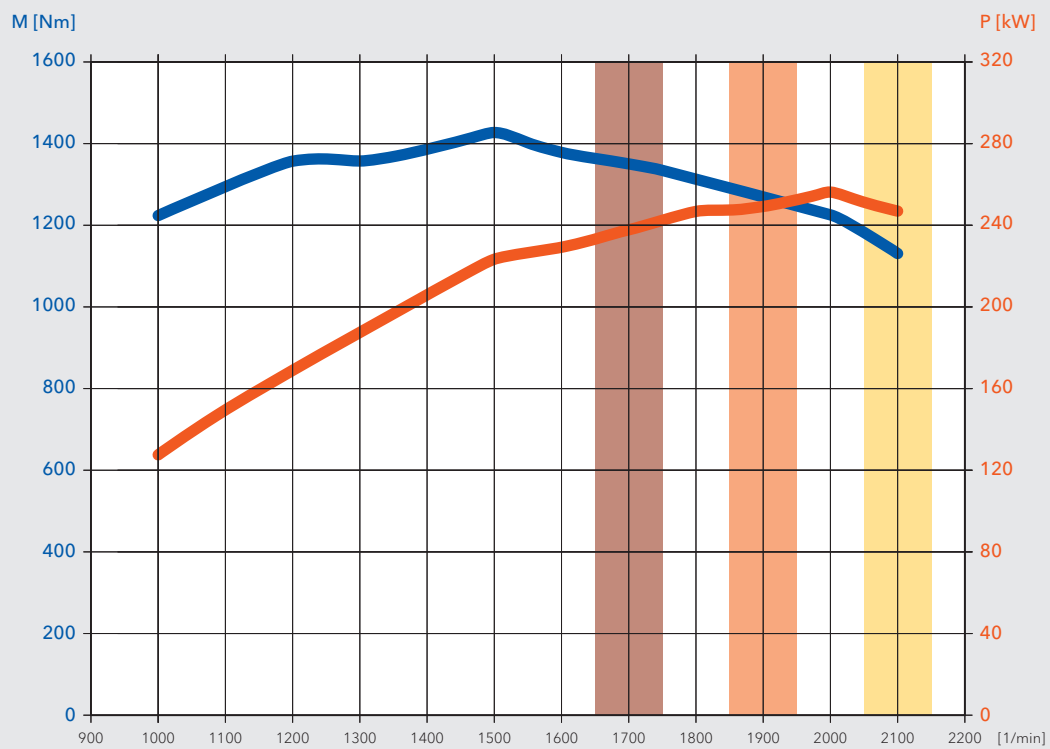
1 | Il motore della W 100 CFi, W 120 CFi e W 130 CFi è dotato di una marmitta catalitica ossidante e di un catalizzatore SCR per una depurazione efficace dei gas di scarico.

2 | L'ottima accessibilità ai componenti agevola la manutenzione della macchina.

3 | Il grande incremento della coppia motrice garantisce un'alta potenza di fresatura.



### 3 | CURVE CARATTERISTICHE DEL MOTORE W 100 CFi / W 120 CFi / W 130 CFi (EU STAGE 5)



■ Potenza del motore     
 ■ Velocità del motore = 1.700 min<sup>-1</sup>     
 ■ Velocità del motore = 1.900 min<sup>-1</sup>  
■ Coppia motrice     
 ■ Velocità del motore = 2.100 min<sup>-1</sup>

# Trazione elevata con un peso ottimale

Per la massima trazione, il tamburo di fresatura è collocato vicino al baricentro della fresa compatta. Inoltre, la W 130 CFi è trasportabile senza particolari autorizzazioni - un grande vantaggio per svolgere gli interventi di fresatura in modo flessibile e rapido.

**1** | Grazie alla trazione elevata, anche i lavori di fresatura più impegnativi sono svolti con grande semplicità.

**2** | La fresa compatta consente un trasporto senza deviazioni.

## AUTOMATISMO DI ATTACCO

L'automatismo di attacco impedisce per mezzo di sensori di scarico il sollevamento accidentale dei carri posteriori.

## FUNZIONI AUTOMATICHE WIDRIVE

Il sistema di controllo macchina WIDRIVE con numerose funzioni automatiche semplifica il lavoro quotidiano dell'operatore. Inoltre, WIDRIVE si fa apprezzare per i bassi valori di consumo di gasolio e per l'incremento della portata giornaliera.

## DIMENSIONI COMPATTE E PESO RIDOTTO

Il peso della macchina adattato e le dimensioni compatte semplificano il trasporto.





