

EL-STAPLER

Elektroantrieb
Superelastikbereifung

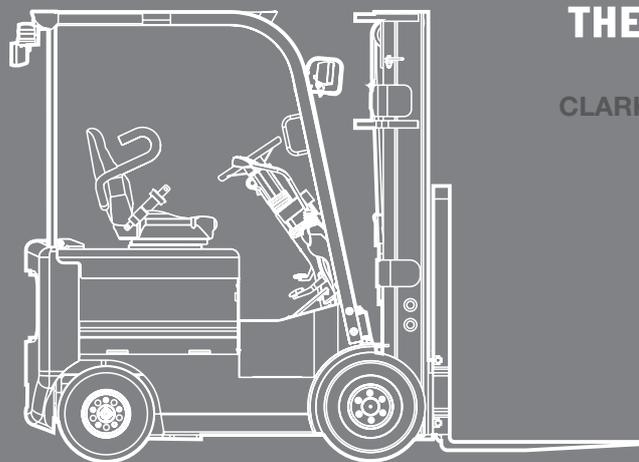
EPX16
EPX18
EPX20s

1600 kg
1800 kg
2000 kg

EPX16/18/20s



CLARK
THE FORKLIFT



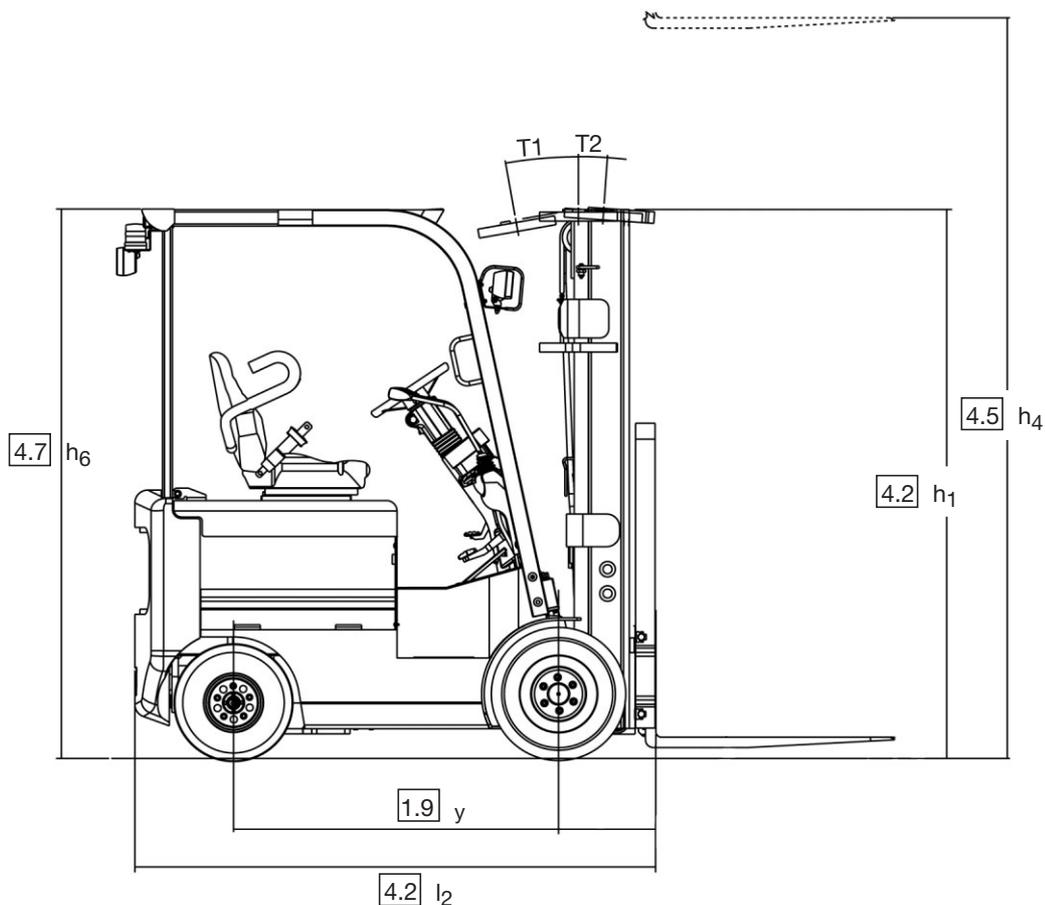
CLARK THE FORKLIFT

Europa

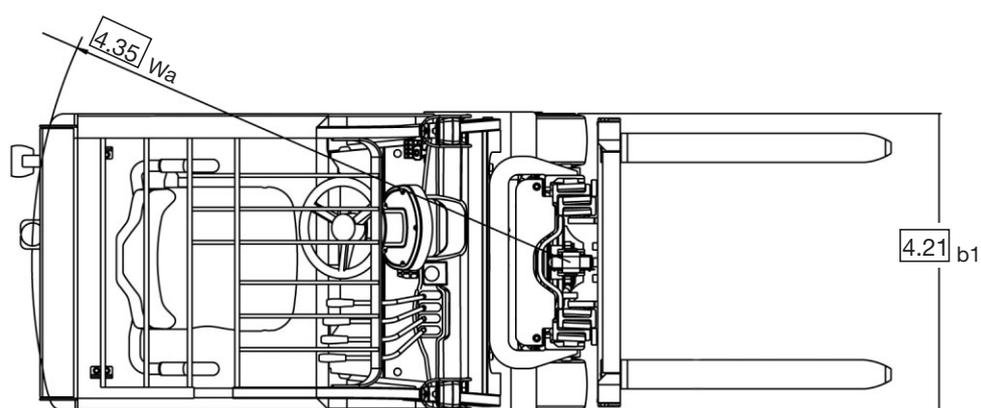
Nordamerika

Südkorea

w w w . c l a r k m h e u . c o m



EPX16/18/20s

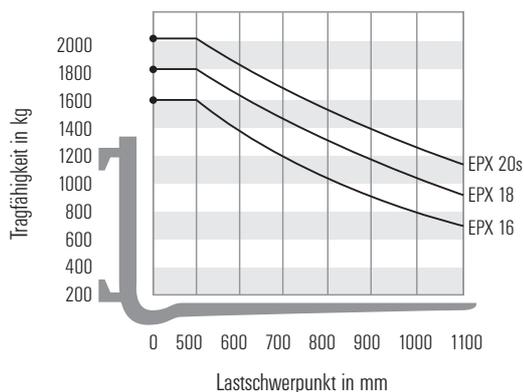


$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

$a = 200 \text{ mm}$ (Sicherheitsabstand)

Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3085 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Hubgerüstübersicht abhängig vom Lastenschwerpunkt

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Standard EPX 16, 18, 20s

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)

V	2545	1864	105
V	2795	1989	105
V	3085	2134	105
V	3285	2234	105
V	3640	2411	105
V	4070	2684	105
V	4365	2884	105
V	4655	3079	105

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5
-----------	------------	------------------------	---------------

Triplex EPX 16, 18, 20s

(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

M	3970	1864	1232
M	4345	1989	1357
M	4780	2134	1502
M	5185	2284	1652
M	5565	2444	1812
M	5740	2509	1877
M	6015	2634	2002
M	6470	2824	2192

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5
-----------	------------	------------------------	---------------

Hi-Lo EPX 16, 18, 20s

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

H	2925	1989	1363
H	3215	2134	1508
H	3515	2284	1658
H	3695	2374	1748
H	3810	2444	1818

* Ohne Lastenschutzgitter

Elektroantrieb nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

TECHNISCHE DATEN

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	EPX16	EPX18	EPX20s	
	1.3 Antrieb Batterie, Diesel, Benzin, Treibgas	Batterie	Batterie	Batterie	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (kg)	1600	1800	2000
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	375	375	375
	1.9 Radstand	y (mm)	1250	1250	1250
Gewicht	2.1 Eigengewicht mit Batterie	kg	3155	3300	3455
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten Duplex	kg	4058/697	4375/725	4655/790
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten Duplex	kg	1388/1817	1315/1987	1265/2190
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung	SuperElastic	SuperElastic	SuperElastic	
	3.2 Reifengröße, vorn	21x8-9	21x8-9	21x8-9	
	3.3 Reifengröße, hinten	5.00-8	5.00-8	5.00-8	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	845	845	880
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	900	900	900
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, T2=vor/T1=zurück	Grad	6/10	6/10
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁ (mm)	2135	2135	2135
4.3 Freihub (Option)		h ₂ (mm)	105	105	105
4.4 Hub 1)		h ₃ (mm)	3085	3085	3085
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren mit LSG 3)		h ₄ (mm)	4305	4305	4305
4.7 Höhe über Schutzdach		h ₆ (mm)	2145	2145	2145
4.8 Sitzhöhe		h ₇ (mm)	-	-	-
4.12 Kupplungshöhe		h ₁₀ (mm)	-	-	-
4.19 Gesamtlänge		l ₁ (mm)	2945	2965	3010
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ (mm)	2025	2045	2090
4.21 Gesamtbreite		b ₁ (mm)	1035	1035	1070
4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)	40x100x920	40x100x920	40x100x920
4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B			CII A	CII A	CL IIA
4.24 Gabelträgerbreite		b ₃ (mm)	940	940	940
4.31 Bodenfreiheit unter Hubgerüst		m ₁ (mm)	115	115	115
4.32 Bodenfreiheit unter Fahrzeug		m ₂ (mm)	115	115	115
4.34 Arbeitsgangbreite	(mm)	-	-	-	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ -b ₁₂)	(mm)	-	-	-	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂)	A _{st} (mm)	-	-	-	
4.35 Wenderadius	W _a (mm)	1805	1835	1880	
4.36 Innerer Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17/17	17/17	17/17
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.45/0.60	0.43/0.60	0.41/0.54
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.50/0.45	0.50/0.45	0.50/0.45
	5.5 Zugkraft mit/ ohne Last	N	-	-	-
	5.6 max. Zugkraft mit/ ohne Last	N	-	-	-
	5.7 Steigfähigkeit	%	-	-	-
	5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	-	-	-
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	-	-	-
	5.10 Betriebsbremse		Scheibe	Scheibe	Scheibe
	Antrieb	6.1 Fahrmotorleistung (S2 60 Min.)	kW	-	-
6.2 Hubmotorleistung (S3 15%)		kW	-	-	-
6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, no.			-	-	-
6.4 Batteriespannung und Kapazität		V/Ah	-	-	-
6.5 Batteriegewicht		kg	848	888	888
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh/h	-	-	-
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC / Inverter	AC / Inverter	AC / Inverter
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 2)	dB (A)	72	72	72
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-

1) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüstabelle 2) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L pAeq,T nach DIN EN 12053 3) Ohne Lastschutzzitter

Fahrerplatz

Die niedrigen, großen rutschfesten Trittstufen und die komfortable Sitzposition mit ausreichender Beinfreiheit bieten dem Fahrer jederzeit bestmöglichen Komfort. Für sicheres Arbeiten und optimale Kontrolle, sowie sichere Handhabung sorgt das übersichtliche Display. Eine kontinuierliche Versorgung des Fahrers mit den wichtigsten Betriebsdaten ist somit gewährleistet.

Motoren

Die neuen AC-Motoren weisen keinerlei Verschleißkontakte auf und sind daher sehr robust. Sowohl die Antriebsmotoren, als auch der Pumpenmotor des EPX 16-18-20s sind wartungsarm durch ihr geschlossenes, vor Wasser geschütztes Gehäuse. Mit den Induktionsmotoren der CLARK EPX-Baureihe werden mit und ohne Last hohe Fahrgeschwindigkeiten erreicht, was nichts anderes bedeutet, als dass eine hohe Produktivität gewährleistet wird. Für einen kontinuierlichen Einsatz sind alle Motoren mit Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Regelung der Temperatur auf Arbeitsniveau hat keine Reduktion der Fahrgeschwindigkeit zur Folge.

Zapi-AC-Steuerungstechnologie sorgt für optimale Eigenschaften bei minimalem Batteriestromkonsum.

Bremsanlage

Extrem robuste regeneratorsche Bremsen sorgen für komfortable Verzögerung ohne spürbare Vibrationen und führen beim Bremsvorgang Energie zurück in die Batterie.

Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem der EPX 16/18/20s Serie gestattet dem Fahrer selbst in engen Einsatzbereichen hervorragende Manövrierfähigkeit.

Hydraulikanlage

Der unabhängige Elektro-Hydraulikmotor sorgt jederzeit für den nötigen Arbeitsdruck und die Hubgeschwindigkeit verhält sich proportional zur Position der jeweiligen Funktionshebel. Um den Batteriekonsum zu minimieren, leistet der Motor nur soviel, wie für die jeweilige Hubgeschwindigkeit benötigt wird. Es ist möglich, feste Geschwindigkeiten für die Mastneigungs- und Zusatzfunktionen zu programmieren.

Hubgerüst

Die Freisichthubgerüste werden sowohl in Standard-, Triplex, als auch in HiLo-Ausführung angeboten. Die verschachtelt angeordneten Profile bestehen aus einer gewalzten Speziallegierung, die hohe Festigkeit auch bei hoher Belastung bieten. Die schräg stehenden Hubgerüstrollen sind für Einstellarbeiten leicht zugänglich. Die Neigezylinder sind in Pendellagern gelagert, die die Lebensdauer des kompletten Zylinders erhöhen. Ein hydraulisches Ausgleichsventil stellt den korrekten Betrieb der Neigezylinder sicher, Durchflussbegrenzungsventile schützen vor zu schnellem Absinken des Gabelträgers bei eventuellem Leitungsbruch und eine Absenksteuerung regelt die Senkgeschwindigkeiten. Die FEM Klasse II Gabelträger mit Hakenaufhängung sind mit sechs Hauptrollen und zusätzlichen seitlichen Stützrollen versehen, die ein Verkanten beim Umgang mit schlecht ausbalancierten Lasten verhindern. Die Gabeln sind stauchgeschmiedet und werden durch einstellbare Arretierung in der gewünschten Position gehalten.

Weitere Ausstattung

Die Standardausstattung beinhaltet die komplette Beleuchtung, eine gelbe Rundumleuchte, Betriebsstundenzähler und Batterieentlade-Anzeige mit Hubunterbrechung. Lackierung in leuchtendem CLARK-Grün, Fahrerzelle und Hubgerüst in schwarz, Felgen weiß. Spiralförmige Ritzel und Getriebe sorgen für Laufruhe und niedrigen Geräuschpegel.

Zusatzausstattung

Es ist eine große Auswahl an Zusatzfunktionen und Sonderausstattung verfügbar. Kundenspezifische Fahreigenschaften sind individuell einstellbar.

Sicherheit

Auf schiefer Ebene ist ein problemloses Anfahren möglich, da ein Zurückrollen verhindert wird. Die EPX-Baureihe ist CE-zertifiziert und entspricht allen europäischen Sicherheitsstandards.



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
 D - 45478 Mülheim an der Ruhr
 Tel. +49 208 377336 0
 Fax +49 208 377336 36
 email: info-europe@clarkmheu.com
 www.clarkmheu.com

Ihr CLARK Händler: