



Vorsatzgeräte

Mähdrescher Vorsatzgeräte

LEXION TUCANO AVERO DOMINATOR

**CLAAS**



Übersicht Vorsatzgeräte	4
Standardschneidwerke	6
CERIO Schneidwerke	10
VARIO Schneidwerke	14
VARIO / CERIO Reisernte	20
MAXFLEX Schneidwerke	22
MAXFLO Schneidwerke	26
Klappbare Schneidwerke	30
CORIO CONSPEED / CORIO	34
SUNSPEED	42
SWATH UP	46
Einzugskanal	50
Ausstattung	52
Transportwagen	58
<b>Vorsatzgerätematrix</b>	<b>60</b>
<b>Argumente</b>	<b>62</b>
<b>Technische Daten</b>	<b>63</b>

# Mähdrescher Vorsatzgeräte. Der Vielfalt verpflichtet.

## Für jede Anforderung.

Die breite Auswahl an CLAAS Mähdreschern bietet Ihnen für jeden Einsatz die passende Maschine. Der Erntevorgang beginnt aber am Vorsatzgerät und erst das richtige Gerät erlaubt es Ihrer Maschine, effektiv und leistungsstark zu arbeiten.

CLAAS sorgt für den perfekten Schnitt von Anfang an und bietet Ihnen für jede dreschbare Frucht das passende Vorsatzgerät und somit ein Höchstmaß an Flexibilität. Ganz gleich ob Getreidesorten wie Weizen, Roggen, Gerste, Hafer und Triticale oder Raps, Mais, Sonnenblumen, Reis, Soja, Flachs, Bohnen, Linsen, Hirse, Gras- oder Kleesamen – mit den CLAAS Vorsatzgeräten schöpfen Sie das Leistungspotenzial Ihres Mähdreschers voll aus.

Die breite Auswahl an CLAAS Vorsatzgeräten bietet Ihnen dabei immer genau das Richtige – für jede Maschine, jeden Einsatz, jede Frucht und jede Anforderung.

Standardschneidwerk



VARIO 1230 / 1080



MAXFLO



CORIO



CERIO 930-560



VARIO / CERIO 930-500 (560) Reis



Klappbares Schneidwerk



SUNSPEED



VARIO 930-500



MAXFLEX



CORIO CONSPEED



SWATH UP





## Standardschneidwerke.

Die Standardschneidwerke C 490 bis C 370 sind mit dem bewährten starren Schneidwerkstisch ausgestattet. Sie bestechen mit guter Übersicht und erstaunlichen Qualitäten.

## Die Highlights auf einen Blick:

- Durchmesser der Einzugsschnecke von 480 mm für sehr guten Gutfluss
- C 490, C 430 und C 370 für AVERO
- C 450, C 420 für den DOMINATOR 130
- Robuster Messerantrieb
- Bewährter starrer Schneidwerkstisch
- MULTIFINGER Einzugsschnecke
- Hydraulischer Haspelantrieb



## Einsatz.

Die kompakten Standardschneidwerke von CLAAS sorgen für sehr gute Ergebnisse im Getreideeinsatz. Sie bieten dem DOMINATOR und dem AVERO ein zuverlässiges Schneidwerk. Ideal für kleine Schläge und klein strukturierte Gebiete.

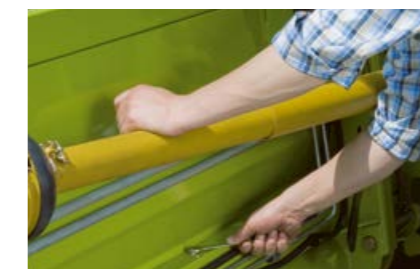


Robuster Antrieb.

## Technik.

- Bewährter starrer Schneidwerkstisch
- Robuster Messerantrieb über Ölbadgetriebe
- 1.120 Hübe/min
- Automatische Spannung der Antriebsriemen

- MULTIFINGER Einzugschnecke
- Einzugschnecke mit 480 mm Durchmesser
- Stufenlose Höheneinstellung der Einzugschnecke



Abstreifer von außen einstellbar (C 490, C 430, C 370).



Für den DOMINATOR 130 stehen die beiden Schneidwerke C 450 und C 420 zur Verfügung.

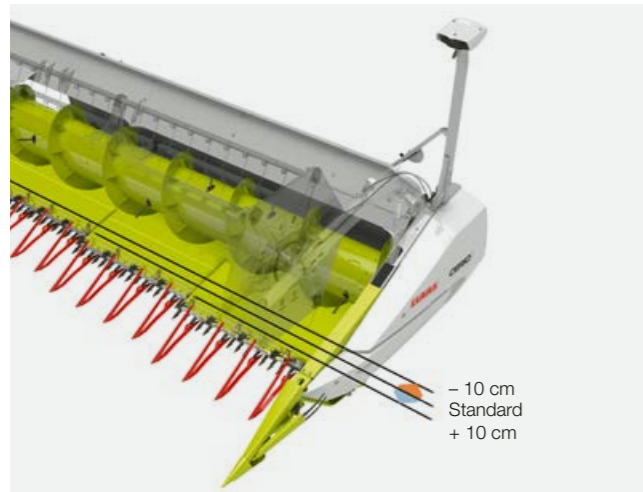


## CERIO Schneidwerke.

Mit den Modellen CERIO 930 bis 560 erweitert CLAAS die Baureihe der Standardschneidwerke. Sie basiert auf den VARIO Schneidwerken 930 bis 500 und ist eine optimale Alternative für die Ernte von Getreidefrüchten.

### Die Highlights auf einen Blick:

- 200 mm manuell verstellbarer Gesamtverschiebeweg des Schneidwerkstisches
- Großer Durchmesser der Einzugsschnecke von 660 mm für optimalen Gutfluss
- Optimierte Haspel für weniger Mitnahme von Halmen
- MULTIFINGER Einzugsschnecke
- Halmteiler werkzeuglos höhenverstellbar



- 10 cm  
Standard  
+ 10 cm

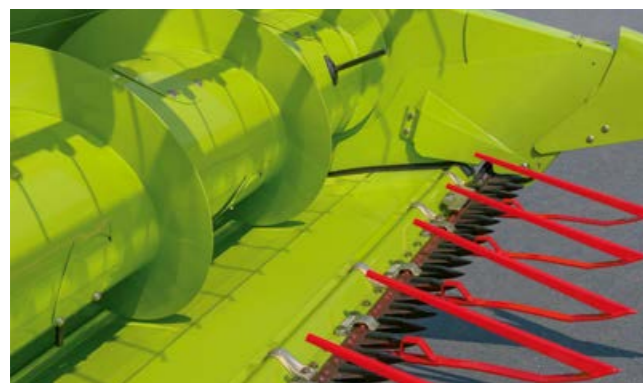
## Technik.

- Manuell verstellbare Tischposition von - 100 mm bis + 100 mm
- 200 mm manuell verstellbarer Gesamtverschiebeweg
- Automatisch teleskopierbare Gelenkwelle für den Messerantrieb
- Durchgehender Messerbalken und durchgehende Haspel
- Einseitiger mechanischer Vorsatzantrieb
- Mechanischer Antrieb der Einzugsschnecke und des Messerbalkens über Getriebe und Gelenkwelle
- Haspel mit optimierten Haspelzinkenträgern, verschleißfesten Zinkenrohlagern und neuem Design für weniger Wickelneigung und Mitnahme von Halmen
- Abgewinkeltes Traversenrohr für eine bessere Sicht aus der Kabine auf den Schneidwerkstisch
- Stufenlose Höheneinstellung der Einzugsschnecke
- Reversierung von Einzugskanal und Einzugsschnecke möglich
- Abstreifbleche von außen einstellbar
- LASER PILOT für automatisches Lenksystem werkzeuglos klappbar und einstellbar
- Automatische Park- und Transportposition
- Automatische Arbeitsposition

## Einsatz.

Die CERIO Baureihe basiert auf den VARIO Schneidwerken 930 bis 560 und ist eine Alternative für die Ernte von Getreide. Sie ist perfekt geeignet für hohe Schlagkraft und hohe Flächenleistung, egal ob bei niedrigen Erträgen oder in Hohertragsregionen. Der Schneidwerkstisch lässt sich manuell von - 100 mm bis + 100 mm verstellen. Damit bietet das Schneidwerk die Möglichkeit, auf unterschiedliche Bestandsbedingungen oder Sorten zu reagieren.

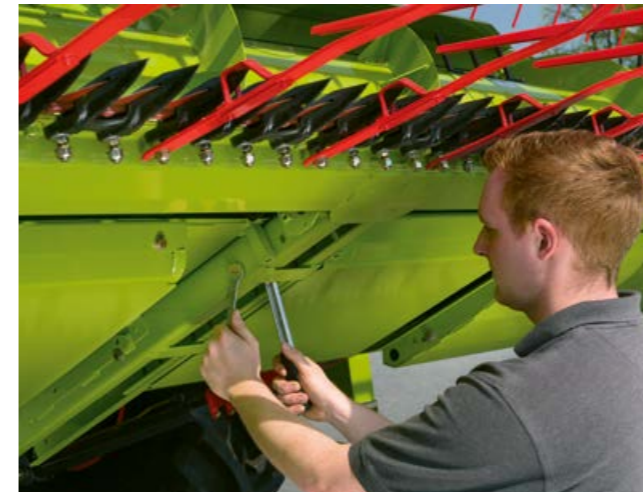
Die große Modellvielfalt vom CERIO 930 bis zum CERIO 560 ermöglicht die Nutzung des LEXION, TUCANO und AVERO.



Schneidwerkstisch eingefahren - Getreide (- 100 mm).



Schneidwerkstisch ausgefahren - Getreide (+ 100 mm).



## Schneidwerkstischverstellung.

- Manuelle Verstellung unterhalb des Schneidwerkstisches
- Zehn Schraubverbindungen zum Verstellen des Schneidwerkstisches
- Fünf Tischpositionen einstellbar: + 100 mm, + 50 mm, 0 mm, - 50 mm, - 100 mm

## Reiseinsatz.

Die CERIO Schneidwerke sind ab Werk oder durch einfaches Umrüsten auf eine beschichtete Einzugswalze und ein Reisschnittsystem optimal geeignet für den Reiseinsatz.



Schneller und einfacher Halmtellerwechsel.



## Solider Antriebsstrang.

Der Antrieb des Messerbalkens erfolgt über ein Planetengetriebe und läuft daher sehr ruhig. Beim Verschieben des Schneidwerkstisches teleskopiert die antreibende Gelenkwelle mit. So kann ohne weiteres in jeder Position gearbeitet werden.

Die Einzugswalze und der Messerantrieb sind einzeln durch Überlastkupplungen abgesichert. Damit trotz der widrigsten Bedingungen und gewährleistet einen sicheren Betrieb.



Einfache Höhenverstellung des Halmtellers mit dem Klappenschlüssel.



## VARIO Schneidwerke.

VARIO Schneidwerke von CLAAS, ein Synonym für die beste Einstellung des Schneidwerkstisches am Markt. Mit den Modellen VARIO 1230 bis VARIO 500 hat CLAAS die tausendfach bewährten VARIO Schneidwerke konsequent weiterentwickelt.

