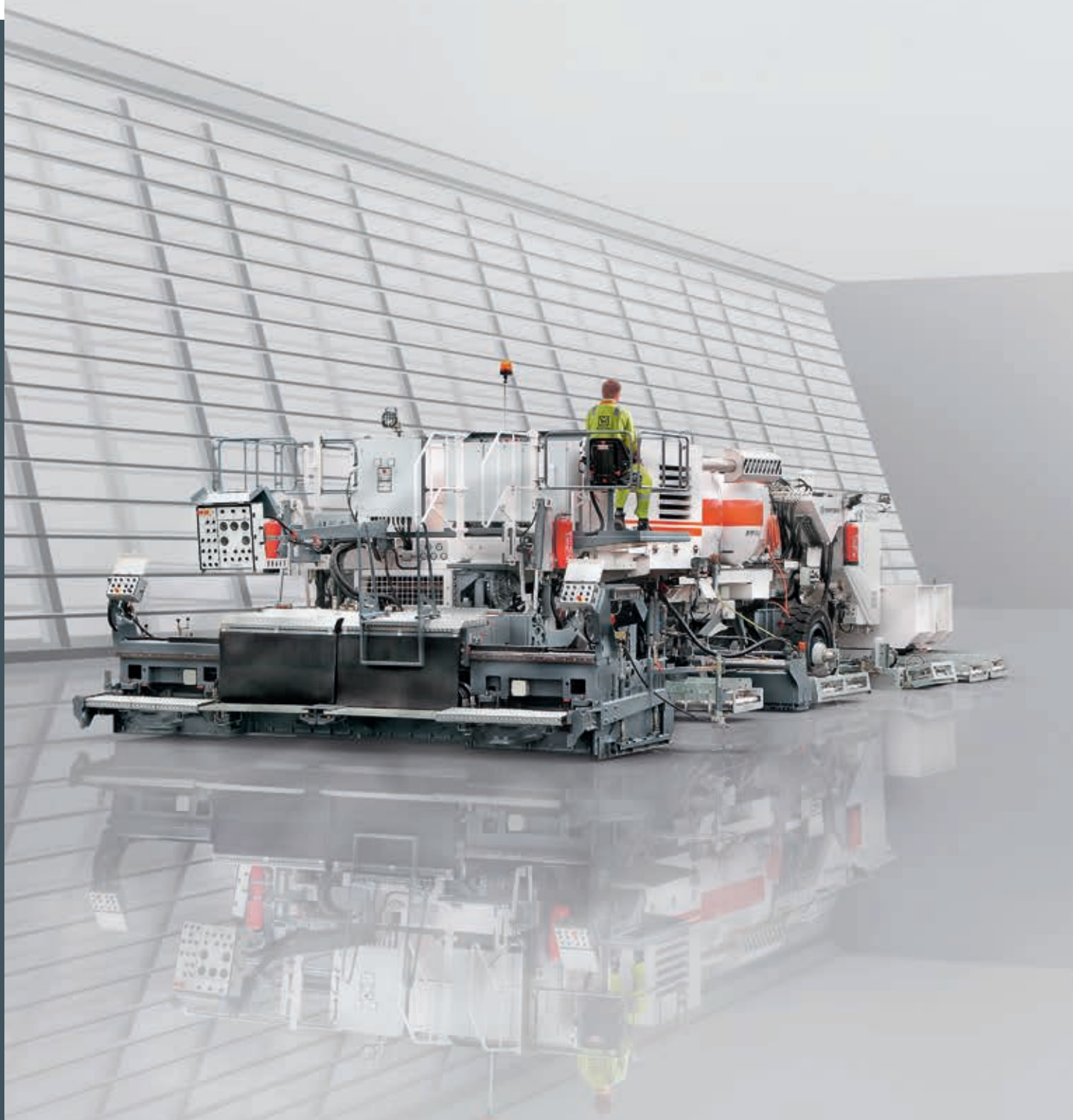


Saneariamiento de capas de asfalto  
en el proceso de reciclaje en caliente.

## Remixer 4500



# Los puntos culminantes de la Remixer 4500

02  
03

## TOLVA DOSIFICADORA

Depósito de reserva para la adición continua de aglomerado nuevo en la cinta transportadora.

## DEPÓSITOS DE GAS

Instalación de tanques dobles de gas líquido con indicador de nivel de llenado para el suministro de energía de los generadores de radiación infrarroja.

## CINTA TRANSPORTADORA

Robusto transportador rascador para llevar el aglomerado nuevo al proceso de tratamiento.

## 2 | DEPÓSITO DE LIGANTES

Depósito calentado de ligantes para ligantes bituminosos.

## 1 | CUBA DE AGLOMERADO

Cuba grande para recibir aglomerado nuevo del camión.





## UNIDAD DE ACCIONAMIENTO

Potente y económico motor diésel para una fuerte propulsión.

## PUESTO DE MANDO

Puesto de mando continuo con elementos de manejo de fácil acceso para un manejo sencillo.

## 8 | REGLA DE EXTENDIDO

Eficaz regla de extendido de Vögele con sinfín de distribución, dispositivo hidráulico de compactación y vibración para un extendido perfecto.



## 9 | UNIDAD MEZCLADORA DE CIRCULACIÓN FORZADA DE DOS ÁRBOLES

Mezcladora calentada con revestimiento interior altamente resistente para mezclar de forma homogénea el firme aflojado, los ligantes y el material nuevo.

## 11 | SISTEMA DE CALEFACCIÓN

Elementos de calentamiento por rayos infrarrojos que se adaptan a la anchura de trabajo, para el calentamiento eficaz de la capa superior y del subsuelo.

## 10 | ÁRBOLES DE AFLOJAMIENTO

Árboles que se adaptan de forma variable a la anchura de trabajo y que están dotados de picas de metal duro para aflojar el firme con cuidado.





# Tratamiento eficiente de asfalto.



LA REMIXER 4500 DE WIRTGEN. UN ESPECIALISTA ALTAMENTE DESARROLLADO PARA EL PROCESO DE RECICLAJE EN CALIENTE PARA SANEAR CAPAS SUPERIORES DE CARRETERAS ASFÁLTICAS EN UN TIEMPO MUY BREVE, DESDE LA CALZADA URBANA HASTA LA CARRETERA, DE FORMA RÁPIDA, ECONÓMICA Y ECOLÓGICA, SATISFACIENDO SIEMPRE LAS MÁS ALTAS EXIGENCIAS. BASTA UNA SOLA OPERACIÓN. LA REMIXER 4500 SIENTA NUEVAS BASES EN ESTA TECNOLOGÍA. UTILIZADA Y RECONOCIDA EN TODO EL MUNDO. CALIDAD Y RENDIMIENTO. ¡CONFÍE EN ELLA!





*Las capas asfálticas superiores de ligado bituminoso que necesitan ser saneadas se reparan en una sola pasada.*

## Lo viejo se vuelve nuevo con la Remixer 4500

### **SANEAR CAPAS DE ASFALTO DE SUPERFICIE AMPLIA**

Las carreteras de asfalto frecuentemente sólo presentan daños en la capa superior. Si la infraestructura está íntegra y resistente, la recicladora en caliente Remixer 4500 repara estas carreteras de forma rápida, económica y ecológica: en una sola operación, esta compacta máquina fresa el firme previamente calentado; en caso necesario, lo mezcla con asfalto nuevo y ligantes y lo vuelve a extender inmediatamente. El resultado de este innovador método de tratamiento in situ es una

nueva capa de alta calidad que presenta las mismas características de uso de una capa superior producida de forma convencional. Dependiendo de los daños y de la calidad exigida, será posible emplear mezclas asfálticas adicionales y ligantes en el proceso.

También el aspecto ecológico es un argumento de peso: el material existente del firme se reutiliza completamente, lo que permite un ahorro de aproximadamente un 70% de aglomerado nuevo.





*En posición de transporte, la Remixer circula rápidamente a su posición de trabajo.*

# Inteligente modo de funcionamiento para carreteras de primera calidad

08  
09

## REMIX O REMIX-PLUS

### Procedimiento Remix:

Mediante radiadores de alto rendimiento, una calentadora que se desplaza por delante y la Remixer 4500 calientan la capa de asfalto. A continuación, los árboles aflojadores rotatorios aflojan con cuidado el pavimento, inyectando una dosis determinada de ligantes. El material suelto se extrae mediante unas regletas de escarpar. Las picas en los árboles aflojadores, dispuestas forma helicoidal, transportan el material hacia el interior a la cámara de mezcla en donde es mezclado con asfalto nuevo para producir un aglomerado homogéneo.

