

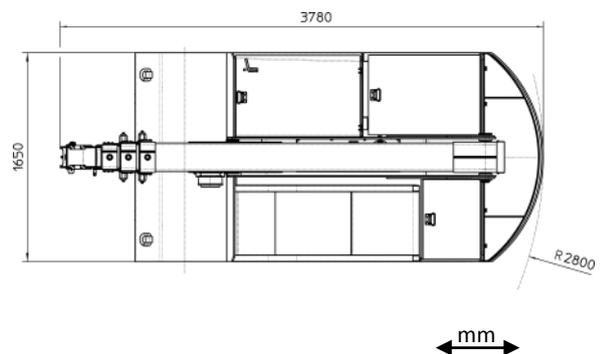
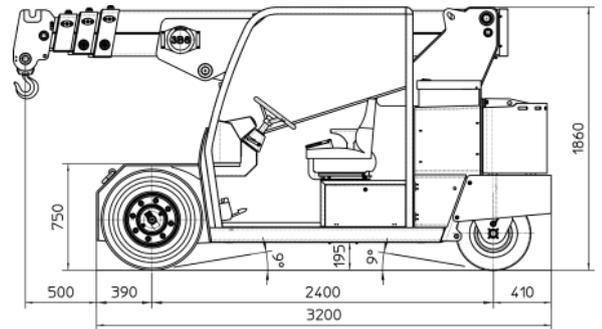
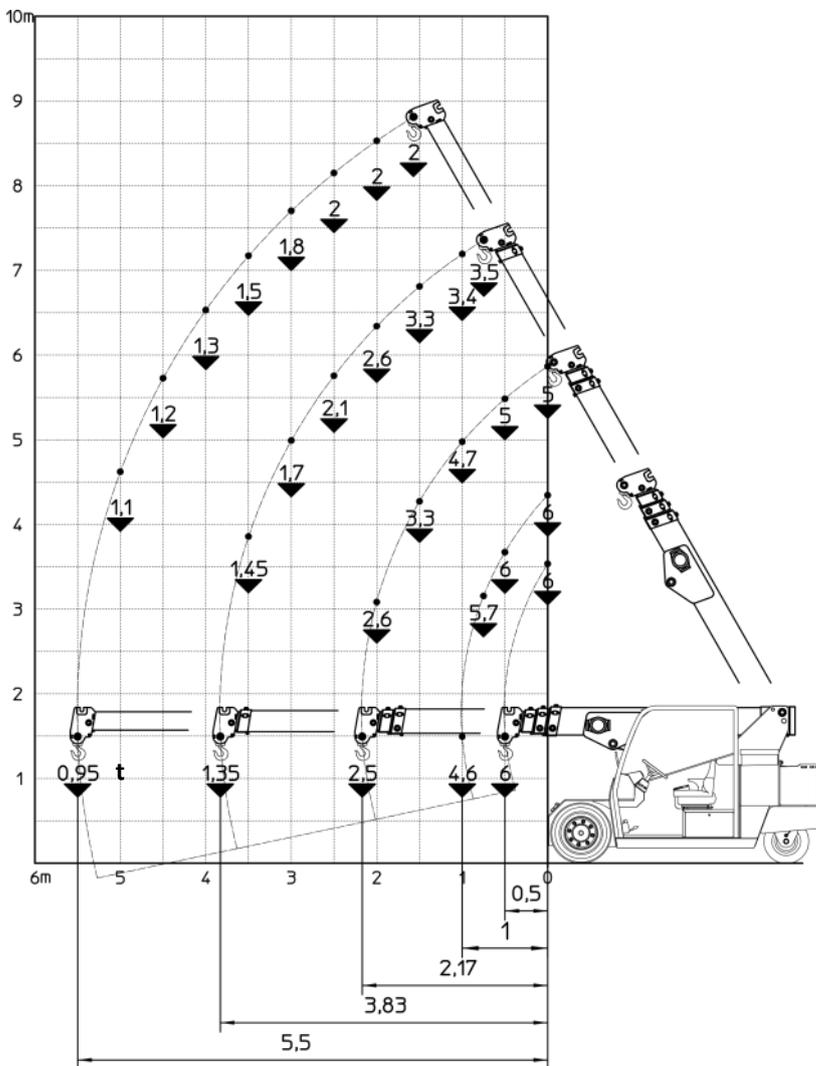


**MC 60 - Capacité de charge 6 t**



**Electrique à batterie**

# MC 60



GRUE MOBILE MODELE	MC 60
CLASSEMENT DE LA GRUE SELON UNI ISO 4301-1	A3
REGLEMENTATION DE REFERENCE	2006/42 CE - 2004/108 CE I.S.P.E.S.L. DIN 15018 (1,3) - 15019 (1) Classe H2 B3 ANSI B30.5 - 2007 et ses modifications ultérieures
TRACTION	Électrique
FLECHE	Hydraulique
ALIMENTATION	Batterie et chargeur
CAPACITE DE CHARGE MAX. [kg]	6000
POIDS TOTAL [kg]	6200
ANGLE MAXIMUM FLECHE VERS LE HAUT (°)	60
ANGLE MAXIMUM FLECHE VERS LE BAS (°)	-15

**CHASSIS:** Structure autoportante en tôle d'acier de haute qualité pliée et soudée.

**FLECHE:** Assemblé d'un élément orientable contenant 3 éléments pouvant être déboîtés, construits en tôle d'acier de haute qualité pliée et soudée. L'orientation ainsi que l'extension du se fait de manière hydraulique par cylindre télescopique.

**MOTEUR DE TRACTION:** 2 électriques à courant alternatif 7,5 kW 72V AC, commande électronique à mosfet.

**BATTERIE:** 72V 575Ah - Indicateur de charge.

**PROPULSION:** Sur l'axe avant par réducteurs.

**ROUES:** Avant: 2 roues super élastiques 250-15" - Arrière: 2 roues super élastiques 6.00-9".

**FREINAGE:** Frein de service: hydraulique, commandés par pédale. Frein de stationnement et d'urgence: hydraulique, commande automatique.

**DIRECTION:** Roues arrière par moteur hydraulique géré par hydroguide et vanne del priorité. Angle de braquage 90° des deux directions.

**SYSTEME HYDRAULIQUE:** Système hydraulique alimenté par pompe à engrenages. Distributeur electro-proportional commandé par joystick. Filtre et vanne de sécurité. Pression maximale de 22 MPa.

**DISPOSITIFS DE SECURITE:** Limiteur de moment et de charge avec affichage.

**EN OPTION:** Treuil hydraulique - Col de cygne JIB - Pneus anti traces - Plateforme de travail - Palan hydraulique à chaîne - Télécommande radio ou avec câble - Fourches hydrauliques.