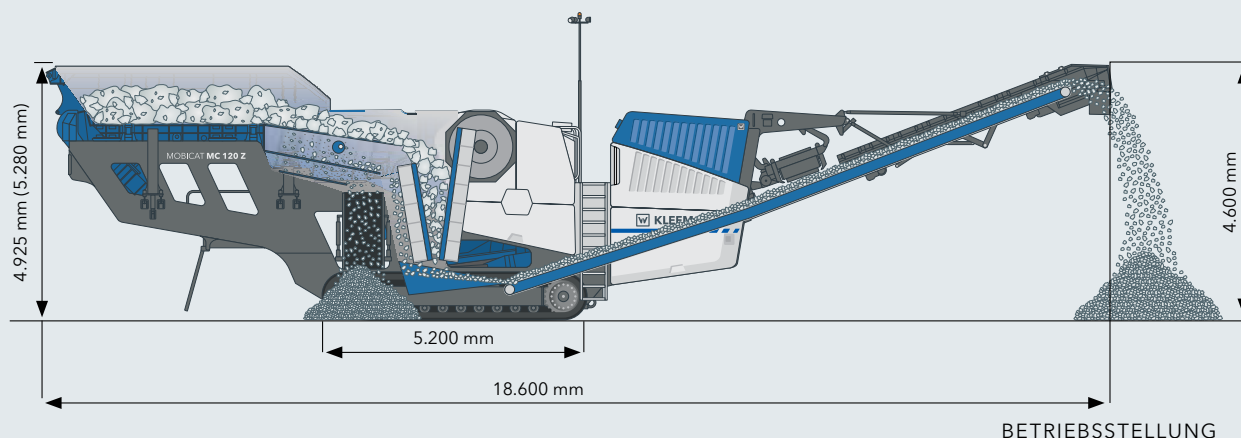


TECHNISCHE INFORMATIONEN | RAUPENMOBILER BACKENBRECHER

# MOBICAT MC 120 Z PRO





## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Äußerst robuste Bauweise
- Sehr hohe Produktionsleistungen, wartungsarmer Betrieb
- Brecherdeblockiersystem über Frequenzumrichter (optional)
- Externe Stromeinspeisung (optional)
- Optimale Kombination mit nachgelagertem Kegelschredder MOBICONE MCO 11 PRO
- optionale Brecherabzugsrinne

## TECHNISCHE INFORMATIONEN MC 120 Z PRO

### Aufgabeeinheit

Aufgabeleistung bis ca. (t/h) <sup>1)</sup>	650
Aufgabegröße max. (mm)	1.100 x 700
Aufgabehöhe (mit Erweiterung) (mm)	4.925 (5.280)
Breite x Länge (mit Erweiterung) (mm)	3.022 x 5.230 (3.985 x 5.230)
Trichtervolumen (mit Erweiterung) (m <sup>3</sup> )	10 (13)

### Aufgaberinne

Breite x Länge (mm)	1.100 x 3.500
---------------------	---------------

### Vorabsiebung

Typ	Doppeldecker-Schwerstüchsieb
Breite x Länge (mm)	1.200 x 2.950

### Seitenaustragsband (optional)<sup>2)</sup>

Breite x Länge (mm)	650 x 6.650
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.450

### Brecher

Einschwingen-Backenbrecher Typ	STR 120
Brechereinlauf Breite x Tiefe (mm)	1.200 x 800
Brechergewicht ca. (kg)	30.000
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	elektrisch, 200
Verstellbereich der Spaltweite (mm) <sup>3)</sup>	75 - 200
Spaltverstellung	vollhydraulisch

### Brechleistung<sup>1) 3) 4)</sup>

Brechleistung bei CSS = 100 mm bis ca. (t/h)	300
Brechleistung bei CSS = 130 mm bis ca. (t/h)	400
Brechleistung bei CSS = 160 mm bis ca. (t/h)	550