### Die Highlights auf einen Blick:

- Integrierte Rapsbleche für einen stufenlosen Gesamtverschiebeweg von 700 mm für Getreide und Raps
- Großer Durchmesser der Einzugsschnecke von 660 mm für optimalen Gutfluss
- Optimierte Haspel für weniger Mitnahme von Halmen
- MULTIFINGER Einzugsschnecke
- Halmteiler und Rapsmesser mit werkzeuglosem Schnellverschluss
- Automatische Park- und Transportposition
- Automatische Arbeitsposition



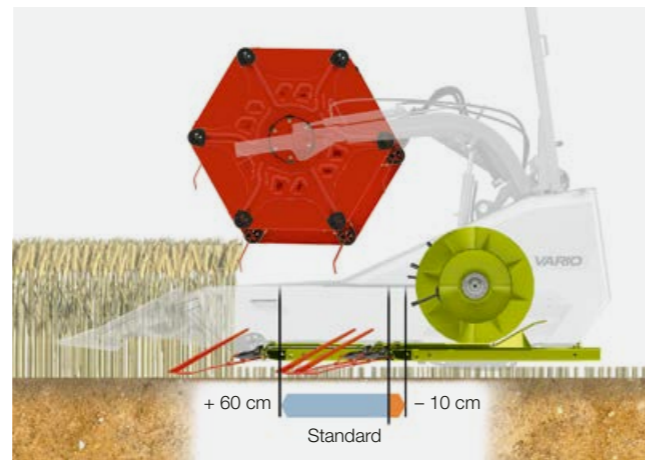
## Einsatz.

Die neue Generation der VARIO Schneidwerke ist das Schneidwerk für die Ernte von Getreide- und Rapsfrüchten. Es ist perfekt geeignet für hohe Schlagkraft und hohe Flächenleistung, egal ob bei niedrigen Erträgen oder in Hohertragsregionen. Die bedarfsgerechte Einstellung des VARIO Schneidwerkstisches bei Getreide (Kurz- oder Langstrohsorten) und Raps sorgt für einen stetig optimalen Gutfluss und somit für eine Leistungssteigerung der Gesamtmaschine von bis zu 10%.

Die hohe Modellvielfalt vom VARIO 1230 bis zum VARIO 500 ermöglicht die Nutzung des LEXION, TUCANO und AVERO.

## Technik.

- Schneidwerkstisch mit integrierten Rapsblechen
- Variable Tischposition von – 100 mm bis + 600 mm am Multifunktionsgriff einstellbar
- Stufenloser 700-mm-Gesamtverschiebeweg des Schneidwerkstisches
- Automatisch teleskopierbare Gelenkwelle für den Messerantrieb
- Durchgehender Messerbalken und durchgehende Haspel (VARIO 930 bis VARIO 500)
- Einseitiger mechanischer Vorsatzantrieb (VARIO 930 bis VARIO 500)
- Mechanischer Antrieb der Einzugsschnecke und des Messerbalkens über Getriebe und Gelenkwelle
- Haspel mit optimierten Haspelzinkenträgern, verschleißfesten Zinkenrohlagern und neuem Design für weniger Wickelneigung und Mitnahme von Halmen
- Abgewinkeltes Traversenrohr für eine bessere Sicht aus der Kabine auf den Schneidwerkstisch
- Stufenlose Höheneinstellung der Einzugsschnecke
- Reversierung von Einzugskanal und Einzugsschnecke möglich
- Abstreifbleche von außen einstellbar
- LASER PILOT für automatisches Lenksystem werkzeuglos klappbar und einstellbar



Schneidwerkstisch eingefahren – Getreide (– 100 mm).



Schneidwerkstisch ausgefahren – mit Rapsmesser (+ 600 mm).



## Plug & Play für Raps.

In den Schneidwerkstisch integrierte Rapsbleche und ein werkzeugloser Anbau der Rapsmesser sorgen für ein minutenschnelles Umstellen auf Raps. Das Verbinden der Rapsmesser mit der Hydraulik aktiviert automatisch die Hydraulikpumpe für den Antrieb der Seitenmesser. Die Verbindung wird einfach mit zwei flachdichtenden Kupplern hergestellt.

- Automatisches Ein- und Ausschalten der Hydraulikpumpe
- Selbst mit angebauten Rapsmessern kann der Tisch noch 150 mm ein- oder ausgefahren werden
- Eine abschließbare Transportbox am Transportwagen ermöglicht das sichere Unterbringen der Rapsmesser und spart Gewicht am Schneidwerk

## Reiseinsatz.

Die VARIO Schneidwerke sind ab Werk oder durch einfaches Umrüsten auf eine beschichtete Einzugswalze und ein Reisschnittsystem optimal geeignet für den Reiseinsatz.



## Solider Antriebsstrang.

Der Antrieb des Messerbalkens erfolgt über ein Planetengetriebe und läuft daher sehr ruhig. Beim Verschieben des Schneidwerkstisches teleskopiert die antreibende Gelenkwelle mit. So kann ohne weiteres in jeder Position gearbeitet werden.

Die Einzugswalze und der Messerantrieb sind einzeln durch Überlastkupplungen abgesichert. Damit trotz der widrigsten Bedingungen und gewährleistet einen sicheren Betrieb.



Anbau der Rapsmesser per Schnellverschluss.

# Die neuen VARIO Schneidwerke VARIO 1230 und VARIO 1080.



## Optimaler Gutfluss.

Die VARIO Schneidwerke von CLAAS sind für die härtesten Erntebedingungen ausgelegt. Optimaler Gutfluss, sauberer Schnitt und hohe Festigkeit zeichnen die beiden größten Modelle VARIO 1230 und VARIO 1080 aus. Bei diesen Arbeitsbreiten setzt CLAAS auf das Konzept der geteilten Haspel und Einzugschnecke sowie des geteilten Messerbalkens.

In Verbindung mit den leistungsstärksten LEXION Mähdreschern bewährt sich dieses System bereits seit 2009 unter allen Bedingungen, gerade auch bei hohen Durchsätzen. In der Mitte des Schneidwerkes werden die Gutströme beider Schneidwerksseiten zusammengeführt. Die hohen Materialmengen erfordern ein Maximum an Stabilität und Festigkeit – hier stellen die CLAAS VARIO Schneidwerke das Maß der Dinge dar.

## Exakte Einstellungen führen zum besten Ergebnis.

Optimaler Gutfluss beginnt bereits im Schneidwerk. Die korrekte Höheneinstellung der Einzugschnecke hat dabei besonders großen Einfluss. Daher befinden sich links und rechts sowie in der Mitte des Schneidwerks an den Einstellpunkten Skalen zum Ablesen der Höhe. So kann die Schnecke mühelos perfekt ausgerichtet werden und wird allen Anforderungen gerecht.



## Der Antriebsstrang.

Dank dem mechanischen Antrieb über Gelenkwellen, Getriebe und groß dimensionierten Ketten ist der Antriebsstrang enorm effizient und wartungsarm. Durch den synchronen Messerantrieb ist das Schneidwerk sehr laufruhig. Der gesamte Antriebsstrang ist über eine Überlastkupplung abgesichert für den Fall, dass die Einzugschnecke blockiert. Der Antrieb der Messer läuft links und rechts über Getriebe. Sie sind zusätzlich über Überlastkupplungen abgesichert.

Auch der hydraulische Antrieb der Rapstrennmesser ist gegen Überlast geschützt. Wird eines davon durch einen Fremdkörper blockiert, sichert ein Abschaltventil das hydraulische System gegen Überdruck.

## Premium Line Ausstattung.

Für die Schneidwerke VARIO 1230 und 1080 ist eine Premium Line Ausstattung erhältlich. Die Mitte der Schneidwerksmulde im Bereich vor dem Einzugskanal des Mähdreschers ist dann aus Edelstahl. Auch die AUTO CONTOUR Tastbügel sind dann aus verschleißfestem Material. Die Gleitkufen unter dem Schneidwerkstisch sind mit einer werkzeuglosen Verstellung ausgerüstet.



## Dem Boden folgen.

Um auch bei großen Arbeitsbreiten eine erstklassige Schneidwerksführung zu gewährleisten, verfügen die Modelle VARIO 1230 und VARIO 1080 über zwei zusätzliche Taster. Sie sind mittig angeordnet und liefern dem AUTO CONTOUR System ein zusätzliches Signal zur Position des Schneidwerkstisches.



## Die VARIO und CERIO Schneidwerke in der Reisernte.



Richtig ausgerüstet für den harten Einsatz.

Reis ist extrem robust. Um in diesem harten und aggressiven Pflanzenmaterial eine optimale Schnittqualität und eine hohe Schnitffrequenz zu erzielen, können die VARIO 930-500 und die CERIO 930-560 Schneidwerke an die Bedingungen angepasst werden.

Spezielle Doppelfinger und einstellbare Niederhalter sorgen auch unter widrigsten Bedingungen für einen sauberen Schnitt.



Überzeugendes Angebot.

Für die Baureihen TUCANO und LEXION stehen verschiedene Schneidwerksbreiten mit den entsprechenden Reiskomponenten zur Verfügung. Funktionalität und Bedienung entsprechen den gewohnten Standard-Schneidwerken der jeweiligen Baugruppe.

Auch die leistungsfähigen VARIO Schneidwerke von CLAAS sind mit Reiskomponenten erhältlich, um eine schnelle Anpassung an wechselnde Erntebedingungen zu ermöglichen.

Gehärtete Einzugsschnecke.

Bei der Reisernte werden die Maschinen durch die vielen Schmutzpartikel besonders beansprucht. Um erhöhtem Materialverschleiß entgegenzuwirken, ist die gehärtete Einzugsschnecke mit aufgesinterten Kanten versehen.

Die Geschwindigkeit der Einzugsschnecke wird reduziert, damit die grünen und schweren Reispflanzen optimal gefördert werden.





## MAXFLEX Schneidwerke.

Die MAXFLEX Schneidwerke 1200 bis 560 bieten Ihnen die perfekte Lösung für die Ernte bodennaher Früchte. Die einzigartige Vielfruchteignung für Getreide und Soja führt zusätzlich zu hoher Flexibilität und hohem Komfort bei der Ernte wechselnder Früchte.

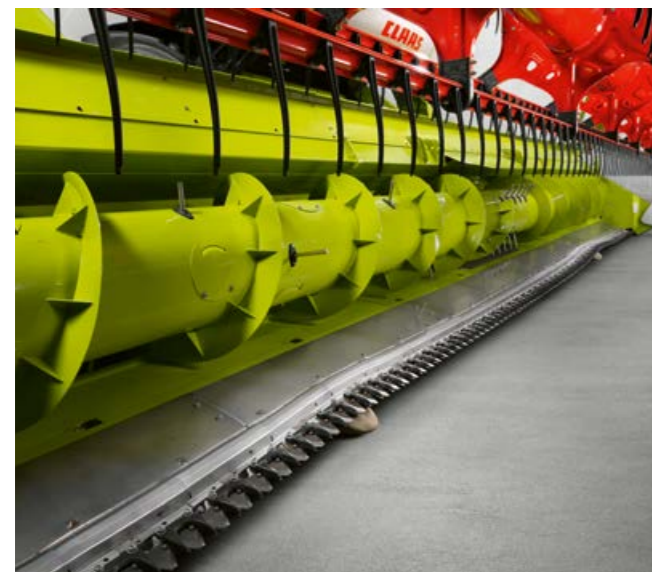
### Die Highlights auf einen Blick:

- Flexibler Messerbalken von 180 mm
- Messerbalken ist für Soja und Getreide geeignet (Vielfruchteignung)
- Elektrohydraulische Starrstellung und Freigabe des flexiblen Messerbalkens aus der Kabine
- Großer Durchmesser der Einzugsschnecke von 660 mm für optimalen Gutfluss
- Optimierte Haspel, geringste Wickelneigung
- MULTIFINGER Einzugsschnecke
- Neuartige flexible Haspelfinger für bodennahes Arbeiten



## Einsatz.

Hülsenfrüchte, wie z.B. Sojabohnen, Erbsen und Linsen, wachsen in Hülsen, die sich nahezu direkt am Boden befinden. Bei der Ernte ist es deshalb wichtig, das Erntegut in unmittelbarer Bodennähe zu schneiden. So gelangt auch die letzte Hülse in die Maschine und Schneidwerksverluste werden effektiv unterbunden.



## Technik.

- Flexibler Messerbalken von 180 mm
- Elektrohydraulische Starrstellung (Getreideeinsatz) und Freigabe (Sojaernte) des flexiblen Messerbalkens am Multifunktionsgriff oder direkt am Schneidwerk möglich
- Schnittwinkelverstellung für unterschiedliche Bedingungen über HP Einzugskanal und V-Kanal
- Von außen einstellbare Abstreifbleche
- Körnerspritzblech optional zur Vermeidung von Spritzverlusten
- Stufenlose Höheneinstellung der Einzugschnecke
- LASER PILOT für automatische Lenkung werkzeuglos klappbar und einstellbar
- Getreidetauglichkeit dank Getreidetastern, Ährenhebern und Getreideschnittsystem
- Edelstahlbodenblech im Mittelbereich des Schneidwerkstisches
- Automatische Park- und Transportposition
- Automatische Arbeitsposition



## Optimal eingestellt.

Verstellbare Gleitkufen für zuverlässige Vorsatzgeräteführung und Schnitthöheneinstellung



## Zuverlässiger Schnitt.

Für einen sauberen Schnitt auch unter widrigen Bedingungen (z.B. feuchte Pflanzen, Unkraut) sind die kurzen Doppelfinger vorne offen.



## Ausrüstung zur Getreideernte.

Kurze geschlossene Doppelfinger ermöglichen das Aufstecken von Ährenhebern.



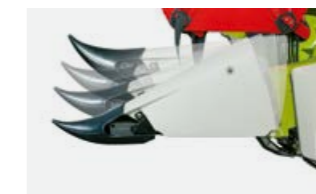
## Einfach dem Boden folgen.

Gleitkufen mit integriertem AUTO CONTOUR System zur perfekten Bodenanpassung auf ganzer Arbeitsbreite.



## Vielseitig einsetzbar.

Zur Vorsatzgeräteführung im Getreide können links und rechts jeweils zwei AUTO CONTOUR Taster angebracht werden.



Spezielle lange oder kurze Halmteiler können nach oben ausweichen.



Einhängeposition am Schneidwerk für Halmteilerspitze bei Transport.



## MAXFLO.

Die MAXFLO Schneidwerke sind mit ihrer Gutannahme über Förderbänder und mittig angebrachte Förderschnecken für mittlere Ertragsregionen geeignet und garantieren dort einen optimalen Gutfluss.

### Die Highlights auf einen Blick:

- Aktiver Guttransport im Schneidwerk durch Förderbänder
- Individuelle Geschwindigkeitsanpassung der Förderbänder
- Schwadablage links / rechts möglich
- LASER PILOT für automatische Lenkung werkzeuglos klappbar und einstellbar
- Reversierung von Einzugskanal und Förderband möglich
- Hervorragende Reiseigenschaften

## Einsatz.

Die MAXFLO Schneidwerke sind mit ihrem aktiven Gutförderkonzept über Förderbänder für die Ernte in Niedrigertragsregionen konzipiert. Die variablen Einstellungen des Förderbandes lassen eine optimale Anpassung an wechselnden Bestandsaufwuchs und verschiedene Fahrgeschwindigkeiten zu.

## Technik.

- Schneidwerkstisch mit Förderband
- Der Getriebeantrieb der synchron gegenläufigen Messer erfolgt über Gelenkwellen links und rechts am Einzugskanal
- Die Zuführschnecken im Schneidwerk werden über Getriebe bzw. hydraulisch angetrieben
- Die Drehzahl lässt sich in drei Stufen anpassen (150 / 200 / 250 U/min)
- Die Geschwindigkeit der Förderbänder ist stufenlos einstellbar
- Die Förderbänder lassen sich reversieren
- Überlastsicherung für Messerantrieb und Einzugschnecke
- Haspel mit optimierter Haspelform für weniger Wickelneigung und Mitnahme von Halmen
- LASER PILOT für automatisches Lenksystem werkzeuglos klappbar und einstellbar
- Stabilisierungsrad (rechts / links) für optimierte CONTOUR und AUTO CONTOUR Führung des Schneidwerks sowie Entlastung des Einzugskanals
- Rapstrennmesser und zusätzliche Querschnecken für die Rapsernte verfügbar



## Funktionsprinzip.

Die Pflanzen werden durch den Messerbalken abgeschnitten und durch Förderbänder aktiv zum Einzugskanal geführt. Dieses Prinzip garantiert, dass auch geringe Materialmengen sicher transportiert werden. Vor dem Einzugskanal erfassen seitlich angebrachte Zuführschnecken das Material und befördern es mithilfe eines Führungselementes in den Einzugskanal.

Diese aktive Gutförderung des Materials sorgt für einen stetigen Gutfluss im Schneidwerk und somit für eine gleichmäßige Zuführung zum Einzugskanal und zum Dreschwerk.



## Große Haspel.

Die große Haspel sorgt für einen gleichmäßigen Gutfluss vom Messerbalken zu den Förderbändern, auch bei geringen Erträgen.



## Reiseinsatz.

Das MAXFLO 900 ist ab Werk oder durch einfaches Umrüsten auf ein Reisschnittsystem optimal geeignet für den Reiseinsatz.



## Solider Antrieb.

- Wartungsarmer Antrieb über Getriebe und Gelenkwelle
- Antrieb des Messerbalken über Exzentergetriebe
- Sauberes Schnittbild auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten durch hohe Schnittfrequenz
- Synchroner Antrieb links und rechts für geteilten Messerbalken bei MAXFLO 1200 und 1050
- Hydraulikpumpe für die Rapstrennmesser im Antriebsstrang integriert

## Plug and Play für die Rapsernte.

- Das Verbinden der Rapstrennmesser mit der Hydraulik aktiviert automatisch die Hydraulikpumpe für den Antrieb der Seitenmesser. Die Verbindung wird einfach mit zwei flachdichtenden Kupplern hergestellt.
- Automatisches Ein- und Ausschalten der Hydraulikpumpe
  - Förderschnecken für hochvolumiges Erntegut können zusätzlich zwischen Zuführschnecken und Seitenwänden angebracht werden



CONTOUR und AUTO CONTOUR Bügel.



Stabilisierungsrad für optimale Vorsatzgeräteführung.



Führungselement mit Kurvenbahn.



## Klappbare Schneidwerke.

Gerade in klein strukturierten Gebieten ergeben sich viele Vorteile durch ein kompaktes und schnell umzusetzendes Schneidwerk, das am Mähdrescher verbleiben kann.

## Die Highlights auf einen Blick:

- Kein zusätzlicher Transportwagen nötig
- Mechanischer Vorsatzantrieb
- MULTIFINGER Einzugsschnecke
- Transportbreite von 3 m
- Bedienung für Klappvorgang außen am Aufstieg
- Volle AUTO CONTOUR Fähigkeit
- Sehr gute Übersicht durch Klappmechanismus in Fahrtrichtung



## Einsatz.

Die klappbaren Schneidwerke machen das An- und Abbauen des Schneidwerks überflüssig, gewährleisten ein optimales Fahrverhalten bei hervorragender Sicht und ermöglichen das Umsetzen von einem Feld zum nächsten praktisch ohne Unterbrechung. Auch beim Transport, egal ob auf engen Feldwegen, auf schmalen Straßen oder im dichtem Verkehr bieten die klappbaren Schneidwerke eine hervorragende Übersicht und ausgezeichnete Transporteigenschaften.

## Technik.

- Geteilter Messerbalken und geteilte Haspel
- Einseitiger mechanischer Vorsatzantrieb
- Mechanischer Antrieb der Einzugsschnecke und des Messerbalkens über Getriebe und Gelenkwelle
- Stufenlose Höheneinstellung der Einzugsschnecke

## Transport.

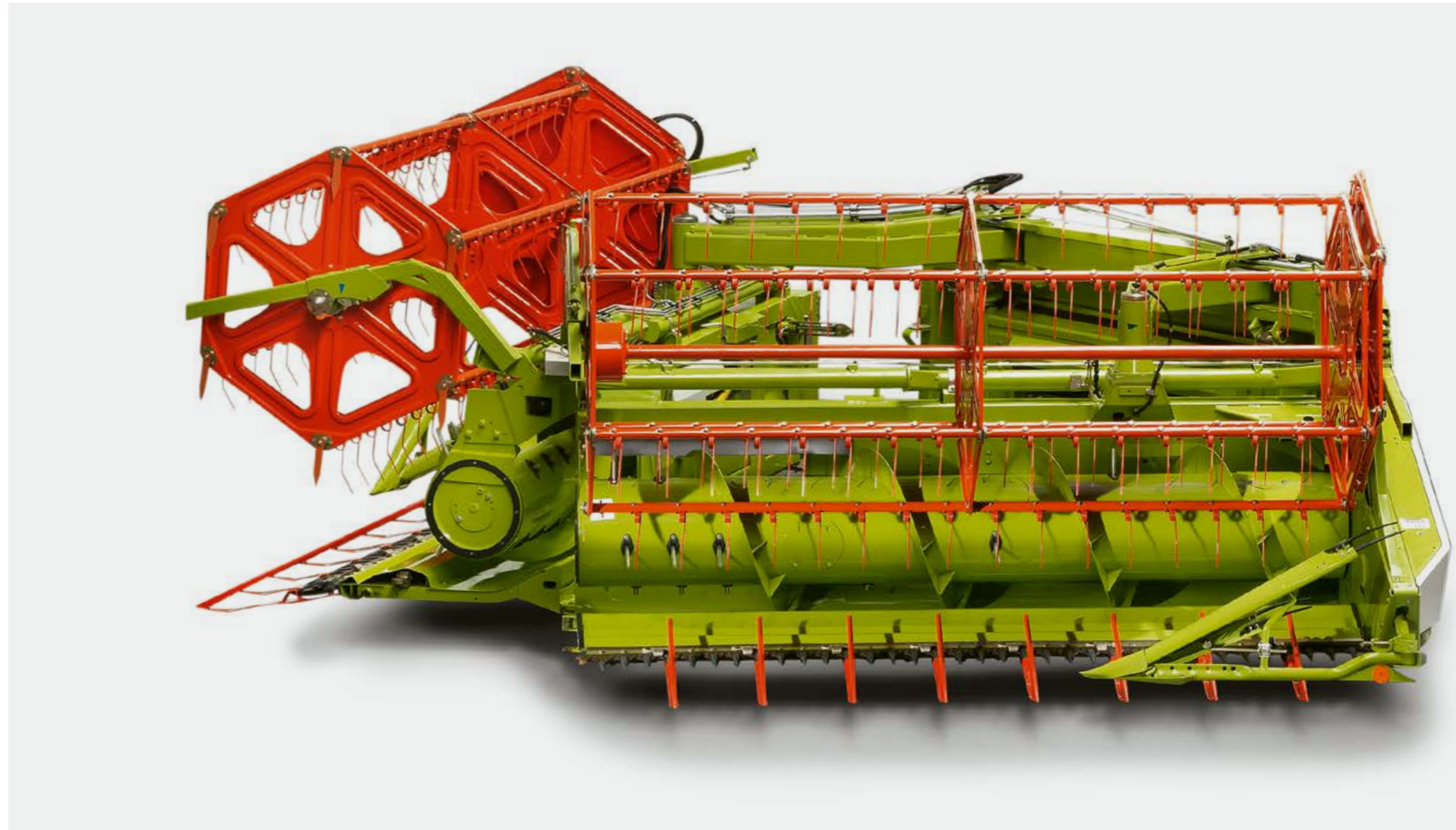
Die kompakte Bauweise sorgt, unter Berücksichtigung der zulässigen Transportbreite, für optimale Sichtverhältnisse und ausgezeichnete Beweglichkeit auf engstem Raum.

## Schwenken.

Der vollhydraulische Klappvorgang wird auf Knopfdruck aktiviert. Die stabile Profilrahmenkonstruktion sorgt für einen präzisen Ablauf und garantiert dauerhafte Betriebssicherheit.

## Ernten.

In nur wenigen Sekunden ist das klappbare Schneidwerk einsatzbereit. Halmteiler in Arbeitsposition bringen, Gelenkwelle ankuppeln und los geht's.



Transport



Schwenken



Ernten



### CORIO CONSPEED und CORIO.

Die neuen Maispflücker CORIO und CORIO CONSPEED sind sowohl mit bewährten Technologien als auch mit einzigartigen Neuerungen ausgestattet.

### Die Highlights auf einen Blick:

- 17° Grad Arbeitswinkel, um Kolbenverlusten vorzubeugen
- Geradlinige (CORIO) und konische Pflückwalzen (CORIO CONSPEED)
- Neuer, robuster Antriebsstrang in allen CORIO Modellen
- Neue Haubenform für schonendere Pflanzenführung
- Einzigartiges Klappsystem der Haubenspitzen verkürzt den Pflücker auf der Straße um fast 80 cm
- Einfaches Wechseln und Spannen der Einzugschette
- In Hauben integrierte Verschleißteile zum Austauschen
- CORIO CONSPEED Maispflücker als 12-, 8- und 6-Reiher
- CORIO Maispflücker als 8-, 6-, 5- und 4-Reiher
- Reihenweiten von 90, 80, 75 und 70 cm

## CORIO CONSPEED / CORIO.

## Einsatz.

Die CORIO CONSPEED und CORIO Baureihen sind die passenden Maispflücker für die Ernte von Körnermais oder Corn-Cob-Mix. Egal ob ertragreiche Bestände oder sehr trockene Maisstängel, die CORIO CONSPEED und CORIO Maispflücker sorgen vom LEXION bis zum AVERO für einen sauberen Pflückprozess.

Durch den neuen Klappmechanismus der Haubenspitzen können die CORIO und CORIO CONSPEED Modelle für den Straßentransport um fast 80 cm verkürzt werden. Das sorgt für einen sicheren Straßentransport auch an unübersichtlichen Einmündungen oder Feldausfahrten.

## Funktionsprinzip.

Die Hauben sorgen für eine gleichmäßige und zugleich sanfte Zuführung der Maispflanzenstängel zu den Pflückwalzenkörpern. Die Stängel werden von den Pflückwalzen erfasst und nach unten gezogen. Pflückplatten sorgen parallel für das saubere Trennen der Maiskolben von den Stängeln.

Horizontalhäcksler zerkleinern die heruntergezogenen Maisstängel mit konstanter Geschwindigkeit. Durch die Einzugschnecke werden dann die Maiskolben zum Einzugskanal befördert.

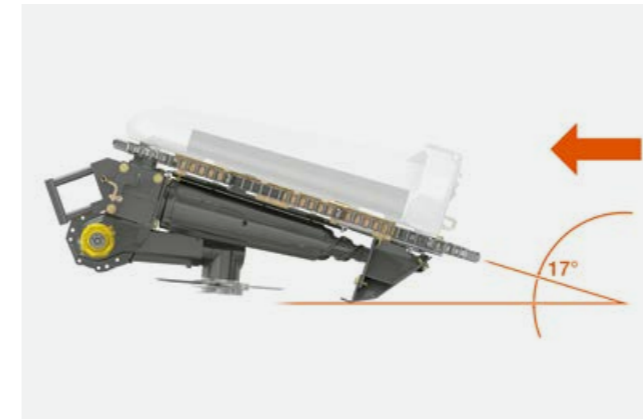
Das Kernelement der CORIO CONSPEED und CORIO Maispflücker sind die Pflückwalzenkörper, welche gleichzeitig auch den Hauptunterschied zwischen den beiden Modellen ausmachen.

- CORIO CONSPEED: konisch geformter Pflückwalzenkörper
- CORIO: gerade geformter Pflückwalzenkörper



## Technik.

- Effizienter, leichtläufiger Antrieb für alle CORIO CONSPEED und CORIO Modelle
- Einfache und schnelle Drehzahlانpassung durch Änderung der Zahnrad-Kombination
- Schneckenförmige Einläufe am Pflückwalzenkörper verbessern den Stängелеinzug
- Mechanisch oder hydraulisch einstellbare Pflückplatten ermöglichen das saubere Trennen der Kolben
- Jedes Pflückgetriebe ist separat gegen Überlast und Fremdkörper gesichert
- Pflückwalzen- und Messerantriebe sind in das robuste Getriebegehäuse integriert
- Klappbar oder starr erhältlich
- AUTO PILOT und AUTO CONTOUR optional für alle Modelle verfügbar
- Horizontalhäcksler erfasst Pflanzen auf der kompletten Länge des Pflückspaltes



## 17° Grad Arbeitswinkel.

Mit 17° Grad haben die CORIO CONSPEED und CORIO Modelle den flachsten Arbeitswinkel auf dem Markt.

- Der Arbeitswinkel wurde um circa 10% gesenkt
- Reduzierung der Kolbenverluste, speziell Verluste aufgrund von „Kolbenspringern“
- Besonders im Lagermais begünstigt der flache Winkel und die neue Haubenform verstopfungsfreies Arbeiten



## Horizontalhäcksler.

Jede Pflückeinheit ist mit einem in die Getriebeeinheit integrierten Horizontalhäcksler ausgestattet. Die Position der Häckslermesser ermöglicht eine exakte Zerkleinerung der Restpflanze während des kompletten Pflückprozesses.



## Topform.

Der vordere Teil der Hauben hat eine neue und einzigartige Form erhalten. Außerdem wurde die Oberflächenbeschaffenheit verbessert.

- Noch schonendere Pflanzenführung durch die optimierte Form der Hauben
- Die Seitenwangen der Hauben wurden so entwickelt, dass der Maisstängel erst später und an einer flexibleren Stelle geführt wird, um Kolbenverluste zu vermeiden
- Verbesserte Leistung im Lagermais

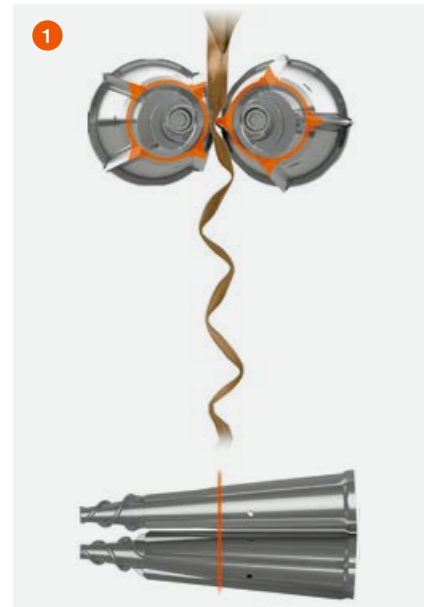


## Exaktes Häckselbild.

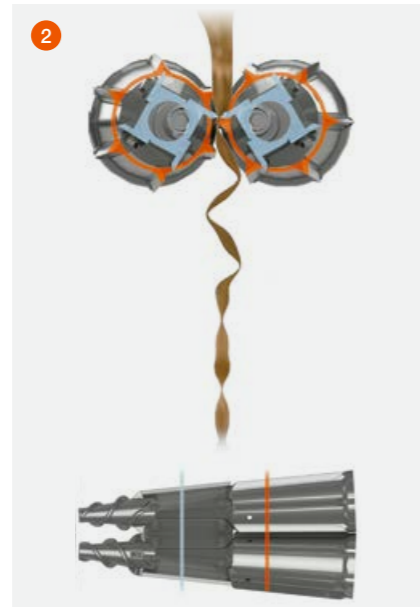
Die exakte Zerkleinerung der Pflanzen begünstigt die Verrottung der Pflanzenreste und sorgt für ein homogenes Saatbett der Folgefurcht.



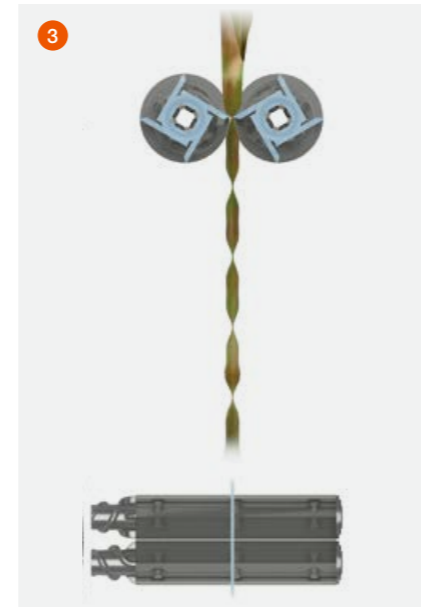
## CORIO CONSPEED



## CORIO CONSPEED



## CORIO



## Konisch – CORIO CONSPEED.

- Konisch geformter Pflückwalzenkörper
- Hybrid- oder Serienpflückwalzen erhältlich
- Hybridpflückwalzen sind im vorderen Bereich mit je vier aufgeschraubten Messern bestückt
- Wolframcarbid-Beschichtung gewährleistet hohe Verschleißfestigkeit
- Horizontalhäcksler abschaltbar

## Geradlinig – CORIO.

- Geradlinig geformter Pflückwalzenkörper (vorne gelagert)
- Pflückwalzenmesser über die ganze Länge angebracht
- Vier aufgeschraubte Messer je Pflückwalze
- Horizontalhäcksler permanent angetrieben

## Einsatzempfehlungen.

Je nach Region und Klima sind die Maispflanzen zur Ernte unterschiedlich abgereift. Um immer mit der bestmöglichen Pflückleistung fahren zu können, bietet CLAAS drei unterschiedliche Pflückwalzen an.

