

KOBELCO

SK240_{SN}

■ Löffelvolumen:

0,70 - 0,80 m³

■ Motorleistung:

124 kW / 2.000 min⁻¹

■ Betriebsgewicht:

23.300 - 24.300 kg



We Save You Fuel
Achieving a Low-Carbon Society

Kraft trifft auf Effizienz



SK240 SN

10%
höhere Kraftstoffeffizienz
bedeutet mehr
„Effizienz“

Im Vergleich zum S-Modus des SK210LC-9

Bessere
Produktivität
bedeutet mehr
„Kraft“

Für urbane Zentren und Abbaubetriebe auf der ganzen Welt. Kobelcos ungebremste Innovation bringt Ihnen langlebige, umweltfreundliche Baumaschinen, die für jede Aufgabe an allen Standorten der Welt gewappnet sind. Mehr Leistung und noch mehr Kraftstoffeinsparungen bringen jedem Projekt mehr Effizienz. Kobelco SK240SN-Maschinen sind außerdem langlebiger als je zuvor und halten den Strapazen der härtesten Baustellen stand. All das führt zu neuen Wertsteigerungen, die ihrer Zeit einen Schritt voraus sind. Dank ihrer deutlich reduzierten NOx*-Emissionen entspricht diese Maschine außerdem den Abgasnormen der Stufe IV. Im Bestreben die globale Umwelt der Zukunft zu schonen, bietet Kobelco eine Produktivität der nächsten Generation, um der Forderung nach niedrigeren Lebenszykluskosten Rechnung zu tragen und die Erwartungen der Kunden auf der ganzen Welt zu übertreffen.

* NOx: Stickoxid

JAPANESE QUALITY

GENERATION 10

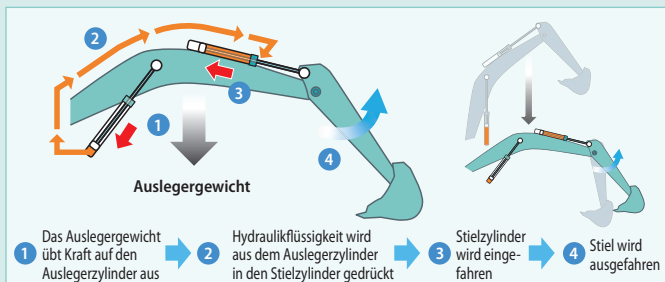


Die Entwicklung geht weiter – mit besserer Kraftstoffeffizienz

Hydrauliksystem: Revolutionäre Technologie spart Kraftstoff

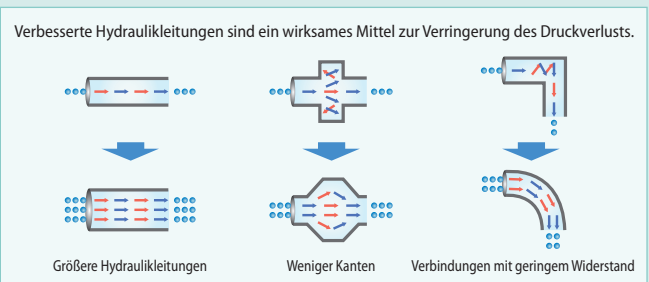
Stiel-Zwischenfluss-System NEU

Beim Absenken des Auslegers nutzt dieses System die Gewichtskraft des Auslegers, um Hydrauliköl in den Löffelstielzylinder zu drücken. Dadurch muss erheblich weniger Kraft von außerhalb des Systems aufgebracht werden.



Hydrauliksystem für weniger Energieverlust

Wir haben alle Anstrengungen zur Verbesserung der Kraftstoffeffizienz unternommen, indem wir den Hydraulikdruck-Widerstand minimiert haben. Wir haben das Layout der Hydraulikleitungen verbessert, um die Verluste durch Reibungswiderstand zu begrenzen und den Ventilwiderstand zu verringern.

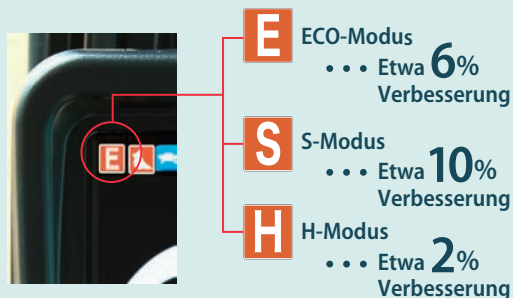


Streben nach besserer Kraftstoffeffizienz

Betriebsmodus

Der Kraftstoffverbrauch ist im ECO-Modus / S-Modus im Vergleich zum Vorgängermodell (Generation 9) geringer.

■ Im Vergleich zu früheren Modellen

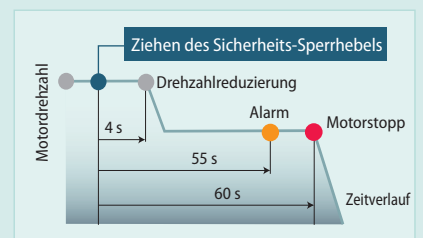


Für alle Zeiten. Gestern, heute und morgen. Besessen von der Kraftstoffeffizienz.

In den letzten 10 Jahren hat KOBELCO beim Kraftstoffverbrauch eine Verringerung um etwa 38% erreicht. Und wir geloben, dass wir auch weiterhin bei der Kraftstoffeffizienz führen werden.

■ Im Vergleich zum SK210LC-6 (2006)

E ECO-Modus (SK240SN-10) ... Etwa **38%** Verbesserung



AIS (Autom. Leerlauf-Stopp)

Wenn der Ein- / Ausstiegs-Hebel oben steht, wird der Motor automatisch gestoppt. So läuft die Maschine nicht verschwenderisch im Leerlauf, wodurch sowohl Kraftstoff eingespart als auch CO₂-Emissionen vermieden werden.

10% höhere
Kraftstoffeffizienz
bedeutet
mehr „Effizienz“

Das neue Stiel-Zwischenfluss-System steuert den Fluss der Hydraulikflüssigkeit effizienter und die signifikante Verringerung des Leitungswiderstands und des Druckverlusts verbessern die Kraftstoffeffizienz um etwa 10%*¹. Der Motor, der bereits für seine Umweltfreundlichkeit bekannt ist, hat ein neues SCR*²-System und sorgt mit seinen geringeren NOx-Emissionen dafür, dass die Maschine jetzt die Normen der Stufe IV erfüllt.

*¹ Im Vergleich zum S-Modus des SK210LC

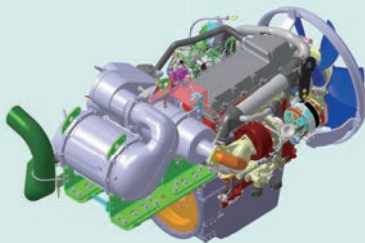
*² SCR: Selektive katalytische Reduktion



Motor erfüllt die Abgasnormen EU Stufe IV / Tier IV Final

Verringerung des Kraftstoffverbrauchs und Minimierung der Abgas-Emissionen

Hino-Motoren sind bekannt für ihre Kraftstoffeffizienz und Umweltverträglichkeit. Kobelco hat die Antriebseinheit speziell auf Baumaschinen abgestimmt. Der Druck innerhalb des Common-Rail-Einspritzsystems, der VG-Turbo und das Abgas-Nachbehandlungssystem reduzieren die PM*³-Emissionen, während der große AGR-Kühler die Bildung von NOx-Gasen stark verringert.