# Dati tecnici

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

32  
33

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>Tamburo di fresatura</b>			
Larghezza di fresatura	1.000 mm	1.200 mm	1.300 mm
Profondità di fresatura*1	0 - 330 mm		
Diametro di taglio	980 mm		
<b>Motore</b>			
Costruttore	CUMMINS		
Tipo	QSL 9		
Raffreddamento	Acqua		
Numero di cilindri	6		
Potenza nominale a 2.100 min <sup>-1</sup>	248 kW / 333 HP / 337 CV		
Potenza massima a 1.900 min <sup>-1</sup>	257 kW / 345 HP / 350 CV		
Cilindrata	8,9 l		
Consumo di carburante Potenza nominale   nel ciclo misto di cantiere	67 l/h   27 l/h		
Livello di potenza sonora a norma EN 500-2 Motore   posto di comando	≤ 103 dB(A)   ≥ 80 dB(A)		
Categoria di emissioni	EU Stage 5		
<b>Impianto elettrico</b>			
Tensione di alimentazione	24 V		

\*1 = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura.



	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>Capacità</b>			
Carburante	610 l		
AdBlue® / DEF* <sup>2</sup>	35 l		
Olio idraulico	130 l		
Acqua	1.400 l	1.600 l	1.600 l
<b>Caratteristiche di marcia</b>			
Velocità di fresatura max.	0 - 43 m / min (2,6 km / h)		
Velocità max. di trasferimento della versione gommata	0 - 125 m / min (7,5 km / h)		
Velocità max. di trasferimento della versione cingolata	0 - 97 m / min (5,8 km / h)		
<b>Cingoli</b>			
Dimensioni del pneumatico anteriore e posteriore (Ø x largh.)	660 x 280 mm		
Cingoli anteriori e posteriori (lungh. x largh. x alt.)	1.330 x 260 x 550 mm		
<b>Carico del materiale</b>			
Larghezza del nastro di raccolta	650 mm		
Larghezza del nastro di scarico	600 mm		
Portata teorica del nastro di scarico	176 m <sup>3</sup> /h		

\*<sup>2</sup> = AdBlue® è un marchio registrato dell'associazione dell'industria automobilistica VDA e. V.

# Dati tecnici

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

34  
35

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>Peso della macchina base</b>			
Peso a vuoto della macchina senza materie di consumo	17.900 kg	18.800 kg	19.200 kg
Peso operativo, CE*	19.000 kg	20.000 kg	20.400 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima)	22.800 kg	24.050 kg	24.650 kg
<b>Peso delle materie di consumo</b>			
Acqua	1.400 kg	1.600 kg	1.600 kg
Carburante (0,83 kg / l)	506 kg		
AdBlue® / DEF*2 (1,1 kg / l)	38,5 kg		
<b>Pesi maggiori aggiuntivi</b>			
<b>Conducente e utensile</b>			
Conducente	75 kg		
5 cassette portadenti	125 kg		
Utensili di bordo	30 kg		
<b>Gruppi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie</b>			
Camera del tamburo (di fresatura) FB1000 FCS	280 kg	-	-
Camera del tamburo (di fresatura) FB1200 FCS	-	330 kg	-
Camera del tamburo (di fresatura) FB1300 FCS	-	-	370 kg
Raschiatore tandem FCS FB1000	180 kg	-	-
Raschiatore tandem FCS FB1200	-	210 kg	-
Raschiatore tandem FCS FB1300	-	-	225 kg