A continuación, el sinfín de distribución reparte el material en el subsuelo precalentado. De esta forma se garantiza la perfecta unión de las capas mediante el extendido "caliente-en-caliente". Posteriormente, la regla extiende la capa bien precompactada de acuerdo con el perfil y la posición deseados. Unos compactadores se hacen cargo de la compactación final del rasante.

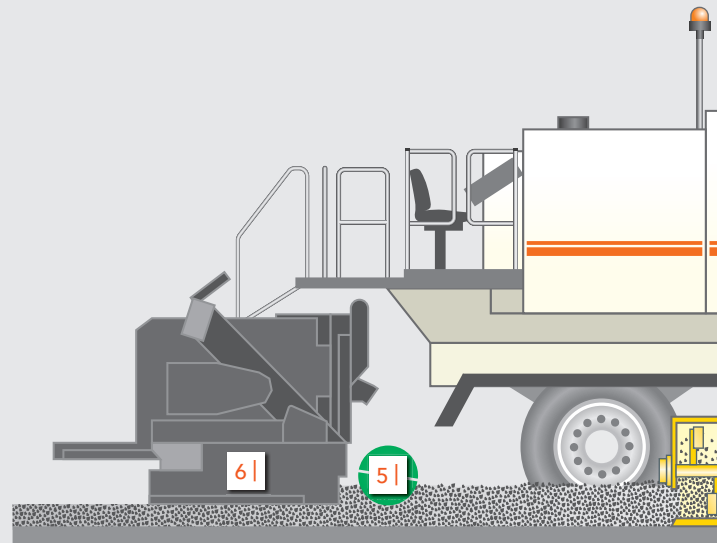
### Procedimiento Remix-Plus

Este procedimiento se efectúa de la misma manera que el procedimiento Remix, pero se extiende adicionalmente una delgada capa de aglomerado nuevo. El material nuevo se extrae de la cuba receptora mediante una cinta transportadora y se coloca sobre el aglomerado previamente tratado por la Remixer.

Un segundo sinfín posconectado distribuye uniformemente el material nuevo y una segunda regla extiende inmediatamente la capa fresca. La capa superior delgada también puede constar de una capa de aglomerado especial de alta calidad.

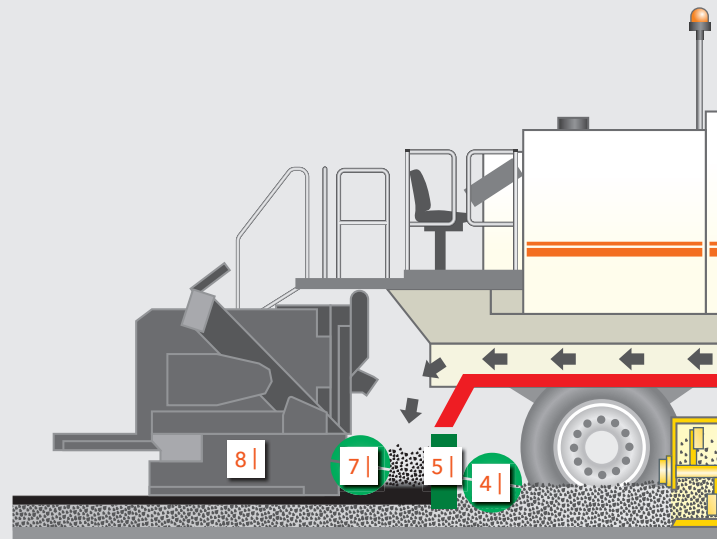
## PROCEDIMIENTO REMIX

Dirección de trabajo



## PROCEDIMIENTO REMIX-PLUS

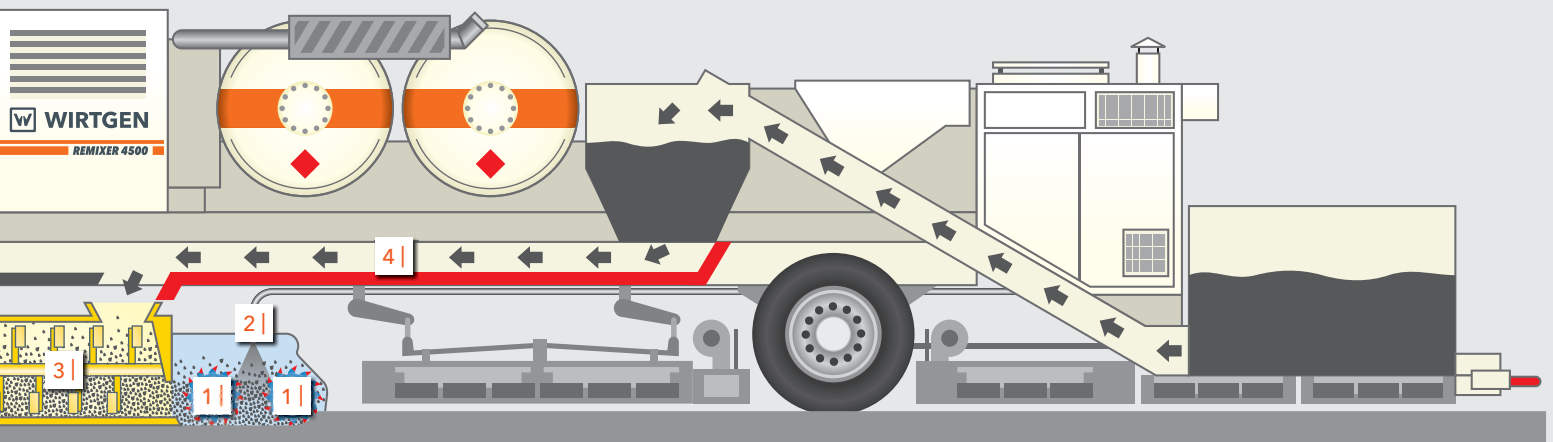
Dirección de trabajo





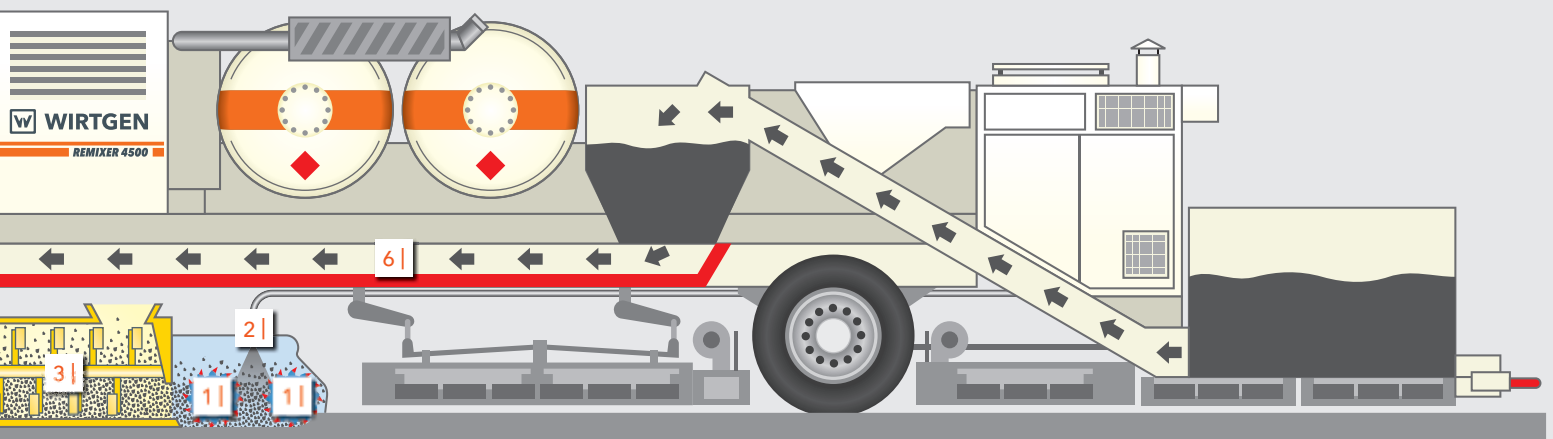
- 1| **Árboles de aflojamiento**  
Árboles dotados de picas de metal duro para aflojar el firme con cuidado
- 2| **Dispositivo de rociado**  
Equipo para la adición de ligantes
- 3| **Unidad mezcladora de circulación forzada**  
Mezcladora calentada con revestimiento interior altamente resistente para la mezcla homogénea del firme aflojado, ligantes y material nuevo

- 4| **Cinta transportadora**  
Robusto transportador rascador para llevar la mezcla nueva al proceso de tratamiento
- 5| **Sinfín de distribución**  
Sinfín de distribución para la colocación uniforme del material tratado
- 6| **Regla de extendido**  
Regla de extendido de VÖGELE con equipo hidráulico de compactación y vibración