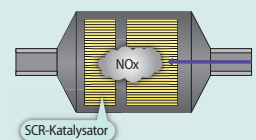
*³ PM: Feinstaub

SCR System mit AdBlue/Harnstoff NEU

Die Abgasanlage des Motors hat ein SCR-System, das die NOx-Emissionen in unschädlichen Stickstoff und Wasser umwandelt. In Kombination mit einem Abgas-Nachbehandlungssystem, mit dem PM aufgenommen und entsorgt wird, gibt der SK240SN viel sauberere Abgase ab, die die Abgasnormen der Stufe IV erfüllen.

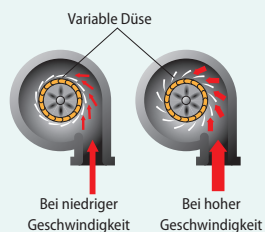
■ Verringerung der NOx-Menge
(Im Vergleich zu früheren Modellen)

Etwa **88%** Verbesserung



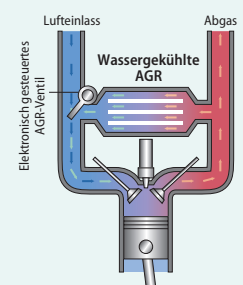
VG-Turbo verringert Feinstaub

Der Turbolader mit variabler Geometrie passt den Lufteinlass an, um die Verbrennungseffizienz zu maximieren. Bei niedrigen Motordrehzahlen sind die Düsen geschlossen, die Turbo-Geschwindigkeit erhöht und die Luftzufuhr verstärkt. Dadurch wird der Kraftstoffverbrauch gesenkt.



AGR-Kühler reduziert NOx

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Die niedrigere Sauerstofftemperatur senkt die Verbrennungstemperatur und verbessert die Verbrennungseffizienz.



Mehr Leistung und größere Effizienz

Das hocheffiziente Hydrauliksystem minimiert den Kraftstoffverbrauch und maximiert gleichzeitig die Leistung. Mit flinken Bewegungen und reichlich Grabkraft verspricht dieser Bagger eine Produktivitätsverbesserung Ihrer Arbeit.

Verbesserte Kraftstoffeffizienz trägt zur hohen Leistung bei

Überlegene Grableistung

Dieser Bagger bietet selbst bei niedrigstem Kraftstoffverbrauch eine dynamische Grabkraft und erreicht ein klassenführendes Arbeitsvolumen. Der H-Modus sorgt mit einer erhöhten Drehmomenteinstellung für eine um etwa 7 % größere Grableistung.

■ Grabmenge/Stunde
(im Vergleich zum H-Modus früherer Modelle)



↑
Steigerung um etwa **7%**

■ Max. Losbrechkraft

Normal: **143kN**
Mit Power-Boost: **157kN**

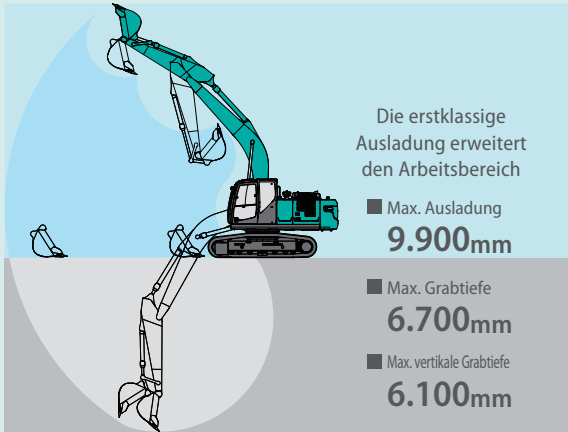
■ Max. Reißkraft

Normal: **102kN**
Mit Power-Boost: **112kN**

*Werte gelten für HD-Stiel (2,94m)



Durch überragende Bedienbarkeit in kürzerer Zeit mehr erledigen



Die erstklassige Ausladung erweitert den Arbeitsbereich

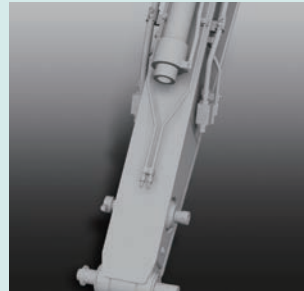
- Max. Ausladung **9.900mm**
- Max. Grabtiefe **6.700mm**
- Max. vertikale Grabtiefe **6.100mm**

*Werte gelten für HD-Stiel (2,94m)

NEU

Eine leichte Berührung des Hebels bedeutet sanfteres, weniger anstrengendes Arbeiten

Leitung für Schnellwechsler

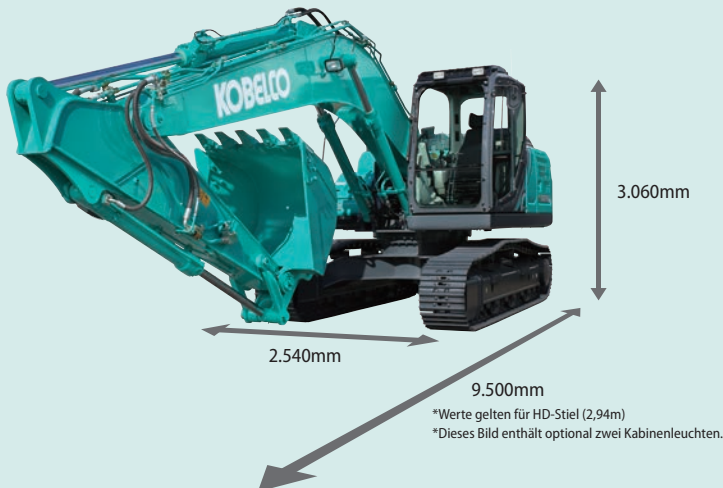


Separate Hydraulikleitung für einen Schnellwechsler, mit dem Anbaugeräte schnell gewechselt werden können.



Man benötigt 25 % weniger Anstrengung, um den Bedienhebel zu betätigen, wodurch Ermüdungserscheinungen bei langem Arbeiten oder andauerndem Betrieb verringert werden.

Einhaltung der Transportvorschriften



*Werte gelten für HD-Stiel (2,94m)
*Dieses Bild enthält optional zwei Kabinenleuchten.

Fahrleistung der Spitzenklasse

Die kraftvolle Fahrleistung und Zugkraft sorgt für reichlich Geschwindigkeit beim Befahren von Steigungen oder schlechten Straßen und die erforderliche Agilität für schnelle und reibungslose Richtungsänderungen.



■ Zugkraft:

227kN

Zu den bedienerfreundlichen Eigenschaften gehören leicht zu erkennende und einfach zu bedienende Steuerelemente



Multi-Display in Farbe

Die brillanten Farben und Grafik-Displays sind auf dem LCD-Multi-Display in der Konsole leicht zu erkennen. Das Display zeigt den Verbrauch, Wartungsintervalle und vieles mehr an.

