

CAMIONES ARTICULADOS
SERIE E



JOHN DEERE

370E / 410E / 460E



PRODUCTIVIDAD EN GRANDE



**PONGA LA PRODUCTIVIDAD
EN LA
PISTA RÁPIDA.**



+



CONFIABLES PRODUCTIVOS

INSPIRADOS EN SUS GRANDES IDEAS.

Nuestros camiones articulados más grandes — el 370E, 410E, y 460E — están inspirados en sus grandes ideas. A través de los Grupos de Defensa de los Clientes (GDC), los dueños de los equipos y los operadores entregan aportes invaluable acerca de lo que necesitan en un camión articulado para sacar lo mejor de ellos. Y continuamos refinando estos vehículos de acarreo que llegan a cualquier sitio con motores diesel PowerTech™ de John Deere que cumplen con EPA Tier 3/EU Stage IIIA y Tier 2/Stage II. Una cabina diseñada por Deere más silenciosa y presurizada. Y un sinfín de características que no encontrará en los camiones de nuestros competidores, incluyendo el claxon automático, protección anti-vuelcos, servicio diario a nivel del suelo y desactivación remota del freno de estacionamiento. Los camiones articulados de la Serie E entregan todo lo que usted necesita para aumentar la producción y minimizar los costos de operación diaria. En grande.



±2%

DE PRECISIÓN DE
SISTEMA DE PESAJE DE
A BORDO CALIBRADO
EN LA FÁBRICA

CONSTRUIDOS PARA EL LARGO RECORRIDO

SEGURIDAD AUMENTADA PARA UNA NAVEGACIÓN MÁS SUAVE.

Diseñado y manufacturado con herramientas y técnicas de última tecnología por una fuerza de trabajo con conciencia de la calidad en nuestra fábrica de clase mundial en Dubuque y Davenport, los camiones articulados de la Serie E son excepcionalmente seguros y confiables. La nueva cabina diseñada por Deere es presurizada para mantener el silencio, ayudando a los operadores a mantenerse cómodos y alerta durante todo el turno.



T3/T2

**MOTORES DIESEL
TIER 3 Y TIER 2**

Ejes, transmisión y freno de estacionamiento durables

Los ejes John Deere de servicio pesado, específicamente fabricados para este fin, son lubricados, filtrados y enfriados para una vida útil prolongada. El freno de estacionamiento aplicado con resorte y desactivado de forma hidráulica es extremadamente confiable.

Tolva y chasis fuertes y ligeros

El acero de aleación del chasis y la tolva entrega fuerza y rigidez superior sin aumentar el peso.

Motores poderosos y de alta economía de combustible

Los resistentes motores diesel cumplen con las estrictas normas de emisiones EPA Tier 3/EU Stage IIIA y Tier 2/Stage II, permitiéndole trabajar donde sea que haya trabajo, incluso en áreas de incumplimiento. Nuestra tecnología probada en terreno es simple, con alta economía de combustible, totalmente integrada y completamente respaldada.

Ventilador con opción reversible, eficiente en el consumo de combustible y con enfriamiento por demanda

Los enfriadores de motor, sistema hidráulico y freno de servicio utilizan un ventilador de propulsión hidráulica que solo funciona cuando es necesario y a la velocidad necesaria, ayudando a ahorrar potencia y combustible. La opción reversible impulsa el aire de vuelta a los núcleos de los enfriadores, minimizando la limpieza manual.



EL FOCO EN LA SEGURIDAD

TANTAS CARACTERÍSTICAS GENIALES, QUE TOCA EL CLAXON SOLO.

Ya sea que trabaje en un sitio minero o cantera regulado por la Administración de Seguridad y Salud Minera (Mine Safety and Health Administration, MSHA), o si trabaja con áridos, la seguridad está primero. Las características exclusivas como la desactivación remota de los frenos de estacionamiento, protección contra volcado, servicio a nivel del suelo y claxon automático ayudan a mantener a los operadores lejos del peligro.

Desactive el freno de estacionamiento de forma remota

La desactivación remota del freno de estacionamiento permite desactivar el freno de estacionamiento de forma segura sin meterse bajo la máquina, si fuera necesario remolcar la máquina.

Protección anti-vuelcos

Cuando se activa, el operador puede establecer límites para el nivel del chasis

trasero cuando se descarga. Si el límite se excede, la tolva no se levantará y aparecerá un mensaje en el monitor, indicando al operador a que reposicione el camión.

Servicio a nivel del suelo

Una característica exclusiva de Deere, el servicio diario puede ser realizado al nivel del suelo sin necesidad de montar la máquina y amarrarla, como requiere MSHA.

Alertas de claxon automático

Cuando se activa, el claxon suena automáticamente cuando se enciende el camión, cuando se mueve adelante o hacia atrás o cambia de dirección, para ajustarse a las normas MSHA.