- 1| **Árboles de aflojamiento**  
Árboles dotados de picas de metal duro para aflojar con cuidado el material
- 2| **Dispositivo de rociado**  
Equipo para la adición de ligantes
- 3| **Unidad mezcladora de circulación forzada de dos árboles**  
Mezcladora calentada con revestimiento interior altamente resistente para la mezcla homogénea del firme aflojado y ligante
- 4| **SINFÍN DE DISTRIBUCIÓN 1**  
Sinfín de distribución para la colocación uniforme del material tratado

- 5| **Regla de alisado**  
Regla para el extendido de la capa superior tratada con ligantes como base para colocar una nueva capa superior delgada
- 6| **Cinta transportadora**  
Robusto transportador rascador para llevar la mezcla detrás de la regla de extendido
- 7| **Sinfín de distribución 2**  
Sinfines de distribución para la colocación uniforme del material nuevo
- 8| **Regla de extendido**  
Regla de extendido de VÖGELE con equipo hidráulico de compactación y vibración



# Reciclaje en caliente, sinónimo de alta rentabilidad

## MÁXIMA RENTABILIDAD EN LA REPARACIÓN DE DAÑOS DE LA CAPA SUPERIOR

El potencial de ahorro mediante el reciclaje en caliente es enorme. Comparado con los métodos convencionales con fresadora y extendedora es posible economizar aproximadamente un 85% de los gastos de circulación de camiones, así como cerca de un 70% de aglomerado nuevo. Un ejemplo típico: reparación de una calzada de 4 m de ancho y 10 km de longitud, equivalente a 40.000 m<sup>2</sup>. Partiendo de un peso de la capa superior de 100 kg/m<sup>2</sup>, el método convencional requiere unos 400 viajes en camión: 200 para transportar el material fresado y 200 para acarrear aglomerado de asfalto nuevo.

1 | Gracias a la menor cantidad de aglomerado nuevo se consigue un enorme ahorro de energía, protegiendo, a la vez, los valiosos recursos naturales.

Considerando una adición estándar de unos 30 kg/m<sup>2</sup> únicamente se requiere un total de 60 camiones cargados de material nuevo, o sea 340 menos que en el procedimiento tradicional.

La demanda de energía para el acarreo de materiales de construcción nuevos es mínima; no se producen gastos de almacenamiento ni de eliminación del material fresado.

Los daños como ranuras, irregularidades y grietas o las superficies magras, poco rugosas o desgastadas por el envejecimiento se reparan con facilidad.





2 |



2 | El tráfico circula al lado de la obra movедiza y, una vez enfriada la nueva carretera, podrá abrirse pronto para el tráfico de automóviles y camiones.

3 | El reciclaje en caliente es un procedimiento mucho más económico que los convencionales.

3 |











**Enorme rendimiento**

**bajo control.**

**TODO ESPERA SUS ÓRDENES. MEDIANTE UNOS TABLEROS DE MANDO INDEPENDIENTES USTED CONTROLA LAS DIFERENTES FUNCIONES AUTOMÁTICAS. CLARA DISTRIBUCIÓN Y SENCILLEZ INCLUIDAS. PARA UNA CONCENTRACIÓN ABSOLUTA EN LO ESENCIAL Y EN LA EXCELENTE CALIDAD DE SU TRABAJO. ERGONOMÍA ADICIONAL, BUENA VISIBILIDAD Y ESPACIO EN EL PUESTO DE MANDO. CONCEBIDO DE FORMA EJEMPLAR. AQUÍ TENDRÁ TODO BAJO CONTROL. TRABAJO RELAJADO, ALTA PRODUCTIVIDAD.**



*Gracias al elevado grado de automatización se requiere muy poco personal.*

## Mucha tecnología muy fácil de dominar

### FÁCIL MANEJO

Los elementos de manejo, claramente dispuestos en el puesto de mando, combinados con paneles separados, instalados en sitios bien pensados, tanto para la regla y las superficies de calentamiento como para las unidades aflojadoras y la cuba receptora agilizan el trabajo de los operadores de la máquina, quienes siempre tienen a la vista la unidad en cuestión. Todos los elementos de manejo naturalmente están marcados con toda claridad y de manera que se entiendan independientemente del idioma y permitan un manejo intuitivo. En una palabra: contribuyen en gran medida al trabajo económico y productivo de la Remixer. De

esta forma, el equipo de operadores en todo momento domina la situación y el proceso de trabajo se desarrolla de forma casi automática.

El sistema automático de nivelación de WIRTGEN ayuda al equipo a observar la profundidad de fresado. Los datos de importancia sobre la producción, como p. ej. las cantidades de ligantes añadidas, se visualizan continuamente en los displays.

El puesto de mando continuo de diseño ergonómico ofrece, además, gran libertad de movimiento y espacio para las piernas así como una perfecta visión de conjunto del tren Remix completo.





1 | El asiento del conductor y el pupitre principal de mando se pueden fijar del lado izquierdo o derecho.

2 | Los elementos de manejo del pupitre de mando principal van colocados de forma que se pueda acceder cómodamente a ellos.

3 | El personal de tierra puede intervenir en el proceso con toda facilidad.







A close-up photograph of an asphalt heating system. The top part shows a grey metal frame with a white corrugated hose and a grey electrical connector. Below this, a series of glowing orange infrared heaters are visible, arranged in a grid pattern. The heaters are emitting a bright orange glow, indicating they are turned on. Below the heaters, a layer of dark asphalt is visible, and at the bottom, there is a concrete surface with some green vegetation in the background.

Calentamiento

eficaz de asfalto.

DESDE HACE MÁS DE 35 AÑOS NOS DEDICAMOS AL PERFECCIONAMIENTO DEL PROCESO DE SANEAMIENTO DE CAPAS SUPERIORES BITUMINOSAS. LA REMIXER 4500 COMBINA ESTA COMPETENCIA TRADICIONAL CON TECNOLOGÍAS MODERNAS Y ADECUADAS. DOMINAMOS A LA PERFECCIÓN EL TRATAMIENTO TÉRMICO DE ASFALTO CON CALENTADORES POR RAYOS INFRARROJOS. NUESTROS CLIENTES APRECIAN LOS RESULTADOS DE TRABAJO DE MUY ALTA CALIDAD Y LA REDUCIDA CANTIDAD DE MATERIAL Y GASTOS.



# Transmisión directa del calor

## CALENTAMIENTO POTENTE Y EFICAZ MEDIANTE MODERNA TECNOLOGÍA

1 | La instalación de depósitos dobles de gas licuado tiene una cabida de 5.300 l y dispone de indicadores del nivel de llenado, de la presión y de la temperatura.

Gracias al proceso de combustión de gas eficiente y altamente desarrollado la Remixer despliega su máxima potencia calorífica. Esto lo consigue por medio de los ventiladores accionados de forma hidráulica y dispuestos

en los elementos de calentamiento, que se ocupan de suministrar una cantidad de oxígeno adicional a la zona de calentamiento. Unos radiadores de infrarrojo de gran potencia y alimentados con gas propano calientan con cuidado el pavimento de asfalto. El calentamiento uniforme evita daños térmicos del ligante y garantiza una calidad impecable del mismo. Una estación de regulación de gas, dispuesta en un punto central, permite regular con suma precisión la presión del gas y, por consiguiente, la potencia calorífica de los radiadores infrarrojos en las distintas zonas de la Remixer.

Los operadores pueden adaptar el suministro de calor a la temperatura exterior, a la naturaleza del material y a la profundidad de trabajo. El empleo de calentadores HM 4500 que se desplazan delante de la Remixer garantizan el calentamiento uniforme y efectivo de la capa superior de asfalto.

