

EXCAVATRICES 75G/85G

Masse en opération 8143–8729-kg (17 952–19 244 lb)



JOHN DEERE



Place à la productivité.

Ni trop grosses ni trop petites, ces excavatrices de la bonne taille sont la solution parfaite pour une grande variété de travaux. La configuration à déport arrière réduit leur permet de manoeuvrer aisément et de travailler efficacement sur les chantiers congestionnés. En outre, la 85G est munie d'une flèche à rotation indépendante qui lui permet de creuser plus près des bordures, parallèlement aux structures, ou en pleine circulation. Dans la cabine spacieuse et confortable, le moniteur ACL sophistiqué permet à l'opérateur d'accéder aisément à une mine de fonctionnalités et d'informations. Bien sûr, elles respectent toutes deux les exigences de Niveau 4 final (FT4) EPA/Phase IV UE, pour vous servir pendant des années à venir.

Principales caractéristiques	75G	85G
Puissance nominale nette	42,4 kW (56,9 HP)	42,4 kW (56,9 HP)
Poids en ordre de marche	8143 kg (17 952 lb)	8729 kg (19 244 lb)
Profondeur maximum d'excavation	4,61 m (15 pi 1 po)	4,51 m (14 pi 10 po)
Force d'excavation du balancier	30,7 kN (6902 lb)	30,7 kN (6902 lb)
Force d'excavation du godet	46,6 kN (10 476 lb)	46,6 kN (10 476 lb)



Les options de train de roulement incluent les chenilles en caoutchouc ou les chaînes scellées et lubrifiées avec plaquettes en caoutchouc ou semi-crampons en acier de 450 à 600 mm (18 à 24 po) de largeur. En conjonction avec les nombreuses options de balanciers et de godets, elles élargissent vos possibilités.

Les entrées larges et les ligne de vue quasi sans restrictions se combinent aux postes de conduite spacieux pour fournir un summum de confort, de commodité et de visibilité.

La performance du moteur et le débit hydraulique sont parfaitement équilibrés pour un fonctionnement prévisible. Deux modes de productivité pour choisir le style d'excavation. **Puissance** équilibre la vitesse et la consommation pour le travail normal. **Économie** réduit la vitesse maximale pour ménager le carburant.

Vous voulez ajouter un marteau-piqueur ou autre outil ? Des groupes hydrauliques auxiliaires à haute pression et grand débit sont offerts.

Vaste choix de largeurs de chenilles, godets et autres options pour maximiser vos efforts.

Les deux vitesses de déplacement avec AutoShift aident à positionner rapidement la machine et à optimiser sa manoeuvrabilité.

Posé en usine en équipement standard, le système hydraulique auxiliaire à contrôle proportionnel contribue à améliorer la productivité du chantier.

Ces deux excavatrices se transportent rapidement et facilement d'un chantier à l'autre.

Éliminez les obstacles sans les déplacer.

Équipées du même système hydraulique à centre ouvert et à détection de charge que nos autres excavatrices, les 75G et 85G sont d'une douceur remarquable. En conjonction avec leur configuration à déport arrière réduit, elles ont la finesse et l'agilité qui empêche les obstacles du chantier de devenir incontournables. Grâce aux deux modes de puissance, et à la disponibilité du sélecteur de motif de commande, elles s'adaptent facilement aux exigences changeantes du chantier et aux préférences de l'opérateur. De plus, leur diesel à injection directe hautement efficace respecte les normes antipollution de Niveau 4 final EPA/Phase IV UE et sont remarquablement silencieux pour travailler pratiquement partout, en tout temps.

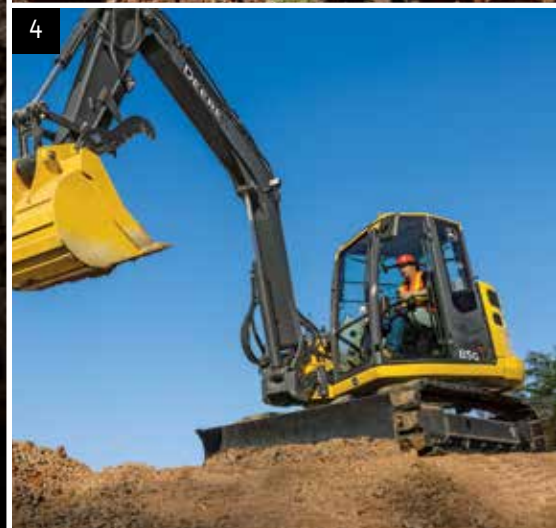


1. Pour le travail qui exige plus de finesse, les commandes à faible course et faible effort, le dosage inégalé et la douceur du fonctionnement multifonctionnel de la série G fournissent la précision qu'il vous faut.

2. L'option de plaquettes de chenilles en caoutchouc ou de courroies en caoutchouc pour service dur permet à ces excavatrices de travailler sur les surfaces revêtues et de traverser les bordures sans les endommager.

3. Les obstacles ne dictent pas votre façon de travailler. La rotation sur 360 degrés et la flèche à rotation indépendante de la 85G vous permettent de travailler à l'étroit et même parallèlement aux structures.

4. Même si elle ne remplacera pas un tracteur de nivellement, la lame standard rend ces excavatrices très utiles pour le remblayage. Elle accroît aussi l'agilité et la stabilité dans les pentes.



The image shows the interior of a tractor cab. A grey fabric seat is in the foreground with a black and red hand-operated parking brake. Behind it, a black gear shift lever is visible. The dashboard and control panel are equipped with several safety labels, including 'DANGER', 'WARNING', and 'CAUTION' signs. A large, multi-function monitor is mounted on the dashboard. The overall environment is clean and professional, highlighting the ergonomic and safety features of the machine.

La productivité tourne pour le mieux.

Grâce au moniteur raffiné de la série G, la productivité tourne rond. En effet, sa commande rotative permet d'accéder rapidement et facilement à de très nombreuses caractéristiques et fonctions de commodité et de performance. Les opérateurs apprécieront aussi le confort du siège à suspension réglable, recouvert de tissu, et l'espace généreux pour les jambes dans la cabine spacieuse et bien équipée. Comme toujours, la visibilité périphérique insurpassée, les manettes à faible effort, le système CVC hautement efficace, et de nombreux autres attributs permettent aux opérateurs de donner leur maximum et de devancer l'horaire.



1. Grâce aux grandes surfaces vitrées avant et latérales, aux montants étroits de l'avant de la cabine, à la grande lucarne teintée, et aux nombreux rétroviseurs, la visibilité est pratiquement dégagée.
2. Le sélecteur standard de motif de commande verrouillable permet de passer des commandes de style SAE à celles de style rétrocaveuse d'une simple torsion du poignet.
3. Le moniteur ACL multilingue et la manette rotative fournissent un accès intuitif à une mine d'informations et de fonctions. Il suffit de tourner et enfoncer pour sélectionner le mode de travail, accéder à l'information, vérifier les intervalles de maintenance, rechercher les codes diagnostiques, régler la température de la cabine et syntoniser la radio, entre autres.