**1 Mit durchgehendem Profil.**

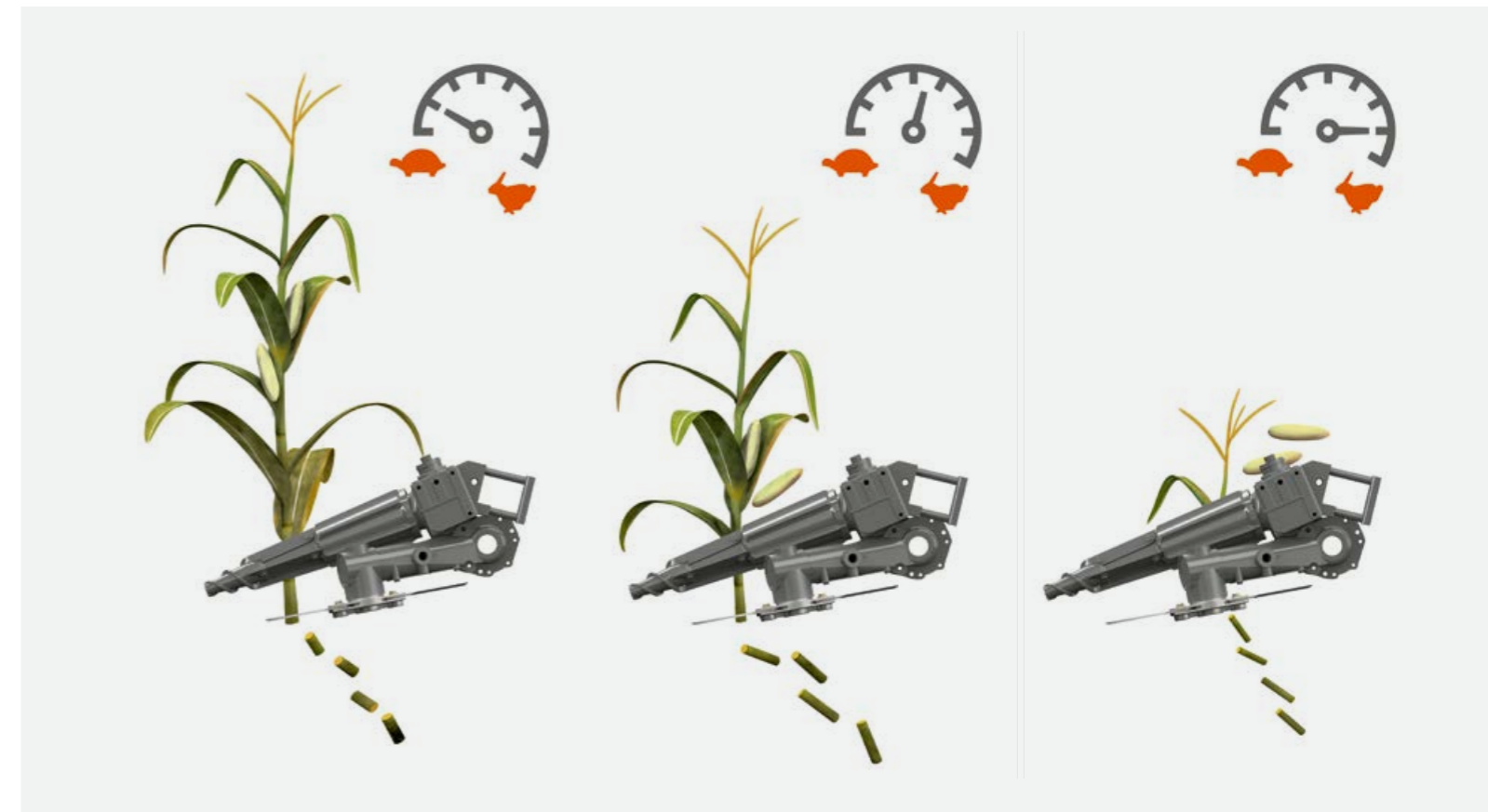
Diese Form eignet sich besonders für trockene Bedingungen. Das Profil greift ineinander und die Pflanzen werden sehr sanft nach unten gezogen. Gerade unter trockenen Bedingungen wird ein frühzeitiges Abreißen der Pflanzen auf diese Weise verhindert.

**2 Hybridwalzen.**

Die speziellen Pflückwalzen eignen sich besonders für grüne Bestände. Im vorderen Bereich der Hybridpflückwalzen sind jeweils vier Messer aufgeschraubt, welche die dicken Stängelteile aggressiv nach unten ziehen. Im hinteren Teil der Hybridpflückwalze ist das Serienprofil angebracht.

**3 Geradlinig – CORIO.**

Die geradlinigen Pflückwalzen sind universell einsetzbar. Die Durchzugsgeschwindigkeit der Maistängel bleibt während des Pflückvorgangs konstant.



## Funktionsprinzip konischer Walzen.

Die konischen Pflückwalzen zeichnen sich dadurch aus, dass die Geschwindigkeit, mit der die Maispflanze durch die Walzen gezogen wird, mit dem steigenden Durchmesser der Walze zunimmt. So wird die Pflanze auch bei höheren Fahrgeschwindigkeiten erst sanft eingezogen und im weiteren Verlauf schneller. Kolbenverluste sowie unnötige Pflanzenreste in der Maschine durch Abreißen der Pflanze können so vermieden werden.

## Ihre Vorteile.

- Beste Häckselqualität aufgrund der niedrigen Durchzugsgeschwindigkeit im unteren Bereich des Maistängels
- Vermeidung von Kolbenverlusten und Bruchschäden durch langsames Steigern der Durchzugsgeschwindigkeit
- Weniger Halme und Pflanzenreste in der Maschine sorgen für einen höheren Durchsatz und die Realisierbarkeit höherer Fahrgeschwindigkeit





## SUNSPEED.

Die SUNSPEED Sonnenblumenschneidwerke bestehen durch ihr einzigartiges Pflückkonzept, sehr hohe Flächenleistung bei geringsten Verlusten und einfachen Bedienkomfort.

### Die Highlights auf einen Blick:

- SUNSPEED Sonnenblumenvorsatzgerät als 16-, 12- und 8-Reiher
- Ausschließlich Ernte von Blütenkörben ohne Stängel – stängelfreies Pflückkonzept
- Höhe und Drehzahl der Haspel lassen sich bequem aus der Kabine synchron zur Fahrgeschwindigkeit einstellen
- Durch verstellbare Einweisbleche werden die Stängel sicher in Position gehalten
- Spalt zwischen den Schiffchen lässt sich an Stängeldicke anpassen
- Schiffchen sind in Neigung verstellbar

## Einsatz.

Das SUNSPEED Sonnenblumenschneidwerk ist die optimale Lösung für die Sonnenblumenерnte. Das einzigartige Funktionsprinzip ermöglicht eine bedeutende Entlastung des Dreschwerks und bei der Reinigung von Nicht-Korn-Bestandteilen.

Die hohe Variabilität hinsichtlich unterschiedlicher Reihenweiten und Stängeldicken macht das SUNSPEED zum universalen Sonnenblumenvorsatzgerät.

## Technik.

- Messerantrieb arbeitet mit einem wartungsarmen Ölbadgetriebe
- Hohe Schnittfrequenz von 1.200 Hüben/min
- Reißwalze und Einzugsschnecke werden über Ketten und Riemen angetrieben
- Um bis zu 20 mm verstellbare Schiffchenbreite
- 1.800 mm lange Schiffchen für gleichmäßige Stängelführung
- Einstellbare Haspelumfangsgeschwindigkeit
- Einstellbare Einzugsschneckengeschwindigkeit
- Automatische Regelung der Haspeldrehzahl abhängig von der Fahrgeschwindigkeit



Verstellbare Schiffchen



Reißwalze

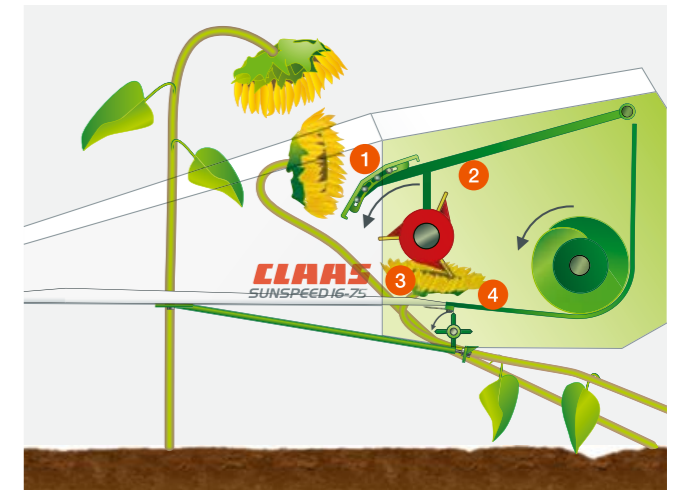


## Funktionsprinzip.

Zunächst werden die Sonnenblumen von den Schiffchen erfasst. Das verstellbare Einweisblech sorgt dann dafür, dass die Sonnenblumenkörbe nach vorn gedrückt werden. Gleichzeitig drückt die Reißwalze unterhalb des Messerbalkens die Stängel nach unten. Das Einweisblech und die Reißwalze verhindern somit, dass die Stängel vorzeitig geschnitten werden. Erst wenn die Sonnenblumenköpfe von der Haspel erfasst werden, erfolgt der Schnitt. Dadurch gelangen nur die Sonnenblumenkörbe zur Einzugsschnecke, von wo aus sie letztlich zum Einzugskanal gelangen.

Dieses einzigartige Funktionsprinzip sorgt für:

- Geringeren Kraftstoffverbrauch
- Erhöhte Drusch- und Reinigungsleistung
- Geringen Verschleiß aller Bauteile



- 1 Verstellbares Einweisblech
- 2 Haspel
- 3 Messerbalken
- 4 Reißwalze



## SWATH UP.

Die SWATH UP ist das Vorsatzgerät für Schwadddrusch – für eine saubere und zuverlässige Schwadaufnahme.

