



# GROSSFEDERZINKENEGGE

**GF** und **GFS EXKLUSIV**

„ Das Universalgerät für die Bodenbearbeitung “

Seit Jahren bewährt und mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten!



MADE IN GERMANY





Typ **GF**

**Großfederzinkeneggen** haben sich in der Bodenbearbeitung als Universalgerät durchgesetzt. Besonders im Frühjahr zum Durchlüften des Bodens, zur Saatbettvorbereitung oder im Herbst zur Stoppelbearbeitung (GFS EXKLUSIV) erreichen diese Geräte eine hohe Flächenleistung bei geringem Kraftbedarf.

Umweltschonende Unkrautbekämpfung, Einarbeitung von Gülle sind weitere Einsatzmöglichkeiten. Ergänzt werden die BREMER Großfederzinkeneggen durch das großzügige Zubehörprogramm. Alle Großfederzinkeneggen werden vorwiegend aus Profilstahlrohr geschweißt und erhalten dadurch eine hohe Stabilität. Qualitätskomponenten bewirken geringen Verschleiß und Senkung der Betriebskosten.



Typ **EXKLUSIV**

## Serienausrüstung

### Großfederzinkenegge GF

- + Sehr kompakte Bauform in 4 Reihen
- + 180° einklappbar
- + Rahmendurchgang 54 cm
- + Strichabstand 15,5 cm
- + Verbindungsfreier Rahmen durch Untergurtkonstruktion

## Serienausrüstung

### Großfederzinkenegge GFS EXKLUSIV

- + 4-reihige Variante
- + Stabiler Hauptrahmen mit zwei beweglichen Seitenrahmen
- + Großfederzinken 45 x 12 mm (bis 70 x 12 mm optional)
- + Großer Rahmendurchgang von 55 cm
- + Optimierte Zinkeneinteilung
- + Verstärkungsfeder zur Zinkenstabilisierung
- + Gute Boden Anpassung durch bewegliche Rahmenkonstruktion
- + Weite Balkenabstände für optimalen Durchfluss (54 cm)
- + Klappung durch zwei Hydraulikzylinder
- + Große Laufräder im Rahmen integriert

## TECHNISCHE DATEN

### Ausrüstungsvarianten Für jeden Boden und Arbeitsweise die passende Ausrüstung!

- + Federzinkenstriegel in ein- oder zweireihiger Anordnung
- + Kombistriegelhälter zum Anbau der Striegel vor oder hinter der Packerwalze
- + Nivelatorenzinken
- + Verschiedene Rohr-, Flach- und Ringpackerwalzen
- + Doppelkrümmler
- + Aufsattelfahrwerk
- + Arbeitsbreite bis 12 Meter
- + Umfangreiche Sonderausstattungen zum Nachrüsten

Typ	Arbeitsbreite	Zinkenanzahl	Zugkraftbedarf	ca. Gewicht	ca. Gewicht mit Rohrpackerwalze
GF 3	3,00 m	19	ab 40 kW	390 kg	640 kg
GF 5	5,00 m	32	ab 70 kW	840 kg	1360 kg
GF 6	6,00 m	37	ab 80 kW	980 kg	1520 kg
GF 9	9,00 m	58	ab 120 kW	1910 kg	2730 kg
Typ	Arbeitsbreite	Zinkenanzahl	Zugkraftbedarf	ca. Gewicht	ca. Gewicht mit Rohrpackerwalze
GFS 4	4,50 m	28	ab 50 kW	1450 kg	1820 kg
GFS 5	5,00 m	32	ab 70 kW	1610 kg	1960 kg
GFS 6	6,00 m	38	ab 80 kW	1780 kg	2120 kg
GFS 7	7,00 m	42	ab 100 kW	1890 kg	2345 kg
GFS 8	8,00 m	50	ab 115 kW	2100 kg	2850 kg
GFS 12	12,00 m	76	ab 150 kW	5200 kg	6105 kg

## Vorlaufwerkzeuge

Schneidscheibenvorsatz höhenverstellbar



Flexgrader, mechanisch oder hydraulisch verstellbar

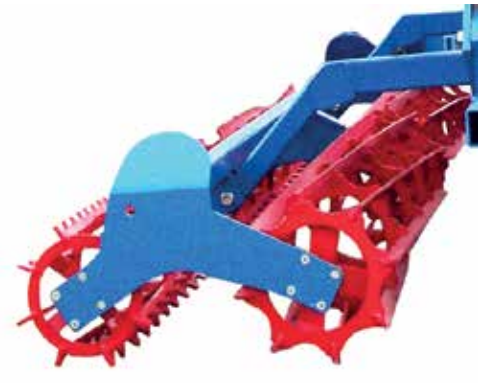


Messer- oder Flachstabwalze



Wir bauen maßgeschneidert... daher ist die tabellarische Übersicht (links) nur ein Beispiel. Weitere Arbeitsbreiten sind auf Anfrage realisierbar. Telefon: 05128 - 1500





**Umfangreiche  
Ausrüstungsvarianten**

Werkzeugfolgen  
stets zur Auswahl



Weitere Ausrüstungsvarianten entnehmen Sie bitte unserer Website oder kontaktieren Sie uns direkt!



BREMER MASCHINENBAU  
D-31249 Hohenhameln/Equord

Tel. 0 51 28 - 15 00  
Fax 0 51 28 - 47 42

[www.bremer-maschinenbau.de](http://www.bremer-maschinenbau.de)

*Ideen nach Maß*  
seit über 100 Jahren

Entwicklung | Herstellung | Vertrieb