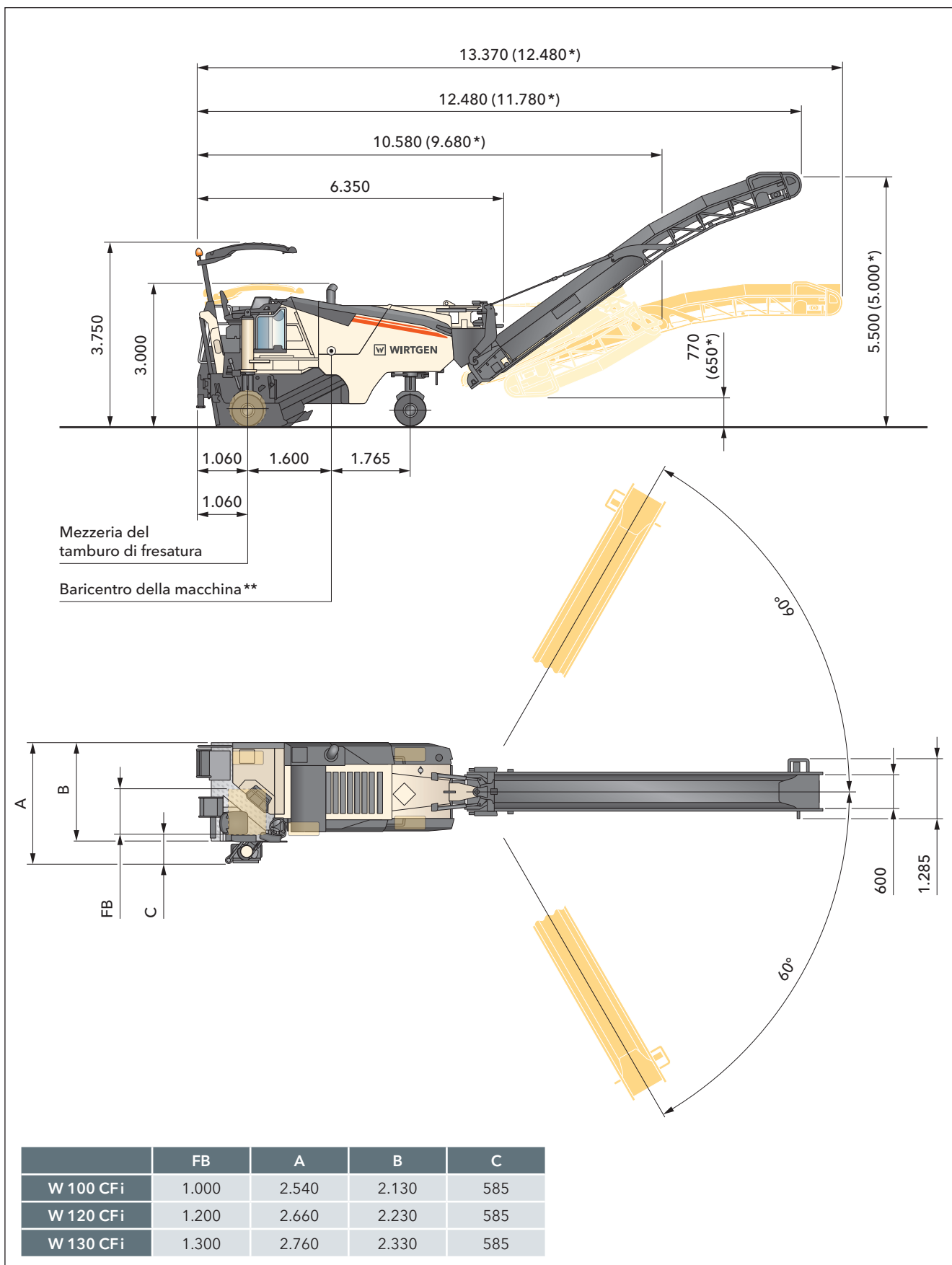
\*1 = Peso della macchina, metà del peso di tutte le materie di consumo, utensili di bordo, conducente, senza opzioni aggiuntive

\*2 = AdBlue® è un marchio registrato dell'associazione dell'industria automobilistica VDA e. V.

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>Tamburi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie</b>			
Tamburo di fresatura FCS FB1000 <b>HT22</b> LA15 con 99 denti per fresatura	-80 kg	-	-
Tamburo di fresatura FCS FB1200 <b>HT22</b> LA15 con 115 denti per fresatura	-	-80 kg	-
Tamburo di fresatura FCS FB1300 <b>HT22</b> LA15 con 121 denti per fresatura	-	-	-80 kg
Tamburo di fresatura FCS FB1000 <b>HT22</b> LA8 con 149 denti per fresatura	155 kg	-	-
Tamburo di fresatura FCS FB1200 <b>HT22</b> LA8 con 174 denti per fresatura	-	200 kg	-
Tamburo di fresatura FCS FB1300 <b>HT22</b> LA8 con 185 denti per fresatura	-	-	225 kg
Tamburo di fresatura FCS FB1000 <b>HT5</b> LA6X2 con 340 denti per fresatura	100 kg	-	-
Tamburo di fresatura FCS FB1200 <b>HT5</b> LA6X2 con 410 denti per fresatura	-	150 kg	-
Tamburo di fresatura FCS FB1300 <b>HT5</b> LA6X2 con 444 denti per fresatura	-	-	170 kg
<b>Equipaggiamenti supplementari opzionali</b>			
Carri cingolati in luogo delle ruote	1.400 kg		
Tettuccio di protezione abbassabile idraulicamente in luogo del modello standard	200 kg		
Nastro di scarico accorciato, lungo 7.250 mm e largo 600 mm, con dispositivo di ripiegamento idraulico in luogo del modello standard	-45 kg		
Impianto di aspirazione VCS	125 kg		
Peso supplementare utilizzabile in modo variabile	400 kg	515 kg	515 kg

# Dimensioni

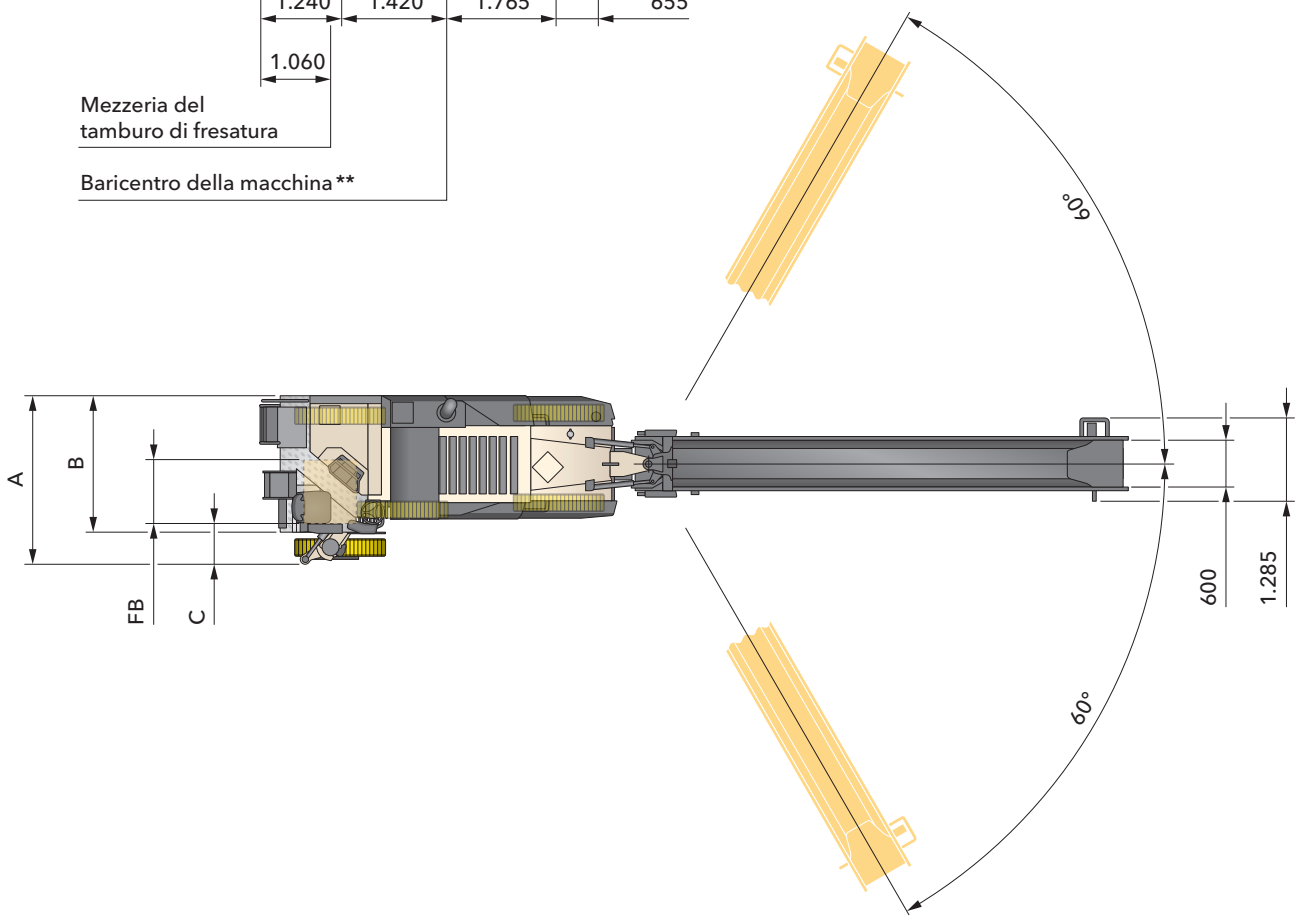
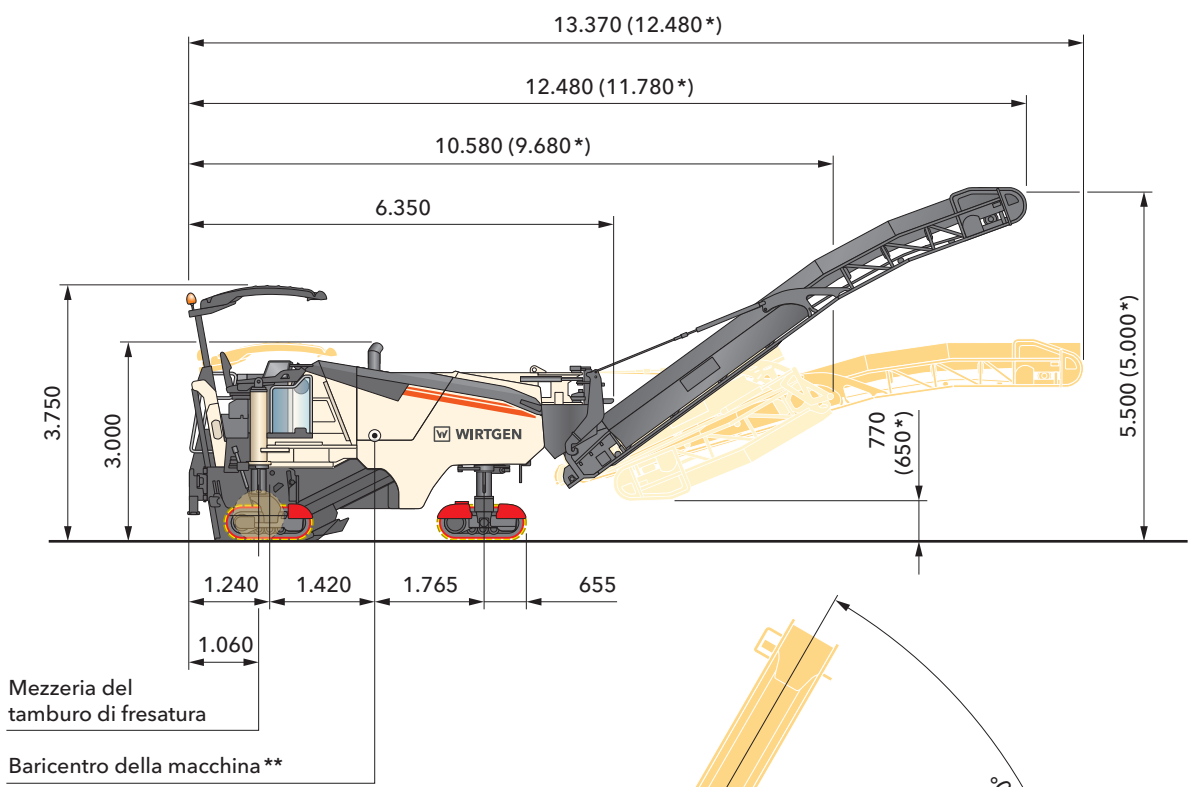
W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi



Fresa a freddo gommata, dimensioni in mm

\* = Nastro di scarico pieghevole corto

\*\* = Riferito al peso operativo CE con il nastro convogliatore alla massima estensione



	FB	A	B	C
W 100 CFi	1.000	2.540	2.130	585
W 120 CFi	1.200	2.660	2.230	585
W 130 CFi	1.300	2.760	2.330	585

**Fresa a freddo cingolata, dimensioni in mm**

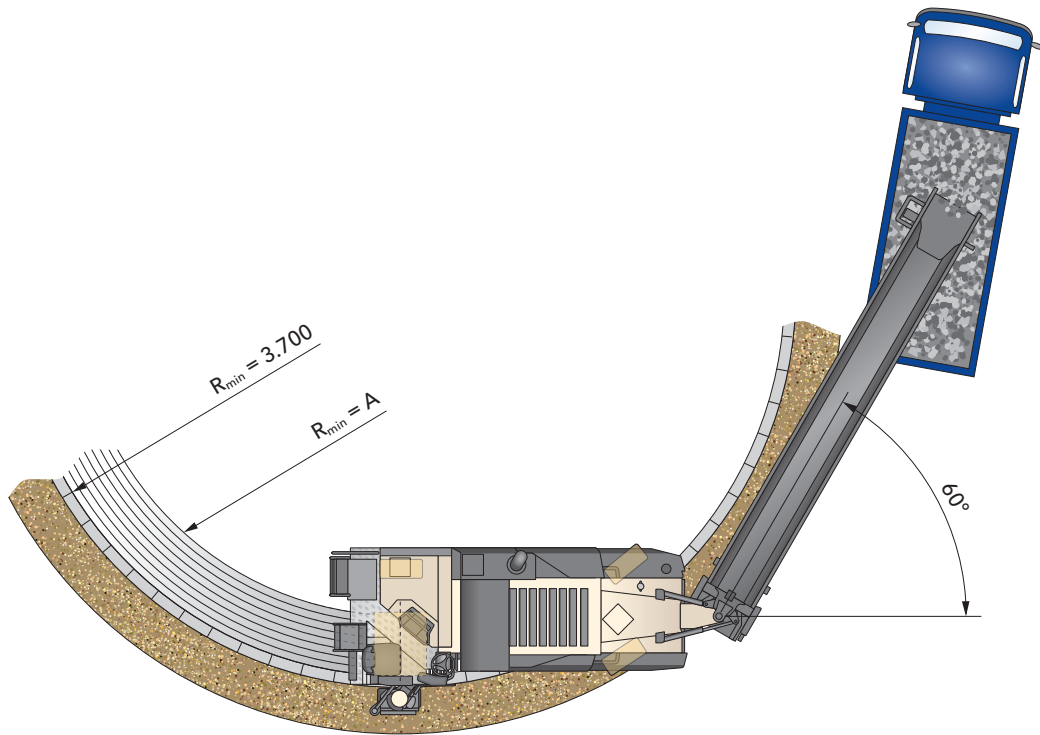
\* = Nastro di scarico pieghevole corto

\*\* = Riferito al peso operativo CE con il nastro convogliatore alla massima estensione

# Dimensioni

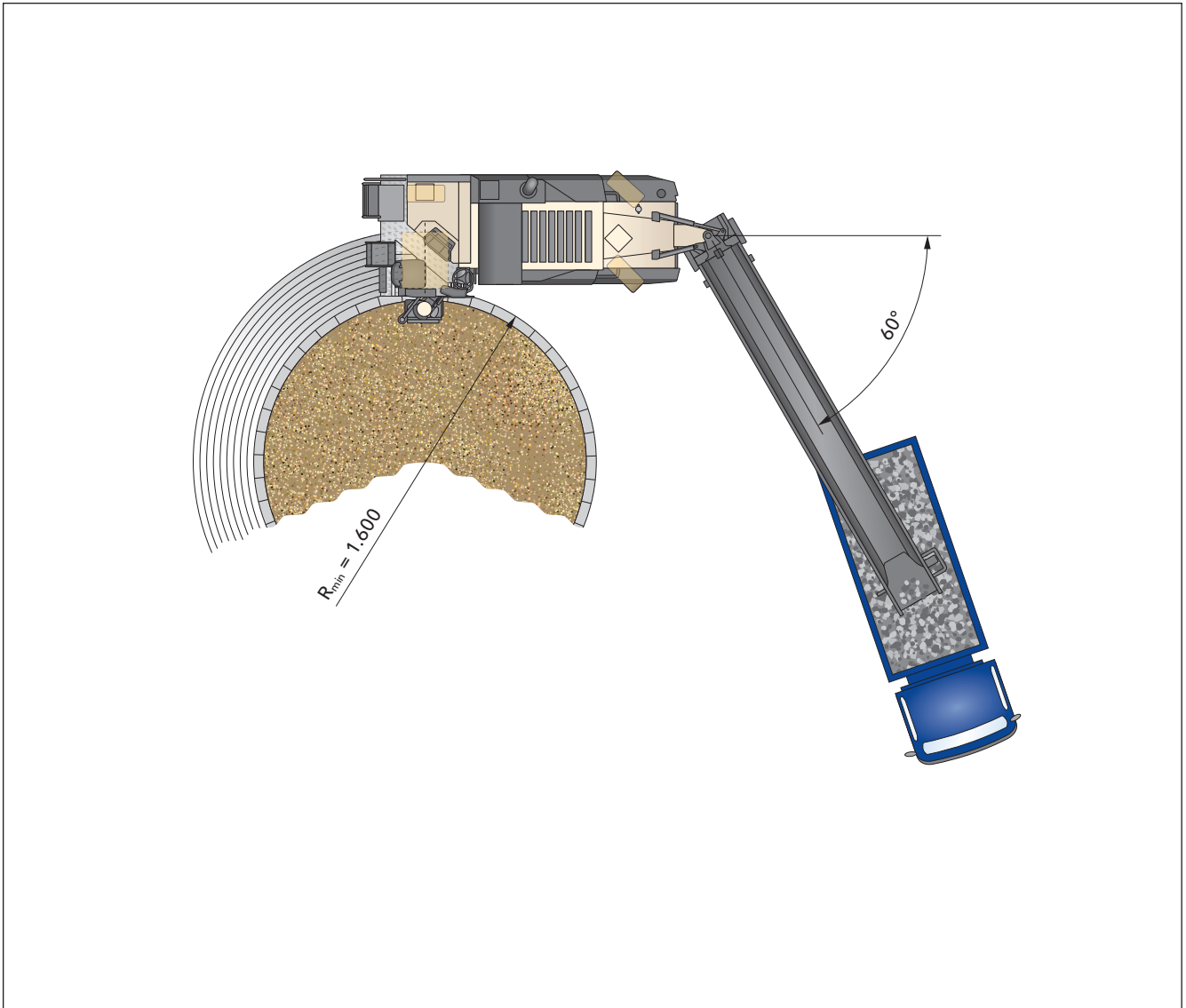
W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