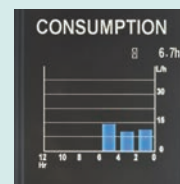
- 1 Analoge Anzeige für intuitives Ablesen des Kraftstoffstands und der Kühlwassertemperatur
- 2 Grüne Leuchtanzeige zeigt niedrigen Verbrauch während des Betriebs an
- 3 Feinstaub-Akkumulationsanzeige (links) / Harnstoff-Pegelanzeige (rechts)
- 4 Kraftstoffverbrauch
- 5 Grabmodus-Schalter
- 6 Monitoranzeige-Taste

Anbaugerätemodus-Schalter

Ein einfacher Tastendruck verändert den Hydraulikkreislauf und die Durchflussmenge, um sich einem Wechsel des Anbaugerätes anzupassen. Symbole zeigen dem Bediener die richtige Konfiguration auf einen Blick an.



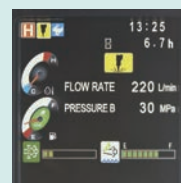
Feinstaub-Akkumulations- / Harnstoff-Füllstandsanzeige



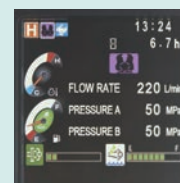
Kraftstoffverbrauch

MAINTENANCE		INTERVAL	REMAINING	EXCHANGE
		TIME	DAYS	DAYS
ENGINE OIL	500	495	---	---
FUEL FILTER	500	495	---	---
HYD. FILTER	1000	995	---	---
HYD. OIL	5000	4995	---	---

Wartung

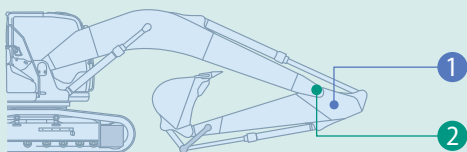


Modus „Hydraulikhammer“



Modus „Schere“

Mehr Leistung bei verbesserter Haltbarkeit zur Werterhaltung der Maschine



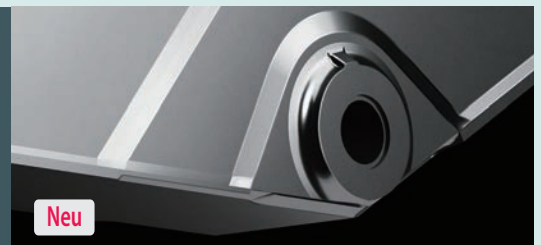
Für den Einsatz in rauen Arbeitsumgebungen konzipiert

Die Arbeitsausrüstung wurde für ein größeres Arbeitsvolumen verstärkt. Durch die ausgezeichnete Haltbarkeit kann höheren Kräften und anspruchsvolleren Arbeitsbedingungen standgehalten werden.

1 Weitere Verstärkung des Stielfußes

HD: Die Stärke der Grundplatte wurde um das 1,3-fache erhöht (20 t).

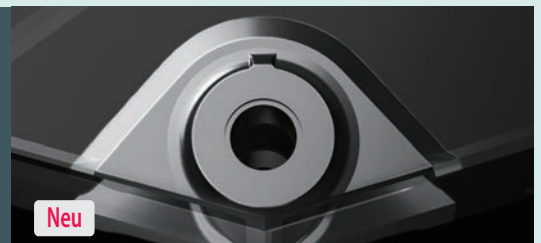
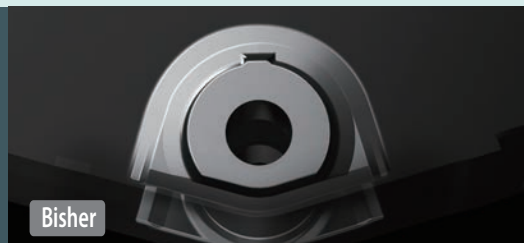
NEU



2 Geänderte Form der Bolzenaufnahme

Die Form der Bolzenaufnahme wurde verändert und verbessert, um die Belastung zu verteilen und bietet nun 2,6 mal mehr Festigkeit für Aufgaben wie beispielsweise das Graben an einer Wand.

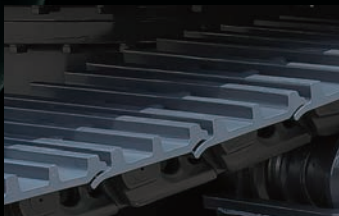
NEU



Bessere
Produktivität
bedeutet
mehr „Kraft“

Konstruktive Verbesserungen erhöhen die Festigkeit, während Neuentwicklungen im Hydraulikfiltersystem Probleme im Hydrauliksystem eliminieren. Die verbesserte Haltbarkeit hebt die Produktivität auf ein neues Niveau.

Das Kettenfahrwerk ist auf unschlagbare Haltbarkeit ausgelegt



Standard HD-Bodenplatten und Kettenlager

Verstärkte HD-Bodenplatten aus dickem Stahlblech für rauhen, steinigen Boden.



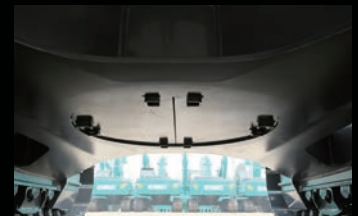
Drei Kettenführungen pro Seite

Große, verstärkte Kettenführungen.



Verstärkte Fahrmotor-Abdeckung

Die Rückseite der Fahrmotor-Abdeckung ist verstärkt.



Schutzblech für Unterrahmen

Hydraulikleitungs- und Geräteschutz gegen Beschädigung durch Schutt und steinigen Boden.

Zuverlässigeres Filtersystem

Sauberer Kraftstoff und Hydraulikflüssigkeit ohne Verunreinigungen sind eine Voraussetzung für beständige Leistung.

Die verbesserten Filtersysteme verringern das Risiko von mechanischen Problemen und erhöhen die Langlebigkeit und Haltbarkeit.

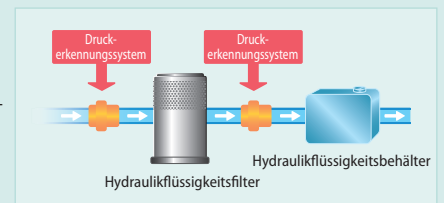
Hydraulikflüssigkeitsfilter **NEU**

Unser branchenweit als bester anerkannter Ultrafeinfilter fängt selbst kleinste Teilchen auf. Die neue Hülle verhindert Kontaminierungen des Hydrauliköls beim Filterwechsel.



Hydraulikflüssigkeitsfilter mit Verstopfungssensor **NEU**

Drucksensoren am Ein- und Ausgang des Hydraulikflüssigkeitsfilters messen Druckunterschiede und ermitteln so den Grad der Verstopfung. Sobald die Druckdifferenz ein vorbestimmtes Maß übersteigt, erscheint eine Warnung auf dem Multifunktionsdisplay, damit alle Verunreinigungen vom Filter entfernt werden können, bevor sie in den Hydraulikflüssigkeitsbehälter gelangen.



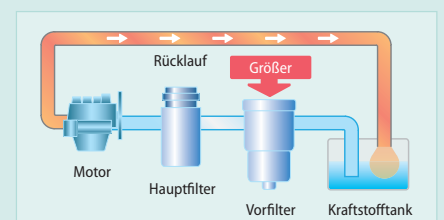
Doppelement-Luftfilter

Das großvolumige Filterelement verfügt über eine Doppelfilterstruktur, die den Motor auch in industriellen Umgebungen sauber hält.



Kraftstofffilter **NEU**

Der Vorfilter mit integriertem Wasserabscheider maximiert die Filterleistung.



