

Challenger

RG600B

DATENBLATT

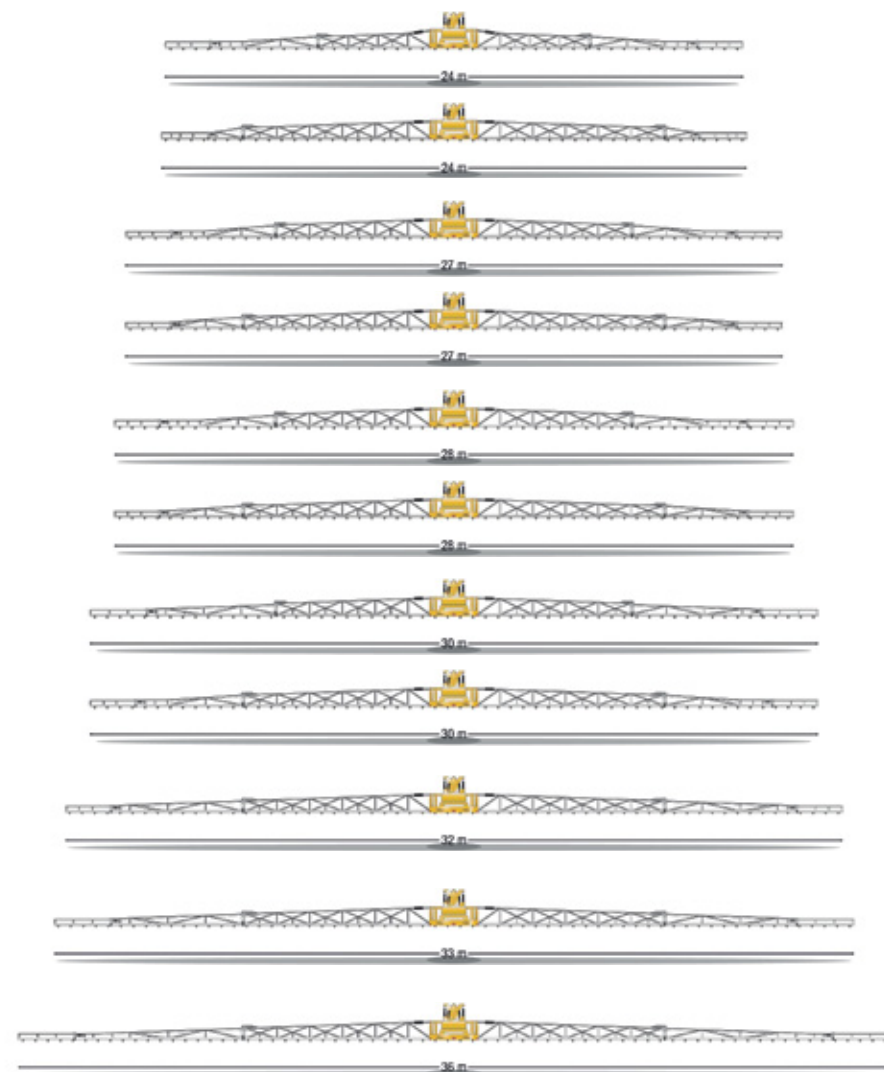
- Das revolutionäre Ein-Träger-Fahrgestell bietet unvergleichliche Stabilität und Wendigkeit. Die optimale Gewichtsverteilung verringert Bodenverdichtung auf ein Minimum.
- Die Gestängestabilität hat dank einer optimierten Aufhängung und Positionierung ein völlig neues Niveau erreicht und erzielt eine konkurrenzlose Spritzpräzision.
- Die innovative, vollständig unabhängige Aufhängung sorgt für absolut ruhige Laufeigenschaften und trägt maßgeblich dazu bei, dass die Gestäμβewegung so gering wie möglich gehalten wird.
- Die Allradlenkung verleiht diesem neuen RoGator eine konkurrenzlose Wendigkeit.
- Die Arbeitshöhe der Maschine kann von der Kabine aus angehoben oder abgesenkt werden, um die Stabilität zu erhöhen und den Fruchtschaden so gering wie möglich zu halten.
- Das stufenlose HydroStar-Getriebe kombiniert einfachen CVT-Betrieb und Schlupfregelung.
- Höchster Fahrkomfort und bedienerfreundliche Steuerung aus der „Pinnacle View“-Kabine mit speziellem Filtersystem für saubere, frische Luft.
- Neu konstruiertes, wartungsarmes Verrohrungssystem mit durchsatzstarkem Wasser-Management, mit minimalen Druckverlusten.
- Einfach zugängliche Füllanlage auf Bodenniveau mit leistungsstarker Produkt-Induktionseinheit.



