



Volvo Construction Equipment

EC480E

VOLVO-BAGGER 45.6-53.9T 373PS



E steht für Effizienz.

Wir präsentieren den Volvo-Raupenbagger EC480E - eine kraftstrotzende und effiziente Produktionsmaschine mit selbstverständlich niedrigem Kraftstoffverbrauch und hoher Produktivität. Dank der modernen Technologie mit dem einzigartigen ECO-Modus von Volvo und einer neuen elektrohydraulischen Steuerung, bietet der EC480E mehr Kraftstoffeffizienz.

Ausgereifte Hydraulik

Das neue elektrohydraulische System verwendet eine intelligente Technologie zur bedarfsgerechten Steuerung der Fördermenge, um interne Verluste im Hydraulikkreislauf zu reduzieren. Auf diese Weise wird die Kontrollierbarkeit erhöht, die Zykluszeiten verkürzt und es wird weniger Kraftstoff verbraucht, das Ergebnis ist eine gesteigerte Produktivität und Leistung.

Betriebsarten

Das einzigartige, integrierte Betriebsartensystem von Volvo wurde um die Betriebsart G4 für optimale Kraftstoffeffizienz und Maschinenleistung erweitert. Die Fahrer können die Ideale Betriebsart für die anstehende Arbeit auswählen - I (Leerlauf), F (Fein), G (Allgemein), H (Schwer) und P (max. Power).



Leerlaufautomatik

Sie schaltet die Motordrehzahl in den Leerlauf, wenn keine hydraulische Funktion während eines voreingestellten Zeitraums (zwischen 3 und 20 Sekunden) betätigt wird. Diese Funktion trägt zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs und der Geräuschentwicklung bei.

Automatische Motorabschaltung

Zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs schaltet sich der Motor automatisch aus, wenn die Maschine während eines voreingestellten Zeitraums (5 Minuten Standardeinstellung) nicht genutzt wird.

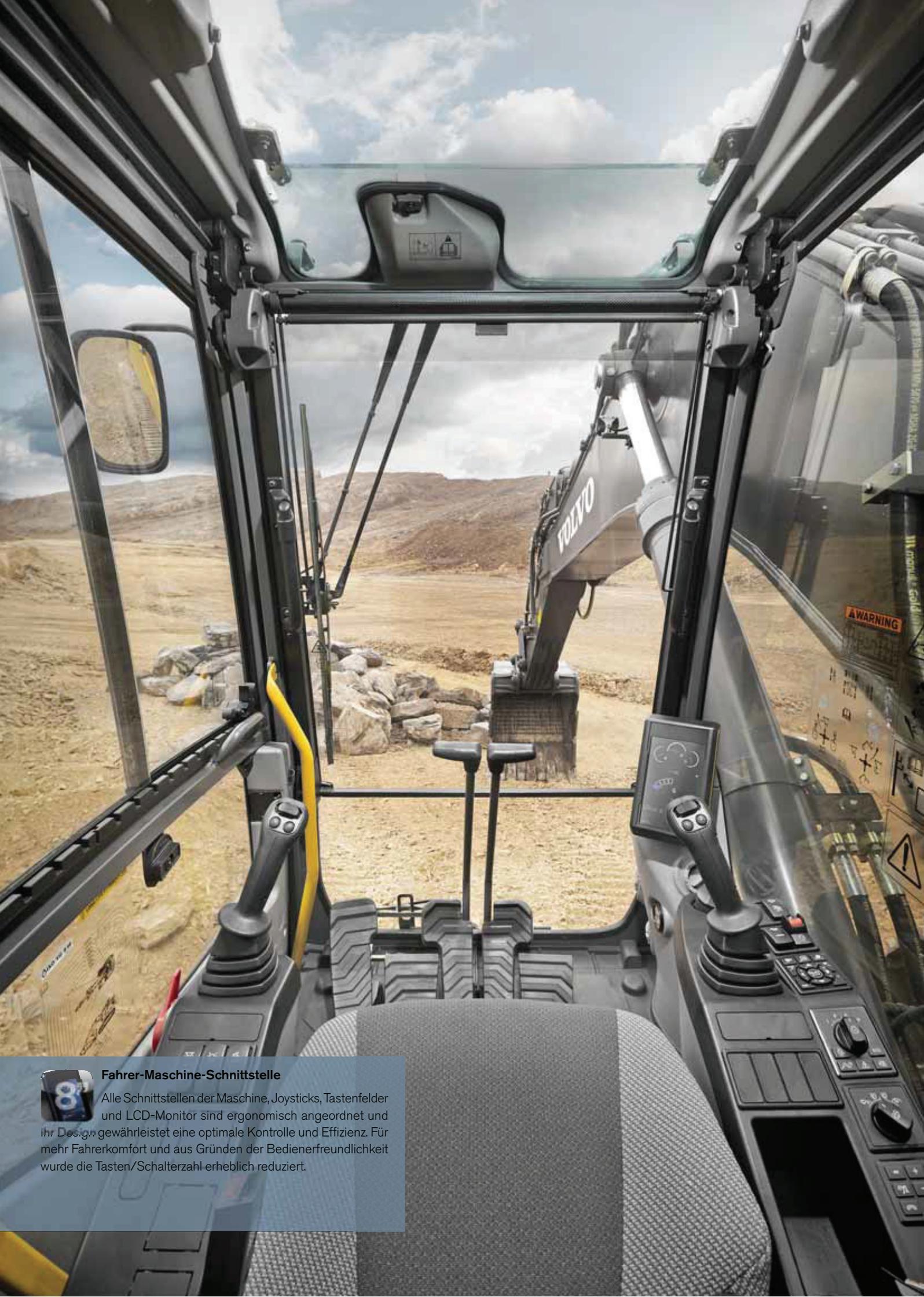
Anzeige Kraftstoffverbrauch

Eine Balken-Verbrauchsanzeige auf dem Monitor misst in Echtzeit den momentanen sowie den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch. Maschineneigner und Fahrer können auf diese Weise den Kraftstoffverbrauch bei verschiedenen Einsätzen überwachen.



Eco-Modus

Volvos einzigartiger ECO-Modus optimiert die Leistung/Regelung der Hydraulik durch die Reduzierung der Fördermenge und der Druckabfälle mit dem Ergebnis einer verbesserten Kraftstoffeffizienz ohne die Leistung zu beeinträchtigen. Der ECO-Modus wird automatisch eingeschaltet, kann jedoch auf Knopfdruck über das Tastenfeld ausgeschaltet werden.



Fahrer-Maschine-Schnittstelle

Alle Schnittstellen der Maschine, Joysticks, Tastenfelder und LCD-Monitor sind ergonomisch angeordnet und ihr Design gewährleistet eine optimale Kontrolle und Effizienz. Für mehr Fahrerkomfort und aus Gründen der Bedienerfreundlichkeit wurde die Tasten/Schalterzahl erheblich reduziert.

Produktivität auf Knopfdruck.

Bei der Konstruktion des EC480E standen Maschineneigner und Fahrer im Mittelpunkt. Dank der ideal platzierten Steuerelemente und einem bedienerfreundlichen LCD-Monitor mit Tastenfeld wird die Arbeit einfacher und der Fahrer kann effizienter und produktiver arbeiten.

Tastenfeld

Das optimal angeordnete Tastenfeld ermöglicht eine intuitive Navigation durch die Menüs des LCD-Monitors und der Fahrer kann die Maschinenfunktionen sicher und problemlos steuern. Das Ein- und Ausschalten der Kamera, Klimaanlage und der Beleuchtung kann den eigenen Vorlieben angepasst werden, so dass der Fahrer die gewünschten Konfigurationen bequem auswählen und abspeichern kann.

LCD Monitor

Der neue 8-Zoll-Farbmonitor zeigt Informationen zum Maschinenstatus an, dazu gehören u.a. Kraftstoffverbrauchsdaten und Warnmeldungen für anstehende Wartungsarbeiten, dies ermöglicht höhere Betriebszeiten und eine gesteigerte Produktivität. Das Design ist ergonomisch und die Informationen können bei allen Lichtverhältnissen gut abgelesen werden.



Schnelltaster

Scheibenwischer, Kamera, Audio-Stummschalter oder die Druckerhöhung können einem Druckschalter zugeordnet werden, der sich am Joystick befindet. Der Fahrer kann die gewählte Funktion einfach auf Knopfdruck betätigen.

Warnalarm Sicherheitsgurt

Wenn der Sicherheitsgurt beim Start der Maschine nicht eingerastet ist, löst ein Sensor einen Warnton aus, der drei Sekunden lang ertönt.

