

- * 110 kW / 148 hk ved 1.900 o/min
- ▲ 21.500 - 23.200 kg
- 0,51 - 1,28 m³



DX225LC | Beltegraver



DOOSAN DX225C hydraulisk gravemaskin: En ny modell



Se på disse nyhetene!

Kapasitet	4
Betjening	6
Komfort	7
Driftssikkerhet	8
Vedlikehold	10
Tekniske spesifikasjoner	12



Gjengangsuttrykket under utviklingen av DX225LC var å “gi optimal kapasitet og lønnsomhet hos sluttbrukeren”. Dette kan forklares i følgende punkter:

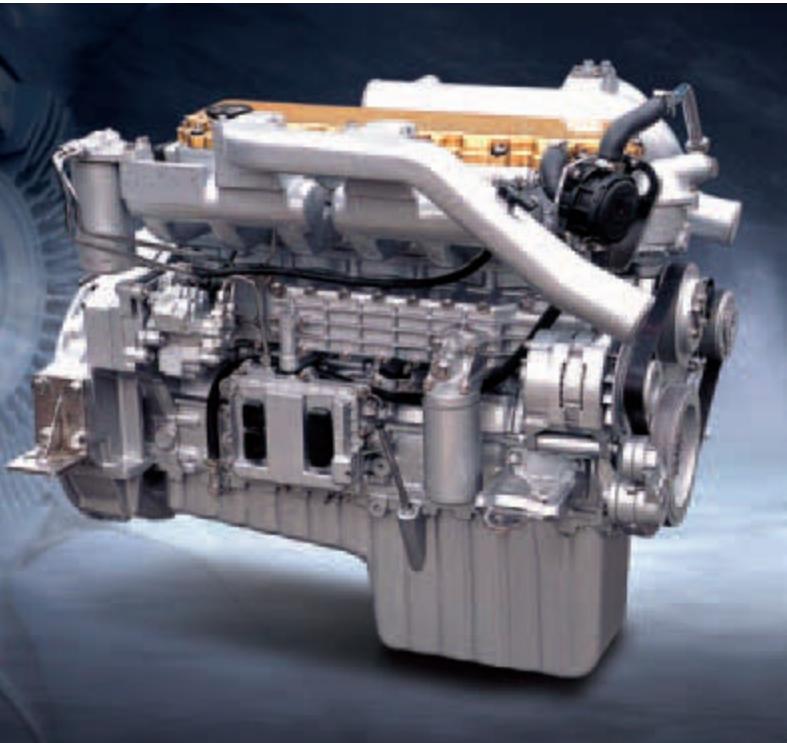
med overlegne egenskaper

- **Økt kapasitet og redusert drivstofforbruk** grunnet optimalisering av hydraulikksystemet med elektronisk forbindelse til den nye generasjon av dieselmotorer (Tier III a).
- **Forbedret ergonomi**, økt komfort og optimal sikt i alle retninger gir sikre og behagelige arbeidsforhold.
- **Økt driftssikkerhet ved** bruk av enda bedre materialer. Nye konstruksjonsmetoder forlenger komponentenes levetid og gir dermed lavere driftskostnader.
- **Redusert vedlikehold** øker maskinens tilgjengelighet og reduserer også driftskostnadene.



Kapasitet

Kapasiteten til DX225LC har en direkte innvirkning på produktiviteten. Ny Common Rail-motor, den store effekten og det nye e-EPOS-systemet har til sammen skapt en uovervinnelig gravemaskin. Forholdet mellom kostnader og kapasitet hos DX225LC er enda bedre.



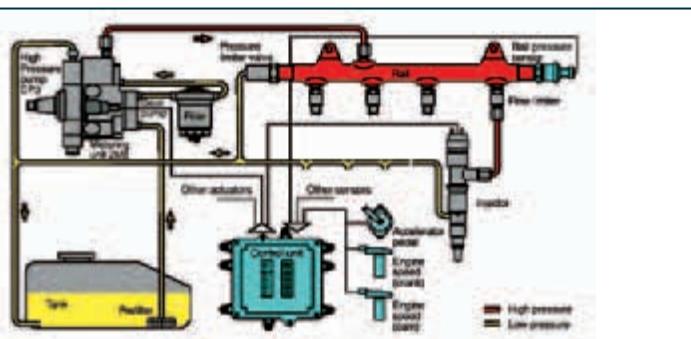
DOOSAN DLo6 Common Rail-Motor

"Hjertet" i gravemaskinen er den nye DLo6–motoren med Common Rail–innsprøyting. Den er kombinert med det nye elektroniske styresystemet e-EPOS, som optimaliserer balansen mellom effekt og drivstoffforbruk.

Den sterke motoren på 148 hk (110 kW/150 Ps) har økt dreiemoment. Med fire ventiler pr. cylinder blir forbrenningen optimal, og lavere CO-utslipp reduserer forurensingen til et minimum.

Økt dreiemoment betyr effektiv bruk av effekten i hydraulikksystemet.

- Raske arbeidssykluser gir økt produktivitet.
- Større dreiemoment betyr i praksis at gravemaskinen klarer mer på kortere tid.
- Energieffektivisering reduserer drivstoffforbruket.



Hydraulikkpumper

Hovedpumpene har en kapasitet på 2 x 206,5 l / min og reduserer syklustidene, mens en større tannhjulspumpe øker effektiviteten i servohydraulikken.



