



▲ 5.400 kg



3.785 mm



### **DX55**

### Kompaktgeräte











# Der Hydraulikbagger DOOSAN DX55: ein neues Modell mit neuartigen Eigenschaften



Der neue Hydraulik-Bagger DX55 bietet dem Fahrer zusätzliche Vorteile.

Das Entwicklungskonzept für den DX55 lautete: "Das Optimum für den Nutzer herausholen."

### Konkret heißt das:

- Gesteigerte Produktionsleistung und verringerter Kraftstoffverbrauch dank der elektronischen Optimierung des Hydraulik-Systems und der neuen Generation von Dieselmotoren.
- **Verbesserte Ergonomie**, mehr Komfort und exzellente Rundumsicht sorgen für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung.
- Gesteigerte Zuverlässigkeit dank des Einsatzes von Hochleistungsmaterialien in Kombination mit neuen Berechnungsund Konstruktionsmethoden führen einerseits zu längerer Lebensdauer, andererseits zu verminderten Betriebskosten.
- **Weniger Wartungsaufwand** erhöht die Verfügbarkeit des Baggers und senkt die Betriebskosten.





### **Technische Daten**



#### \* Motor

• Modell

YANMAR 4TNV98-Z

• Anzahl der Zylinder / Hubraum

4 / 3.319 cc

• Nennleistung am Schwungrad

41,5 kW (57,1 Ps) bei 2.000 U/min

• Max. Drehmoment

25,3 kgf.m (248,1 Nm) bei 1.300 U/min

• Bohrung / Hub

98 mm x 110 mm

Anlasser

12 V / 60 Ah

### \* Fahrerkabine

### • Geräuschpegel (dynamische Werte)

Schallleistungspegel Schalldruckpegel 98 dB(A) (2000/14/EC) 78 dB(A) (ISO 6396)

### \* Hydrauliksystem

- 2 Verstellpumpen in Axialkolbenbauweise in Reihe.
- 2 Zahnradpumpen und Steuerventil (11 Schieber) in Sandwichbauart.

Dieses Design ermöglicht den unabhängigen sowie den gemeinsamen Betrieb aller Funktionen, die durch den Joystick gesteuert werden.

#### Hauptpumpen

2 Axialkolben-Verstellpumpen Max. Ölfördermenge: 2 x 55 l/min

1 Zahnradpumpen

Max. Ölfördermenge: 36,6 l/min

### Vorsteuerpumpe

Zahnradpumpe

Max. Ölfördermenge: 13 l/min

### • Überdruckventileinstellungen

Ausleger/Löffelstiel/Löffel:245 kgf/cm² (240 bar)Fahren:210 kgf/cm² (205 bar)Schwenken:210 kgf/cm² (205 bar)

### \* Schwenkwerk

Axialkolbenmotor mit Planetenuntersetzung im Ölbad. Drehkranz: einreihiges Kugellager mit gehärteten Zähnen. Innenverzahnung und Antriebsritzel im Fettbad laufend. Oberwagenverriegelung in 2 Positionen für Transport.

<ul> <li>Schwenkgeschwindigkeit</li> </ul>	9,8 U/min
• Front- / Heckschwenkradius	2.375 mm / 1.650 mm
Linker / Rechter Schwenkauslegerwinkel	80° / 50°

### \* Fahrantrieb

Allradantrieb durch unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment und Planetenunterstutzung. Zwei Fahrhebel bzw. Fußpedale ermöglichen eine feinfühlige und gegenläufige Bewegung der Fahrmotoren durch den Bediener.

• Fahrgeschwindigkeit	4/2,4 km/h
Max. Zugkraft	4.700/2.500 kgf
Max. Steigfähigkeit	35° / 70 %

#### \* Gewicht

Ausleger 3.000 mm  $\bullet$  Löffelstiel 1.600 mm  $\bullet$  Löffel SAE 0,175 m³  $\bullet$  Kettenplatte 400 mm

Betriebsgewicht	Bodendruck
5.600 kg	o,32 kgf/cm²

### \* Unterwagen

Geschweißter x- förmiger Unterwagen. Robuste Metallkonstruktion mit Verstärkungen an den extrem belasteten Stellen. Die Verwendung hochfester Materialien gewährleistet äußerste Haltbarkeit. Die Seitenrahmen sind in Kastenbauweise ausgeführt und mit dem Unterwagen verschweißt. Dauergeschmierte Trag-/Laufrollen, Leiträder und Kettenräder mit schwimmenden Dichtungen. Hydraulische (Fett) Kettenspanner mit schockabsorbierenden Federn.

Laufrollen (je Seite)	5
Kettenart	Gummi
Kettenbreite	400 mm

### \* Füllkapazitäten

Kraftstofftank	115 l
Kühlsystem	10 l
Motoröl	11,6 l
Fahrantriebe (je Seite)	1,2 l
Hydraulik-Tank	73 l

#### \* I öffel

	T LUTICE												
	Löffeli	nhalt (m³)	Breite	e (mm)	Gewicht (Kg)	(Kg) Empfohlener Löffelstiel							
	PCSA	CECE	Ohne Seitenschneiden	Mit Seitenschneiden		Ausleger 3.000 mm							
						Löffelstiel 1.600 mm	Löffelstiel 1.900 mm						
	0,175 m³	0,15 m³	654 mm	724 mm	141 kg	В	В						
ı	0.07 m <sup>3</sup>	0.06 m <sup>3</sup>	300 mm	362 mm	96 kg	A	А						

A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m³

B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.600 kg/m³

### Leistung

Mit seiner exzellenten Grabkraft und dem technischen ausgefeilten Hydrauliksystem erbringt der DX55 optimale Leistung und zeichnet sich so an praktisch jedem Einsatzort durch bessere Nutzleistung aus! Exzellente Leistung ist sein Grundmerkmal! In Verbindung mit der hohen Betriebssicherheit und dem hohen Fahrkomfort ermöglicht diese exzellente Leistung sicheres und bequemes Arbeiten.



Drehzahlverstellung / Automatische Leerlauffunktion





Kraftstoff Betankungspumpe





Höhere Steigfähigkeit und Arbeitskapazität

### Komfort

Die Standardmaschine bietet ein Angebot an Bedienungselementen, welche sich sonst nur in höheren Maschinenklassen wieder finden. Die Arbeits- und Bedienelemente in der Kabine sind ergonomisch angeordnet und sichern und erhöhen die Bedienerfreundlichkeit und den Fahrerkomfort.



Multifunktionsanzeige



Klimaanlage und Defroster





Fahrersitz, verschiedene Einstellmöglichkeiten

### Wartung

Der DX55 stellt die beste Leistung, gekoppelt mit überzeugender Grabkraft durch eine High-Tech Hydraulikanlage bei allen möglichen Arbeiten sicher und erzielt dadurch eine bessere Effizienz! Ausgezeichnete Leistung ist seine grundlegende Eigenschaft! Sicherheit rundum und Komfort sind neben ausgezeichneter Leistung die Schlüsselfaktoren.

Die Zuverlässigkeit der Maschine verhindert Mehrkosten für die Wartung und verlängert die Lebensdauer. Dieses wird bereits während der Konstruktion durch dreidimensionale Computersimulationen überprüft.



Einfacher Wartungszugang



Kraftstofffilter mit integriertem Wasserabscheider



Gummilagerung Kabine



Vorspannventil Hydrauliköltank



Zusammengelegte Schmierstellen

## Standardausrüstung und Zusatzausrüstung

Sicherheitshebel Abschaltung

Motor- Notausschalter (Fernbedienung)

Hydraulische Kettenspannvorrichtung

### \* Standardausrüstung

### • Hydrauliksystem

- Nachsaugeventile im Ausleger- und Löffelstielkreis
- · Freie Sektion für Zusatzhydraulik

### • Kabine und Einrichtung

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Klimaanlage
- Klimaanlagenfilter
- Verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbaren Kopftstützen und Armlehnen
- 2-teilige Frontscheibe
- Innenraumbeleuchtung
- Mehrstufiger Scheibenwischer
- Aufbewahrungsfach
- Motordrehzalanzeige (U/min)
- Lautsprecher und Anschlüsse für Radio
- Radio-Fernbedienung an der Konsole
- 12 Volt Stromanschluss
- Schnittstelle für Diagnosesoftware
- Vorsteuerhebel mit 3 integrierten elekt.

Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer

· Scheibenantenne für Radio

\* Zusatzausrüstung Kabine und Einrichtung

Sitzheizung

Radio/CD/MP3

Sonnenblenden

Radio/CD

Sicherheit

Unterwagen

Großer Handlauf

Sicherheitsgurt

Vorsteuerung

Nothammei

Kettenschutz

Sicherheitsverglasung

Bodenplatten (400 mm)

• Stützschild (1.880 mm)

- Schlauchbruchsicherheitsventil für

- Fahralarm
- Rundumleuchte
- Batterie

### Sonstiges

- Luftfilter mit Sicherheitselement
- Kraftstoff Vorfilter
- Grenzlastregelung Dieselmotor
- Startwiederholungssperre
- Selbstdiagnose-System
- Lichtmaschine
- Signalhorn
- Halogenscheinwerfer - 2 im Rahmen montiert
- 2 am Ausleger montiert
- Automatischer Leerlauf
- Betankungspumpe

### Sonstiges

- Verrohrung für Hammer/ Scherenbetrieb
  - Verrohrung für Greiferbetrieb
- · Verrohrung für hydr. Schnellwechsler

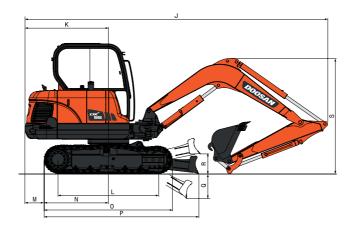
### Sicherheit

- Ausleger
- Überlastwarneinrichtung

- Linker Rückspiegel

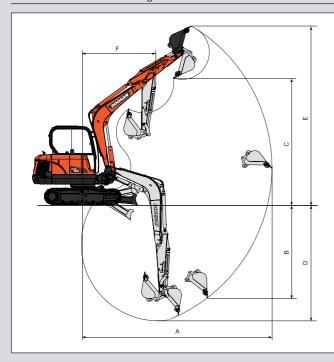
## Abmessungen und Arbeitsbereiche





### \* Abmessungen

Aus	sleger Typ	3.000	mm
Löff	felstiel Typ	1.600 mm	1.900 mm
A	Gesamtbreite Oberwagen	1.850 mm	_
В	Breite der Kabine	1.075 mm	_
E	Gesamthöhe über Kabine	2.550 mm	_
F	Gesamtbreite Unterwagen	1.880 mm	_
G	Kettenplattenbreite	400 mm	_
Н	Bodenfreiheit	365 mm	_
Ī	Höhe der Ketten	590 mm	_
J	Gesamtlänge	5.900 mm	5.970 mm
K	Länge Hinten	1.650 mm	_
L	Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte l	eitrad1.990 mm	_
M	Länge zwischen Heck und Bodenp	olatten 400 mm	_
0	Kettenlänge	2.500 mm	_
P	Gesamtlänge Unterwagen	2.975 mm	_
Q	Höhe des Planierschilds ab	575 mm	_
R	Höhe des Planierschilds auf	350 mm	_
S	Gesamthöhe des Auslegers	1.985 mm	2.175 mm



### \* Grabkräfte (ISO)

Löffel (PCSA)	0,175 m³	0,07 m³
Grabkraft	4.200 kgf	4.200 kgf
	41,2 kN	41,2 kN
Löffelstiel	1.600 mm	1.900 mm
<b>Löffelstiel</b> Grabkraft	<b>1.600 mm</b> 2.800 kgf	<b>1.900 mm</b> 2.500 kgf

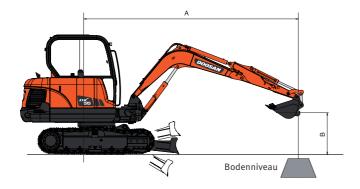
Bei Druckzuschaltung (ISO)



### \* Arbeitsbereich

Aus	sleger Typ	3.000 mm							
Löf	felstiel Typ	1.600 mm	1.900 mm						
Löf	fel Typ (SAE)	0,175 m³	0,07 m³						
A	Max. Grabradius	6.160 mm	6.450 mm						
В.	Max. vertikale Grabtiefe	3.110 mm	3.400 mm						
С	Max. Ausschütthöhe	4.080 mm	4.280 mm						
D	Max. Grabtiefe	3.785 mm	4.085 mm						
E	Max. Reichhöhe	5.810 mm	6.010 mm						
F	Min. Schwenkradius	2.365 mm	2.380 mm						

