

À la pointe mondiale du rendement et de la productivité.
La fraiseuse à froid W 250i



Les principaux points forts de la fraiseuse à froid W 250i

02
03

4 |

CHÂSSIS

> Visibilité optimale

Châssis à forme résolument étroite à l'avant et taille de guêpe sur les côtés pour une visibilité optimale sur le bord de fraisage.

> Transport rapide

Simplicité du transport grâce aux poids supplémentaires variables jusqu'à un total de 1 500 kg.

3 |

GROUPE MOTEUR

> Dual Engine Concept

Concept de double moteur pour une consommation de diesel minimum à rendement de fraisage élevé.

> Trois vitesses de rotation du tambour de fraisage

Trois vitesses de taille sélectionnables pour un rendement de fraisage optimal dans un vaste champ d'applications.

> Vitesse de rotation du ventilateur asservie à la charge

Vitesse de rotation du ventilateur en fonction de la température du moteur pour une réduction de la consommation d'énergie et des émissions sonores.

2 | SYSTÈME ÉLECTRIQUE

> Mode de secours

Relèvement de la machine avec le groupe électrohydraulique en mode de secours.

> Dispositif vidéo

Robuste dispositif vidéo comptant jusqu'à six caméras et jusqu'à deux écrans.

> Données de chantier

Calcul précis des données de chantier avec message « camion plein ».

1 |

NIVELLEMENT

> Grand choix de palpeurs

Système de nivellement automatique LEVEL PRO en série avec un grand choix de palpeurs, et régulation de la profondeur de fraisage de haute précision.

> Indicateur de profondeur de fraisage

Affichage de la profondeur de fraisage à l'écran LEVEL PRO (affichage de la distance entre la position du reprofileur et celle du panneau latéral).

> Palpage devant le tambour de fraisage

Palpage devant le tambour de fraisage par vérin hydraulique avec système de mesure intégré - utilisation également possible avec le système Multiplex.

> Système automatique de repositionnement de fraisage

Système automatique de repositionnement de fraisage avec vitesse d'abaissement asservie à la charge.



3 |

8 |

5 |

POSTE DE CONDUITE

> Manette multifonctions

Manette multifonctions pour conduire, manœuvrer, sélectionner le mode de travail, relever la machine, arrêter la bande de chargement.

> Ergonomie

Agencement ergonomique des éléments de commande avec rétroéclairage pour un travail productif sans fatigue.

> Cabine déplaçable et pivotante par commande hydraulique

Operator Comfort System (OCS) pour des conditions de travail optimales.

> Toit protecteur

Toit protecteur avec extensions latérales assurant une protection maximum contre les intempéries.

> Guidage de la machine parallèlement à la surface de la chaussée

Guidage automatique de la machine parallèlement à la surface de la chaussée en mode de fraisage et de transport.



6 |

CONVOYEUR À BANDE

> Grand angle de pivotement

Le convoyeur à bande pivote de 60° des deux côtés pour un chargement optimal.

> Énorme capacité de convoiement

Capacité de chargement et puissance motrice élevées garantissant un chargement performant.

> Vacuum Cutting System

Système de fraisage sous vide pour une meilleure visibilité.

> Bande repliable avec dispositif de verrouillage

Bande de chargement repliable avec dispositif intelligent de verrouillage mécanique simplifiant le transport.

7 |

GROUPE DE FRAISAGE

> Dispositif de verrouillage du reprofileur

Dispositif de verrouillage automatique du reprofileur pour une grande simplicité d'utilisation.

> FCS Light

FCS Light pour un changement rapide du tambour de fraisage avec le groupe de fraisage FB2200.

> Système à porte-outils interchangeables HT22

Système à porte-outils interchangeables HT22 de série, particulièrement puissant et éprouvé.

> Panneau latéral droit relevable jusqu'à 450 mm

Panneau latéral droit relevable jusqu'à 450 mm pour fraiser au ras des bordures sur toute la profondeur de fraisage.

> Arrosage d'eau asservi à la charge

Arrosage d'eau automatique asservi à la puissance de fraisage pour un refroidissement optimal des pics.

> Dispositif de rotation du tambour de fraisage

Changement des pics avec le dispositif de rotation du tambour de fraisage, moteur diesel arrêté.

8 |

ENTRAÎNEMENT DE TRANSLATION

> Précontrainte des trains de chenilles

Précontrainte hydraulique des trains de chenilles pour un fonctionnement optimisé.

> Système antipatinage

Intelligent système électronique antipatinage pour les trains de chenilles.

> Adaptation de la vitesse des trains de roulement

Adaptation électronique de la vitesse des trains de roulement dans les virages pour une traction maximum et une usure minimum.

> Système à 4 colonnes de levage

Système à 4 colonnes de levage pour une stabilité optimale de la machine.



La compétence pour les très gros projets.



LA GRANDE FRAISEUSE WIRTGEN W 250i. SYNONYME DE PUISSANCE, PERFORMANCE ET EFFICIENCE. LA FRAISEUSE À FROID HAUTE PERFORMANCE W 250i FRAISE L'ENROBÉ AVEC UNE PUISSANCE IMPRESSIONNANTE. APPAREMMENT SANS EFFORT. DES TECHNOLOGIES INNOVANTES ÉPROUVÉES LUI DONNENT UNE LONGUEUR D'AVANCE DÉCISIVE SUR LES CHANTIERS DE GRANDE ENVERGURE. À LA POINTE DU PROGRÈS TECHNOLOGIQUE. À LA POINTE DE LA PRODUCTIVITÉ.



La W 250i s'acquitte vite et bien de travaux de fraisage de grande envergure.

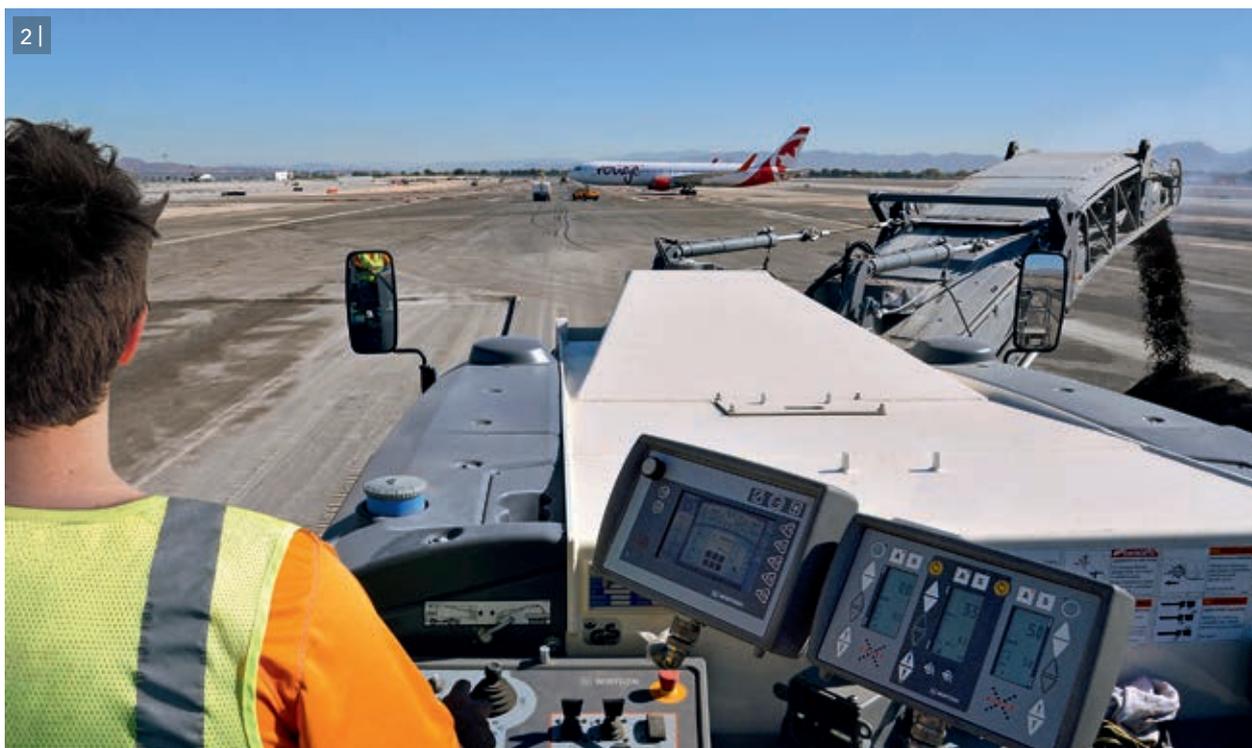
La productivité à l'état pur

LA FRAISEUSE À FROID HAUTE PERFORMANCE W 250i

Des coûts d'exploitation minimum pour une productivité maximum ! Cette devise est de rigueur sur les chantiers nécessitant le fraisage de grandes superficies en un temps record. Grâce à son énorme puissance moteur, la fraiseuse à froid haut de gamme Wirtgen W 250i atteint des rendements de fraisage extrêmement élevés - et la mission la plus ardue peut alors se dérouler en toute efficacité. Mais ce n'est pas tout : délestant le conducteur de nombreuses fonctions, le système de commande WIDRIVE garantit un fraisage économe en diesel et respectueux de l'environnement.

Parmi ses atouts supplémentaires, citons encore l'intelligent système de régulation des trains de chenilles ISC (Intelligent Speed Control), l'unique système de guidage automatique de la machine parallèlement à la chaussée PTS (Parallel to Surface), ainsi que les six largeurs de travail comprises entre 2,20 m et 4,40 m.

Et bien entendu, grâce à son concept innovant de double moteur, la W 250i est un modèle d'économie, même durant les périodes d'exploitation à faible puissance.



1 | La grande fraiseuse s'attaque au revêtement en avance rapide.

2 | Ergonomie parfaite et simplicité de conduite pour un travail sans fatigue.

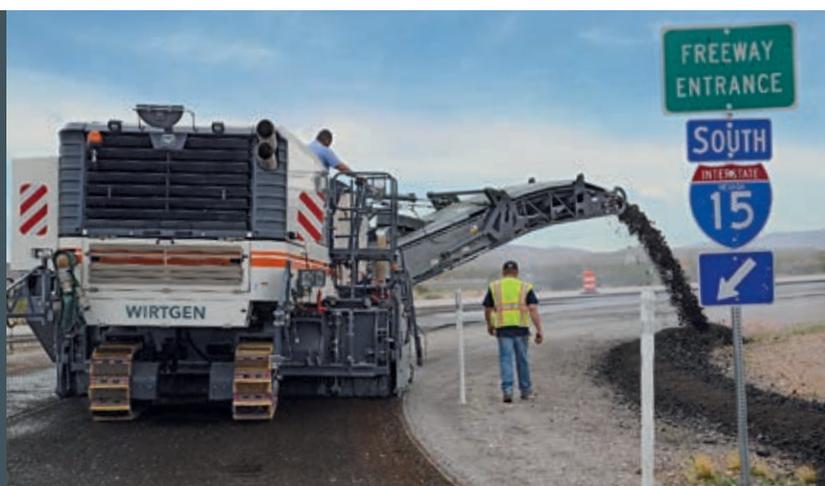
Un rendement de fraisage illimité

INÉGALÉE DANS LA CATÉGORIE DES GRANDES FRAISEUSES

Tout revêtement fraisé par la fraiseuse haute performance W 250i se voit concassé en granulats à une vitesse d'avancement extrêmement élevée. Le fraisage de grandes superficies sur les chantiers d'autoroutes ou

d'aéroports ne lui pose donc aucun problème. Sur des chantiers d'une telle envergure, le système intelligent de commande de machine WIDRIVE, le concept de double moteur, les différents régimes du moteur et les différentes vitesses de rotation du tambour de fraisage s'avèrent particulièrement utiles : ces fonctionnalités contribuent en effet à réduire considérablement la totalité des coûts d'exploitation.