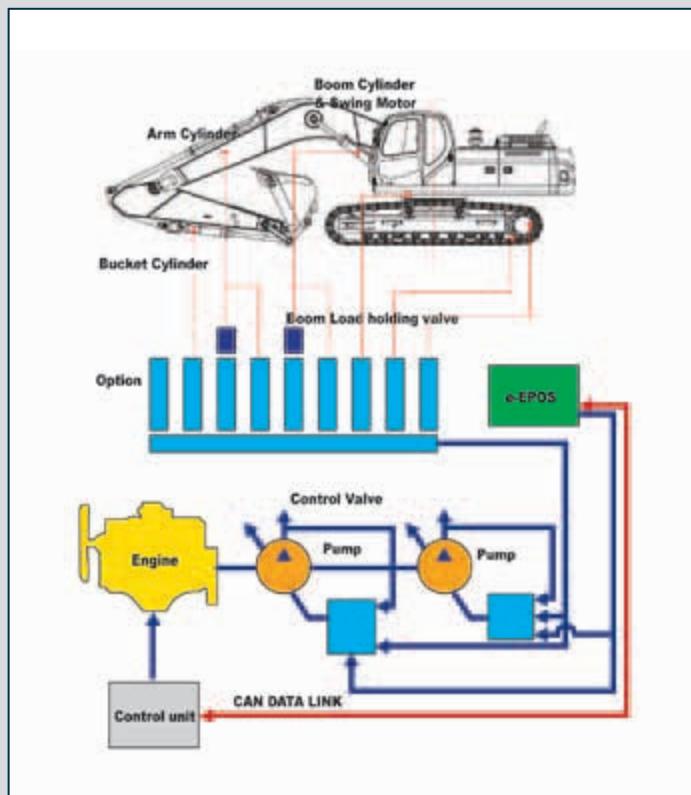
Betjening

Nytt e-EPOS-system (Electronic Power Optimizing System)

Hjernen i gravemaskinen, "e-POS", er forbedret takket være det elektroniske styresystemet.

CAN-kommunikasjon (Controller Area Network) gir kontinuerlig utveksling av informasjon mellom motor og hydraulikksystem.

Disse enhetene er nå perfekt synkronisert.



Fordelene med det nye e-EPOS systemet viser seg på flere nivåer.

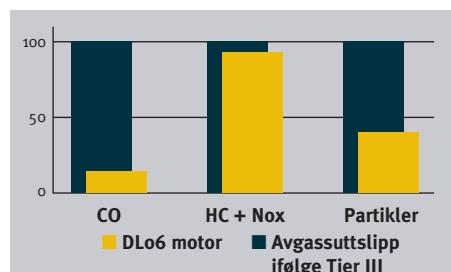
Brukervennlighet:

- Tilgangen til en effektmodus (Power boost) og en vanlig driftsmodus garanterer maksimal effektivitet under alle forhold.
- Elektronisk kontroll av drivstoffforbruket optimaliserer effektiviteten.
- Tomgangsautomatikken gir også drivstoffbesparelse.
- Regulering og nøyaktig styring av oljemengden til arbeidsredskapene er standardutstyr.
- En diagnosefunksjon gjør at tekniske problemer kan løses på en rask og effektiv måte.
- En minnefunksjon gir en grafisk fremstilling av maskinens status.
- Nødvendige vedlikeholds- og oljeskiftintervaller vises også på displaypanelet.

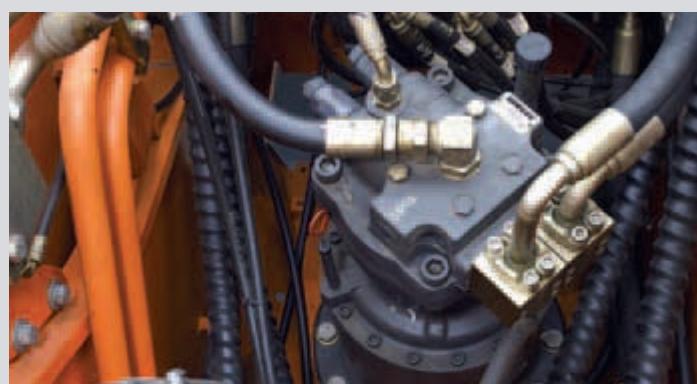


DOOSAN Infracore er klar over viktigheten av å beskytte miljøet.

Økologien var fra første stund i tankene hos dem som utviklet de nye maskinene. Den nye utfordringen hos ingeniørene er å kombinere miljøvern og utstyrets kapasitet. DOOSAN har investert mye i dette arbeidet.



Den nye DOOSAN-motoren respekterer og beskytter miljøet ved å begrense alle typer giftige utslipp.



Svingfunksjon

Støt ved svingbevegelser er redusert til et minimum, mens økt svingmoment sikrer raske arbeidssyklyser.

Betjening

Gravemaskinens servohydraulikk, lettvint service og en nøyaktig styring øker effektiviteten og levetiden. Med DX225LC tilbyr DOOSAN en god forrentning av investeringen. Et sikkert valg!



Varsellamper

Driftsmoduser

- Valg av ønsket modus
- Regulering av oljemengde
- Tomgangsautomatikk
- Displayvalg

Instrumentpanel med farge-skjerm



Standardvisning



Tyverisikring



Informasjon om filter og olje

Valg av driftsmoduser

Arbeidsmodus

- Gravemodus: for graving, lasting, løftearbeid
- Grøftemodus: prioritet av svingfunksjon for grøftearbeid, kanalgraving, pussing av skråninger...