Smart Machines. Serious Results.

GESTÄNGEKONFIGURATIONEN

Breite	Material	Arbeitsbreite	Teilbreiten
24 Meter	Aluminium	12 / 24	10
		18 / 24	
27 Meter	Aluminium	15 / 27	10
		18 / 27	
28 Meter	Aluminium	15 / 28	10
		18 / 28	
30 Meter	Aluminium	15 / 30	10
		18 / 30	
32 Meter	Aluminium	18 / 32	10
33 Meter	Aluminium	18 / 33	10
36 Meter	Aluminium	18 / 36	10



TECHNISCHE DATEN

	RG 635B	RG 645B	RG 655B
Motor*	AGCO POWER™	AGCO POWER™	AGCO POWER™
Motormennleistung bei 2100 U/min ISO14396	170 PS (125 kW)	210 PS (153 kW)	227 PS (167 kW)
Max. Leistung bei 2000* U/min ISO14396	175 PS (129 kW)	224 hp (164 kW)	242 PS (178 kW)
Zertifizierung (Tier)	Stufe 3A (Tier III)	Stufe 3B (Tier IVi)	Stufe 3B (Tier IVi)
Abgassystem	AGR	SCR (AdBlue)	SCR (AdBlue)
Kraftstofftank (l)	246	246	246
AdBlue-Tank (l)	--	45	45
Zertifizierung (Tier)	Stage 3A (Tier III)	Stage 3B (Tier IVi)	Stage 3B (Tier IVi)
Antriebssystem	HydroStar CVT	HydroStar CVT	HydroStar CVT
Transportgeschwindigkeit	40 km/h bei 1750 U/min	40 km/h bei 1750 U/min	40 km/h** bei 1750 U/min
Einstellbare Spurweite	Fest / Stufenlos verstellbar 1,80 / 2,25 m	Fest / Stufenlos verstellbar 1,80 / 2,25 m	Fest / Stufenlos verstellbar 1,80 / 2,25 m
Bodenfreiheit Opti-Ride mit verstellbarer Höhe	75 / 120 cm	75 / 120 cm	75 / 120 cm
Behältervolumen (l)	3800	3800 / 5000	3800 / 5000 / 6000
Klarwasser-Behältervolumen (l)	500	500	500
Lenkung	2- / 4-Rad	2- / 4-Rad	2- / 4-Rad
Spritzgestänge	24-36 m	24-36 m	24-36 m
Spritzpumpe	Hypro-Kreiselpumpe 800/l pro Minute	Hypro-Kreiselpumpe 800/l pro Minute	Hypro-Kreiselpumpe 800/l pro Minute
Optionen	8-Tonnen-Anhänger Betriebsklar für Auto-Guide™ Betriebsklar für AGCOMMAND	16-Tonnen-Anhänger Betriebsklar für Auto-Guide™ Betriebsklar für AGCOMMAND	16-Tonnen-Anhänger Betriebsklar für Auto-Guide™ Betriebsklar für AGCOMMAND

* 1950 U/min für RG 645B und RG 655B

** 50 km/h sofern nach örtlichen Vorschriften zulässig

Challenger

RG600B



Smart Machines. Serious Results.

Sämtliche Angaben in dieser Broschüre sind so genau und aktuell wie möglich. Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten und Einzelheiten bei den Maschinendaten jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Sie sollten sich daher alle Daten vor dem Kauf von Ihrem Challenger-Händler oder -Distributor bestätigen lassen.

Besuchen Sie die Challenger-Website www.challenger-ag.com oder die Website für Challenger-Werbeartikel www.challengerstore.com.

Cat®, Caterpillar® und Challenger® sind eingetragene Handelsmarken der Caterpillar Inc. und werden durch AGCO unter Lizenz verwendet.
© AGCO Limited. 2013 | A-G-15459

**AGCO**
Your Agriculture Company