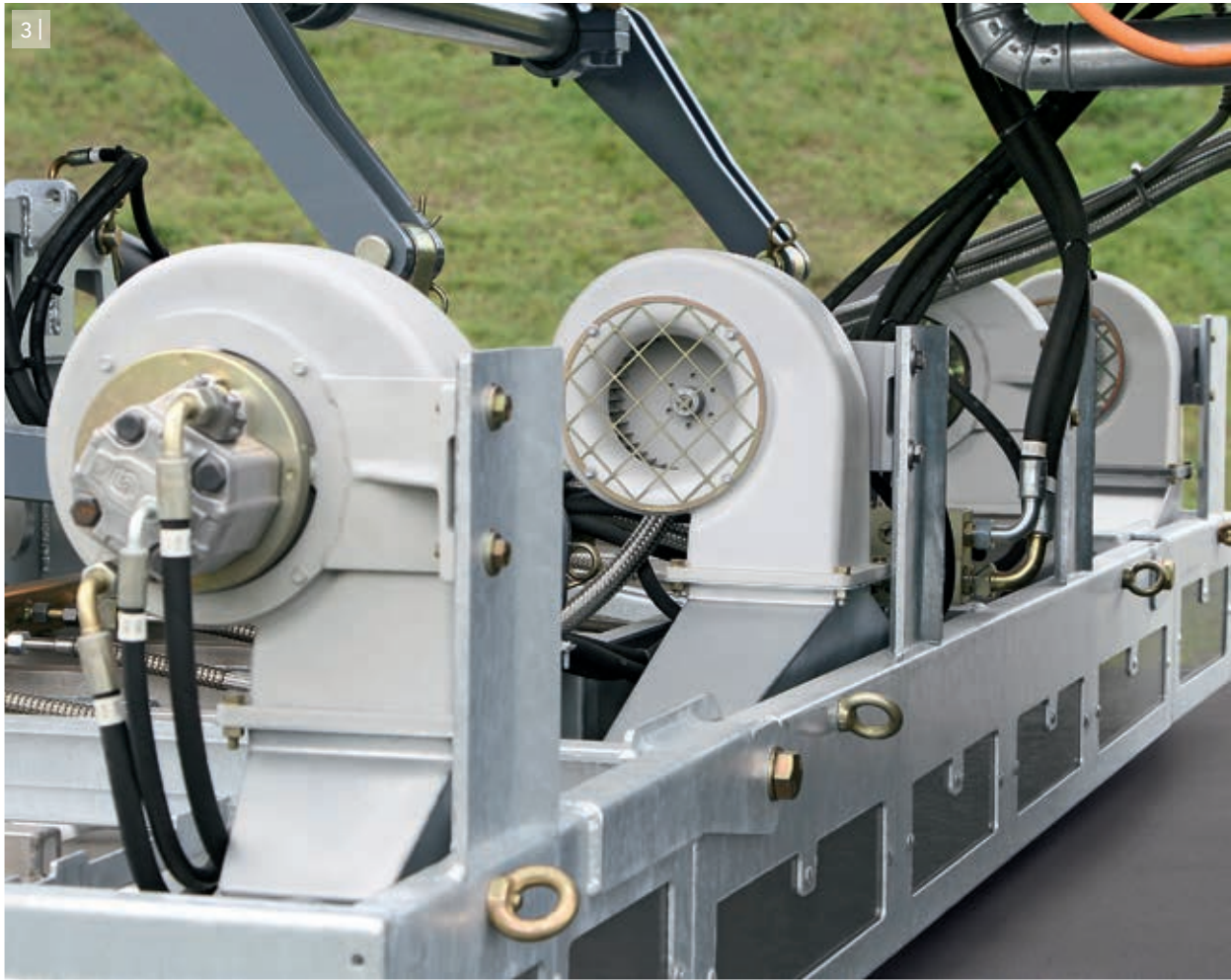




2 | La combinación de calor y radiación infrarroja perfectamente adaptada se encarga de proporcionar una elevada potencia y de calentar homogéneamente el pavimento de asfalto.

3 | Unos ventiladores garantizan una potencia calorífica efectiva.

4 | Es posible conectar o desconectar, según se requiera, circuitos de calefacción completos y elementos calefactores individuales.







*Las distintas superficies de calentamiento se giran hacia afuera por medios hidráulicos.*

## Desplegar cómodamente las superficies de calentamiento

### **RÁPIDAMENTE DISPUESTA A TRABAJAR GRANDES SUPERFICIES**

Apenas llegada al lugar de obras, la máquina ya está lista para poder comenzar a trabajar. Sólo falta llevar las superficies de calentamiento y la cuba de aglomerado a la posición de trabajo y ¡a comenzar! Las distintas superficies de calentamiento, sujetas en la parte lateral, se despliegan con gran facilidad. Así, las superficies grandes se calientan sin ningún problema. Además de ello, la enorme anchura de trabajo permite el calentamiento solapado y una unión sin juntas con las calzadas existentes.

Dado que en la mayoría de las veces el proceso de reciclaje en caliente exige la adición de aglomerado nuevo, la Remixer 4500 dispone de una cuba grande y plegable para aglomerado. El trayecto de transporte a la mezcladora, o bien delante del sinfín de distribución, está calentado, para mantener elevada la temperatura del aglomerado. A fin de no interrumpir el proceso de trabajo durante la descarga, unos rodillos de empuje dispuestos en la cuba receptora van empujando los camiones.





1 | Las superficies de calentamiento se pueden desplegar, segmento por segmento, para ajustar flexiblemente la anchura de trabajo.

2 | En muy poco tiempo se llevan las superficies de calentamiento a la posición de trabajo .



3 | Paredes laterales, plegables de forma hidráulica, de la cuba receptora.









Funcionalidad

superior.

PICAS DE METAL DURO QUE AFLOJAN CON CUIDADO. UNA MEZCLADORA QUE MEZCLA CON EFICACIA Y DE FORMA HOMOGÉNEA. UNA REGLA QUE EXTIENDE DE MANERA PROFESIONAL. COMPONENTES PERFECTAMENTE ADAPTADOS ENTRE SÍ. TODOS ELLOS BASADOS EN TECNOLOGÍAS SOFISTICADAS. LA REMIXER 4500 COMBINA ESTAS TECNOLOGÍAS CON UN ALTO GRADO DE FUNCIONALIDAD. DICHO EN OTRAS PALABRAS: LA REMIXER 4500 MARCA NUEVAS PAUTAS.



# Sistema flexible de aflojamiento para el tratamiento cuidadoso

24  
25

## PARA UN NUEVO EXTENDIDO PERFECTO

La reutilización completa del pavimento existente sin destruir su estructura granular durante el tratamiento es un requisito muy importante que el proceso de reciclaje en caliente de WIRTGEN cumple a la perfección.

Los árboles aflojadores rotatorios aflojan con cuidado el pavimento calentado. A continuación, unas regletas de escarpar extraen el material hasta la profundidad exacta exigida y los árboles de aflojamiento lo transportan hacia la mezcladora de circulación forzada. La unidad de aflojamiento consta de tres árboles de aflojamiento: Es posible ajustar exactamente la profundidad de reciclaje mediante unos sensores automáticos. Los dos delanteros son de regulación continua, el trasero

es fijo y está partido a la mitad, para poder trabajar bien incluso carreteras con perfil de caída transversal.

La inteligente disposición de las picas en los árboles garantiza el aflojamiento perfecto del pavimento. Las picas de metal duro de WIRTGEN son sinónimo de tecnología de punta, de probada eficacia y resistentes al desgaste.

1 | *Picas de metal duro, resistentes al desgaste, montadas en forma de espiral en los árboles de aflojamiento.*