Effektmodus (power boost)

- Standard: bruker 85 % motoreffekt i alt arbeid (optimal drivstoffutnyttelse)
- Effektmodus: bruker 100 % motoreffekt for tungt arbeid



Gravespak

Svært presis styring av graveutstyret øker manøvreringsevnen, sikkerheten og evnen til å takle vanskelige situasjoner presisjon. Planeringsarbeid og forflytting av løftet last har blitt lettere og sikrere.

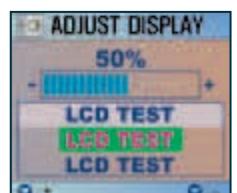
Gravespaken har brytere for styring av ulike arbeidsredskaper (f.eks. grabber, betongknuser, rotasjon av klo osv.).



Driftsstatus



Regulering av oljemengde



Justering av kontrast

Komfort

Maskinens arbeidskapasitet er direkte forbundet til førerens ferdigheter. DOOSAN utviklet DX225LC ved å plassere maskinføreren i høysetet når de satte seg en del viktige mål i utviklingen. Resultatet er utmerket ergonomi som øker effektiviteten og sikkerheten til føreren.

Mer plass, bedre sikt, klimaanlegg og et komfortabelt førersete i toppklassen, er alle detaljer som sikrer at maskinføreren kan arbeide i time etter time under utmerkede forhold.

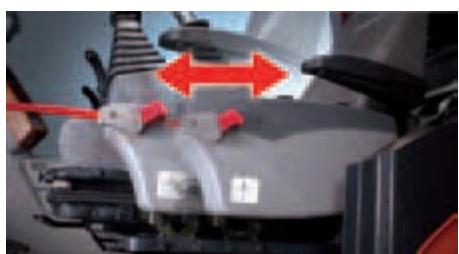


Instrumentpanel

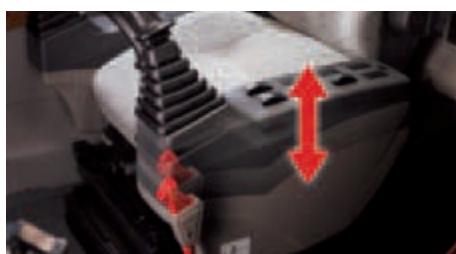
Optimal plassering med klare instrumenter og betjeningsorganer gjør maskinførerens arbeid mer komfortabelt.



Et effektivt klimaanlegg gir en justérbar luftstrøm med elektronisk regulering. Fem driftsmoduser tilfredsstiller de mest kravstore brukere.



Komfortabelt førersete med to posisjoner.



Justerbart i høyden fra kontrollmodulen.



Sikten har blitt vesentlig forbedret i alle retninger, og førerhuset har blitt større.



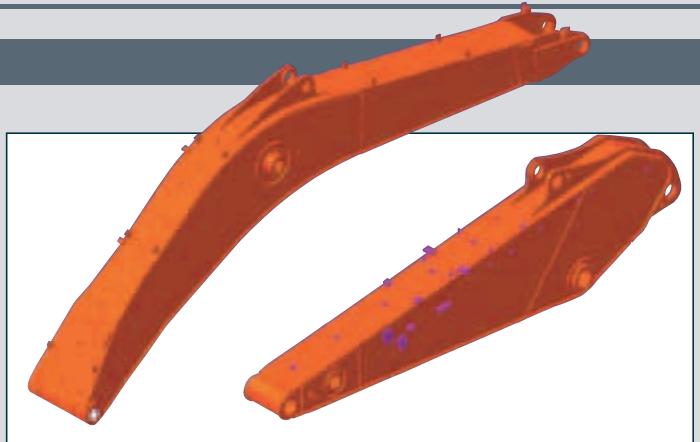
Praktisk oppbevaringsplass viser at vi har hatt maskinføreren i tankene.

Et meget komfortabelt førersete gir DX225LC en rekke justeringsmuligheter.

Driftssikkerhet

Driftssikkerheten av hver enkelt komponent bidrar til økt levetid. DOOSAN benytter datastyrtte designteknikker. Materialene som brukes holder meget høy kvalitet og er testet under ekstreme forhold. Konstruksjonene gjennomgår de samme testene for å kunne garantere maksimal stivhet.

Materialenes holdbarhet og lange levetid har hatt høyeste prioritet.



Forsterket bom

Bommens form er optimalisert ved en grundig og detaljert elementdesign. Denne metoden gjør at belastningene blir bedre fordelt over hele konstruksjonen. Materialtykkelsene er økt. Driftssikkerhet og holdbarhet er økt, mens belastning på de enkelte komponentene er redusert.

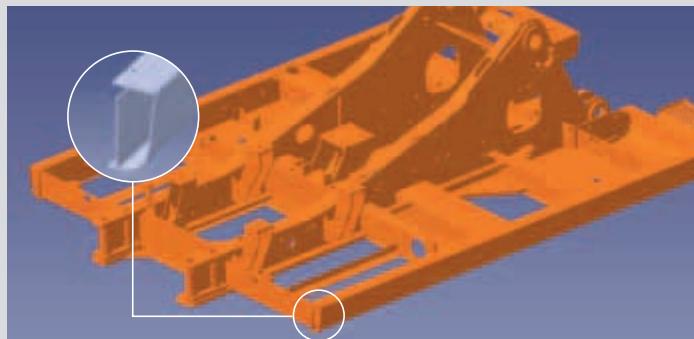
Bom/stikke-forbindelse

Styrken rundt innfestningen av stikka er økt ved bruk av støpte komponenter. Området rundt bossene er forsterket.



X-type belteramme

X-rammen er konstruert og testet med tredimensjonal datasimulering. Dette sikrer bedre holdbarhet og optimal strukturhelhet.



D-type chassis

Overvogn av D-typen har gitt økt styrke og minimalisert faren for vridninger og støt. Svingmekanismen er solid og stabil.



Skuffe

Slitesterke materialer er brukt i de mest utsatte delene på skuffen, som bl.a. kniven, tennene, skuffehjørnene og sliteribbene bak og i bunnen av skuffen. (Original DOOSAN). Ulike norske skuffer tilpasses.



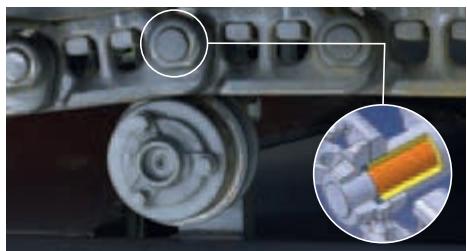
Fôringar

Et selvsmørende materiale er brukt i fôringene på bommen for å øke levetiden og forlenge smøreintervallene til 250 timer. En valset fôring med meget fine riller er montert i boltforbindelsen mellom stikke og skuffe slik at smøreintervallet er kun hver 50. driftstime.



Ultra slitesterke avstandsskiver

Nye materialer har blitt brukt for å øke motstandsevnen mot slitasje og for å forlenge serviceintervallene. Levetiden er økt betraktelig ved bruk av sliteplater på innsiden og utsiden av skuffefestene.



Belter

Beltetkjedet består av tette og selvsmørende kjedelenker. Hvert enkelt belte er låst sammen med en skjøtebolt.



Shims i slitesterkt plastmateriale

Shims i polymerplast er monert på hver side av skuffebolten for å unngå slark i skuffeinnfestningen.



Pumpekobling

Polymerplast er benyttet i koblingen mellom dieselmotor og hydraulikkpumpe. Plastmaterialet har lang levetid og reduserer støy- og vibrasjonsnivå.

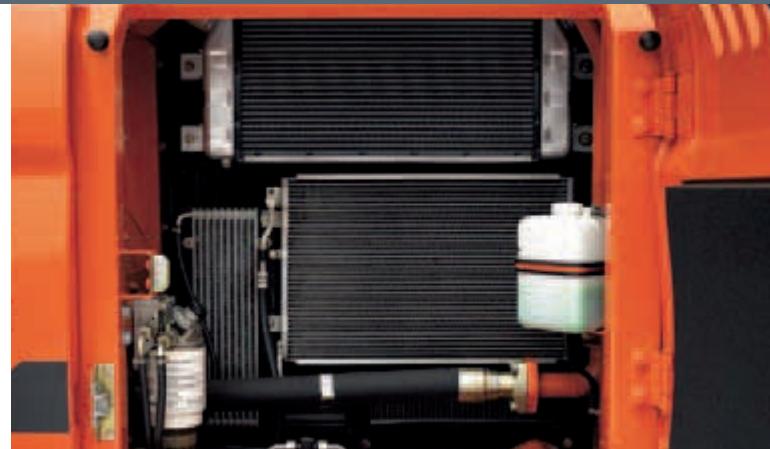
Vedlikehold

Lavt vedlikeholdsbehov kombinert med lange intervaller gir maskinen optimal tilgjengelighet.
DOOSAN har utviklet DX225LC med fokus på god lønnsomhet for brukeren.



Motoroljefilter

Motoroljefilteret har meget god filtreringsevne. Oljeskiftintervallene er forlenget til 500 driftstimer. Motoroljefilteret er plassert lett tilgjengelig for å unngå oljesøl og forurensing av omgivelsene.



Lett vedlikehold

Adkomsten til de forskjellige kjølerne er svært god og gjør rengjøringsarbeidet lett. Motoren er lett tilgjengelig ovenfra og gjennom sidedekslene.



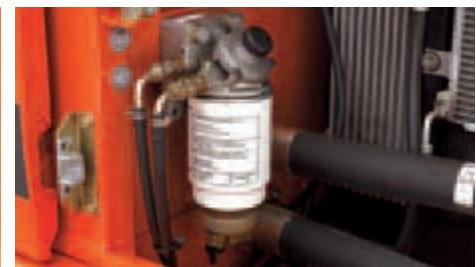
Hydraulikkfilter

Hydraulikkoljefilteret benytter glassfiberteknologi i filterelementet. Mer enn 99,5 % av urenhetene filtreres vekk fra oljen. Dette gir lengre oljeskiftintervaller. Beskyttelsen av hydraulikksystemet er mer effektiv.



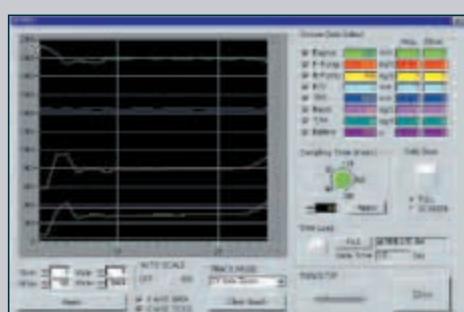
Luftfilter

Luftfilteret fjerner 99% av partiklene i innsugningsluften. Intervallene for rengjøring og skifting av luftfilteret er økt, og reduserer faren for uønsket motorslitasje.



Drivstoffilter

Effektiv filtrering av drivstoffet for maksimal driftssikkerhet. Motoren har flere drivstofffiltre samt et forfilter med vannutskiller som fjerner kondensvann og slam fra drivstoffet.