Bluetooth®

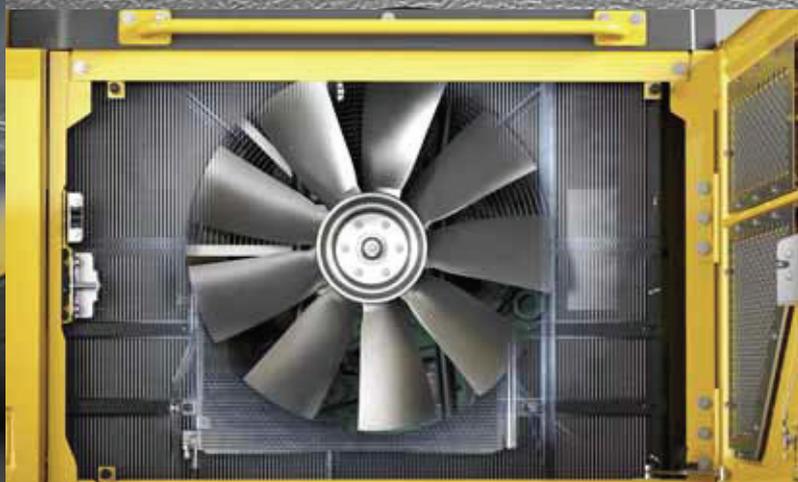
Für einen höheren Bedienkomfort, kann der Fahrer nun ein Gerät via Bluetooth an die Maschine verbinden.

Die Quelle der Produktivität.

Bei Volvo stehen während der Entwicklung die Kundenbedürfnisse im Mittelpunkt. Daher bietet der 480E nicht nur eine höhere Produktivität mit 5% schnelleren Arbeitszyklen sondern auch mehr Kraftstoffeffizienz und er erfüllt die Anforderungen der neuesten Abgasnorm Stufe IV/Tier 4 Final. Nutzen Sie das hohe Drehmoment bei niedriger Motordrehzahl und machen Sie die Erfahrung von überlegener Leistung und eines niedrigeren Kraftstoffverbrauchs.

Diesel betriebene Standheizung

Die als Sonderausstattung erhältliche Standheizung trägt dazu bei, den Motor bei niedrigen Temperaturen einfacher zu starten, während gleichzeitig die Kabine geheizt wird. Datum und Uhrzeit des Heizbetriebs können vorprogrammiert werden.



Volvo-Abgasnachbehandlungssystem

Während des vollautomatischen Regenerierungsprozesses werden die im Dieselpartikelfilter gesammelten Partikel bei niedrigen Abgastemperaturen durch passive Regenerierung verbrannt. Volvo verwendet die SCR-Technologie, wenn AdBlue®/Diesel Exhaust Fluid zur Bildung von Ammoniak aufgeheizt wird. Dies führt zu einer chemischen Reaktion im Katalysator, bei der NOx in Stickstoff und CO₂ zerfällt - beide kommen in der normalen Luft vor. Diese Prozesse erfolgen ohne Beeinträchtigung des Maschinenbetriebs, der Leistung oder der Produktivität.

Kühllüfter

Der hydraulisch angetriebene und elektronisch gesteuerte Kühlerlüfter regelt die Temperatur der wesentlichen Komponenten. Er schaltet sich nur bei Bedarf automatisch ein, wodurch Kraftstoff eingespart und die Geräuschentwicklung reduziert wird. Die als Sonderausstattung erhältliche Umkehrfunktion, bei der Luft in die entgegengesetzte Richtung geleitet wird, sorgt für eine Selbstreinigung der verschiedenen Kühler.

® = Eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V.



Volvo-Motor

Der robuste D13 Volvo-Motor ist mit bewährter, moderner Technologie ausgestattet und stützt sich auf unsere jahrzehntelangen Erfahrungen im Motorbau. Er erfüllt Stufe IV/Tier 4 Final und bietet mehr Leistung, dabei senkt D13 den Kraftstoffverbrauch sowie die Abgasemissionen und gewährleistet gleichzeitig überlegene Qualität, Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer.



Verstärkter Unterwagen



Der dreiteilige, robuste Unterwagen mit dem X-förmigen Rahmen aus qualitativ hochwertigem Stahl ist so ausgeführt, dass er härtesten Arbeitsbedingungen standhält. Die Unterwagenkomponenten sind für eine lange Lebensdauer, hohe Betriebszeiten und äußerste Belastbarkeit unter harten Bedingungen verstärkt ausgeführt.

Verstärkte Qualität.

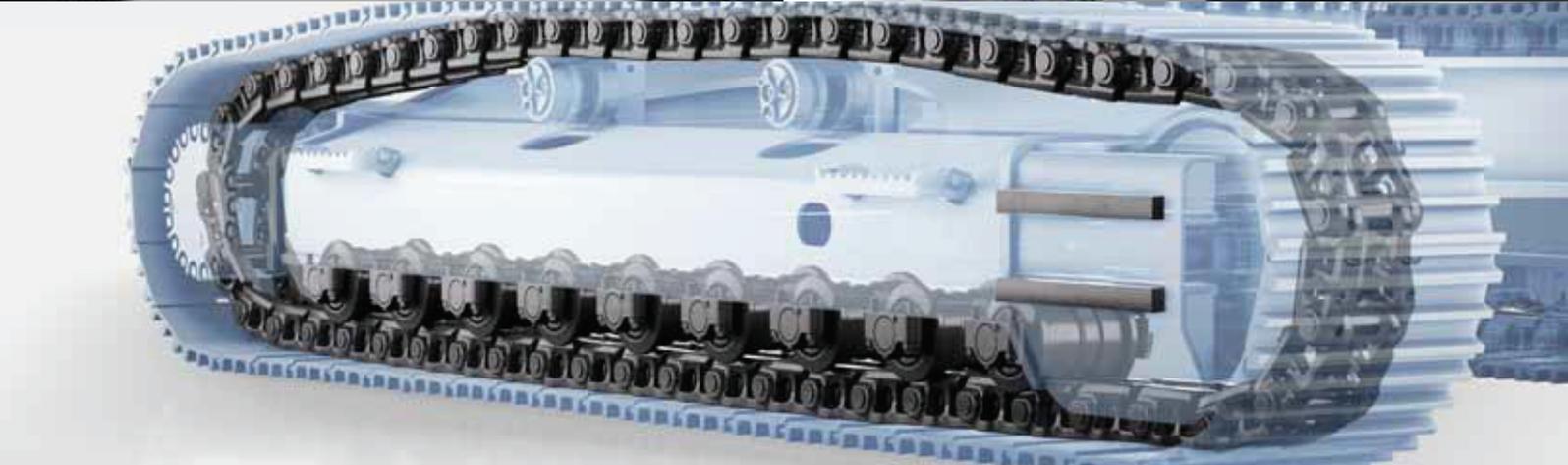
Wenn Sie einen kraftvollen, haltbaren und zuverlässigen Bagger für extreme Bedingungen suchen, dann ist der EC480E die richtige Maschine für Sie. Gleich ob Sie in Steinbrüchen, im Massenaushub oder anderen Anwendungen tätig sind, diese robuste Produktionsmaschine für Schwerlastanwendungen bietet die für anspruchsvolle Einsatzorte notwendige Qualität und Haltbarkeit.

HD Schutzplatten Oberwagen

Der HD Schutz des Oberwagens erhöht die Belastbarkeit durch den zusätzlichen Schutz der Maschinenunterseite unter harten Bedingungen und beugt Schäden von Felsgestein und Schutt vor.

Türen und Scharniere.

Die langlebige Volvo-Konstruktion ist für überlegene Haltbarkeit mit einer stabilen Seitentür und robustem Griff und Scharnieren ausgestattet.



Robuste Konstruktion

Der verstärkte Leitradrahmen, die Kettenglieder und Laufrollen sind so ausgeführt, dass sie für eine längere Lebensdauer und Zuverlässigkeit anspruchsvollen Anwendungen standhalten.

Maximieren Sie Ihre Betriebszeit.

Maschinen für Wartungs- und Servicearbeiten sind wesentlich für die Aufrechterhaltung der maximalen Leistung und Produktivität - ohne dass diese Aufgaben kompliziert oder zeitaufwändig werden. Volvo hat dank der breiten, weit öffnenden Kabinentüren und den gruppiert angeordneten Servicepunkten die Wartung einfach gemacht. Steigern Sie Ihre Betriebszeit mit Volvo.

Servicezugang

Die gruppiert eingebauten Filter und Schmierpunkte sind leicht vom Boden aus zugänglich. Für eine schnelle Wartung sind die zentral angeordneten Schmierpunkte in der gleichen Maschinenposition alle gut zugänglich.



Stauraum

Der großzügige Stauraum bietet ausreichend Platz für Werkzeugkasten und Fettpresse.

Antirutsch-Platten

Rutschfeste Trittplatten bieten beste Haftung und mehr Sicherheit. Das Design erleichtert die Reinigung.



Handläufe

Rutschfeste Trittplatten, Handläufe und Schutzgeländer sorgen für einen sicheren und einfachen Zugang zur Kabine und dem Oberwagen.



Kühlermodul

Der Motorkühler, Ladeluft- und Hydraulikölkühler sind serienmäßig nebeneinander in einer modularen Konstruktion montiert, um maximale Effizienz, Verunreinigungen zu mindern und gefilterte Luft zu gewährleisten. Die Anlage ist über die Seitentür leicht vom Boden aus zugänglich.