La fraiseuse se prête aussi bien au fraisage économique de couches individuelles qu'au décaissement total de chaussées en un seul passage. Dans des conditions de logistique idéales, la W 250i est en mesure d'enlever jusqu'à 1 200 tonnes d'enrobé par heure, soit la capacité de chargement de 60 camions. La W 250i est également l'engin idéal lorsqu'il s'agit de terminer dans les délais de grands chantiers au calendrier très serré.





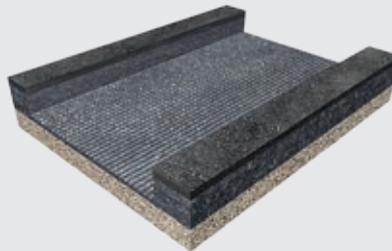
Le rendement de fraisage idéal à chaque mission

AU CHOIX : TROIS VITESSES DE ROTATION DU TAMBOUR DE FRAISAGE

Afin d'optimiser à la fois la consommation de diesel, le rendement de fraisage et donc l'efficacité de la W 250i dans son ensemble, l'opérateur dispose d'un système intelligent lui permettant de régler la vitesse de rotation du tambour de fraisage depuis le poste de conduite. Ce système permet d'obtenir des rendements de fraisage parfaitement adaptés aux différentes exigences requises dans un grand éventail d'applications.

Pour les travaux de fraisage standard, tels que l'enlèvement d'une couche de roulement, la W 250i fonctionnera avec une vitesse de rotation du tambour intermédiaire. Pour le fraisage de minces revêtements de chaussées en avance rapide sur de grandes superficies, on sélectionnera la vitesse de rotation la plus élevée. Et pour obtenir un rendement de fraisage maximum aux plus faibles coûts, c'est la plus petite vitesse de rotation qui sera choisie, garantissant ainsi une consommation de carburant réduite et une faible usure des pics.

DIFFÉRENTES TÂCHES NÉCESSITENT DIFFÉRENTES VITESSES DE ROTATION DU TAMBOUR DE FRAISAGE



Vitesse de rotation faible :
décaissement total



Vitesse de rotation intermédiaire :
fraisage de couches de roulement,
de revêtements de chaussées de
faible épaisseur, etc.



Vitesse de rotation élevée :
fraisage fin





Haute performance,
grand confort de conduite.

VOUS EXÉCUTEZ VOTRE MISSION AVEC PERFORMANCE ET FIABILITÉ. LA CONDUITE SIMPLE ET INTUITIVE VOUS PERMET D'AVOIR TOUT SOUS CONTRÔLE. VOUS ÊTES VITE FAMILIARISÉ AVEC LA W 250i. ET BÉNÉFICIEZ, EN PLUS, D'UN POSTE DE CONDUITE À L'ERGONOMIE, AU CONFORT ET À LA VISIBILITÉ EXEMPLAIRES. DES SYSTÈMES D'ASSISTANCE VOUS FACILITENT LE TRAVAIL AU QUOTIDIEN. SIMPLICITÉ DE CONDUITE ET PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE NE FONT PLUS QU'UN.



Technologie de pointe, simplicité d'utilisation

LA W 250i : LA MAÎTRISER EST UN JEU D'ENFANT

Le concept de conduite novateur de la W 250i assiste l'opérateur dans son travail en lui fournissant toutes les informations nécessaires ! Ainsi, les pupitres de commande aux fonctions identiques à gauche et à droite peuvent être réglés individuellement et garantissent une utilisation simple des deux côtés. L'écran de contrôle multifonctions ainsi que le pupitre de commande LEVEL PRO peuvent être orientés des deux côtés vers l'opérateur, qui reste ainsi toujours informé de tous les principaux états et données de fonctionnement de la machine. Tous les éléments de commande se trouvent à portée de main en plein champ de vision de l'opéra-

teur. Représentés sous forme de pictogrammes, ils peuvent être actionnés de façon intuitive. En définitive, tout cela permet au conducteur de se familiariser très rapidement avec la W 250i, de se concentrer sur le processus de fraisage et de travailler à pleine productivité.

Au lieu du poste de conduite (standard), la W 250i peut être équipée sur demande de l'« Operator Comfort System » (OCS) : la cabine déplaçable et pivotante par système hydraulique permet au conducteur de se trouver toujours dans la position idéale pour avoir la meilleure vue possible. Transmission vidéo, manette de commande de précision et climatisation performante assurent les meilleures conditions de travail par tous les temps.



1-2 | Conduite sans effort à gauche ou à droite grâce aux pupitres de commande aux fonctions identiques.

3 | Option OCS : la cabine insonorisée offre une vue panoramique sur le chantier, une protection contre les intempéries ainsi qu'un intérieur climatisé.

Toujours bien informé

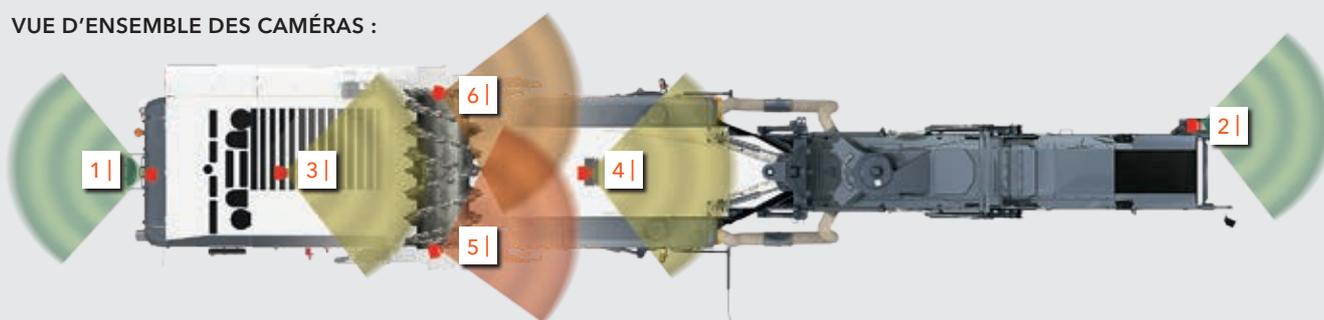
LES DONNÉES DU CHANTIER ET LES IMAGES VIDÉO BIEN EN VUE

L'écran de contrôle multifonctions affiche clairement les états de fonctionnement et les données de maintenance. Très convivial, il permet d'établir un diagnostic à l'aide de graphiques clairs. Une fonction supplémentaire assure l'enregistrement continu des événements pendant le processus de travail. En outre, après avoir saisi la densité du matériau et la largeur de fraisage, l'écran affiche automatiquement, par exemple, le poids et le volume du matériau enlevé ainsi que les surfaces fraîsées ou encore le nombre de camions chargés. Ces données de chantier facilitent la documentation des rendements journaliers.

L'écran de contrôle peut être basculé en mode vidéo afin de surveiller les principaux processus de travail. Un dispositif vidéo composé de deux ou de six caméras couleur haute résolution peut être installé sur simple demande du client. En cas d'utilisation de six caméras, un écran vidéo supplémentaire est installé pour afficher simultanément deux différentes images vidéo.

Le système télématique WITOS FleetView de WIRTGEN apporte également une assistance pour la gestion de la flotte, le contrôle de l'emplacement et de l'état des machines ainsi que pour les processus de maintenance et de diagnostic. Bref, il rend l'utilisation au quotidien encore plus efficace.

VUE D'ENSEMBLE DES CAMÉRAS :



1 | Caméra arrière



2 | Caméra extrémité du convoyeur



3 | Caméra reprofileur



4 | Caméra avant centre



5 | Caméra avant droite



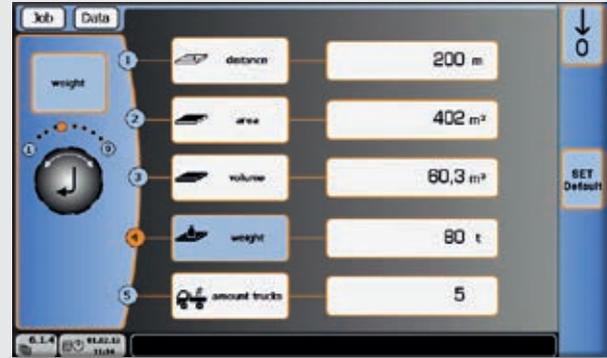
6 | Caméra avant gauche



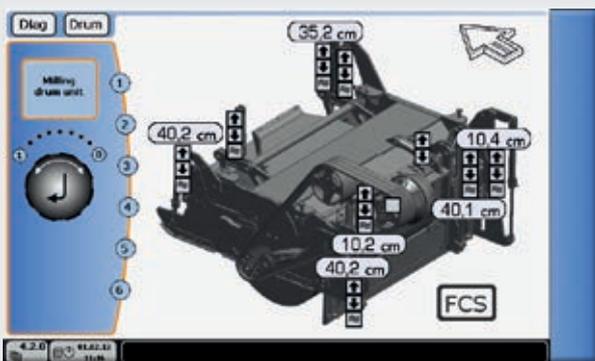
État de fonctionnement :



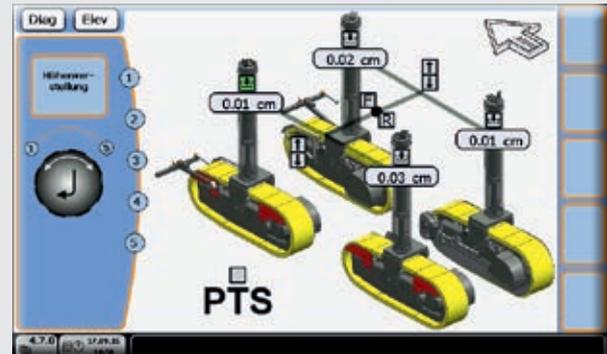
Données du chantier :



Diagnostic groupe de fraiseage :



Diagnostic réglage de la hauteur :



Visibilité optimale et confort dans le poste de conduite

Un travail ergonomique en position debout ou assise.



UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL PARFAIT AU SERVICE DE LA PERFORMANCE

Le poste de conduite spacieux assure un travail ergonomique et pratique pendant de longues heures. Grâce à la découpe de son châssis « taille de guêpe », la W 250i offre au conducteur une vue idéale sur le train de roulement avant droit, le bord de fraisage et le panneau latéral. De plus, le conducteur, assis ou debout, bénéficie d'une vue excellente sur les éléments de commande et sur l'ensemble du chantier.