### Die Highlights auf einen Blick:

- Universelles Vorsatzgerät für verschiedene Fruchtarten
- Aufnahmebänder für eine homogene Schwadaufnahme
- Effektive Vermeidung von Steinaufnahme durch Tasträder
- Verlustfreie Erntegutaufnahme
- Arbeitsgeschwindigkeit wird automatisch über Fahrgeschwindigkeit gesteuert





## Einsatz.

Die SWATH UP stellt ihre Fähigkeiten in Regionen, die keinen Direktdrusch zulassen, unter Beweis – und das unter allen denkbaren Bedingungen. Sie ermöglicht eine Schwadaufnahme nahezu aller Früchte, vor allem von Früchten wie Reis, Raps oder Grassamen, und belegt einmal mehr die außerordentliche Leistungsfähigkeit der CLAAS Vorsatzgeräte.

## Funktionsprinzip.

Die Aufnahmefinger auf der vorderen Bandeinheit sorgen für eine saubere und verlustfreie Aufnahme des Erntegutes. Das Erntegut wird dann an die hintere Bandeinheit übergeben, die das Erntegut zur Einzugswalze befördert. Führungsblöcke und Führungsrollen sorgen für eine exakte Position und Spannung der Bandeinheiten bei ungleichmäßiger Belastung und vermeiden so Verluste. Die Einzugswalze sorgt für die saubere Übergabe in den Einzugskanal.



## Technik.

- Vier breite, miteinander verbundene Aufnahmebänder als vordere Bandeinheit (mit Aufnahmefingern)
- Vier breite, miteinander verbundene Übergabebänder als hintere Bandeinheit
- Antrieb über Ketten und Riemen
- Aufnehmer werden über Winkelgetriebe gesteuert
- Stufenlose Drehzahleinstellung der Aufnahmeaggregate aus der Kabine
- Arbeitsgeschwindigkeit wird automatisch über die Fahrgeschwindigkeit gesteuert
- Gefederte Aufhängung der Aufsammleinheit (Spiralfeder und Gasdruckdämpfer)
- Arbeitstiefe über Tasträder einstellbar
- Dichtungen zwischen Aufnahmebändern und Rahmen unterbinden Rieselverluste

## Niederhalter.

Der Niederhalter sorgt für einen zügigen Gutfluss. Er lässt sich hydraulisch in der Höhe verstellen und somit an verschiedenste Bedingungen optimal anpassen. Zudem ist der Abstand zur Aufsammleinheit einstellbar.

## Tasträder.

Die zwei Tasträder rechts und links sorgen nicht nur für eine Tiefenbegrenzung, sondern auch dafür, dass die Zinken keine Steine aufnehmen.



Die Zinken sorgen für eine zügige Aufnahme und Weitergabe des Ernteguts.



Tasträder sorgen für die Tiefenbegrenzung.



## Standard-Einzugskanal.

Der universelle Einzugskanal arbeitet in allen Früchten – uneffektive Rüstzeiten fallen nicht an. Ein flacher Einlaufwinkel zu den Dreschorganen ermöglicht optimalen Gutfluss. Robuste Einzugsketten mit Einzugsleisten sorgen für hohe Stabilität. Darüber hinaus gewährleistet ein auswechselbares Verschleißblech eine ausgesprochen lange Lebensdauer.

## V-Einzugskanal.

Mittels flexibler Lagerung der Schneidwerksaufnahme ermöglicht der V-Kanal eine schnelle und einfache Verstellung des Schnittwinkels. So ist eine optimale Anpassung an alle Erntebedingungen sowie an unterschiedliche Bereifungen gegeben.

Der Einzugskanal kann mit einer zusätzlichen Mittenstützrolle ausgestattet werden. Eine stärkere Abstützung der Einzugsleisten in der Umlenkrolle erhöht die Stabilität und optimiert die Kettenführung. Außerdem ist eine geschlossene Umlenkwalze für trockene und stroharme Bedingungen verfügbar.

Eine Staubabsaugung direkt am Einzugskanal unterbindet zudem den Aufstieg von Staub direkt vor der Kabine bei sehr trockenen Bedingungen.



## HP Einzugskanal.

Zur optimalen Anpassung an alle Erntebedingungen ermöglicht der HP (Header Pitch) Einzugskanal eine manuelle oder hydraulische Verstellung des Schnittwinkels. Ausgehend von der Zentralposition lässt sich der Schnittwinkel um 8° zurück- und um 11° nach vorn stellen.

## MONTANA Einzugskanal.

Die Steuerung des schwenkbaren Rahmens des Einzugskanals und des Schnittwinkels ist abhängig von der LEXION MONTANA Achsstellung.



## Bremse Antrieb Vorsatzgerät.

Wirkungsvoller Schutz gegen Fremdkörper und andere Schadenverursacher: Mit der Antriebsbremse (1) lässt sich das Vorsatzgerät bei Bedarf sofort über den Multifunktionsgriff stoppen. Die Antriebsbremse befindet sich direkt am Einzugskanal, sodass nur eine geringe Masse abzubremsen ist. Vorteile: weniger Bremsmoment, weniger Verschleiß.

## Hydroreversierer.

Verstopfungen problemlos lösen: Das hydraulische System (2) macht schonendes Reversieren mit hohem Anlaufdrehmoment möglich. Die Betätigung des Hydroreversierers erfolgt bequem über einen Kippschalter aus der Kabine heraus. Automatisch ändert sich auch die Drehrichtung des hydraulischen Haspelantriebs – das unterstützt den Reversiervorgang zusätzlich.

## Vorsatzschnittstelle.

CLAAS Vorsatzgeräte können dank einer einheitlichen Schnittstelle von LEXION, TUCANO und AVERO aufgenommen werden und stehen somit für alle Leistungsklassen zur Verfügung. Darüber hinaus bieten sie eine ganze Reihe von Funktionen und Vorteilen, mit denen sie selbst individuellen Anforderungen gerecht werden. Damit Sie immer flexibel bleiben. Profitieren Sie von der einzigartigen Kombination hochwertiger Leistungs- und Ausstattungsmerkmale.

## Multikuppler.

Die zentrale Kupplung für alle hydraulischen und elektronischen Verbindungen zum Schneidwerk.

- Sie gewinnen kostbare Zeit durch weniger Arbeitsgänge bei An- und Abbau
- Keine Verwechslungsgefahr durch integrierte Bauweise
- Auch unter Druck mühelos kuppelbar
- Umweltschonend, weil leckölfrei

## Zentralverriegelung.

Mit nur einem Hebel lassen sich auf der linken Schneidwerksseite alle Verriegelungspunkte gleichzeitig betätigen.

Hoher Komfort durch Multikuppler und Zentralverriegelung.



# Automatische Vorsatzgeräteführung.

## Automatische Vorsatzgeräteführung.

Damit das Vorsatzgerät immer optimal zum Boden geführt wird, verfügen die CLAAS Vorsatzgeräte über die Vorsatzautomatiken CONTOUR, AUTO CONTOUR und MULTI CONTOUR – und garantieren so stets beste Ergebnisse.



## CONTOUR.

Das Schneidwerk mit CONTOUR passt sich automatisch an Wellen im Boden längs zur Fahrtrichtung an.

- CONTOUR = automatische Längsregelung des Vorsatzgerätes
- Über CEBIS kann die gewünschte Schnitthöhe eingestellt werden
- Aktive Schnitthöhe wird von CONTOUR geregelt
- Längssteuerung kann jederzeit vom Fahrer übersteuert werden

## AUTO CONTOUR.

AUTO CONTOUR geht noch einen Schritt weiter und ermöglicht zusätzlich den automatischen Ausgleich von Unebenheiten quer zur Fahrtrichtung.

- AUTO CONTOUR = automatische Quer- und Längsregelung des Vorsatzgerätes
- Über CEBIS kann die gewünschte Schnitthöhe eingestellt werden
- Aktive Schnitthöhe wird von AUTO CONTOUR geregelt
- Quer- und Längssteuerung können jederzeit vom Fahrer übersteuert werden



## MULTI CONTOUR.

MULTI CONTOUR ermöglicht neben der automatischen Steuerung von Quer- und Längsneigung zusätzlich die automatische Schnittwinkelverstellung des Vorsatzgerätes.

- MULTI CONTOUR beinhaltet AUTO CONTOUR (Quer- und Längsregelung)
- Über CEBIS kann der gewünschte Schnittwinkel eingestellt werden
- Schnittwinkel wird von MULTI CONTOUR geregelt
- Schnittwinkel, Quer- und Längssteuerung können jederzeit vom Fahrer übersteuert werden

## Ihre Vorteile.

- Ventilgesteuerte Stickstoffspeicher garantieren optimale Dämpfung bei unterschiedlich schweren Vorsatzgeräten
- Bessere Vorsatzgeräteführung vor allem bei großen Arbeitsbreiten
- Leichtere Vorsatzgeräteführung im Lager, bei Dunkelheit und in kuppigem Gelände
- Deutliche Entlastung des Fahrers ermöglicht höhere Konzentration auf den Dreschvorgang



2-Wege-Vorsatzzylinder regeln präzise den Auflagedruck.



Aktivierung von CONTOUR, AUTO CONTOUR und MULTI CONTOUR direkt am Fahrhebel.

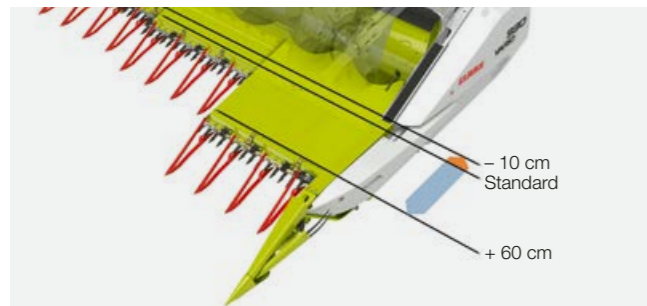
Tastbügel erfassen die Position des Vorsatzgerätes für AUTO CONTOUR und CONTOUR.





## Haspelautomatik.

- Haspelumfangsgeschwindigkeit passt sich automatisch und proportional der Fahrgeschwindigkeit an
- Stufenlose Einstellung und Speicherung zwischen Vorlauf, Gleichlauf und Nachlauf der Haspelgeschwindigkeit zur Fahrgeschwindigkeit im CEBIS
- Individuell abspeicherbar im CEBIS
- Hydraulische Überlastsicherung schützt vor Beschädigungen



## VARIO Automatik.

- VARIO Automatik kann wahlweise im CEBIS ein- / ausgeschaltet werden
- Tischlänge und Haspelhorizontale werden dann gemeinsam aktiviert oder deaktiviert

## Automatische Einstellung.

Am Multifunktionsgriff können bis zu vier Wertekombinationen individuell vom Fahrer abgespeichert werden. Die jeweils aktive und die gespeicherten Wertekombinationen können fortlaufend im CEBIS eingesehen werden.

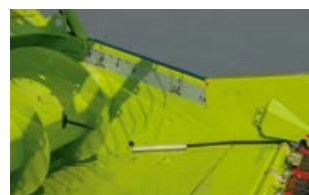
Jede Wertekombination besteht aus:

- Haspelhöhe
- Haspelhorizontale (VARIO Schneidwerk)
- Tischlänge (VARIO Schneidwerk)
- Schnitthöhe (mit AUTO CONTOUR)
- Schnittwinkel (HP Einzugskanal)

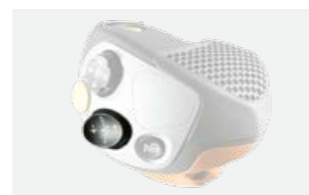
Alle einzelnen Parameter können jederzeit vom Fahrer direkt am Multifunktionsgriff oder im CEBIS manuell übersteuert werden.

