



STILL



ECU 25

ECU 30

ECU dati tecnici.

Transpallet elettrico



first in intralogistics

Questa scheda tecnica indica solo i valori tecnici del carrello standard secondo le linee guida VDI 2198. Gommature diverse, altri sollevatori, attrezzature supplementari, etc., possono variare questi valori.

Caratteristiche	1.1 Costruttore				STILL		STILL					
	1.2 Modello				ECU 25		ECU 30					
	1.3 Trazione				Elettrica							
	1.4 Utilizzo: (manuale, da terra, in piedi, seduto, commissionatore)				Da terra							
	1.5 Portata/carico	Q	t	2,5		3 ¹						
	1.6 Baricentro nominale del carico	c	mm	600								
	1.8 Distanza del carico	x	mm	914								
	1.9 Interasse	y	mm	1342		1414		1342 1414				
Peso proprio	2.1 Peso proprio (compresa batteria)				kg		545 643		545 643			
	2.2 Pressione sugli assali con carico		Lato guida/lato carico		kg		992/2053		1031/2112 1109/2436 1142/2501			
	2.3 Pressione sugli assali senza carico		Lato guida/lato carico		kg		414/131		484/159 414/131 484/159			
Ruote, Gommatura	3.1 Gommatura				Poliuretano							
	3.2 Dimensioni ruote		Lato guida		mm		230 x 75					
	3.3 Dimensioni ruote		Lato carico		mm		85 x 80					
	3.4 Rulli di supporto		Lato guida		mm		ø 100/40					
	3.5 Ruote, numero (x=motrici)		Lato guida/lato carico				1x - 2/4					
	3.6 Carreggiata		Lato guida		b ₁₀		mm 458					
	3.7 Carreggiata		Lato carico		b ₁₁		mm 350/390/510					
Dimensioni	4.4 Sollevamento				h ₃		mm 123					
	4.9 Altezza barra timone in posizione di marcia		min./max.		h ₁₄		mm 800/1256					
	4.15 Altezza da terra a forche abbassate				h ₁₃		mm 85					
	4.19 Lunghezza totale				l ₁		mm 1727		mm 1799		mm 1727 1799	
	4.20 Lunghezza parte motrice				l ₂		mm 577		mm 649		mm 577 649	
	4.21 Larghezza totale				b ₁		mm 720					
	4.22 Dimensioni forche				s/e/l		mm 52 (57°) 170 1150					
	4.25 Distanza esterna forche				b ₅		mm 520 560 680					
	4.32 Altezza di guado, centro interasse				m ₂		mm 36 (30°)					
	4.33 Larghezza corridoio per pallet 1000 x 1200 trasversale				A _{st3}		mm 1838 ³		mm 1909 ³		mm 1838 ³ 1909 ³	
4.34 Larghezza corridoio per pallet 800 x 1200 longitudinale (b ₁₂ x l ₆)				A _{st3}		mm 2038 ³		mm 2109 ³		mm 2038 ³ 2109 ³		
4.35 Raggio di curvatura				W _a		mm 1552 ³		mm 1623 ³		mm 1552 ³ 1623 ³		
Prestazioni	5.1 Velocità di marcia		Con/senza carico		km/h		6 / 6					
	5.2 Velocità di sollevamento/Tempo		Con/senza carico		m/s		0,046/0,06		0,044/0,06			
	5.3 Velocità di abbassamento/Tempo		Con/senza carico		m/s		0,045 / 0,046					
	5.8 Pendenza superabile con carico		Con/senza carico		%		8/24 ⁴		6.7/24 ⁴			
	5.10 Freno di esercizio						Elettromagnetico					
Motori elettrici	6.1 Motore di trazione, potenza nominale S2 = 60 min				kW		1,5					
	6.2 Motore di sollevamento, potenza nominale/S3				kW		2,2					
	6.3 Batteria secondo DIN 43531/35/36; A, B, C, no						DIN 43535 B					
	6.4 Tensione batteria, capacità nominale K ₅				V/Ah		24/250		24/375		24/375	
	6.5 Peso batteria ± 5% (secondo il costruttore)				kg		220		305		305	
Varie	8.1 Drive control						Elettronico					
	8.4 Rumorosità, valore medio per il conducente				dB (A)		< 70 dB					

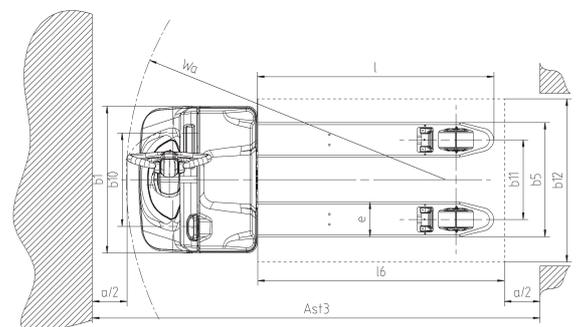
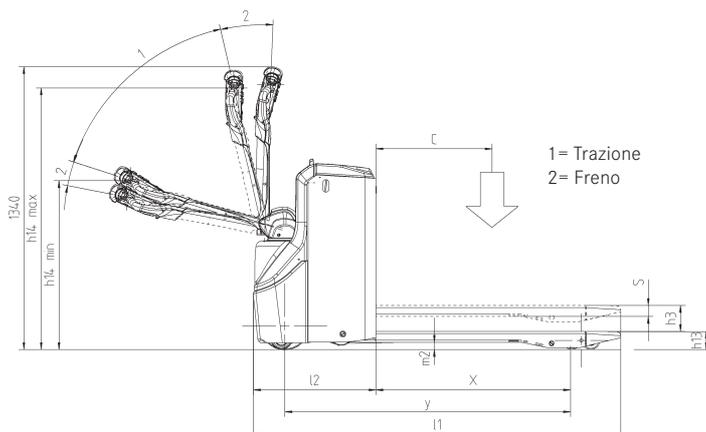
¹ per lunghezza forche > 1600 mm solo con passo corto.

² per lunghezza forche > 1600 mm.

³ Valori del timone in posizione di lavoro per spazi ristretti e angolo di sterzata di 90°.

⁴ Limite geometrico per il modello con lunghezza forche di 2400 mm e interasse standard.

Razze con spintori	Forche			Spazio batteria DIN standard			Spazio batteria British standard			
	l	c	x	y	l ₁	W _a	y	l ₁	W _a	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
	980	500	744	1172	1557	1382	1244	1629	1454	
	1150	600	914	1342	1727	1552	1414	1799	1623	
	1450	750	1214	1642	2027	1851	1714	2099	1923	
	1600	800	1364	1792	2177	2001	1864	2249	2073	
Razze con tiranti	Passo standard	1980	1000	1694	2122	2557	2331	2194	2629	2402
	Passo standard	2160	1100	1874	2302	2737	2510	2374	2809	2582
	Passo standard	2400	1200	2114	2542	2977	2750	2614	3049	2822
	Passo corto	1980	1000	1491	1919	2557	2128	1991	2629	2200
	Passo corto	2160	1100	1618	2046	2737	2254	2118	2809	2326
	Passo corto	2400	1200	1744	2172	2977	2380	2244	3049	2452

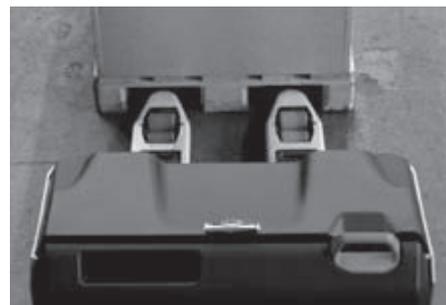




Facile utilizzo per l'operatore sia con la mano sinistra che con la mano destra



Facile visualizzazione dello stato batteria e delle ore di esercizio



La pratica configurazione offre una buona visibilità sulla punta delle forche

Semplicemente pratico.

I transpallet elettrici ECU hanno una capacità di carico di 1400-2000 kg e sono partner affidabili nel trasporto orizzontale. L'uso di forche più lunghe permette di movimentare diversi pallet contemporaneamente.

Costruzione.

- Le forche rinforzate, la robusta trazione e l'uso di componenti in acciaio forte forniscono all'ECU la massima affidabilità.
- Il vano batteria compatto è costruito in lamiera e offre una protezione ottimale della batteria.
- La robusta carrozzeria è costruita in poliuretano resistente in grado di opporsi agli urti senza deformazioni permanenti o rotture.

Barra del timone.

- La barra timone con la sua impugnatura e i pulsanti ergonomici facilitano l'utilizzo agli operatori sia che usino la mano destra sia che usino la sinistra.
- La sua forma è progettata per offrire la posizione migliore di lavoro anche negli spazi più stretti.
- Si riduce notevolmente l'affaticamento dell'operatore. Una volta rilasciata, la barra del timone tornerà nella sua posizione verticale.
- L'interruttore di sicurezza sulla testa del timone impedisce agli operatori di restare intrappolati. Qualora l'operatore toccasse l'interruttore, l'ECU passerebbe automaticamente dalla marcia avanti alla retromarcia.

Trazione.

- La trazione trifase da 1.5 KW fornisce energia anche se il veicolo è carico o vuoto.
- La tecnologia a corrente alternata esente da manutenzione contribuisce ad un risparmio di energia e spese di mantenimento.
- Controllo HF (alta frequenza) su tutti i modelli.
- Il sistema di controllo permette il recupero di energia rilasciando l'interruttore e durante la frenata rigenerativa.
- L'ECU è dotato di un contatore di serie con indicatore di carica.
- Un potente motore pompa da 2.2 KW solleva carichi pesanti senza il minimo sforzo.

Freni.

- L'ECU 25-30 ha due diversi sistemi di frenatura:
- Un freno a corrente inversa.
 - Un freno elettromagnetico di emergenza controllato da un microinterruttore azionato nelle due posizioni finali della barra del timone.

Batteria.

- Due diversi vani accolgono batterie di capacità da 24V/250Ah a 24V/375Ah.
- Facile accesso alle batterie.

Rulli di carico.

- Rulli tandem di serie in poliuretano.

Ruota motrice.

- Fornite in poliuretano e di serie per una lunga durata.

Dimensioni forche.

- Lunghezza forche 980 mm, 1150 mm, 1450 mm, 1600 mm, 1980 mm, 2160 mm e 2400 mm.
- Larghezza forche 520 mm, 560 mm e 680 mm.

Manutenzione.

- Due punti di sollevamento sono fissati sul telaio per alzare il veicolo senza rischi con i ganci della gru.
- Tutti i parametri relativi a trazione, frenata elettrica e funzioni elettriche sono configurabili e possono essere modificati in conformità ai requisiti individuali specifici del cliente attraverso il Servizio Clienti OM STILL.

Opzioni.

- Controllo degli inserimenti tramite immissione del codice PIN.
- Modalità marcia lenta per manovre in spazi ristretti.
- Caricabatterie integrato.



STILL



Contatto

OM Carrelli Elevatori S.p.A.

Viale De Gasperi, 7

I-20020 Lainate (MI)

Telefono: +39 02 93765-1

Fax: +39 02 93765-450

Per ulteriori informazioni:

www.om-still.it

first in intralogistics