

# KOMATSU

## PC700LC-11

Motor gemäß EU Stufe IV

HYDRAULIKBAGGER

PC700



**MOTORLEISTUNG**

327 kW / 445 PS @ 1.800 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**

66.110 - 69.540 kg

**LÖFFELVOLUMEN**

max. 5,58 m<sup>3</sup>

# Auf einen Blick

PG700LG-11



## **MOTORLEISTUNG**

327 kW / 445 PS @ 1.800 U/min

## **BETRIEBSGEWICHT**

66.110 - 69.540 kg

## **LÖFFELVOLUMEN**

max. 5,58 m<sup>3</sup>



## HERAUSRAGENDE EINSATZBEREITSCHAFT UND UMWELTFREUNDLICHKEIT

### *Leistungsstark und umweltfreundlich*

- Motor gemäß EU Stufe IV
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

### *Erstklassiger Fahrerkomfort*

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Breitbild-Monitorsystem

### *Maximale Effizienz*

- Höhere Produktivität
- Exzellente Einsatzflexibilität und Produktivität
- Weiterentwickelte Motorsteuerung
- Gesteigerte Hydraulikeffizienz
- Um 6% gesenkter Kraftstoffverbrauch

### *Sicherheit hat Vorrang*

- Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine
- Weiterentwickelte Rückfahrkameras
- Neutralstellungserkennung

### *Bewährte Komatsu-Qualität*

- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

### *KOMTRAX™*

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Das Wartungsprogramm  
für Komatsu-Kunden

# Leistungsstark und umweltfreundlich



## Überragende Produktivität

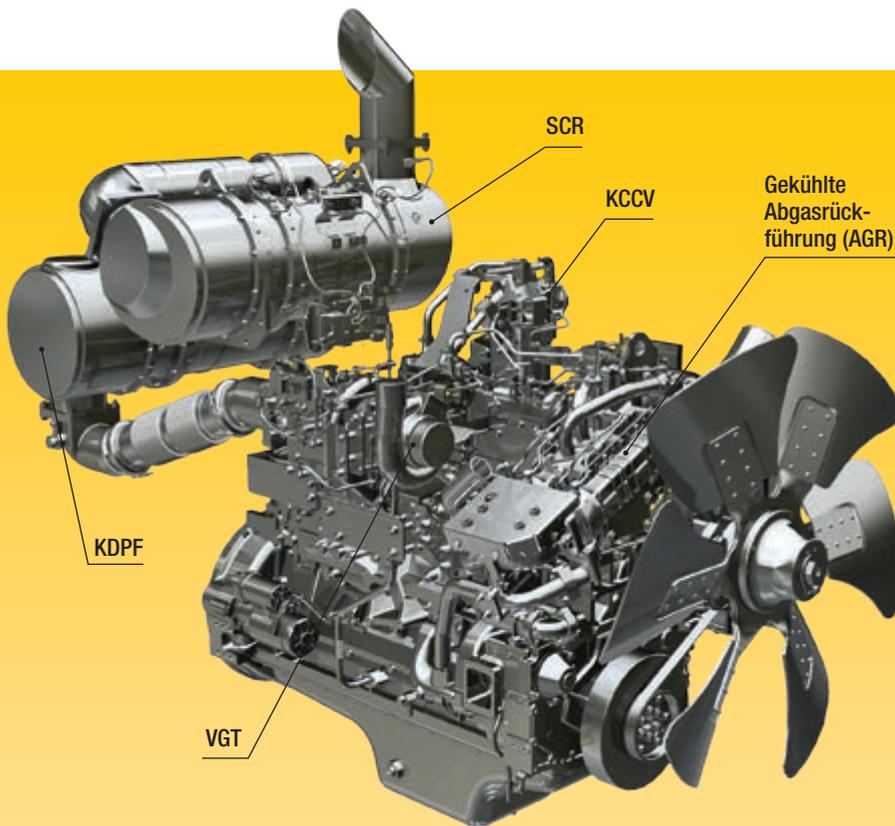
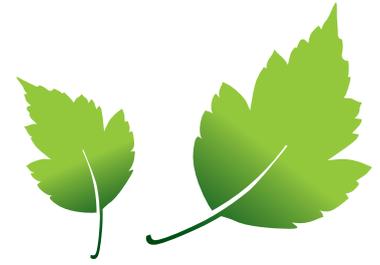
Der PC700LC-11 ist schnell und präzise. Durch seinen starken Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe IV, ein Hydrauliksystem, das große Grabkräfte und schnelle Bewegungen der Arbeitsausrüstung ermöglicht, und den erstklassigen Fahrerkomfort lässt sich mit diesem Bagger die höchste Produktivität in dieser Maschinenklasse erreichen.

## Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der Kraftstoffverbrauch des PC700LC-11 wurde um weitere 6% gesenkt. Ausschlaggebend dafür ist unter anderem die verbesserte Motorsteuerung und der hydraulisch angetriebene Kühlerlüfter. Dieses System trägt ebenfalls zu erhöhter Kraftstoffeffizienz und reduzierten Geräuschpegeln während des Betriebs bei und benötigt zudem weniger Motorleistung als riemengetriebene Lüfter.

## Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.



## Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

## Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H<sub>2</sub>O) und ungiftigen Stickstoff (N<sub>2</sub>) umwandelt.

### Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

### Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

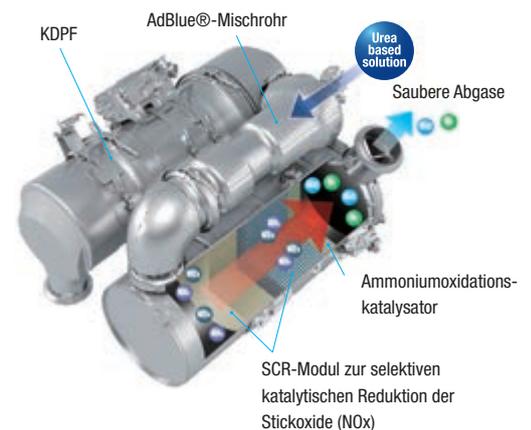
Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

### High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

### Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

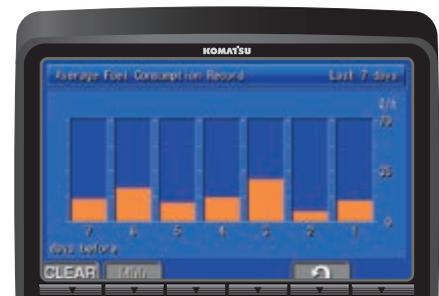
Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige



Übersicht über Eco-Anzeigen



Kraftstoffverbrauchshistorie

# Maximale Effizienz

## Enorme Grabkräfte

Die hohe Motorleistung und das ausgezeichnete Hydrauliksystem ermöglichen dem PC700LC-11 enorm hohe Reißkräfte von bis zu 362 kN (37 t) und höchste Losbrechkräfte von bis zu 293 kN (30 t) (mit PowerMax).

## PowerMax

Bei Bedarf erhöht die PowerMax-Funktion im harten Grabeinsatz auf Knopfdruck die Hydraulikleistung des PC700LC-11. Die Grabkraft wird damit um fast 10% gesteigert; zur Kraftstoffeinsparung nach 8 Sekunden automatisch wieder abgeschaltet.



Vielseitigkeit auf Knopfdruck – immer die perfekte Einstellung für jeden Einsatz

## Schwenkpriorität

Zwei Schwenkmotoren garantieren schnelle Beschleunigung und kraftvolles Abbremsen der Schwenkbewegungen. Bei eingeschalteter Schwenkpriorität wird die Schwenkfunktion gegenüber der Auslegerfunktion bevorzugt, sodass 180°-Ladespiele wesentlich vereinfacht werden. Ist die Schwenkpriorität abgeschaltet, werden beide Funktionen gleich stark berücksichtigt und ermöglichen einfache Ladespiele über einen Winkel von 90°.