## Ihre Vorteile.

- Entlastung des Fahrers durch automatische Ansteuerung mehrerer Werte
- Optimale Anpassung durch bis zu vier individuell abspeicherbare Wertekombinationen für z.B. wechselnde Bestandsbedingungen (Lager, stehender Bestand) oder Vorgewende und Anmähen
- Übersteuerung durch den Fahrer jederzeit möglich



Positionsanzeige des Schneidwerkstisches perfekt aus der Kabine einsehbar.



Aktivierung von Schnitt Höhenregelung (AUTO CONTOUR), Auflagedruckregelung und Schnitthöhenvorwahl sowie Heben / Senken des Vorsatzgerätes direkt am CMOTION Multifunktionsgriff.



## Automatischer Park- und Transportmodus.

- Das Schneidwerk fährt durch Drücken des Tasters Schnitt Höhenregelung automatisch in die Position zur Ablage auf dem Transportwagen
- Tisch fährt in 0-mm-Position (ohne Rapsmesser)
- Tisch fährt auf 450 mm (mit Rapsmesser)
- Haspel fährt komplett nach unten und nach hinten
- Beim MAXFLEX Schneidwerk wird der Messerbalken elektrohydraulisch starr gestellt (Getreideernte)
- Aktivierung erfolgt bei ausgeschaltetem Dreschwerk und abhängig von der Geschwindigkeit:
  - Größer 2 km/h: Taster Schnitt Höhenregelung einmal drücken
  - Kleiner 2 km/h: AUTO CONTOUR Taste gedrückt halten



## Automatische Arbeitsposition.

- Das Schneidwerk fährt durch Drücken des Tasters Schnitt Höhenvorwahl automatisch in die letzte Arbeitsposition
- Tisch fährt auf letzte Arbeitsposition
- Haspel fährt auf letzte Arbeitsposition
- Beim MAXFLEX Schneidwerk wird der Messerbalken elektrohydraulisch frei gegeben (Sojaernte)
- Aktivierung erfolgt abhängig von der Geschwindigkeit:
  - Größer 2 km/h: Taster Schnitt Höhenvorwahl einmal drücken
  - Kleiner 2 km/h: Taster Schnitt Höhenvorwahl gedrückt halten
- Haspel fährt auf letzte Arbeitsposition
- Tisch fährt auf letzte Arbeitsposition

## Ihre Vorteile.

- Bequemes und schnelles Erreichen der Transport- und Arbeitsposition
- Keine Beachtung von Abhängigkeiten in der Kinematik



Verstellung des VARIO Schneidwerkstisches, des MAXFLEX Messerbalkens und der MAXFLO Förderbandgeschwindigkeit am CMOTION Multifunktionsgriff.



Verstellung der Haspelwerte (Haspelhöhe, Haspelhorizontale) und des Pflückplattenabstands beim Maispflücker am CMOTION Multifunktionsgriff.



## Weil Ansprüche an Präzision wachsen.

Die CLAAS Vorsatzgeräte können mit zwei verschiedenen automatischen Lenksystemen ausgestattet werden, die Sie wahlweise je nach Einsatz nutzen können.

LASER PILOT – das elektronisch-optische Lenksystem  
 AUTO PILOT – das elektronisch-mechanische Lenksystem

Wahlweise können Sie sich auch über den GPS PILOT oder den GPS PILOT FLEX des Mähdreschers für ein automatisches Lenksystem entscheiden.



Aktivierung AUTO PILOT, LASER PILOT und GPS PILOT am CMOTION Multifunktionsgriff.

## LASER PILOT.

Die elektronisch-optischen Sensoren des LASER PILOT tasten mit Lichtimpulsen die Kante zwischen gemähtem und ungemähtem Feld ab und führen so den Mähdrescher automatisch an der Bestandskante entlang.

Der LASER PILOT ist klappbar und je nach Mähdreschermodell für die linke wie für die rechte Schneidwerksseite erhältlich. Seine optimale Positionierung an der Schneidwerksseite, nahe an der Bestandskante, ermöglicht einen günstigen Blickwinkel und gewährleistet damit hohe Funktionssicherheit – auch bei Lagergetreide, Staub, Hanglagen sowie bei Nacht.

### Ihre Vorteile.

- Werkzeugloses Verstellen der LASER PILOT Halterung mit dem Klappenschlüssel
- Einfaches Einstellen über die Leuchtdiodenanzeige
- Werkzeuglos auf- und einklappbar
- Verfügbar für die linke und die rechte Schneidwerksseite
- Hohe Funktionssicherheit auch im Lager, in kupiertem Gelände und bei Dunkelheit
- Entlastung des Fahrers ermöglicht höhere Konzentration auf den Dreschvorgang
- Höhere Genauigkeit bei der Flächenerfassung und Kartierung
- Optimale Ausnutzung der gesamten Schneidwerksbreite
- Erhöhung der Kampagnenleistung



## AUTO PILOT.

Zwei digitale Taster in einer Pflückereinheit erfassen die Position des Mähdreschers, führen ihn automatisch durch die Maisreihen und sichern so die optimale Position im Mais. Dadurch verhilft der AUTO PILOT zu Leistungssteigerung und höherer Wirtschaftlichkeit.

### Ihre Vorteile.

- Hohe Funktionssicherheit, unabhängig von den Sichtbedingungen
- Optimale Nutzung der gesamten Schneidwerksbreite
- Erhöhung der Kampagnenleistung
- Deutliche Entlastung des Fahrers ermöglicht höhere Konzentration auf den Dreschvorgang



AUTO PILOT Tastbügel

Transportwagen von CLAAS – egal ob auf der Straße, auf Wirtschaftswegen oder auf Feldwegen. Schnelles und einfaches Umsetzen, auch zwischen weit entfernten Flächen, ist problemlos möglich.

Die Highlights auf einen Blick:

- Transportwagen ab Werk erhältlich
- Transportgeschwindigkeit bis 40 km/h
- Integrierte Transportbox
- 2-Achs-Transportwagen mit gelenkter Hinterachse

## 1-Achs-Transportwagen.

Die 1-Achs-Transportwagen sind für die Vorsatzgeräte 770 bis 370 erhältlich.

- Wahlweise mit 25 km/h oder 40 km/h gebremst oder ungebremst erhältlich
- Schneidwerksablage mit Rapsmessern problemlos möglich

Ab Werk ebenfalls optional erhältlich:

- Umrissbeleuchtung
- Höhenverstellbare Deichsel

## 2-Achs-Transportwagen.

Die 2-Achs-Transportwagen sind für die Vorsatzgeräte 1230 bis 770 erhältlich.

- Wahlweise mit 25 km/h oder 40 km/h gebremst oder ungebremst erhältlich
- SUNSPEED, CORIO CONSPEED und CORIO Vorsatzgeräte lassen sich durch Anbau spezieller Auflagen problemlos mit Transportwagen transportieren
- Schneidwerksablage mit Rapsmessern problemlos möglich

Ab Werk ebenfalls optional erhältlich:

- Umrissbeleuchtung



CORIO 1275 C auf 2-Achs-Transportwagen.



Abschließbare Transportbox für die Rapsausrüstung.

## 2-Achs-Transportwagen mit gelenkter Hinterachse.

Die neuen 2-Achs-Transportwagen mit 4-Rad-Lenkung sind für die Vorsatzgeräte 1230 bis 930 erhältlich.

- Beste Nachlaufeigenschaften bei Kurvenfahrt
- Hohe Fahrstabilität
- Wahlweise mit 25 km/h oder 40 km/h gebremst oder ungebremst erhältlich
- Die Vorderachse ist pendelnd gelagert und kann sich so optimal an Bodenunebenheiten anpassen
- SUNSPEED, CORIO CONSPEED und CORIO Vorsatzgeräte lassen sich durch Anbau spezieller Auflagen problemlos mit Transportwagen transportieren
- Schneidwerksablage mit Rapsmessern problemlos möglich

Ab Werk ebenfalls optional erhältlich:

- Ersatzreifen
- Rundumleuchte
- LED-Beleuchtung
- Umrissbeleuchtung
- Kurze oder lange Deichsel

## Transportbox.

Eine abschließbare Transportbox an allen Transportwagen ermöglicht die sichere Unterbringung der Rapsmesser.

Vorsatzgerät	LEXION 700					LEXION 600					TUCANO 500			TUCANO 400				TUCANO 300		AVERO	
	780	770	760	750	740	670	660	650	630	620	580	570	560	450	440	430	420	340	320	240	160
<b>CERIO Schneidwerke</b>																					
CERIO 930	■	■	■	■	■	■	■	□			■	■	■	■	■						
CERIO 770	■	■	■	■	■	■	■	□	□		■	■	■	■	■	■	□	□			
CERIO 680						■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	□	□	
CERIO 620									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□
CERIO 560									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>Standardschneidwerke</b>																					
C 490													□	□	■	■	■	■	■	■	■
C 430														□	□	□	□	■	■	■	■
C 370																	□	□	■	■	■
<b>VARIO Schneidwerke</b>																					
VARIO 1230	■ <sup>1</sup>	■ <sup>1</sup>	■ <sup>1</sup>	■ <sup>1</sup>		□ <sup>1</sup>															
VARIO 1080	■	■	■	■	■	□	□	□													
VARIO 930	■	■	■	■	■	■	■	□			■	■	■	■	■						
VARIO 770	■	■	■	■	■	■	■	■	□	□	■	■	■	■	■	■	■	□	□		
VARIO 680						■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
VARIO 620									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	
VARIO 560									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VARIO 500											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>MAXFLEX Schneidwerke</b>																					
MAXFLEX 1200	■ <sup>1</sup>	■ <sup>1</sup>	■ <sup>1</sup>	■ <sup>1</sup>		□ <sup>1</sup>															
MAXFLEX 1050	■	■	■	■	■	■	■	■													
MAXFLEX 930	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■						
MAXFLEX 770	□	□	□	□	□	■	■	■	□	□	■	■	■	■	■	■	■	□	□		
MAXFLEX 620						□	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
MAXFLEX 560						□	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
<b>Klappbare Schneidwerke</b>																					
C 540						□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
C 450							□	□	■	■	□	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Empfohlen □ Nicht empfohlen

<sup>1</sup> Nur TERRA TRAC

<sup>2</sup> Nicht freigegeben für LEXION MONTANA

Vorsatzgerät	LEXION 700					LEXION 600					TUCANO 500			TUCANO 400				TUCANO 300		AVERO	
	780	770	760	750	740	670	660	650	630	620	580	570	560	450	440	430	420	340	320	240	160
<b>CORIO 12-Reiher</b>																					
CORIO 1275 C CONSPEED	■	■	■ <sup>2</sup>	■ <sup>2</sup>	■																
<b>CORIO 8-Reiher</b>																					
CORIO 875 C CONSPEED	■	■	■	■	■	■ <sup>2</sup>	■	■	■	□	■	■	■	■	■						
CORIO 875 FC CONSPEED	■	■	■	■	■	■ <sup>2</sup>	■	■	■	□	■	■	■	■	■						
CORIO 875 C	■	■	■	■	■	■ <sup>2</sup>	■	■	■	□	■	■	■	■	■						
CORIO 875 FC	■	■	■	■	■	■ <sup>2</sup>	■	■	■	□	■	■	■	■	■						
<b>CORIO 6-Reiher</b>																					
CORIO 675 C CONSPEED						■ <sup>2</sup>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
CORIO 675 FC CONSPEED						■ <sup>2</sup>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
CORIO 675 C						■ <sup>2</sup>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
CORIO 675 FC						■ <sup>2</sup>	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
<b>CORIO 4-Reiher</b>																					
CORIO 475 C																				■	■

Bitte beachten Sie, dass die Empfehlungen nicht in allen Regionen Geltung haben. Es sind die regionalen SVZO zu berücksichtigen. Aufgrund von unterschiedlichen klimatischen Bedingungen oder Anbauverfahren kann die Vorsatzgerätematrix abweichen.

