

Pålitelighet, tillit, kvalitet, hurtig reaksjon, fleksibilitet og nyskapning – det stoler kundene våre på. Og ikke bare når det gjelder overflatebehandling. Også innen behandling av armert betong og industriell betongbehandling har Wacker Neuson vært markedsledende i flere tiår med sine nyskapende idéer.

For mer informasjonsmateriell om den mangfoldige produktporteføljen fra Wacker Neuson: Kontakt din kundebehandler hos Wacker Neuson.



0988107/02/2010/Heidmair/Print Sta

Overflatebehandling av betonggulv.

For glattere resultat. Med maskiner fra Wacker Neuson.



Vær oppmerksom på følgende: Produktprogrammet til Wacker Neuson-konsernet omfatter mer enn 300 ulike produktgrupper i Light og Compact Equipment. I Light Equipment inkluderer produktprogrammet svært ulike modeller – pga. ulike spennings- og frekvensforhold, lokale forskrifter, markedsforhold og bruksforhold. Derfor er ikke alle de Wacker Neuson-produktene som er beskrevet og avbildet her tilgjengelig eller tillatt i alle land. Forbeholdt endringer som skyldes kontinuerlig videreutvikling. Wacker Neuson-konsernet påtar seg intet ansvar for riktighet og fullstendighet for de data som er angitt i prospektet. Ettertrykk kun etter skriftlig tillatelse fra Wacker Neuson-konsernet, München.
© Wacker Neuson SE 2010. Alle rettigheter forbeholdt.



**WACKER
NEUSON**



**WACKER
NEUSON**

Førsteklasses, glatte, jevne betonggulv er resultatet av nøyaktig arbeid.
Og maskiner av svært høy kvalitet.



SYSTEMER FOR
OVERFLATEBE-
HANDLING



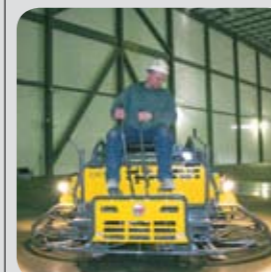
Side 4

ARBEIDSPROSESSEN OVERFLATEBEHANDLING
- En oversikt



Side 8

AVTREKKERBJELKER
- Avtrekkerbjelke P35



Side 14

GLATTEMASKINER
- Glattemaskiner for kanter og små flater opp til 40 - 50 m²
- Glattemaskiner for middels store flater fra 50 m²
- Glattemaskiner for store flater fra 400 m²



Side 34

TILBEHØR
- Blader, glatteblader, skure-/glatte-kombinasjonsblader, skureplater

BFS 1345
IRSE-FL
E700M

Side 38

FLERE MASKINER FRA WACKER NEUSON
- Asfalt- og betongsager, stavvibratører, teletiner

Proessen overflatebehandling: Perfekte resultateter krever godt forarbeid.

ALT FRA
WACKER NEUSON.



Trinn 1: Før bearbeiding må grunnen evt. tines opp og varmes opp, avhengig av temperaturen. E 700M fra Wacker Neuson er den ideelle maskinen til dette.



Trinn 2: Grunnen klargjøres og komprimeres før videre bearbeiding. Avhengig av hvor stor flaten er, har Wacker Neuson et stort utvalg i vibrasjonsplater.



Trinn 3: Ytterkanten av flatene etableres.



Trinn 4: Armeringen legges inn og bearbeides med jernbinde- og kappmaskiner fra Wacker Neuson.



Trinn 5: Den ferske betongen leveres og fylles inn.



Trinn 6: Deretter må betongen komprimeres for å få førsteklasses kvalitet. Til dette arbeidet kan du velge i det store utvalget av stavvibratører fra Wacker Neuson.



Trinn 7: Med avtrekkerbjelken sikrer du at betongoverflaten blir jevn og at riktig høyde overholdes. Nå er underlaget optimalt klargjort for bruk av glattemaskiner.



Trinn 8: For en fin og jevn overflate kan du bruke glattemaskiner. Først skure, deretter glatte og til slutt polere.



Trinn 9: Etterbehandlingen hindrer for rask nedkjøling og uttørring av betongen under herdingen. Ideelt egnet til denne prosessen er overflatevarmeren E 700M fra Wacker Neuson, da den garanterer for en stabil herdeprosess takket være sin flatedekkende oppvarming.



Trinn 10: Asphalt- og betongsagen hindrer at det oppstår tilfeldige sprekker i betongen.





Optimal forberedelse
for skuring:
**Avretting av
betongoverflaten.**

**Avtrekkerbjelken fra Wacker Neuson er en
ideell støtte i denne arbeidsprosessen:**

- Gjør betonggulv enda jevnere.
- Kan leveres med ulike profillengder.
- Justeringsmuligheter for bedre arbeidskomfort.
- Egnet til alle typer betong.
- Maskinkonsept med lang levetid.



AVTREKKERBJELKER

Avtrekker- bjelker

Fordele, avrette og komprimere i ett arbeidstrinn: Avtrekkerbjelken P 35.



Kan leveres med ulike profillengder:

Lengde

120 cm

150 cm

180 cm

200 cm

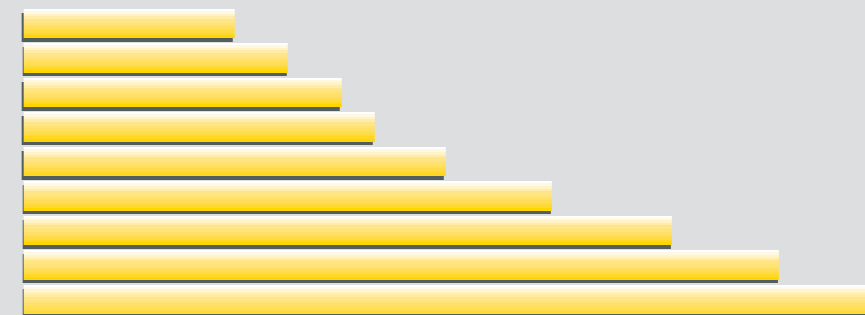
240 cm

300 cm

370 cm

430 cm

490 cm



Maksimal flateytelse med opp til 5 meter lange profiler:

- Et svært mobilt maskinkonsept.
- Enkelt å betjene.
- Aluminiumsprofiler i ulike lengder.
- Enkel å flytte på arbeidsplassen takket være bærehåndtaket på motoren.
- Justerbare håndtakposisjoner for optimal ergonomi.
- For alle betongtyper: Sentrifugalkraften kan stilles inn i 7 posisjoner direkte på eksenteren.
- Solid, vedlikeholdsfri drivaksling.
- Innkapslet eksenterhus som beskytter mot smuss, betong og vannsprut.

Tekniske data.



AVTREKKERBJELKE

| TEKNISKE DATA | P 35A |
|-------------------------------------|---|
| Vekt kg | 15,5 |
| Drift | luftkjølt ensylindret firetakts bensinmotor |
| Motorprodusent | Honda |
| Slagvolum cm ³ | 35,8 |
| Effekt kW (hk) ved turtall 1/min | 1,2 (1,6) 5.200 |
| Tankvolum (drivstoff) l | 0,7 |
| Drivstofforbruk l/h | 0,6 |

| TEKNISKE DATA | SBW 4F | SBW 15M | SBW 6F | SBW 20M | SBW 8F |
|---------------|--------|---------|--------|---------|--------|
| Lengde m | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 | 2,4 |
| Bredde mm | 165 | 165 | 165 | 165 | 165 |
| Vekt kg | 3,8 | 4,6 | 5,4 | 6,1 | 7,6 |

| TEKNISKE DATA | SBW 10F | SBW 12F | SBW 14F | SBW 16F |
|---------------|---------|---------|---------|---------|
| Lengde m | 3,0 | 3,7 | 4,3 | 4,9 |
| Bredde mm | 165 | 165 | 165 | 165 |
| Vekt kg | 9,5 | 11,4 | 13,3 | 15,2 |

For betongflater av svært høy kvalitet er 3 forhold avgjørende:

Riktige maskiner.
Riktig forhold.
Riktig tidspunkt.

Velg glattemaskin i forhold til størrelsen på den flaten som skal glattes.

- Glattemaskiner for kanter og små flater opp til 40-50 m².
- Glattemaskiner for middels store flater fra 50 m².
- Glattemaskiner for store flater fra 400 m².



GLATTEMASKINER FOR KANTER
OG SMÅ FLATER OPP TIL 40 - 50 m²

GLATTEMASKINER FOR MIDDELS
STORE FLATER FRA 50 m².

GLATTEMASKINER FOR STORE
FLATER FRA 400 m².

Glattemas- kiner

Kantspesialisten: CT 24.



CT 24

EFFEKTIV
BRUK MED
DE BESTE
RESULTATER
UTE I KANTENE.



1 Elektromotoren:

Stille og uten utslipp.

Elektromotor-modellen egner seg spesielt godt til bruk i lukkede rom, siden den arbeider med svært lite støy og uten utslipp.

2 Bensinmotoren:

1-sylinder-firetakt med kraft.

På åpne arbeidsområder kan den én-sylindrede Honda bensinmotoren brukes. Denne gir utmerkede resultater takket være den kraftige drivenheten.



Sørger for en glatt kantavslutning:

- Ideell til glatting av kanter, rundt søyler og på mindre flater.
- Med elektro- eller bensinmotor.
- Elektromodellen egner seg utmerket til bruk i lukkede rom.
- Enkel å betjene takket være ergonomisk design.
- Low Vib-styrehåndtak for behagelig arbeid med lite vibrasjon.
- Vippbar styrehendel for enkel transport.

Beste resultater ved glatting. CT 36 og CT 48.



Variabelt turtallsområde:

Alle tre effektklassene har variable turtallsområder. Lavt turtall er ideelt for skuring. Høyt turtallsområde egner seg godt til polering.

GLATTE-SPECIALISTEN.



EFFEKTKLASSE

Effekt hk
Maskintype

A

5,5 - 9,0
CT 36-5A
CT 36-6
CT 48-8A
CT 48-9

CT 36-5A

B

8,3 - 11,6
CT 36-8A
CT 36-9
CT 48-11A

CT 36-8A

CT 48-13A-V

C

8,3 - 13,4
CT 36-8A-V
CT 36-9-V
CT 48-13A-V

Til skuring, glatting eller polering:

Sikkerhetskonseptet til Wacker Neuson glattemaskiner overbeviser:

- Den patenterte girbremsen, den elektroniske sikkerhetsbryteren og føleren for motorturtallet sørger for tredobbel beskyttelse for brukeren. I nødssituasjoner slår maskinen seg automatisk av, og styrehendelen står stille etter maksimalt en trekvart omdreining.
- Optimalt avbalansert og dermed ikke nødvendig med stor kraft i noe turtallsområde, og kan føres med alle typer glatteblad eller skureplate.
- Et stort rotorturtallsområde på 20 – 200 1/min og en maksimal innstillingsvinkel for bladene på 30 grader sørger for fleksibel bruk og utmerkede arbeidsresultater.

- Kan kun startes når gasshendelen står på null. Dette hindrer at styrehendelen roterer utilsiktet under oppstart.
- Pro-Shift®-systemet muliggjør enkel og trinnløs endring av innstillingsvinkelen til glattebladene. Mer informasjon om dette finner du på neste side.
- I alle effektklasser finnes ulike motorer og glattediametere.

Detaljer som kan velges individuelt sørger for større komfort ved håndtering av CT 36 og CT 48.

1 Standard håndtak med justering ved hjelp av dreiehåndtak og stiv styrehendel.

2 Høydejusterbart håndtak med Pro-Shift®-system. Pro-Shift®-systemet for trinnløs endring av innstillingsvinkelen til glattebladene og individuell høydejustering. Slik kan brukeren raskere tilpasse glattebladene til de ulike overflatene.

3 Standard håndtak med justering ved hjelp av dreiehåndtak og sammenleggbar styrehendel for enkel transport.



To glattediametere

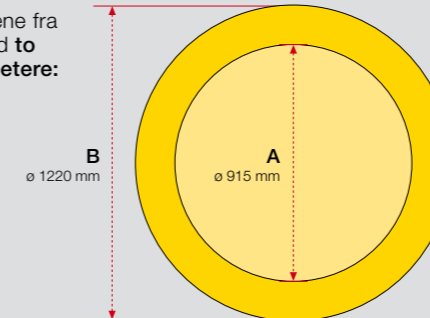
CT-glattemaskinmodellene fra Wacker Neuson fås med to forskjellige glattediametere:

A

CT 36
ø 915 mm

B

CT 48
ø 1220 mm



ULIKE HÅNDTAK FOR OPTIMAL BRUKERKOMFORT:

De håndtaktypene som vises her, kan leveres for alle modeller håndstyrte glattemaskiner.

| | Justering dreiehåndtak | Pro-Shift®-system | Høydejusterbar | Stiv styrehendel | Sammenleggbar styrehendel |
|-------------------------|------------------------|-------------------|----------------|------------------|---------------------------|
| Styrehåndtak T | ● | ○ | ○ | ● | ○ |
| Styrehåndtak Fold-T | ● | ○ | ○ | ○ | ● |
| Styrehåndtak ADJ-T | ● | ○ | ● | ● | ○ |
| Styrehåndtak Fold-ADJ-T | ● | ○ | ● | ○ | ● |
| Styrehåndtak ADJ-P | ○ | ● | ● | ○ | ○ |
| Styrehåndtak Fold-ADJ-P | ○ | ● | ● | ○ | ● |



Eliminerer avgassutslipp og reduserer støy: Den elektriske glattemaskinen CT 36-400E.

DEN UTSLIPPS-
FRIE ELEKTRO-
VARIANTEN.



CT 36-400E

Elektromotoren
produserer ingen
skadelige utslipp og
arbeider svært stille.



Brukervennlig, ekstremt produktiv og nøyaktig:

- Med to turtallsposisjoner sørger den 3-fasede elektromotoren for høyt dreiemoment under skuring og høyere turtall under glatting.
- Godt avbalansert, med optimal vektfordeling.
- Bladvinkelen på 30 grader sikrer et godt resultat takket være det høye kanttrykket.
- Krever lite vedlikehold.
- Sikkerhetsinnretninger for god brukerbeskyttelse.
- En robust koblingsboks gir pålitelig og sikker beskyttelse av elektriske komponenter.

CRT

Stor brukervennlighet med svært høy glatteeffekt: CRT 36.



CRT 36

FORSKJELLIGE
MOTORER
KAN LEVERES.

- 1 Hjulsettet er integrert som standard.
- 2 Det forskyvbare og individuelt justerbare setet sørger for komfortabelt arbeid som ikke virker trettende.



Glattemaskin som kan sittes på, for store flater:

- Optimal manøvrering med den balanserte effektvekten og den optimerte styremekanismen.
- Følsom, ergonomisk utformet dobbelspakstyring.
- Integrert hjulsett for mer mobilitet og enkel utskifting av blader på byggeplassen. Det innovative hjulsettet betjenes av én mann fra baksiden av maskinen. På framsiden finnes ingen forstyrrende betjeningslementer som begrenser brukerens bevegelsesfrihet.
- Den variable koblingen gir konstant motor-dreiemoment både ved lave og høye rotor-turtall.
- God sikt takket være standard front- og bakbelysning – fremfor alt på byggeplasser om natten.
- Modifisert koblings- og kileremsystem for lang holdbarhet.
- Integrert vanntank.
- Justerbart fører sete for bedre betjeningskomfort.

Økt produktivitet for svært store betongflater: CRT 48.



CRT 48

Meget høy produktivitet med de beste arbeidsresultater:

- Den balanserte effektvekten og det nyskapende styresystemet muliggjør optimal manøvreringsevne. I tillegg blir styringen forbedret på grunn av den svært stive rammen.
- Uansett om det er lave eller høye rotorturtall – den variable koblingen gir et konstant motordreiemoment.
- Lang levetid takket være modifisert koblings- og kilerømsystem.
- Den høye sitteposisjonen gir god oversikt over betongflaten.
- God sikt takket være standard front- og bakbelysning – fremfor alt på byggeplasser om natten.
- Integrert vanntank.
- Justerbart fører sete for bedre betjeningskomfort.
- Forskjellige motorer kan leveres.

KAN LEVERES
FOR BENJIN
ELLER DIESEL.

3 forskjellige motorer kan leveres:

- Luftkjølt tosylindret firetakts bensinmotor.
- Væskekjølt tresylindret firetakts bensinmotor.
- Væskekjølt firesylindret firetakts dieselmotor.

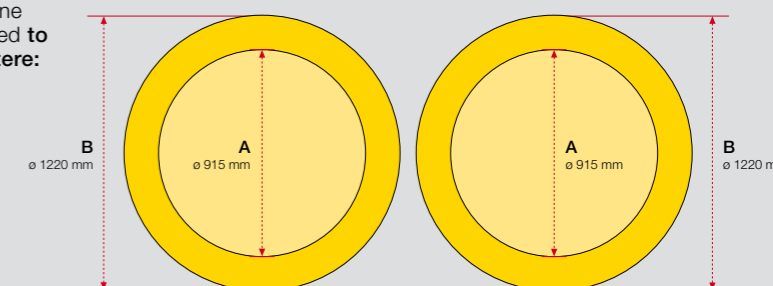


To glattediametere

CRT-glattemaskinmodellene fra Wacker Neuson fås med to forskjellige glattediametere:

A
CRT 36
2 x ø 915 mm

B
CRT 48
2 x ø 1220 mm



CRT 48

Ergonomi kombinert med produktivitet: CRT 48 med nyskapende styringssystem.



Brukervennlig joystick-styring:

- Elektro-hydraulisk styringssystem for nøyaktig styring uten å bli sliten.
- Du kan velge mellom to styringsmodi: De gir kontinuerlig og komfortabel kontroll over maskinen, og tilpasser seg individuelle styringsvaner og forhold på byggeplassen.



Ergonomisk og meget produktiv: CRT 48 med nyskapende styringssystem.

Førsteklasses betongoverflater: Takket være optimal manøvrering, høy flateytelse og et godt balansert vekt/ytelse forhold gir CRT 48 den høyeste produktivitet og samtidig de beste betongresultater.

Nyskapende styringssystem: Det elektro-hydrauliske styringskonseptet gir deg nøyaktig styring uten anstrengelser ved hjelp av to joysticker. Ventilene i de hydrauliske kontrollsylinderene blir aktivert ved hjelp av elektriske signaler som blir overført fra joystickene. Ved å kombinere disse kretsene sikrer man enkel kontroll i forhold til optimal vekt.

2-trinns styring: For individuelle brukerpreferanser og forskjellige forhold på byggeplassen tilbyr denne CRT 48 to styringsmodi. I modus 1 blir signalene filtrert, og overstyring av maskinen hindres. Modus 1 er derfor egnet for smalere, styringssensitive anvendelser, nøyaktig arbeid langs stående komponenter og for brukere som har en tendens til større joystick-bevegelser. Modus 2 muliggjør udempet, direkte styring av maskinen og egner seg for store betongflater, høyere hastigheter og ved bruk av skureplater. Modus 2 egner seg for brukere som foretrekker små joystick-bevegelser.

Ergonomisk arbeidsplass: Sete og armlener er konstruert slik at også store brukere kan sitte behagelig og med nok plass til beina. Under styringen befinner armene og skuldrene seg i en behagelig, nøytral posisjon, slik at man kan arbeide uten å bli sliten.

God oversikt: Maskinkonseptet tilbyr en høy sittestilling for å få ubegrenset oversikt.

Praktisk transport: For transport kan armlenene slås opp med joystickene for å unngå skader.



Tekniske data.

GLATTEMASKINER FOR KANTER OG SMÅ FLATER

| TEKNISKE DATA | CT 24-4A | CT 24-230E |
|--|---|---------------------|
| L x B x H mm | 1.546 x 610 x 1.041 | 1.546 x 610 x 1.041 |
| Driftsklar vekt kg | 72,6 | 73,9 |
| Glattediameter mm | 610 | 610 |
| Antall blader | 4 | 4 |
| Mål polerblader mm | 229 x 121 | 229 x 121 |
| Diameter skureplate mm | 603 | 603 |
| Turtallsområde 1/min | 90 -141 | 116 |
| Arbeidsvinkelområde ° | 0 - 15 | 0 - 15 |
| Drift | luftkjølt ensylindret firetakts Honda bensinmotor | elektromotor |
| Turtall 1/min | 3.800 | 2.870 |
| Motorytelse kW (hk) ved turtall 1/min | 2,9 (4) 3.600 | 2,2 (3) 2.870 |
| Slagvolum cm ³ | 119 | - |
| Tankvolum (drivstoff) l | 2,5 | - |
| Drivstoffforbruk l/h | 1,3 | - |
| Spenning V | - | 230 |
| Frekvens Hz | - | 50 |
| Merkestrøm A | - | 14 |

GLATTEMASKINER FOR MIDDELS FLATER

EFFEKTKLASSE A

| TEKNISKE DATA | CT 36-5A | CT 36-6 | CT 48-8A | CT 48-9 |
|--|---|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| L x B x H mm (med håndtak, stiv utførelse) | 2.005 x 915 x 1.040 | 2.005 x 915 x 1.040 | 2.160 x 1.220 x 1.040 | 2.160 x 1.220 x 1.040 |
| Driftsklar vekt (uten håndtak) kg | 73 | 73 | 96 | 93 |
| Glattediameter mm | 915 | 915 | 1.220 | 1.220 |
| Arbeidsvinkelområde ° | 0 - 30 | 0 - 30 | 0 - 30 | 0 - 30 |
| Antall blader | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Turtallsområde 1/min | 60 - 125 | 60 - 125 | 60 - 125 | 60 - 125 |
| Drift | luftkjølt ensylindret firetakts bensinmotor | | | |
| Motorprodusent | Honda | Wacker Neuson | Honda | Wacker Neuson |
| Type | GX 160 | WM 170 | GX 240 | WM 270 |
| Slagvolum cm ³ | 165 | 170 | 245 | 265 |
| Maks. effekt (DIN ISO 3046) kW (hk) ved turtall 1/min | 4,3 (5,7) 3.800 | 4,3 (5,7) 4.000 | 6,2 (8,3) 3.800 | 6,7 (9,0) 4.000 |
| Driftseffekt (DIN ISO 3046) kW (hk) ved turtall 1/min | 4,3 (5,7) 3.800 | 4,2 (5,6) 3.800 | 6,2 (8,3) 3.800 | 6,5 (8,7) 3.800 |
| Drivstoffforbruk l/h | 1,8 | 1,5 | 2,7 | 2,5 |
| Tankvolum (drivstoff) l | 3,6 | 3,6 | 6,1 | 6,1 |

GLATTEMASKINER FOR MIDDELS FLATER

EFFEKTKLASSE B

| TEKNISKE DATA | CT 36-8A | CT 36-9 | CT 48-11A |
|--|---|---------------------|-----------------------|
| L x B x H mm (med håndtak, stiv utførelse) | 2.005 x 915 x 1.040 | 2.005 x 915 x 1.040 | 2.160 x 1.220 x 1.040 |
| Driftsklar vekt (uten håndtak) kg | 84 | 80 | 102 |
| Glattediameter mm | 915 | 915 | 1.220 |
| Arbeidsvinkelområde ° | 0-30 | 0-30 | 0-30 |
| Antall blader | 4 | 4 | 4 |
| Turtallsområde 1/min | 60 - 125 | 60 - 125 | 60 - 125 |
| Drift | luftkjølt ensylindret firetakts bensinmotor | | |
| Motorprodusent | Honda | Wacker Neuson | Honda |
| Type | GX 240 | WM 270 | GX 340 |
| Slagvolum cm³ | 245 | 265 | 337 |
| Maks. effekt (DIN ISO 3046) kW (hk) ved turtall 1/min | 6,2 (8,3) 3.800 | 6,7 (9,0) 4.000 | 8,7 (11,6) 3.800 |
| Driftseffekt (DIN ISO 3046) kW (hk) ved turtall 1/min | 6,2 (8,3) 3.800 | 6,5 (8,7) 3.800 | 8,7 (11,6) 3.800 |
| Drivstofforbruk l/h | 2,7 | 2,5 | 2,7 |
| Tankvolum (drivstoff) l | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

GLATTEMASKINER FOR MIDDELS FLATER

EFFEKTKLASSE C

| TEKNISKE DATA | CT 36-8A-V | CT 36-9-V | CT 48-13A-V | CT 36-400E |
|--|---|---|---|----------------------------|
| L x B x H mm (med håndtak, stiv utførelse) | 2.005 x 915 x 1.040 | 2.005 x 915 x 1.040 | 2.160 x 1.220 x 1.040 | 2.005 x 915 x 1.040 |
| Driftsklar vekt (uten håndtak) kg | 90 | 87 | 106 | 104* |
| Glattediameter mm | 915 | 915 | 1.220 | 915 |
| Arbeidsvinkelområde ° | 0-30 | 0-30 | 0-30 | 0-30 |
| Antall blader | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Turtallsområde 1/min | 20 - 200 | 20 - 200 | 20 - 200 | 50 - 100 |
| Drift | luftkjølt ensylindret firetakts bensinmotor | luftkjølt ensylindret firetakts bensinmotor | luftkjølt ensylindret firetakts bensinmotor | elektromotor, 3-fas, 50 Hz |
| Motorprodusent | Honda | Wacker Neuson | Honda | - |
| Type | GX 240 | WM 270 | GX 390 | - |
| Slagvolum cm³ | 245 | 265 | 337 | - |
| Maks. effekt (DIN ISO 3046) kW (hk) ved turtall 1/min | 6,2 (8,3) 3.800 | 6,7 (9,0) 4.000 | 10,0 (13,4) 10,0 (13,4) | - |
| Driftseffekt (DIN ISO 3046) kW (hk) ved turtall 1/min | 6,2 (8,3) 3.800 | 6,5 (8,7) 3.800 | 10,0 (13,4) 3.800 | - |
| Drivstofforbruk l/h | 2,7 | 2,5 | 2,7 | - |
| Tankvolum (drivstoff) l | 6,0 | 6,0 | 6,0 | - |
| Spenning V | - | - | - | 400 |
| Merkestrøm A | - | - | - | 5,5 / 7,3 |
| Motoreffekt (lav/høy) kW | - | - | - | 2,6 / 3,1 |
| Motorturtall (lavt/høyt) 1/min | - | - | - | 1.400 / 2.850 |

*Vekt inklusive håndtak

GLATTEMASKINER FOR STORE FLATER

| TEKNISKE DATA | CRT 36-24A-WK | CRT 36-25-WK |
|---|---|---|
| L x B x H mm | 2.032 x 1.041 x 1.372 | 2.032 x 1.041 x 1.372 |
| Driftsklar vekt kg | 392 | 395 |
| Glattediameter mm | 915 | 915 |
| Arbeidsvinkelområde ° | 0-25 | 0-25 |
| Antall blader | 8 | 8 |
| Kombinasjonsblader mm | 355 x 203 | 355 x 203 |
| Glatteblader mm | 355 x 152 | 355 x 152 |
| Kombinasjonsblader mm | 355 x 254 | 355 x 254 |
| Turtallsområde 1/min | 25 - 165 | 25 - 165 |
| Drift | luftkjølt tosylindret firetakts bensinmotor | luftkjølt tosylindret firetakts bensinmotor |
| Motorprodusent | Honda | Wacker Neuson |
| Slagvolum cm³ | 670 | 720 |
| Driftseffekt kW (hk) ved turtall 1/min | 18,0 (24,0) 3.850 | 18,5 (25,0) 3.850 |
| Drivstofforbruk l/h | 24,6 | 24,6 |
| Tankvolum (drivstoff) l | 9,0 | 9,0 |

GLATTEMASKINER FOR STORE FLATER

| TEKNISKE DATA | CRT 48-35V | CRT 48-35V | CRT 48-35L | CRT 48-35L-PS |
|---|---|---|--|--|
| L x B x H mm | 2.566 x 1.295 x 1.473 | 2.566 x 1.295 x 1.473 | 2.566 x 1.295 x 1.473 | 2.566 x 1.295 x 1.473 |
| Driftsklar vekt kg | 558 | 508 | 603 | 635 |
| Glattediameter mm | 1.220 | 1.220 | 1.220 | 1.220 |
| Arbeidsvinkelområde ° | 0-25 | 0-25 | 0-25 | 0-25 |
| Antall blader | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Kombinasjonsblader mm | 457 x 203 | 457 x 203 | 457 x 203 | 457 x 203 |
| Glatteblader mm | 457 x 152 | 457 x 152 | 457 x 152 | 457 x 152 |
| Kombinasjonsblader mm | 457 x 254 | 457 x 254 | 457 x 254 | 457 x 254 |
| Turtallsområde 1/min | 25 - 165 | 25 - 165 | 25 - 165 | 25 - 165 |
| Drift | væskekjølt tresylindret firetakts bensinmotor | luftkjølt tosylindret firetakts bensinmotor | væskekjølt firesylindret firetakts dieselmotor | væskekjølt firesylindret firetakts dieselmotor |
| Motorprodusent | Briggs & Stratton Vanguard | Briggs & Stratton Vanguard | Lombardini | Lombardini |
| Slagvolum cm³ | 950 | 993 | 1.370 | 1.370 |
| Driftseffekt kW (hk) ved turtall 1/min | 25,4 (34,0) 3.800 | 26,1 (35,0) 3.800 | 26,0 (35,0) 3.800 | 26,0 (35,0) 3.800 |
| Drivstofforbruk l/h | 24,6 | 24,6 | 24,6 | 24,6 |
| Tankvolum (drivstoff) l | 10,0 | 10,0 | 6,2 | 6,2 |

**Høykvalitets tilbehør
for de beste resultater
i betong:** Original kvalitet
fra Wacker Neuson.

**Alltid en riktig avgjørelse:
Originalt tilbehør fra Wacker Neuson.**

- Skureblader
- Kombinasjonsblader
- Glatte- og polerblader
- Skureplater
- Hjulsett
- Styrehåndtak



TILBEHØR

Tilbehør

Originalt tilbehør fra Wacker Neuson: Glattetilbehør.

- 1 Skureblader
- 2 Kombinasjonsblader
- 3 Glatte- og polerblader
- 4 Skureplater



LØFTEBØYLE FOR MODELLERNE CT 36 OG CT 48.

| | Løftebøyle |
|-------|------------|
| CT 36 | ● |
| CT 48 | ● |



ANTALL BLADER PÅ VÅRE MASKINTYPER

CT

CRT 36

CRT 48



FORPAKNINGSENHETER (FE*)

Glatte- og polerblader

| | 36" | 48" |
|----|-----|-----|
| FE | 1 | 1 |
| FE | 10 | 10 |
| FE | 50 | 50 |
| FE | 100 | 100 |

Skureplater

| | 24" | 36" | 48" |
|----|-----|-----|-----|
| FE | 1 | 1 | 1 |
| FE | 10 | 10 | 10 |
| FE | 30 | 30 | 30 |
| FE | 50 | 50 | 50 |

* 1 forpakningsenhet består av 4 eller 5 blader.

MÅL SKUREBLADER, KOMBINASJONSBLADER, GLATTE- OG POLERBLADER, SKUREPLATER

| | Skureblader mm | Kombinasjonsblader mm | Glatte- og polerblader mm | Skureplater ø mm |
|----------------|-------------------|--------------------------|------------------------------|---------------------|
| CT 24 (L x B) | - | - | 229 x 121 | 603 |
| CT 36 (L x B) | 355 x 254 | 335 x 203 | 335 x 152 | 915 |
| CT 48 (L x B) | 457 x 254 | 457 x 203 | 457 x 152 | 1.220 |
| CRT 36 (L x B) | 355 x 254 | 335 x 203 | 335 x 152 | 915 |
| CRT 48 (L x B) | 457 x 254 | 457 x 203 | 457 x 152 | 1.220 |



Enkel å transportere takket være praktisk transportinnretning.

Transportinnretningen som fås som tilbehør forenkler transporten av din CRT, gjør den ekstremt fleksibel i bruk og gjør det mulig å skifte glattetilbehøret direkte på byggeplassen.

● Kan leveres ○ Kan ikke leveres

Andre produkter fra Wacker Neuson for overflatebehandling.

Wacker Neuson tilbyr deg enda flere produkter som kan hjelpe deg i arbeidet med betonggulv:

- Asfalt- og betongsager
- Stavvibratorer
- Teletiner
- Jernbindeverktøy



ANDRE MASKINER FRA WACKER NEUSON

Andre maskiner

Flere maskiner fra Wacker Neuson som bringer prosessene dine framover på en effektiv måte.



Enestående i denne klassen: Den førsteklasses kappeytelsen til BFS 1345.

Med disse asfalt- og betongsagene fra Wacker Neuson kommer det maksimale av motorytelsen dit den hører hjemme: i asfalten hhv. betongen. Grunnen til det er at dreiemomentet som overføres til diamantskiven og tyngdepunktet som ligger over kappeakselen, er effektivt tilpasset hverandre. Derfor er asfalt- og betongsager fra Wacker Neuson **opp til 20 % raskere enn sammenlignbare produkter.**

Opptil 1000 knuter per time: Jernbindeverktøyet DF 16.

Det mekaniske apparatet med automatisk trådmating overbeviser. Den er ikke bare rask og enkel, den produserer opptil 1000 snodde knuter per time. Og det med énhånds betjening. Ingen batterier, ingen trådrester, ganske enkelt bare jevnt faste knuter uten at du trenger å bøye deg. Prøv det.



High End stavvibratorer for behandling av betong: IRSEN og IRSE-FU.

Stavvibratorene fra Wacker Neuson utmerker seg med sin turtallsstabile og trekraftige elektromotor. De induksjonsherdede vibratorhusene garanterer deg samtidig høy slitestyrke. Alt dette bidrar til et maskinkonsept med lang levetid. Alternativt finnes stavvibratorer også med integrert omformer for bruk på en hvilken som helst byggeplass. På denne måten blir alle typer betong optimalt komprimert.

Sørger for riktig driftstemperatur ved produksjon av betonggulv: E 700M.

E 700M er det ideelle varmeaggregatet for vellykket etterbehandling av betong i minusgrader. Den er enkel å betjene, ekstremt solid og sørger for at du kan arbeide støyfritt og driftssikkert under ekstremt kalde forhold. E 700M har en **varmevirkningsgrad på 87 %** – det er den **høyeste verdien i denne bransjen!**