Anbaugeräte

Die qualitativ hochwertigen Volvo-Anbaugeräte wurden speziell gefertigt, um im Zusammenspiel mit Volvo-Maschinen zu arbeiten, zusammen bilden sie eine solide Einheit. Mit den ideal aufeinander abgestimmten Funktionen und Eigenschaften, sind die Volvo-Anbaugeräte ein integrierter Bestandteil des Baggers für den sie bestimmt sind und liefern maximale Produktivität.

Passt wie angegossen.

Maximieren Sie Ihre Produktivität und Rentabilität, dank EC480E und der großen Auswahl an qualitativ hochwertigen haltbaren Volvo-Anbaugeräten. Steigern Sie Ihre Flexibilität, erschließen Sie sich mehr Anwendungen und führen Sie effizient eine Vielzahl Aufgaben aus - all' dies mit schnelleren Zykluszeiten und einer perfekten Kontrolle. Holen Sie mit Volvo das Beste aus Ihrem Bagger.

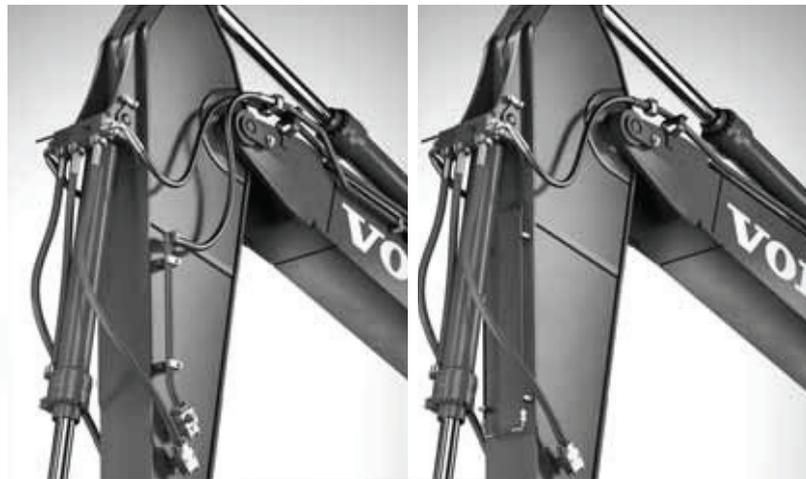
Volvo Löffel

Die Mehrzwecklöffel von Volvo sind das perfekte Werkzeug zum Graben und für den Umschlag weicher und mittlerer Materialien konzipiert. HD-Löffel sind für produktives Graben in extrem kompaktem Material ausgelegt. Beide bieten maximale Produktivität und lange Lebensdauer.



Zusatzhydraulik als Sonderausstattung

Werksmontierte Hydraulikleitungen für Hydraulikhammer und Schere (X1) sowie zum schwenken und für Rotator (X3) steigern die Flexibilität, da eine große Auswahl zusätzlicher Anbaugeräte verwendet werden kann.



S-Schnellwechsler

Der S-Schnellwechsler von Volvo wurde für Volvo-Anbaugeräte entwickelt und bietet eine perfekte Kompatibilität und konkurrenzlose Leistungen.

Universal-Schnellwechsler

Der Volvo-Schnellwechsler bietet maximale Flexibilität, er kann eine große Vielfalt von Anbaugeräten aufnehmen und erfüllt alle neuen Sicherheitsnormen.

Original-Verschleißteile von Volvo

Volvo bietet eine Auswahl kostengünstiger, austauschbarer Verschleißteile an, dazu gehören u.a. qualitativ hochwertige Zähne, Segmente, Seitenmesser, Zahnhalter und Schutzbleche, die zum Schutz der Schaufel dienen und eine lange Haltbarkeit gewährleisten.

Mehr leisten.

Sicherer Einstieg

Rutschfeste Trittplächen, Handläufe und Schutzgeländer sorgen für einen sicheren und leichten Zugang zur Maschine.



Fahrer-Maschine-Schnittstelle

Alle Schnittstellen der Maschine sind ergonomisch angeordnet und ihr Design gewährleistet eine optimale Kontrolle und Effizienz.

Modernste Hydraulik

Das elektrohydraulische System und das Hauptsteuerventil sind mit einer intelligenten Technologie zur bedarfsgerechten Steuerung der Fördermenge für hohe Leistungen und Effizienz ausgestattet.

Schnellwechsler

Der Volvo-Schnellwechsler bietet maximale Flexibilität und kann eine große Vielfalt an Anbaugeräten aufnehmen.



Anbaugeräte

Die robusten Volvo-Anbaugeräte wurden speziell gefertigt, um zusammen mit Volvo-Maschinen maximale Produktivität und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.



Verstärkter Unterwagen

Die Unterwagenkomponenten sind für eine lange Lebensdauer, hohe Betriebszeiten und äußerste Haltbarkeit unter harten Bedingungen entwickelt.

Volvo-Abgasnachbehandlungssystem

Der automatische Regenerierungsprozess erfolgt ohne Beeinträchtigung des Maschinenbetriebs, der Leistung oder der Produktivität.



Adblue®

Volvo bietet eine komplette AdBlue-Lösung in bewährter Qualität, die kosteneffizient und leicht zugänglich ist. Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Ihren Volvo-Händler.

LCD Monitor

Der neue, 8 Zoll-Monitor zeigt für einen einfachen Betrieb und höhere Produktivität die Informationen zum Maschinenstatus klar und deutlich an.



Eco-Modus

Volvos einzigartiger ECO-Modus verbessert bei den meisten Betriebsbedingungen die Kraftstoffeffizienz ohne die Leistung zu beeinträchtigen.

Servicezugang

Seitentüren mit weitem Öffnungswinkel erlauben vom Boden aus den Zugang zu den gruppiert eingebauten Filtern und Schmierpunkten.



Volvo-Motor

Der Volvo-Motor D13 erfüllt Stufe IV/Tier 4 Final und bietet mehr Leistung, während er den Kraftstoffverbrauch sowie die Abgasemissionen senkt und dabei gleichzeitig überlegene Qualität, Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer sicher stellt.



Kühlermodul

Der Motorkühler, Ladeluft- und Hydraulikölkühler sind serienmäßig nebeneinander in einer einschichtigen Konstruktion montiert, um maximale Effizienz, Verunreinigungen zu mindern und gefilterte Luft zu gewährleisten.

® = Eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V.

Mehrwert für Ihr Unternehmen.

Als Volvo-Kunde verfügen Sie über ein Komplettangebot an Dienstleistungen. Volvo bietet Ihnen eine Langzeitpartnerschaft, schützt Ihren Gewinn und liefert eine komplette Palette an Kundenlösungen unter Verwendung qualitativ hochwertiger Ersatzteile, die von Leuten montiert werden, die aus Leidenschaft bei Volvo arbeiten. Volvo verpflichtet sich dazu, Ihre Investitionsrendite zu erhöhen und die Betriebszeit der Maschine zu maximieren.



Komplettlösungen

Volvo hat die richtige Lösung für Sie. Warum überlassen Sie es nicht uns, Ihnen den Support für alle Anforderungen zu geben,

die über die gesamte Lebensdauer der Maschine auftreten können. Wir hören Ihnen genau zu und können so die Gesamtbetriebskosten senken und Ihr Einkommen erhöhen.



Original-Ersatzteile von Volvo

Unser Augenmerk für Details hebt uns vom Wettbewerb ab. Dieses bewährte Konzept ist eine solide Investition in die Zukunft Ihrer Maschine. Die Ersatzteile werden anspruchsvollen Dauertests unterzogen und erst dann zugelassen, weil jedes einzelne Teil entscheidend für Betriebszeit und Leistung ist. Nur wenn Sie Original-Ersatzteile von Volvo verwenden, können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine die renommierte Volvo-Qualität auf Dauer bewahrt.



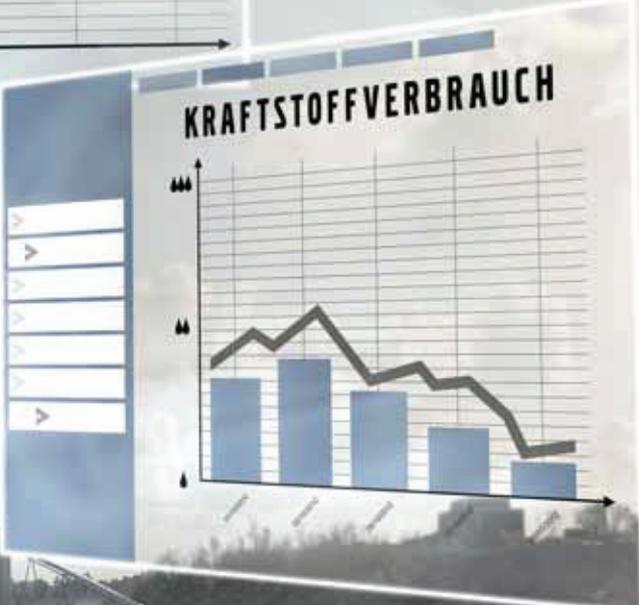
Service-Netzwerk

Um schneller auf Ihre Bedürfnisse reagieren zu können, stehen Volvo-Experten auf Abruf bereit und kommen bei Bedarf zu Ihrer Baustelle. Dank des flächendeckenden Kundendienstes mit Technikern, Werkstätten und Händlern, verfügt Volvo über ein globales Netzwerk, um Ihnen stets den besten Support zu bieten, wobei wir unsere lokalen Kenntnisse und globalen Erfahrungen nutzen.



WARTUNGSPLAN

DAY01	DAY02	DAY03	DAY04	DAY05	DAY06	DAY07
					✓	
			✓	✓		
	✓				✓	✓
		✓				
✓						
		✓		✓		



Servicevereinbarungen

Die Palette an Servicevereinbarungen umfasst präventive Wartungsleistungen, vollständige Reparaturen und eine Reihe von Dienstleistungen über die gesamte Betriebszeit. Volvo verwendet die neueste Technologie zur Überwachung von Maschinenbetrieb und -status und gibt Ihnen Ratschläge zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit. Mit einer Servicevereinbarung haben Sie Ihre Servicekosten unter Kontrolle.

Volvo EC480E im detail.

Motor

Die neueste Generation Dieselmotoren von Volvo erfüllt die Anforderungen der neuesten Abgasvorschriften Tier 4f (Stufe IV). Die Volvo-Motoren sind mit der modernsten Volvo Advanced Combustion Technology (V-ACT) zur Senkung der Abgase und für überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz ausgestattet. Zusätzlich sind sie mit präzisen Hochdruck-Einspritzventilen, Turbolader, Ladeluftkühler sowie einer elektronischen Motorsteuerung zur Optimierung der Maschinenleistung ausgerüstet.

Drei-Stufenfilter mit Vorfilter

Leerlaufautomatik: Das System schaltet die Motordrehzahl in den Leerlauf, wenn kein Steuerelement betätigt wird. Als Ergebnis werden Kraftstoffverbrauch und Innengeräuschpegel gesenkt.

Motor - Tier4f (Stufe IV)	Volvo	D13J
Max Leistung bei	U/s / U/min	30 / 1800
ISO 9249, SAE J1349 Netto	kW/PS	277 / 371
Brutto, ISO 14396/SAE J1995	kW/PS	278 / 373
Max Drehmoment bei	Nm / U/min	1 890 / 1 350
Anzahl Zylinder		6
Hubraum	l	12,8
Bohrung	mm	131
Hub	mm	158

Elektrische Anlage

Die Hochleistungs-Elektrik ist gut geschützt. Wasserdichte Sicherheitsstecker garantieren sichere, korrosionsfreie Anschlüsse. Die Hauptrelais und Solenoidventile sind zur Vermeidung eventueller Schäden abgeschirmt. Serienmäßig mit Batterie Hauptschalter. Contronics sorgt für eine effiziente Systemüberwachung und liefert wichtige Informationen für die Fehlerdiagnose.

Spannung	V	24
Batterien	V	2 x 12
Batteriekapazität	Ah	200
Lichtmaschine	V / Ah	28 / 80

Schwenkwerk

Für ein maximales Drehmoment arbeitet das Schwenkwerk mit Axialkolbenmotoren und einem Planetengetriebe. Serienmäßig ist es mit einer automatischen Haltebremse und einem Rückstoßdämpfungsventil ausgestattet.

Max Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,3
Max Schwenkmoment	kNm	166,3

Fahrertrieb

Jede einzelne Kette wird von einem automatischen Zweistufen-Fahrertrieb angetrieben. Die Laufwerke werden über Mehrscheibenbremsen gebremst, die mit Federkraft betätigt und hydraulisch gelöst werden. Der Fahrermotor, die Bremsen und das Planeten-Endgetriebe sind gut geschützt im Laufwerksrahmen untergebracht.

Max Zugkraft	kN	333,4
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	3,2 / 5,2
Steigfähigkeit	°	35

Unterwagen

Der Unterwagen besteht aus einem widerstandsfähigen, X-förmigen Rahmen. Dauergeschmierte und abgedichtete Raupenkettens sind serienmäßig.

Bodenplatten		2 x 52
Mittenabstand der Kettenglieder	mm	215,9
Breite, Dreisteg-Bodenplatte	mm	600/600HD/700/ 800/900
Breite, Doppelsteg-Bodenplatte	mm	600
Laufrollen		2 x 9
Stützrollen		2 x 2
Stützrollen		2 x 3

*Keine HD-Plattensteg sondern HD-Kettenglied

Geräuschpegel

Geräuschpegel in der Kabine erfüllt ISO 6396		
LpA	dB(A)	71
Externer Geräuschpegel erfüllt ISO 6395 sowie EU Lärmrichtlinie (2000/14/EG) und 474-1:2006 +A1:2009		
LwA	dB(A)	106

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage wurde für hohe Produktivität, hohe Grableistungen, extreme Manövriergenauigkeit und ausgezeichnete Kraftstoffeffizienz konzipiert. Das Summenleistungssystem mit der Priorität für Ausleger, Stiel und Schwenkbewegung, verbunden mit der Regenerierung von Ausleger, Arm und Löffel bietet optimale Leistungen. Das System umfasst die folgenden wichtigen Funktionen: Summenleistungssystem: Kombination der Förderströme beider Hydraulikpumpen für kurze Zykluszeiten und hohe Produktivität. Auslegerpriorität: der Auslegerbetrieb hat Vorrang - für schnellere Hübe beim Laden oder bei großer Grabtiefe.

Stielpriorität: Vorrang für den Stielbetrieb - für schnellere Zykluszeiten beim Planieren und einen höheren Löffelfüllgrad beim Graben.

Schwenkpriorität: Vorrang für die Schwenkfunktion, für eine höhere Schwenkgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Betätigung anderer Funktionen.

Regenerierungssystem: Vermeidung von Kavitationsschäden und Gewährleistung maximaler Produktivität bei gleichzeitiger Betätigung mehrerer Funktionen.

Power boost (Kraftverstärker): Verstärkung sämtlicher Grab- und Hubkräfte.

Halteventile: Halteventile für Ausleger und Stiel verhindern das Absinken der Grabausrüstung.

Hauptpumpe, Typ: 2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge

Maximale Fördermenge	l/min	2 x 376
Steuerpumpe, Typ		
Getriebepumpe		
Maximale Fördermenge	l/min	32

Hydraulikmotoren

Fahrertrieb: Axialkolben-Verstellmotor mit mechanischer Bremse.

Schwenkbewegung: Axialkolbenmotor mit fester Fördermenge und mechanischer Bremse

Einstellung des Sicherheitsventils		
Funktion	MPa	32,4/35,3
Fahrkreis	MPa	32,4
Schwenkkreis	MPa	25,8
Steuerkreis	MPa	3,9

Hydraulikzylinder

Monoblock-Ausleger		2
Bohrung x Hub	ø x mm	165 x 1 590
Stiel		1
Bohrung x Hub	ø x mm	190 x 1 850
Schaukel		1
Bohrung x Hub	ø x mm	165 x 1 335
ME-Schaukel		1
Bohrung x Hub	ø x mm	175 x 1 335

Füllstände für Wartungszwecke

Kraftstofftank	l	680
AdBlue®-Behälter	l	62,5
Hydraulikanlage, gesamt	l	525
Hydrauliköltank	l	270
Motoröl	l	42
Motorkühlflüssigkeit	l	60
Untersetzung Schwenkantrieb	l	2 x 6
Untersetzung Fahrertrieb	l	2 x 7,5

Kabine

Die Fahrerkabine bietet durch ihre große Tür einen leichten Einstieg. Die Kabine ist hydraulisch und schwingungsgedämpft gelagert.

Verbunden mit der Lärmschutzverkleidung wird der Geräuschpegel in der Kabine wesentlich verringert. Große Fenster sorgen für eine ausgezeichnete Rundumsicht. Die Windschutzscheibe kann leicht nach oben unter das Dach geschoben werden und der untere Teil kann entfernt und in der Seitentür verstaubt werden.

Mit Heiz- und Klimaanlage ausgestattet:

Die unter Druck stehende und gefilterte Kabinenluft wird von einem automatisch gesteuerten Lüfter geliefert. Die Luft strömt aus 14 Düsen durch die Kabine

Ergonomischer Fahrersitz. Der einstellbare Sitz und die Joystick-Bedienkonsole können unabhängig voneinander, entsprechend den Vorlieben des Fahrers, eingestellt werden.

Der Fahrersitz ist neunfach verstellbar und mit einem Sicherheitsgurt ausgerüstet.

Abmessungen.