Vue idéale depuis le poste de conduite isolé des vibrations grâce à la conception taille de guêpe et le garde-fou décalable vers l'extérieur.

L'accès au poste de conduite isolé des vibrations s'effectue facilement par des échelles placées de chaque côté. Les sièges confort à réglage individuel et la ventilation d'air chaud créent des conditions de travail idéales. Selon les conditions météorologiques et les situations rencontrées sur le chantier, le toit protecteur peut être indépendamment rallongé sur la droite et sur la gauche.



LEVEL PRO - le système de nivellement ultramoderne

DES RÉSULTATS DE FRAISAGE PRÉCIS

Chez WIRTGEN, nous avons développé en interne notre propre système de nivellement de haute précision équipé d'un logiciel spécialement programmé pour les fraiseuses à froid : LEVEL PRO. Dans son ensemble, ce système se compose de l'écran LEVEL PRO facilement compréhensible, d'une unité de régulation ainsi que de plusieurs palpeurs. Les palpeurs les plus divers, tels que palpeurs de profondeur de fraisage, d'inclinaison transversale ou à ultrasons, peuvent être intégrés au système de nivellement automatique. L'écran graphique LEVEL PRO affiche clairement les paramètres les plus importants. Ainsi, l'écran affiche distinctement en permanence les valeurs réelles et de consigne des signaux de deux palpeurs actifs et d'un palpeur passif. L'affichage supplémentaire à l'écran de la profondeur de fraisage - distance entre la position du reprofileur et celle du panneau latéral - permet de contrôler aisément la profondeur de fraisage effective. En outre, la fonction pratique de mémorisation permet de préprogrammer, de sauvegarder et de rappeler les valeurs de consigne.



ÉCRAN LEVEL PRO

Automatique ON/OFF

Réglages

Touche de basculement

Valeur de consigne

Valeur de consigne AUGMENTER/ABAISSER

Valeur réelle

Calibrage

Sortie du régulateur

Vérin RELEVER/ABAISSER

Mémoire 1

Mémoire 2





Un rendement de fraisage de nouvelle dimension.



MONTER. RESPIRER PROFONDÉMENT. DÉMARRER LE MOTEUR. QUELLE QUE SOIT LA MISSION, VOUS FRAISEREZ AVEC UNE SÉRÉNITÉ ET UNE PUISSANCE IMPRESSIONNANTES. CAR VOUS SAVEZ QUE LA PLUS PERFORMANTE DES GRANDES FRAISEUSES DU LEADER DU MARCHÉ MAÎTRISE TOUJOURS TOUTES LES SITUATIONS À LA PERFECTION. EN TOUTE FLEXIBILITÉ GRÂCE AU CONCEPT DE DOUBLE MOTEUR. LA W 250i DISPOSE D'INCROYABLES RÉSERVES POUR UN FRAISAGE DES PLUS EFFICACES.

Puissance de pointe, respect optimal de l'environnement

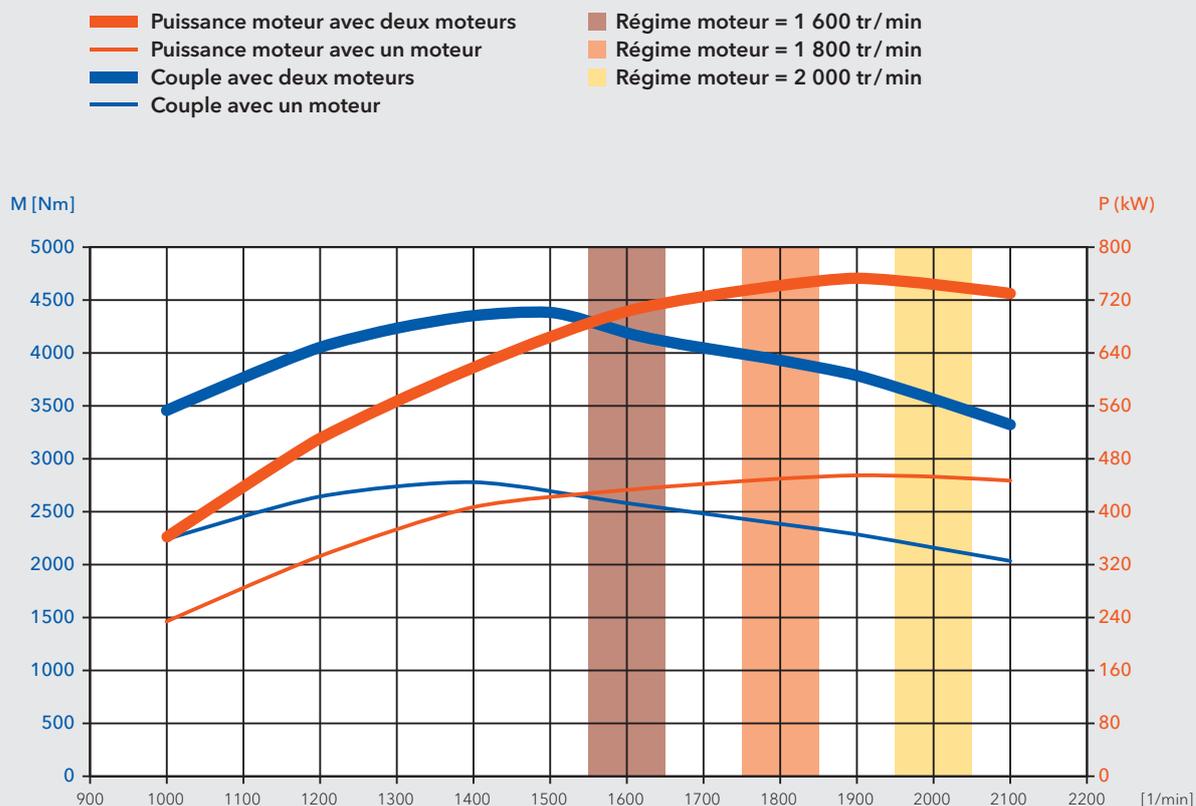
20
21

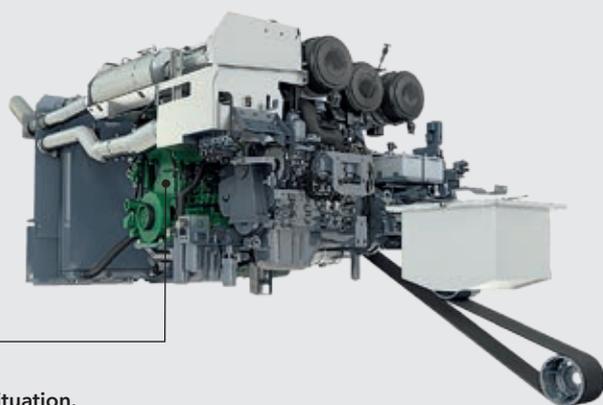
DES MOTEURS À LA TECHNIQUE DE POINTE

Équipée de deux moteurs diesel haute performance distincts, la W 250i est en mesure de mobiliser une puissance de fraisage imbattable si nécessaire. Outre le concept innovant « Dual Engine Concept », la grande fraiseuse fait également preuve d'une grande efficacité en termes de bilan énergétique et présente un impact environnemental réduit. En effet, les deux moteurs - au demeurant déjà économes - peuvent tourner à trois différents régimes, s'adaptant ainsi de façon optimale à l'application. Grâce à WIDRIVE, le système de commande entièrement électronique de la machine, les deux moteurs fonctionnent toujours avec la puissance et le couple optimaux, ce qui permet de réduire la consommation de carburant et les coûts d'exploitation.

Dotée d'un moteur à la technique ultramoderne afin d'assurer les émissions les plus basses, la W 250i satisfait aux plus strictes exigences des normes d'émissions de l'Union européenne Phase 4 et des États-Unis Tier 4f. Pour une épuration efficace des gaz d'échappement, un moteur est équipé d'un catalyseur d'oxydation et d'un catalyseur RCS, et l'autre moteur, d'un catalyseur d'oxydation, d'un filtre à particules diesel et d'un catalyseur RCS. Ces moteurs ÉCO extrêmement silencieux et l'insonorisation efficace du compartiment moteur assurent un faible niveau sonore. Le conducteur ne ressent aucune vibration car les deux moteurs sont placés sur silentblocs.

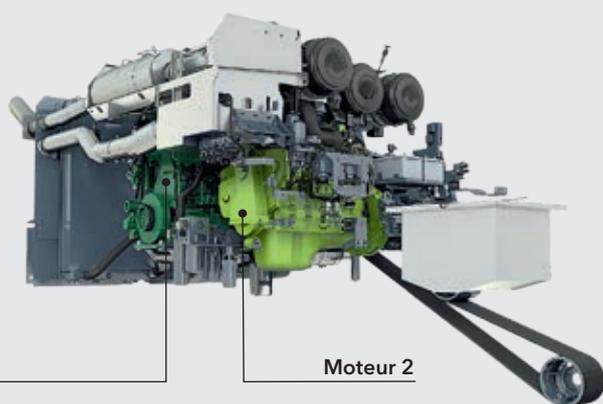
COURBES CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS DE LA FRAISEUSE À FROID W 250i





Moteur 1

Le moteur 1 tourne en toute situation.



Moteur 1

Moteur 2

Le moteur 2 est démarré ou arrêté selon les besoins.

Un concept prometteur : « Dual Engine Concept »

ENCORE PLUS ÉCONOMIQUE À DEUX

WIRTGEN est le premier constructeur de fraiseuses à froid à combiner développement de puissance sans compromis et rentabilité maximum grâce à deux moteurs diesel couplés l'un à l'autre par une courroie de transmission. L'énorme puissance combinée des deux moteurs permet à la W 250i de réaliser de véritables prouesses de puissance. Lorsqu'une puissance réduite suffit à répondre aux exigences du chantier, seul le moteur 1 est en marche. Les avantages d'un tel mode de fonctionnement sont considérables : lorsque le moteur 2 est arrêté, le niveau sonore, la consommation de diesel et les émissions de gaz d'échappement sont nettement réduits.

Le moteur 1 entraîne tous les groupes fonctionnels ; le moteur 2 est activé manuellement ou automatiquement pour fraiser à pleine puissance. Le moteur 2 s'arrête automatiquement dans certaines situations telles que le démarrage du mode de transport ou l'arrêt de la propulsion pendant trois minutes. Pour les travaux de fraisage en plage de charge partielle, c'est le conducteur qui décide d'arrêter ou non le moteur 2. Pour fraiser une couche de roulement de 4 cm d'épaisseur, le moteur 1 est souvent suffisant.





La maîtrise des terrains

difficiles.

ESPACE EXIGU. TERRAIN DIFFICILE. AMÉNAGEMENTS DE CHAUSSÉE INAMOVIBLES. IL EST TOUJOURS BON DE POUVOIR FAIRE FACE À CES SITUATIONS. LA W 250i EST DOTÉE DE NOMBREUSES INNOVATIONS TECHNIQUES QUI VOUS PERMETTRONT D'ATTEINDRE VOTRE OBJECTIF SANS PERDRE DE TEMPS. MEILLEURE MANIABILITÉ, MEILLEURE AVANCE, MEILLEURE TRACTION POUR DAVANTAGE DE MAÎTRISE ET DE PRODUCTIVITÉ.



Un grand angle de braquage des quatre trains de chenilles permet de réaliser des cercles de virage étonnamment petits.

ISC – le système de translation intelligent

VIRAGES SERRÉS, MANŒUVRES RAPIDES ET PRÉCISES

La marche en crabe permet un déplacement latéral au plus près des bandes de fraisage.

Lorsqu'on demande à une grande fraiseuse d'être maniable ou d'avancer rapidement en terrain difficile, la W 250i est sans aucun doute l'engin idéal. Le mérite en revient non

seulement à la direction hydraulique toutes chenilles, aux fonctions de direction librement réglables, aux trains de chenilles ajustables individuellement en hauteur par commande hydraulique ou à la vitesse d'avancement réglable en continu, mais également à l'intelligent système de régulation des trains de chenilles ISC (Intelligent Speed Control). Ce dernier comprend trois fonctions principales : le système électronique antipatinage pour une traction optimale, l'adaptation automatique de la vitesse des différents trains de roulement dans les virages pour une usure réduite des patins, et l'optimisation de la puissance de traction pour un rendement de fraisage maximum.



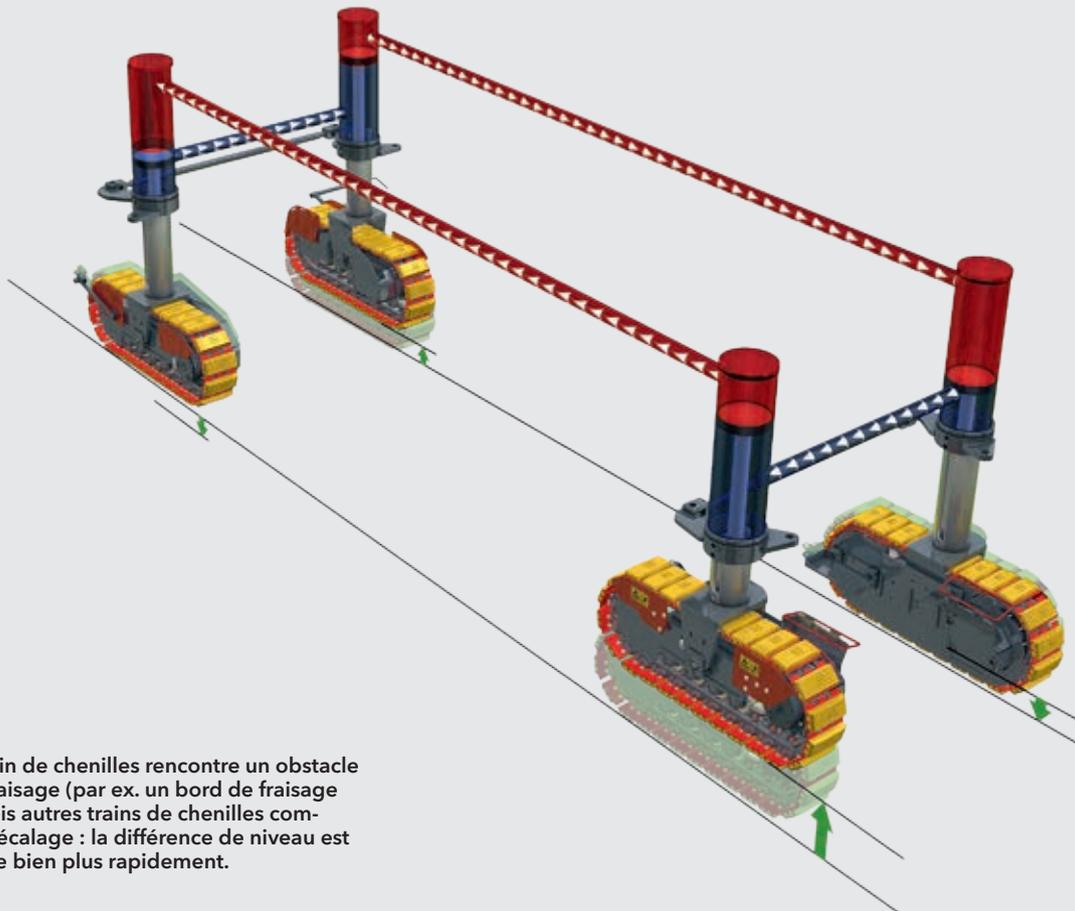
PTS - toujours parallèle à la chaussée

COMPENSER EN DOUCEUR LES IRRÉGULARITÉS DU SOL

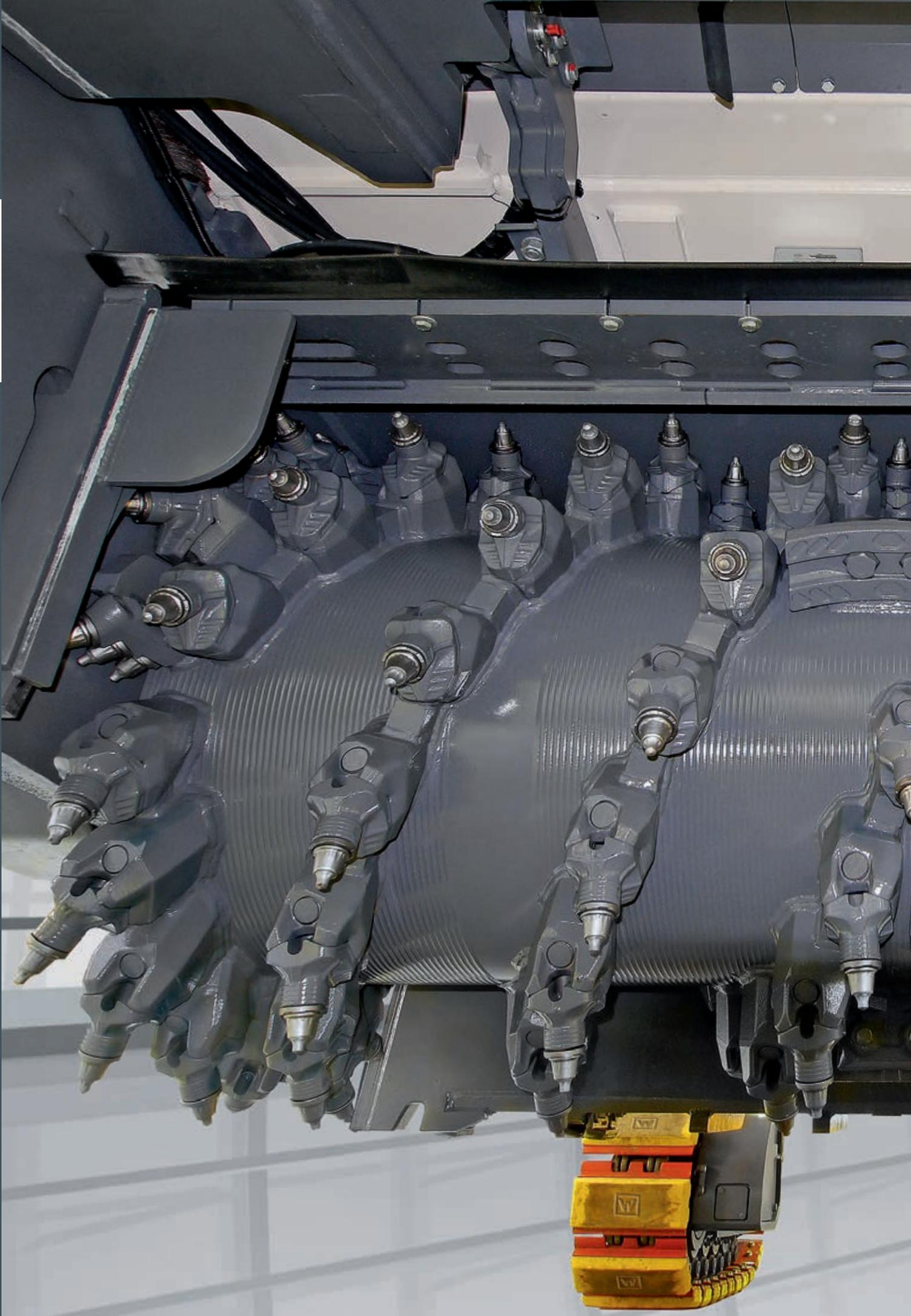
D'où vient l'excellente stabilité de la W 250i, que ce soit pendant le fraisage, lors de l'abaissement simultané des trains de roulement, au moment où les trains de roulement arrière s'enfoncent dans la bande de fraisage, en cas de variation de la profondeur de fraisage, en présence d'irrégularités dans le sol à gauche ou à droite, ou encore en mode de transport ? L'explication réside dans le PTS, système automatique intelligent qui guide la machine parallèlement à la surface de la chaussée. Couplées hydrauliquement, les quatre colonnes de levage permettent de compenser les irrégularités du sol de façon dynamique.

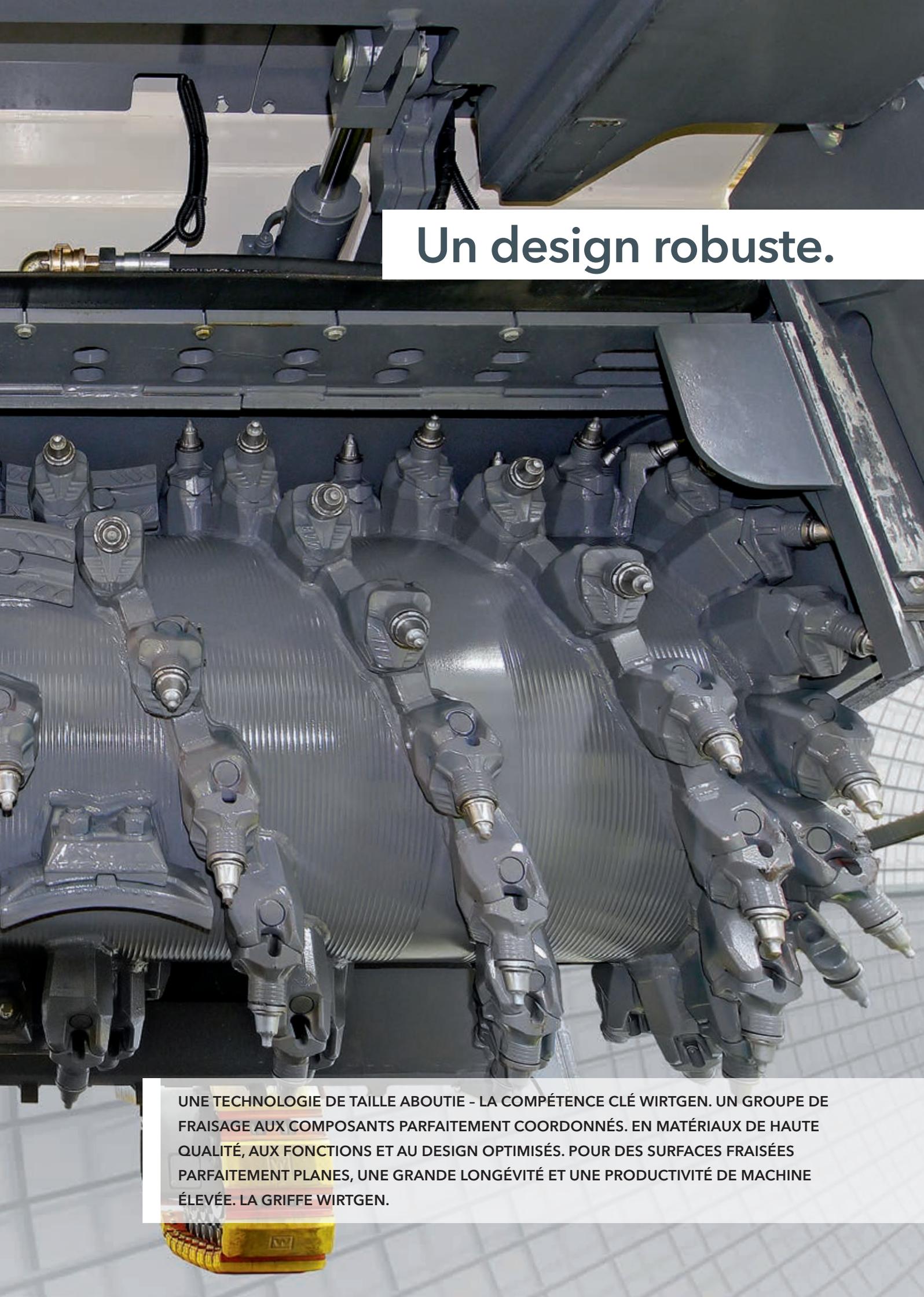
Ce système confère à la W 250i une grande stabilité longitudinale et transversale, déleste le conducteur des travaux de corrections manuelles et améliore la qualité du nivellement. En résumé, le fraisage est tout simplement bien plus efficace.

La fraiseuse à froid est toujours parallèle à la surface de la chaussée.



Lorsqu'un train de chenilles rencontre un obstacle pendant le fraisage (par ex. un bord de fraisage élevé), les trois autres trains de chenilles compensent ce décalage : la différence de niveau est donc égalisée bien plus rapidement.





Un design robuste.

UNE TECHNOLOGIE DE TAILLE ABOUTIE - LA COMPÉTENCE CLÉ WIRTGEN. UN GROUPE DE FRAISAGE AUX COMPOSANTS PARFAITEMENT COORDONNÉS. EN MATÉRIAUX DE HAUTE QUALITÉ, AUX FONCTIONS ET AU DESIGN OPTIMISÉS. POUR DES SURFACES FRAISÉES PARFAITEMENT PLANES, UNE GRANDE LONGÉVITÉ ET UNE PRODUCTIVITÉ DE MACHINE ÉLEVÉE. LA GRIFFE WIRTGEN.

Un fraisage encore plus rentable avec le système HT22

28
29

UNE GRANDE DURÉE DE VIE POUR LES MISSIONS LES PLUS RUDES

Le chasse-pics électrohydraulique augmente la productivité de toute la machine.

Conçu pour les rudes conditions des chantiers, notre robuste système à porte-outils interchangeables HT22 permet de réduire les interruptions de fonctionnement. Et ce, grâce à l'utilisation de matériaux particulièrement

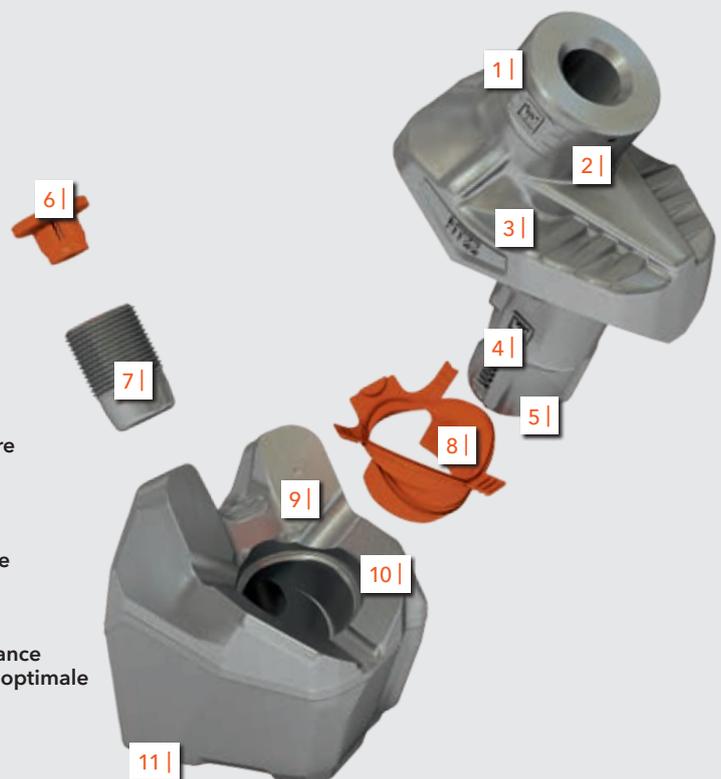
résistants à l'usure, à une rotation idéale des pics ainsi qu'au remplacement facile des pics de fraisage, pour ne citer que quelques avantages. En outre, le changement des pics est facilité par un dispositif hydraulique de rotation du tambour de fraisage et un siège supplémentaire situé entre les trains de chenilles arrière.

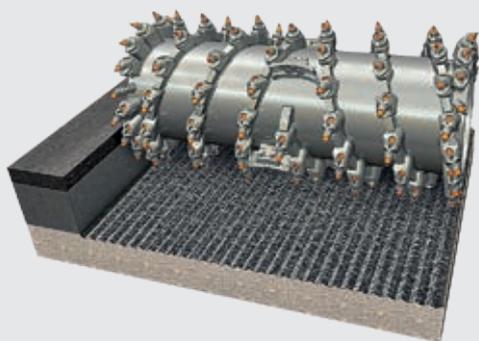
Le remplacement des pics de fraisage s'effectue soit de façon traditionnelle à l'aide de chasse-pics manuels ou pneumatiques, ou encore de façon optimisée grâce à l'utilisation d'un chasse-pics électrohydraulique. Ce dernier s'utilise sans grand effort lorsque le moteur est à l'arrêt.



LE SYSTÈME À PORTE-OUTILS INTERCHANGEABLES HT22 DANS LE DÉTAIL

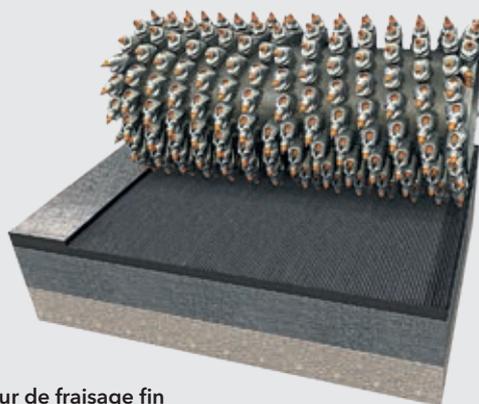
- 1 | Course d'usure maximum extrêmement grande
- 2 | Marquage d'usure tous les 5 mm
- 3 | Grand volume d'usure
- 4 | Géométrie optimisée de l'angle de la queue pour une grande résistance de la pièce
- 5 | Emmanchement de grand diamètre pour une meilleure résistance à la rupture
- 6 | Le bouchon de protection évite l'encrassement de la tête de vis
- 7 | Vis de retenue robuste
- 8 | Joint entre parties inférieure et supérieure pour un montage et démontage facile de la partie supérieure
- 9 | Protection optimale de la partie inférieure, la partie supérieure étant entièrement recouverte
- 10 | Très grande surface d'appui entre les parties supérieure et inférieure pour une plus grande longévité de la partie inférieure
- 11 | Raccord soudé optimisé offrant une plus grande résistance et une flexibilité inchangée pour une rotation des pics optimale





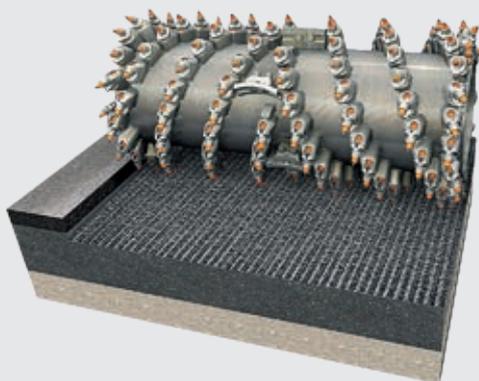
Tambour de fraisage ECO

Largeur de fraisage : 2,2 m
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 25 mm



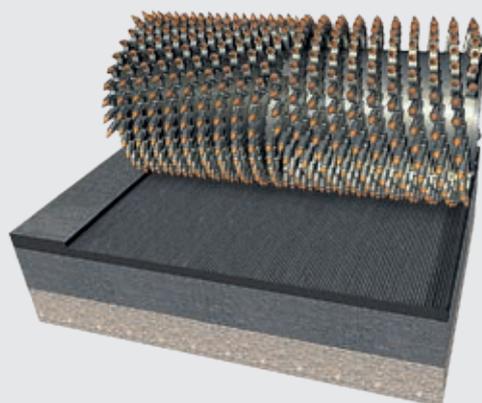
Tambour de fraisage fin

Largeur de fraisage : 2,2 m
 Profondeur de fraisage : 0-100 mm
 Écartement des pics : 8 mm



Tambour de fraisage standard

Largeur de fraisage : 2,2 m
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 15 mm



Tambour de fraisage microfin

Largeur de fraisage : 2,2 m
 Profondeur de fraisage : 0-30 mm
 Écartement des pics : 6 x 2 mm

Groupe de fraisage de 2,2 m avec FCS Light

UN VASTE CHAMP D'APPLICATIONS

Pourvus d'un nombre restreint de pics à queue ronde, les tambours ÉCO garantissent un rendement de fraisage maximum. Les tambours de fraisage standard se prêtent parfaitement à l'enlèvement d'une ou plusieurs couches, et produisent une bonne structure crénelée sur la surface fraisée.

Les tambours de fraisage fin produisent une surface fraisée finement structurée servant de base parfaite à la pose de revêtements en couches minces. Les tambours de fraisage microfin permettent d'augmenter la rugosité des chaussées, ainsi que leur adhérence et leur planéité.



Un large éventail pour une largeur de fraisage de 2,20 m à 4,40 m

30
31

Les groupes de fraisage XXL produisent des résultats optimaux lors du fraisage de couches allant jusqu'à 10 cm d'épaisseur.

AVANTAGES DE COÛTS ET DE QUALITÉ GRÂCE AUX GROUPES DE FRAISAGE XXL

Pour exploiter sa puissance au maximum, la W 250i peut être équipée de tambours de fraisage pouvant atteindre 4,40 m de largeur grâce à des extensions venant élargir le compartiment de fraisage. Les groupes de

fraisage dépassant 2,20 m sont vite rentabilisés grâce à un énorme rendement surfacique, puisqu'il est possible d'enlever de larges chaussées en une seule opération.

Les atouts des groupes de fraisage surdimensionnés sont surtout manifestes sur les larges voies urbaines, les autoroutes, les voies express et les aéroports. De plus, les surfaces fraisées se distinguent par une planéité optimale. Les économies potentielles sont énormes, puisque le fraisage sur de grandes largeurs de travail permet de réduire le nombre de bandes adjacentes, les manœuvres, ainsi qu'une main d'œuvre coûteuse.



Six largeurs de fraisage au programme :



W 250i avec groupe de fraisage de 2,2 m



W 250i avec groupe de fraisage de 2,5 m



W 250i avec groupe de fraisage de 3,8 m

Disponibles en option :

- > Groupe de fraisage de 3,1 m de largeur de travail
- > Groupe de fraisage de 3,5 m de largeur de travail
- > Groupe de fraisage de 4,4 m de largeur de travail





Le panneau latéral gauche peut être relevé de 350 mm, le panneau latéral droit même jusqu'à 450 mm.

Des tambours de fraisage polyvalents

FRAISER AU RAS DES BORDURES JUSQU'À LA PROFONDEUR DE TRAVAIL MAXIMUM

La W 250i est équipée d'un groupe de tambour de fraisage d'une conception ingénieuse : pour le chargement complet du matériau, l'opérateur abaisse le reprofileur par commande hydraulique. Lorsque celui-ci est relevé ou fixé à une certaine hauteur, le fraisat reste sur la bande fraisée ou n'est que partiellement chargé. En outre, le reprofileur peut être largement relevé vers le haut afin de faciliter le changement des pics. En mode de transport, le système anti-plaques, le reprofileur et le panneau latéral se mettent en position de sécurité afin d'éviter tout risque de choc lors des manœuvres.

Encore un avantage : en mode de fonctionnement de secours, toutes les fonctions des vérins restent disponibles même lorsque le moteur est arrêté.

Autre point fort : la course du panneau latéral situé à droite de la machine est de 450 mm. Il est donc possible de fraiser au ras de bordures même sur de grandes profondeurs de travail en laissant glisser le panneau latéral sur la bordure de trottoir afin d'en palper le niveau.



3 | Dimensions en mm :

1 | Afin de charger entièrement le matériau fraisé, le reprofileur est mis en « position flottante ».

2 | Pour un chargement partiel, mettre le reprofileur à la hauteur requise.

3 | Il est possible de fraiser à droite avec précision au ras de bordures même à la profondeur de fraisage maximum.





Charger d'énormes

quantités.



VOUS ATTENDEZ DE LA PLUS GRANDE FRAISEUSE À FROID WIRTGEN DES PERFORMANCES DE POINTE CONSTANTES DANS TOUS LES DOMAINES. ET DONC ÉGALEMENT LORS DU CHARGEMENT DU MATÉRIAU. LA BANDE DE CHARGEMENT DE LA W 250i RELÈVE TOUS LES DÉFIS. GRÂCE À DES COMPOSANTS EXTRÊMEMENT ROBUSTES. AVEC UNE FLEXIBILITÉ ADAPTÉE À L'APPLICATION. UNE ALLIANCE MODERNE DE PUISSANCE ET DE TECHNIQUE.

Chargement de plusieurs tonnes de fraisat

1 | Le grand angle de pivotement du convoyeur de 60° de chaque côté assure une évacuation optimale du matériau.

2 | Pratique lors de travaux de nuit : le signal lumineux donne des instructions silencieuses de « Stop-and-Go » au conducteur du camion.



UN CHARGEMENT FIABLE DU MATÉRIAU MÊME À PLEINE CHARGE

La W 250i est conçue pour un rendement maximum. C'est pourquoi cette machine puissante est dotée d'un système de chargement de très grande capacité. Grâce à la bande de déversement pivotable et réglable en hauteur, de gros volumes de matériau fraisé peuvent être chargés sur des camions en toute souplesse et d'une manière économique. L'avantage est manifeste dans les virages et sur les carrefours, ainsi que lors d'un changement de camions « à la volée ».

Une vitesse de bande et une amplitude de déversement réglables en continu.

Le système de chargement peut être en outre réglé en continu sur différentes vitesses de bande selon la mission de fraisage. La vitesse de la bande optimisée en toute situation garantit une usure minimale de la bande à grosses barrettes. La bande réceptrice est à usure réduite, la vitesse de la bande étant pilotée automatiquement en fonction de la charge.

-  Grande vitesse de bande
-  Petite vitesse de bande



VCS – travailler agréablement grâce au système de fraisage sous vide

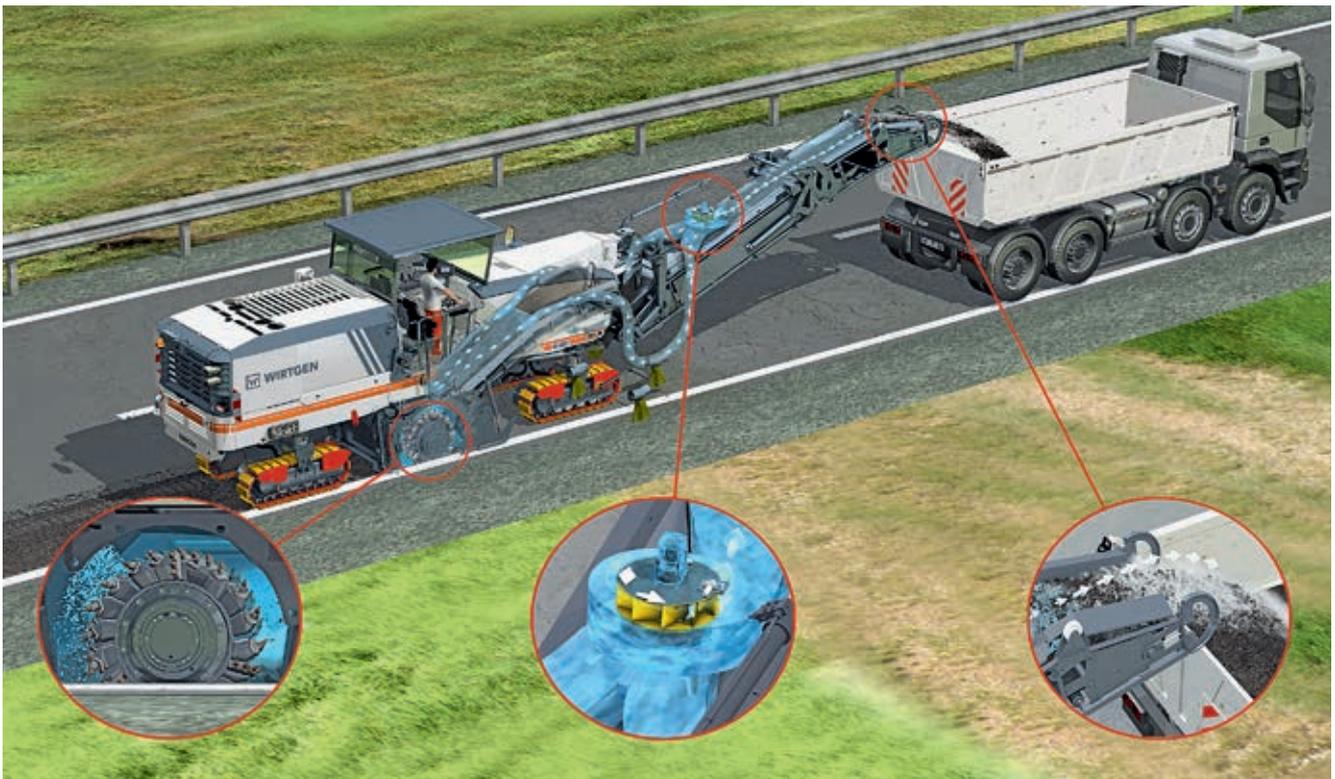
UNE TECHNIQUE D'ASPIRATION INNOVANTE OFFRE UNE VUE DÉGAGÉE SUR LE BORD DE FRAISAGE

Le bien-être du personnel de conduite mérite toute notre attention. C'est pourquoi la W 250i peut être équipée du système de fraisage sous vide VCS chargé d'aspirer les fines particules de matériau. Un vide créé dans le carter du tambour provoque l'aspiration dans une gaine du mélange air/vapeur d'eau qui rejoint ensuite le flux de matériau fraisé sur la bande de chargement.

Une meilleure qualité de l'air associée à une visibilité optimisée dans les zones de travail du conducteur et du personnel au sol est la garantie d'une nette amélioration du confort de travail et de la performance. En outre, le faible encrassement des composants tels que le moteur ou le filtre à air se traduit par des économies en pièces de rechange et en termes de nettoyage de la machine.



La vitesse de rotation du ventilateur radial est réglable.





Toujours opérationnelle pour donner le maximum.



CHAQUE MISSION DE FRAISAGE EST DIFFÉRENTE. MAIS UNE CHOSE RESTE CONSTANTE - LA DISPONIBILITÉ MAXIMALE DE LA W 250i. GRÂCE À UNE CONCEPTION ROBUSTE, UN ÉCLAIRAGE EFFICACE, UNE MAINTENANCE SIMPLE ET DE LONGS INTERVALLES DE SERVICE. CAR RIEN N'EST PLUS IMPORTANT POUR NOUS QUE D'ASSURER LA DISPONIBILITÉ DE VOTRE FRAISEUSE À FROID.



Ouverture confortable du capot moteur par commande hydraulique sur une simple pression de touche.

Une maintenance rapide pour une productivité accrue

POUR UN FONCTIONNEMENT SANS COMPLICATION

Les chantiers de nuit se déroulent en toute rapidité grâce à un éclairage exceptionnel.

Le capot moteur à ouverture hydraulique ainsi que les larges abattants de service latéraux permettent d'accéder facilement aux composants lors des travaux d'entretien. Les points

d'entretien sont regroupés en quelques endroits, clairement agencés et facilement accessibles. L'autodiagnostic automatique de la machine permet une surveillance autonome des soupapes, des palpeurs ainsi que des éléments de commande. La fraiseuse dispose de suffisamment d'espaces de rangement pour les pics de rechange, le jeu d'outillage, les équipements de la machine et le nettoyeur haute pression.

UNE RÉUSSITE GARANTIE SUR LES CHANTIERS DE NUIT

L'équipement d'éclairage se compose de plusieurs projecteurs de travail et de lampes LED pouvant être disposées librement sur la machine afin d'éclairer toutes les zones de travail importantes comme en plein jour. En outre, les pupitres de commande rétroéclairés permettent à l'opérateur de conduire la W 250i de nuit sans aucun problème.



Simplicité du transport

UN TRANSPORT OPTIMAL

La version à bande repliable permet de réduire la longueur totale de la W 250i et donc d'utiliser des véhicules de transport plus courts. Le toit protecteur se rabat par système hydraulique sur une simple pression de touche.

Des poids supplémentaires démontables permettent de transporter la W 250i même sur des véhicules présentant un faible poids en charge maximale admissible.

Un transport sur porte-engin sans difficultés, toit protecteur rabattu.

De robustes œillets d'arrimage permettent de sécuriser la fraiseuse sur une remorque ou de la charger à l'aide d'une grue. Notre gamme de produits comprend un système d'appui pour la bande de chargement en cas de transport de la machine sur porte-engin.

La bande repliable permet de réduire la longueur de transport.





LA W 250i RELÈVE AUSSI LE DÉFI DE TENIR COMPTE DES DIRECTIVES ENVIRONNEMENTALES DE PLUS EN PLUS STRICTES. ÉQUIPÉE DE L'INTELLIGENTE COMMANDE DE MACHINE WIDRIVE, DE L'INNOVANT SYSTÈME D'ASPIRATION DE POUSSIÈRE VCS ET DU DUAL ENGINE CONCEPT, LA GRANDE FRAISEUSE RÉDUIT CONSIDÉRABLEMENT L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL.

Une machine à la technique

ultramoderne pour un

environnement propre.



Caractéristiques techniques

44
45

Tambour de fraisage	
Largeur de fraisage de série	2 200 mm
Profondeur de fraisage *1	0 à 350 mm
Diamètre de taille	1 140 mm
Moteur	
Constructeur	CUMMINS
Type	QSX 15 + QSL 9
Refroidissement	Eau
Nombre de cylindres	6 + 6
Puissance nominale à 2 100 tr/min	730 kW/979 HP/993 ch
Puissance maximum à 1 900 tr/min	753 kW/1 010 HP/1 024 ch
Cylindrée	24 l
Consommation de carburant à puissance nominale	191 l/h
Consommation de carburant sur chantier représentatif	76 l/h
Norme d'émission	EU Stage 4 / US Tier 4f
Système électrique	
Alimentation électrique	24 V
Capacité des réservoirs	
Réservoir de carburant	1 360 l
Réservoir d'AdBlue® / DEF	100 l
Réservoir d'huile hydraulique	300 l
Réservoir d'eau	4 850 l
Caractéristiques de l'avancement	
Vitesse d'avancement max. en mode de fraisage et de déplacement chenilles	0 à 88 m/min (5,3 km/h)
Chenilles	
Chenilles avant et arrière (L x l x h)	1 330 x 260 x 550 mm
Chargement du matériau fraisé	
Largeur bande réceptrice	1 100 mm
Largeur bande de déversement	1 100 mm
Débit théorique de la bande de déversement	668 m ³ /h

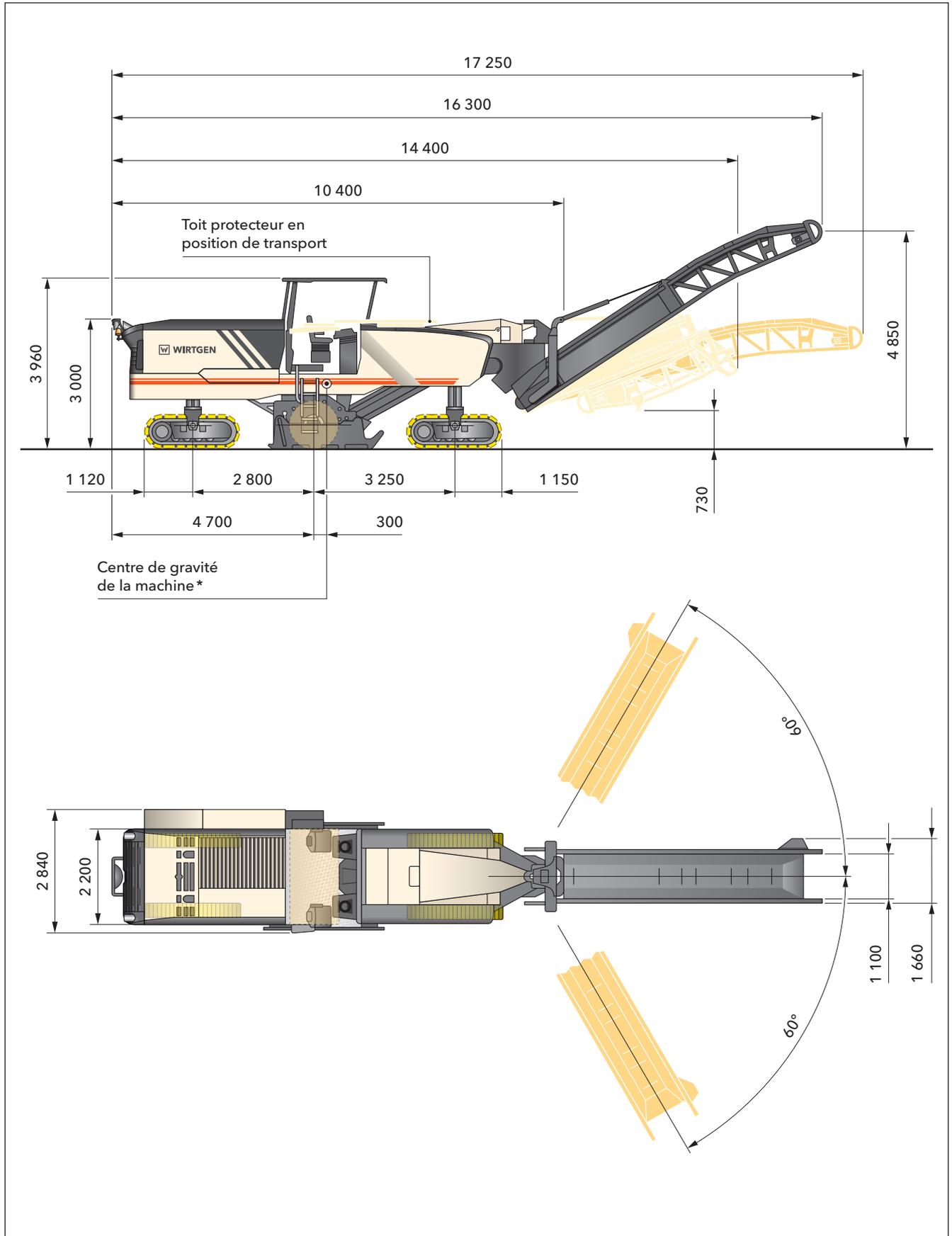
*1 = La profondeur de fraisage maximum peut diverger de la donnée indiquée en raison de tolérances et de l'usure

Poids de la machine de base	
Poids à vide de la machine sans liquides	40 900 kg
Poids en marche, CE*2	44 050 kg
Poids en marche maximum (avec le plein de carburant et tous les équipements disponibles) en FB2200	51 100 kg
Poids des liquides	
Remplissage du réservoir d'eau plein	4 850 kg
Remplissage du réservoir de carburant (0,83 kg/l)	1 129 kg
Remplissage du réservoir AdBlue®/DEF (1,1 kg/l)	110 kg
Poids de la machine supplémentaires	
Conducteur et outillage	
Conducteur	75 kg
Poids de 5 seaux à pics	125 kg
Outillage de bord	30 kg
Groupes de fraisage en option au lieu d'en série	
Carter du tambour de fraisage FB2200 FCS-L	690 kg
Carter du tambour de fraisage FB2500 FCS	550 kg
Carter du tambour de fraisage FB3100 FCS	1 400 kg
Carter du tambour de fraisage FB3500 FCS	3 500 kg
Carter du tambour de fraisage FB3800 FCS	4 140 kg
Carter du tambour de fraisage FB4400 FCS	5 400 kg
Tambours de fraisage FCS en option au lieu d'en série	
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA15 FCS-L avec 188 pics	- 120 kg
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA18 FCS-L avec 164 pics	- 320 kg
Tambour de fraisage FB2500 HT22 LA15 FCS avec 211 pics	850 kg
Tambour de fraisage FB3100 HT22 LA15 FCS avec 267 pics	1 030 kg
Tambour de fraisage FB3500 HT22 LA15 FCS avec 294 pics	2 020 kg
Tambour de fraisage FB3800 HT22 LA15 FCS avec 314 pics	2 450 kg
Tambour de fraisage FB4400 HT22 LA15 FCS avec 353 pics	3 010 kg
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA8 FCS avec 298 pics	380 kg
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA25 FCS-L avec 134 pics	- 630 kg
Tambour de fraisage FB2200 HT5 LA6X2 FCS-L avec 740 pics	410 kg
Équipements supplémentaires en option	
Toit protecteur au lieu de standard	270 kg
Bande repliable au lieu de standard	600 kg
Poste de conduite avec sièges confort au lieu de standard	250 kg
Poids supplémentaire à utilisation variable	1 500 kg

*2 = Poids de la machine, réservoirs d'eau et de carburant à moitié pleins, conducteur (75 kg), outillage de bord, sans options supplémentaires

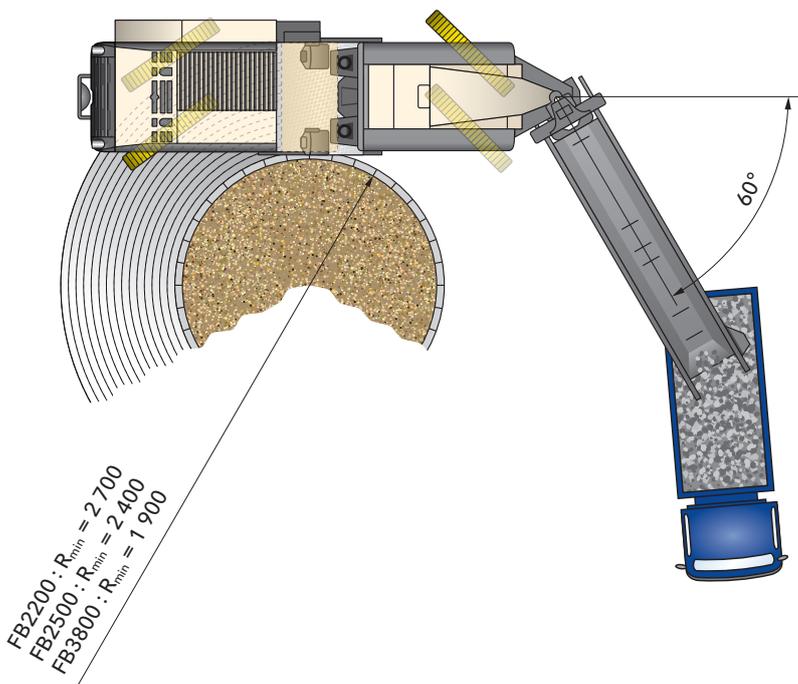
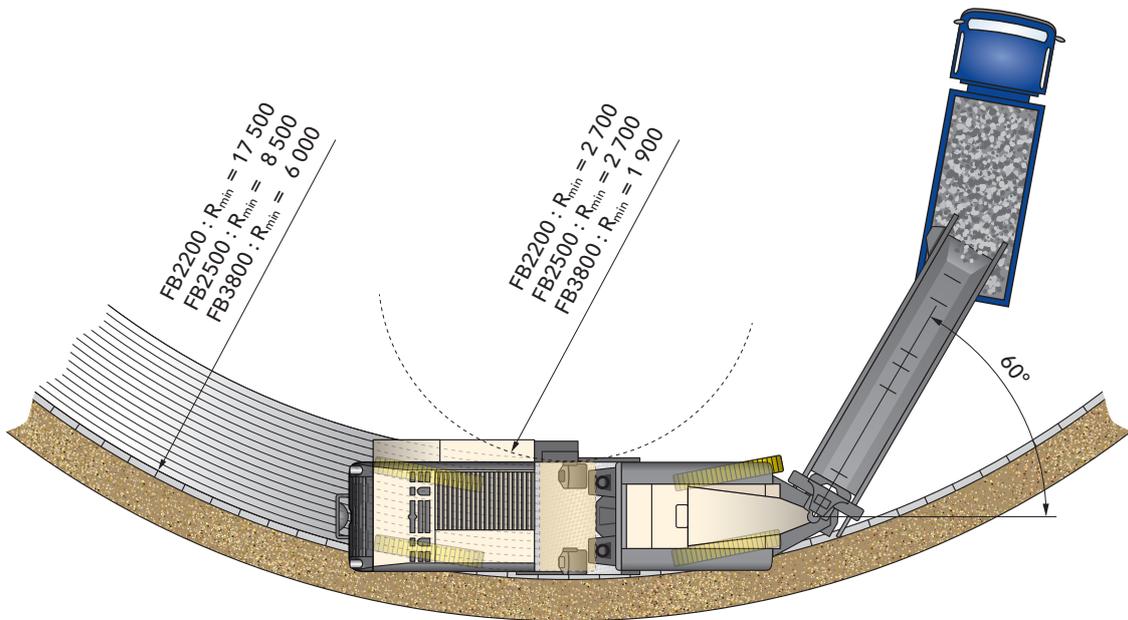
Dimensions