PC-overvåking

e-EPOS-systemet har tilkobling for PC-overvåking. Med en PC tilkoblet, kan diverse parametere kontrolleres mens service utføres, bl.a. pumpetrykk, motorturtall o.l. som er lagret og kan skrives ut for nærmere analyse.



Sentralplasserte smørepunkter for lettint vedlikehold

Smørepunktene for stikka er samlet for enkel tilgang.



Tekniske spesifikasjoner

DX225LC

* Motor

• Modell

DOOSAN DLo6

Common Rail-motor med direkte innsprøyting og elektronisk motorstyring, fire ventiler pr. cylinder, vertikale injektorer, væskekjølt, turbolader og ladeluftkjøler (luft til luft).

Avgassnivået ligger godt under kravene til Tier III.

• Antall cylindere

6

• Nominell svinghjulseffekt

110 kW (150 Ps) ved 1900 o/min (DIN 6271 netto)

110 kW (148 hk) ved 1900 o/min (SAE J 1349 netto)

• Maks. dreiemoment

68 kgf.m (667 Nm) ved 1.400 o/min

• Motorvolum

5.890 cc

• Boring og slaglengde

100 mm x 125 mm

• Startmotor

24 V / 4,5 kW

• Batterier

2 x 12V / 100 Ah

• Luftfilter

Dobbelt filterelement med automatisk støvfjerning.

* Hydraulikksystem

"Hjertet" i hydraulikksystemet er e-EPOS (Electronic Power Optimizing System). Systemet gir optimal effektivitet under alle arbeidsforhold og reduserer drivstoffforbruket til et minimum. Den nye e-EPOS'en er koblet til den elektroniske motorstyringen for å balansere motor og hydraulikksystem.

- Hydraulikksystemet gir mulighet for separate eller kombinerte bevegelser.
- To kjørehastigheter sikrer økt trekkraft eller høy hastighet.
- Pumpesystem med "Cross-sensing" for optimal drivstoffbesparelse.
- Tomgangsautomatikk
- To separate driftsmoduser, to effektmoduser.
- Spakbetjent regulering av oljemengde i tilleggshydraulikkretsene.
- Datastyrt pumperegulering.

• Hovedpumper

2 variable aksialstempelpumper

Maks. oljemengde: 2 x 206,5 l/min

• Servopumpe

Tannhjulspumpe – maks. oljemengde: 28,5 l/min

• Hovedtrykkbegrensningsventiler

Bom/stikke/skuffe:

Normalmodus: 330 kg/cm² (324 bar)

Power-modus: 350 kg/cm² (343 bar)

Fremdrift: 330 kg/cm² (324 bar)

Sving: 270 kg/cm² (265 bar)

* Vekt

Bom 5.700 mm • Stikke 2.900 mm • Skuffe 0,92 m³ (SAE) • Belteplater 600 mm.

	Breedte rupsplaten (mm)	Bedrijfs gewicht (kg)	Gronddruk (kg/cm ²)
Drievoudige ribben	600 (std)	21.500	0,45
	700	21.800	0,40
	800	22.100	0,35
	900	22.400	0,31

* Hydraulikksylindere

Stampelstenger og sylinder er laget av høylegert stål. Alle hydraulikksylinderne har endedemping for å sikre sjokkfrie bevegelser og øke stemelets levetid.

Sylinderer Antall Boring x stempelstangdia. x slag

Bom	2	125 x 85 x 1.260 mm
Stikke	1	140 X 100 X 1.450 mm
Skuffe	1	120 x 80 x 1.060 mm

* Understell

Undervognen har en meget robust konstruksjon, alle sveisede forbindelser er utformet nettopp for å begrense stressbelastninger. Materialer av meget høy kvalitet er brukt for å oppnå maksimal holdbarhet.

Belterammene er sveiset og solid festet til undervognen. Belterullene er livstidssmurt. Ledehjul og sprockethjul er utstyrt med flytetetninger. Belteplatene er fremstilt av en induksjonsherdet stållegering med tre ribber. Herdede skjøtebolter. Hydraulisk beltestramming med rekylfjær.

• Antall ruller og belteplater pr. side

Overruller: 2 (ved standard belteplater)
Underruller: 9
Belteplater: 49
Total beltelengde (berøringslengde): 4.445 mm

* Støynivå

Støynivået overholder gjeldende miljøkrav (dynamiske verdier).

• Garantert støynivå

103 dB(A) (2000/14/EC)

• Støynivå i førerhus

73 dB(A) (ISO 6396)

* Svingmekanisme

- Aksial stempelmotor med 2-trinns planetgirreduksjon for sving av maskinens overvogn.
- Økt svingmoment reduserer svingtiden.
- Induksjonsherdet svingdrev.
- Svingkrans og svingdrev går i innelukket oljebad.
- Fjæraktivert automatisk svingbrems.

Svinghastighet: 0 til 11,0 o/min

* Fremdrift

Hvert belte drives av en aksial stempelmotor med planetgirreduksjon. To kjørespaker eller pedaler sikrer en myk fremdrift, og beltene kan om nødvendig kjøres hver sin vei.