### Abzugsrinne (optional)

Breite x Länge (mm)	1.300 x 1.900
---------------------	---------------

### Brecherabzugsband

Breite x Länge (verlängert) (mm)	1.200 x 10.600 (13.900)
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	4.000 (4.600)

### Antriebsaggregat

Antriebskonzept	diesel-elektrisch
Scania (Tier 3/Stufe IIIA) (kW)	364 (1.500 rpm)
Scania (Tier 4f/Stufe IV) (kW)	365 (1.500 rpm)
Generator (kVA)	500

### Transport

Transporthöhe ca. (mm)	4.100
Transportlänge ca. (mm)	18.700
Transportbreite max. (mm)	3.000
Transportgewicht ca. (kg) <sup>5)</sup>	72.000

<sup>1)</sup> abhängig von der Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials, der Aufgabegröße, der Vorabsiebung sowie der zu erzielenden Endgröße

<sup>2)</sup> Klappbares Seitenaustragsband verbleibt zum Transport an der Anlage

<sup>3)</sup> CSS: Spitze- Grund; der Spaltweitenbereich kann durch die Verwendung spezieller Brechbacken verändert werden

<sup>4)</sup> bei Hartgestein, CSS = Close Side Setting

<sup>5)</sup> ohne Optionen



## MOBICAT MC 120 Z PRO

Die MOBICAT MC 120 Z PRO, der erste Backenbrecher der PRO Linie, wird zur Vorzerkleinerung von nahezu allen Naturgesteinen eingesetzt. Der Backenbrecher ist äußerst robust gebaut und überzeugt durch einen wartungsarmen Betrieb. Die Maschine ist dabei ein Garant für hohe Produktionsleistungen.

### STANDARD AUSSTATTUNG

- Hydraulisch klappbarer Aufgabetrichter
- Frequenzgeregelte Aufgaberrinne, frequenzgeregeltes Vorsieb. Automatische Regelung in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank CFS
- Backenbrecher mit Brechbacken aus hochwertigem Mangan-Hartstahl
- Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche, 12 Zoll Bedienpanel, abschließbarer Schaltschrank, staub- und vibrationsgeschützt
- Fernsteuerung: Kabel- und Funkfernsteuerung inkl. Abschaltfunktion für Aufgabeeinheit
- Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- Beleuchtung

### OPTIONEN





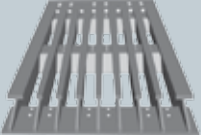
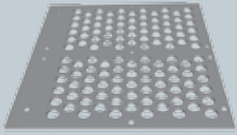
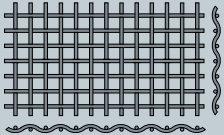
- Trichterweiterung, rückseitige Einfüllbreite 3,8 m
- Seitenaustragsband, hydraulisch klappbar oder starr: beidseitig einsetzbar, Abwurfhöhe 3.450 mm, klappbare Version zum Transport an der Anlage verbleibend, inkl. Sprühsystem
- Verschiedene Vorsiebeläge für Ober- und Unterdeck verfügbar: Lochblech, Spaltrost, Drahtgewebe
- Brecherabzugsrinne: zusätzlicher Schutz des Brecherabzugsbandes bei grobem, scharfkantigem Gestein
- Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar
- Bandwaage im Brecherabzugsband
- Bandabdeckung Brecherabzugsband
- Elektromagnetabscheider, Permanentmagnetabscheider, Magnetvorbereitung
- Externe Stromspeisung für wirtschaftlichen Netzbetrieb
- Automatische Schmierung des Brecherlagers
- Bühnen: Bühne Vorsieb rechts, Bühne oberhalb des Brechers
- Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen
- Brecherdeblockiersystem durch Frequenzumrichter: Anfahren bei vollem Brecher, Brecherdrehzahl einstellbar, Brecher reservierbar
- Felsmeißel: zum Beseitigen von Verbrückungen am Brechereinlauf zum Transport an Anlage verbleibend, inkl. Bedienbühne und Fernbedienung
- Dieselbetankungspumpe: Schlauchsystem inkl. Pumpe, Betankung aus separatem Tank möglich
- Kamerasystem, zusätzlich mit Funckerweiterung: zur Überwachung der Aufgabeeinheit und des Brechers vom Boden aus
- Steckdosen: Steckdose Versorgungsabgang 125 A zum Betrieb zusätzlicher elektrischer Geräte (z. B. Haldenband, Siebanlage MS EVO), Steckdosenkasten Service
- Track Pads für die Fahrwerksketten zum Schutz des Untergrunds
- Premiumbeleuchtung
- Klimapakete: Hitze- und Kältepaket