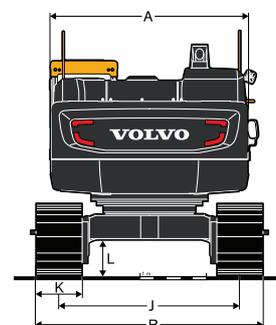
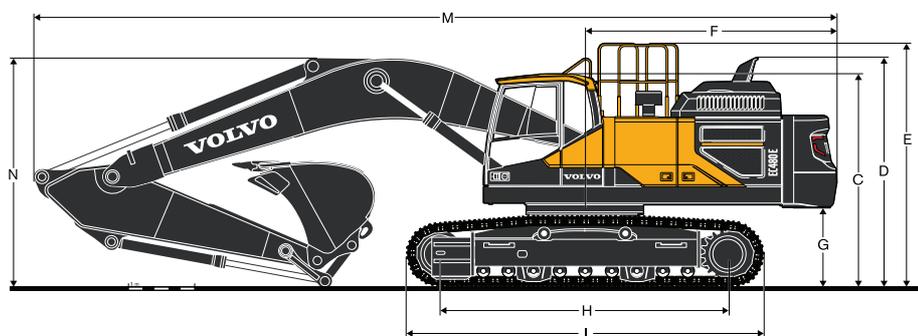
Ausleger Stiel



	Einheit	Monoblock	Monoblock	Beschreibung	Einheit	2,55 ME	3,35 HD	3,9	4,8
Ausleger	m	6,5 ME	7,0 HD	Stiel	m	2,55 ME	3,35 HD	3,9	4,8
A	mm	6 750	7 250	A	mm	3 770	4 590	5 140	6 100
B	mm	2 000	1 840	B	mm	1 235	1 235	1 240	1250
Breite	mm	960	960	Breite	mm	600	600	600	600
Gewicht	kg	4 368	4 403	Gewicht	kg	2 416	2 639	2 664	2 938

* Umfasst Stielzylinder, Leitungen und Bolzen

* Umfasst Löffelzylinder, Umlenkung und Bolzen

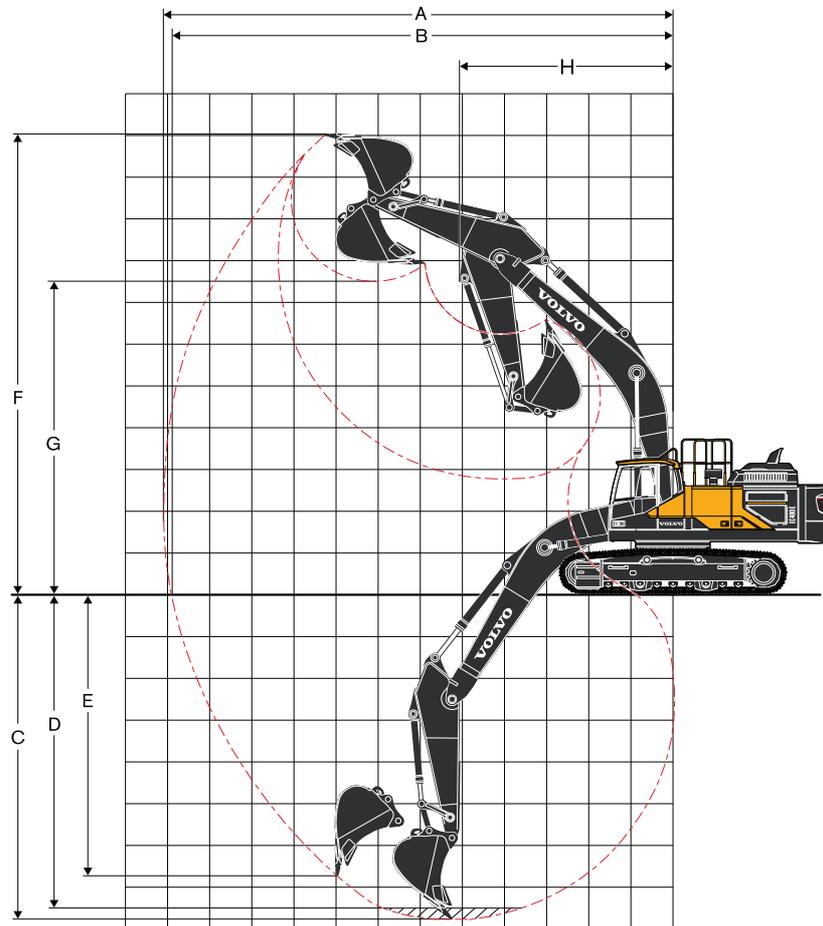


Beschreibung	Einheit	EC480EL starrer Unterwagen					EC480EL verstellbarer Unterwagen				
		6,5	7,0	6,5	7,0	6,5	7,0	6,5	7,0		
Ausleger	m	6,5	7,0	6,5	7,0	6,5	7,0	6,5	7,0		
Stiel	m	2,55	2,55	3,35	3,9	4,8	2,55	2,55	3,35	3,9	4,8
A. Gesamtbreite des Oberwagens	mm	2 990	2 990	2 990	2 990	2 990	2 990	2 990	2 990	2 990	2 990
B. Gesamtbreite (eingefahren)	mm	3 440	3 440	3 440	3 440	3 440	3 090	3 090	3 090	3 090	3 090
Gesamtbreite (ausgefahren)	mm						3 590	3 590	3 590	3 590	3 590
C. Gesamthöhe der Kabine	mm	3 282	3 282	3 282	3 282	3 282	3 392	3 392	3 392	3 392	3 392
D. Gesamthöhe Diffusor	mm	3 525	3 525	3 525	3 525	3 525	3 650	3 650	3 650	3 650	3 650
E. Gesamthöhe des Schutzaufbaus	mm	3 747	3 747	3 747	3 747	3 747	3 857	3 857	3 857	3 857	3 857
F. Heckschwenkradius (Gegengewicht > 9 050Kg)	mm	3 800	3 800	3 800	3 800	3 800	3 800	3 800	3 800	3 800	3 800
Heckschwenkradius (Gegengewicht > 9 750Kg <)	mm	3 880	3 880	3 880	3 880	3 880	3 880	3 880	3 880	3 880	3 880
G. Freiraum Gegengewicht *	mm	1 211	1 211	1 211	1 211	1 211	1 321	1 321	1 321	1 321	1 321
Abbau Freiraum Gegengewicht*	mm	1 207	1 207	1 207	1 207	1 207	1 317	1 317	1 317	1 317	1 317
H. Länge Antriebsturas	mm	4 370	4 370	4 370	4 370	4 370	4 370	4 370	4 370	4 370	4 370
I. Länge Laufwerk	mm	5 370	5 370	5 370	5 370	5 370	5 370	5 370	5 370	5 370	5 370
J. Spurbreite (eingefahren)	mm	2 740	2 740	2 740	2 740	2 740	2 390	2 390	2 390	2 390	2 390
Spurbreite (ausgefahren)	mm						2 890	2 890	2 890	2 890	2 890
K. Breite Bodenplatte	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
L. Min. Bodenfreiheit*	mm	515	515	515	515	515	710	710	710	710	710
M. Gesamtlänge (Gegengewicht > 9 050Kg)	mm	11 614	12 114	12 134	12 130	12 014	11 615	12 116	12 115	12 107	12 066
Gesamtlänge (Gegengewicht > 9 750Kg <)	mm	11 694	12 194	12 214	12 210	12 094	11 695	12 196	12 195	12 187	12 146
N. Gesamthöhe Ausleger	mm	4 010	3 850	3 537	3 565	4 572	4 041	3 877	3 570	3 580	4 561

* Ohne Plattensteg

Technische Daten.

ARBEITSBEREICH



Beschreibung	Einheit	EC480E*					EC480E, mechanisch verstellbarer Unterwagen**				
		6,5 ME		7,0			6,5 ME		7,0		
Ausleger	m	6,5 ME	6,5 ME	7,0	7,0	7,0	6,5 ME	6,5 ME	7,0	7,0	7,0
Stiel	m	2,55	2,55	3,35	3,9	4,8	2,55	2,55	3,35	3,9	4,8
A. Max. Grabradius	mm	10 934	11 453	12 146	12 645	13 366	10 934	11 453	12 146	12 644	13 366
B. Max. Grabradius am Boden	mm	10 690	11 221	11 927	12 434	13 168	10 665	11 197	11 905	12 413	13 148
C. Max. Grabtiefe	mm	6 586	7 028	7 828	8 378	9 278	6 476	6 918	7 718	8 268	9 168
D. Max. Grabtiefe (2.44 m Niveau)	mm	6 418	6 860	7 686	8 250	9 167	6 308	6 750	7 576	8 139	9 057
E. Max. senkrechte Einstichtiefe	mm	5 769	6 242	6 774	7 214	7 625	5 659	6 132	6 664	7 104	7 515
F. Maximale Einstechhöhe	mm	10 584	10 910	11 064	11 234	11 168	10 694	11 021	11 174	11 344	11 278
G. Max. Ausschütthöhe	mm	6 957	7 310	7 526	7 713	7 744	7 067	7 420	7 636	7 823	7 854
H. Min. Frontschwenkradius	mm	4 758	5 040	5 088	5 050	5 100	4 757	5 043	5 088	5 050	5 100
Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel											
Löffelradius	mm	1 923	1 810	1 810	1 810	1 810	1 923	1 810	1 810	1 810	1 810
Reißkraft - Löffel (Normal/Kraftverstärkung)	SAE J1179	kN	253	230	230	230	230	253	230	230	230
	ISO 6015	kN	275	251	251	251	251	275	251	251	251
	ISO 6015	kN	285	261	261	261	261	285	261	261	261
	ISO 6015	kN	311	284	284	284	284	311	284	284	284
Ausreißkraft - Stiel (Normal/Kraftverstärkung)	SAE J1179	kN	225	232	196	176	160	225	232	196	176
	SAE J1179	kN	244	252	215	192	174	244	252	215	192
	ISO 6015	kN	232	239	201	179	163	232	239	201	179
ISO 6015	kN	253	260	220	196	178	253	260	220	196	
Drehwinkel Löffel	°	169	183	183	183	183	169	183	183	183	183

* STARRER UNTERWAGEN, Maschine mit Aufsteck-Löffel** verstellbarer Unterwagen, Maschine mit Festanbau-Löffel

MASCHINENGEWICHTE UND BODENDRUCK

Beschreibung	Breite Bodenplatte	Betriebsgewicht	Bodendruck	Betriebsgewicht	Bodendruck
	mm				
Dreisteg-Bodenplatte	600	47 961	87,5	49 011	89,4
	700	48 463	75,8	49 513	77,4
	800	48 972	67,0	50 015	68,4
	900	49 476	60,2	50 517	61,4
Dreisteg-Bodenplatte (HD)	600	48 075	87,7	49 125	89,6
Doppelsteg-Bodenplatte	600	48 013	87,6	49 063	89,5

EC480EL mit starrem Unterwagen, 7,0 m Ausleger, 3,35 m Stiel, 2 200 kg Schaufel, 9 750 kg Gegengewicht
EC480EL mit verstellbarer Unterwagen 7,0 m Ausleger, 3,35 m Stiel, 2 200 kg Schaufel, 9 750 kg Gegengewicht

LEITFADEN FÜR SCHAUFELAUSWAHL

Löffelart	Füllmenge	Schnittbreite	Gewicht	Zähne	EC480EL starrer Unterwagen						
					6,5 ME		7,0m Ausleger				
					600mm Bodenplatte, 9 050kg Gegengewicht						
	L	mm	kg	EA	ME 2.55m	2,55m	3,35m	3,9m	4,8m		
Direkt montierte Löffel	Mehrzweck	1 550	1 200	1 763	4	C	C	C	C	C	
		2 100	1 500	2 085	5	C	C	C	C	B	
		2 380	1 650	2 217	5	C	C	C	C	B	
		2 660	1 800	2 350	5	C	C	B	B	A	
		2 840	1 900	2 441	5	C	C	B	A	X	
		3 310	2 150	2 712	6	C	B	A	X	X	
	Schwerlast	2 100	1 500	2 316	5	D	D	D	C	B	
		2 380	1 650	2 453	5	D	D	C	B	A	
		2 660	1 800	2 606	5	D	C	B	A	X	
		2 660	1 800	2 565	5	D	C	B	B	X	
		2 840	1 900	2 698	5	D	C	B	A	X	
		2 840	1 900	2 657	5	D	C	B	A	X	
							EC480EL verstellbarer Unterwagen				
				6,5 ME		7,0m Ausleger					
					600mm Bodenplatte, 9 050kg Gegengewicht						
	L	mm	kg	EA	ME 2.55m	2,55m	3,35m	3,9m	4,8m		
Direkt montierte Löffel	Mehrzweck	1 550	1 200	1 763	4	C	C	C	C	C	
		2 100	1 500	2 085	5	C	C	C	C	C	
		2 380	1 650	2 217	5	C	C	C	C	B	
		2 660	1 800	2 350	5	C	C	C	B	B	
		2 840	1 900	2 441	5	C	C	C	B	A	
		3 310	2 150	2 712	6	C	B	A	A	X	
	Schwerlast	2 100	1 500	2 316	5	D	D	D	D	C	
		2 380	1 650	2 453	5	D	D	D	C	B	
		2 660	1 800	2 606	5	D	D	C	B	A	
		2 660	1 800	2 565	5	D	D	C	B	A	
		2 840	1 900	2 698	5	D	D	B	B	X	
		2 840	1 900	2 657	5	D	D	B	B	A	

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem Volvo-Händler in Verbindung, er wird Ihnen die für die Anwendung am besten passenden Löffel und Anbaugeräte empfehlen. Die Empfehlungen basieren auf normalen Betriebsbedingungen und gelten lediglich als Leitfaden. Löffelinhalt gemäß ISO 7451, Material gehäuft mit einem 1:1 Schüttwinkel.

X: Nicht empfohlen

Maximale Materialdichte

A	1 200 - 1 300 kg/m ³	Kohle, Caliche, Schiefer
B	1 400 - 1 600 kg/m ³	Nasse Erde und Ton, Sandstein, Kalkstein
C	1 700 - 1 800 kg/m ³	Granit, Nasser Sand, Fels: gesprengt
D	> 1 900 kg/m ³	Nasser Schlamm, Eisenerz

TRAGFÄHIGKEIT EC480EL

Tragfähigkeit an der Stielspitze ohne Löffel.

Für die Berechnung der Tragfähigkeit einschließlich Löffel, ist das aktuelle Gewicht des direkt montierten Löffels bzw. des Löffels mit Schnellwechsler von den folgenden Werten abzuziehen

	Hubhaken in Bezug auf die Bodenhöhe	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Max Reichweite		
		Gerade uc	Schräg uc	Gerade uc	Schräg UC	m												
Ausleger: 7,0m	9,0 m kg									*10 020	*10 020					*10 080	*10 080	7,6
Stiel 3,35m	7,5 m kg									*9 760	*9 760					*9 470	8 280	8,7
Bodenplatte: 700mm	6 m kg									*10 360	*10 360	*9 900	7 800			*9 270	7 120	9,5
Gegengewicht: 9 050kg	4,5 m kg					*17 590	*17 590	*13 440	*13 440	*11 430	10 100	*10 360	7 620			*9 340	6 460	9,9
	3 m kg					*22 320	19 950	*15 730	13 270	*12 680	9 660	*11 020	7 380			*9 670	6 110	10,2
	1,5 m kg					*15 350	*15 350	*17 590	12 610	*13 820	9 270	11 530	7 170			*9 630	6 010	10,2
	0 m kg					*18 910	18 590	*18 640	12 240	*14 580	9 000	11 360	7 010			9 880	6 140	9,9
	-1,5 m kg			*13 700	*13 700	*25 160	18 600	*18 790	12 110	*14 720	8 890	11 310	6 970			*10 590	6 550	9,4
	-3 m kg			*23 340	*23 340	*23 580	18 800	*18 020	12 180	*14 180	8 940					*11 610	7 410	8,7
	-4,5 m kg			*27 470	*27 470	*20 660	19 230	*15 940	12 460	*11 940	9 240					*11 790	9 170	7,5
Ausleger: 7,0m	9 m kg															*8 060	*8 060	8,3
Stiel 3,9m	7,5 m kg											*9 070	8 010			*7 630	7 540	9,3
Bodenplatte: 700mm	6 m kg									*9 620	*9 620	*9 230	7 920			*7 490	6 570	10,0
Gegengewicht: 9 050kg	4,5 m kg							*12 430	*12 430	*10 750	10 250	*9 800	7 710			*7 550	6 000	10,4
	3 m kg					*20 560	20 550	*14 830	13 510	*12 090	9 770	*10 550	7 450	9 310	5 840	*7 800	5 690	10,7
	1,5 m kg					*20 860	19 210	*16 920	12 770	*13 350	9 340	*11 300	7 200	9 180	5 720	*8 260	5 590	10,7
	0 m kg					*20 810	18 630	*18 280	12 290	*14 280	9 030	11 360	7 000			*9 000	5 690	10,4
	-1,5 m kg	*9 630	*9 630	*13 700	*13 700	*25 520	18 500	*18 780	12 070	*14 680	8 860	*11 250	6 910			9 740	6 020	10,0
	-3 m kg	*16 090	*16 090	*21 130	*21 130	*24 410	18 620	*18 370	12 070	*14 450	8 840	*11 290	6 950			*10 870	6 710	9,3
	-4,5 m kg			*30 400	*30 400	*22 040	18 960	*16 850	12 270	*13 070	9 020					*11 330	8 040	8,2
	-6 m kg					*17 660	*17 660	*13 260	12 750							*11 290	11 100	6,7
Ausleger: 7,0m	9 m kg											*7 880	*7 880			*7 290	*7 290	9,2
Stiel 4,8m	7,5 m kg											*7 720	*7 720			*7 020	6 600	10,1
Bodenplatte: 700mm	6 m kg											*8 080	8 060	*8 090	6 120	*6 950	5 830	10,8
Gegengewicht: 9 050kg	4,5 m kg									*9 440	*9 440	*8 760	7 790	*8 380	6 000	*7 040	5 350	11,2
	3 m kg					*17 390	*17 390	*13 050	*13 050	*10 870	9 900	*9 610	7 480	*8 850	5 830	*7 300	5 070	11,4
	1,5 m kg					*21 700	19 650	*15 450	12 940	*12 310	9 390	*10 500	7 170	9 120	5 650	*7 740	4 970	11,4
	0 m kg					*24 290	18 620	*17 250	12 280	*13 490	8 970	*11 250	6 910	8 970	5 510	8 180	5 020	11,2
	-1,5 m kg	*9 300	*9 300	*13 830	*13 830	*25 250	18 200	*18 260	11 900	*14 250	8 700	11 090	6 740	8 880	5 430	8 590	5 250	10,8
	-3 m kg	*14 260	*14 260	*19 340	*19 340	*24 960	18 140	*18 420	11 770	*14 410	8 590	11 030	6 680			9 400	5 740	10,1
	-4,5 m kg	*19 970	*19 970	*26 530	*26 530	*23 480	18 340	*17 630	11 850	*13 820	8 650	*10 870	6 790			*10 600	6 570	9,1
	-6 m kg			*28 670	*28 670	*20 450	18 810	*15 490	12 160	*11 730	8 930					*11 050	8 840	7,8
Ausleger: 7,0m	9,0 m kg															*11 710	*11 710	6,6
Stiel 2,55m	7,5 m kg									*11 170	10 920					*11 270	9 980	7,9
Bodenplatte: 600mm	6 m kg							*12 920	*12 920	*11 540	10 740					*11 180	8 410	8,7
Gegengewicht: 9 750kg	4,5 m kg							*14 950	14 350	*12 500	10 380	*11 320	7 880			*11 260	7 570	9,2
	3 m kg							*17 080	13 600	*13 610	10 000	*11 790	7 710			*11 220	7 150	9,5
	1,5 m kg							*18 570	13 090	*14 540	9 690	11 950	7 550			*11 110	7 050	9,5
	0 m kg							*19 110	12 860	*15 020	9 510	11 860	7 470			11 490	7 250	9,2
	-1,5 m kg					*24 260	19 790	*18 750	12 850	*14 830	9 480					*12 310	7 850	8,7
	-3 m kg			*27 060	*27 060	*22 120	20 070	*17 360	13 020	*13 500	9 640					*12 490	9 110	7,9
	-4,5 m kg					*18 270	*18 270	*14 090	13 450							*12 200	11 940	6,6
Ausleger: 7,0m	9,0 m kg									*10 020	*10 020					*10 080	*10 080	7,6
Stiel 3,35m	7,5 m kg									*9 760	*9 760					*9 470	8 580	8,7
Bodenplatte: 600mm	6 m kg									*10 360	*10 360	*9 900	8 090			*9 270	7 400	9,5
Gegengewicht: 9 750kg	4,5 m kg					*17 590	*17 590	*13 440	*13 440	*11 430	10 470	*10 360	7 910			*9 340	6 720	9,9
	3 m kg					*22 320	20 680	*15 730	13 760	*12 680	10 020	*11 020	7 680			*9 670	6 370	10,2
	1,5 m kg					*15 350	*15 350	*17 590	13 100	*13 820	9 630	*11 660	7 460			*9 920	6 260	10,2
	0 m kg					*18 910	*18 910	*18 640	12 720	*14 580	9 370	11 700	7 310			10 180	6 400	9,9
	-1,5 m kg			*13 700	*13 700	*25 160	19 320	*18 790	12 590	*14 780	9 260	11 650	7 260			*10 900	6 830	9,4
	-3 m kg			*23 340	*23 340	*23 580	19 530	*18 020	12 660	*14 180	9 300					*11 610	7 720	8,7
	-4,5 m kg			*27 470	*27 470	*20 660	19 960	*15 940	12 950	*11 940	9 600					*11 790	9 530	7,5
Ausleger: 7,0m	9 m kg															*8 060	*8 060	8,3
Stiel 3,9m	7,5 m kg											*9 070	8 310			*7 630	*7 630	9,3
Bodenplatte: 600mm	6 m kg									*9 620	*9 620	*9 230	8 220			*7 490	6 830	10,0
Gegengewicht: 9 750kg	4,5 m kg							*12 430	*12 430	*10 750	10 610	*9 800	8 000			*7 550	6 250	10,4
	3 m kg					*20 560	*20 560	*14 830	14 000	*12 090	10 140	*10 550	7 740	*9 440	6 080	*7 800	5 930	10,7
	1,5 m kg					*20 860	19 940	*16 920	13 250	*13 350	9 710	*11 300	7 490	9 450	5 960	*8 260	5 830	10,7
	0 m kg					*20 810	19 360	*18 280	12 780	*14 280	9 390	11 690	7 300			*9 000	5 930	10,4
	-1,5 m kg	*9 630	*9 630	*13 700	*13 700	*25 520	19 230	*18 780	12 560	*14 710	9 220	11 590	7 200			*10 030	6 280	10,0
	-3 m kg	*16 090	*16 090	*21 130	*21 130	*24 410	19 350	*18 370	12 560	*14 450	9 210	*11 540	7 240			*11 010	6 990	9,3
	-4,5 m kg			*30 400	*30 400	*22 040	19 690	*16 850	12 750	*13 070	9 380					*11 330	8 370	8,2
	-6 m kg					*17 660	*17 660	*13 260	13 240							*11 290	*11 290	6,7
Ausleger: 7,0m	9 m kg											*7 880	*7 880			*7 290	*7 290	9,2
Stiel 4,8m	7,5 m kg											*7 720	*7 720			*7 020	6 860	10,1
Bodenplatte: 600mm	6 m kg											*8 080	*8 080	*8 090	6 370	*6 950	6 060	10,8
Gegengewicht: 9 750kg	4,5 m kg									*9 440	*9 440	*8 760	8 090	*8 380	6 250	*7 040	5 570	11,2
	3 m kg					*17 390	*17 390	*13 050	*13 050	*10 870	10 270	*9 610	7 770	*8 850	6 080	*7 300	5 300	11,4
	1,5 m kg					*21 700	20 380	*15 450	13 420	*12 310	9 750	*10 500	7 460	*9 360	5 900	*7 740	5 190	11,4
	0 m kg					*24 290	19 350	*17 250	12 760	*13 490	9 340	*11 250	7 210	9 240	5 750	*8 420	5 240	11,2
	-1,5 m kg	*9 300	*9 300	*13 830	*13 830	*25 250	18 930	*18 260	12 390	*14 250	9 070	11 430	7 030	9 160	5 670	8 860	5 490	10,8
	-3 m kg	*14 260	*14 260	*19 340	*19 340	*24 960	18 870	*18 420	12 260	*14 430	8 960	11 360	6 980			9 690	6 000	10,1
	-4,5 m kg	*19 970	*19 970	*26 530	*26 530	*23 480	19 070	*17 630	12 340	*13 820	9 010	*10 870	7 080			*10 600	6 950	9,1
	-6 m kg			*28 670	*28 670	*20 450	19 540	*15 490	12 640	*11 730	9 300					*11 050	8 890	7,8

Hinweise: 1. Maschine für Hubleistungen in der Betriebsart "Fein-F", kraftverstärkt (Power Boost).

2. Obige Lastwerte entsprechen den Normen SAE J1097 und ISO 10567 hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.

3. Die zuläss

TRAGFÄHIGKEIT EC480E, mechanisch verstellbarer Unterwagen

Tragfähigkeit an der Stielspitze ohne Löffel.

Für die Berechnung der Tragfähigkeit einschließlich Löffel, ist das aktuelle Gewicht des direkt montierten Löffels bzw. des Löffels mit Schnellwechsler von den folgenden Werten abzuziehen

	Hubhaken in Bezug auf die Bodenhöhe	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Max Reichweite			
		Gerade uc	Schräg uc	Gerade uc	Schräg UC	m													
Ausleger:	7,0m	9 m	kg																
Stiel:	3,9m	7,5 m	kg																
Bodenplatte:	700mm	6 m	kg																
Gegengewicht:	9 050kg	4,5 m	kg																
		3 m	kg																
		1,5 m	kg																
		0 m	kg																
		-1,5 m	kg	*9 630	*9 630	*13 700	*13 700												
		-3 m	kg	*16 090	*16 090	*21 130	*21 130												
		-4,5 m	kg			*30 400	*30 400												
		-6 m	kg																
Boom :	7,0m	9 m	kg																
Arm :	4,8m	7,5 m	kg																
Shoe :	700mm	6 m	kg																
CWT :	9 050kg	4,5 m	kg																
		3 m	kg																
		1,5 m	kg																
		0 m	kg																
		-1,5 m	kg	*9 300	*9 300	*13 830	*13 830												
		-3 m	kg	*14 260	*14 260	*19 340	*19 340												
		-4,5 m	kg	*19 970	*19 970	*26 530	*26 530												
		-6 m	kg			*28 670	*28 670												
Boom :	7,0m	9,0 m	kg																
Arm :	2,55m	7,5 m	kg																
Shoe :	600mm	6 m	kg																
CWT :	9 750kg	4,5 m	kg																
		3 m	kg																
		1,5 m	kg																
		0 m	kg																
		-1,5 m	kg																
		-3 m	kg																
		-4,5 m	kg																
Boom :	7,0m	9,0 m	kg																
Arm :	3,35m	7,5 m	kg																
Shoe :	600mm	6 m	kg																
CWT :	9 750kg	4,5 m	kg																
		3 m	kg																
		1,5 m	kg																
		0 m	kg																
		-1,5 m	kg																
		-3 m	kg																
		-4,5 m	kg																
Boom :	7,0m	9 m	kg																
Arm :	3,9m	7,5 m	kg																
Shoe :	600mm	6 m	kg																
CWT :	9 750kg	4,5 m	kg																
		3 m	kg																
		1,5 m	kg																
		0 m	kg																
		-1,5 m	kg	*9 630	*9 630	*13 700	*13 700												
		-3 m	kg	*16 090	*16 090	*21 130	*21 130												
		-4,5 m	kg			*30 400	*30 400												
		-6 m	kg																
Boom :	7,0m	9 m	kg																
Arm :	4,8m	7,5 m	kg																
Shoe :	600mm	6 m	kg																
CWT :	9 750kg	4,5 m	kg																
		3 m	kg																
		1,5 m	kg																
		0 m	kg																
		-1,5 m	kg	*9 300	*9 300	*13 830	*13 830												
		-3 m	kg	*14 260	*14 260	*19 340	*19 340												
		-4,5 m	kg	*19 970	*19 970	*26 530	*26 530												
		-6 m	kg			*28 670	*28 670												

Hinweise: 1. Maschine für Hubleistungen in der Betriebsart "Fein-F", kraftverstärkt (Power Boost).

2. Obige Lastwerte entsprechen den Normen SAE J1097 und ISO 10567 hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.

3. Die zulässigen Traglasten überschreiten weder 87 % der hydraulischen Tragfähigkeit noch 75 % der Kipplast.

4. Die mit Sternchen markierten (*) zulässigen Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung der Maschine als durch die Kipplast eingeschränkt.

Ausstattung.

SERIENAUSSTATTUNG

Motor

Wassergekühlter, Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, erfüllt die Anforderungen von Tier 4f EU (Stufe 4)

Luftfilter mit Anzeige

Ansaugluftvorwärmung

Zyklon-Vorfilter

Elektrische Motorabschaltung

Kraftstofffilter und Wasserabscheider

Betankungspumpe: 50 l/min mit automatischem Überlaufschutz

Lichtmaschine 80 A

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Contronics

Umfassende Betriebsartensteuerung

Selbstdiagnosesystem

Anzeige Maschinenstatus

Drehzahlabhängige Steuerung der Motorleistung

Leerlaufautomatik

Kraftverstärkung auf Knopfdruck

Start/Stop Sicherheitsfunktion

Vestellbarer LCD-Farbmonitor

Batterie Hauptschalter

Wiederanlassperre

Leistungsstarke Halogenscheinwerfer:

2 am Rahmen

2 am Ausleger

Batterien, 2 x 12 V / 200 Ah

Anlasser, 24 V / 7 kW

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil für Ausleger

Überlastwarneinrichtung

Lastabhängige Hydraulikanlage

Ölfördermenge von 2 Pumpen Löffelkreis

Summenleistungssystem

Auslegerpriorität

Stielpriorität

Schwenkpriorität

Regenerierungsventile für Ausleger, Stiel und Löffel

Schwenk-Dämpfungsventile

Halteventile für Ausleger und Stiel

Mehrstufiges Filtersystem

Zylinder mit Endlagendämpfung

Zylinder mit Schmutzabstreifern

Ventil für Zusatzhydraulik

Automatische zweistufige Fahrmotoren

Hydrauliköl, ISO VG 46

Rahmen

Einstieg mit Handlauf

Stauraum für Werkzeug

Rutschfeste Metalltrittflächen

Unterbodenschutz (für Schwereinsatz)

Kabine und Innenausstattung

ROPS-zertifizierte Kabine nach (ISO12117-2)

Silikon-, Viskoselagerung mit Federung

Fahrpedale und Hebel

Fahrersitz und Joystick-Bedienkonsole unabhängig einstellbar

Joysticks jeweils mit 4 Mikroschaltern

Automatische Heizung und Klimaanlage

Flexible Antenne

Radio mit MP3, USB-Buchse und Bluetooth

Sicherheitssperrhebel Hydraulik

Ausstattung der schallgedämmten Allwetter-Kabine:

Getränkehalter

Abschließbare Türen

Getönte Scheiben

Bodenmatte

Hupe

Große Ablagefläche

Hochschiebbare Frontscheibe

Abnehmbare untere Scheibe

Sicherheitsgurt

Sicherheitsglas

Sonnenblende, vorn, Dach, hinten

Regenschutz

Scheibenwischer mit Intervallschaltung

Rückfahrkamera

Einschlüsselsystem

Unterwagen

Unterbodenschutz (für Schwereinsatz)

Hydraulische Fahrwerkskettenspanner

Dauergeschmierte und abgedichtete Kettenbolzen

Kettenschutz

Bodenplatten

Dreisteg-Bodenplatten 700mm

Grabausrüstung

HD-Ausleger 7,0 m

HD-Stiel 3,35 m

Manuelle Zentralschmierung

SONDERAUSRÜSTUNG

Motor

Vorwärmanlage: 120 V, 240 V

Luftvorfilter (Ölbad)

Diesel-Kühlflüssigkeitsheizung, 10 kW

Beheizter Wasserabscheider

Automatische Motorabschaltung

Elektrik

Zusätzliche Arbeitsleuchten, Halogen/LED

3 an der Kabine

2 am Ausleger

1 am Gegengewicht

Akustischer Fahralarm

Diebstahlsicherung

Rotierende Warnleuchte

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Stiel

Ausleger-Schwimmstellung

Hydraulikleitungen:

Managementsystem für Arbeitsgeräte

(bis zu 20 programmierbare Speicher)

- Hydraulikhammer und Schere, 1- und 2-Pumpenumschaltung

Hammer und Schere

variable Fördermenge und Druckvoreinstellung

Zusätzlicher Rücklauffilter

Neigungs- und Drehfunktion

Greifer

Ölleckleitung

Schnellwechslerleitungen

Hydraulischer Schnellwechsler von Volvo S3

Hydraulischer Schnellwechsler VQC-HU von Volvo

Hydraulischer Schnellwechsler DR48 von Volvo

Hydrauliköl, ISO VG 32

SONDERAUSRÜSTUNG

Hydrauliköl, ISO VG 46

Hydrauliköl, ISO VG 68

Biologisch abbaubares Hydrauliköl 46

Longlife-Hydrauliköl 32

Longlife-Hydrauliköl 46

Longlife-Hydrauliköl 68

Rahmen

Hydraulisch abbaubares Gegengewicht

Gesamthöhe Gegengewicht: 8 450 kg, 9 050 kg, 9 750 kg

Kabine und Innenausstattung

Fahrersitz mit Stoffbezug und Sitzheizung

Luftgefederter Fahrersitz mit Stoffbezug und Sitzheizung

Funktionswechsel der Steuerelemente

Dachluke

Schutz gegen herabfallende Gegenstände (FOG)

Am Rahmen

An der Kabine

An der Kabine montierter Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)

Raucher Ausstattung (Aschenbecher und Zigarettenanzünder)

Sicherheitsnetz für Frontscheibe

Wischer unten mit Intervallschaltung

Seitenblickkamera

Vandalismusschutz

Spezienschlüssel

Unterwagen

Kompletter Kettenschutz

Mechanisch einfahrbarer Rahmen Spurbreite

Bodenplatten

Bodenplatten 600/700/800/900 mm mit Dreisteg-Bodenplatten

Bodenplatten 600 mm HD mit Dreisteg-Bodenplatten

Bodenplatten 600 mm mit Doppelstegplatten

Grabausrüstung

Ausleger: 6,5 m ME

Stiel: 2,55 m, 3,9 m, 4,8 m

Gestänge mit Huböse

Service

Werkzeugsatz für tägliche Wartung

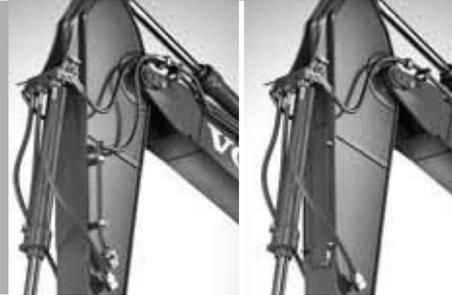
Werkzeugsatz, groß

Automatische Zentralschmieranlage

Druckluftkompressor

AUSWAHL VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG

Zusatzhydraulik
Hydraulikhammer / Schere /
Tiltrotator



Zusätzliche
Kamera rechte Seite



LED-Leuchten



Druckluftkompressor



Verstellbarer Unterwagen



Abbaubares Gegengewicht



Es sind nicht alle Produkte in allen Ländern erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen, behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.



VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com