## Hubkapazitäten





### STANDARD — Ausleger: 3.000 mm - Löffelstiel: 1.600 mm - Löffel: SAE 0,175 m³ (CECE 0,15 m³) - Platte: 400 mm

Einheit: 1.000 kg

A (m)	2 3									4			!		Max. Reichweite							
		Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben		Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben		Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben		Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben			Planierschild abgesenkt		senkt	
B (m)	<u></u>	( <del>]</del> e	ě.	<b>(4</b> 0	<b>6</b>	<b>(=</b> 6	6	<b>(=</b> 9	<u>F</u>	<b>(=</b> 6	ď	<b>(=</b> )8	<u> </u>	<b>(=</b> 6	ď	( <del>]</del> e	<u> </u>	<b>(=</b> 6	A (m)	<u>-</u>	Œ	A (m)
4									*0,97	0,86	*0,97	0,86					*0,86	0,73	4,37	*0,86	0,73	4,37
3									*1,06	0,84	*1,06	0,84					*0,86	0,58	4,96	*0,86	0,58	4,96
2	*3,06	2,39	*3,06	2,39	*1,68	1,26	*1,68	1,26	1,33	0,81	*1,34	0,81	0,93	0,56	*1,23	0,56	0,86	0,51	5,26	*0,92	0,51	5,26
1					2,00	1,17	*2,49	1,17	1,28	0,76	*1,69	0,76	0,91	0,54	*1,38	0,54	0,83	0,49	5,32	*1,03	0,49	5,32
o (boden)	*1,78	*1,78	*1,78	*1,78	1,94	1,11	*2,95	1,11	1,25	0,73	*1,95	0,73	0,90	0,52	*1,50	0,52	0,86	0,50	5,16	*1,24	0,50	5,16
-1	*2,95	2,11	*2,95	2,11	1,92	1,10	*3,03	1,10	1,24	0,72	*2,04	0,72					0,96	0,56	4,75	*1,61	0,56	4,75
-2	4,05	2,14	*4,51	2,14	1,94	1,11	*2,76	1,11									1,25	0,74	3,99	1,84	0,74	3,99
-3	*3,03	2,23	*3,03	2,23													*2,34	1,59	2,45	*2,34	1,59	2,45

OPTION - Ausleger: 3.000 mm - Löffelstiel: 1.900 mm - Löffel: SAE 0,07 m³ (CECE 0,06 m³) - Platte: 400 mm

Einheit: 1.000 kg

A (m)	2					3					4		5				Max. Reichweite						
A (m) Planierschild angehoben Pla		Planierschil	Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben		Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben		Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben		Planierschild abgesenkt		Planierschild angehoben			Planierschild abgesenkt			
B (m)	<u>F</u>	( <del>]</del> e	<sup>2</sup>	<b>Ģ</b> a	<b>6</b>	( <del>]</del> e	<sup>1</sup>	<b>Ģ</b> a	<b>6</b>	( <del>]</del> e	<sup>8</sup>	<del>[]</del> e	<u> </u>	( <del>]</del> =	<sup>2</sup>	( <del>]</del> e	4	Œ	A (m)	4	Œ	A (m)	
4																	*0,74	0,64	4,75	*0,74	0,64	4,75	
3									*0,91	0,85	*0,91	0,85	0,95	0,57			*0,73	0,52	5,29	*0,73	0,52	5,29	
2					*1,39	1,28	*1,39	1,28	*1,20	0,81	*1,20	0,81	0,93	0,56	*1,01	0,57	*0,77	0,46	5,56	*0,77	0,46	5,56	
1	*1,43	*1,43	*1,43	*1,43	2,01	1,18	*2,25	1,18	1,28	0,76	*1,56	0,76	0,91	0,53	*1,12	0,56	0,76	0,44	5,62	*0,85	0,44	5,62	
o (boden)	*1,71	*1,71	*1,71	*1,71	1,93	1,11	*2,83	1,11	1,24	0,73	*1,87	0,73	0,89	0,51	*1,30	0,53	0,78	0,45	5,47	*0,99	0,45	5,47	
-1	*2,61	2,08	*2,61	2,08	1,91	1,09	*3,03	1,09	1,22	0,71	*2,02	0,71	0,88	0,51	*1,45	0,51	0,86	0,49	5,09	*1,27	0,49	5,09	
-2	*3,90	2,10	*3,90	2,10	1,91	1,09	*2,87	1,09	1,23	0,71	*1,93	0,71			*1,50	0,51	1,07	0,62	4,40	*1,66	0,62	4,40	
-3	*3,72	2,17	*3,72	2,17	1,96	1,13	*2,16	1,13									1,81	1,05	3,15	*2,00	1,05	3,15	

- Die Kennwerte basieren auf SAE J1097.
   Des Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels
   \* = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung
   Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

៉េ : Nennlast nach vorn 😋 : Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360 Grad