Komfortable Kabine jetzt sicherer als je zuvor

Ein Arbeitsumfeld, das leiser und komfortabler ist. Eine Kabine, bei der der Fahrer im Mittelpunkt steht, ist der Schlüssel für mehr Sicherheit.



Komfort

Super-luftdichte Kabine



Durch die hohe Luftabdichtung bleibt der Staub draußen.

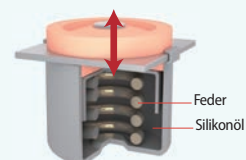
Ruhiger Innenraum

Die hohe Luftabdichtung sorgt für einen ruhigen und komfortablen Innenraum der Kabine.

Vibrationsarm

Die Fahrwerksfedern absorbieren kleine Vibrationen und die mit Silikonöl gefüllten Kabinenaufhängungen reduzieren starke Vibrationen. Der durch dieses System erreichte lange Federweg bietet ausgezeichneten Schutz vor Vibrationen.

Doppelter Federweg im Vergleich zu herkömmlicher Befestigung



Freiere Sicht für den Fahrer

Für eine breite, freie Sicht besteht das Frontfenster aus einer durchgängigen Scheibe ohne B-Säule auf der rechten Seite.

Lüftungsauslässe der Klimaanlage hinter dem Sitz

NEU



Die große Klimaanlage verfügt über Lüftungsauslässe an den hinteren Säulen, die für eine Belüftung von hinten sowie rechts und links neben dem Fahrersitz sorgen. Sie können so eingestellt werden, dass sie einen Kalt-/ Warmluftstrom direkt zum Fahrer leiten, was für eine bequemere Arbeitsumgebung sorgt.

Bequemerer Sitz für mehr Produktivität



Die Sitzfederung absorbiert Vibrationen



Die Rückenlehne des Sitzes kann flach umgelegt werden



Doppel-Führungsschienen ermöglichen die Einstellung für optimalen Komfort



Große Kabine für einfachen Ein- und Ausstieg

Die vergrößerte Kabine bietet viel Platz für eine große Tür, mehr Kopffreiheit und reibungsloses Ein- und Aussteigen.

Innenausstattungen für mehr Komfort und Bequemlichkeit



Radio mit Bluetooth



USB/AUX



12-V-Steckdose



Geräumiges Ablagefach



Großer Becherhalter

Sicherheit

ROPS-Kabine

Die ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2: 2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



Dach-Schutzgitter serienmäßig.

Größeres Sichtfeld für mehr Sicherheit



Rückfahrkamera

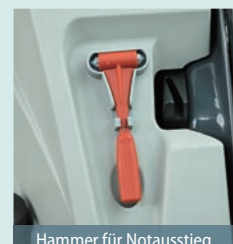
Seitenkamera rechts



Blick nach hinten



Der Blick nach hinten zeigt den Bereich direkt hinter der Kabine.



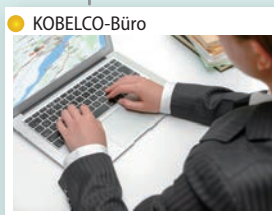
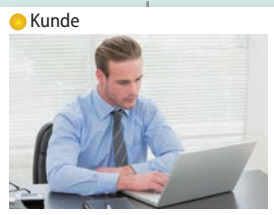
Hammer für Notausstieg

Serienmäßige Kamera auf der rechten Seite

Außer der eingebauten Rückfahrkamera befindet sich für einfache Sicherheitsüberprüfungen rund um die Maschine eine Kamera auf der rechten Seite.



KOBELCO MONITORING EXCAVATOR SYSTEM



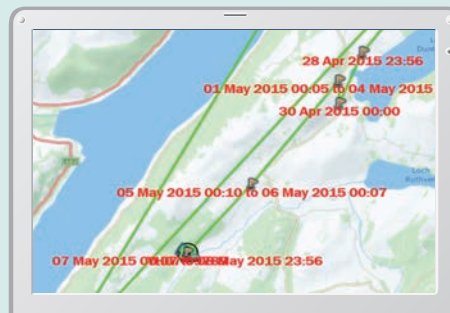
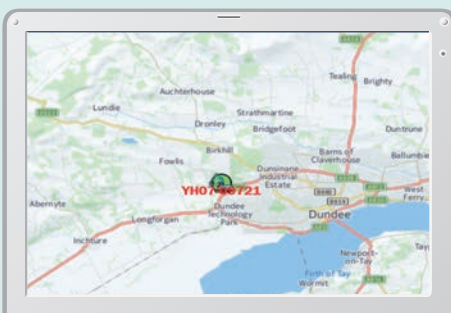
Beruhigende Fernüberwachung

Das KOMEXS (Kobelco Bagger-Überwachungssystem) nutzt Satellitenkommunikation und Internet zur Datenübertragung und kann somit überall dort eingesetzt werden, wo andere Kommunikationsformen schwierig sind. Wenn ein Hydraulikbagger mit diesem System ausgerüstet ist, können Betriebsdaten der Maschine, z. B. Betriebsstunden, Standort, Kraftstoffverbrauch und Wartungsstatus fernüberwacht werden.

Direkter Zugriff auf den Betriebsstatus

Standortdaten

Sie erhalten exakte Standortdaten auch von Baustellen, an denen die Kommunikation schwierig ist.

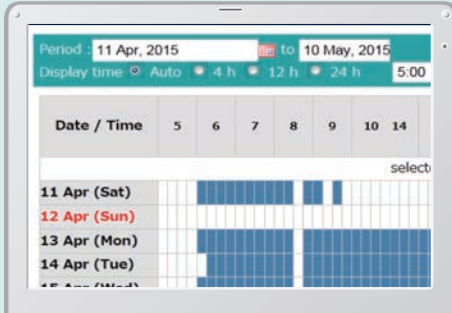


Arbeitsdaten

Period	11 Apr, 2015	to	10 May, 2015	Search
Type of Operation	Working Hrs		Ratio	
Total Working Hrs	169 Hrs		100 %	
Digging Hrs	72.2 Hrs		43 %	
Traveling Hrs	18.3 Hrs		11 %	
Idle Hrs	15.9 Hrs		9 %	
Opt Att Hrs	62.5 Hrs		37 %	
Crane Mode Hrs	0 Hrs		0 %	

Betriebsstunden

- Ein Vergleich der Betriebszeiten von Maschinen an mehreren Standorten zeigt, an welchen Standorten mehr gearbeitet wird und profitabler sind.
- Die Betriebsstunden auf der Baustelle können für Laufzeit-Berechnungen bei Mietmaschinen usw. genau erfasst werden.



Tägliche Berichte

Kraftstoffverbrauchsdaten

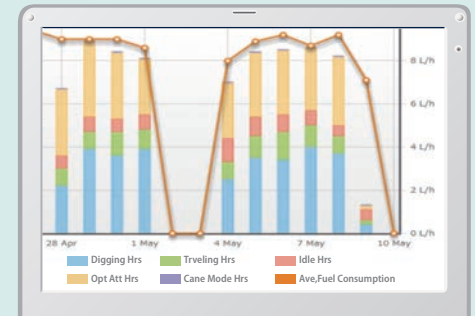
Daten über den Kraftstoffverbrauch und Zeiten im Leerlauf können verwendet werden, um Verbesserungen im Kraftstoffverbrauch anzuzeigen.

