



STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.

**Mittel/Hochhubkommissionierer
K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP, K1.0M, K1.0H**

800 - 1 000 kg @ 600 mm



K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Treibgas, Netz	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand ■	x (mm)	
1.9	Radstand	y (mm)	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
K1.0L AC 0,7 FC		K1.0L AC 15 FC		K1.0L AC 12	
Batterie		Batterie		Batterie	
Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer	
1 000		1 000		1 000	
600		600		600	
144		144		96	
1 390		1 390		1 390	

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

1 550		1 750		1 600	
350	2 200	350	2 400	350	2 250
900	650	950	800	900	700

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: Vollgummi, Polyurethan, Vulkollan, vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorne	mm
	3.3	Reifengröße, hinten	mm
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (X = Antrieb)	
	3.6	Spurbreite vorn	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurbreite hinten	b ₁₁ (mm)

Vulkollan / Topthane		Vulkollan / Topthane		Vulkollan / Topthane	
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125	
Ø 125 x 94		Ø 125 x 94		Ø 125 x 94	
1X/2		1X/2		1X/2	
-		-		-	
660		660		660	

GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Kabine)	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe Fahrerschuttdach +	h ₆ (mm)
	4.8	Höhe Plattform	h ₇ (mm)
	4.11	Zusatzhub	h ₉ (mm)
	4.14	Höhe Plattform angehoben	h ₁₂ (mm)
	4.15	Höhe abgesenkt ○	h ₁₃ (mm)
	4.19	Gesamtlänge ■ ▽	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken ■ ▽	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite ▴	b ₁ / b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße ◇	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	
	4.24	Gabelträgerbreite ●	b ₃ (mm)
	4.25	Gabelaußenmaße □	b ₅ (mm)
4.27	Breite über Führungsrollen	b ₆ (mm)	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs ◆	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	
4.42	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm breit	Ast ₃ (mm)	

1 957		1 957		1 654	
-		-		-	
690		1 410		1 010	
-		-		2 590	
-		-		-	
180		180		180	
-		-		-	
-		-		1 190	
90		90		90	
2 907		2 907		2 874	
1 767		1 767		1 719	
796		796		780	
60	180	1 140	60	180	1 155
-		-		-	
700		700		-	
560		560		526	
-		-		-	
30		30		30	
30		30		30	
1 400		1 400		1 400	
1 000		1 000		1 000	
1 640		1 640		1 640	
3 270		3 270		3 200	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ✦	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine) ✦	m/s
		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL) ✦	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine) ✦	m/s
		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL) ✦	m/s
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last †	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (5 min.) †	%
	5.9	Beschleunigungszeit (10 m) mit/ohne Last ✦	m/s
	5.10	Betriebsbremse	

10,1	10,4	10,1	10,4	10,1	10,4
-	-	-	-	0,17	0,25
0,09	0,18	0,09	0,18	-	-
-	-	-	-	0,29	0,25
0,20	0,07	0,20	0,07	-	-
5	8	5	8	5	8
5	8	5	8	5	8
5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 25%	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5 %)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh

4		4		4	
3		3		3	
DIN 43535 B		DIN 43535 B		DIN 43535 B	
24/560		24/560		24/560	
480		480		480	
2,28		2,35		2,30	

8.1	Fahrsteuerung	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach DIN12053	dB (A)

AC - MOSFET		AC - MOSFET		AC - MOSFET	
< 70		< 70		< 70	

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Vollständiger Stapler mit 180 mm breiten Gabeln und Vulkollan-Antriebs- und Lenkrädern.

HYSTER			HYSTER			HYSTER			HYSTER			HYSTER			KENNZEICHEN	
K1.0L AC 12 SL			K1.0L AC 17 SL			K1.0L AC 17 WP			K1.0L AC 48 SL ★			K1.0L AC 48 WP ★				1.1
Batterie			Batterie			Batterie			Batterie			Batterie				1.2
Kommissionierer			Kommissionierer			Kommissionierer			Kommissionierer			Kommissionierer				1.3
1 000			1 000			1 000			1 000			1 000				1.4
600			600			600			600			600				1.5
166			166			166			157			166			1.6	
1 390			1 390			1 390			1 510			1 510			1.7	

1 700			1 800			2 000			2 665			2 865			2.1					
350		2 350		350		2 450		350		2 650		2 645		1 020		2 645		1 220		2.2
950		750		950		850		950		1 050		1 120		1 555		1 120		1 755		2.3

Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			PAPIER UND FAHRWERK	
Ø 254 x 125				3.1												
Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94				3.2
1X/2			1X/2			1X/2			1X/2			1X/2				3.3
-			-			-			-			-				3.4
660			660			660			830			830				3.5

1 654			2 270			2 270			3 075			3 075			4.2			
-			-			-			-			-			4.3			
1 010			1 510			1 510			4 627			4 627			4.4			
2 590			3 800			3 800			6 898			6 898			4.5			
-			2 270			2 270			2 270			2 270			4.6			
180			180			180			180			180			4.7			
690			690			-			690			-			4.8			
1 190			1 690			1 690			4 807			4 807			4.9			
90			90			80			90			80			4.10			
2 929			2 929			3 099			3 040			3 220			4.11			
1 789			1 789			1 789			1 900			1 910			4.12			
780			780			780/996			950			950/996			4.13			
60		180		1 140		60		180		1 140		60		180		1 140		4.14
-			-			-			-			-			4.15			
700			700			-			700			-			4.16			
560			560			560			560			560			4.17			
-			-			-			1 090			1 090			4.18			
30			30			30			30			30			4.19			
30			30			30			30			30			4.20			
1 400			1 400			-			1 400			-			4.21			
1 000			1 000			1 196			1 150			1 196			4.22			
1 640			1 640			1 640			1 760			1 760			4.23			
3 270			3 270			3 400			3 390			3 520			4.24			

10,1		10,4		10,1		10,4		10,1		10,4		8,6		9,5		8,6		9,5		5.1
0,11		0,21		0,11		0,21		0,15		0,20		0,15		0,20		0,15		0,20		5.2
0,09		0,18		0,09		0,18		-		-		0,09		0,18		-		-		5.3
0,26		0,14		0,26		0,14		0,28		0,24		0,27		0,23		0,28		0,24		5.4
0,20		0,07		0,20		0,07		-		-		0,20		0,07		-		-		5.5
5		8		5		8		5		8		5		8		5		8		5.6
5		8		5		8		5		8		5		8		5		8		5.7
5,5		7,5		5,5		7,5		5,5		7,5		5,5		7,5		5,5		7,5		5.8
Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			5.9					

4			4			4			4			4			6.1
3			3			3			3			3			6.2
DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			6.3
24/560			24/560			24/560			24/560			24/560			6.4
480			480			480			480			480			6.5
2,38			2,40			2,40			2,86			2,90			6.6

AC - MOSFET			8.1												
< 70			< 70			< 70			< 70			< 70			8.2

K1.0M, K1.0H

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Treibgas, Netz	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand \uparrow	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

HYSTER			HYSTER			HYSTER			
K1.0M			K1.0H			K1.0H			1.1
Batterie			Batterie			Batterie			1.2
Kommissionierer			Kommissionierer			Kommissionierer			1.3
1 000			1 000			1 000			1.4
600			600			600			1.5
190			150			205			1.6
1 534,5			1 574,5			1 674,5			1.8
									1.9

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

2 890			3 255			4 065			2.1			
1 060		2 830		1 515		2 760		1 760		3 305		2.2
1 240		1 650		1 940		1 315		2 200		1 865		2.3

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: Vollgummi, Polyurethan, Vulkollan, vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorne	mm
	3.3	Reifengröße, hinten	mm
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (X = Antrieb)	
	3.6	Spurbreite vorn	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurbreite hinten	b ₁₁ (mm)

Polyurethane			Polyurethane			Polyurethane						
ø 343 x 140			ø 343 x 140			ø 343 x 140			3.1			
ø 200 x 80			ø 200 x 80			ø 200 x 100			3.2			
1X		2		1X		2		1X		2		3.3
-			-			-			3.5			
877			977			1 057			3.6			
									3.7			

GRUNDBIEMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Kabine)	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren \rightarrow	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach \rightarrow	h ₆ (mm)
	4.8	Höhe Plattform	h ₇ (mm)
	4.11	Zusatzhub	h ₈ (mm)
	4.14	Höhe Plattform angehoben	h ₁₂ (mm)
	4.15	Höhe abgesenkt \blacksquare	h ₁₃ (mm)
	4.19	Gesamtlänge \uparrow	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken $\uparrow \vee$	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite \circ	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	
	4.24	Gabelträgerbreite \blacktriangle	b ₃ (mm)
	4.25	Gabelaußenmaße \bullet	b ₄ (mm)
	4.27	Breite über Führungsrollen	b ₆ (mm)
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs \blacklozenge	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	W _s (mm)	

3 070			3 320			3 270			4.2			
-			-			-			4.3			
4 670			5 170			8 895			4.4			
7 040			7 540			11 265			4.5			
2 370			2 370			2 370			4.7			
250			250			250			4.8			
770			770			770			4.11			
4 920			5 420			9 145			4.14			
90			90			90			4.15			
3 087			3 087			3 242			4.19			
1 947			1 947			2 102			4.20			
1 000		1 000		1 100		1 100		1 100		1 200		4.21
60		180		1 140		60		180		1 140		4.22
-			-			-			4.23			
700		780		860		700		780		860		4.24
520		560		680		520		560		680		4.25
1 075		1 130		1 330		1 175		1 230		1 430		4.27
60			60			60			4.31			
60			60			60			4.32			
1 400			1 400			1 400			4.33			
1 200			1 300			1 400			4.34			
1 768			1 809			1 905			4.35			

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last \star	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	m/s
		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL)	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	m/s
		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL)	m/s
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last \uparrow	%
	5.10	Betriebsbremse	

8,8		9		8,8		9		8,8		9		5.1
0,35		0,42		0,31		0,42		0,31		0,42		5.2
0,22		0,24		0,2		0,24		0,2		0,24		5.3
0,37		0,37		0,38		0,38		0,38		0,38		5.5
0,12		0,14		0,12		0,14		0,12		0,14		5.6
6,3			6,2			5,8			5.7			
Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			5.10			

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15 %	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5 %)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh

6.4			6.4			6.4			6.1			
12			12			12			6.2			
Nein			DIN 43531 B			DIN 43531 B			6.3			
48		310		48		420		48		560		6.4
549			746			937			6.5			
3,27			3,27			3,27			6.6			

8.1	Fahrsteuerung	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach DIN12053	dB (A)

AC ~ Mosfet			AC ~ Mosfet			AC ~ Mosfet			8.1
59			59			59			8.4

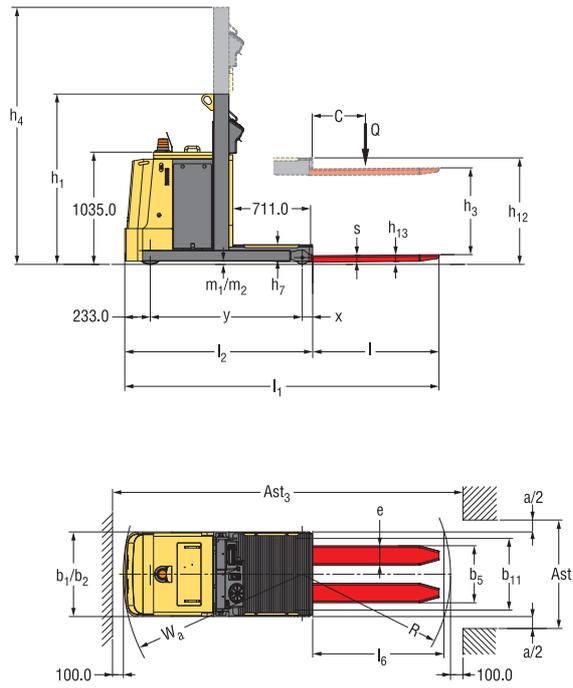
Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

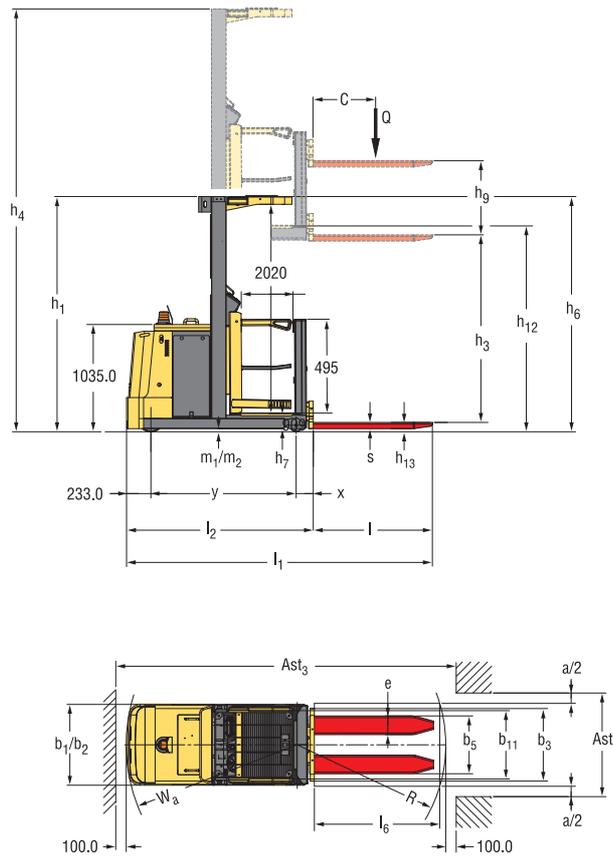
Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Vollständiger Stapler mit 180 mm breiten Gabeln und Polyurethan-Antriebs- und Lenkrädern.

K1.0L

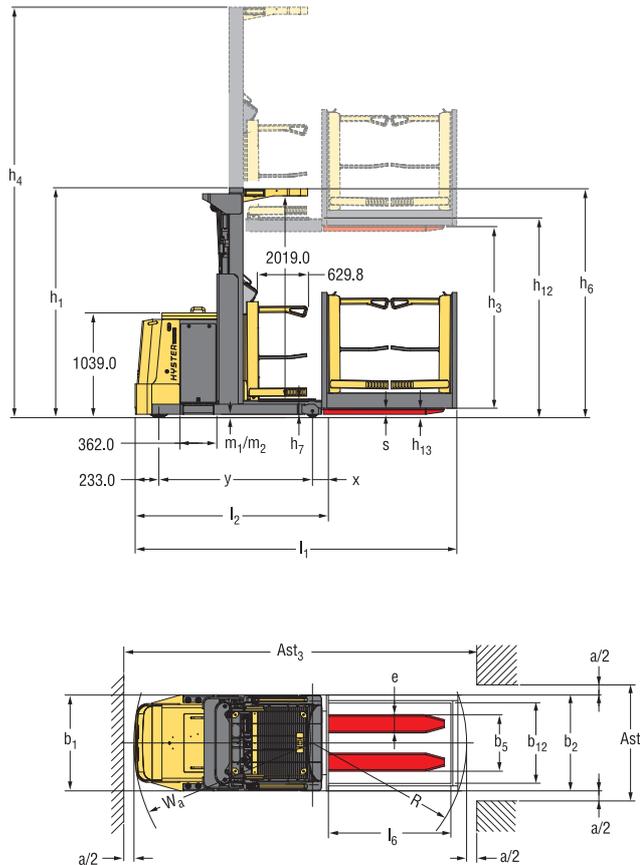


K1.0L SL



Abmessungen

K1.0L WP



Gabeln:

K1.0L:	60 x 180 x 1 155 mm lang
K1.0L SL	60 x 180 x 1 140 mm lang
K1.0L WP	60 x 180 x 1 140 mm lang

Hubgerüst Konfiguration

Typ	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm) ($h_{1,2}$)	Standhöhe über Boden (mm) ($h_{1,2}$)	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm) ($h_{1,2}$)
K1.0L - 32	5 298	3 207	2 275
K1.0L - 36	5 698	3 607	2 475
K1.0L - 40	6 098	4 007	2 675
K1.0L - 44	6 498	4 407	2 875
K1.0L - 48	6 898	4 807	3 075

HINWEIS:

Die technischen Daten hängen von Zustand und Ausstattung des Staplers und den jeweiligen Einsatzbedingungen ab. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 80 x 30 mm + 20 mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 100 x 35 mm + 25 mm
- † Hinweis zu Modellen mit Fahrerschutzdach:
Mit Hubunterbrechung am Fahrerschutzdach $h_6 + 80$ mm
- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 80 x 30 mm $h_{13} = 35$ mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 100 x 35 mm $h_{13} = 40$ mm
- ▶ Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger $b_2 = 800$ mm
- ◇ Hinweis zu den SL-Modellen:
FEM-Gabelträger und -Gabeln in der Größe 80 x 30 mm (600 kg bei 600 mm, 800 kg bei 500 mm, 1 000 kg bei 400 mm) und 100 x 35 mm mit 1 000 kg bei 600 mm ebenfalls erhältlich
- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger $b_3 = 800$ mm
- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 80 x 30 mm $b_5 = 753$ mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 100 x 35 mm $b_5 = 773$ mm
- ◆ Alle Modelle:
Nicht aufgeführte Ast-Werte erhalten Sie von Ihrem Hyster Händler oder in der VDI-Tabelle
- † Werte abhängig von Radreibung, wenden Sie sich bei häufigen Rampeneinsätzen (innerhalb einer Stunde) bitte an Ihren Händler
- ❖ Beschleunigung: 3 Voreinstellungen Soft (feinfühlig), Standard, Hard (schnell) können vom Bediener ausgewählt werden
- ▽ Mit Schienenführung l_1 und $l_2 + 40$ mm

Hinweis

Bei angehobenen Lasten ist besondere Umsicht gefordert. Bei angehobener Last/angehobenem Hubgerüst reduziert sich die Stabilität des Fahrzeugs. Gabelstapler dürfen nur von ausgebildetem Personal bedient werden. Die Anweisungen im Bedienhandbuch müssen immer befolgt werden.

Änderungen vorbehalten.

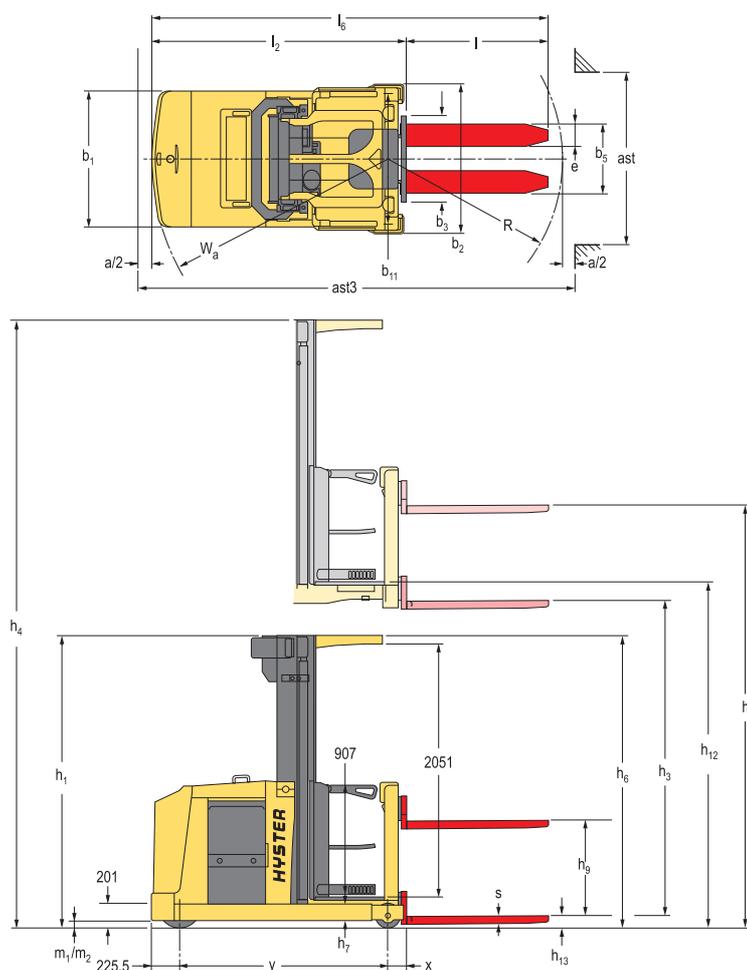
Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Abmessungen

K1.0M, K1.0H



Gabeln:

K1.0M

60 x 180 x 1 140 mm lang

K1.0H

60 x 180 x 1 140 mm lang

HINWEIS:

Die technischen Daten hängen von Zustand und Ausstattung des Staplers und den jeweiligen Einsatzbedingungen ab. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

- ¶ Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
100 x 35 + 25 mm
- + Hinweis zu Modellen mit
Fahrerschutzdach:
Mit Hubunterbrechung am
Fahrerschutzdach $h_6 + 105$ mm
Mit Rundumleuchte am
Fahrerschutzdach $h_6 + 120$ mm
- Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
80 x 30 $h_{13} = 35$ mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
100 x 35 $h_{13} = 40$ mm
- Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger $b_2 = 800$ mm
- ▲ Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger $b_3 = 800$ mm
- Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
100 x 35 $b_5 = 773$ mm
- ◆ Alle Modelle:
Nicht aufgeführte Ast-Werte erhalten
Sie von Ihrem Hyster Händler oder in
der VDI-Tabelle
- † Werte abhängig von Radreibung,
wenden Sie sich bei häufigen
Rampeneinsätzen (innerhalb einer
Stunde) bitte an Ihren Händler
- * Beschleunigung: 3 Voreinstellungen
Slow (langsam), Soft (feinfühlig),
Standard, Hard (schnell) können vom
Bediener ausgewählt werden

Hubgerüst Konfiguration

	Typ	Gesamtbreite (mm) b_2	Gesamthöhe Gabeln ausgefahren (mm) h_{\diamond}	Standhöhe angehoben (mm) h_{\circ}	Zusatzhub (mm) h_3	Freihub (mm) h_3	Höh Hubgerüst eingefahren (mm) h_1	Gesamthöhe Hubgerüst/Kabine ausgefahren (mm) h_4
Zweifach	K1.0M	1 000	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0M	1 000	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0M	1 000	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
Zweifach	K1.0H	1 100 or 1 200	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0H	1 100 or 1 200	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 630	5 020	770	4 770	3 120	7 140
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 130	5 520	770	5 270	3 370	7 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 630	6 020	770	5 770	3 620	8 140
	K1.0H	1 100 or 1 200	7 130	6 520	770	6 270	3 870	8 640
Dreifach	K1.0H	1 100 or 1 200	5 705	5 095	770	4 845	2 370	7 215
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 005	5 395	770	5 145	2 470	7 515
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 605	5 995	770	5 745	2 670	8 115
	K1.0H	1 100 or 1 200	7 205	6 595	770	6 345	2 870	8 715
	K1.0H	1 200	7 805	7 195	770	6 945	3 070	9 315
	K1.0H	1 200	8 405	7 795	770	7 545	3 270	9 915
	K1.0H	1 200	9 005	8 395	770	8 145	3 470	10 515

Hinweis

Bei angehobenen Lasten ist besondere Umsicht gefordert. Bei angehobener Last/angehobenem Hubgerüst reduziert sich die Stabilität des Fahrzeugs. Gabelstapler dürfen nur von ausgebildetem Personal bedient werden. Die Anweisungen im Bedienhandbuch müssen immer befolgt werden.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Sicherheit:
Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Produktmerkmale

Verlässlichkeit

- Das robuste und kompakte Chassis ermöglicht auch bei Hochregalen ein sicheres Bewegen der Last.
- Die robuste Hubgerüstkonstruktion mit hoher Torsionsfestigkeit erhöht die Stabilität und ermöglicht dem Bediener ein souveränes Arbeiten und einen sicheren Lasttransport.
- Ein Sensor am Hubgerüst zur Erkennung durchhängender Ketten verhindert beim Treffen auf ein Hindernis ein weiteres Absenken. Dadurch werden die Betriebssicherheit erhöht und Schäden am Stapler vermindert.
- Polyurethan-Räder vermindern den Druck auf die Bodenfläche und wirken stabilisierend beim Lasttransport.

Niedrige Gesamtbetriebskosten

- Ein umfangreiches Angebot an verschiedenen Hubhöhen zur optimalen Ausnutzung des Lagerhauses.
- Ein Drehstromantriebsmotor sorgt bei den K1.0H- und K1.0M-Modellen für überlegene Leistungsfähigkeit und Produktivität.
- Die Effizienz wird weiterhin durch die progressive Geschwindigkeitskontrolle erhöht, die zur Optimierung des Energieverbrauchs beiträgt.
- Da viele Ersatzteile bei allen Hyster Lagertechnikstaplern gleich sind, müssen insgesamt weniger Ersatzteile auf Vorrat gehalten werden. Hierdurch wird auch die Vertrautheit mit den Hauptkomponenten gefördert, was wiederum die Wartungskosten verringert.
- Verlängerter Wartungsintervall (12 Monate oder 1 000 Betriebsstunden).

Produktivität

- Es stehen vier Leistungsstufen zur Verfügung, so dass der Stapler nach den Anforderungen des Bedieners und der jeweiligen Anwendung konfiguriert werden kann.
- Das automatische Abbremsen bei Kurvenfahrten verbessert die Steuerbarkeit.
- Durch die einstellbaren Hubgeschwindigkeiten kann die Hydraulikleistung des Staplers an die Abmessungen und das Gewicht der Last angepasst werden.
- Die Hochfrequenz-MOSFET-Steuerung sorgt mit ihrer exzellenten Antriebs- und Hydrauliksteuerung für eine gleichmäßige Beschleunigung und Hubleistung bei optimaler Energieeffizienz.
- Zusätzlich verbessert das kompakte Chassis die Manövrierfähigkeit.

Ergonomie

- Die geräumige Kabine bietet dem Bediener viel Bewegungsfreiheit und sorgt für ein angenehmes Arbeiten.
- Durch die niedrige Tritthöhe werden Ein- und Ausstieg erleichtert, wodurch die Ermüdungserscheinungen beim Bediener – besonders beim Stop-and-go-Betrieb – erheblich reduziert werden.
- Sensor für das Fahrerpräsenzsystem auf der gesamten Plattformfläche.
- Der Stapler ist außerdem mit einer elektronischen Fly-by-Wire-Steuerung ausgestattet, die ein schnelles und leichtgängiges Steuern ermöglicht.
- Die Gabeln können je nach erforderlicher Arbeitshöhe unabhängig von der Kabine angehoben oder abgesenkt werden, so dass sich der Bediener weniger oft strecken muss. (Nicht Verfügbar in WP-Ausführung).
- Höhenverfahrbare Kabine mit proportionalem Absenken. (Nicht Verfügbar in FC-Ausführung).
- Zusatzhub und begehbare Palettenkäfig sind optional erhältlich.
- Fahrerschutzdach mit Front- und Seitenbügel zum Schutz des Fahrers Verfügbar. (Je nach Model).
- Einfacher Zugang zu Kommissionierfächern.

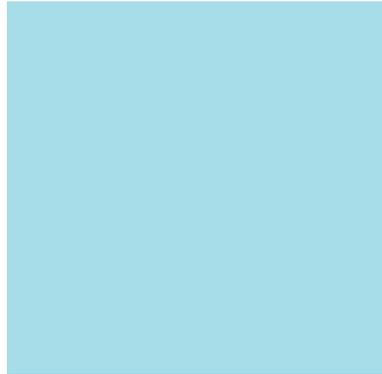
Wartungsfreundlichkeit

- Der vertikal montierte Motor erleichtert den Wartungszugang.
- AC- Motoren sind annähernd Wartungsfrei.
- Auch das vereinfachte CANbus-Verkabelungssystem erleichtert die Wartung, da es die Kommunikation der Staplersysteme verbessert.
- Auf der übersichtlichen Armaturenbrettanzeige können alle Informationen zu Staplerleistung und Betriebsstatus abgelesen werden.

Optionen

Ergänzend stehen viele weitere Optionen zur Verfügung:

- Kühlhausausführung.
- Unterschiedliche Kabinenbreiten.
- Sicherheitssperren für Höhe/Geschwindigkeit.
- Hubunterbrechung am Fahrerschutzdach.
- Funktionen zum Abbremsen und Anhalten am Gangende.
- Führsysteme: Laufrollen, induktive Führung, Frequenzgenerator, Frequenzoptionen.
- Begehbarer Palettenkäfig.
- Arbeitsleuchten.
- Feste Gabeln.
- Lüfter.
- Halterung für Kommissionierliste.



Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflußaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

FORTENS, HYSTER und  sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern. MONOTROL und YARDMASTER sind eingetragene Warenzeichen und DURAMATCH ist ein Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.