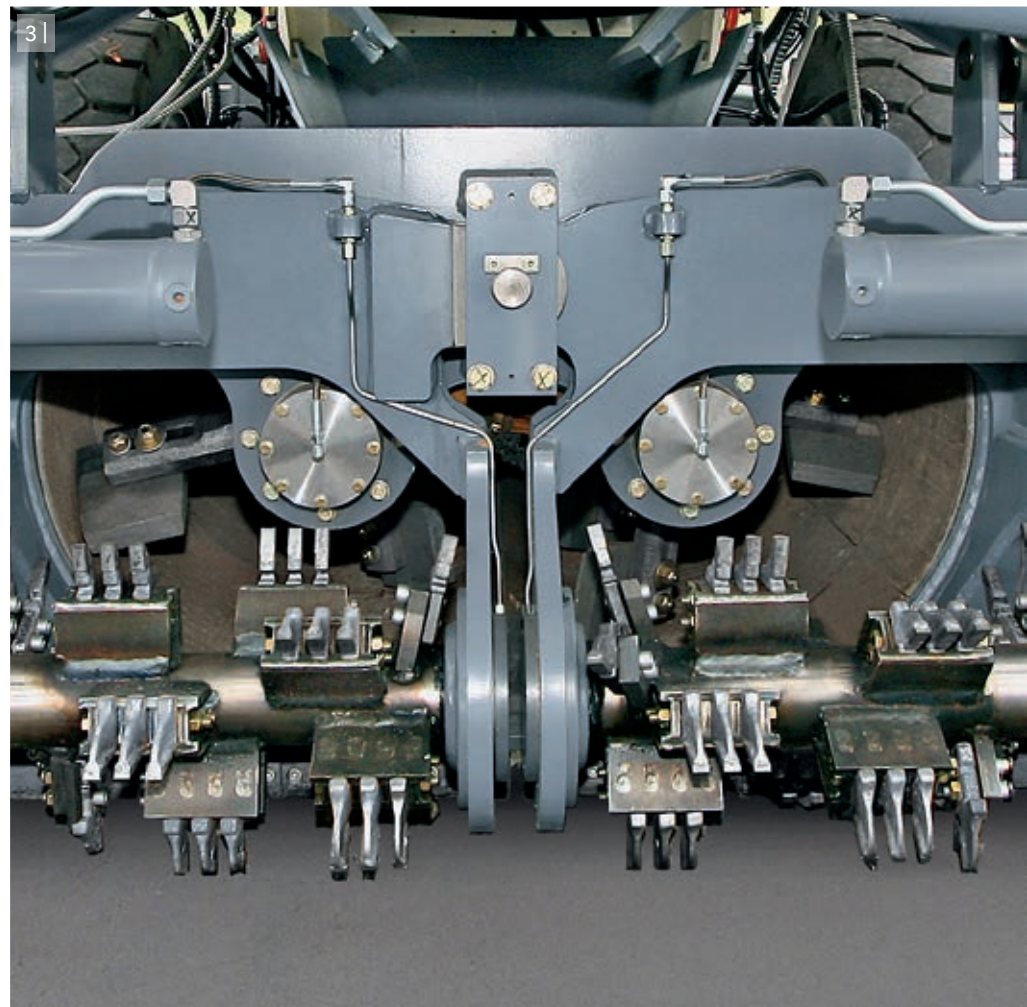




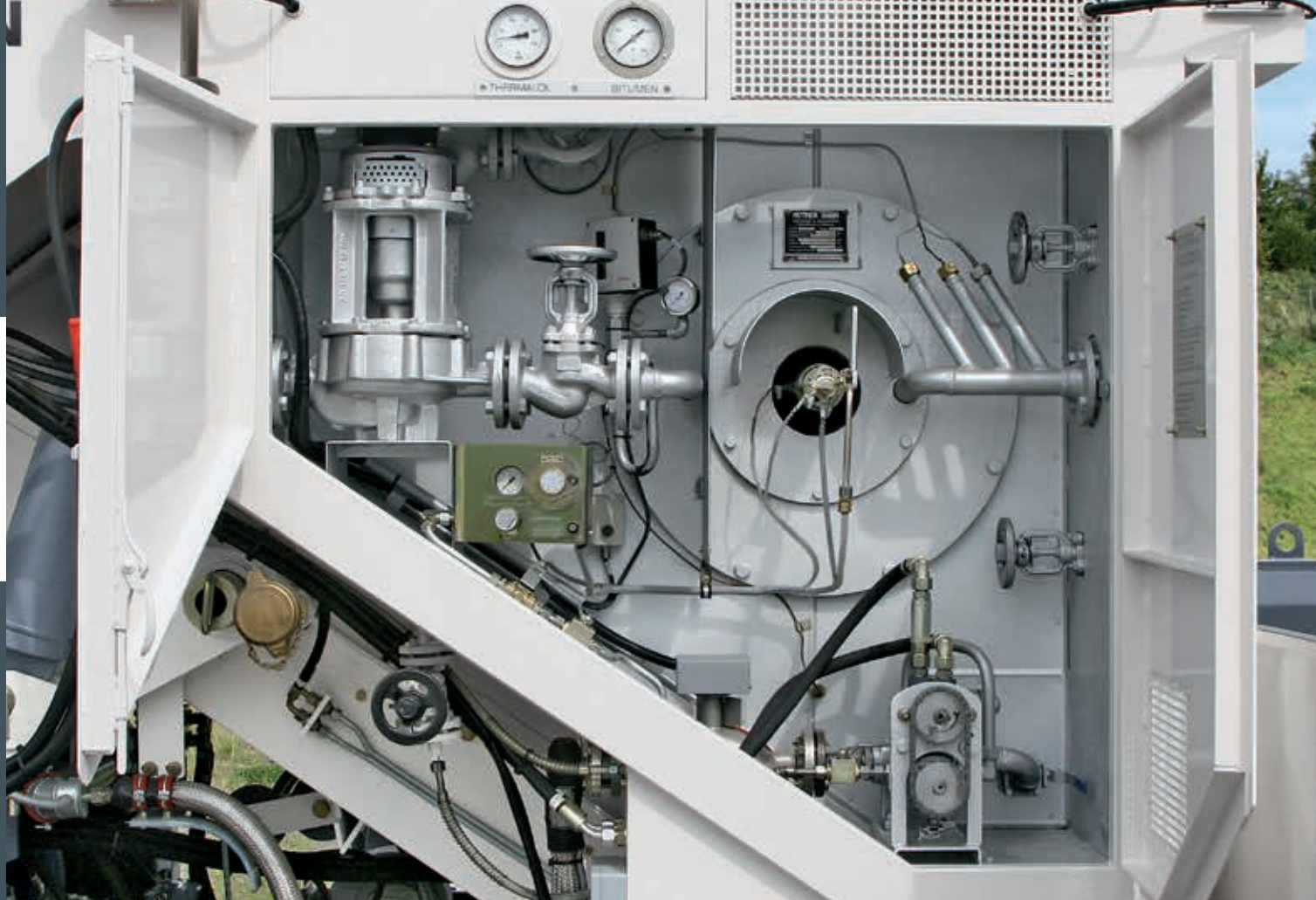


2 | La anchura de trabajo de los árboles de aflojamiento rotatorios se puede variar de forma hidráulica por medio de unas robustas guías.

3 | Árbol de aflojamiento trasero, partido a la mitad para carreteras con perfil de caída transversal.







*Equipo de inyección de betún con sistema de calefacción para el calentamiento cuidadoso de los ligantes.*

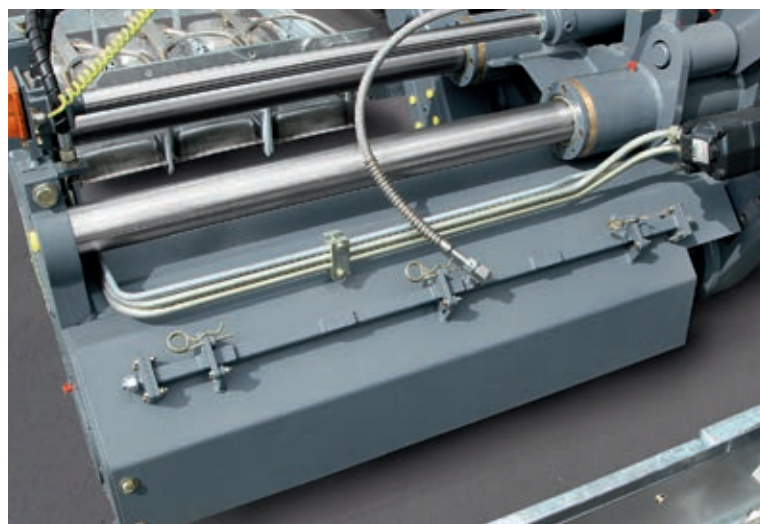
*Barra de inyección de ligantes dispuesta encima de los árboles de aflojamiento.*

## Adición precisa de ligantes

### DOSIFICACIÓN EXACTA DE LIGANTES

Para generar capas superiores como nuevas y que presenten las más variadas propiedades exigidas es indispensable agregar ligantes con suma precisión. Por esta razón, nuestras Remixer vienen dotadas de un moderno equipo de inyección de betún. El depósito de ligantes tiene una cabida de unos 1.600 litros

y está dotado de una técnica muy sofisticada: unos tubos flexibles de alimentación, calentados de forma eléctrica, la dosificación mediante una bomba de ligantes de regulación continua con sistema automático de regulación, controlada por microprocesador e independiente del avance y la instalación de calefacción termocontrolada o flujómetro con equipo de medición sin contacto garantizan el cumplimiento exacto de las recetas especificadas.