Work mode	Working Hrs	Total Fuel Consumption
H mode	2:06	24.5 L
S mode	0:00	0.0 L
E mode	169:19	1489.7 L
TOTAL	171:25	1514.2 L

Kraftstoffverbrauch

Grafik über Arbeitsinhalte

Die Grafik zeigt die Aufteilung der Betriebsstunden auf die verschiedenen Betriebsarten wie Graben, Leerlauf, Fahren und optionale Betriebsarten.



Arbeitsstatus

Wartungsdaten und Warnmeldungen

Wartungsdaten der Maschine

- Liefert den Wartungsstatus der einzelnen Maschinen, die an mehreren Baustellen eingesetzt werden.
- Die Wartungsdaten werden auch an das KOBELCO-Service-Personal weitergeleitet. So können regelmäßige Wartungsarbeiten effizienter geplant werden.

Model	Serial No.	Hour Meter	Engine Oil
SK135SRLC-3/SK140SRL	YH07-09721	734 Hr	434
SK135SRLC-3/SK140SRL	YH07-09789	73 Hr	429
SK210LC-9	YQ13-10454	960 Hr	58
SK210LC-9	YQ13-10481	549 Hr	498
SK75SR-	YT08-30374		

Wartung

Warnungen

Dieses System warnt, sobald eine Störung erkannt wird und verhindert so Schäden, die zu Maschinenstillstand führen könnten.

Die Daten der Warnung können per E-Mail übermittelt werden

Die Daten der Warnung oder Wartungsbenachrichtigungen können per E-Mail an einen Computer oder ein Handy übermittelt werden.



Alarmmeldungen können auf einem Mobilgerät empfangen werden

Tägliche / monatliche Berichte

Betriebsdaten, die auf einen Computer geladen werden, können leicht als tägliche und monatliche Berichte ausgegeben werden.

Sicherheitssystem

Motorstart-Alarm

Das System kann so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine außerhalb der angegebenen Zeit betrieben wird.

Motorstart-Alarm außerhalb der vorgegebenen Arbeitszeit

Gebiets-Alarm

Es kann ein Alarm ausgelöst werden, sobald die Maschine aus einem angegebenen Gebiet an einen anderen Ort verbracht wird.

Alarm bei Verlassen eines vorgegebenen Standortes



Einfache Wartung an Ort und Stelle NEU

Im Motorraum ist ausreichend Platz, damit Mechaniker einfache Wartungsarbeiten ausführen können. Die einzelnen Stufen sind für einen leichteren Ein- und Ausstieg niedriger. Und der Mechaniker kann ohne Verrenkungen oder unnatürliche Körperhaltungen arbeiten. Auch die Haube lässt sich leichter und einfacher anheben und absenken.



Viel Platz für Wartungsarbeiten



Stufe / Handlauf

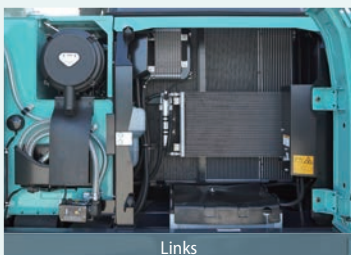


Harnstoff/AdBlue-Tank

Positioniert an der Öffnung der Stufe

Wartungsarbeiten, tägliche Kontrollen usw. sind vom Boden aus möglich

Für viele tägliche Kontrollen und regelmäßige Wartungsaufgaben ist der einfache Zugang vom Boden aus möglich.

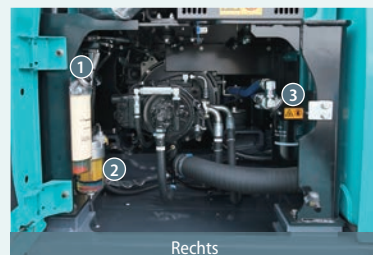


Links

Ausgelegt für einfachen Zugang zum Kühler und den Kühlsystem-Elementen



Doppelement-Luftfilter



Rechts

- 1 Kraftstofffilter
- 2 Vorfilter
- 3 Motorölfilter



Motorölfilter



Kraftstofffilter / Vorfilter

Effiziente Wartung hält die Maschine in optimalem Betriebszustand



MAINTENANCE			
		6.7h	
	INTERVAL	REMAINING TIME	EXCHANGE DAY
ENGINE OIL	500 Hr	495 Hr	--/--/--
FUEL FILTER	500 Hr	495 Hr	--/--/--
HYD. FILTER	1000 Hr	995 Hr	--/--/--
HYD. OIL	5000 Hr	4995 Hr	--/--/--

Maschinen-Informationsanzeige

Beispiele für die Anzeige von Wartungsinformationen

- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden.
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System
- Mit der Service-Diagnose-Funktion kann der Status der Maschine leichter überprüft werden
- Aufnahmefunktion der bisherigen Ausfälle, einschließlich der unregelmäßigen und vorübergehenden Störungen

Effizientere Wartung in der Kabine



Leicht zugänglicher Sicherungskasten

Feiner differenzierte Sicherungen machen es einfacher, Störungen zu lokalisieren.



Klimaanlagenfilter

Interner und externer Klimaanlagenfilter können einfach und ohne Werkzeug zur Reinigung entnommen werden.



Schalter zur Regeneration des DPF (Dieselpartikelfilter)

Wenn es der Monitor anzeigt, muss der Filter manuell mit einem Schalter regeneriert werden.

Einfache Reinigung



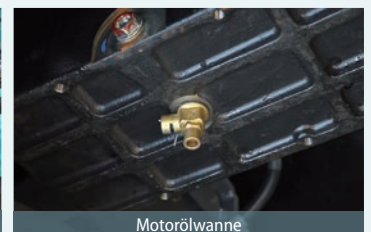
Kettenrahmen

Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.



Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte

Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Unter der Bodenmatte befindet sich ein Bodenablauf.



Motorölwanne

Motorölwanne mit Ablassventil.

Langlebiges
Hydrauliköl:
5.000
Stunden

Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und den Arbeitsaufwand.

Wechselzyklus:
1.000
Stunden

Langlebiger Super-Feinfilter

Der Hochleistungs-Hydraulikölfilter enthält Glasfasern mit überlegener Reinigungsleistung und Langlebigkeit.





Motor

Modell	J05EUM-KSSS
Typ	Direkteinspritzung, wassergekühlt, 4-Takt-Dieselmotor mit Turbolader, Ladeluftkühler
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	112 mm x 130 mm
Hubraum	5,123 l
Nennausgangsleistung	119 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 9249)
	124 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 14396)
Max. Drehmoment	640 N·m/1.600 min ⁻¹ (ISO 9249)
	660 N·m/1.600 min ⁻¹ (ISO 14396)



Hydrauliksystem

Pumpe	
Typ	Zwei Verstellpumpen und eine Zahnradpumpe
Max. Förderstrom	2 x 220 l/min, 1 x 20 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 MPa {350 kgf/cm ² }
Power-Boost	37,8 MPa {385 kgf/cm ² }
Fahrkreis	34,3 MPa {350 kgf/cm ² }
Schwenkkreis	29,0 MPa {296 kgf/cm ² }
Steuerkreis	5,0 MPa {50 kgf/cm ² }
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Haupt-Steuerventil	8-fach
Ölkühler	Luftgekühlt



Schwenkwerk

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatisch wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	12,7 min ⁻¹ {U/Min}



Anbaugeräte

Tieföffel und Kombination (nur als Referenz)

Typ	Tieföffel			
Löffelvolumen	ISO, gehäuft	m ³	0,70	0,80
Löffelbreite	Mit Schneidkante	mm	1.080	1.160
	Ohne Schneidkante	mm	980	1.140
Anzahl der Zähne			5	5
Löffelgewicht		kg	630	660
Kombination	2,4m kurzer Stiel		○	○
	2,94m Standard-Stiel		○	◎

◎ Standard-Kombination ○ Normaler Betrieb △ Leichter Betrieb



Fahrwerk

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotorbremsen	Hydraulikbremse für jeden Motor
Feststellbremse	Eine Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	47 pro Seite
Fahrgeschwindigkeit	6,0/3,6 km/h
Zugkraft	227 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70 % {35°}



Kabine und Steuerung

Kabine	
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; Aufhängungen mit Silikonöl gefüllt; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.	
Steuerung	
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt	
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb	
Elektrische Dreh-Motordrossel	
Lärmpegel	
Außen	100dB(A) (ISO 6395)
Fahrer	66dB(A) (ISO 6396)



Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	120 mm x 1.355 mm
Stielzylinder	135 mm x 1.558 mm
Löffelzylinder	120 mm x 1.080 mm
Auslegerzylinder*	150 mm x 992 mm

*bei zweiteiligem Ausleger



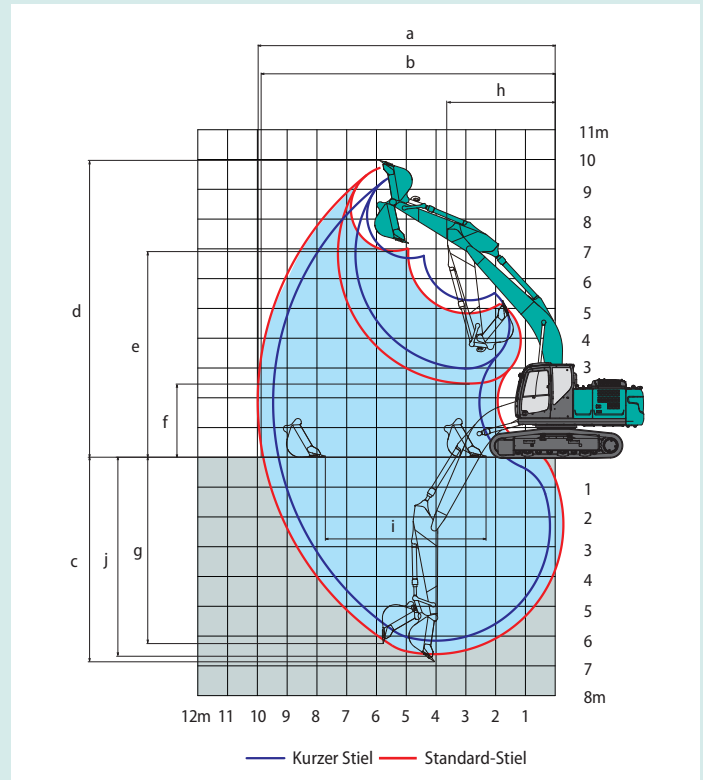
Füllmengen und Schmiermittel

Kraftstofftank	320 l
Kühlsystem	19 l
Motoröl	20,5 l
Fahrgetriebe	2 x 5,0 l
Schwenkgetriebe	2,7 l
Hydrauliköl	140 l Tank-Ölstand
	244 l Hydrauliksystem
Harnstoff/AdBlue-Tank	34 l

Grabkurven

Einheit: m

Ausleger	5,65 m	
	Stiel	
Reichweite	Kurz 2,4 m	Standard 2,94 m
a- Max. Ausladung	9,42	9,9
b- Max. Ausladung am Boden	9,24	9,73
c- Max. Grabtiefe	6,16	6,7
d- Max. Arbeitshöhe	9,51	9,72
e- Max. Ladehöhe	6,68	6,91
f- Min. Ladehöhe	2,98	2,43
g- Max. vertikale Grabtiefe	5,57	6,1
h- Min. Schwenkradius	3,56	3,55
i- Horizontaler Grabweg am Boden	4,08	5,27
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	5,95	6,52
Löffelvolumen, ISO, gehäuft	m ³	0,93



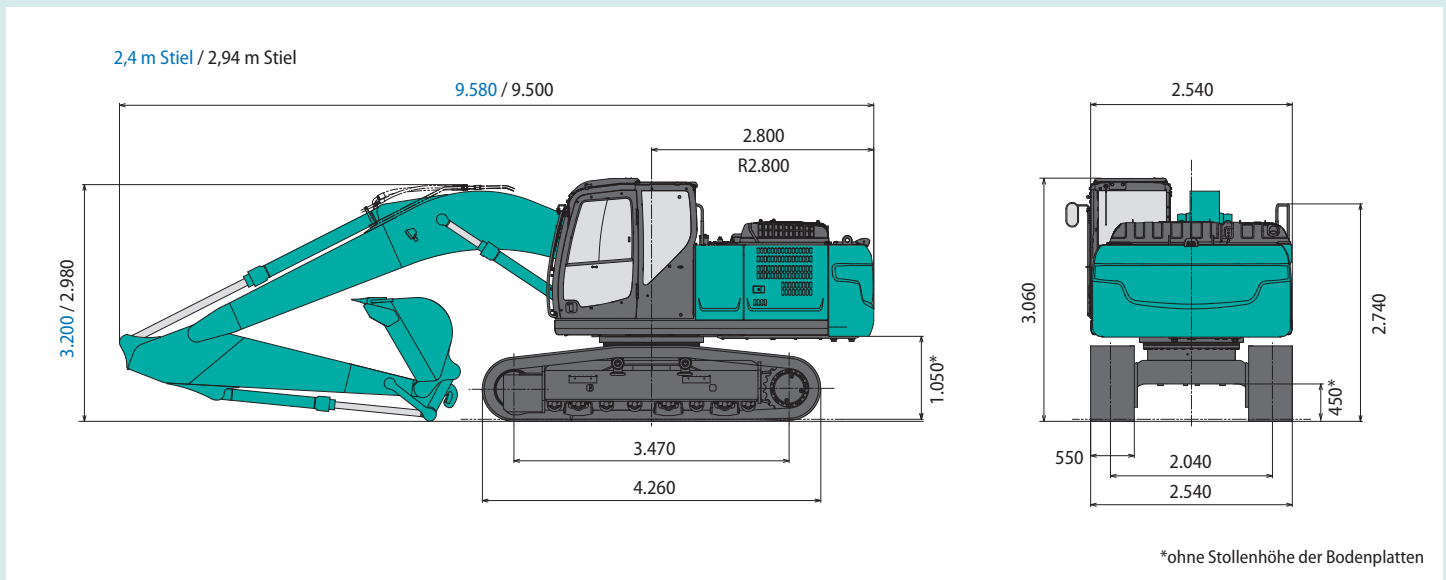
Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	Kurz 2,4 m	Standard 2,94 m
Max. Losbrechkraft	143 157*	143 157*
Max. Reißkraft	121 133*	102 112*

*mit eingeschaltetem Power-Boost.

Abmessungen



Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausführung, mit Standard-Ausleger, 2,94-m-Stiel und 0,8-m³-Löffel (ISO, gehäuft)

Bauform	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)	
Bodenplattenbreite	mm	550
Bodendruck	kPa	56
Betriebsgewicht	kg	23.300

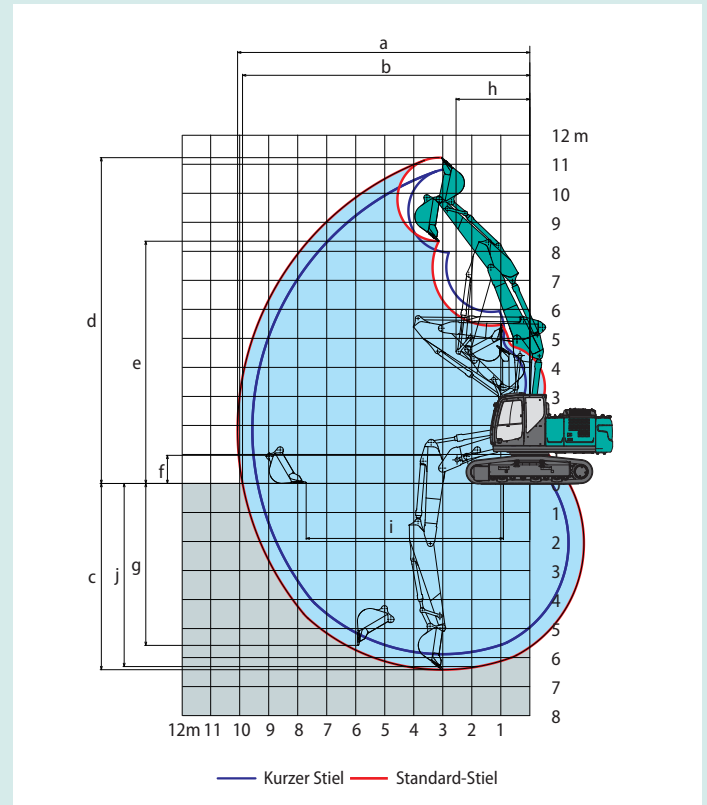
Technische Daten Verstellausleger



Grabkurve

Einheit: m

Ausleger	3,16 m + 2,63 m	
	Stiel	
Reichweite	Kurz 2,4 m	Standard 2,94 m
a- Max. Ausladung	9,57	10,07
b- Max. Ausladung am Boden	9,39	9,9
c- Max. Grabtiefe	5,89	6,42
d- Max. Arbeitshöhe	10,83	11,23
e- Max. Ladehöhe	7,95	8,35
f- Min. Ladehöhe	1,51	0,97
g- Max. vertikale Grabtiefe	5,08	5,58
h- Min. Schwenkradius	2,76	2,55
i- Horizontaler Grabweg am Boden	5,77	6,8
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	5,78	6,31
Löffelvolumen, ISO, gehäuft	m ³	0,93
		0,8



Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

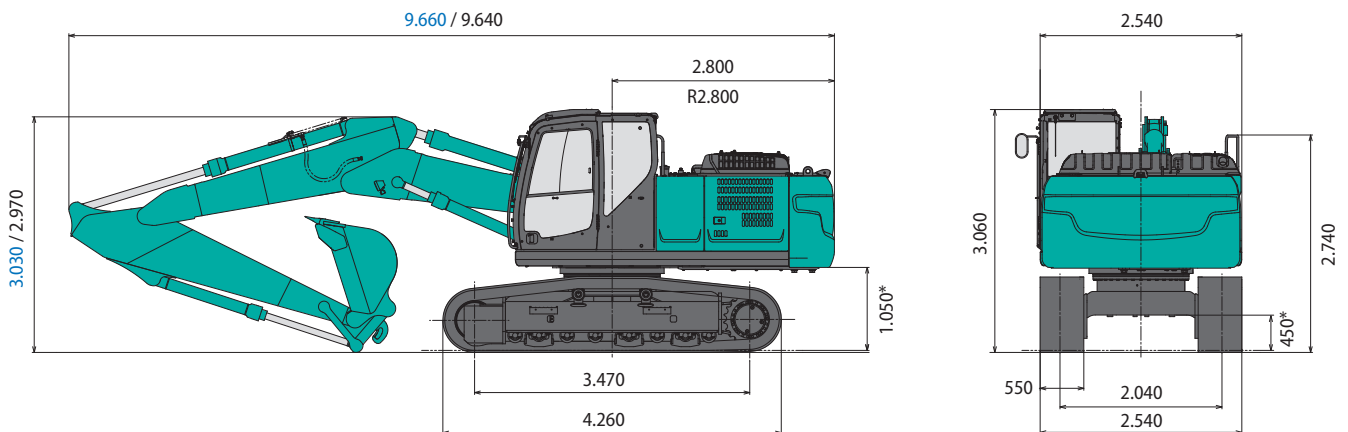
Stiellänge	Short 2,4 m	Standard 2,94 m
Max. Losbrechkraft	143 157*	143 157*
Max. Reißkraft	121 133*	102 112*

*mit eingeschaltetem Power-Boost



Abmessungen

2,4 m Stiel / 2,94 m Stiel



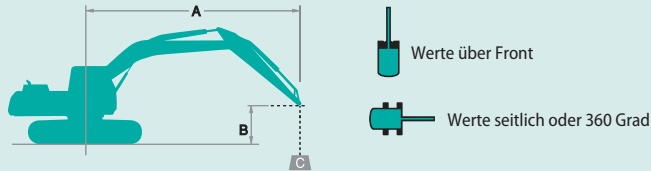
*ohne Stollenhöhe der Bodenplatten

Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausführung, mit Verstellausleger, 2,94-m-Stiel und 0,8-m³-Löffel (ISO, gehäuft)

Bauform	Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)	
Bodenplattenbreite	mm	550
Bodendruck	kPa	58
Betriebsgewicht	kg	24.300

Hebelasten



A: Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels
 B: Stielspitze über/unter Grund
 C: Hebelbelastungen in Kilogramm
 Ohne Löffel
 Einstellung Überdruckventil: 37,8 MPa (378 bar)

SK240SN		Ausleger: 5,65 m Stiel: 2,4 m Ohne Löffel Kettenbreite: 550 mm (Schwerlast)										
A \ B	B	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	
7,5 m	kg									*6.370	5.780	5,58 m
6,0 m	kg					*6.570	5.180			*5.800	4.220	6,80 m
4,5 m	kg			*8.380	7.680	*7.030	5.020	5.860	3.560	*5.650	3.540	7,52 m
3,0 m	kg			*10.230	7.100	*7.820	4.780	5.770	3.470	5.330	3.210	7,89 m
1,5 m	kg			*11.680	6.650	7.810	4.550	5.650	3.370	5.180	3.100	7,97 m
0 m	kg			11.920	6.460	7.650	4.410	5.580	3.310	5.340	3.170	7,75 m
-1,5 m	kg	*11.480	*11.480	*11.550	6.440	7.610	4.380			5.890	3.480	7,22 m
-3,0 m	kg	*13.350	12.220	*10.030	6.560	*7.310	4.480			*6.700	4.240	6,29 m
-4,5 m	kg			*6.360	*6.360					*5.820	*5.820	4,72 m