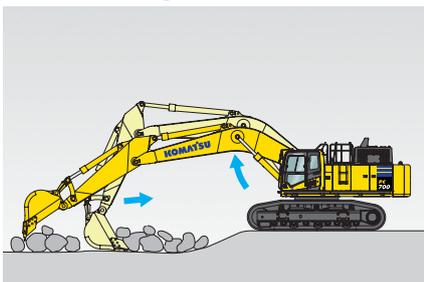
## Hub-Betriebsart

Sowohl für Arbeiten, die eine feinfühige Steuerung verlangen, wie auch beim Schwerhubeinsatz kann der Fahrer die Hub-Betriebsart auswählen, um die Hydraulikleistung am Ausleger um 17% zu erhöhen.

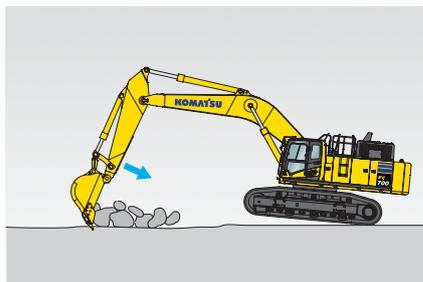


Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge (Option)

## Zwei Ausleger-Betriebsarten



„Sanft“-Modus  
Der Ausleger gibt nach, die Maschinenfront wird weniger stark angehoben.



„Power“-Betriebsart  
Der Ausleger verfügt über höchste Grab- und Eindringkräfte.



PC700LC-11



# Erstklassiger Fahrerkomfort

## Gesteigerter Fahrerkomfort

Das Kernstück der breiten SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

## Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des PC700LC-11 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, so dass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte.

## Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger von Komatsu haben geringste Außengeräuschpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf dem Niveau eines Mittelklasse-PKW.



Praktische, ergonomische und präzise Steuerung mittels Joysticks



Viel Stauraum, Warmhalte- und Kühlbox, Dokumentenfach und Getränkehalter



Armstütze mit einfacher Höhenverstellung

PC700LC-11



# Informations- und Kommunikationstechnologie



## Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Operation Records (1Day)	
Working Hours (Engine On)	0.2 h
Average Fuel Consumption	23.0 l/h
Actual Working Hours	0.1 h
Avg Fuel Consumption (Actual Working)	23.0 l/h
Fuel Consumption	7 l
Idling Hours	0.1 h

Schnelle Übersicht über die Einsatzberichte

## Breitbild-Monitorssystem

Das Breitbild-Monitorssystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten und unkomplizierten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktions-taster. Das Bild der Rückfahrkamera und eine AdBlue®-Füllstandsanzeige sind in die Standardanzeige integriert.



Anzeige der Rückfahrkamera

## Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.



Fahreridentifikation

# Sicherheit hat Vorrang



Rückfahrkamera und seitliche Kamera (optional)

## Rückfahrkamera

Über das Breitbild-Monitorsystem bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in das Gegengewicht integriert. Eine zweite Kamera kann optional an der rechten Maschinen- seite angebracht werden.

## Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung des PC700LC-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Joysticks für Laufwerk und Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittplächen mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.



Ausgezeichneter Schutz für den Fahrer

## Komatsu SpaceCab™- Fahrerkabine

Die ROPS-Kabine hat röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur, die eine hohe Festigkeit bieten und bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Die einteilige Frontscheibe aus Sicherheitsglas (ECE 43R) gehört zur Standardausrüstung. Optional kann die Maschine zusätzlich mit FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz ausgestattet werden.



Handläufe und rutschfeste Oberflächen

## Sichere Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten des Motors sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Der breite Trittsteg und die extrem robusten Handläufe tragen dazu bei, dass Wartungsarbeiten – entsprechend der Komatsu-Tradition – höchst effektiv und mit maximaler Sicherheit durchgeführt werden können.

## KomVision (optional)

KomVision zeigt die Maschine aus der Vogelperspektive auf dem Display des Standard-Monitorsystems der Maschine an. Dazu nutzt das System vier Kameras, die sich an den Seiten und am Heck der Maschine befinden.