38  
39



	FB	A
W 100 CFi	1.000	2.700
W 120 CFi	1.200	2.500
W 130 CFi	1.300	2.500

Raggio di fresatura, profondità di fresatura di 150 mm, dimensioni in mm



Raggio di fresatura, profondità di fresatura di 150 mm, dimensioni in mm

# Dotazioni di serie

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

40  
41

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>Macchina base</b>			
Macchina base con motore	■	■	■
Cofano motore insonorizzato ad apertura meccanica	■	■	■
Radiatore con velocità della ventola in funzione della temperatura	■	■	■
Insonorizzazione molto efficace dell'intero vano motore	■	■	■
Controllo automatico del numero di giri del motore in funzione della situazione di marcia	■	■	■
Gruppo motore montato su supporti elastici per ridurre le vibrazioni e la rumorosità	■	■	■
Post-trattamento dei gas di scarico mediante catalizzatore ossidante diesel DOC con filtro antiparticolato DPF	■	■	■
<b>Gruppo di fresatura</b>			
Lato destro della camera del tamburo di fresatura ad apertura facilitata per effettuare interventi di manutenzione e per cambiare il tamburo di fresatura	■	■	■
Raschiatore ad azionamento idraulico con bloccaggio meccanico	■	■	■
Camera del tamburo di fresatura FB1000	□	–	–
Camera del tamburo di fresatura FB1200	–	□	–
Camera del tamburo di fresatura FB1300	–	–	□
<b>Tamburi di fresatura</b>			
Tamburo di fresatura FB1000 <b>HT22</b> LA15 con 99 denti	□	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 <b>HT22</b> LA15 con 115 denti	–	□	–
Tamburo di fresatura FB1300 <b>HT22</b> LA15 con 121 denti	–	–	□
<b>Carico del materiale</b>			
Angolo di brandeggio del nastro di scarico verso sinistra: 60 gradi - verso destra 60 gradi	■	■	■
Due velocità di brandeggio sul nastro di scarico pieghevole idraulicamente, con velocità di convogliamento regolabile per un caricamento preciso	■	■	■
Macchina con attacco idraulico standard per il nastro di scarico	□	□	□
Nastro di scarico, lungo 8.150 mm, largo 600 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	□	□	□
<b>Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione</b>			
Indicatore digitale della profondità di fresatura sul display di controllo della macchina	■	■	■
Sistema di livellazione <b>LEVEL PRO PLUS</b> a destra e sinistra	■	■	■
Sensore di inclinazione trasversale <b>RAPID SLOPE</b> per il sistema di livellazione <b>LEVEL PRO PLUS</b>	■	■	■
Assetto preciso della macchina regolabile a passi di 1 o 5 mm dal pannello principale di comando della macchina	■	■	■
Regolazione digitale del carico, attivabile manualmente, dispositivo idraulico di bloccaggio del differenziale (mediante distributore di portata)	■	■	■

- = Dotazioni di serie
- = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale



	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>Posto di comando</b>			
Postazione operatore estraibile idraulicamente per avere una visuale ottimale sulla zona di lavoro	■	■	■
Consolle sterzo regolabile in altezza e inclinazione per una regolazione ideale della postazione operatore	■	■	■
Il design snello della macchina permette una visuale completa sul bordo di fresatura e sulla zona di lavoro davanti al tamburo di fresatura a destra	■	■	■
Scaletta di accesso alla postazione operatore facilmente accessibile con illuminazione notturna e bordo inferiore della scaletta particolarmente basso	■	■	■
Robusta protezione antivandalismo per gli organi di comando	■	■	■
Pacchetto specchietti composto da specchietti retrovisori anteriore sinistro e destro e uno specchio indirizzato sulla parte anteriore a sinistra della postazione operatore	■	■	■
Avvisatore acustico di retromarcia con chiara segnalazione acustica	■	■	■
Pannello di comando retroilluminato	■	■	■
Indicatore dell'altezza del raschiatore sul display	■	■	■
Sedile standard dell'operatore	□	□	□
<b>Telaio e assetto regolabile in altezza</b>			
Regolazione idraulica in altezza dei cingoli anteriori e posteriori a due velocità	■	■	■
Versione a 4 ruote motrici	□	□	□
<b>Varie</b>			
Ampio pacchetto utensili	■	■	■
Dispositivo di traino	■	■	■
Serbatoi acqua e gasolio di grandi dimensioni	■	■	■
Ampio pacchetto di sicurezza con diversi interruttori d'arresto d'emergenza	■	■	■
Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView	■	■	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■	■	■
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□	□	□
WITOS FleetView - Soluzione telematica professionale per ottimizzare l'impiego della macchina e l'assistenza	□	□	□
Pacchetto fanaleria alogena / LED con avvisatore ottico rotante	□	□	□

■ = Dotazioni di serie  
 ■ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale  
 □ = Dotazione opzionale

# Dotazione opzionale

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

42  
43

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
<b>Gruppo di fresatura</b>			
Camera del tamburo di fresatura FB1000 FCS	<input type="checkbox"/>	–	–
Camera del tamburo di fresatura FB1200 FCS	–	<input type="checkbox"/>	–
Camera del tamburo di fresatura FB1300 FCS	–	–	<input type="checkbox"/>
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1000	<input type="checkbox"/>	–	–
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1200	–	<input type="checkbox"/>	–
Sensore di sovraccarico sul raschiatore FB1300	–	–	<input type="checkbox"/>
Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Predisposizione per gruppo di fresatura profonda, inclusi tutti i raccordi necessari	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di base per gruppo di fresatura profonda, incl. albero di trasmissione supportato e pannello laterale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FB100, profondità di fresatura 600 mm, inclusa cappottatura e raschiatore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FB200, profondità di fresatura 600 mm, inclusa cappottatura e raschiatore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Tamburi di fresatura</b>			
Tamburo di fresatura FB1000 <b>HT22</b> LA15 FCS con 99 denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 <b>HT22</b> LA15 FCS con 112 Denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 <b>HT22</b> LA15 FCS con 121 Denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 <b>HT22</b> LA18 FCS con 84 Denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 <b>HT22</b> LA18 FCS con 100 Denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 <b>HT22</b> LA18 FCS con 107 Denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 <b>HT22</b> LA8 FCS con 149 Denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 <b>HT22</b> LA8 FCS con 174 Denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 <b>HT22</b> LA8 FCS con 185 Denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 <b>HT5</b> LA6X2 FCS con 340 Denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 <b>HT5</b> LA6X2 FCS con 410 Denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 <b>HT5</b> LA6X2 FCS con 444 Denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1000 <b>HT22</b> LA25 FCS con 83 Denti	<input type="checkbox"/>	–	–
Tamburo di fresatura FB1200 <b>HT22</b> LA25 FCS con 87 Denti	–	<input type="checkbox"/>	–
Tamburo di fresatura FB1300 <b>HT22</b> LA25 FCS con 91 Denti	–	–	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FB300 <b>HT22</b> LA12 con 61 Denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FB500 <b>HT22</b> LA15 con 72 Denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FB600 <b>HT22</b> LA12 con 80 Denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FB900 <b>HT22</b> LA15 con 102 Denti	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Raschiatore tandem FCS FB1000	<input type="checkbox"/>	–	–
Raschiatore tandem FCS FB1200	–	<input type="checkbox"/>	–
Raschiatore tandem FCS FB1300	–	–	<input type="checkbox"/>
Kit per lo spostamento del tamburo di fresatura FCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Dotazioni di serie
- = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

	W 100 Cfi	W 120 Cfi	W 130 Cfi
<b>Carico del materiale</b>			
Macchina con attacco idraulico per innestorapido per il nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico corto, lungo 7.250 mm, largo 600 mm, con disp. idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vano portaoggetti supplementare sul nastro di scarico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione</b>			
Sterzo di precisione tramite pulsanti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensore SONIC SKI per il sistema di livellazione <b>LEVEL PRO PLUS</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex a 3 sensori destra con 2 sensori a ultrasuoni (FB1000 / 1200)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Multiplex a 3 sensori destra con 2 sensori a ultrasuoni (FB1300)	-	-	<input type="checkbox"/>
Multiplex a 3 sensori lati destro e sinistro con 4 sensori a ultrasuoni (FB1000 / 1200)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Multiplex a 3 sensori lati destro e sinistro con 4 sensori a ultrasuoni (FB1300)	-	-	<input type="checkbox"/>
Controllo livellazione - predisposizione per livellazione3D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dotazione base per la livellazione laser senza trasmettitore laser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rilevamento dei parametri operativi nel display di comando	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Posto di comando</b>			
Sedile comfort dell'operatore, riscaldato	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Postazione operatore con tettuccio di protezione abbassabile idraulicamente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Telaio e assetto regolabile in altezza</b>			
4 carri motore cingolati	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Varie</b>			
Rivestimento secondo le indicazioni del cliente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Esecuzione senza WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ad alte prestazioni a LED con avvisatore ottico rotante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zavorra aggiuntiva 400 kg	<input type="checkbox"/>	-	-
Zavorra aggiuntiva 515 kg	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Carrello per il montaggio dei tamburi di fresatura a FB1300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto semaforico per il controllo visivo Stop-and-Go dell'autocarro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettroidraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Riempimento acqua idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Potente idropulitrice ad alta pressione da 150 bar e 15 l / min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Impianto compressore d'aria	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estrattore per denti ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 2 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 3 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dotazione di fanaleria ampliata	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Supporto targa con illuminazione a LED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ = Dotazioni di serie

■ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale



# WIRTGEN

WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)