• Kjørehastighet (høy/lav)

5,5 / 3 km/t

• Maks. trekkraft

11.700 / 22.200 kgf

• Maks. stigningsevne

35° / 70 %

* Påfyllingskapasiteter

• Drivstofftank

400 l

• Kjølesystem

24 l

• Motorolje

27 l

• Svinggir

5 l

• Beltegir

5,4 l (elk)

• Hydraulikk tank

240 l

* Skuffer

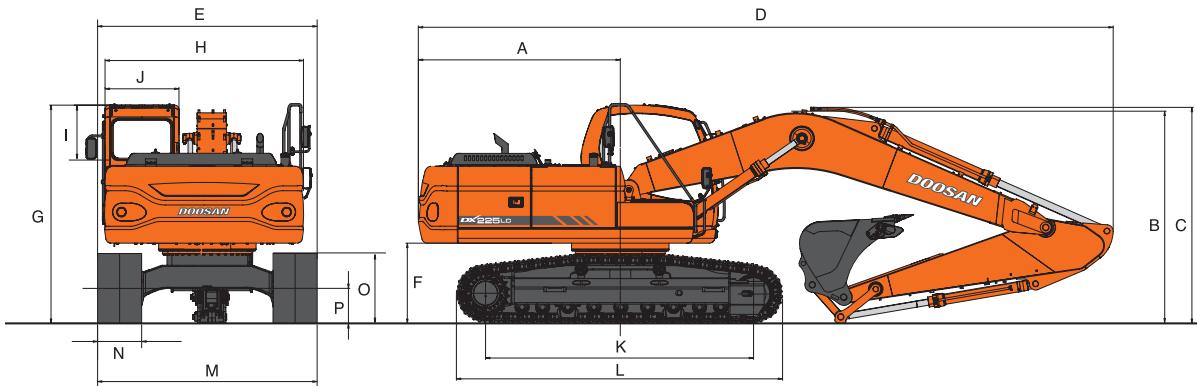
Volum (m³)	Bredde (mm)		Vekt (Kg)	Anbefalt stikke (mm)		
SAE	Uten sidekniver	Med sidekniver		2.400	2.900	3.500
0,92	1.172	1.236	710	A	A	A
0,51	722	772	529	A	A	B
0,81	1.064	1.126	654	A	A	B
1,05	1.308	1.370	751	A	B	C
1,17	1.428	1.491	809	B	C	C
1,28	1.542	1.605	848	B	C	C

A. Egnet for masse med en tetthet på 2.000 kg/m³ eller lavere.

B. Egnet for masse med en tetthet på 1600 kg/m³ eller lavere.

C. Egnet for masse med en tetthet på 1100 kg/m³ eller lavere.

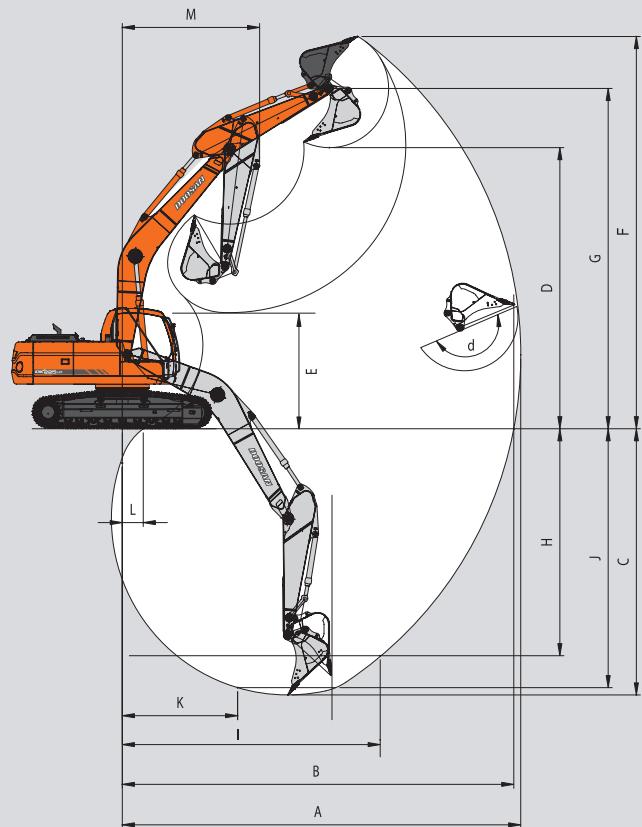
Dimensjoner og rekkevidder



Dimensjoner – bom : 5.700 mm - stikke : 2.900 mm - belteplate : 600 mm - standard

* Dimensjoner

E	Totalbredde, overvogn	2.990 mm
J	Totalbredde, førerhus	960 mm
G	Totalhøyde, førerhus	2.975 mm
A	Svingradius (bak motvekt)	2.750 mm
C	Totalhøyde	2,4 m 2,9 m (Std) 3,5 m
F	Klaring under motvekt	1.055 mm
P	Bakkeklarging	480 mm
K	Akselavstand	3.650 mm
L	Beltelengde	4.445 mm
	Sporvidde	2.390 mm
N	Belteplatebredde	600 mm
D	Totalbredde	2,4 m 2,9 m (Std) 3,5 m
M	Totalbredde	2.990 mm



* Gravekrefter (ISO)

Stikke	2,4 m	2,9 m	3,5 m
Brytekraft i skuffe*	15.200 kp 149 kN	15.200 kp 149 kN	15.200 kp 149 kN
Gravekraft i arm*	12.600 kp 123 kN	10.800 kp 105 kN	9.700 kp 95 kN

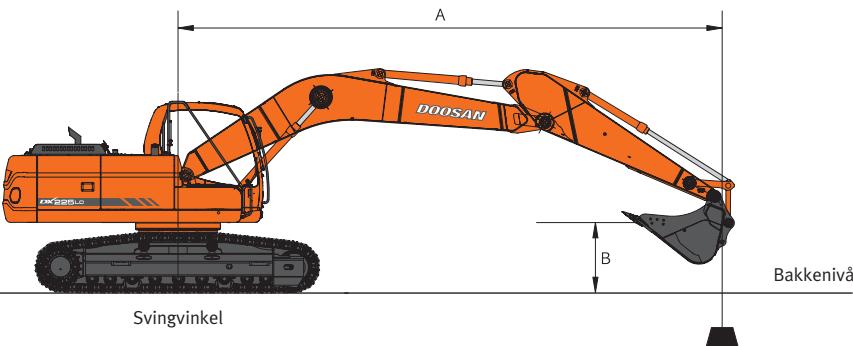
* Maks. kraft

* Rekkevidde

Bomlengde	5.700 mm		
Stikkelengde	2.400 mm	2.900 mm	3.500 mm
Skuffetype (PCSA)	1,05 m³	0,92 m³	0,81 m³
A. Maks. rekkevidde	mm	9.480	9.900
B. Maks. rekkevidde i bakkenivå	mm	9.300	9.730
C. Maks. gravedybde	mm	6.110	6.620
D. Maks. tømmehøyde	mm	6.830	6.990
E. Min. tømmehøyde	mm	3.070	2.555
F. Maks. gravehøyde	mm	9.630	9.750
G. Maks. høyde opp til skuffebolt	mm	8.299	8.450
H. Maks. vertikal vegghøyde	mm	5.390	5.640
I. Maks. vertikal radius	mm	6.050	6.410
J. Maks. gravedybde (8° nivå)	mm	5.910	6.430
K. Min. radius 8° linje	mm	2.880	2.865
L. Min. rekkevidde	mm	1.698	519
M. Maks. svingradius	mm	3.410	3.410
d. Skuffevinkel (grader)	°	166	166



Løftekapasitet



DX225LC

Standard

Standard — bom: 5.700 mm - stikke: 2.900 mm - skuffe: SAE 0,92 m³ (CECE 0,8 m³), vekt: 707 kg - belteplate: 600 mm

Enheter: 1.000 kg

A (m)	2		3		4		5		6		7		8		Maks. løftekraft			
B (m)																	A (m)	
8																*3,42	*3,42	5,94
7																*3,31	*3,31	6,85
6																*3,30	*3,30	7,51
5																*3,36	2,99	7,99
4																*3,48	2,75	8,32
3																*3,65	2,59	8,52
2																*3,89	2,51	8,60
1																4,09	2,50	8,56
0 (bakke)	*3,08	*3,08	*6,66	*6,66	*11,94	7,85	*9,21	5,59	7,05	4,26	5,54	3,37	4,51	2,75	4,18	2,54	8,40	
-1	*5,53	*5,53	*8,59	*8,59	*12,03	7,77	9,40	5,51	6,98	4,19	5,49	3,33	4,48	2,73	4,39	2,67	8,11	
-2	*7,92	*7,92	*11,11	*11,11	*11,71	7,77	*9,28	5,48	6,96	4,17	5,48	3,32				4,76	2,90	7,69
-3	*10,58	*10,58	*14,12	12,89	*10,99	7,82	*8,81	5,51	6,98	4,19	5,51	3,35				5,41	3,29	7,09
-4	*13,78	*13,78	*12,36	*12,36	*9,77	7,94	*7,86	5,59	*6,29	4,26						*5,86	4,00	6,28
-5			*9,77	*9,77	*7,80	*7,80	*6,10	5,75								*5,85	5,50	5,15

1. De nominelle kretene er basert på SAE J1097-standard.

2. Festepunktet for lasten er løftekroken bak på skuffen.

3. * = Den nominelle lastene er basert på hydraulikkapasitet.

4. De nominelle lastene overstiger ikke 87 % av hydraulikkapasiteten eller 75 % av svingkapasiteten.

: Nominell løftekraft

: Nominell løftekraft med overvognen dreiet 90° eller 360°

Tilleggsutstyr 1

Bom: 5.700 mm - stikke: 2.400 mm - skuffe: SAE 1,05 m³ (CECE 0,9 m³), vekt: 777 kg - belteplate: 600 mm

Enheter: 1.000 kg

A (m)	2		3		4		5		6		7		8		Maks. løftekraft							
																A(m)						
8																						
7									*5,03	4,98					*4,47	*4,47	6,29					
6									*5,06	4,96	*4,46	3,80			*4,44	3,79	7,00					
5								*5,77	*5,77	*5,37	4,88	*5,13	3,77		*4,51	3,32	7,52					
4								*10,28	*10,28	*7,83	*7,83	*6,58	6,36	*5,84	4,76	*5,37	3,70					
3									*9,51	8,64	*7,52	6,12	*6,40	4,62	*5,70	3,62	4,67	2,91	4,59	2,86	8,08	
2									*10,98	8,24	*8,41	5,89	*6,95	4,48	5,71	3,54	4,62	2,86	4,47	2,77	8,17	
1									*11,86	7,99	*9,07	5,72	7,17	4,37	5,63	3,46	4,58	2,82	4,47	2,75	8,12	
O (bakke)									*5,72	*5,72	*12,14	7,87	*9,43	5,61	7,08	4,29	5,57	3,41		4,59	2,82	7,96
-1	*5,52	*5,52	*8,70	*8,70	*11,96	7,84	9,45	5,56	7,03	4,24	5,54	3,39					4,85	2,98	7,65			
-2	*8,80	*8,80	*12,21	*12,21	*11,41	7,87	*9,16	5,56	7,03	4,24	5,56	3,40					5,33	3,27	7,20			
-3	*12,33	*12,33	*13,09	*13,09	*10,45	7,95	*8,47	5,61	*6,88	4,29							*6,05	3,78	6,56			
-4	*13,90	*13,90	*11,03	*11,03	*8,93	8,10	*7,19	5,72									*6,08	4,77	5,67			
-5								*6,36	*6,36								*5,73	*5,73	4,38			

Tilleggsutstyr 2

Bom: 5.700 mm - stikke: 3.750 mm - skuffe: SAE 0,81 m³ (CECE 0,72 m³), vekt: 677 kg - belteplate: 600 mm

Enheter: 1.000 kg

A(m)	2		3		4		5		6		7		8		9		Maks. løftekraft		
																	A(m)		
8																	*2,97	*2,97	6,61
7																	*2,89	*2,89	7,43
6																	*2,89	*2,89	8,04
5																	*2,94	2,72	8,49
4																	*3,03	2,51	8,81
3																	*3,18	2,38	9,00
2																	*3,38	2,30	9,07
1																	*3,65	2,28	9,03
O (bakke)	*3,76	*3,76	*7,64	*7,64	*11,54	7,85	*8,87	5,59	7,05	4,25	5,53	3,36	4,49	2,73			3,82	2,31	8,88
-1	*5,45	*5,45	*8,73	*8,73	*11,93	7,71	*9,25	5,47	6,95	4,16	5,46	3,3	4,45	2,69			3,98	2,41	8,61
-2	*7,33	*7,33	*10,55	*10,55	*11,87	7,66	9,30	5,41	6,90	4,12	5,43	3,27	4,44	2,68			4,27	2,58	8,21
-3	*9,47	*9,47	*13,01	12,64	*11,41	7,68	*9,06	5,41	6,90	4,11	5,43	3,28					4,75	2,88	7,66
-4	*12,02	*12,02	*13,59	12,79	*10,51	7,76	*8,40	5,46	*6,83	4,15							5,59	3,39	6,91
-5	*15,24	*15,24	*11,49	*11,49	*9,01	7,91	*7,19	5,57									*5,77	4,36	5,91
-6			*8,30	*8,30	*6,51	*6,51										*5,75	*5,75	4,46	



Standardutstyr og ekstrautstyr

* Standardutstyr

• Hydrauliksystem

- Gjenbruk av oljemengde fra bom og stikke
- Slangbruddsventiler på bom og stikke
- Antikavitasjonsventiler på svingfunksjon
- Ekstra hydraulikkuttak
- Power boost effektøkning på en knapp
- Slanger for hammerhydraulikk

• Førerhus og interiør

- Førerhus montert på viskosefylte gummidempere
- Støydempet førerhus for alt slags vær
- Air Condition med klimakontroll
- Justebart førersettsæt med justerbart hodestøtte og armhvilere
- Skyvbart frontvindu i to deler
- Førerhusbelysning
- vinduspusser med intervallhastighet
- Sigarett-tenner og askebeger
- Koppholder
- Varme- og kjøleboks
- LCD fargemonitor
- Tankmåler
- Fjernbetjening av radio på konsoll
- Høytalere og tilkoblinger for radio
- 12 V strømmuttak
- Kontrollkontakt for PC
- Hydraulikkspak med 3 brytere
- Soltak
- Solskjerm
- Regnskjerm

• Sikkerhet

- Store gripehåndtak og stigtrinn
- Sklisikre stigtrinn i stansede stålplater
- Sikkerhetssperre
- Hydraulisk sikkerhetssperre
- Sikkerhetsglass
- Hammer for nødrømning
- Sidespeil
- Nødstopp motor (bryter)
- Overlastalarm

• Understsell

- Hydraulisk justering av beltestramming
- Beltestyringer
- Smurte og tette belteledd

• Annet

- To-trinns filtrering av innsugningsluften med et sikkerhetselement
- Støvgitter for radiator
- Sikkerhetssystem mot overoppheeting av motor
- Sikkerhetsstart
- Automatisk diagnosesystem
- Dynamo 24V, 60A
- Horn
- Halogen arbeidslys
 - to på overvogn
 - to på bom
- Doble drivstofffiltre
- Bunkringspumpe

* Ekstrautstyr

Noe av dette tilleggsutstyret kan være standard på visse markeder. Noe av tilleggsutstyret er muligens ikke tilgjengelig på visse markeder. Ta kontaktmed din lokale DOOSAN-forhandler for informasjon om tilgjengelig utstyr eller for å tillate tilpasning som følge av eventuelle behov eller krav til bruk.

• Sikkerhet

- Beskyttelse av topp/front (ISO 10262, std. FOGS)
- Kjørealarm
- Svingalarm
- Roterende varsellys

• Førerhus og interiør

- Luftavføret førersettsæt med varme
- Radio og CD
- Radio, CD og MP3

• Understsell

- 700, 800, 900 mm belteplater med tre ribber
- Doserblad

• Annet

- Hydraulikkopplegg for betongknuser
- Hydraulikkopplegg for hurtigkopling
- Hydraulikkopplegg for sorteringsgrabb
- Hydraulikkopplegg for tilting og rotasjon
- Filter for hammerhydraulikk
- vinduspusser på nedre frontvindu
- Dieselvarmer
- Lysutstyr; 4 foran og 2 bak på hytte, roterende varsellys, 80 Ah dynamo
- Videosystem med LCD fargeskjerm og 0 Lux kamera
- Beskyttelsesgitter for øvre frontrute
- Beskyttelsesgitter for nedre frontrute
- Sentralisert smøresystem

Dette er en oversikt over produkter fra Doosan. Bildene viser standardutstyr og konstruksjoner. Det kan være annet utstyr enn det som er standard.



Doosan Infracore
Construction Equipment