46
47



Dimensions en mm

*Par rapport au poids en marche, CE avec bande en position sortie



Fraisage en cercle, profondeur de fraisage de 150 mm, dimensions en mm

Équipements de série

48
49

Machine de base	
Machine de base avec moteur	■
Châssis de machine à taille de guêpe des deux côtés	■
Capot moteur insonorisé à ouverture hydraulique	■
Unité de compression d'air	■
Groupe hydraulique à batterie pour fonctions d'urgence	■
Installation de refroidissement par un ventilateur à vitesse réglée en fonction de la température	■
Grands compartiments de rangement pour seaux à pics	■
Groupe de fraisage	
Trois régimes de tambour de fraisage à commutation électrique 105 1/mn - 94 1/mn - 84 1/mn	■
Système antiplaques hydraulique à fonction de relevage de bande	■
Bouclier de reprofileur positionnable et déplaçable hydrauliquement avec verrouillage automatique	■
Portes latérales relevable hydrauliquement, à droite espace libre 450 mm et à gauche, espace libre 350 mm	■
Deux rampes d'arrosage d'eau commutables séparément dans le groupe du tambour de fraisage	■
Carter pour tambour de fraisage, largeur de fraisage FB2200	□
Tambours de fraisage	
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA15 avec 188 pics	□
Chargement du matériau fraisé	
Bandes à vitesse de transport réglable manuellement ou automatiquement	■
Installation d'arrosage d'eau sur la bande de réception	■
Angle de pivotement bande de déversement ± 60°	■
Bande de chargement repliable hydrauliquement, longueur 8 150 mm, largeur 1 100 mm	□
Commande de la machine et nivellement	
Ecran de commande multifonction, avec affichage des principaux états de fonctionnement de la machine	■
Diagnostic machine complet sur le display de la machine	■
Régulateur de puissance de fraisage activable automatiquement	■
Deux panneaux extérieurs pour fonctions de commande par le personnel au sol	■
Régulation de la profondeur de fraisage avec système de nivellement LEVEL PRO, avec un écran de commande et respectivement un capteur de hauteur électrique sur les vérins hydrauliques des portes latérales droite et gauche	■

- = Équipements de série
- = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
- = Équipements en option

Poste de conduite	
Poste de conduite complet à suspension élastique	■
Panneau de commande réglable individuellement, confortable	■
Echelle/marchepied confortable pour accéder au poste de conduite, à droite et à gauche	■
Couvercles pour panneaux de commande à fermeture	■
Deux rétroviseurs avant, un rétroviseur central et un rétroviseur à l'arrière de la machine	■
Poste de conduite avec sièges strapontin	□
Rétroviseurs latéraux standard	□
Train de roulement et réglage de la hauteur	
PTS - machine dirigée parallèlement à la chaussée de manière automatique	■
ISC - Contrôle de vitesse de chenille intelligent à entraînement à quatre chaînes hydraulique	■
Stabilité élevée de la machine grâce au quadruple essieu oscillant	■
Conduites librement sélectionnables pour la direction à quatre chaînes	■
Patins en polyuréthane EPS, en deux parties, extrêmement résistants à l'usure	■
Divers	
Kit éclairage de 3 projecteurs de travail halogène et 4 feux à DEL au niveau du groupe du tambour de fraisage	■
Fonction « Lumière Welcome-and-Go-home » avec éclairage à DEL au niveau de l'échelle/du marchepied et du poste de conduite	■
Gros kit d'outillage dans une boîte à outils verrouillable	■
Au total 6 interrupteurs d'ARRET d'URGENCE judicieusement disposés sur la machine	■
Installation d'eau haute pression activable automatiquement, 18 bars, 67 l/mn	■
Pré-équipement de la machine pour l'installation de l'unité de commande WITOS FleetView. « WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions » (WITOS) est le système télématique intelligent de WIRTGEN Road Technologies pour une gestion efficace des flottes et des services dans le monde entier.	■
Certification de type européenne, label Euro Test et conformité CE	■
Remplissage du réservoir d'eau à l'arrière de la machine	□
Peinture standard blanc crème RAL 9001	□
Kit d'éclairage halogène 24 V avec gyrophares	□

■ = Équipements de série
 ■ = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
 □ = Équipements en option

Équipements en option

50
51

Groupe de fraisage	
Carter pour tambour de fraisage FCS-L FB2200	<input type="checkbox"/>
Carter pour tambour de fraisage FCS FB2500	<input type="checkbox"/>
Carter pour tambour de fraisage FCS FB3100	<input type="checkbox"/>
Carter pour tambour de fraisage FCS FB3100	<input type="checkbox"/>
Carter pour tambour de fraisage FCS FB3800	<input type="checkbox"/>
Carter pour tambour de fraisage FCS FB4200	<input type="checkbox"/>
Chariot de manutention facilitant le changement de tambour de fraisage FB2200 à FB4400	<input type="checkbox"/>
Chariot de manutention facilitant le changement de tambour de fraisage FCS FB2000 à FB2200	<input type="checkbox"/>
Tambours de fraisage	
Tambour de fraisage FCS FB2200 HT22 LA15 avec 188 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB2200 HT22 LA18 avec 164 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB2200 HT22 LA15 avec 188 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB2500 HT22 LA15 avec 211 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB3100 HT22 LA15 avec 267 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB3500 HT22 LA15 avec 294 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB3800 HT22 LA15 avec 314 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB4400 HT22 LA15 avec 353 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB2200 HT22 LA8 avec 298 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB2200 HT22 LA25 avec 134 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage FCS FB2200 HT5 LA6x2 avec 740 pics	<input type="checkbox"/>
Chargement du matériau fraisé	
Bande de chargement longue de de 8 150 mm et large de 1 100 mm, repliable hydrauliquement	<input type="checkbox"/>
Unité d'aspiration VCS	<input type="checkbox"/>
Dispositif d'aspiration VCS sur la bande de chargement double.	<input type="checkbox"/>
Béquille pour bande de chargement	<input type="checkbox"/>
Commande de la machine et nivellement	
Palpeur Sonic Ski avec câble de branchement	<input type="checkbox"/>
Bras de nivellement pour palpation jusqu'à 4 m à côté de la machine	<input type="checkbox"/>
Palpage hydraulique à l'avant du tambour côté droit	<input type="checkbox"/>
Palpage hydraulique à l'avant du tambour côtés droit + gauche	<input type="checkbox"/>
Display LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>
Pré-équipement multiplex comprenant 4 prises de palpeurs	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3 x à droite avec 2 palpeurs ultrason, pré-équipement multiplex compris	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3 x à droite + gauche avec 4 palpeurs ultrason, pré-équipement multiplex compris	<input type="checkbox"/>
Pré-équipement pour nivellement au laser sans l'émetteur laser	<input type="checkbox"/>
Pré-équipement pour nivellement 3D	<input type="checkbox"/>
Capteur d'inclinaison latérale	<input type="checkbox"/>

- = Équipements de série
- = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
- = Équipements en option

Poste de conduite	
Poste de conduite avec compartiment de rangement et sièges strapontin	<input type="checkbox"/>
Poste de conduite avec sièges confortables	<input type="checkbox"/>
Poste de conduite avec cabine « Operator Comfort System »	<input type="checkbox"/>
Rétroviseurs latéraux rabattables avec le signal Stop and Go	<input type="checkbox"/>
Toit sur poste de conduite rabattable électro-hydrauliquement	<input type="checkbox"/>
Chauffage à air pulsé au niveau des pieds du conducteur	<input type="checkbox"/>
Système de contrôle avec 2 caméras	<input type="checkbox"/>
Système vidéo avec 6 caméras et moniteur supplémentaire	<input type="checkbox"/>
Divers	
Remplissage du réservoir d'eau avec pompe de remplissage hydraulique	<input type="checkbox"/>
Peinture 1 teinte (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>
Peinture 2 teintes (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>
Peinture en max. 2 teintes et châssis à vos couleurs (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>
Kit d'éclairage grande puissance LED 24 V avec gyrophares	<input type="checkbox"/>
Contre-poids 1 500 kg	<input type="checkbox"/>
Grand compartiment de rangement à l'arrière de la machine	<input type="checkbox"/>
Préchauffage électrique du filtre à carburant	<input type="checkbox"/>
Génératrice électrique 220 V 4 kW	<input type="checkbox"/>
Nettoyeur haute pression à eau, 150 bars 15 l/min	<input type="checkbox"/>
Dispositif de rotation du tambour de fraisage	<input type="checkbox"/>
Dispositif de rotation du tambour de fraisage pour le groupe de fraisage XXL	<input type="checkbox"/>
Chasse-pic hydraulique	<input type="checkbox"/>
Marteau pneumatique avec emmanche-pic et chasse-pic	<input type="checkbox"/>
Sièges supplémentaires pour changement de pics avec compartiment de rangement	<input type="checkbox"/>
Pompe de remplissage de diesel avec 5,00 m de flexible	<input type="checkbox"/>
Ballon d'éclairage 220 volts	<input type="checkbox"/>
Ballon d'éclairage 110 volts	<input type="checkbox"/>
Système télématique WITOS FleetView, durée de 3 ans comprise (EU)	<input type="checkbox"/>
Droits de maintenance WITOS FleetView pour une année supplémentaire	<input type="checkbox"/>
Système télématique WITOS FleetView, durée de 3 ans comprise (US)	<input type="checkbox"/>
Système télématique WITOS FleetView, durée de 3 ans comprise - PROMOTION	<input type="checkbox"/>

= Équipements de série
 = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
 = Équipements en option



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Allemagne
Tél: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com