Grâce aux grosses marches autonettoyantes et aux entrées larges, il n'a jamais été plus facile de monter à bord de nos excavatrices.

La cabine spacieuse et confortable est remarquablement silencieuse. Les montures garnies à la silicone isolent efficacement contre le bruit et la vibration.

Nous prenons bien soin de votre dos avec nos sièges à dossier moyen et haut à suspension mécanique à multiples positions.

Le système de climatisation automatique biniiveau à haute vitesse, avec volets réglables de type automobile, aide à garder le vitrage désembué et la cabine confortable.

La cabine inclut un porte-gobelet et un compartiment de rangement avec prise pratique pour brancher un cellulaire. La 75G a aussi une boîte de rangement sur le côté de la cabine pour le pistolet graisseur, les outils ou d'autres accessoires essentiels.

Les manettes à faible course et à ergonomie correcte fournissent un contrôle doux et prévisible, avec moins de mouvement et d'effort.

L'éclairage standard de flèche/bâti permet de poursuivre le travail en soirée.



Une vraie Deere pour tout dire.

Comme vous, nos excavatrices 75G et 85G tiennent le coup. Elles fournissent une fiabilité insurpassée, avec des structures d'excavation et des composants hydrauliques, électriques et de train de roulement éprouvés au travail. Leur système de refroidissement à grande efficacité leur permet de rester au frais, même à haute altitude et dans les environnements hostiles. D'autres "extras" qui rehaussent la durabilité incluent les surfaces d'usure enduites de carbure de tungstène et les roulements imprégnés d'huile.

Une caractéristique John Deere, les trois cloisons soudées à l'intérieur de la flèche résistent aux efforts de torsion pour fournir une durabilité insurpassée.

Les bâtis latéraux rigides à profilés en D renforcés résistent aux impacts, fournissant un maximum de protection à la cabine et aux composants.

Les coussinets imprégnés d'huile rehaussent la durabilité et prolongent les intervalles de graissage à 500 heures pour l'articulation balancier/flèche et à 100 heures pour l'articulation du godet.

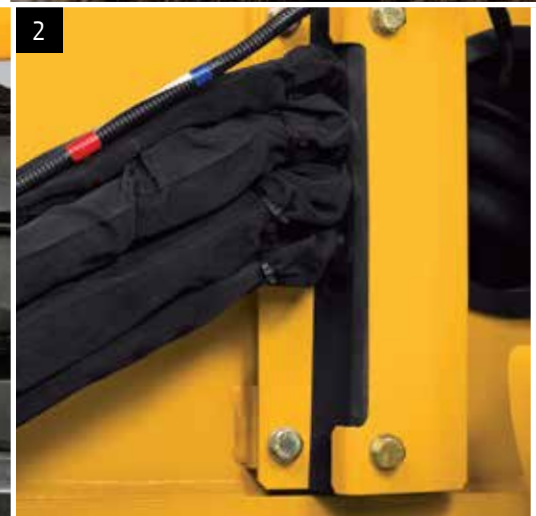
Des tôles solides font dévier la matière et protègent le vérin de la lame et les moteurs d'entraînement.

Le revêtement en carbure de tungstène crée une surface extrêmement résistante pour protéger l'articulation si importante du godet et du balancier.

Le ventilateur visqueux règle continuellement sa vitesse pour maintenir l'efficacité du refroidissement. Il aide aussi à réduire le bruit et la consommation.

Pour aider à prévenir le mouvement accidentel de la machine, un frein de stationnement à serrage à ressort et dégageage hydraulique entre automatiquement en fonction dès qu'on relâche un levier de commande.

Le frein de rotation à disque humide fournit une performance durable, sans entretien.





1. Les bâtis de chenilles en poutres-caissons, le bâti principal fait d'une seule tôle forte et le grand palier de rotation fournissent une excellente durabilité.

2. Les flexibles résistants à l'usure sont acheminés, assujettis et protégés pour assurer la durabilité à long terme. L'enroulement métallique et le revêtement Cordura® ajoutent une protection additionnelle aux flexibles exposés. Les raccords hydrauliques à joint torique à surface plane éliminent pratiquement les fuites d'huile.

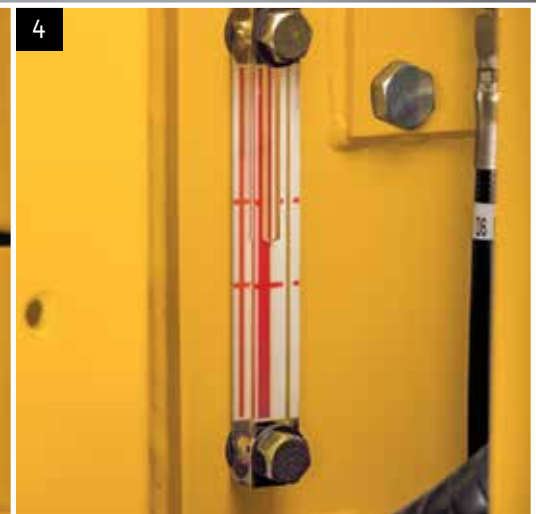
3. Muni de gros galets supérieurs et inférieurs et de maillons entretoisés, le train de roulement scellé et lubrifié fournit un rendement durable et fiable. L'option de plaquettes de chenilles en caoutchouc pour service dur fournit la durabilité à long terme du train de roulement en acier, tout en faisant patte de velours sur les surfaces asphaltées ou bétonnées.

Les coûts d'opération sont aussi réduits.

C'est probablement la stature compacte de la G qui a attiré votre regard. Mais ce sont les coûts d'exploitation réduits qui retiendront attention. La maintenance est rapide, facile et commode grâce aux grandes portes donnant accès dégagé aux points de service groupés. Les intervalles prolongés de vidange d'huile moteur et hydraulique réduisent le temps d'arrêt et les dépenses. Et le moniteur ACL permet de suivre facilement les intervalles de maintenance des liquides pour aider à gérer la disponibilité de la machine.

1. Le moniteur ACL facile à lire fait le suivi des intervalles de maintenance périodique et affiche des rappels. En cas de problème, il fournit une information diagnostique pour aider à réduire le temps d'arrêt.
2. Le filtre à carburant vertical vissé et le séparateur d'eau sont commodément placés dans le compartiment arrière de droite pour un accès rapide et facile à hauteur d'homme.
3. La batterie, le filtre à air du moteur, le filtre à air frais de la cabine et les refroidisseurs juxtaposés sont placés dans le compartiment arrière de gauche.
4. Les réservoirs translucides et les jauges à vue permettent de vérifier facilement les niveaux de liquide hydraulique, de refroidissement et de lave-glace.

1	Filtre à huile à moteur
Maintenance précédente	
04/07/2015	0,0 h
Il reste	375,8 h
Intervalle de maintenance	500,0 h





Les grandes portes à charnières permettent d'accéder librement aux points de service. Les graisseurs, filtres et points de vérification sont groupés pour plus de commodité.

La technologie FT4 EPA/Phase IV UE de ces excavatrices est simple, efficace, entièrement intégrée et entièrement appuyée. Elle utilise la recirculation des gaz d'échappement refroidis (EGR) pour la réduction des NO_x ainsi qu'un filtre à particules diesel (DPF) et un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) pour réduire la matière particulaire (PM). Le nettoyage DPF se fait automatiquement, sans nuire à la productivité de la machine. L'intervalle minimum de service est de 3000 heures et ce travail peut être effectué par votre concessionnaire John Deere.

Le réservoir à carburant de grande capacité et les intervalles de vidange d'huile moteur et hydraulique de 500 et 5000 heures réduisent le temps d'arrêt pour la maintenance périodique.

75G



Moteur		75G	
Fabricant et modèle	Yanmar 4TNV98C		
Normes antipollution hors route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE		
Puissance nette (ISO 9249)	42,4 kW (56,9 HP) à 2000 tr/mn		
Cylindres	4		
Cylindrée	3,3 L (202 po ³)		
Aspiration	Atmosphérique		
Capacité de dénivellation	70 % (35 degrés)		
Refroidissement			
Ventilateur à vitesse variable ; embrayage visqueux			
Groupe motopropulseur			
Déplacement à deux vitesses à sélecteur automatique			
Vitesse maximale de déplacement			
Basse	3,1 km/h (1,9 mi/h)		
Haute	5,0 km/h (3,1 mi/h)		
Effort à la barre d'attelage	6650 kgf (14 661 lb)		
Système hydraulique			
Centre ouvert, détection de charge			
Pompes principales		3, piston axial à cylindrée variable	
Débit nominal maximum	2 x 72 + 56 L/mn (2 x 19 + 15 gal./mn)		
Pompe pilote		1 à engrenages	
Débit nominal maximum	20 L/mn (5,3 gal./mn)		
Pression de décompression	3900 kPa (566 lb/po ²)		
Pression de fonctionnement			
Circuits d'instrument	26 000 kPa (3771 lb/po ²)		
Circuits de déplacement	31 400 kPa (4554 lb/po ²)		
Circuits de rotation	25 200 kPa (3655 lb/po ²)		
Commandes		Leviers pilotes à faible course et faible effort ; commandes hydrauliques pilotes à levier d'arrêt	
Vérins			
Tiges de vérin en chrome poli traité à chaud ; axes d'articulation en acier trempé (coussinets remplaçables)			
	<i>Alésage</i>	<i>Diamètre de tige</i>	<i>Course</i>
Flèche (1)	115 mm (4,5 po)	65 mm (2,6 po)	885 mm (34,8 po)
Balancier (1)	95 mm (3,7 po)	60 mm (2,4 po)	900 mm (35,4 po)
Godet (1)	85 mm (3,3 po)	55 mm (2,2 po)	730 mm (28,7 po)
Système électrique			
Batteries	2 x 12 volts		
Capacité de réserve	2 x 450 CCA		
Alternateur	50 ampères		
Phares de travail	2 halogènes : 1 sur flèche et 1 sur bâti		
Train de roulement			
Galets (de chaque côté)			
Galets porteurs	1		
Galets inférieurs	5		
Patins (de chaque côté)	40		
Chenille			
Réglage	Hydraulique		
Chaîne	Scellée et lubrifiée		
Mécanisme de rotation			
Vitesse de rotation	10,5 tr/mn		
Couple de rotation	16 600 Nm (12 244 pi-lb)		



Pression au sol 75G

Plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)	39 kPa (5,6 lb/po ²)
Courroie en caoutchouc de 450 mm (18 po)	39 kPa (5,6 lb/po ²)
Triple demi-patins de 450 mm (18 po)	38 kPa (5,4 lb/po ²)
Triple demi-patins de 600 mm (24 po)	27 kPa (3,9 lb/po ²)

Données de service

Capacités de remplissage	
Réservoir de carburant	135 L (35,7 gal.)
Système de refroidissement	9,7 L (2,6 gal.)
Huile moteur avec filtre	12,3 L (3,2 gal.)
Réservoir hydraulique	56 L (15 gal.)
Système hydraulique	103 L (27 gal.)
Boîte d'engrenages de déplacement (ch.)	1,2 L (1,3 pte)

Masse en opération

Avec godet de 0,31 m³ (0,41 vg³), 762 mm (30 po), 313 kg (691 lb) ; balancier de 2,12 m (6 pi 11 po) ; contrepoids de 1305 kg (2877 lb) ; lame de 2470 mm (8 pi 1 po) ; plein réservoir de carburant; et opérateur de 75 kg (165 lb)

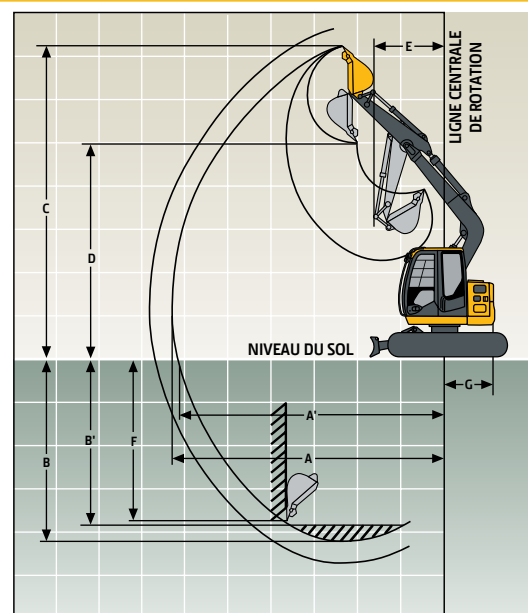
Plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)	8143 kg (17 952 lb)
Triple demi-patins de 450 mm (18 po)	7882 kg (17 377 lb)
Triple demi-patins de 600 mm (24 po)	8265 kg (18 221 lb)
Courroie en caoutchouc de 450 mm (18 po)	7898 kg (17 412 lb)

Composants optionnels

Train de roulement (avec ce qui suit)	
Plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2903 kg (6400 lb)
Courroie en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2867 kg (6321 lb)
Triple demi-patins de 450 mm (18 po)	2851 kg (6285 lb)
Triple demi-patins de 600 mm (24 po)	3025 kg (6669 lb)
Flèche monopièce (avec vérin de balancier)	
Balancier de 2,12 m (6 pi 11 po) avec vérin de godet et tringlerie	276 kg (608 lb)
Vérins de relevage de flèche (2), poids total	178 kg (392 lb)
Contrepoids standard	1305 kg (2877 lb)

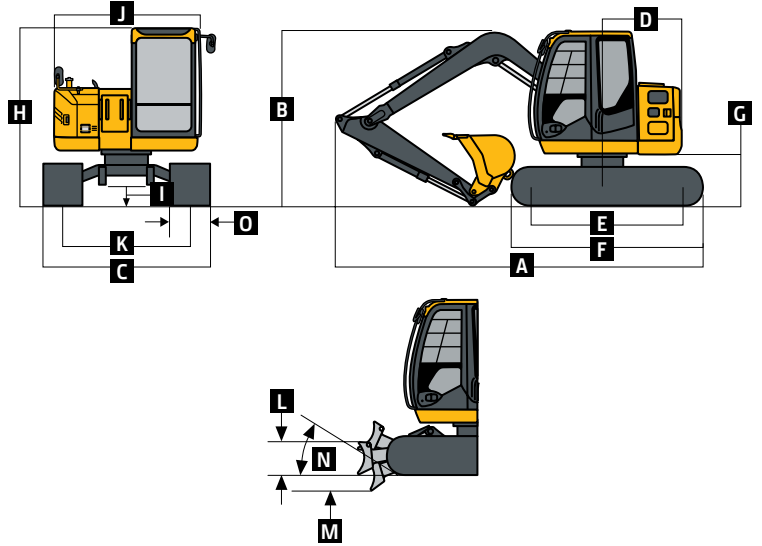
Dimensions de fonctionnement

	<i>Longueur du balancier 2,12 m (6 pi 11 po)</i>
Force de creusage du balancier (ISO)	30,7 kN (6902 lb)
Force de creusage du godet (ISO)	46,6 kN (10 476 lb)
A Portée maximum	6,92 m (22 pi 8 po)
A' Portée maximum au niveau du sol	6,76 m (22 pi 2 po)
B Profondeur maximum de creusage	4,61 m (15 pi 1 po)
B' Profondeur maximum de creusage à fond plat à 2,44 m (8 pi)	4,32 m (14 pi 2 po)
C Hauteur maximum de coupe	7,61 m (25 pi 0 po)
D Hauteur maximum de déversement	5,51 m (18 pi 1 po)
E Rayon minimum de rotation	2,17 m (7 pi 1 po)
F Paroi verticale maximum	4,22 m (13 pi 10 po)
G Rayon de rotation arrière	1,29 m (4 pi 3 po)



Dimensions de la machine
75G
Longueur du balancier 2,12 m (6 pi 11 po)

A Longueur hors tout	6,37 m (20 pi 11 po)
B Hauteur hors tout	2,69 m (8 pi 10 po)
C Largeur du train de roulement	
Avec patins de 450 mm (18 po)	2,32 m (7 pi 7 po)
Avec patins de 600 mm (24 po)	2,47 m (8 pi 1 po)
D Longueur du train arrière/rayon de rotation	1,29 m (4 pi 3 po)
E Distance entre pignon/galet, de c. à c	2,29 m (7 pi 6 po)
F Longueur du train de roulement	2,92 m (9 pi 7 po)
G Dégagement sous le contrepoids	0,73 m (29 po)
H Hauteur de cabine	2,69 m (8 pi 10 po)
I Garde au sol	360 mm (14 po)
J Largeur de la structure supérieure	2,32 m (7 pi 7 po)
K Écartement	1,87 m (6 pi 2 po)
L Hauteur de levage de la lame	360 mm (14 po)
Hauteur de la lame	480 mm (19 po)
Largeur de la lame	
Avec patins de 450 mm (18 po)	2320 mm (7 pi 7 po)
Avec patins de 600 mm (24 po)	2470 mm (8 pi 1 po)
M Profondeur de creusage de la lame	300 mm (12 po)
N Angle de relevage de la lame	27 degrés
O Largeur de chenille	
Avec patins de 450 mm (18 po)	0,45 m (18 po)
Avec patins de 600 mm (24 po)	0,60 m (24 po)


Capacités de levage

Les **chiffres en gras** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet, machine avec contrepoids standard et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, crochets, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

DISTANCE HORIZONTALE DE LA LIGNE CENTRALE DE ROTATION

HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)	
	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
<i>Avec flèche de 3,72 m (12 pi 8 po), balancier de 2,12 m (6 pi 11 po), godet de 0,28 m³ (0,37 vg³), plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po) et lame de 2320 mm (7 pi 9 po)</i>						
4,5 m (15 pi)					1475 (3252)	1475 (3252)
3,0 m (10 pi)			1834 (4043)	1834 (4043)	1613 (3557)	1613 (3557)
1,5 m (5 pi)			2864 (6313)	2797 (6167)	1958 (4317)	1541 (3397)
Niveau du sol			3508 (7734)	2629 (5797)	2248 (4956)	1472 (3246)
-1,5 m (-5 pi)	3544 (7813)	3544 (7813)	3514 (7746)	2594 (5718)	2252 (4964)	1451 (3199)
-3,0 m (-10 pi)	5020 (11 068)	5020 (11 068)	2742 (6044)	2663 (5870)		

Capacités de levage (suite)

75G

Les chiffres en gras expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet, machine avec contrepoids standard et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, crochets, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

DISTANCE HORIZONTALE DE LA LIGNE CENTRALE DE ROTATION

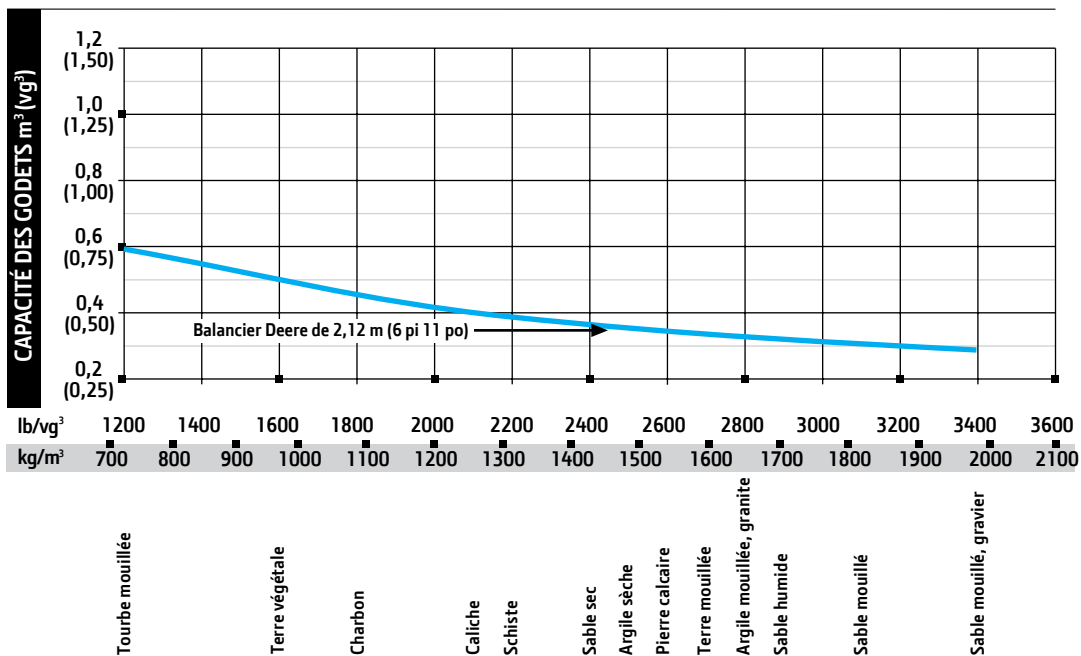
HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)	
	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
Avec flèche de 3,72 m (12 pi 8 po), balancier de 2,12 m (6 pi 11 po), godet de 0,28 m ³ (0,37 vg ³), patins de 600 mm (24 po) et lame de 2470 mm (8 pi 1 po)						
4,5 m (15 pi)					1475 (3252)	1475 (3252)
3,0 m (10 pi)			1834 (4043)	1834 (4043)	1613 (3557)	1613 (3557)
1,5 m (5 pi)			2864 (6313)	2841 (6263)	1958 (4317)	1566 (3452)
Niveau du sol			3508 (7734)	2673 (5893)	2248 (4956)	1497 (3301)
-1,5 m (-5 pi)	3544 (7813)	3544 (7813)	3514 (7746)	2637 (5814)	2252 (4964)	1476 (3254)
-3,0 m (-10 pi)	5020 (11 068)	5020 (11 068)	2742 (6044)	2707 (5967)		

Godets

Il existe une gamme complète de godets pour une grande variété d'applications. Des bords tranchants remplaçables et une variété de dents sont disponibles du Service des pièces John Deere. Les tranchants latéraux optionnels ajoutent 150 mm (6 po) à la largeur des godets.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids du godet		Force de creusage du godet (ISO)		Force de creusage du balancier (ISO) 2,12 m (6 pi 11 po)		Rayon de basculement du godet		Nombre de dents
	mm	po	m ³	vg ³	kg	lb	kN	lb	kN	lb	mm	po	
Service dur	610	24	0,24	0,31	268	591	44	9892	29	6524	883	34,76	5
	762	30	0,31	0,41	313	691	44	9892	29	6524	883	34,76	6
	914	36	0,39	0,51	358	790	44	9892	29	6524	883	34,76	7
Fossés	1219	48	0,49	0,64	330	727	64	14 344	33	7473	907	35,69	0

Guide de sélection des godets*



*Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour la sélection optimale des godets et des accessoires. Ces recommandations s'appliquent à des conditions générales et un service moyen. Elles n'incluent pas l'équipement optionnel comme les pinces ou les coupleurs. De plus gros godets peuvent être admissibles pour utilisation dans les matériaux légers, en terrains plats et à niveau, pour matières moins compactées, et pour application de chargement comme les terrassements généraux dans des conditions idéales. Les godets plus petits sont recommandés pour les conditions rigoureuses comme les travaux en pente, le roc et les surfaces inégales. La capacité des godets est exprimée en valeurs nominales à refus SAE.

85G



Moteur		85G	
Fabricant et modèle	Yanmar 4TNV98C-WHBW		
Normes antipollution hors route	Niveau 4 final EPA/Phase IV UE		
Puissance nette (ISO 9249)	42,4 kW (56,9 HP) à 2000 tr/mn		
Cylindres	4		
Cylindrée	3,3 L (202 po ³)		
Aspiration	Atmosphérique		
Capacité de dénivellation	70 % (35 degrés)		
Refroidissement			
Ventilateur à vitesse variable ; embrayage visqueux			
Groupe motopropulseur			
Déplacement à deux vitesses à sélecteur automatique			
Vitesse maximale de déplacement			
Basse	3,1 km/h (1,9 mi/h)		
Haute	5,0 km/h (3,1 mi/h)		
Effort à la barre d'attelage	6650 kgf (14 661 lb)		
Système hydraulique			
Centre ouvert, détection de charge			
Pompes principales	3, piston axial à cylindrée variable		
Débit nominal maximum	2 x 72 + 56 L/mn (2 x 19 + 15 gal./mn)		
Pompe pilote	1 à engrenages		
Débit nominal maximum	20 L/mn (5,3 gal./mn)		
Pression de décompression	3900 kPa (566 lb/po ²)		
Pression de fonctionnement			
Circuits d'instrument	26 000 kPa (3771 lb/po ²)		
Circuits de déplacement	31 400 kPa (4554 lb/po ²)		
Circuits de rotation	25 000 kPa (3626 lb/po ²)		
Commandes	Leveries pilotes à faible course et faible effort ; commandes hydrauliques pilotes à levier d'arrêt		
Vérins			
Tiges de vérin en chrome poli traité à chaud ; axes d'articulation en acier trempé (coussinets remplaçables)			
	<i>Alésage</i>	<i>Diamètre de tige</i>	<i>Course</i>
Flèche (1)	115 mm (4,5 po)	65 mm (2,6 po)	885 mm (34,8 po)
Balancier (1)	95 mm (3,7 po)	60 mm (2,4 po)	900 mm (35,4 po)
Godet (1)	85 mm (3,3 po)	55 mm (2,2 po)	730 mm (28,7 po)
Système électrique			
Batteries	2 x 12 volts		
Capacité de réserve	2 x 450 CCA		
Alternateur	50 ampères		
Phares de travail	2 halogènes : 1 sur flèche et 1 sur bâti		
Train de roulement			
Galets (de chaque côté)			
Galets porteurs	1		
Galets inférieurs	5		
Patins (de chaque côté)	40		
Chenille			
Réglage	Hydraulique		
Chaîne	Scellée et lubrifiée		
Mécanisme de rotation			
Vitesse de rotation	10,5 tr/mn		
Couple de rotation	16 600 Nm (12 244 pi-lb)		
Rotation de la flèche			
À gauche	60 degrés		
À droite	60 degrés		



Pression au sol 85G

Plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)	41,5 kPa (6,0 lb/po ²)
Courroie en caoutchouc de 450 mm (18 po)	41,4 kPa (6,0 lb/po ²)
Triple demi-patins de 450 mm (18 po)	41,3 kPa (6,0 lb/po ²)
Triple demi-patins de 600 mm (24 po)	31,7 kPa (4,6 lb/po ²)

Données de service

Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	120 L (31,7 gal.)
Système de refroidissement	9,7 L (2,6 gal.)
Huile moteur avec filtre	12,3 L (3,2 gal.)
Réservoir hydraulique	56 L (15 gal.)
Système hydraulique	103 L (27 gal.)
Boîte d'engrenages de déplacement (ch.)	1,2 L (1,3 pte)

Masse en opération

Avec godet de 0,31 m³ (0,41 vg³), 762 mm (30 po), 313 kg (691 lb); balancier de 2,12 m (6 pi 11 po); contrepoids de 1408 kg (3104 lb); plein réservoir de carburant; et opérateur de 75 kg (165 lb)

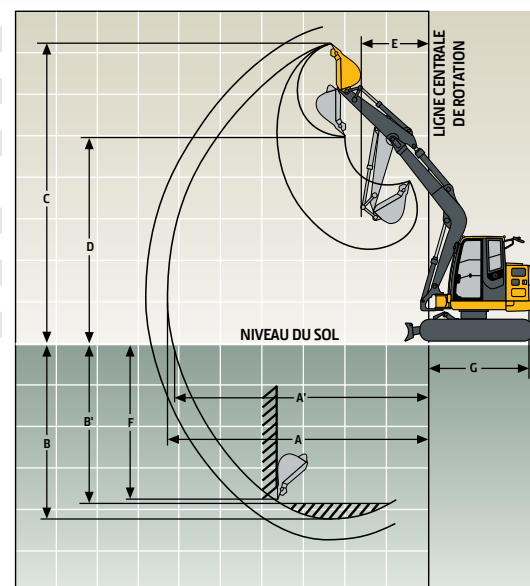
Lame de 2220 mm (7 pi 3 po) et plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)	8729 kg (19 244 lb)
Lame de 2220 mm (7 pi 3 po) et triple demi-patins de 450 mm (18 po)	8677 kg (19 130 lb)
Lame de 2470 mm (8 pi 1 po) et triple demi-patins de 600 mm (24 po)	8874 kg (19 564 lb)
Lame de 2220 mm (7 pi 3 po) et courroie en caoutchouc de 450 mm (18 po)	8701 kg (19 182 lb)

Composants optionnels

Train de roulement (avec ce qui suit)	
Plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2871 kg (6329 lb)
Courroie en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2843 kg (6268 lb)
Triple demi-patins de 450 mm (18 po)	2819 kg (6215 lb)
Triple demi-patins de 600 mm (24 po)	2970 kg (6548 lb)
Flèche monopièce (avec vérin de balancier)	491 kg (1082 lb)
Balancier de 2,12 m (6 pi 11 po) avec vérin de godet et tringlerie	275 kg (606 lb)
Vérin de relevage de flèche	89 kg (196 lb)
Godet de creusage de fossés de 0,49 m ³ (0,64 vg ³), 1219 mm (48 po)	330 kg (728 lb)
Contrepoids standard	1408 kg (3104 lb)

Dimensions de fonctionnement

	<i>Longueur du balancier 2,12 m (6 pi 11 po)</i>
Force de creusage du balancier (ISO)	30,7 kN (6902 lb)
Force de creusage du godet (ISO)	46,6 kN (10 476 lb)
A Portée maximum	7,70 m (25 pi 3 po)
A' Portée maximum au niveau du sol	7,55 m (24 pi 9 po)
B Profondeur maximum de creusage	4,51 m (14 pi 10 po)
B' Profondeur maximum de creusage à fond plat à 2,44 m (8 pi)	4,20 m (13 pi 9 po)
C Hauteur maximum de coupe	7,14 m (23 pi 5 po)
D Hauteur maximum de déversement	5,08 m (16 pi 8 po)
E Rayon minimum de rotation	2,89 m (9 pi 6 po)
F Paroi verticale maximum	4,05 m (13 pi 3 po)
G Rayon de rotation arrière	1,49 m (4 pi 11 po)

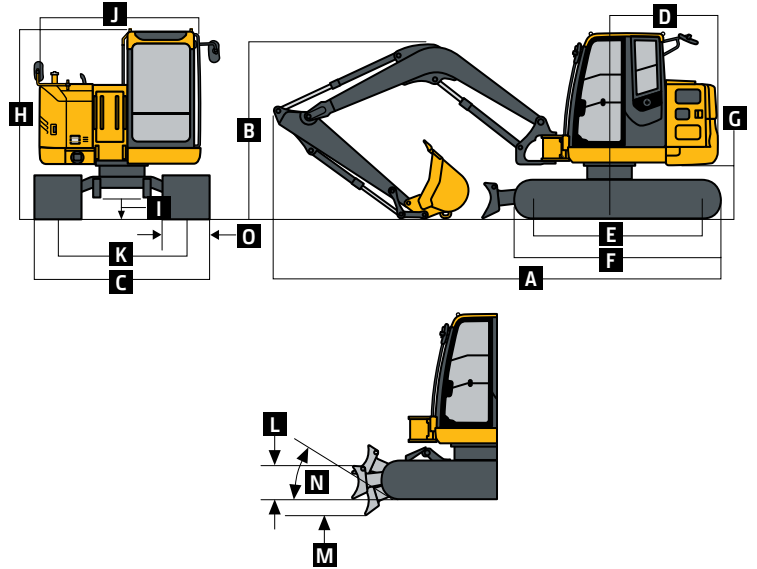


Dimensions de la machine

85G

Longueur du balancier 2,12 m (6 pi 11 po)

A Longueur hors tout	6,82 m (22 pi 5 po)
B Hauteur hors tout avec plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)	2,61 m (8 pi 7 po)
C Largeur du train de roulement	
Avec patins de 450 mm (18 po)	2,20 m (7 pi 3 po)
Avec patins de 600 mm (24 po)	2,35 m (7 pi 9 po)
D Longueur du train arrière/rayon de rotation	1,49 m (4 pi 11 po)
E Distance entre pignon/galet, de c. à c	2,29 m (7 pi 6 po)
F Longueur du train de roulement	2,92 m (9 pi 7 po)
G Dégagement sous le contrepoids	0,72 m (28 po)
H Hauteur de cabine	2,53 m (8 pi 4 po)
I Garde au sol	360 mm (14 po)
J Largeur de la structure supérieure	2,32 m (7 pi 7 po)
K Écartement	1,75 m (5 pi 9 po)
L Hauteur de levage de la lame	340 mm (13 po)
Hauteur de la lame	460 mm (18 po)
Largeur de la lame	
Avec patins de 450 mm (18 po)	2200 mm (7 pi 3 po)
Avec patins de 600 mm (24 po)	2350 mm (7 pi 9 po)
M Profondeur de creusage de la lame	320 mm (13 po)
N Angle de relevage de la lame	26 degrés
O Largeur de chenille	
Avec patins de 450 mm (18 po)	0,45 m (18 po)
Avec patins de 600 mm (24 po)	0,60 m (24 po)



Capacités de levage

Les **chiffres en gras** expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet, machine avec contrepoids standard et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, crochets, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

DISTANCE HORIZONTALE DE LA LIGNE CENTRALE DE ROTATION

HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)	
	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
<i>Avec flèche de 3,67 m (12 pi 2 po), balancier de 2,12 m (6 pi 11 po), godet de 0,28 m³ (0,37 vg³), plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po) et lame de 2200 mm (7 pi 3 po)</i>								
4,5 m (15 pi)					1735 (3825)	1656 (3651)		
3,0 m (10 pi)					2044 (4506)	1597 (3521)	1809 (3988)	1022 (2253)
1,5 m (5 pi)					2619 (5773)	1488 (3280)	1968 (4339)	986 (2174)
Niveau du sol			2577 (5682)	2445 (5391)	2992 (6597)	1403 (3092)	2069 (4561)	952 (2098)
-1,5 m (-5 pi)	2683 (5914)	2683 (5914)	4770 (10 516)	2448 (5397)	2868 (6322)	1377 (3036)		
-3,0 m (-10 pi)			3130 (7012)	3130 (5560)				
<i>Avec flèche de 3,67 m (12 pi 2 po), balancier de 2,12 m (6 pi 11 po), godet de 0,28 m³ (0,37 vg³), patins de 600 mm (24 po) et lame de 2470 mm (8 pi 1 po)</i>								
4,5 m (15 pi)					1735 (3825)	1679 (3702)		
3,0 m (10 pi)					2044 (4506)	1620 (3572)	1809 (3988)	1038 (2289)
1,5 m (5 pi)					2619 (5773)	1511 (3332)	1968 (4339)	1002 (2210)
Niveau du sol			2577 (5682)	2485 (5479)	2992 (6597)	1426 (3143)	2069 (4561)	968 (2134)
-1,5 m (-5 pi)	2683 (5914)	2683 (5914)	4770 (10 516)	2488 (5485)	2868 (6322)	1400 (3087)		
-3,0 m (-10 pi)			3130 (7012)	3130 (5647)				

Capacités de levage (suite)

85G

Les chiffres en gras expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet, machine avec contrepoids standard et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, crochets, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.

DISTANCE HORIZONTALE DE LA LIGNE CENTRALE DE ROTATION

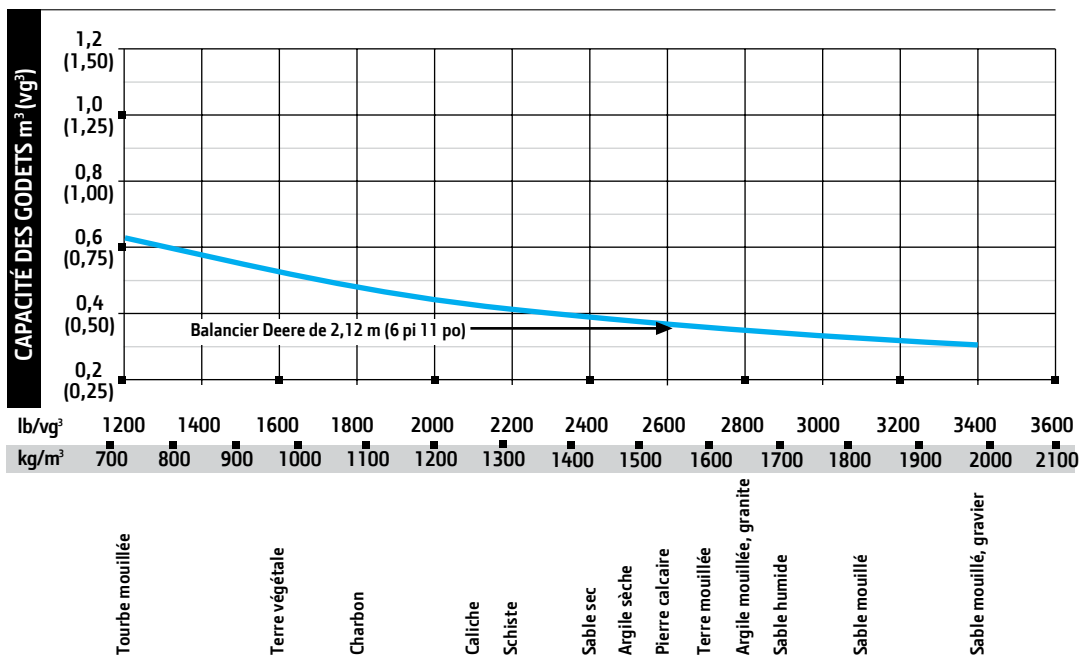
HAUTEUR DU POINT DE CHARGEMENT	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)	
	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
<i>Avec flèche de 3,67 m (12 pi 2 po), balancier de 2,12 m (6 pi 11 po), sans godet, courroie en caoutchouc de 450 mm (18 po) et lame de 2200 mm (7 pi 3 po)</i>								
4,5 m (15 pi)					1728 (3810)	1579 (3480)		
3,0 m (10 pi)					2050 (4520)	1520 (3350)	1805 (3980)	971 (2140)
1,5 m (5 pi)					2626 (5790)	1411 (3110)	1969 (4340)	934 (2060)
Niveau du sol			2595 (5720)	2309 (5090)	2994 (6600)	1329 (2930)	2068 (4560)	903 (1990)
-1,5 m (-5 pi)	2708 (5970)	2708 (5970)	4758 (10 490)	2309 (5090)	2862 (6310)	1306 (2880)		
-3,0 m (-10 pi)			3139 (6920)	2386 (5260)				

Godets

Il existe une gamme complète de godets pour une grande variété d'applications. Des bords tranchants remplaçables et une variété de dents sont disponibles du Service des pièces John Deere. Les tranchants latéraux optionnels ajoutent 150 mm (6 po) à la largeur des godets.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids du godet		Force de creusage du godet (ISO)		Force de creusage du balancier (ISO) 2,12 m (6 pi 11 po)		Rayon de basculement du godet		Nombre de dents
	mm	po	m ³	vg ³	kg	lb	kN	lb	kN	lb	mm	po	
Service dur	610	24	0,31	0,40	287	633	54	12 061	32	7162	1087	42,80	5
	762	30	0,41	0,53	333	735	54	12 061	32	7162	1087	42,80	6
	914	36	0,50	0,66	380	837	54	12 061	32	7162	1087	42,80	7
Fossés	1219	48	0,49	0,64	330	727	64	14 344	33	7473	907	35,69	0

Guide de sélection des godets*



*Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour la sélection optimale des godets et des accessoires. Ces recommandations s'appliquent à des conditions générales et un service moyen. Elles n'incluent pas l'équipement optionnel comme les pinces ou les coupleurs. De plus gros godets peuvent être admissibles pour utilisation dans les matériaux légers, en terrains plats et à niveau, pour matières moins compactées, et pour application de chargement comme les terrassements généraux dans des conditions idéales. Les godets plus petits sont recommandés pour les conditions rigoureuses comme les travaux en pente, le roc et les surfaces inégales. La capacité des godets est exprimée en valeurs nominales à refus SAE.

Équipement additionnel

Légende : ● Équipement standard ▲ Équipement optionnel

Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

75G	85G	Moteur
●	●	Ralenti automatique
●	●	Deux batteries de 12 volts
●	●	Réservoir de récupération de liquide de refroidissement
●	●	Filtre à air sec à un élément
●	●	Commande électronique de moteur
●	●	Protège-ventilateur (conforme à SAE J1308)
●	●	Liquide de refroidissement à -37 °C (-34 °F)
●	●	Filtre de carburant et séparateur d'eau
●	●	Filtre à huile à débit intégral
●	●	Radiateur, refroidisseur d'huile et refroidisseur intermédiaire avec filet anti-poussière
●	●	Bougies de préchauffage
●	●	Intervalles de vidange d'huile moteur de 500 heures
●	●	Capacité de dénivellation de 70 % (35 degrés)
●	●	Sur isolation
Système hydraulique		
●	●	Soupape de dérive réduite pour flèche abaissée, balancier rentré
●	●	Bloc de soupapes pour système hydraulique auxiliaire
●	●	Frein automatique de rotation à engagement à ressort et dégagement hydraulique
●	●	Ajustement de débit hydraulique auxiliaire au moniteur
●	●	Intervalle de vidange d'huile hydraulique de 5000 heures
●	●	Système hydraulique auxiliaire
●	●	Sélecteur de motif de commande
▲	▲	Kit indicateur de colmatage du filtre à huile hydraulique
▲	▲	Dispositif de commande d'abaissement de charge
▲	▲	Commande de déplacement à simple pédale
Train de roulement		
●	●	Transmissions finales planétaires avec moteurs à piston axial
●	●	Blindage de moteur d'entraînement
●	●	Frein de déplacement automatique à engagement à ressort et dégagement hydraulique
●	●	Déplacement à deux vitesses à sélecteur automatique
●	●	Galet porteur supérieur (1)
●	●	Chaîne de chenille scellée et lubrifiée
●	●	Train de roulement avec lame

75G	85G	Train de roulement (suite)
▲	▲	Triple demi-patins de 450 mm (18 po)
▲	▲	Triple demi-patins de 600 mm (24 po)
▲	▲	Plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po)
▲	▲	Courroie continue en caoutchouc de 450 mm (18 po)
Structure supérieure		
●	●	Contrepoids de 1305 kg (2877 lb)
●	●	Contrepoids de 1408 kg (3104 lb)
●	●	Rétroviseurs de gauche et de droite
●	●	Protection antivandalisme avec clé de démarrage : porte de cabine / capot du moteur / approvisionnement de carburant / panneaux d'accès
●	●	Filtres à carburant montés à distance
Outils frontaux		
●	●	Système de lubrification centralisé
●	●	Joints pare-boue sur toutes les goupilles de godet
●	●	Coussinets imprégnés d'huile
●	●	Plaques de poussée en résine renforcée
●	●	Enduit thermique au carbure de tungstène du joint reliant le godet au balancier
●	●	Balancier de 2,12 m (6 pi 11 po)
▲	▲	Coupleurs rapides d'instrument
▲	▲	Godets : excavation de fossé / service dur / service dur, grande capacité / tranchants latéraux et dents
Poste de travail		
●	●	Conforme à ISO 12117-2 pour ROPS
●	●	Positions de commande ajustables (siège/pédales)
●	●	Radio AM/FM
●	●	Climatiseur automatique avec chauffe-rette et régulateur de pression
●	●	Manuel de l'opérateur et compartiment pour manuel
●	●	Prise pour cellulaire, 12 volts, 60 watts, 5 ampères
●	●	Crochet pour vêtements
●	●	Siège en tissu à suspension de luxe, accoudoirs réglables
●	●	Tapis de plancher
●	●	Essuie-glace avant à vitesse intermittente
●	●	Jauges illuminées : liquide de refroidissement moteur / carburant
●	●	Klaxon électrique
●	●	Compteur d'heures électrique
●	●	Lever d'arrêt hydraulique, toutes commandes
●	●	Commande de réchauffage hydraulique

75G	85G	Poste de travail (suite)
●	●	Éclairage intérieur
●	●	Grand porte-gobelet
●	●	Centre d'information machine (MIC)
●	●	Sélecteurs de mode illuminés : deux modes de puissance / deux modes de déplacement avec automatisme / un mode de travail
●	●	Moniteur ACL couleur multifonctionnel avec : capacité diagnostique / capacité multilingue / suivi de maintenance / horloge / système moniteur avec alarme : indicateur d'auto-ralenti / témoin lumineux de colmatage d'épurateur d'air moteur / vérification du moteur / témoin lumineux et alarme sonore de température de liquide de refroidissement du moteur / témoin lumineux et alarme sonore de pression d'huile moteur / témoin lumineux de charge d'alternateur / témoin lumineux de niveau bas de carburant / indicateur d'alerte de code de déféctuosité / affichage de débit de carburant / indicateur de mode d'essuie-glace / indicateur de fonction des phares et témoin lumineux de mode de travail
●	●	Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation (conforme à SAE J994)
●	●	Commutateurs auxiliaires de commande hydraulique au levier de la console de droite
●	●	Motif de commande à deux leviers SAE
●	●	Ceinture de sécurité de 51 mm (2 po) avec enrouleur
●	●	Vitre teintée
●	●	Hayon de toit à vitre teintée
●	●	Lucarne à vitre teintée
●	●	Compartiment pour breuvage chaud/froid
▲	▲	Ceinture de sécurité de 76 mm (3 po) sans enrouleur
▲	▲	Écrans protecteurs pour avant, arrière et côté de la cabine
▲	▲	Protection antivandalisme pour vitres
Système électrique		
●	●	Alternateur de 50 ampères
●	●	Circuits à multifusible à lame
●	●	Couvre-borne positive de batteries
▲	▲	Système de communication sans fil JDLink [™] (disponible dans certains pays ; voyez votre concessionnaire pour les détails)
Éclairage		
●	●	Phares de travail halogènes : un sur bâti / un sur flèche

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans les conditions d'essai prescrites par ISO9249. Aucune réduction de puissance jusqu'à une altitude de 3050 m (10 000 pi).

Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec équipement standard ; godets de 0,31 m³ (0,41 vg³), 762 mm (30 po), 313 kg (691 lb) ; patins à plaquettes en caoutchouc de 450 mm (18 po) ; balanciers de 2,12 m (6 pi 11 po) ; et opérateurs de 75 kg (165 lb) ; une unité 75G avec contrepoids de 1305 kg (2877 lb) ; et une unité 85G avec contrepoids de 1408 kg (3104 lb).

