

Die Mischanlage, die zur Baustelle kommt.

Mobile Kaltrecycling-Mischanlage KMA 220 / KMA 220i



Die Highlights der Kaltrecycling-Mischanlage KMA 220 / KMA 220i

02
03

2 |

GROSSZÜGIG DIMENSIONIERTER WASSERTANK

4.500 Liter großer Wassertank für zuverlässige Wasserversorgung im Arbeitsprozess.

3 |

GROSSER, ZWEIGETEILTER DOSEUR

Großräumiger Doseur mit hydraulisch klappbaren Rüttelrosten für zuverlässiges Aussieben von Überkorn.

1 |

LEISTUNGSSTARKER DIESELMOTOR

Kraftvoller Dieselmotor für Unabhängigkeit vom öffentlichen Versorgungsnetz.



4 |

HOCHPRÄZISE EINSPRÜHANLAGEN

Hochpräzises Einmischen von Wasser, Bitumenemulsion oder Schaumbitumen für große Einsatzvielfalt.

5 |

SCHNELLE INBETRIEBNAHME

Hydraulisch angetriebene Komponenten für einfache, schnelle Inbetriebnahme der Anlage.

6 |

SCHWENKBARES LADEBAND

Weit schwenkbares Ladeband für leistungsstarken Abtransport des Mischguts auf Lkw oder Halde.

3 |



8 |

4 |

9 |

5 |

7 |

10 |

6 |

7 |

FÖRDERSCHNECKE MIT VERWIEGEEINHEIT

Schwenkbare Zement-Förderschnecke inklusive Wiegeschnecke für die exakte Beschickung aus Zementsilo oder Trichter.

10 |

EINFACHER TRANSPORT

Komplett auf einem 3-Achs-Tieflader montierte Anlage für problemlosen Transport und Errichtung in Baustellennähe.

9 |

STARKE MISCHLEISTUNG

Herstellung von über 200 t/h homogenem Kaltmischgut mittels des robusten Durchlaufmischers.

8 |

DOSEUR-ABZUGSBAND MIT MATERIALVERWIEGUNG

Genaueres Wiegen des Ausgangsmaterials für die Regelung der Wasser- und Bindemittelzugaben und Beförderung zum Mischer.



Kaltrecycling „in-plant“ auf höchstem Niveau.



ANKOMMEN. AUFSTELLEN. LOSLEGEN. MIT DEM MOBILEN KONZEPT DER KMA 220/
KMA 220i SIND SIE SELBST VIELEN STATIONÄREN GROSSANLAGEN ÜBERLEGEN.
BESTIMMEN SIE DEN ORT DES GESCHEHENS. DIE QUALITÄT DES MISCHGUTS.
DAS ARBEITSTEMPO. IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS: UMWELTFREUNDLICH UND
RESSOURCENSCHONEND. LEISTUNGSSTARK, WIRTSCHAFTLICH UND IN TOP-QUALITÄT.
SO HOLEN SIE AUS JEDEM PROJEKT DAS BESTE HERAUS. MIT DER WIRTGEN KMA 220/
KMA 220i - „IN-PLANT“-KALTRECYCLINGTECHNOLOGIE AUF HÖCHSTEM NIVEAU.



Die Aufstellung der KMA 220/ KMA 220i erfolgt flexibel und passt sich den Baustellengegebenheiten optimal an.

Mobile Mischanlage zur Kaltmischgutproduktion

KURZE WEGE - GROSSE LEISTUNG

Hand aufs Herz, endlose Fahrten mit dem Lkw zwischen Mischwerk und entlegenen Baustellen kosten nicht nur jede Menge Zeit, sondern strapazieren auch Ihren Geldbeutel. Den WIRTGEN Ingenieuren ist hier mit der mobilen Kaltrecycling-Mischanlage KMA 220/ KMA 220i der große Wurf gelungen. Die Anlage kann mühelos von Baustelle zu Baustelle transportiert und schnell in unmittelbarer Baustellennähe aufgebaut werden. Das spart Zeit, Lkw-Kapazität und ist zudem äußerst

umweltfreundlich. Ein eigener Dieselmotor gewährleistet Unabhängigkeit vom öffentlichen Versorgungsnetz.

Doch damit nicht genug, die KMA 220/ KMA 220i produziert auch enorm hohe Tagesleistungen bei konstant hochwertiger Qualität. Die Kaltmischgüter können aus verschiedenen Baustoffen hergestellt und für hochwertige Baumaßnahmen verwendet werden. Fazit: Das mobile Konzept ist wirtschaftliche Straßensanierung par excellence.



Der Transport der Anlage erfolgt mit einer Standard-Zugmaschine.



Verschiedenste Baustoffe miteinander vermischen

GROSSES EINSATZSPEKTRUM

Besonders beeindruckend an der KMA 220/ KMA 220i ist ihre Fähigkeit, viele verschiedene, nicht gebundene Ausgangsstoffe zu verarbeiten. So können Kaltmischgüter aus unterschiedlichsten neuen Korngemischen, ausgebauten Recycling-Baustoffen und Bindemitteln hergestellt werden. Als Recycling-Baustoffe können Fräsgut und alle Stoffe, die aus altem Straßenoberbau wiedergewonnen wurden, umweltfreundlich verwendet werden.

Als Bindemittel bieten sich Zement, Bitumenemulsion oder Schaumbitumen an, die mit speziellen Tankfahrzeugen bereitgestellt werden. Die benötigte Menge an Bindemitteln und Zuschlagstoffen wird präzise durch Voruntersuchungen im Straßenbaulabor ermittelt. Daraus bereitet die Anlage dann das homogene Mischgut mit den gewünschten Eigenschaften

auf. Schaumbitumen zeichnet sich als ein sehr wirtschaftliches Bindemittel aus, da die Zugabemengen sehr niedrig sind.





1 + 2 | Die Leistungsfähigkeit der im Straßenbaulabor hergestellten Probekörper wird durch eine Eignungsprüfung nachgewiesen.

3 | Breite Palette verschiedener Baustoffe und Bindemittel.

3 |

Bindemittel:



Ausgangsstoff,
z.B. Asphalt-Fräsgut

+



Zement



Wasser



Emulsion



Wasser



Schaumbitumen



Wasser



Zement



Emulsion



Wasser



Zement



Schaumbitumen

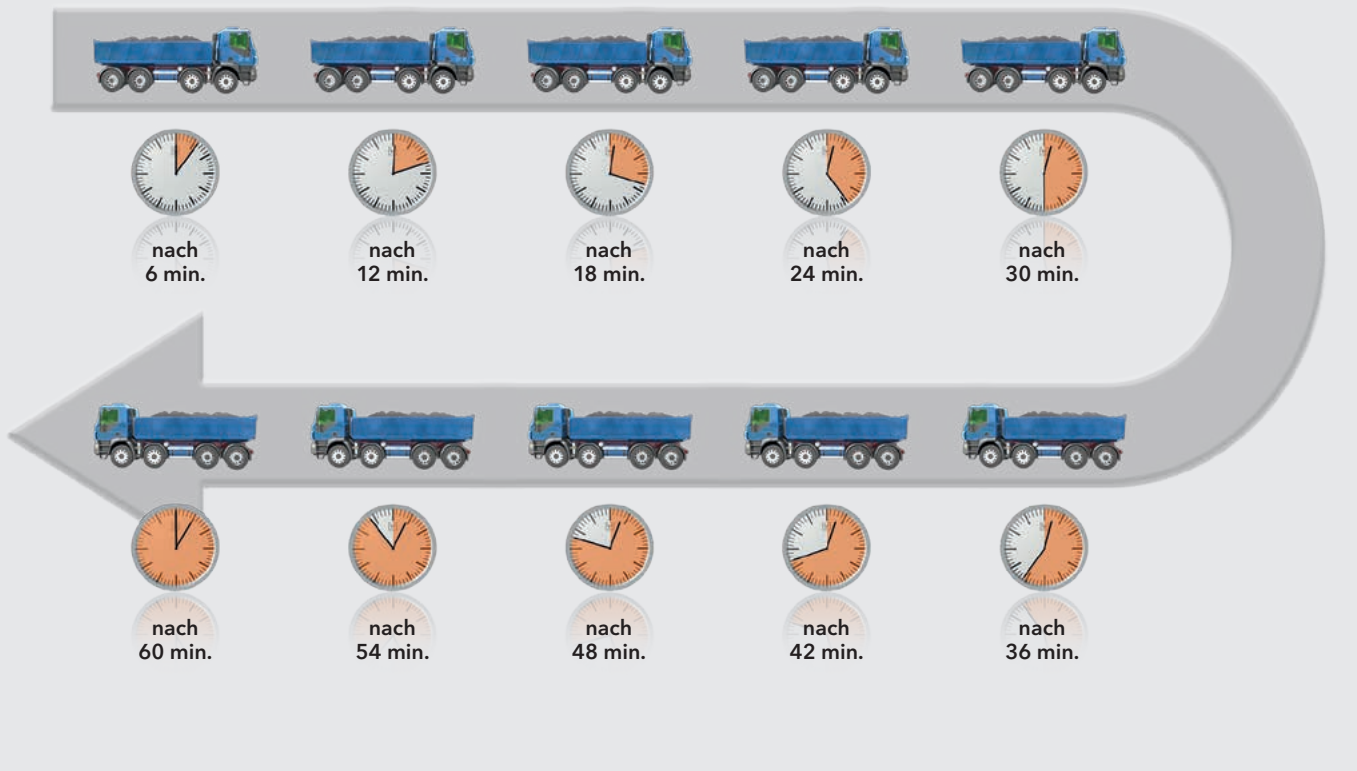


Wasser

=



Verdichteter
Probekörper



Der „flotte Takt“ der Lkw macht bei z.B. 200 t/h Mischleistung mit jeder Baustelle kurzen Prozess.

Kompakte Anlage mit hoher Mischleistung

DIE KMA 220 / KMA 220i TRIUMPHIERT IM LEISTUNGSVERGLEICH

Das um 55° schwenkbare Abwurfband fördert große Mengen Mischgut.

Auf den ersten Blick wirkt die KMA 220 / KMA 220i vergleichsweise klein und leistungsmäßig den stationären Heißmischanlagen unterlegen. Aber genau das Gegenteil ist der

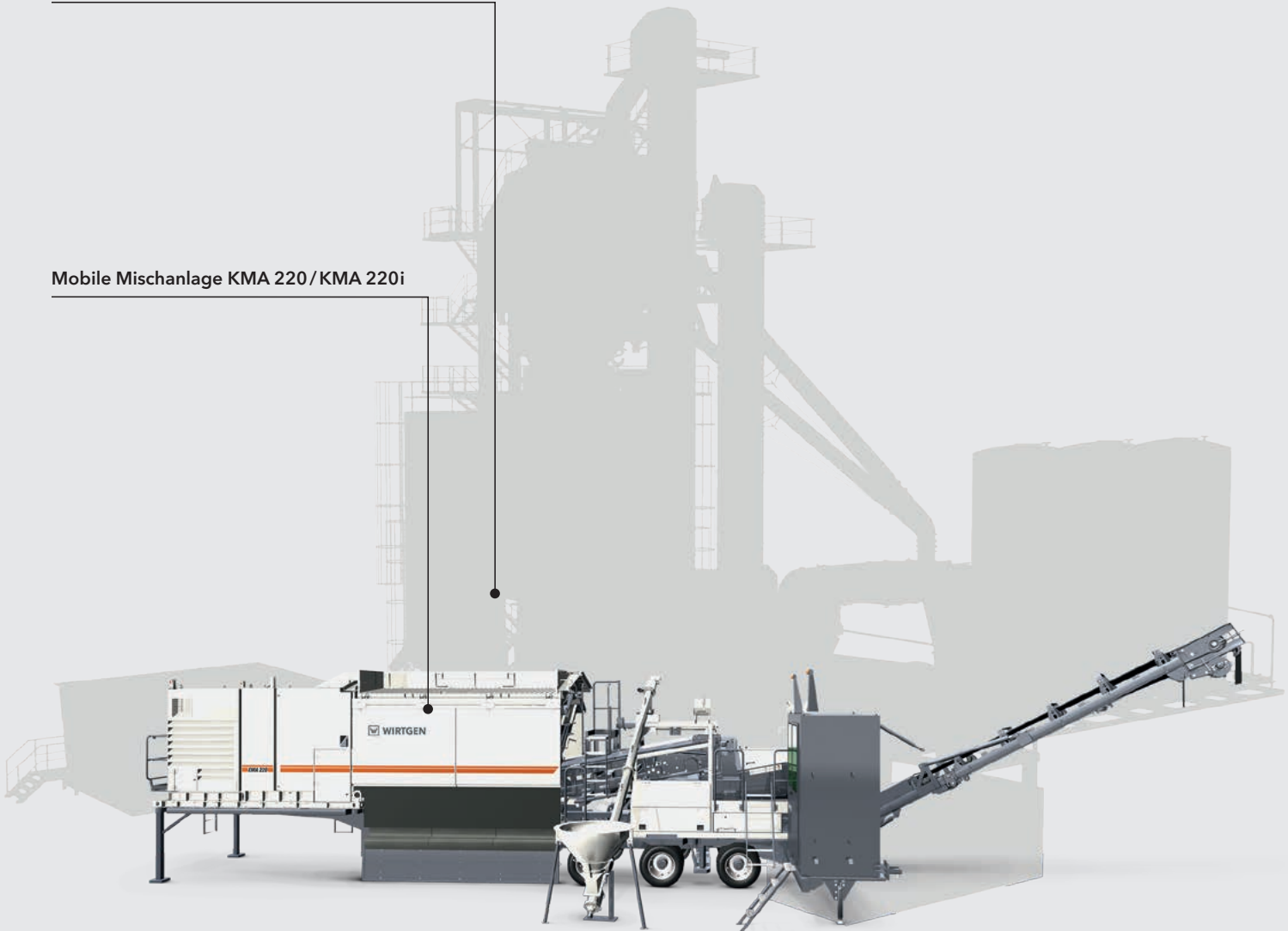
Fall: In der kompakten Maschine steckt jede Menge Power. Angetrieben von einem starken Dieselmotor produziert sie erstaunliche 220 t/h hochwertigen Mischguts. Diese Mischleistung übertrifft sogar die vieler stationärer Großanlagen deutlich. Doch nicht nur die Leistung zählt, entscheidend ist auch die kontinuierliche Versorgung der Baustelle mit Material. Garant dafür ist das bewährte Verladesystem der KMA 220 / KMA 220i. Das weit schwenkbare Abwurfband erlaubt die komplette Befüllung selbst langer Sattelzüge.

Bei einer Leistung von 200 t/h wird alle 6 Minuten eine volle Lkw-Ladung mit 20 t Kaltrecyclinggut produziert. Somit kann stündlich eine 150 m lange Tragschicht von 4 m Breite und 15 cm Dicke eingebaut werden.



Stationäre Heißmischanlage

Mobile Mischanlage KMA 220/KMA 220i





Die Produktion in direkter Nähe zur Baustelle oder zum Materiallagerplatz erleichtert die gesamte Bauabwicklung.

Mobilität, die sich bezahlt macht – auch für die Umwelt

DIREKTE BAUSTELLENNÄHE - KURZE TRANSPORTWEGE

Die KMA 220/KMA 220i ist die Mischanlage, die zur Baustelle kommt. Somit gehören lange Transportwege von der Mischgutproduktion zum Einbauort und zurück der Vergangenheit an. Sie sparen viel Zeit und vor allem Kosten, denn kostenintensive Lkw-Einsätze und Kraftstoffverbrauch werden auf ein Minimum reduziert. Aber auch die Umwelt profitiert: Das komplette, ausgebaute Material kann res-

sourcenschonend wieder verwendet werden. Und zur Herstellung der Mischgüter brauchen die Ausgangsstoffe weder getrocknet noch erhitzt zu werden.

Die mobile Anlage ist mit einem energiesparenden Dieselmotor ausgestattet, der mit einer Tankfüllung bis zu 2 Tage lang arbeiten kann.



Kurze Transportwege der Lkw bewirken sinkenden Kraftstoffverbrauch und CO₂-Ausstoß.

Komplett auf einem Satteltiefloader montiert

MOBILITÄT IST TRUMPF

Markenzeichen der KMA 220/KMA 220i ist natürlich ihre unschlagbare Mobilität. Der durchdachte Aufbau ermöglicht das einfache „Verpacken“ der Anlage sowie kosten- und zeitsparendes Umsetzen zum nächsten Einsatzort. Es müssen nur Zementförderschnecke, Abwurfband und Bedienkabine eingeschwenkt und die Anlage dann angekoppelt werden. Eine normale Zugmaschine reicht für den Transport vollkommen aus, denn alle Anschlüsse sind genormt.

Der separate Transport einzelner Komponenten ist nicht nötig. Die gesamte Mischanlage ist sicher auf dem Tieflader-Auflieger befestigt. An der Bedienkabine angebrachte Rückfahrscheinwerfer sorgen für Sicherheit im Straßenverkehr. Die Transportmaße genügen den internationalen Richtlinien für den Straßenverkehr, eine Sondergenehmigung ist nicht erforderlich.

Kompakt verpackt geht die KMA 220/KMA 220i auf Reisen.



*Gut zugängliche
Steckverbindungen
für den einfachen
Anschluss an das
Transportfahrzeug.*



Im Handumdrehen aufgebaut

ANKOMMEN, AUFSTELLEN, LOSLEGEN

Das nächste Highlight ist der rasche Auf- bzw. Abbau. Kaum am Einsatzort angekommen, steht die KMA 220/KMA 220i schon zur Produktion bereit. Stabile Stützen werden manuell ausgeklappt und sorgen für sicheren Stand. Zusätzlich sind unter dem Wassertank und zwischen den Achsen hydraulisch ausfahrbare Stützen angebracht, die das Maschinengewicht aufnehmen. Über die Hydraulikstützen kann die Anlage präzise ausgerichtet werden. Ausschwenkbare, stabile Klappen zum Aufbau der Anfahrrampe schützen den Freiraum unter der KMA 220/KMA 220i.

Hydraulisch betätigte Stützen ausfahren.

Anschließend nur noch Bedienkabine, Abwurfband und Zementförderschnecke per Knopfdruck ausschwenken, fertig! Sie vermischen eine Fundamentierung der Anlage? Nicht nötig, die KMA 220/KMA 220i steht felsensfest.

Auf- bzw. Abbau der Anlage ist mühelos und in kürzester Zeit ohne besonderes Werkzeug durchzuführen.





1 | Die vorderen Stützen manuell ausklappen.



2 | Die Bedienkabine per Knopfdruck in Stellung bringen.



3 | Schutzklappen ausschwenken.



4 | Das Abwurfband hydraulisch ausfahren.

5 | Zementförderschnecke via Aufstellhilfe positionieren.



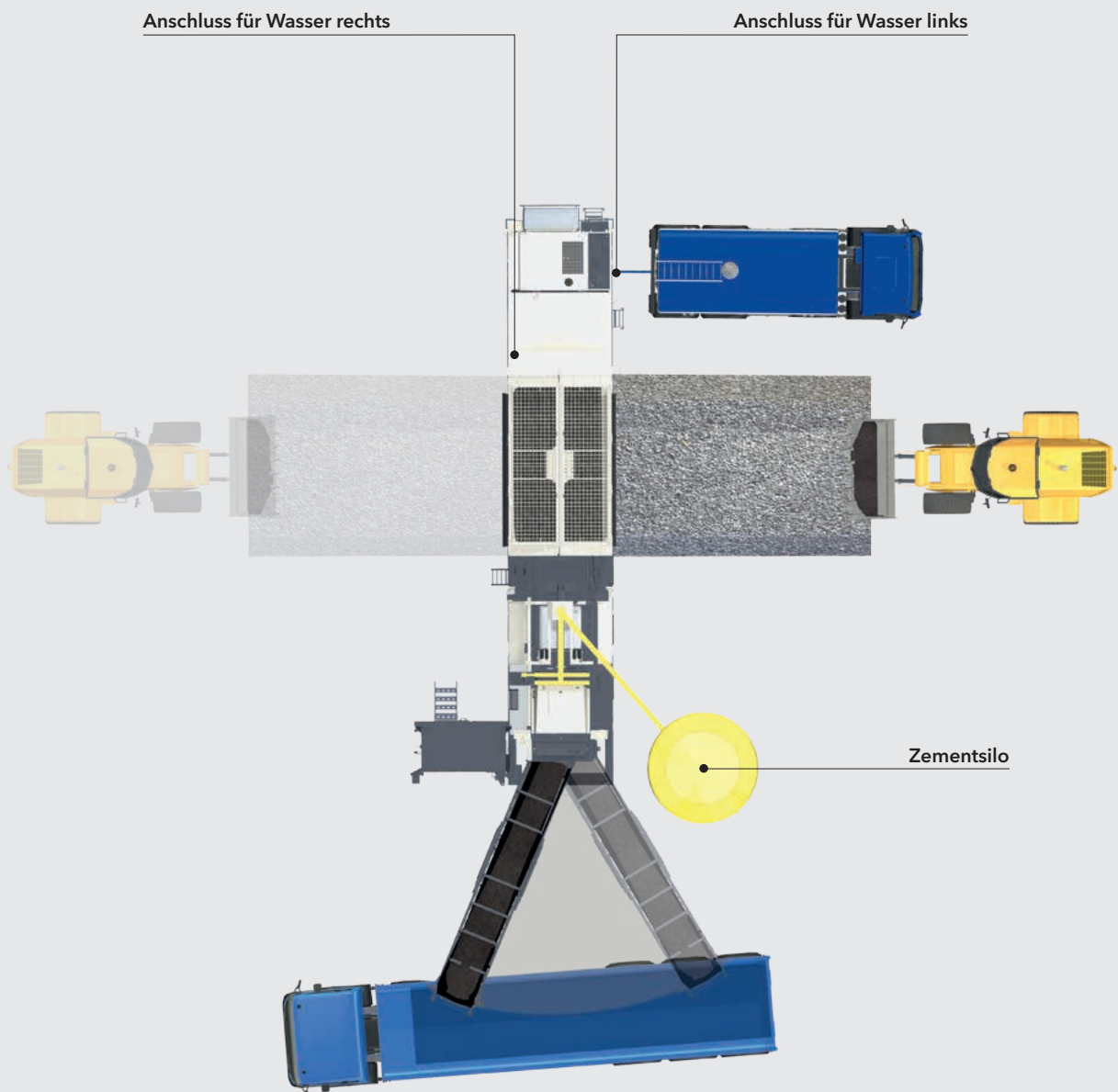
Mischplatz in Nähe des Einbauorts

AUFBAU IMMER AM LOGISTISCH GÜNSTIGSTEN ORT

Auch in der Disziplin „Flexibilität am Arbeitsplatz“ steht unsere mobile Mischanlage ganz oben auf dem Siegereppchen. Ob beidseitige Anschlüsse für Wasser- und Emulsionszufuhr, Beschickung von links oder rechts,

Beschickung über ein Zementsilo oder per Hand mit Zementsäcken, die Festlegung des Silo-Standortes: Alles ist möglich. Das lässt viel Freiraum für die optimale Platzierung der KMA 220/KMA 220i. Denn die direkte Nähe zur Baustelle oder zum Materiallager ist ein unschätzbare Vorteil in punkto Zeit-, Kosten- und Energieersparnis.

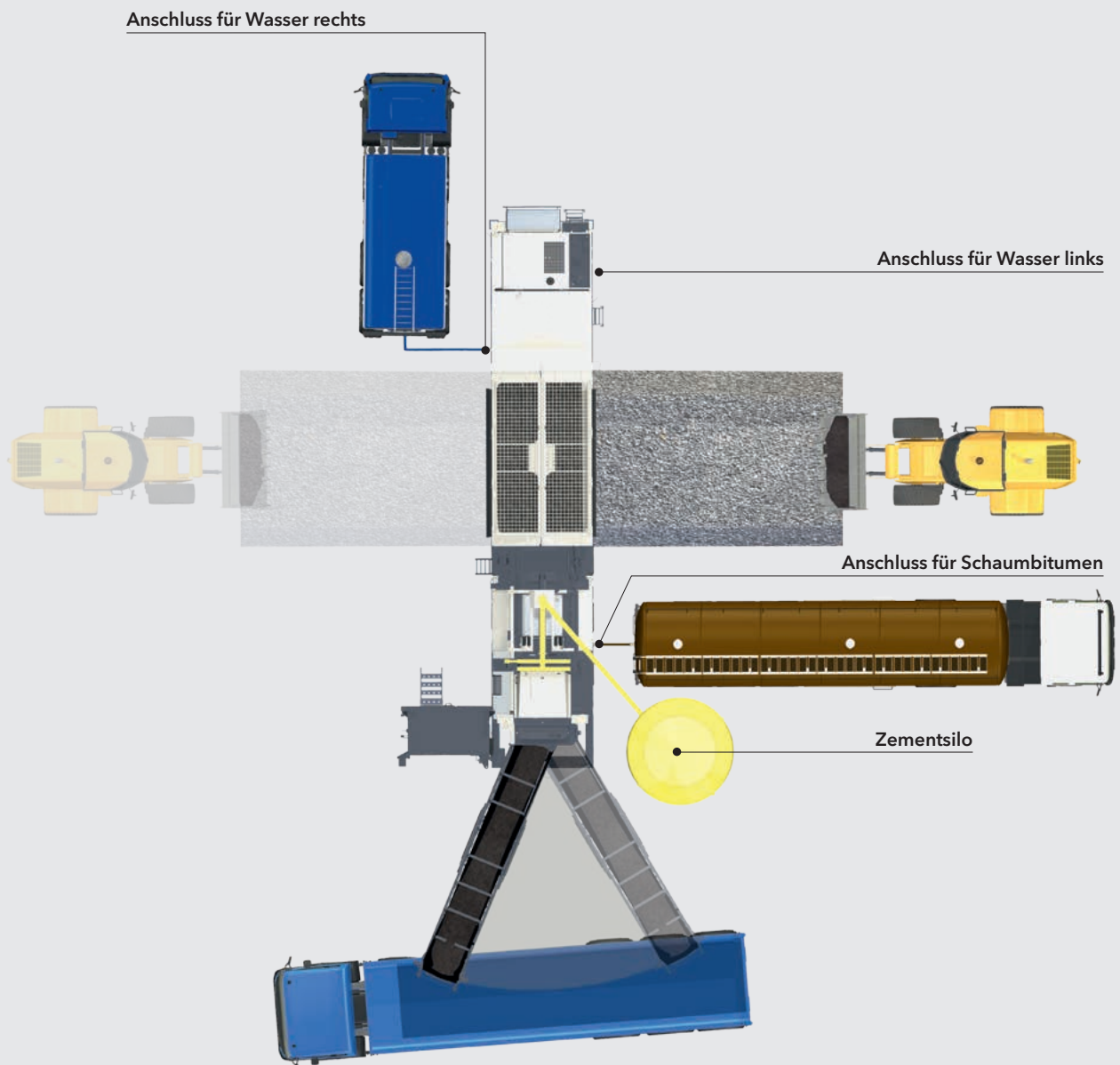
HERSTELLEN EINER HYDRAULISCH GEBUNDENEN TRAGSCHICHT (HGT) MIT DIREKTVERLADUNG AUF LKW. DER ERFORDERLICHE ZEMENT WIRD ÜBER EIN STANDSILO BEREITGESTELLT; DIE WASSERVERSORGUNG ERFOLGT VOM TANKWAGEN AUS.



Die überschaubaren Maße der Anlage von 2,50 m Breite und 19,20 m Länge erlauben die Nutzung auf engstem Raum. Tankwagen für Wasser oder Emulsion können auf beiden Seiten der Anlage aufgestellt werden. Die Zementförderschnecke kann flexibel rechts oder links aufgebaut werden. Das weit schwenkbare Abwurfband ist eine zusätzliche, wertvolle Option für die unabhängige Standortwahl.



HERSTELLUNG VON KALTMISCHGUT UNTER VERWENDUNG VON ZEMENT UND HEISSBITUMEN, DAS IN DER ANLAGE AUFGESCHÄUMT UND IN DEN MISCHER EINGEDÜST WIRD.



Erfolgsrezept für den Bau hochwertiger Fahrbahnen

20
21

FÜR HOCH BELASTBARE STRASSEN

Das erzeugte Kaltmischgut eignet sich für eine große Bandbreite verschiedener Baumaßnahmen: Autobahnen, hochwertige Tragschichten im Straßen- und Wegebau, Befestigung von Parkplätzen und Abstellflächen. Die aus den hochwertigen Kaltmischgütern hergestellten Fahrbahnen bestehen anschließend durch Beständigkeit gegen Verformung, verbesserte Flexibilität und lange Lebensdauer. Für stark beanspruchte Fahrbahnen werden Zement, Bitumenemulsion oder Schaumbitumen eingemischt.

Durch Einmischen von Zement können sehr tragfähige, hydraulisch gebundene Tragschichten erzeugt werden. Bitumenemulsion und Zement erzeugen hochwertige, bituminös/hydraulisch gebundene Tragschichten. Schaumbitumen und Zement erzeugen hochwertige, stabile Tragschichten von hoher Flexibilität und Beständigkeit.

1-2 | Eine bituminös gebundene Tragschicht ist nach Fertigstellung befahrbar.





3 | Zweispurige, aus Kaltmischgut hergestellte Fahrbahn ohne Deckschicht.



Einfache Bedienung bei bester Übersicht

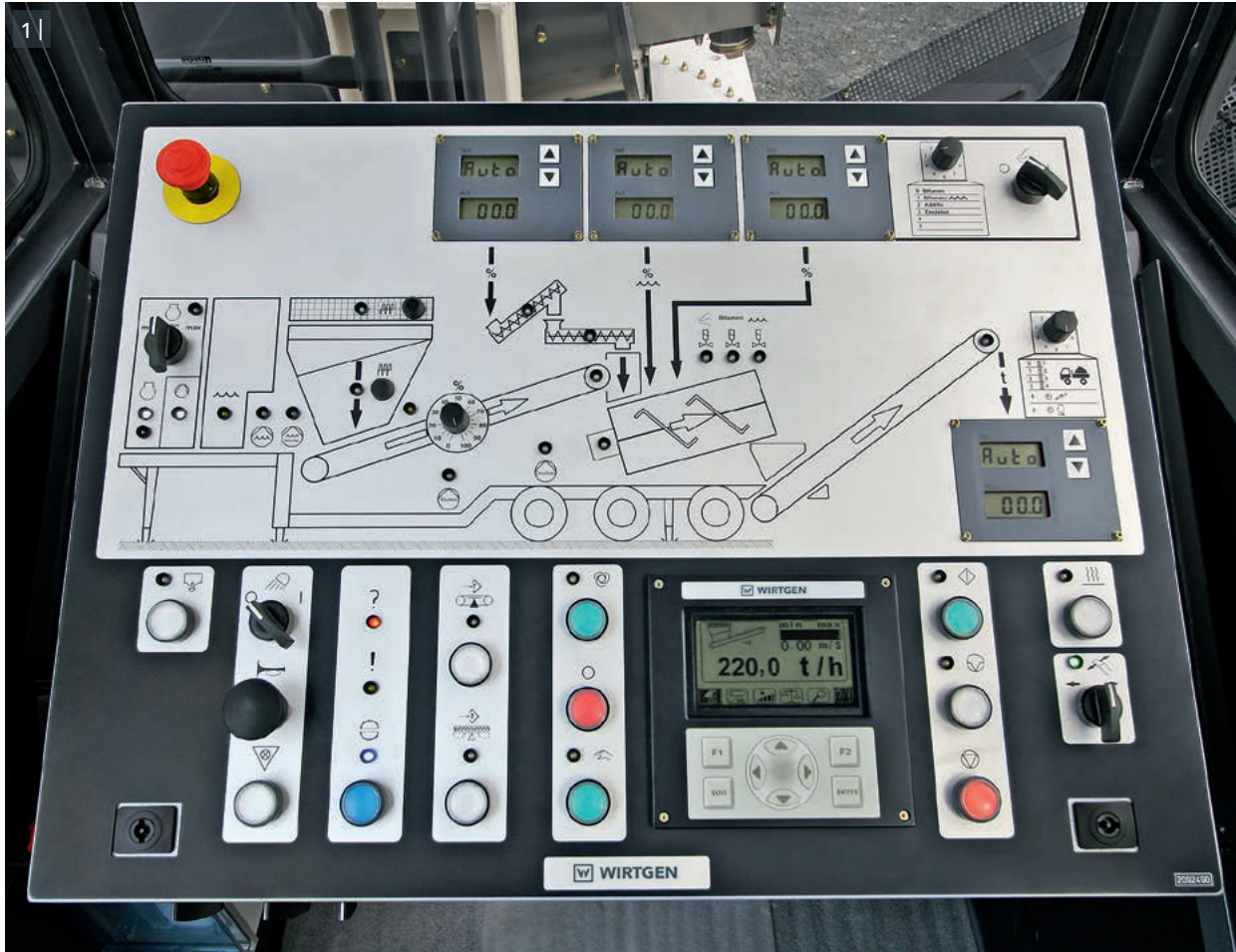
IMMER BESTENS INFORMIERT

Einfache, komfortable Bedienung ist oberstes Prinzip bei der KMA 220/KMA 220i. Im Bedienstand ist Ergonomie pur angesagt, denn aufgrund der übersichtlichen Bedienelemente und Leuchtanzeigen des Mikroprozessors hat der Bediener alles optimal im Griff. Er muss nur die Zugabemengen für Wasser, Bitumenemulsion, Zement oder Schaumbitumen eingeben, der Rest läuft wie von selbst. Und aus seiner witterungsgeschützten, geräumigen Kabine hat er beste Übersicht in den gesamten Produktionsablauf.

Wichtige Daten der Produktion, wie z.B. die bereits erzeugte Menge einer Chargenproduktion, sind jederzeit gut auf Displays ablesbar. Die intelligente Steuerung erkennt jede Störung oder etwaige Materialmängel und stoppt die Anlage bei Bedarf. Via Fernbedienung können beladungsrelevante Funktionen – wie Produktion starten/stoppen, Rüttelroste klappen und in Vibration versetzen – durchgeführt werden.

Aus der klimatisierten Bedienkabine kann der Bediener die gesamte Anlage gut überblicken und steuern.

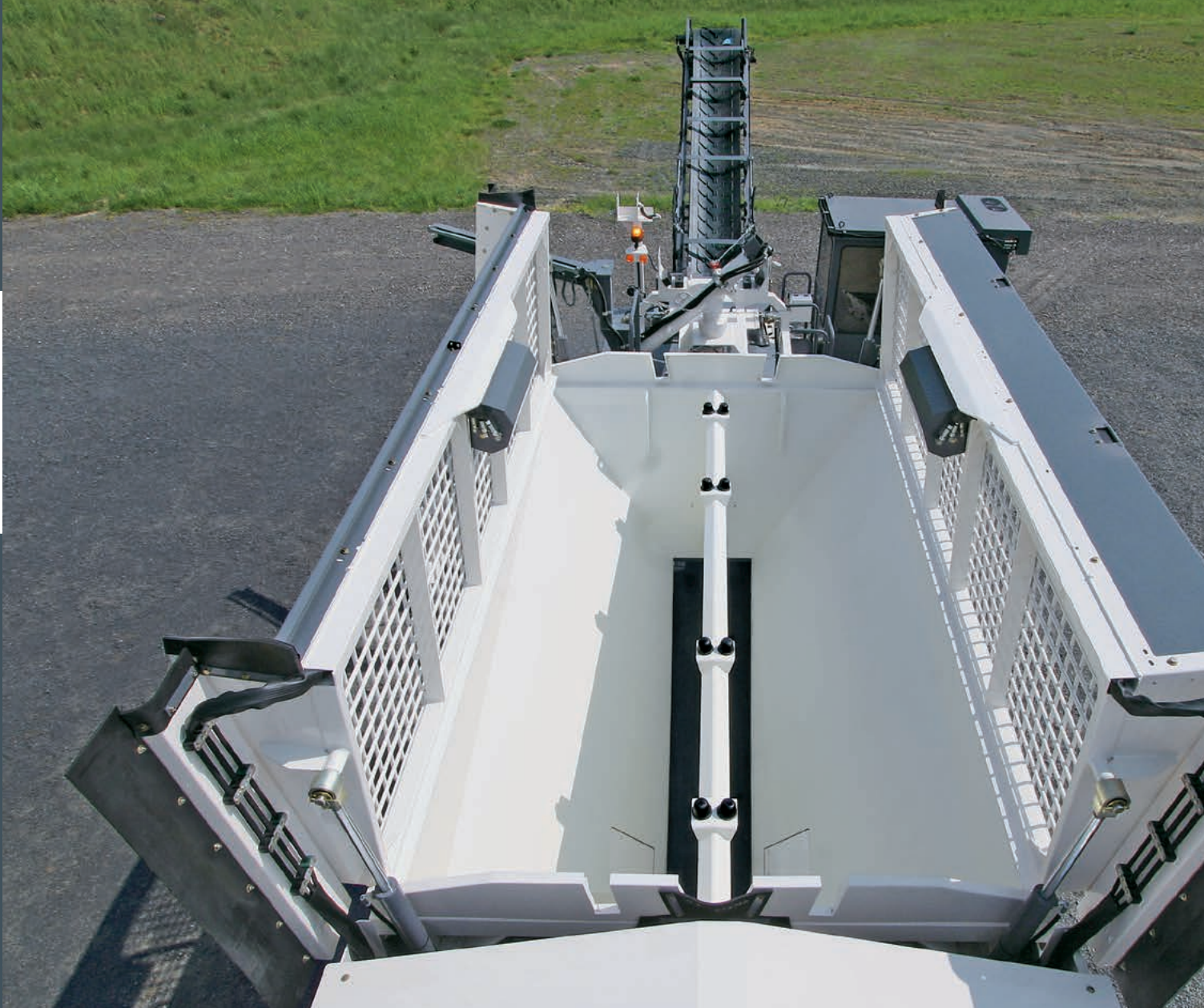




1 | Das Hauptdisplay informiert umfassend über den Maschinenstatus.

2 | Praktisch: Fernbedienung aus der Kabine des Radladerfahrers.





Die Rüttelroste auf dem Doseur können zum Reinigen senkrecht gestellt und vibriert werden.

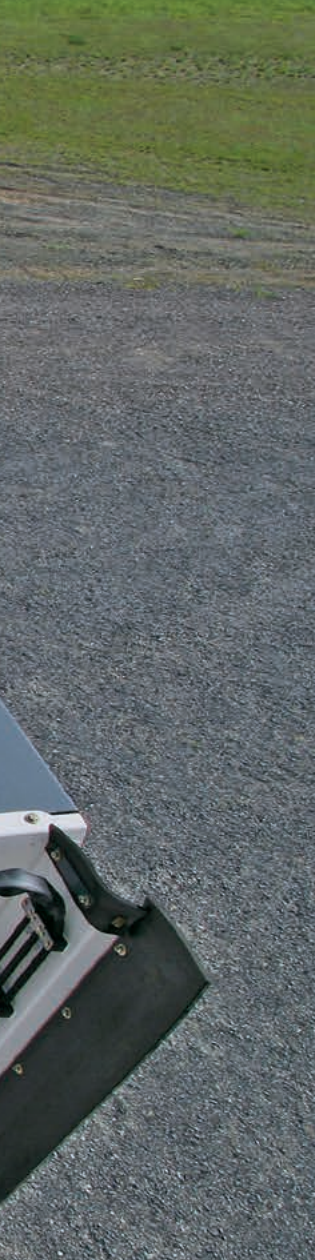
Intelligente Funktionen, die die Arbeit erleichtern

FÜR PRAXISGERECHTES ARBEITEN

Wie einfach mit der mobilen Mischanlage KMA 220/KMA 220i umzugehen ist, zeigt sich in der Praxis. Hier bringen etliche, vorausschauende Detaillösungen die Zeitspareffekte und Effizienz, die sich bezahlt machen. So sind z.B. die Roste auf dem Doseur stufenlos klappbar und leicht zu reinigen. Der Anschluss für das Heißbitumen ist extra niedrig angeordnet, damit das Ansaugen des Bindemittels auch bei fast leerem Tankwagen noch einwandfrei funktioniert. Natürlich sind für

die Schaumbitumen-Produktion der Schlauch und alle anderen Heißbitumen fördernden Bauteile beheizt.

Das Abzugsband unter den Materialbunkern ist komplett abgedeckt und vermeidet weitestgehend eine Staubentwicklung. Der Gurt des Abzugsbandes wird ständig automatisch mittels Abstreifer gereinigt.



1 | Die Rüttelroste sind auch unabhängig voneinander stufenlos klappbar.

2 | Durchdacht: niedriger Heißbitumen-Anschluss.



3-4 | Dank großer Seitenklappen am Doseur häuft sich kein herabfallendes Material in Anlagenähe an. Stabile Klappen unter dem Doseur stützen die Anfahrrampe ab.

5 | Einfach und gut zugänglich: Filterreinigung für Heißbitumen.

6 | Durch weit öffnende Türen sind alle Komponenten für Wartungs- und Reinigungszwecke gut zugänglich.



Innovative Technik für rezepturgenaues Mischen

PERFEKTE MISCHUNGEN GARANTIERT

Um die sorgfältige Einhaltung der Rezeptur kümmert sich eine ganze Armada von hochpräzisen, gut zugänglichen Mess- und Regelwerkzeugen. Zwei Absperrschieber am Doseauslauf leiten das Ausgangsmaterial auf das Abzugsband, welches das Material mittels Bandwaage wiegt und dem Mischer zuführt. Hier wird abhängig vom Materialgewicht die exakte Zugabe von Wasser und Bindemittel sichergestellt. Wasser wird aus Tankwagen oder dem Wassertank gesaugt und dann über Durchflussmesser und Einsprühleiste eingedüst. Hydraulische Bindemittel wie Zement

werden über sensible Wiegeschnecken, bituminöse Bindemittel über Durchflussmesser dosiert.

Die Eindüsung des Wassers und der Emulsion erfolgt am Einlauf des Abzugsbands in den Mischer. Für die Zugabe von Schaumbitumen ist eine elektrisch beheizte Einsprühleiste direkt über dem Mischereinlauf angebracht.

*Die geschützte
Einsprühleiste
erzeugt das inno-
vative Bindemittel
Schaumbitumen.*



1 | Verstellbare Dosierschieber mit Endschalter überwachen die Materialzugabe.



2 | Die Bandwaage am Abzugsband ermittelt exakt das aktuell geförderte Gewicht.



3 | Mit der Testdüse wird die einwandfreie Qualität des Schaumbitumens kontrolliert.

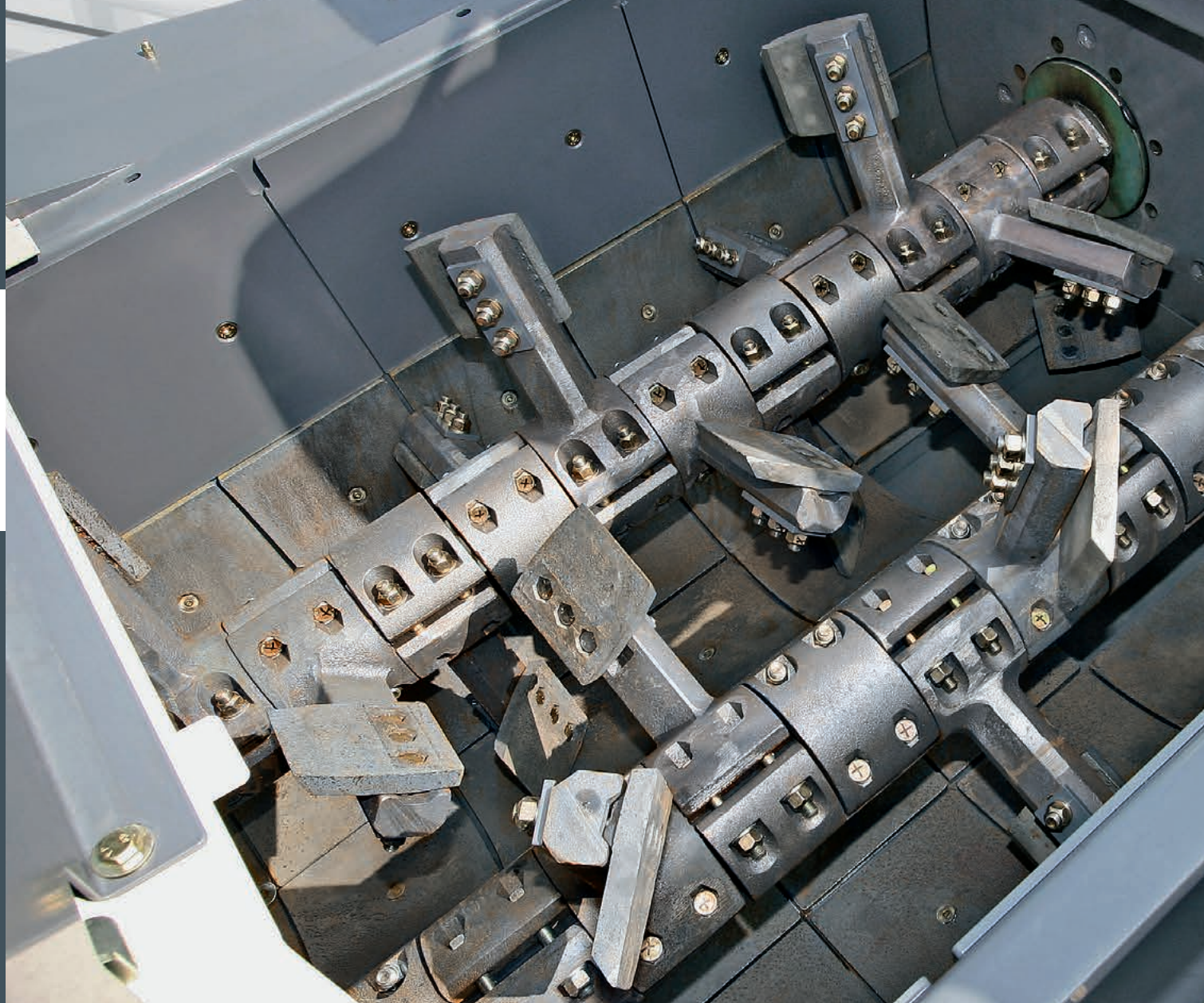


4 | Die schwenkbare Zementförder-schnecke für die Beschickung aus Zementsilo oder Trichter.



5 | Die Wiegeschnecke ermittelt das Gewicht des geförderten Zements.





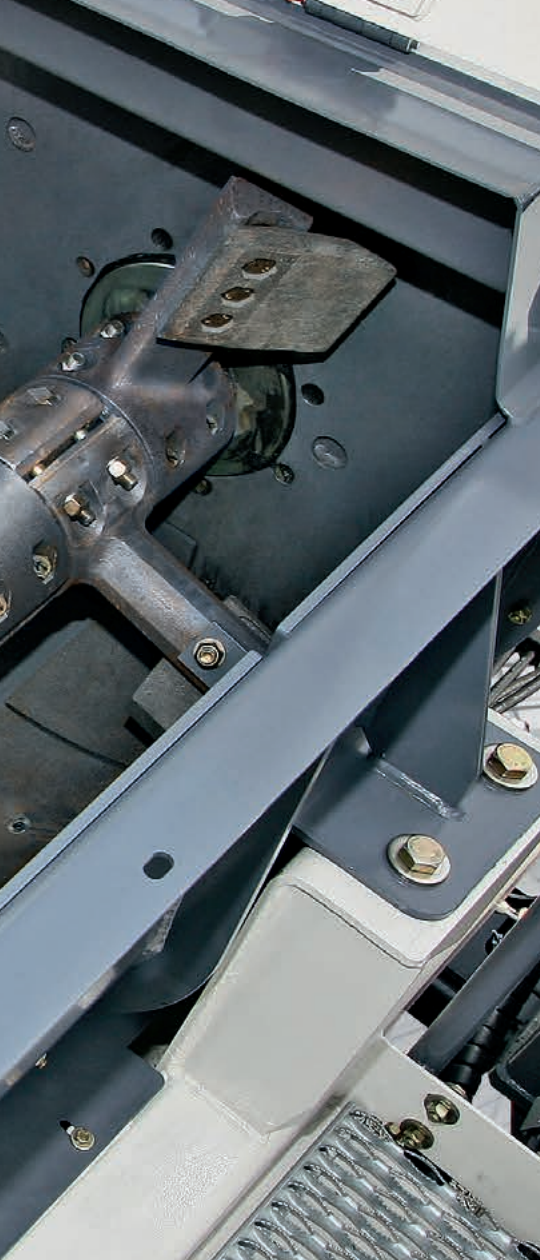
Die leistungsgerechte Ausstattung - eine Klasse für sich

GROSSZÜGIG DIMENSIONIERTE KOMPONENTEN

Um die immense Leistung, wie sie die KMA 220/KMA 220i erzielt, zu erreichen, sind die entscheidenden Anlagenteile besonders großzügig und stabil ausgelegt. Glanzpunkt ist zweifelsohne der robuste Zweiwellen-Durchlaufmischer, er lässt eine homogene Mischleistung von 220 t/h zu. Die Mischpaddel und der Innenraum des Zwangsmischers sind aus hoch verschleißfestem Material hergestellt. Die Mischerpaddel sind separat einstellbar und können einzeln ausgewechselt werden. Angetrieben werden der Mischer und

alle anderen Komponenten komplett hydraulisch von einem kraftvollen Dieselmotor. Der Motor ist umweltfreundlich in einem schalldämmten Gehäuse untergebracht.

Auch die bei Mischanlagen unverzichtbare Wasserversorgung ist optimal geregelt: Bei Wechsel der Wassertankwagen sichert der 4.500 l große, fest installierte Wassertank den Nachschub.



1 | Die Anlage kann durch den großräumigen, geteilten Doseur zwei verschiedene Gesteinsmaterialien aufnehmen.

2 | Spritknauser: Der Dieselmotor kann in Nebenzeiten in die sparsame Eco-Stufe geschaltet werden.

3 | Das schwenkbare Abwurfband garantiert reibungslosen Abtransport selbst unter Volllast.



Modernes und effizientes Kaltrecycling

WIRTSCHAFTLICHKEIT IN ALLEN BELANGEN

Mit der Entwicklung der KMA 220/KMA 220i wurde die Messlatte hinsichtlich Leistung, Effizienz und Qualität für Kaltrecycling-Mischanlagen erneut weiter angehoben. Das mobile Konzept macht die Anlage zu einem fahrenden Produktionswerk. Die KMA 220/KMA 220i kann Mischgut sowohl chargenweise mit Verladung auf Lkw (Tonnenvorwahl) als auch kontinuierlich, z.B. auf Halde, produzieren. Die bewährte Mikroprozessorsteuerung macht's möglich. Das weit schwenkbare Abwurfband bietet sich sowohl für das

Anlegen großer Halden als auch das Befüllen kompletter Lkw-Ladeflächen an.

Die Haldenproduktion eignet sich besonders für die Herstellung von Mischgut mit dem dauerhaft lagerfähigen Schaumbitumen. Der „fliegende Wechsel“ mehrerer Lkw hintereinander gewährleistet eine hohe Produktionsleistung auch bei Lkw-Verladung.



1 | Die präzise Dosierung der Zugabestoffe überwacht eine mikroprozessor-geregelte Anlagen-steuerung.

2 | Fliegender Wechsel in der Chargenproduktion: Der nächste Lkw wartet schon.

3 | Für das Ablegen auf Halde bietet sich die kontinuierliche Produktion an.

Technische Daten

	KMA 220	KMA 220i
Anlagenleistung		
Mischleistung	max. 220 t/h	
Max. Korngröße	45 mm	
Dosierung Mineralstoffe		
Inhalt Doseur	2 x 6 m ³	
Einwurfbreite	3.710 mm	
Einwurfhöhe (mittel)	3.600 mm	
Mischer		
Bauart	Zweiwellen-Zwangsmischer	
Funktionsprinzip	Durchlaufmischer	
Antriebsleistung	2 x 30 kW	
Verschleißschutz	Allseitige Verschleißauskleidung	
Motor		
Hersteller	Deutz	Deutz
Typ	TCD 2012 L06 2V	TCD 6.1 L6
Anzahl der Zylinder	6	6
Leistung bei 2.100 min ⁻¹	129,4 kW/174 HP/176 PS	129 kW/173 HP/175 PS
Hubraum	6.060 cm ³	6.060 cm ³
Kraftstoffverbrauch Vollast	36 l/h	33 l/h
Abgasstufe	EU Stage IIIa/US Tier 3	EU Stage IVa/US Tier 4f
Elektrische Anlage		
Spannungsversorgung	24 V	

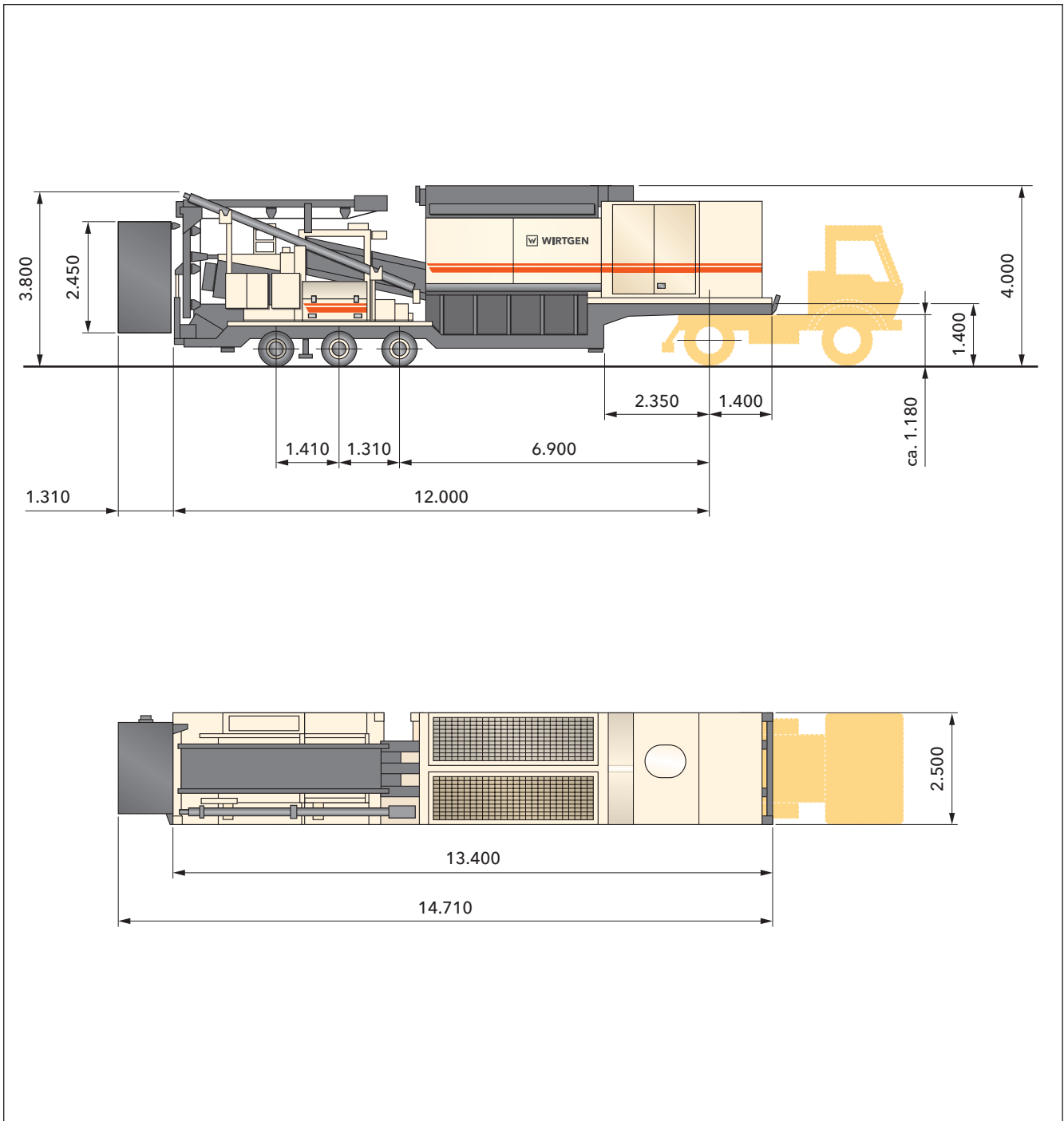
	KMA 220	KMA 220i
Füllmengen		
Kraftstofftank	400 l	
Hydrauliköltank	400 l	
Wassertank	4.500 l	
Förderleistung		
Aufgabeschnecke für hydraulische Bindemittel	13 m ³ /h	
Wasserzugabe	200 l/min	
Emulsionszugabe	180 l/min	
Heißbitumenzugabe für Schaumbitumen	160 l/min	
Heizung für Heißbitumensystem	42 V	
Förderanlage		
Gurtbreite Förderband zum Mischer	1.000 mm	
Gurtbreite Verladeband	800 mm	
Schwenkwinkel Verladeband (rechts/links)	20°/35°	
Transportabmessungen		
Länge ohne Kabine / mit Kabine	13.400 mm / 14.710 mm	
Abmessungen Kabine (L x B x H)	2.000 x 1.310 x 2.450 mm	
Breite	2.500 mm	
Höhe	4.000 mm	

Technische Daten

	KMA 220	KMA 220i
Maschinengewichte		
Leergewicht, Maschine in Standardausstattung ohne Betriebsstoffe	27.350 kg	27.500 kg
Betriebsgewicht, CE*	29.800 kg	29.950 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in schwerster Ausführung)	34.750 kg	34.950 kg
Gewichte Betriebsstoffe		
Befüllung Wassertank	4.500 kg	4.500 kg
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	330 kg	330 kg
Befüllung AdBlue®/DEF-Tank	-	50 kg
Mehr-/Mindergewichte zum Leergewicht durch optionale Ausstattung		
Einsprühanlage anstelle Standard		
ESL Bitumenemulsion: Einsprühanlage für Bitumenemulsion		260 kg
ESL Schaumbitumen: Einsprühanlage für Schaumbitumen		740 kg
ESL Schaumbitumen und Bitumenemulsion: Einsprühanlage für Schaumbitumen und Bitumenemulsion		970 kg
Zusatzausstattung		
Aufstellhilfe Förderschnecke		190 kg
Kabine		990 kg

* = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

Abmessungen



Maschine in Transportstellung
Abmessungen in mm

Standardausstattung

36
37

Basismaschine	
Grundmaschine mit Motor	■
Mischanlagenleistung von 220 t/h zur Herstellung von Kaltmischgütern unter Verwendung von Asphaltgranulat (Recycling) oder neuen Mineralstoffgemischen	■
Einfacher Transport durch Aufbau der gesamten Anlage auf einem Sattelaufleger	■
Sattelaufleger mit drei Luftfederachsen und automatischer, lastabhängiger Zweileitungs-Druckluftbremse	■
Zugelassen nach den Europäischen Straßenverkehrsrichtlinien, Länge 13,40 m, Breite 2,50 m, Höhe 4,00 m	■
Hydraulische und mechanische Stützen zur leichten Aufstellung und Einrichtung der Mischanlage	■
Großzügig dimensionierter Doseur, mit vertikaler Teilung für beidseitige Beschickung von zwei unterschiedlichen Ausgangsmaterialien mit einem Fassungsvermögen von 2 x 6 m³. Bei der Produktion mit nur einem Ausgangsmaterial kann das gesamte Doseurvolumen von 12 m³ genutzt werden. Die Befüllung kann sowohl von beiden als auch von einer Seite aus erfolgen.	■
Überkornabscheidung durch Rüttelroste auf dem Doseur für maximale Korngröße von 45 mm. Zur Reinigung können die Roste hydraulisch aufgeklappt werden.	■
Mischaggregat	
Integrierte Bandwaage zur kontinuierlichen Erfassung der Mineralstoffe	■
Zweiwellen-Durchlaufmischer für homogene Aufbereitung des Mischgutes	■
Einstellbarer Auslaufschieber für die Optimierung des Mischer-Füllstandes	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Einsprühanlage / Bindemittelzugabe	
Geregelte Zuführschnecke für hydraulische Bindemittel; maximale Zugabemenge: 13 m³/h	■
Anschluss für die Bindemittelzugabe aus einem Silo	■
Wiegeschnecke für die kontinuierliche Massenerfassung und Dosierung des hydraulischen Bindemittels	■
Einsprühanlage für Wasser	■
Verschlusssteile anstelle weiterer Einsprühanlagen	□
Förderschnecke ohne Aufstellhilfe	□
Fahrstand	
Hauptbedienpult mit integrierten Anzeigen im Prozess-Schaubild	■
Überwachung und Regelung der voreingestellten Zugabemengen der Bindemittel und Zuschlagstoffe durch die Mikroprozessorsteuerung im Automatikbetrieb	■
Manuelle Ansteuerung der einzelnen Antriebs- und Regelaggregate im Servicebetrieb	■
Fahrstand ohne Kabine	□
Sonstiges	
Hydraulisch schwenkbares Mischgut-Verladeband zur Produktion auf Halde oder zur Direktverladung auf einen LKW (für den Transport einklappbar)	■
Beleuchtungssystem für Nachtarbeit	■
Sicherheitspaket mit Not-Aus-Schaltern	■
Werkzeugkasten mit umfassendem Werkzeugsatz für Wartung und Instandhaltung	■
Europäische Baumusterzertifizierung und CE Konformität	■
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□

- = Standardausstattung
- ▣ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

38
39

Einsprühanlage / Bindemittelzugabe	
Einsprühanlage für Bitumenemulsion	<input type="checkbox"/>
Einsprühanlage für Schaumbitumen	<input type="checkbox"/>
Einsprühanlage für Schaumbitumen und Bitumenemulsion	<input type="checkbox"/>
Aufstellhilfe für Förderschnecke	<input type="checkbox"/>
Aufgabetrichter zur Beschickung der Zementförderschnecke mit Zementsäcken	<input type="checkbox"/>
Bindemittelüberwachung und Luftauflockerung im Übergabetrichter	<input type="checkbox"/>
Fahrstand	
Fahrstand mit Kabine	<input type="checkbox"/>
Klimaanlage	<input type="checkbox"/>
Kabinenheizung	<input type="checkbox"/>
Drucker zur Erfassung der Jobdaten	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Sonstiges	
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>
Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>
Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>
Verladeband Abstreifbürste	<input type="checkbox"/>
Wasserhochdruckreiniger, 200 bar 26l/min	<input type="checkbox"/>
LED Zusatzbeleuchtung	<input type="checkbox"/>
Verbindungsschlauch für Wasser oder Bitumenemulsion	<input type="checkbox"/>
Beheizter Verbindungsschlauch für Heißbitumen	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