# Excelente calidad de la mezcla

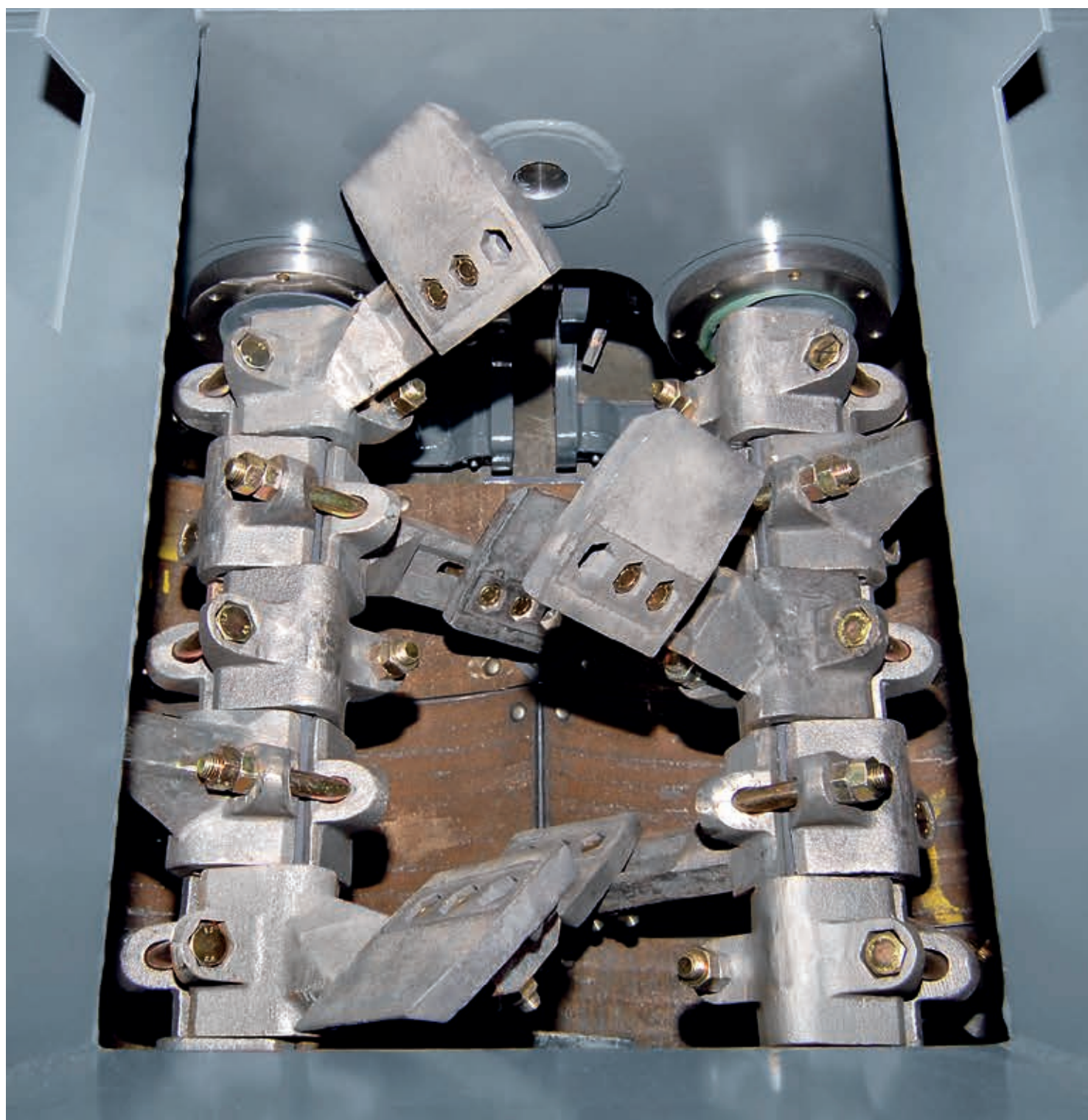
## MEZCLAS HOMOGÉNEAS

La mezcladora calentada de circulación forzada mezcla homogéneamente el material del pavimento fresado, los materiales adicionales y los ligantes. El potente accionamiento garantiza una mezcla homogénea gracias a los árboles de marcha sincrónica. Después de mezclar bien el material, el sinfín de distribución lo va colocando continuamente

en forma de montones dispuestos en una hilera delante del sinfín de distribución.

Un análisis del núcleo de perforación de la capa superior deteriorada, previamente realizado, proporciona información sobre la composición de los materiales de adición.

*Robustos brazos y palas de mezclado en la potente mezcladora de circulación forzada de dos árboles.*







*Las reglas y los  
sinfines se ajustan  
a través de unos  
paneles de mando  
dispuestos de am-  
bos lados.*

## Extendido de acuerdo con el perfil y la posición

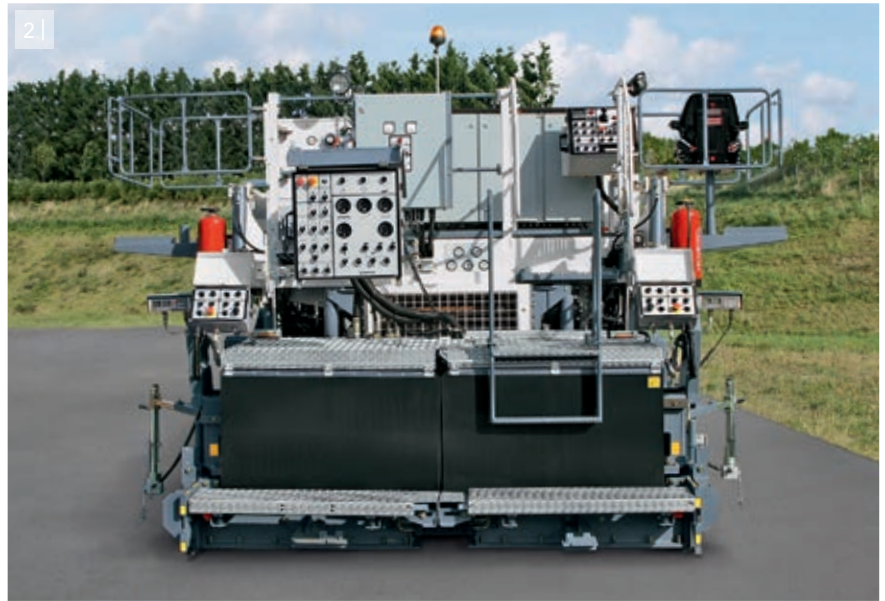
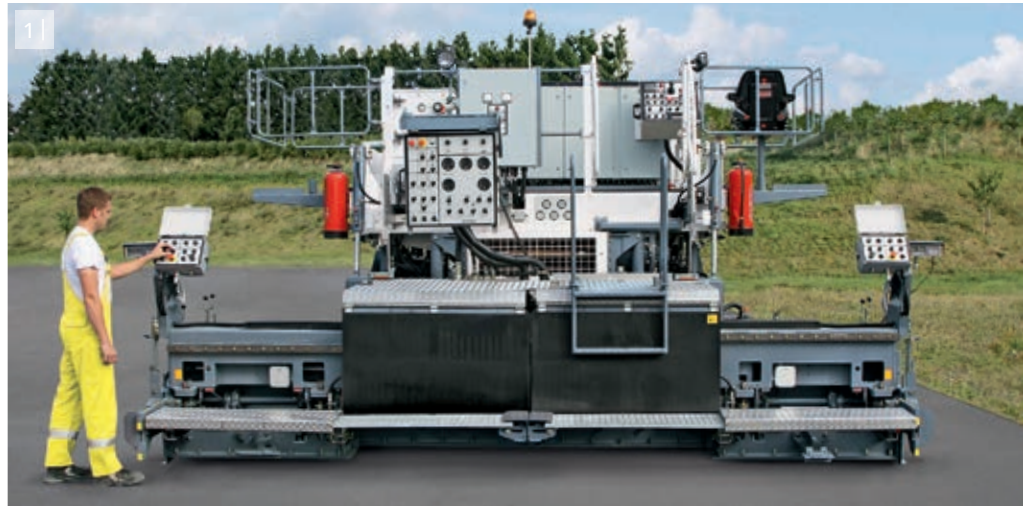
### REGLA DE EXTENDIDO CON DISPOSITIVO DE COMPACTACIÓN Y VIBRACIÓN PARA UN EXTENDIDO PREVIO PERFECTO

La Remixer 4500 está dotada de una moderna regla Vario, original del fabricante de extendedoras Vögele, cuya anchura de trabajo se puede ajustar de forma continua entre 3,0 y 5,0 m. Además de ello, esta unidad de probada eficacia realiza perfectamente el extendido de acuerdo con el perfil y la posición de la nueva capa superior. Ante la regla de extendido se encuentra un sinfín de distribución, controlado por sensores, que reparte uniformemente en toda la anchura de

trabajo el material depositado. Y por último, el dispositivo apisonador hidráulico se ocupa de la precompactación impecable del firme reciclado de la carretera. En el procedimiento Remix Plus, la máquina Remixer viene dotada adicionalmente con una regla de alisado y un sinfín de distribución situados delante.

Gracias al sinfín de distribución de regulación hidráulica de la altura, la distribución del aglomerado es siempre óptima, incluso cuando el espesor de extendido varía. El sinfín, partido en la parte central, funciona tanto en marcha a la derecha como a la izquierda; la velocidad de transporte es variable.





1-2 | Con sólo pulsar un botón, la regla de extendido se extiende y retrae de forma hidráulica.