# Bewährte Komatsu-Qualität



## Robuste Bauweise

Das verstärkte Laufwerk des PC700LC-11 bietet auch im härtesten Felseinsatz maximale Lebensdauer. Das Angebot von schweren Zweistegbodenplatten in Kombination mit unterschiedlichen Maßnahmen zum Laufrollenschutz ermöglicht einen optimalen Schutz der beweglichen Laufwerkskomponenten. Gleichzeitig lassen sich Zugkraft und Bodendruck optimal an die Einsatzbedingungen anpassen.

## Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC700LC-11 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können.

## Zuverlässig und effizient

Produktivität ist der Schlüssel zum Erfolg. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC700LC-11 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Alle wichtigen Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, was sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantiert.



*Robuster Schutz der Fahrmotoren*

## Extrem haltbare Arbeitsausrüstung

Ausleger und Stiel sind durch die großen Materialquerschnitte, verstärkte Gussteile etc. extrem belastbar und verwindungssteif. Hochverschleißfeste Verstärkungen am Stielende bieten Schutz vor aus dem Löffel fallendem Material. Bei Ausrüstung mit verstärktem, kurzem Ausleger und kurzem Stiel kann das Löffelvolumen erhöht werden.



*In-Line-Hochdruckfilter*



*Komatsu-Löffel mit Kmax-Löffelzähnen*

# Einfache Wartung



Einfacher Zugang zu den Filtern über die Vorderseite der Motorhaube



Fettpresse mit Schlauchtrommel

## Einfache Kühlerreinigung

Die Umkehrfunktion des Lüfters erleichtert die Kühlerreinigung.

## Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ gehört zur Standardausstattung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das



Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

## Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

## AdBlue®-Tank

Der AdBlue®-Tank ist an der vorderen Leiter installiert und somit leicht zu erreichen.

## Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.



Wartungsbildschirm



Regenerationsanzeige für den KDPF



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis



# KOMTRAX™

## Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.



## Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

## Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

## Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



# Technische Daten

## MOTOR

Modell	Komatsu SAA6D140E-7
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1.800 U/min
ISO 14396	327 kW / 445 PS
ISO 9249 (netto)	325 kW / 432 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	140 × 165 mm
Hubraum	15,24 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter

## HYDRAULIKSYSTEM

Typ	HydraMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Hauptpumpe	2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
Max. Fördermenge	2 × 410 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	330 kg/cm <sup>2</sup>
Fahrtrieb	350 kg/cm <sup>2</sup>
Schwenken	260 kg/cm <sup>2</sup>
Vorsteuerkreis	30 kg/cm <sup>2</sup>

## UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IV
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	106 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	75 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 1,06 m/s <sup>2</sup> )
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s <sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,15 m/s <sup>2</sup> )
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,3 kg, CO <sub>2</sub> -Äquivalent 1,86 t	

## BETRIEBSGEWICHT (CA.)

Arbeitsausrüstung	6,6 m Ausleger / 2,9 m Stiel / 3.425 kg Löffel		7,3 m Ausleger / 3,5 m Stiel / 3.095 kg Löffel		7,6 m Ausleger / 3,5 m Stiel / 2.430 kg Löffel	
	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
610 mm	67.500 kg	1,11 kg/m <sup>2</sup>	66.975 kg	1,10 kg/m <sup>2</sup>	66.110 kg	1,09 kg/m <sup>2</sup>
710 mm	68.185 kg	0,96 kg/m <sup>2</sup>	67.660 kg	0,96 kg/m <sup>2</sup>	66.795 kg	0,94 kg/m <sup>2</sup>
810 mm	68.865 kg	0,85 kg/m <sup>2</sup>	68.340 kg	0,85 kg/m <sup>2</sup>	67.475 kg	0,84 kg/m <sup>2</sup>
910 mm	69.540 kg	0,77 kg/m <sup>2</sup>	69.015 kg	0,76 kg/m <sup>2</sup>	68.150 kg	0,75 kg/m <sup>2</sup>

Betriebsgewicht inklusive Ausleger, Stiel, Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

## SCHWENKWERK

Typ	2 Hydraulikmotoren
Untersetzung	Planetengetriebe
Schmierung Drehkranz	Fettbad
Schwenkarretierung	Scheibenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 8,3 U/min
Schwenkmoment	174,3 kNm

## FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrtrieb	2 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Hi	2,8 / 4,6 km/h
Max. Zugkraft	47.400 kg
Bremssystem	hydraulisch

## LAUFWERK

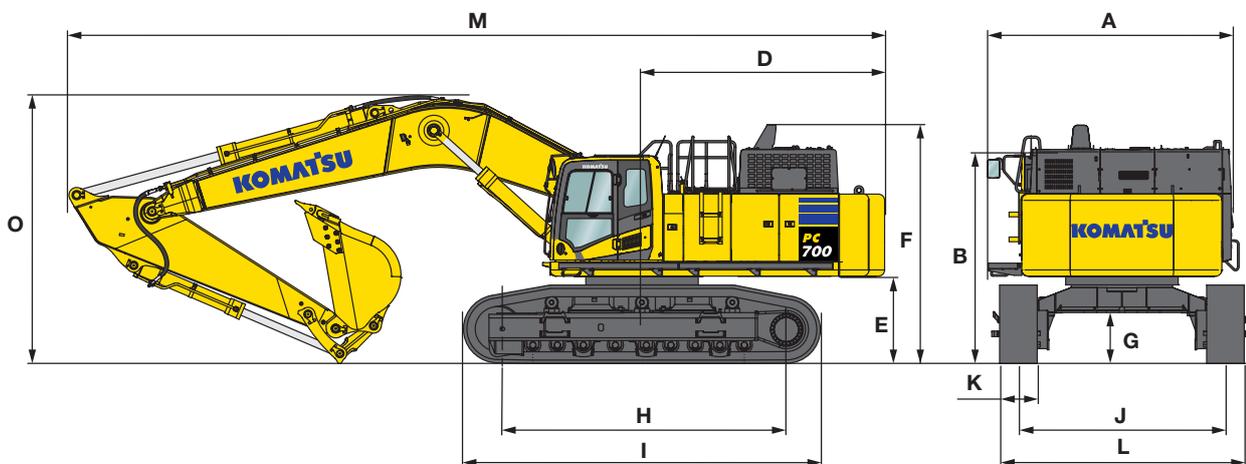
Bauweise	H-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	47
Kettenspannung	hydraulisch
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	8
Stützrollen (je Seite)	3

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	880 l
Kühlsystem	76 l
Motoröl	48 l
Schwenkantrieb	2 × 13 l
Hydrauliköltank	360 l
Endantrieb (je Seite)	24 l
AdBlue®-Tank	62,2 l

# Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN	PC700LC-11
A Gesamtbreite des Oberwagens (inkl. Trittsteg und Spiegel)	4.250 mm
B Gesamthöhe (exkl. OPG)	3.475 mm
C Gesamtlänge der Basismaschine	6.775 mm
D Hecklänge	3.870 mm
Heckschwenkradius	3.950 mm
E Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.550 mm
F Höhe über Motorhaube	3.975 mm
G Bodenfreiheit	830 mm
H Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	4.500 mm
I Laufwerkslänge	5.810 mm
J Spurweite	3.300 mm
K Bodenplattenbreite	610, 710, 810, 910 mm
L Gesamtbreite des Unterwagens mit 610 mm Bodenplatten	3.910 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 710 mm Bodenplatten	4.010 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 810 mm Bodenplatten	4.110 mm
Gesamtbreite des Unterwagens mit 910 mm Bodenplatten	4.210 mm



## TRANSPORTABMESSUNGEN

	2,9 m (6,6 m Ausleger)	3,5 m (7,3 m Ausleger)	3,5 m (7,6 m Ausleger)
Stiellänge			
M Transportlänge	12.040 mm	12.630 mm	13.010 mm
N Höhe bis Oberkante Ausleger	4.670 mm	4.280 mm	4.350 mm

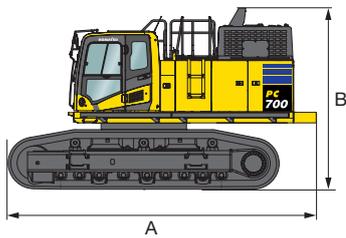
## MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

	2,9 m (6,6 m Ausleger)	3,5 m (7,3 m Ausleger)	3,5 m (7,6 m Ausleger)
Stiellänge			
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	5,58 m³ 3.925 kg	4,28 m³ 3.625 kg	4,05 m³ 3.250 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	4,66 m³ 3.650 kg	3,59 m³ 3.375 kg	3,24 m³ 2.600 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	4,00 m³ 3.425 kg	3,10 m³ 3.200 kg	2,70 m³ 2.175 kg
Max. Löffelbreite	2.000 mm	1.780 mm	1.600 mm

Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007. Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Löffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

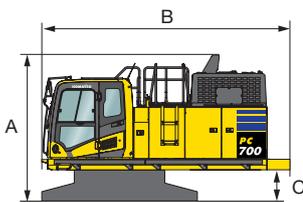
# Transportabmessungen

## OBERWAGEN + LAUFWERK



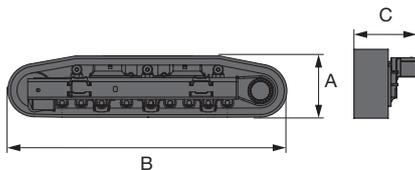
PC700LC-11		
A	Länge	6.590 mm
B	Höhe	4.020 mm
	Gesamtbreite (610 mm Bodenplatten)	3.485 mm
	Gewicht	43.800 kg

## OBERWAGEN



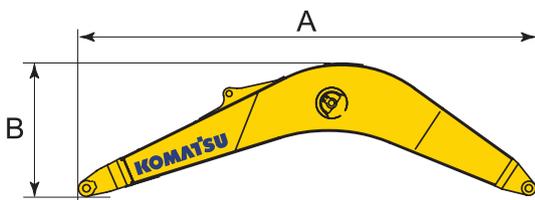
PC700LC-11		
A	Höhe	3.155 mm
B	Länge	5.290 mm
C	Abstand	710 mm
	Breite über alles	3.190 mm
	Gewicht	21.800 kg

## LAUFWERK



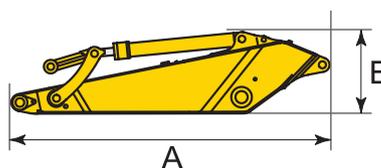
PC700LC-11		
	Anzahl	2
A	Höhe	1.440 mm
B	Länge	5.810 mm
C	Breite	980 mm
	Gewicht	22.000 kg (2 x 11.000 kg)

## AUSLEGER



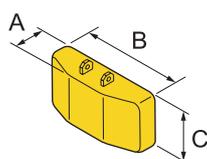
LÄNGE AUSLEGER	6,6 m	7,3 m	7,6 m	
A Länge	6.870 mm	7.550 mm	7.930 mm	
B Höhe	2.090 mm	2.010 mm	2.010 mm	
	Breite über alles	1.050 mm	1.050 mm	
	Gewicht	4.810 kg	4.710 kg	4.870 kg

## STIEL



STIELLÄNGE	2,9 m	3,5 m	
A Länge	4.230 mm	4.870 mm	
B Höhe	1.490 mm	1.210 mm	
	Breite über alles	460 mm	
	Gewicht	3.530 kg	3.250 kg

## GEGENGEWICHT



PC700LC-11		
A	Breite	720 mm
B	Länge	3.190 mm
C	Höhe	1.320 mm
	Gewicht	9.350 kg

## ZYLINDER

### HUBZYLINDER

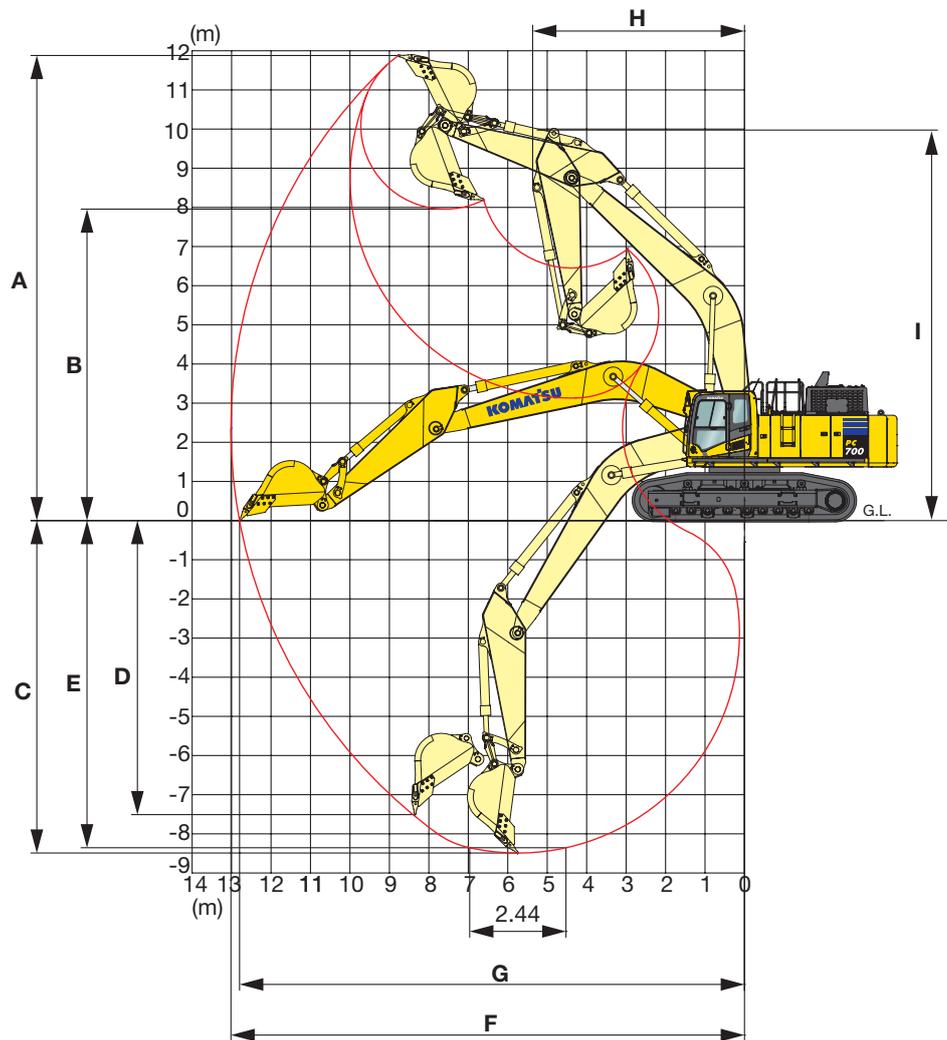
A	Länge	2.670 mm
	Gewicht	1.000 kg (2 x 500 kg)

### STIELZYLINDER

A	Länge	3.110 mm
	Gewicht	730 kg



## Arbeitsbereich



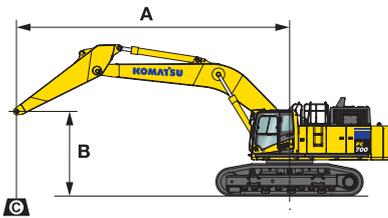
## MONOBLOCKAUSLEGER

Länge Ausleger	6,6 m	7,3 m	7,6 m
Stiellänge	2,9 m	3,5 m	3,5 m
A Max. Einstichhöhe	11.205 mm	11.680 mm	12.085 mm
B Max. Ausschütthöhe	7.360 mm	7.810 mm	8.120 mm
C Max. Grabtiefe	6.910 mm	8.010 mm	8.325 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	5.270 mm	6.480 mm	7.340 mm
E Max. Grabtiefe bei 2,44 mm breiter Sohle	6.765 mm	7.880 mm	8.190 mm
F Max. Reichweite	11.585 mm	12.640 mm	13.030 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	11.295 mm	12.380 mm	12.785 mm
H Min. Schwenkradius	4.670 mm	4.670 mm	4.670 mm
I Max. Höhe bei min. Schwenkkreis	9.490 mm	9.925 mm	10.200 mm

## LOSBRECH- UND REISSKRAFT (ISO)

Stiellänge (Monoblockausleger)	2,9 m (6,6 m)	3,5 m (7,3 m)
Losbrechkraft	31.800 kg	29.100 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	36.900 kg	32.300 kg
Reißkraft	28.500 kg	24.300 kg
Reißkraft bei PowerMax	29.900 kg	25.100 kg





- A – Reichweite von Mitte Schwenklager
- B – Lasthakenhöhe
- C – Hubkraftangaben

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- Zulässige Last bei größter Ausladung

Gewichte:

Mit 3,5 m Stiel, mit Koppel und Schwinde sowie Löffelzylinder 1.017 kg

Mit 610 mm Bodenplatten

## STIELLÄNGE 7,6 M

Stiellänge	A		9,0 m		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m			
	B													
<b>Hub-Betriebsart: EIN</b>	9,0 m	kg	*12.400	*12.400										
	7,5 m	kg	*12.100	11.700	*15.200	13.300	*16.150	*16.150						
	6,0 m	kg	*12.100	10.500	*15.800	13.050	*17.450	17.200						
	4,5 m	kg	*12.400	9.800	*16.700	12.700	*19.150	16.550	*23.450	22.850				
	3,0 m	kg	12.450	9.450	16.350	12.350	*20.750	15.850	*26.250	21.650				
	1,5 m	kg	12.400	9.350	16.050	12.000	20.800	15.350	*27.950	20.850				
	0,0 m	kg	12.750	9.600	15.800	11.800	20.450	15.050	*28.250	20.450	*18.400	*18.400		
	- 1,5 m	kg	13.600	10.200	15.700	11.700	20.300	14.900	*27.400	20.400	*28.250	*28.250		
	- 3,0 m	kg	15.250	11.400	15.800	11.800	20.350	14.950	*25.350	20.500	*31.550	*31.550	*27.300	*27.300
	- 4,5 m	kg	*15.250	13.800			*17.350	15.250	*21.800	20.850	*26.700	*26.700	*32.200	*32.200
	- 6,0 m	kg						*15.050	*15.050					

\* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.

Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Hubkraftangaben basieren auf Heben des Stiels ohne Ausrüstung. Beim Heben mit angebaute Ausrüstung sind die entsprechenden Gewichte von den angegebenen Werten abzuziehen.

# Standard- und Sonderausrüstung

## MOTOR

Komatsu SAA6D140E-7 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe IV	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Anlasser 24 V / 11 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 240 Ah	●

## HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
Betriebsarten-Wahlsystem (Power-Modus, Economy-Modus, Hub-Modus)	●
PowerMax-Funktion	●
Einstellbare PPC-Bedienhebel (Joysticks) für Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenken	●
Zwei Ausleger-Betriebsarten	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Steuerkreise	○

## FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 2 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulische Betriebsbremse und Scheibenbremse im Ölbad	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

## BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 am Ausleger (links)	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○

## FAHRERHAUS

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großer Dachscheibe mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12 / 24 V Stromversorgung	●
Getränkhalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

## WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubabtragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System (3G)	●
Komatsu CARE™ – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Fettpresse mit Schlauchtrommel	●
Werkzeugsatz	●
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○

## LAUFWERK

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
610, 710, 810, 910 mm Zweistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○
Zusätzlicher Laufrollenschutz	○

## SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Rückfahrkamera	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger (nur 7,3 m / 7,6 m Ausleger)	●
Sicherheitsventile für den Stiel (nur 7,3 m / 7,6 m Ausleger)	●
Batterie Hauptschalter	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
FOPS Stufe 2 Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○
Zusätzliche Kamera (rechte Seite)	○
KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	○

## ARBEITSAUSRÜSTUNG

6,6 m Monoblockausleger	○
7,3 m Monoblockausleger	○
7,6 m Monoblockausleger	○
2,9 m; 3,5 m Stiele	○
Komatsu-Löffel	○

## SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

# KOMATSU

**Komatsu Europe  
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586  
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
Tel. +32-2-255 24 11  
Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)

UDESS18400 05/2017

**KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.