SK240SN		Ausleger: 5,65 m Stiel: 2,94 m Ohne Löffel Kettenbreite: 550 mm (Schwerlast)												
A \ B	B	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	
7,5 m	kg							*5.330	5.260			*4.300	*4.300	6,26 m
6,0 m	kg							*5.940	5.240			*3.980	3.730	7,36 m
4,5 m	kg							*6.490	5.060	5.890	3.580	*3.890	3.180	8,03 m
3,0 m	kg					*9.450	7.230	*7.360	4.800	5.760	3.460	*3.970	2.910	8,38 m
1,5 m	kg					*11.150	6.700	7.820	4.550	5.620	3.340	*4.200	2.810	8,45 m
0 m	kg			*6.370	*6.370	11.890	6.420	7.610	4.370	5.520	3.240	*4.640	2.860	8,25 m
-1,5 m	kg	*6.730	*6.730	*11.090	*11.090	*11.770	6.340	7.530	4.300	5.490	3.220	5.260	3.100	7,75 m
-3,0 m	kg	*11.760	*11.760	*14.800	11.950	*10.660	6.410	7.580	4.340			6.250	3.660	6,89 m
-4,5 m	kg			*11.000	*11.000	*8.060	6.650					*6.070	5.100	5,50 m

SK240SN		Verstellausleger Stiel: 2,4 m Ohne Löffel Kettenbreite: 550 mm (Schwerlast)												
A \ B	B	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	
9,0 m	kg											*7.980	*7.980	3,73 m
7,5 m	kg					*8.840	8.210					*6.070	5.260	5,80 m
6,0 m	kg					*9.010	8.020	*5.600	5.030			*5.140	3.840	6,97 m
4,5 m	kg					*10.120	7.470	*4.780	*4.780	*5.250	3.340	*4.730	3.190	7,68 m
3,0 m	kg			*14.160	*14.160	*11.260	6.740	7.890	4.510	*5.510	3.240	*4.590	2.880	8,05 m
1,5 m	kg			*15.820	12.750	*11.620	6.190	7.570	4.230	5.450	3.110	*4.660	2.770	8,12 m
0 m	kg	*25.340	*25.340	*17.910	11.480	*10.810	5.970	7.380	4.070	5.370	3.040	*4.940	2.840	7,91 m
-1,5 m	kg			*15.680	11.090	*9.070	5.980	*7.040	4.040			*4.820	3.130	7,39 m
-3,0 m	kg			*9.830	*9.830	*6.260	6.150	*4.600	4.180			*3.560	*3.560	6,48 m

SK240SN		Verstellausleger Stiel: 2,94 m Ohne Löffel Kettenbreite: 550 mm (Schwerlast)												
A \ B	B	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
		Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	
9,0 m	kg					*5.890	*5.890					*4.940	*4.940	4,74 m
7,5 m	kg					*6.780	*6.780	*5.690	5.170			*4.050	*4.050	6,49 m
6,0 m	kg					*6.880	*6.880	*4.630	*4.630	*4.110	3.450	*3.710	3.400	7,55 m
4,5 m	kg			*10.470	*10.470	*9.190	7.690	*7.640	4.910	*4.830	3.410	*3.590	2.880	8,21 m
3,0 m	kg	*31.530	*31.530	*16.390	12.720	*10.820	6.940	7.980	4.580	*4.790	3.260	*3.620	2.620	8,55 m
1,5 m	kg			*17.880	11.330	*11.570	6.300	7.610	4.270	*5.150	3.110	*3.780	2.520	8,62 m
0 m	kg	*19.960	*19.960	*14.880	10.970	*11.210	5.970	7.370	4.060	5.330	3.000	*4.120	2.560	8,42 m
-1,5 m	kg			*10.010	*10.010	*9.840	5.900	7.280	3.980	5.310	2.980	*4.700	2.790	7,93 m
-3,0 m	kg			*8.610	*8.610	*7.450	6.010	*5.650	4.050			*3.790	3.300	7,10 m
-4,5 m	kg			*11.930	*11.930	*6.740	6.370					*1.830	*1.830	5,76 m

Hinweise:

- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelbelastungen bei ihren angegebenen Hebelpunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelbelastungen abzuziehen.
- Hebelbelastungen bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechten Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
- Löffel-Hebeösen als Hebelpunkt definiert.
- Die vorstehenden Hebelbelastungen stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kippplast nicht. Die mit einem Stern (*) markierten Hebelbelastungen sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kippplast begrenzt.
- Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
- Die Hebelbelastungen gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

STANDARD AUSSTATTUNG

MOTOR

- Dieselmotor HINO JO5EUM-KSSS mit Turbolader und Ladeluftkühler
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Autom. Leerlauf-Stopp (AIS)
- Batterien (2 x 12V - 112Ah)
- Anlasser (24V - 5 kW), Lichtmaschine 60 Ampere
- Automatische Motorabschaltung bei niedrigem Motoröldruck
- Motorölwannen-Ablasshahn
- Doppelement-Luftfilter

STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)
- Power-Boost
- Schwerlasthubfunktion
- Lasthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)
- Hammer-Greifer-Scherenverrohrung (proportionale Joystick-Steuerungen)

SCHWENK- UND FAHRWERK

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrssystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- Kettenspanner mit Fettfüllung
- Automatische Schwenkbremse
- Verzurrösen

HYDRAULIK

- Stiel-Regenerationssystem
- Automatische Aufwärmung
- Aluminium-Hydraulikölkühler
- Hydraulikflüssigkeitsfilter mit Verstopfungssensor
- Hydraulikdruck-Einstellung der Leitungen für Schere und Hammer
- Leitung für Schnellwechsler

SPIEGEL, BELEUCHTUNG u. KAMERAS

- Rückfahrspiegel
- Drei Arbeitsscheinwerfer vorne (zwei am Ausleger) und einen an der Aufbewahrungsbox rechts
- Kamera hinten und rechts

KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Steuerhebel, hydraulisch vorgesteuert
- Elektrische Hupe
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Gepäckfach
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte
- Kopfstütze
- Handläufe
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Waschdüse
- Glasdach
- Getöntes Sicherheitsglas
- Hochschiebbare Frontscheibe und untere Frontscheibe abnehmbar
- Leicht lesbarer Multifunktions-Farbmonitor
- Klimaautomatik
- Nothammer
- Luftfederter Sitz mit Sitzheizung
- EU-Radio (AUX, USB und Bluetooth)
- Dachgitter (ISO 10262:1998 Stufe II)
- KOMEXS (Bagger-Fernüberwachungssystem)
- Betankungspumpe
- 12-V-Steckdose

UNTERWAGEN

- Verstärktes Fahrwerk
- Verstärkte Fahrmotor-Abdeckung
- Schutzabdeckung für Unterwagen
- HD-Bodenplatten (550 mm)
- Verstärkte Kettenglieder
- Drei Kettenführungen pro Seite
- Verzurrösen

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verschiedene optionale Stiele
- Zwei Kabinenleuchten
- Zusätzlicher Handlauf
- Regenvisier (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Hammer-Scherenverrohrung (proportionale Joystick-Steuerung)
- Frontschutz (ISO 10262:1998 Stufe II)

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln.

Um diese Maschine für Abbrucharbeiten einzusetzen ist eine spezielle Ausstattung erforderlich. Bitte kontaktieren Sie vor deren Einsatz Ihren KOBELCO-Händler.

Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Niederlande
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: