



FOR THE BEST OF BOTH WORLDS

TO GO TO WORK

In diese kompakten Maschinen sind viele Ausstattungsmerkmale von größeren Volvo-Strabentfertigern eingeflossen, so dass sowohl kleinere Auftrage in der Innenstadt als auch Arbeiten für etwas größere Projekte auBerhalb der Städte erledigt werden können. Diese kleine, kompakte Maschine mit enormem Potential kann Breiten von 2.5 m – 6.5 m einbauen.

Verschiedene Anwendungen

Dieser besonders flexible Fertiger kann alle Jobs ausführen ob Gehwege, Parkplätze, private Zufahrtswege, innerstädtische und überregionale oder sogar Autobahnen. Der P4820D ABG ist leicht manövrierbar und mit der neuesten Fertigertechnologie ausgestattet, so dass er perfekt für eine Vielzahl von Jobs geeignet ist.



Fahrwerk und automatischer Kettenspanner

Die verlängerte Fahrwerkskonstruktion des P4820D ABG von Volvo bildet eine solide Basis – mit einem automatischen Kettenspannsystem, das für mehr Zuverlässigkeit optimiert wurde. Die neuen rückseitig geschraubten Gummi-Fahrwerksbodenplatten mit der lebenslang geschmierten Fahrwerkskette bieten besten

Transportkonfiguration mit faltbarem Wetterdach und klappbarem Auspuffrohr

Durch seine kompakte Länge und das niedrige Gewicht kann der Fertiger mit anderen Maschinen zusammen auf demselben Tieflader transportiert werden. Für eine niedrige Transporthöhe können Wetterdach und Auspuffrohr leicht auf- und wieder eingeklappt werden. Dadurch können Sie Umwege vermeiden, wenn Sie auf dem Weg zu Ihrem Einsatzort unter Brücken oder durch Tunnels fahren.



Großer Kübel

Der Kübel stellt mit seinem großen Fassungsvermögen eine unterbrechungsfreie Materialförderung sicher. Der Fertiger kann mit konstanter Geschwindigkeit fahren, unnötige Starts und Stopps können reduziert werden und damit wird eine ebene Deckenqualität erreicht. Das hydraulische Frontschütt sorgt für eine optimale Entleerung des vorderen Kübelbereichs. Verschütten von Material

LEUCHTUNGSANLAGE

Die hochmoderne, elektronische Fertigersteuerung optimiert den Fertiger für Ihre spezielle Anwendung und ermöglicht Ihnen eine uneingeschränkte, einfache Kontrolle der Maschine, so dass Sie sich ganz auf Ihre Arbeit konzentrieren können. Das ergonomische Design verbessert den Fahrerkomfort und die Sicherheit, wenn Sie um die Maschine herum tätig sind.

Bedienerplattform und Rundumsicht

Der Fahrer hat für höhere Performance und Einbauqualität eine ungehinderte Rundumsicht auf den Bereich um den Fertiger herum, in den Kübel, den Schneckenkanal und die Bohle. Die komfortable Arbeitsumgebung sorgt dafür, dass der Fahrer nicht so schnell ermüdet und sich länger auf seine Arbeit konzentrieren kann. Die Fahrerplattform wurde sehr übersichtlich konzipiert und die rutschfesten Platten und Handläufe bieten beim Betreten und Verlassen der Maschine sicheren Halt.



Arbeitsscheinwerfer

Sechs serienmäßige Arbeitsscheinwerfer erleichtern den Betrieb bei schlechten Lichtverhältnissen. Zwei Scheinwerfer sind nach vorn gerichtet, zwei beleuchten den Bereich hinter der Maschine und seitlich sind zwei zusätzliche Scheinwerfer angebaut, um Sicht und Performance zu verbessern. Die Beleuchtung kann durch die Verwendung von bis zu 10 LED-Scheinwerfern oder als Option

Settings Manager

Durch den Settings Manager können Sie kundenspezifische Einstellungen für bestimmte Projekte ablegen und für vergleichbare Folgeprojekte speichern, so dass Sie von einem Job zum nächsten eine gleichbleibende Qualität erzielen können. Für ähnliche Einbauprojekte kann der Fahrer die im EPM 3 gespeicherten Parameter aufrufen, wodurch das Rüsten der Maschine vereinfacht wird und schnell mit dem Einbau begonnen werden kann. Sobald der Einbau erfolgt, können Feineinstellungen vorgenommen werden, um die Performance und Produktivität zu optimieren.



Schallschutz

Volvo-Straßenfertiger sind so konstruiert, dass sie mit einem bemerkenswert niedrigen Geräuschpegel arbeiten. Der Geräuschpegel des Fertigers senkt sich sogar noch weiter, wenn der serienmäßige ECO-Modus eingeschaltet ist. Das ist besonders in Innenstädten mit Geschäftsvierteln oder Wohngebieten von





PROFITSCHIZIONEN

EFFIZIENZ

Volvo setzt sich für intelligente Technologien ein, die kraftstoffsparend sind und die Effizienz Ihrer Maschine steigern, während der Geräuschpegel gleichzeitig gesenkt wird. Eine Reihe von Funktionen arbeiten zusammen, um die Betriebskosten zu senken und den Profit zu steigern.

Eco-Modus und Kraftstoffüberwachung

Das neue intelligente, elektronische System von Volvo ist serienmäßig mit einem Eco-Modus ausgestattet, der sich beim Einbau an die Motorleistung anpasst, wodurch sich die Lebensdauer des Motors und der Komponenten verlängert. Der Eco-Modus senkt den Kraftstoffverbrauch um bis zu 30% und macht die Fertiger effizienter. EPM 3 überwacht den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch und zeigt den täglichen Verbrauch sowie die restliche Betriebszeit mit dem verbleibenden Kraftstoff an.



Hydraulisch angetriebener Motorlüfter

Der hydraulisch angetriebene, elektronisch gesteuerte Lüfter passt seine Drehzahl dem Bedarf an, wodurch die Maschine weniger

Verbesserte hocheffiziente Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage des Fertigers ist perfekt auf den Volvo-Motor abgestimmt, um eine hohe Performance, niedrigen Kraftstoffverbrauch, geringe Emissionen und einen niedrigen Geräuschpegel sicherzustellen. Eine intelligente Regelung der Motordrehzahl sorgt dafür, dass Ihre Maschine extrem effizient arbeitet, wobei gleichzeitig noch ausreichend Leistung bleibt, um die härtesten Anwendungen mit Leichtigkeit zu bewältigen. Die Hydraulikanlage erzeugt nunmehr die gleiche kraftvolle Performance bei niedrigerem Kraftstoffverbrauch.



Volvo-Motor Stage IV

Die Volvo-Motoren Stage IV sind kraftvoll und effizient sowie für einen niedrigen Kraftstoffverbrauch bei hoher Produktivität ausgelegt. Sparen Sie mit bewährter und moderner Technik Zeit und

LEISTUNG NACH BELASTUNG GEWÄHRLEISTET

KOMPACTE MASCHINE, VIELSEITIGE ANWENDUNG



Der P4820D ABG ist der kleinste 2,5 m Kettenfertiger, den Volvo im Angebot hat. Durch seine kompakte Bauweise kann er mit weiteren Maschinen gemeinsam transportiert werden.

Service Interval Manager

Im EPM3 ist ein automatisches Managementsystem integriert, das den Fahrer über geplante Wartungsarbeiten informiert.

MATRIS

Die MATRIS-Analysen unterstützen optimale Leistungen durch das Mitschreiben von Betriebszuständen und die Ermittlung von Optimierungspotential.

Großer Kübel

Der Kübel mit seinem großen Fassungsvermögen unterstützt eine unterbrechungsfreie Materialförderung. Der Fertiger kann so mit konstanter Geschwindigkeit fahren, die



Sichtverhältnisse von der Fahrerplattform

Der Fahrer hat für höhere Performance und Einbauqualität eine ungehinderte Rundumsicht auf den Bereich um den Fertiger herum, in den Kübel, den Schneckenkanal und zur Bohle.

ELEKTRONISCHES FERTIGER MANAGEMENT 3



Die neue, hochmoderne elektronische Fertigersteuerung 3 (EPM 3) verleiht dem Fahrer die vollständige Kontrolle über den Fertiger.

Settings Manager

Durch den Settings Manager lassen sich kundenspezifische Einstellungen für bestimmte Projekte ablegen und langfristig speichern, so dass Sie von einem Job zum nächsten eine gleichbleibende Qualität erzielen können.

Eco-Modus Kraftstoffüberwachung

Der serienmäßige ECO-Modus passt die Motorleistung den einbauspezifischen Anforderungen an, wodurch sich





ZUGANG ZU SERVICE

Damit Ihre Maschine lange effizient und betriebsbereit bleibt, hat Volvo eine Reihe von Maßnahmen für eine regelmäßige, schnelle und einfache Wartung im Angebot, durch die sich die Standzeit der Komponenten und die Lebensdauer der Maschine verlängern. Mit einem Volvo-Motor genießen Sie Rundumwartung für Fertiger und Motor aus einer Hand.

Service Interval Manager

Auf dem EPM 3 wird das automatische Managementsystem angezeigt, das den Fahrer über geplante Wartungsarbeiten informiert. Angezeigt werden Routinearbeiten, tägliche Kontrollen, länger auseinanderliegende Wartungsintervalle und überfällige Wartungsarbeiten. Das System speichert Informationen und eine Historie der Servicearbeiten.



Servicezugang

Der verbesserter Servicezugang von der Plattform aus vereinfacht die Wartung, senkt Ausfallzeiten und reduziert Ihre Betriebskosten. Alle täglichen Wartungsarbeiten und das Betanken werden vom

Rückseitig geschraubte Gummi-Fahrwerks-Gummiplatten und auf Lebensdauer geschmierte Kette

Die neuen Volvo-Fahrwerks-Gummiplatten sind verschleißfest, können leicht getauscht werden und sind kostengünstig. Die auf Lebensdauer geschmierte Kette verlängert die Serviceintervalle der Fahrwerkskette und senkt bei der Fahrt den Geräuschpegel der Kette.



MATRIS

Die Volvo-Händler können mit diesem Tool eine gründliche Analyse des Maschinenbetriebs durchführen. Die MATRIS-Analysen unterstützen optimale Leistungen durch das Mitschreiben von Betriebszuständen und die Ermittlung von Optimierungspotential - das Ergebnis sind niedrigere Betriebskosten und weniger

LEISTUNGSGEWISSE

Volvo-Bohlen liefern Ihnen die beste Einbauqualität, Gleichmäßigkeit und Ebenheit des Fahrbahnbelages. Unsere branchenführenden Bohlen sind flexibel und effizient bei Einbaubreiten bis zu 16 Metern und können eine breite Palette an Materialien verarbeiten. Dank der maximalen Vorverdichtung des Materials wird die Walzarbeit erheblich reduziert.

Bohlenkonsole und Nivelliersteuerung

Zwei an den Bohlen installierte Einheiten sorgen für einen bequemen Zugang zur Durchführung von Einstellungen an der Bohle. Die Bohlenfunktionen sowie der Materialfluss können bequem über die Bohlenkonsole (SCU) gesteuert werden. Die völlig neu gestaltete Bohlenkonsole ist flexibel einstellbar. Sie ist in alle Richtungen drehbar und kann für eine leichtere Bedienung in der Höhe justiert werden.

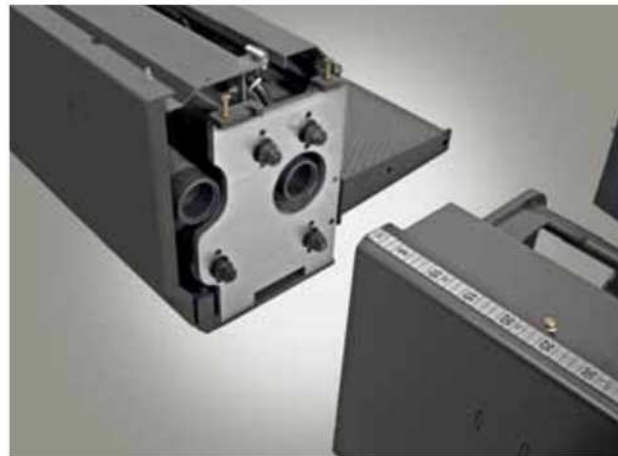


Stampferleiste

Die Stampferleiste ist für besseres Einbauverhalten und eine gleichmäßige Einbauqualität elektrisch aufgeheizbar. Voll durchgehärtete Stampferleisten verlängern deren Standzeit beträchtlich. Stampferleisten können leicht getauscht werden.

Einzigartiges Schnellspannsystem

Anbauteile können dank des Volvo-Schnellspannsystems innerhalb weniger Minuten ohne Spezialwerkzeuge an- und abgebaut werden. Die Einrichtung ist weniger zeitaufwendig, so dass Sie Zeit und Geld sparen. Das hydraulische Schnellspannsystem ermöglicht es dem Einbauteam nach Bedarf, Einbauteile schnell an- oder abzubauen.

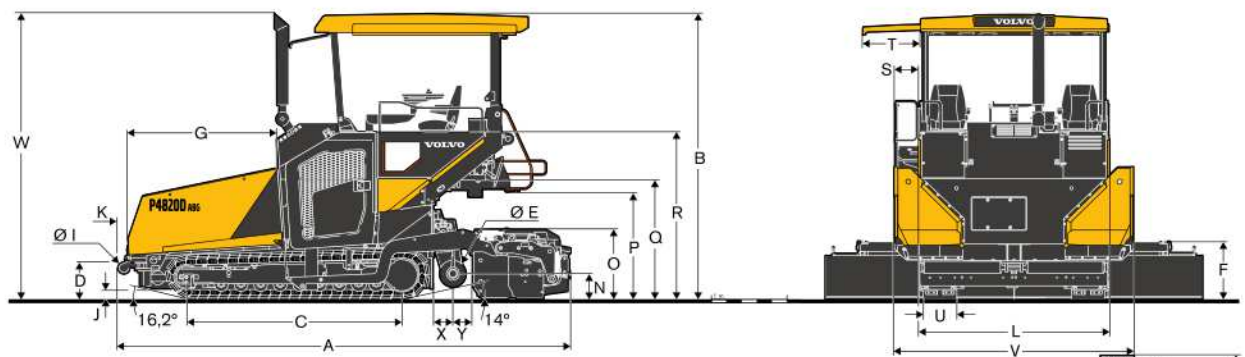


Vier Führungsrohre

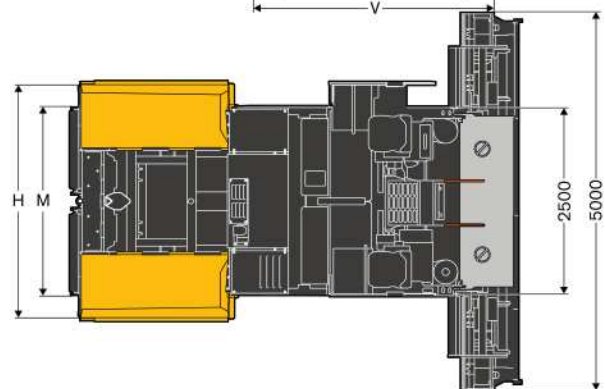
Die hydraulischen Ausfahrteile sind bei Volvo-Bohlen mit vier Führungsrohren ausgestattet. Die starren Rohre wirken zusammen, um zu verhindern, dass sich die Anbauteile verbiegen können, wenn sie hohen Kräften ausgesetzt sind. Dies führt zu einer konsistenten,



TECHNISCHE DATEN



Technische Daten		
Motor (Diesel)		
Hersteller		Volvo
Modell		D4J
Leistung	kW	98
	PS	133
bei Motordrehzahl	U/min	2200
Kühlmittel		Flüssigkeit
Fullmenge Kraftstofftank	l	180
Abgasemissionen		COM STAGE IV
Einbau		
Leistung (nominal)*	t/h	500
Schichtdicke (max)	mm	300
Geschwindigkeit		
Einbau (max.)	m/min	20
Transport (max.)	km/h	3,6
Fahrwerk		
Länge	mm	2 850
Breite (Bodenplatten)	mm	300
Förderband		
Fassungsvermögen Kubel	t	12,5
Anzahl der Förderbänder		2
Förderbandgeschwindigkeit (max)	m/min	14
Förderschnecke		
Geschwindigkeit (max.)	1/min	68
Durchmesser	mm	360
Elektrik		
Batteriespannung	V	24
Maße		
Länge mit Variobohle (Laufsteg hochgeklappt)	mm	5 997
Breite	mm	2 532
Höhe	mm	2 917
Gewicht**		
Zugmaschine	kg	12 470
Max. zulässige Steigung***		



Maße		
Einheit		mm
A		5 997
B		3 785
C		2 850
D		525
E		360
F		748
G		2 019
H		3 091
I		160
J		155
K		141
L		2 548
M		2 495
N		360 ± 60
O		939
P		1 440
Q		1 608

AUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG

Motor
Volvo-Dieselmotor, COM Stage IV
Fahrtrieb
Elektronische Fahrtriebs-Regelung
Lebensdauerschmierung der Laufrollen
Geschmiedete und gehärtete Verbindungsstücke der Raupenkett
Automatischer Kettenspanner
Rückseitig geschraubte Gummi-Bodenplatten
Materialmanagement
Große Schubrollen mit 160 mm Ø
Vier unabhängige hydrostatische Antriebe für Förderbänder und Schnecken
Reversierbare Schnecken
Elektronik
Elektronische Fertigersteuerung (EPM3)
ECO-Modus
Settings Manager
Service Interval Manager
Einstellbare und schwenkbare Steuerkonsole
Schaltschrank
Batterietrennschalter
Zwei externe Bedienkonsolen für die Einbaubohle
Matrix
Aufbau
GFK Wetterdach mit manueller, hydraulischer Klappeinrichtung
Zwei, seitlich verschiebbare Sitze
Vandalismusschutz
Volvo-Einschlusssystem
Bohle
Hydraulik für Variomatic-Bohlen mit Stampfer und Vibration
Bohlenarretierung
Beleuchtung
6 Arbeitsscheinwerfer (LED)
Beleuchtung Fahrerstand
Home Light Funktion
Umweltschutz
Schalldämmung

SONDERAUSSTATTUNG

Materialmanagement
Separat ansteuerbare Kübelklappen
Hydraulisch betätigte Frontklappe im Kübel
Reversierbares Förderband
Hydraulische Höheneinstellung der Schnecke
Proportionale Ultraschallsensor-Schneckensteuerung gemäß Materialanforderungen
Zentralschmieranlage
Leichte Schubrollen mit 110 mm Ø
Elektronik
Nivelliersysteme
Zusatzsteckdosen 230V
CareTrack Advanced
Aufbau
Komfortsitze mit Heizung
Frontscheibe
Seitenplanen für Wetterdach
Sonderlackierung
Bohle
Bohlenaufsteigarretierung
Bohlenteilentlastung
Hydraulische Höhenverstellung der Ausfahrteile
Beleuchtung
10 Arbeitsscheinwerfer (LED)
Zwei Zusatzscheinwerfer hinten (LED)
Schneckenraumbelichtung
Beleuchtung Zugpunktanzeige
Rundumleuchte
Umweltschutz
Absauganlage für Bitumendämpfe
Emulsionsprühanlage
Hochleistungs-Reinigungsspritze
Biologisch abbaubares Hydrauliköl

AUSWAHL VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG

Hydraulisch betätigte Frontklappe im Kübel



Zentralschmieranlage



Zusätzliche Beleuchtung