3 | El sistema automático de nivelación fijado en la regla Vario garantiza la altura precisa de extendido.









**Alta disposición operativa,**

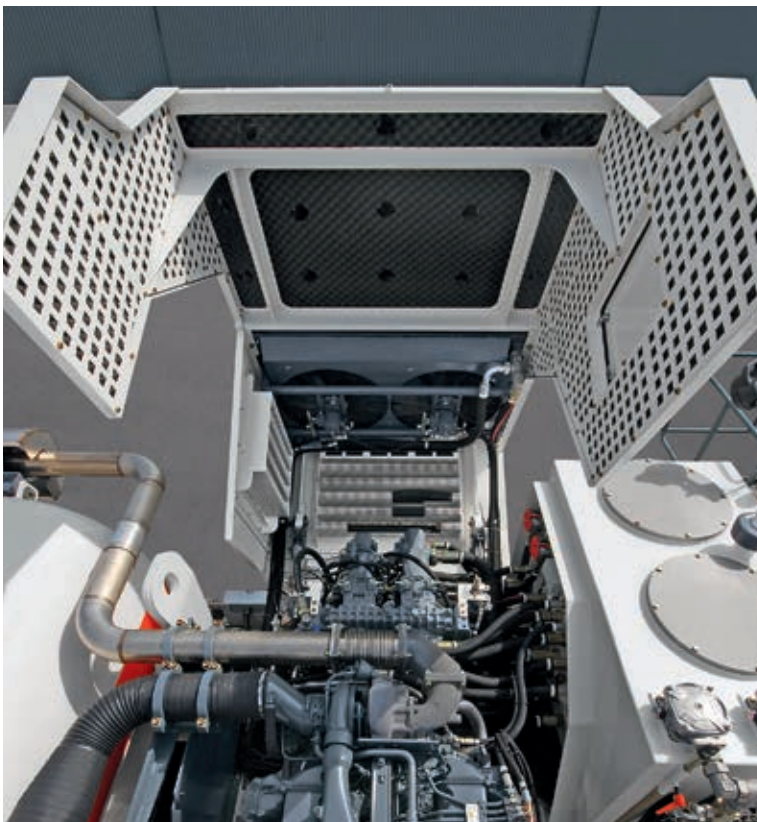
**día a día.**

COMPONENTES ROBUSTOS DE MÁQUINAS PARA APLICACIONES DURAS. TRANSPORTE SENCILLO DE LA MÁQUINA AL SIGUIENTE LUGAR DE OBRAS. UN DEPÓSITO DE GAS GRANDE PARA TIEMPOS LARGOS DE PRODUCTIVIDAD. MANTENIMIENTO EFICAZ Y APOYO FIABLE POR EL GRUPO WIRTGEN, PRESENTE EN TODO EL MUNDO. NUESTRA MÁXIMA PRIORIDAD ES LA DISPOSICIÓN OPERATIVA DE SU RECICLADORA EN CALIENTE. CON ELLO QUEDA PROGRAMADO UN NUEVO DÍA DE TRABAJO DE MUCHO ÉXITO CON SU REMIXER 4500.





## El mantenimiento y el servicio no son ningún problema



### ASÍ SE MANTIENE EN FORMA LA REMIXER

Es importante realizar una cantidad mínima de mantenimiento. Sin embargo, nuestra Remixer 4500 convence por su facilidad de mantenimiento ejemplar. Una puerta de servicio grande y de amplio ángulo de abertura facilita el acceso al compartimiento del motor eficientemente encapsulado. Los componentes de mantenimiento, o sea, el motor, el bloque de válvulas y los filtros de aceite y de aire se recambian sin dificultades o se revisan en postura cómoda. Además de ello, los dos depósitos de gas se rellenan con toda facilidad desde un camión cisterna. En suma, gracias al mantenimiento sencillo el operador puede aprovechar el valioso ahorro de tiempo para avanzar rápidamente con las obras.



# Transporte sin problemas

## EQUIPAMIENTO ADECUADO PARA EL TRANSPORTE

Pese a sus enormes dimensiones y a su peso esta máquina grande se transporta con toda facilidad.

La Remixer sólo requiere una capacidad de transporte pequeña, dado que es posible transportarla como una unidad compacta. El puesto de mando y las distintas unidades de trabajo se repliegan o retraen para poder realizar el transporte.

Numerosas anillas para carga estables garantizan la fijación segura de la máquina durante el transporte.

*Las piezas que sobresalen del puesto de mando se repliegan de forma que ocupen poco espacio.*





# Características técnicas

34  
35

Anchura de trabajo / Profundidad de trabajo	
Anchura de trabajo	3.000-4.500 mm
Profundidad de trabajo *1	0-60 mm
Aflojamiento	
Distancia entre líneas	22 mm
Cantidad de herramientas de aflojamiento	202
Diámetro de la circunferencia de corte	370 mm
Regla combinada de támara y vibradores	
Accionamiento del támara	hidráulico
Vibrationsantrieb	hidráulico
Anchura de trabajo	3.000-5.000 mm
Perfil de caída transversal	2,5%
Calentamiento	
Potencia calorífica	1.445 kW
Radiador	Radiador infrarrojo
Motor	
Fabricante del motor	Deutz
Modelo	TCD 2015 V06 4V
Agente refrigerante	agua
No. de cilindros	6
Potencia	240 kW/322 HP/326 CV
No. de giros	2.100 min <sup>-1</sup>
Cilindrada	11.906 cm <sup>3</sup>
Consumo de combustible a plena carga	55 l/h
Consumo de combustible a 2/3 de carga	37 l/h
Nivel de emisión de gases	UE fase 3a/US Tier 3
Instalación eléctrica	
Suministro de tensión	24 V
Capacidad de los depósitos	
Depósito de combustible	1.000 l
Depósito de aceite hidráulico	1.000 l
Depósito de betún	1.600 l
Depósito de gas	5.300 l
Cuba receptora	3 m <sup>3</sup> /6 t

\*1 = La profundidad máxima de fresado puede diferir del valor indicado debido a tolerancias y desgaste



Características de traslación	
Velocidad de trabajo	0-5 m/min
Velocidad de desplazamiento	0-4 km/h
Pendiente superable teórica	90%
Altura libre sobre el suelo	350 mm
Neumáticos	
Tipo de neumáticos	caucho
Diámetro de los neumáticos delanteros	Ø 1.180 mm
Diámetro de los neumáticos traseros	Ø 1.180 mm
Dimensiones de transporte	
Máquina (l x anch. x alt.)	15.600 x 3.000 x 3.000 mm

Peso de la máquina básica	
Peso sobre el eje delantero, depósito de combustible lleno	23.200 kg
Peso sobre el eje trasero, depósito de combustible lleno	26.700 kg
Peso sin carga de la máquina con líquidos de llenado	45.700 kg
Peso en servicio CE *2	47.900 kg
Peso en operación máx. (con el depósito de combustible lleno y equipamiento máx.)	49.900 kg

\*2 = Peso sin carga, depósito de agua medio lleno, depósito de combustible medio lleno, conductor (75 kg) y herramientas de a bordo, sin equipamiento adicional pero con pesos adicionales



# Equipamiento estándar

36  
37

Máquina base	
Máquina base con motor	■
Cuba receptora para la carga de nuevo material de mezcla equipada con rodillos de arranque para camión así como paredes laterales abatibles hidráulicamente	■
Capacidad aprox. 3 m <sup>3</sup>	■
Transportador de rascado robusto y accionado hidráulicamente en la cuba, con túnel transportador calefactado	■
Tapa de motor con cierre y apertura hidráulica con paquete de insonorización integrado	■
Llenado del sistema hidráulico de la máquina con aceite hidráulico mineral VG46	■
Pintura estándar en blanco crema RAL 9001	□
Rotor de escarificación y mezcla	
Unidad escarificadora de tres piezas funcionando en el sentido de avance con árboles escarificadores rotativos accionados hidráulicamente y escudos rascadores integrados que transportan a la mezcladora	■
Anchura de trabajo 3.000 mm hasta 4.500 mm, con ajuste hidráulico continuo	■
Profundidad de trabajo hasta 60 mm	■
Ajuste del perfil de techo hasta máx. 2,5%	■
Mezcladora de circulación forzada de dos árboles calefactable, con accionamiento hidráulico y revestimiento interno resistente al desgaste.	■
Rendimiento de mezcla aprox. 90 - 120 t/h	■
Tornillo sinfín de distribución dividido en el centro con motores de accionamiento hidráulicos externos	■
El ensanchamiento del cuerpo del tornillo sinfín para la adaptación a diferentes anchuras de montaje se lleva a cabo mediante las piezas de montaje conectables	■
Los sensores electrónicos controlan el flujo del material al tornillo sinfín de distribución (control proporcional)	■
El control se lleva a cabo en el lado derecho e izquierdo de forma independiente	■
Sistema de pulverización / adición de aglutinante	
Sistema dosificador para la carga y dosificación previa del nuevo material de mezcla	■
Transportador de rascado robusto en el chasis, con accionamiento hidráulico y velocidad de transporte regulable de manera continua	■
Adición controlada por microprocesador del nuevo material de mezcla	■
El material de mezcla se puede transportar opcionalmente a la mezcladora (mediante una tapa que se abre hidráulicamente) o directamente delante de la barra de pavimentado	■
El control de la cinta transportadora se lleva a cabo manualmente o mediante una función automática	■
Grupo de montaje	
Regla extendidora, modelo VÖGELE AB500 TV-2, con una anchura de montaje ajustable de manera continua de 3.000 mm hasta 5.000 mm, calefactada eléctricamente	■
Unidades compactadoras y de vibración regulables de manera continua y accionadas hidráulicamente para una alta compactación previa	■

■ = Equipamiento estándar

▣ = Equipamiento estándar, puede sustituirse a voluntad por equipamiento opcional

□ = Equipamiento opcional



<b>Control de máquinas y nivelación</b>	
Un sistema de nivelación automático compuesto por dos sensores electrónicos mantiene la profundidad de escarificación preseleccionada constante	■
La exploración se lleva a cabo entre el chasis y la unidad escarificadora	■
El control se lleva a cabo en el lado derecho e izquierdo de forma independiente	■
<b>Puesto del conductor</b>	
Puesto del conductor continuo con pupitre de mando y control accesible a ambos lados	■
Pupitre de control conectable en el lado derecho e izquierdo	■
Pupitres de mando adicionales a la derecha e izquierda de la cuba receptora	■
Unidad escarificadora y regla extendidora, así como un pupitre de mando principal con control por microprocesador sobre la regla extendidora	■
<b>Tren de rodaje y ajuste de la altura</b>	
Propulsión total hidráulica del eje delantero y trasero, ajustable de forma continua, con dos rangos de velocidad	■
Neumáticos macizos	■
Dirección en todas las ruedas con "conducción lateral"	■
<b>Otros</b>	
Depósitos de gas dobles con una capacidad de aprox. 5.300 l con válvulas de cierre rápido de seguridad para la toma de gas líquido y fase gaseosa	■
Vaporizador operado a gas con regulador por medio de termostato	■
Radiador infrarrojo pala calefactar la cobertura asfáltica existente plegable hacia fuera y dentro para la adaptación a diferentes anchuras de trabajo	■
El ancho máximo calefactable es de 4.700 mm	■
Estación de regulación del gas para el control del rendimiento de los paneles calefactores individuales mediante válvulas reguladoras de presión	■
Los paneles calefactores están equipados con un sistema de ventilación adicional, compuesto por 8 ventiladores con accionamiento hidráulico	■
Rendimiento calorífico total: aprox. 1.250.000 kcal/h	■
La asociación de inspección técnica de vehículos (ITV) alemana se encarga de comprobar e inspeccionar el sistema de gas en cada máquina.	■
Sistema de iluminación para el trabajo nocturno	■
Paquete de seguridad con interruptor de paro emergencia para motor diesel y sistema de gas	■
Caja de herramientas con cierre y un amplio juego de herramientas para el mantenimiento y la reparación	■
Conformidad CE	■

■ = Equipamiento estándar

■ = Equipamiento estándar, puede sustituirse a voluntad por equipamiento opcional

□ = Equipamiento opcional



# Equipamiento opcional

38  
39

Máquina base	
Pintura en un color especial (RAL)	<input type="checkbox"/>
Pintura en dos colores especiales (RAL)	<input type="checkbox"/>
Pintura en un máximo de dos colores especiales con subestructura en color especial (RAL)	<input type="checkbox"/>
Sistema de pulverización / adición de aglutinante	
Dispositivo adicional instalación de betún 1.600 litros	<input type="checkbox"/>
Grupo de montaje	
Barra de alisado Remix-Plus	<input type="checkbox"/>
Control de máquinas y nivelación	
Sistema automático de nivelación para la regla de alisado	<input type="checkbox"/>
Palpación mediante ski para la regla de extendido	<input type="checkbox"/>
Palpación mediante ski para la regla de extendido	<input type="checkbox"/>

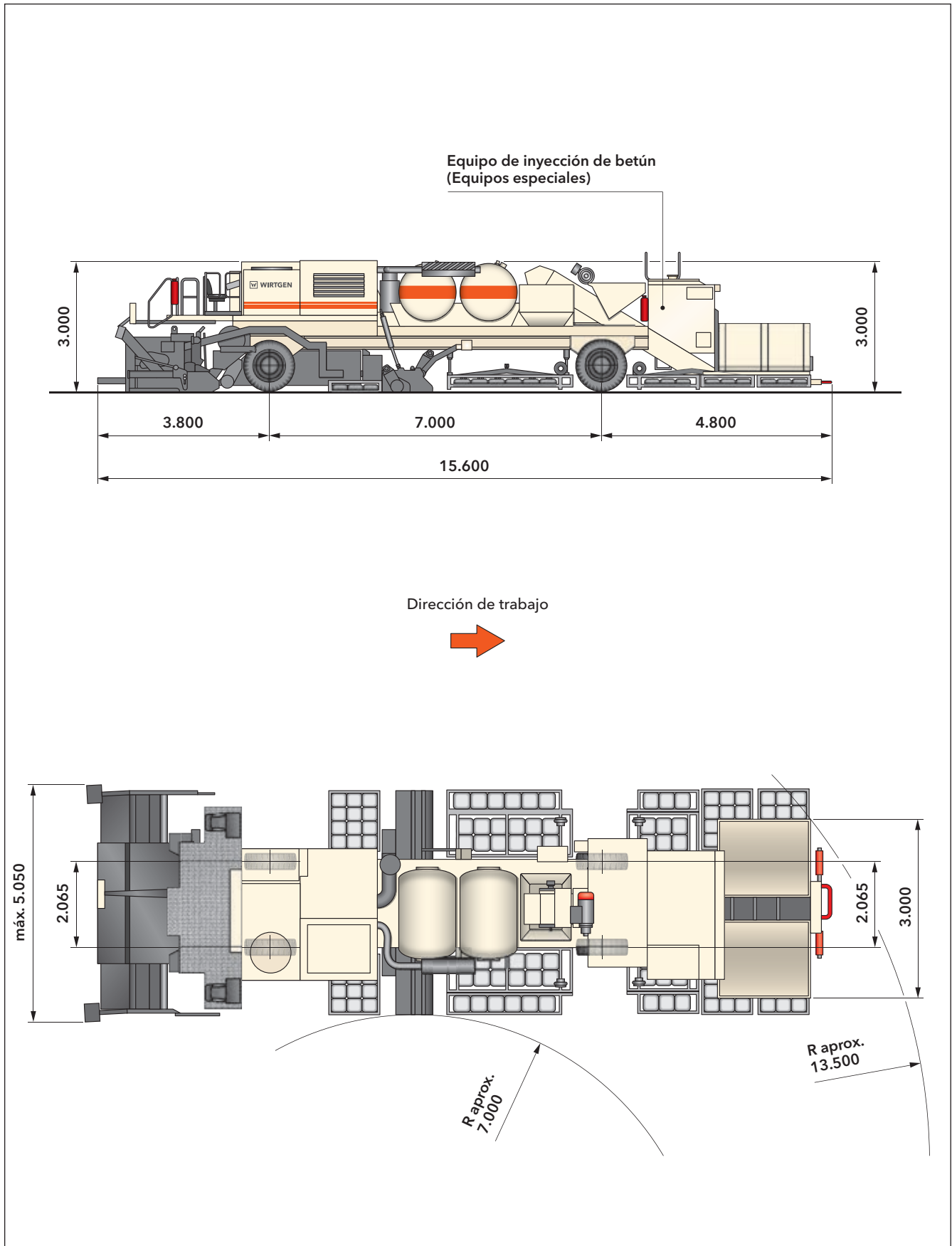
■ = Equipamiento estándar

■ = Equipamiento estándar, puede sustituirse a voluntad por equipamiento opcional

□ = Equipamiento opcional



# Dimensiones







WIRTGEN GmbH  
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Alemania  
Tel.: +49 (0)26 45/131-0 · Fax: +49 (0)26 45/131-392  
Internet: [www.wirtgen.com](http://www.wirtgen.com) · E-Mail: [info@wirtgen.com](mailto:info@wirtgen.com)

