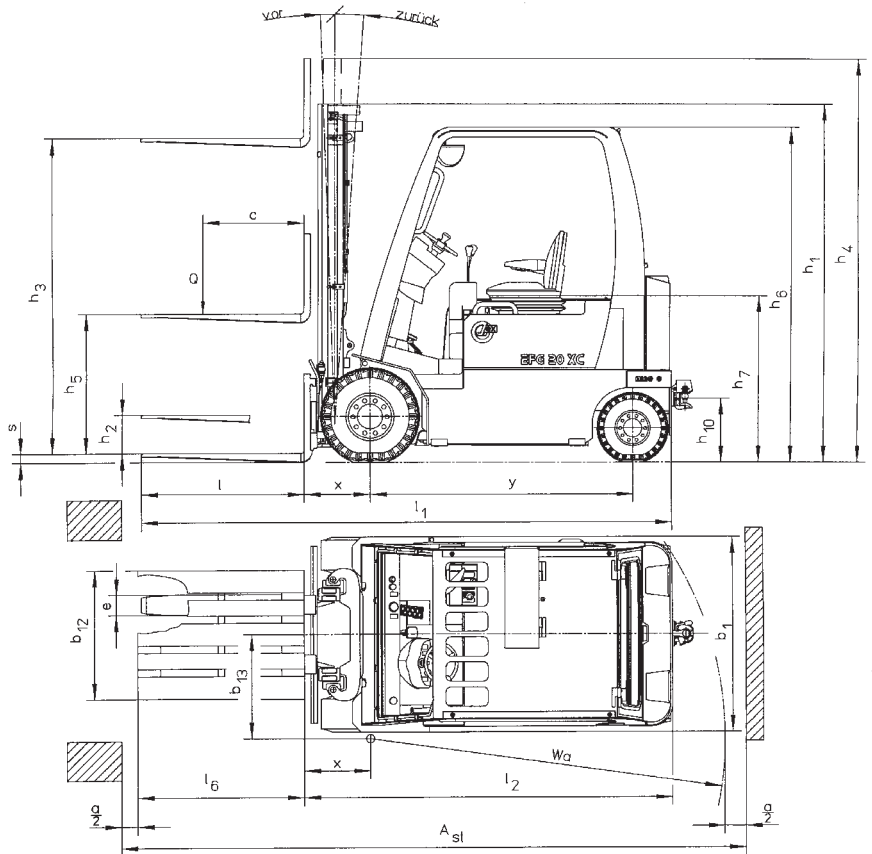




## Chariot Élévateur Electrique en version anti-déflagrante, triphasé techn.

# EFG



$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

$A_{st}$  = Largeur allée de gerbage

$a$  = Distance de sécurité = 200 mm

$l_6$  = Largeur de la palette (p.ex. 800 ou 1000 mm)

$b_{12}$  = Longueur de la palette (p.ex. 1200 mm)

## EFG 12-25XC / ..H2 / ..ST Caractéristiques techniques



# Caractérist. techniques Chariot élévateur électrique (à 4 roues) Type EFG 12-25XC/..H2/..ST, (selon VDI 2198) en version antidéflagrante, triphasé technique

**Protection contre les explosions** : Les appareils sont contrôlés et homologués par l'Office fédéral physique technique (PTB) pour une utilisation dans des zones avec une atmosphère explosible conformément aux indices de protection suivants\*\*\*\* : **protection contre les explosions dues au gaz** : - approprié pour une utilisation dans des espaces ex. des zones 1 et 2 suivant la BetrSichV au sein des sous-groupe explosibles IIA et IIB ou IIB + H2 et des classes de température T1 à T4; **protection contre les explosions dues à la poussière** : - approprié pour une utilisation dans les atmosphères explosibles des zones 21 et 22 suivant la BetrSichV à des températures de surface de 130°C maximum.

## Caractéristiques

1.1 Constructeur (Raison sociale abrégée)		MIAG	MIAG	MIAG	MIAG
1.2 Désignation de type du constructeur		EFG 12XC..	EFG 16XC..	EFG 20XC..	EFG 25XC..
1.3 Source d'énerg.: batt., Diesel, ess., carb. gaz., cour. sect.		batterie	batterie	batterie	batterie
1.4 Comm.: man., à car. accom., deb., assis, prép. les comm.		assis	assis	assis	assis
1.5 Capacité de chargement/charge**	Q (t)	1,2	1,6	2,0	2,5
1.6 Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500	500
1.8 Distance de la charge	x (mm)	407*-468	407*-468	407*-468	407*-468
1.9 Empattement	y (mm)	1620	1620	1620	1620

## Poids \*\*\*\*

2.1 Poids du chariot à vide	kg	3650	3810	4070	4380
2.2 Charge par essieu en charge avant/arrière	kg	3950 / 900	4590 / 820	5250 / 820	6080 / 800
2.3 Charge par essieu à vide avant/arrière	kg	2110 / 1540	2110 / 1700	2140 / 1930	2180 / 2200

## Roues, train de roulement

3.1 Equipem. de pneus: band., super-élast., polyuréth., pneus		sup.-élast./pneus	sup.-élast./pneus	sup.-élast./pneus	sup.-élast./pneus
3.2 Dimensions de pneus avant		23x9-10/20PR	23x9-10/20PR	23x9-10/20PR	23x9-10/20PR
3.3 Dimensions de pneus arrière		18x7-8 / 14 PR	18x7-8 / 14 PR	18x7-8 / 14 PR	18x7-8 / 14 PR
3.5 Nombre de roues avant/arrière, (motrices = x)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6 Voie avant	$b_{10}$ (mm)	986	986	986	986
3.7 Voie arrière	$b_{11}$ (mm)	944	944	944	944

## Cotes et dimensions\*\*\*

4.1 Incl. du mât/tablier porte-fourche, en avant/en arrière	degré	3 / 6	3 / 6	3 / 6	3 / 6
4.2 Hauteur mât abaissé	$h_1$ (mm)	2075	2075	2075	2075
4.3 Levée libre	$h_2$ (mm)	150	150	150	150
4.4 Hauteur de levée	$h_3$ (mm)	2700	2700	2700	2700
4.5 Hauteur mât déployé	$h_4$ (mm)	3425	3425	3425	3425
4.7 Hauteur protège-conducteur	$h_6$ (mm)	2090	2090	2090	2090
4.8 Hauteur siège	$h_7$ (mm)	1030	1030	1030	1030
4.12 Hauteur accouplement	$h_{10}$ (mm)	405	405	405	405
4.19 Longueur hors-tout	$l_1$ (mm)	3267	3267	3267	3267
4.20 Longueur au talon de fourche	$l_2$ (mm)	2267	2267	2267	2267
4.21 Largeur hors-tout	$b_1 / b_2$ (mm)	1210	1210	1210	1210
4.22 Dimensions bras de fourche	$s/e/l$ (mm)	48/128/1000	48/128/1000	48/128/1000	48/128/1000
4.23 Tabl. porte-fourch. suiv. la norm. DIN 15173 / ISO 2328, class./form.A,B		A	A	A	A
4.24 Largeur tablier porte-fourche	$b_3$ (mm)	1100	1100	1100	1100
4.31 Garde au sol au-dessous du mât en charge	$m_1$ (mm)	125	125	125	125
4.32 Garde au sol au-dessous du centre de l'empattement	$m_2$ (mm)	110	110	110	110
4.33 Largeur d'allée par palette 1000x1200 en travers	$A_{st}$ (mm)	3795	3795	3795	3795
4.34 Largeur d'allée par palette 1000x1200 en travers	$A_{st}$ (mm)	3595	3595	3595	3595
4.35 Rayon de giration	$W_a$ (mm)	2185	2185	2185	2185
4.36 Distance minimum du centre de rotation	$b_{13}$ (mm)	645	645	645	645

## Performances

5.1 Vitesse: translation en charge/à vide	km / h	18 / 18	17 / 18	16 / 18	15 / 18
5.2 Vitesse: élévation en charge/à vide	m / s	0,26 / 0,28	0,26 / 0,28	0,25 / 0,28	0,24 / 0,28
5.3 Vitesse: descente en charge/à vide	m / s	0,28 / 0,20	0,30 / 0,20	0,32 / 0,20	0,36 / 0,20
5.5 Force de traction en charge/à vide(hors de la zone ex.)	N	-	-	-	-
5.6 Force de traction max. en ch./à vide(hors de la zone ex.)	N	12000/10000	12000/10000	12000/10000	12000/10000
5.7 Rampe en charge/à vide	%	15 / 15	14 / 15	13 / 15	12 / 15
5.8 Rampe maximale en charge/à vide	%	-	-	-	-
5.9 Temps d'accélération en charge/à vide	s	5 / 5	6 / 5	7 / 6	8 / 6
5.10 Frein de service		électr. / hydr.	électr. / hydr.	électr. / hydr.	électr. / hydr.

## Moteur électrique

6.1 Moteur de traction puissance régime unihoraire	kW	7	7	7	7
6.2 Moteur de levage, puissance régime unihoraire	kW	5	5	5	5
6.3 Batterie suivant norme DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non	non	non	non
6.4 Tension de batterie, capacité nominale k5	V / Ah	80 / 345, 375	80 / 345, 375	80 / 345, 375	80 / 345, 375
6.5 Poids de la batterie	kg	930-1000	930-1000	930-1000	930-1000
6.6					

## Autres données

8.1 Type du contrôle de vitesse		Impuls	Impuls	Impuls	Impuls
8.2 Pression hydraulique de service pour accessoires	bar	max. 200	max. 200	max. 200	max. 200
8.3 Quantité d'huile pour accessoires	l / min	max. 50	max. 50	max. 50	max. 50
8.4 Niv. son. (Val. moy. d'après EN12053)	dB (A)	-	-	-	-
8.5 Dispositif d'attelage de remorque, nature/type DIN		243 A	243 A	243 A	243 A

\* Spécifications pour SV mâts (sans intègre translateur) pour équipement de base

\*\* Réduction de la capacité de chargement à 80% à partir de 3500 mm de hauteur de levée

\*\*\* Pour les mâts série, autres mâts sur demande

\*\*\*\* selon la déclaration d'appareil

\*\*\*\*\* selon le modèle