## ERSATZTEILE

Ein wirtschaftlicher Betrieb der Maschine erfordert auch die Auswahl der richtigen Verschleißteile. Die KLEEMANN Originalteile sind optimal auf die Anforderungen von Anwender und Maschine abgestimmt, sie zeichnen sich durch lange Lebensdauer, hervorragende Qualität, gute Verfügbarkeit und problemlose Montage aus. Durch Anwendungs-Know-how und eine kompetente Beratung unterstützen wir unsere Kunden, das optimale Verschleißteil für ihre individuelle Anwendung zu finden.

## ANWENDUNGSABHÄNGIGE VERSCHLEISSTEILE

<b>Brechbacken</b>  RT (regular-teeth)		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Ausgeglichen bezüglich Lebensdauer, Energiebedarf und Brechdruck</li> <li>☑ Geeignet für Naturstein und Kies</li> </ul>
FT (flat-teeth)		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Hohe Leistungsfähigkeit durch höhere Verschleißmaße der flachen Zähne bei abrasivem Material</li> </ul>
<b>Seitenkeile</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Zum Schutz des Brechergehäuses vor Verschleiß</li> <li>☑ Praxisgerechte Bauform der Seitenkeile ermöglicht eine schnelle Montage</li> <li>☑ Seitenkeile bilden mit der Brechbacke eine optimale Brechkammer zur Materialzerkleinerung</li> </ul>
<b>Fördergurte</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Endlosgeschlossene mehrlagige Fördergurte eignen sich für sämtliche Anforderungen und steigern die Förderleistung der Anlagen</li> <li>☑ Vollgummikanten sorgen für einen optimalen Materialtransport</li> <li>☑ Elastische Gummizwischenlaschen dämpfen Schläge durch verschiedene Materialien ab</li> </ul>
<b>Spaltrost</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Vorabsiebung flexibel möglich durch einfachen Austausch des gesamten Spaltrostest</li> <li>☑ Erweiterung der Spaltweite in Materialflussrichtung gewährleistet eine dauerhafte Siebleistung</li> <li>☑ Verfügbar in verschiedenen Größen</li> </ul>
<b>Lochbleche</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Entlastung des Brechers durch Vorabsiebung der Feianteile</li> <li>☑ Beste Trennungsergebnisse durch versetzte Anordnung der Rundlöcher</li> <li>☑ Vorabsiebung flexibel möglich durch einfachen Austausch der Lochbleche</li> <li>☑ Vermeidung von plattigem Korn im Produkt</li> <li>☑ Verfügbar in verschiedenen Größen</li> </ul>
<b>Siebeläge</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>☑ Siebeläge in verschiedenen Maschenformen, Drahtqualitäten und -stärken verfügbar:               <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Quadratmasche</li> <li>&gt; Rechteckmasche</li> <li>&gt; Harfensiebe (G-Harfe, W-Harfe, S-Harfe, Varia Harfe)</li> </ul> </li> </ul>

Weitere Informationen finden Sie auf [www.partsandmore.net](http://www.partsandmore.net) oder in unserem Parts and more Katalog