



CIPPATORI A DISCO - Serie H

Calibratura costante ed omogenea del cippato



L'esperienza conta

La cosiddetta "cippatura" è il processo di riduzione del materiale legnoso di vario tipo e forma (tronchi, rami, scarti di segheria, rottami legnosi, ecc.), in elementi di piccole dimensioni, tramite l'azione meccanica di taglio.

La PEZZOLATO S.p.A. ha maturato trent'anni di esperienza nella costruzione di macchine per la prima lavorazione del legno.

Il know how della PEZZOLATO si è ben consolidato nel tempo, attraverso la collaborazione di una rete di distributori specializzati, in tutto il mondo che hanno permesso ai tecnici di capire sempre meglio quali sono le esigenze degli utilizzatori industriali, anche nel campo della cippatura.

Nei due stabilimenti (un'area di 70.000 m² di cui 28.000 m² coperti, dove operano oltre 150 addetti), l'Azienda gestisce tre linee di produzione, tra cui la **"GREENLINE"** che progetta e costruisce la vasta gamma di cippatori a tamburo della serie PTH conformi alla Direttiva Macchine, marcati CE. A tali macchine si aggiungono le cippatrici a disco della serie H, i Trituratori della serie PZ per la riduzione dei volumi, nonché Sminuzzatrici per lo smaltimento dei rifiuti solidi, Rivoltatori e Vagli per la preparazione del compost.



Cippatore a disco H 980/300 con convogliatore di scarico allungato, dotato di movimentazione idraulica per regolazione deflettore, sollevamento e rotazione tubo.

Altri optional disponibili:

- caricatore con pinza
- bocca predisposta per alimentazione meccanica
- carrello per traino a bassa o alta velocità
- barra luci
- ruota di scorta
- verniciatura e paratie antirumore
- ralla girevole
- cingolatura
- macchina statica con motore elettrico



Ecco le principali caratteristiche della **"GREENLINE" PEZZOLATO**, da cui sono originate le soluzioni delle quali, più avanti si riportano alcuni esempi significativi di applicazioni.

CIPPATORI A DISCO – Serie H

Questi cippatori sono specifici per le imprese forestali, nonché per abbattitori e manutentori di parchi e giardini; tuttavia, risultano anche interessanti per utilizzatori privati. Sono cippatori impiegati principalmente per la riduzione dei volumi del legname abbattuto, compresi rami e tronchi di diametro contenuto, dal quale è possibile ricavare del materiale cippato, per poi bruciarlo negli impianti di

riscaldamento centralizzati, alimentati a coclea; per la prima fase della produzione di pellet, o per la semplice riduzione dei volumi.

Robuste, affidabili e facili da utilizzare, le macchine della serie H rappresentano la soluzione economicamente meno onerosa per chi vuole ottenere materiale cippato di pezzatura uniforme e costante.

La gamma

Tre modelli standard:

MODELLO	Diametro disco mm	Diametro cippabile mm
H 780/200	780	200
H 880/250	880	250
H 980/300	980	300

A queste macchine si aggiunge il modello esclusivo **H 780/200 "versione L"** che produce "mini-chip" anche da piccoli rami.



Il cippatore H 880/250 può cippare tronchi fino a 25 cm di diametro.



Il cippatore H 880/250 al lavoro con piccoli tronchi e ramaglie.



Il cippatore H 880/250 con attacco al terzo punto del trattore e timone (smontabile) per il traino a bassa velocità.

Funzionamento

L'alimentazione della macchina avviene attraverso l'ampia bocca di carico, in fondo alla quale due rulli verticali, con motori idraulici indipendenti a velocità regolabile, fanno avanzare il materiale da cippare, spingendolo contro i coltelli del sistema di cippatura.

Il sistema standard di cippatura

Il materiale cippato dall'azione dei coltelli, passa successivamente attraverso micro-coltelli e coltelli supplementari, posti nel convogliatore.

Questa sequenza garantisce una buona calibratura del prodotto finale (cfr. foto 1 e 2).

Il convogliatore di scarico è orientabile a 270° e può essere fornito con comandi idraulici.



1 Particolare della bocca di alimentazione del materiale; sul fondo sono visibili i rulli di alimentazione e, in secondo piano, il disco con un coltello cippatore. La velocità dei rulli è regolabile dall'operatore, in relazione al tipo di materiale da cippare.



Il dispositivo "no stress"

Tutti i cippatori a disco Pezzolato possono essere dotati del dispositivo "no stress" che assicura lunga durata della macchina, in quanto arresta per alcuni istanti la marcia del sistema di alimentazione del materiale da cippare, nel caso in cui si verifichi un assorbimento eccessivo di potenza del motore. Il "no stress" riavvia automaticamente la marcia del sistema di alimentazione, appena l'assorbimento di potenza torna alla normalità (cfr. foto 3).



3 Il dispositivo elettronico "no stress" regola l'alimentazione del materiale da cippare, in relazione alla potenza disponibile, eliminando sforzi usuranti.

Sistema di cippatura/raffinatura

In questo sistema, il percorso del materiale da cippare passa attraverso l'azione di tre coltelli montati su doppio disco e, successivamente, attraverso una griglia a fori quadrati. Tale percorso assicura una calibratura del cippato adatta alle coclee di piccola sezione che alimentano il bruciatore delle caldaie di riscaldamento (cfr. foto 4 e 5).



Il cippatore ideale per l'utente privato

Il cippatore H 780/200 "versione L" produce mini-chip calibrato, anche da rami di piccolo diametro, utilizzabile per le coclee di alimentazione delle caldaie di uso domestico.

La necessità di cippare materiale di sottobosco e ramaglia di piccolo diametro, per ridurne il volume e utilizzare il cip-

pato nell'alimentazione del proprio sistema di riscaldamento, è ormai una opportunità per molti utilizzatori privati. La macchina può essere azionata attraverso la presa di forza dal trattore, oppure con motore Diesel, o con motore elettrico.



Il cippatore H 780/200 "versione L" azionato con la presa di forza dal trattore.



Il cippatore H 980/300 della versione M (dotato di motore autonomo da 150 HP), in posizione di trasporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE	u.m.	CIPPATORI A DISCO			
		H 780/200	H 880/250	H 980/300	H 780/200L
Potenza minima del trattore	HP/kW	60/44	80/59	90/66	60/44
Potenza del motore Diesel	HP/kW	60/44	80/59	150/110	60/44
Ø max cippabile	mm	200	250	300	200
Dimensioni bocca di carico	mm	1360 × 940	1460 × 1100	1620 × 1100	1360 × 940
Ø disco	mm	780	880	980	780
Spessore del disco	mm	35	45	47	doppio
Coltelli	n°	3	2/4	2/4	3
Produzione oraria	m ³	10/15	15/20	25/30	8/10
Peso (versione PDF)	kg	920	1440	2040	950

Perché scegliere macchine Pezzolato

Forte vocazione meccanica, che qualifica la progettazione e la costruzione di tutte le macchine, sistema qualità certificato, attenzione alle esigenze dei clienti, elevati investimenti in Ricerca e Sviluppo: ecco alcune delle ragioni che hanno portato PEZZOLATO S.p.A. a distinguersi nella competizione sui mercati del mondo.

Tre linee di produzione:

- **GREENLINE:** Cippatori a disco e a tamburo, sminuzzatrici, triturator, rivoltatori e vagli per la produzione del compost
- **REDLINE:** Macchine e impianti per la preparazione della legna da ardere
- **PLANKLINE:** Sistemi integrati di segheria



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

Via Provinciale Revello, 89
12030 Envie (CN) Italia
Tel. +39 0175 27 80 77
Fax +39 0175 27 84 21
www.pezzolato.it
info@pezzolato.it



Stabilimenti di
Pianfei - Envie (CN) Italia
www.bongioanni.com
info@bongioanni.com

PEZZOLATO DEUTSCHLAND NORD

Gondershausen (D)
info@pezzolato.de



PEZZOLATO DEUTSCHLAND SÜD (ex LGU)

Au/Bad Feilnbach (D)
lgu@pezzolato.de

SPAZIO RISERVATO AL RIVENDITORE

Il progresso e la costante ricerca dei massimi livelli possono apportare, nel tempo, modifiche ai dati tecnici e alle descrizioni contenuti in questo stampato, senza che PEZZOLATO S.p.A. possa darne avviso a tutti gli interessati.