Die Verfügbarkeit einzelner Mähreschermodelle ist abhängig von der geltenden Abgasnorm des jeweiligen Landes und kann daher länderspezifisch abweichen.

# Ihre Vorteile im Überblick.



## **Standardschneidwerke.**

- Bewährter starrer Schneidwerkstisch
- Für DOMINATOR und AVERO

## **CERIO.**

- 200 mm manuell verstellbarer Gesamtverschiebeweg des Schneidwerkstisches
- Alternative zum VARIO
- Geeignet für Reis

## **VARIO.**

- Einzigartiger stufenloser 700-mm-Gesamtverschiebeweg des Schneidwerkstisches
- 10% mehr Durchsatz dank anpassbarer Tischposition
- Plug & Play für Raps
- Schneidwerkstisch mit integrierten Rapsblechen
- Geeignet für Reis

## **MAXFLEX.**

- Hervorragende Bodenpassung für bodennahe Früchte
- Flexibler Messerbalken von 180 mm mit hydraulischer Starrstellung für Soja und Getreide

## **MAXFLO.**

- Aktiver Guttransport im Schneidwerk durch Förderbänder
- Individuelle Geschwindigkeitsanpassung der Förderbänder
- Geeignet für Reis

## **Klappbare Schneidwerke.**

- Kein zusätzlicher Transportwagen nötig
- Transportbreite von 3 m
- Volle AUTO CONTOUR Fähigkeit

## **CORIO CONSPEED / CORIO.**

- Verschiedene Pflückkonzepte mit CORIO CONSPEED und CORIO
- Große Arbeitsbreiten von 12- bis 4-Reiher
- Reihenweiten von 90, 80, 75 und 70 cm
- Sonnenblumenkits verfügbar

## **SUNSPEED.**

- Ausschließliche Ernte von Blütenkörben ohne Stängel – stängelfreies Pflückkonzept
- Große Arbeitsbreiten von 16- bis 8-Reiher

## **SWATH UP.**

- Optimale Schwaddeigenschaften
- Universelles Vorsatzgerät für verschiedene Fruchtarten
- Saubere Schwadaufnahme

## **Ausstattung.**

- Haspel- und VARIO Automatik
- Automatische Vorsatzgeräteführung durch CONTOUR, AUTO CONTOUR und MULTI CONTOUR
- Automatische Einstellung
- Automatische Lenksysteme
- Automatischer Park- und Transportmodus
- Automatische Arbeitsposition



Vorsatzgeräte		VARIO Schneidwerke								CERIO Schneidwerke					Standardschneidwerke			Klappbare Schneidwerke	
		VARIO 1230	VARIO 1080	VARIO 930	VARIO 770	VARIO 680	VARIO 620	VARIO 560	VARIO 500	CERIO 930	CERIO 770	CERIO 680	CERIO 620	CERIO 560	C 490	C 430	C 370	C 540	C 450
Effektive Schnittbreite	mm	12270	10740	9220	7696	6781	6172	5562	4953	9220	7696	6781	6172	5562	4920	4320	3710	5460	4550
Effektive Schnittbreite	Fuß	41,00	35,25	30,25	25,25	22,25	20,25	18,25	16,25	30,25	25,25	22,25	20,25	18,25	16,14	14,17	12,17	17,91	14,93
Antrieb beidseitig		●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Antrieb einseitig		–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–
Halmteiler klappbar		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	●
Halmteiler werkzeuglos höhenverstellbar		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	●
Abstand Messer – Einzugschnacke (min. / max.)	mm	493 / 1134	493 / 1134	493 / 1134	493 / 1134	493 / 1134	493 / 1134	493 / 1134	493 / 1134	579	579	579	579	579	545	560	545	560	560
Messer geteilt		●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Messer durchgehend		–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–
MULTIFINGER Einzugschnacke		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Haspel- und Schneckenlagerung geteilt		●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Haspel- und Schneckenlagerung durchgehend		–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–
Ährenheber		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Durchmesser Einzugschnacke (Innen / außen)		420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	420 / 660	380 / 580	380 / 580	380 / 580	380 / 580	380 / 580
Ersatzmesser		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
möglicher Verschiebeweg hydraulisch	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
möglicher Verschiebeweg manuell	mm	–	–	–	–	–	–	–	–	200	200	200	200	200	–	–	–	–	–
Gewicht (ohne Rapsausrüstung)	kg	4055	3665	2989	2557	2334	2224	2093	1941	2824	2419	2140	2040	1926	1300	1120	940	2100	1980

#### Schneidwerksautomatik

CONTOUR		–	–	–	–	○	○	○	●	–	–	○	○	○	●	●	●	○	○
AUTO CONTOUR		●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●
Automatische Parkposition		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Automatische Arbeitsposition		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Haspeldrehzahlregelung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Haspelhöhenautomatik		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Haspelhorizontalautomatik		●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tischautomatik		●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
LASER PILOT		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	○

#### Rapsausstattung

Rapstisch		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Rapsmesser		○	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Rapsbleche		●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Abstand Messer – Einzugschnacke	mm	1134	1134	1134	1134	1134	1134	1134	1134	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
möglicher Verschiebeweg mit Rapsausrüstung		150	150	150	150	150	150	150	150	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

<sup>1</sup> Nur DOMINATOR

Vorsatzgeräte		MAXFLEX Schneidwerke						
		1200	1050	930	770	620	560	
Effektive Schnittbreite	mm	11960	10440	9220	7696	6172	5563	
Effektive Schnittbreite	Fuß	40,00	35,00	30,25	25,25	20,25	18,25	
Antrieb beidseitig		●	●	–	–	–	–	
Antrieb einseitig		–	–	●	●	●	●	
Vertikale Flexibilität Messerbalken	mm	180	180	180	180	180	180	
Messer geteilt		●	●	–	–	–	–	
Messer durchgehend		–	–	●	●	●	●	
MULTIFINGER Einzugschnacke		●	●	●	●	●	●	
Haspel- und Schneckenlagerung geteilt		●	●	–	–	–	–	
Haspel- und Schneckenlagerung durchgehend		–	–	●	●	●	●	
Ährenheber		○	○	○	○	○	○	
Ersatzmesser		●	●	●	●	●	●	
Gewicht	kg	3750	3395	2671	2289	1885	1768	

#### Schneidwerksautomatik

CONTOUR		–	–	–	–	–	–
AUTO CONTOUR		●	●	●	●	●	●
Automatische Parkposition		–	–	●	●	●	●
Automatische Arbeitsposition		–	–	●	●	●	●
Haspeldrehzahlregelung		●	●	●	●	●	●
Haspelhöhenautomatik		●	●	●	●	●	●
Haspelhorizontalautomatik		–	–	–	–	–	–
LASER PILOT		○	○	○	○	○	○

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen. Alle technischen Angaben zu Motoren beziehen sich grundsätzlich auf die europäische Richtlinie zur Abgasregulierung: Stage. Die Nennung der Tier-Norm dient in diesem Dokument ausschließlich der Information und der besseren Verständlichkeit. Eine Zulassung für Regionen, in denen die Abgasregulierung über Tier geregelt ist, kann hierdurch nicht unterstellt werden.

Vorsatzgeräte		CORIO CONSPEED			CORIO CONSPEED		CORIO		CORIO		CORIO
		12-Reiher CORIO 1275 C CONSPEED	8-Reiher		6-Reiher		8-Reiher		6-Reiher		4-Reiher
		CORIO 875 C CONSPEED	CORIO 875 FC CONSPEED <sup>1</sup>	CORIO 675 C CONSPEED <sup>1</sup>	CORIO 675 FC CONSPEED <sup>1</sup>	CORIO 875 C	CORIO 875 FC	CORIO 675 C	CORIO 675 FC	CORIO 475 C	
Reihenzahl		12	8	8	6	8	8	6	6	4	
Reihenweite	cm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	
Transportposition – starr		●	●	–	●	–	–	●	–	●	
Transportposition – klappbar		–	–	●	–	●	●	–	●	–	
Horizontalhäcksler		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Arbeitsbreite	m	9,78	6,18	6,18	4,68	6,18	6,18	4,68	4,68	3,18	
Transportbreite	m	9,78	6,18	3,00	4,68	6,18	3,00	4,68	3,00	3,18	
Hydraulische Pflückplattenverstellung		●	●	●	●	●	●	●	●	○	
Stoppelknicker		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
MONTANA Anbaukit <sup>1</sup>		–	○	○	○	○	○	○	○	–	
Sonnenblumenkit		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Haubenerhöhung		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Lagermaisschnecken		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Gegenschneide-Kit		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Kettenrad für Einzugschnecke zur Drehzahlreduzierung		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Einzugschneckenspritzschutz		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Straßentransportschutz inkl. Beleuchtung und Schutzleiste		–	–	●	–	●	●	–	●	–	
Auflage für Transportwagen		●	●	–	●	●	–	●	–	●	
Gewicht	kg	3820	2590	2910	2030	2710	3030	2120	2385	1475	
<b>Schneidwerksautomatik</b>											
AUTO CONTOUR		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
AUTO PILOT		○	○	○	○	○	○	○	○	○	

<sup>1</sup> Passend für LEXION 760 / 750 und 630 MONTANA, nicht passend für LEXION 670 MONTANA

● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar



Sicher besser **ernten**.

CLAAS Vertriebsgesellschaft mbH  
Mühlenwinkel 1  
33428 Harsewinkel  
Tel. +49 5247 12-1144  
claas.de

16001101117 KK DC 1217 / 00 0248 768 4

Mit 365FarmNet managen Sie herstellerübergreifend den gesamten landwirtschaftlichen Betrieb in nur einer Software. Schnittstellen zu intelligenten Anwendungen von Partnern aus der Agrarbranche bieten kompetente Unterstützung an 365 Tagen im Jahr. CLAAS ist Partner bei 365FarmNet.

www.365farmnet.com



365FarmNet