Servicio seguro de la tolva

La barra de seguridad asegura la tolva al bastidor principal y se desvincula del sistema hidráulico cuando la tolva está en una posición totalmente vertical, para un servicio más seguro.

Borne para puente remoto ubicado convenientemente

Los bornes para puente son de fácil acceso desde el nivel del suelo por si una batería de apoyo necesita conectarse a una batería muerta.

Diseño aerodinámico del marco del espejo

El nuevo marco del espejo no obstruye la visibilidad ni impide el acceso al compartimento del motor, permitiendo un servicio más fácil.

Alumbrando el camino

Para facilitar la entrada y la salida, se pueden encender las luces de la escalera presionando un botón desde el nivel del suelo. Apriete el botón otra vez para apagar las luces, o se apagarán automáticamente después de una cantidad de tiempo predeterminada. Y a diferencia de muchos camiones de la competencia, las escaletas tienen escaleras espaciadas a la misma distancia, reduciendo el riesgo de tropezarse y caer.

Adecúe la pendiente a la velocidad correcta

El inclinómetro muestra la pendiente del camión en el monitor, para que la inclinación sea la adecuada en función del cambio incluido en el gráfico ubicado convenientemente.

Características que vencen la fatiga

Las comodidades incluyen un arranque sin llave, controles de bajo esfuerzo activados por botones, asiento de respaldo alto calefaccionado y con suspensión de aire, volante de dirección telescópico e inclinable y una radio opcional con capacidades de Bluetooth®, entrada auxiliar, Satellite Radio™.

Las luces altas de trabajo aumentan la visibilidad

Las luces de trabajo delanteras y traseras ayudan a extender el día de trabajo cuando sea necesario. Las luces LED opcionales están montadas en alto para expandir la iluminación.



**ALERTAS
POR CLAXON
AUTOMÁTICO**

MANTENGA FLUYENDO LOS MATERIALES Y LAS UTILIDADES

NO SE ATASQUE EN EL BARRO.

Entrega potencia y par motor impresionante para entregar razones de potencia a peso y ciclos rápidos excepcionales. Los camiones articulados de la Serie E acarrearán más para un menor costo por tonelada. Y continúan moviendo materiales por sobre cuestas empinadas, quebradas profundas y barro resbaloso.



**ALTAS VELOCIDADES
EN AMBAS DIRECCIONES**



ENCUENTRE EL CAMIÓN ARTICULADO ADECUADO PARA SU FLOTA

	370E	410E	460E
	# DE PASADAS DE CARGA PARA LLENAR EL CAMIÓN ARTICULADO A SU CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA		
EXCAVADORA 470G LC	7	7-8	8
EXCAVADORA 670G LC	4-5	5	6
EXCAVADORA 870G LC	4	4-5	5
CARGADORA 844K-II	4-5	5	5-6

Todas las capacidades presentadas son con la compuerta de cola opcional y cucharón estándar.

Opción de neumático de perfil ancho

Entre muchas opciones de neumático, un diseño de perfil ancho entrega una flotación superior en condiciones de piso suave.

No más calibración de peso en el campo

El sistema de pesaje de a bordo opcional ha sido calibrado en fábrica a dos por ciento de precisión cuando la carga excede el 50%. El sistema muestra la carga efectiva en el monitor durante el llenado, y transmite datos de carga y tonelaje en tiempo real a través de JDLink™, para que pueda monitorear de forma productiva desde cualquier lugar.

Constante en las pendientes

Cuando el pie del operador sale del acelerador y del freno, el sistema usa el retardador de transmisión para mantener la velocidad de desplazamiento automáticamente, reduciendo el desgaste del freno de servicio y la fatiga del operador.

Cambio de velocidades suave y optimizado

La transmisión específicamente fabricada entrega ocho cambios hacia adelante y cuatro en reversa para acelerar los ciclos y expandir el rango de trabajo a través de todas las condiciones de trabajo.

Active sobre la marcha la traba de diferencial automática

La traba de diferencial automática mejora la tracción y se activa y desactiva según sea necesario, simplificando la operación. O puede ser activado sobre la marcha mientras el camión se está resbalando.

Viaje suave y estable

El sistema de suspensión adaptativa se ajusta al lugar de trabajo, suavizando el viaje y ayudando a mantener mayor estabilidad en la cabina. A diferencia de las opciones caras en otros camiones, el nuestro es equipo estándar.



70 dB

CABINA ULTRA
SILENCIOSA DISEÑADA
POR DEERE

DISEÑADO PARA MEJORAR LA EFICIENCIA

LOS OPERADORES CÓMODOS SON
OPERADORES PRODUCTIVOS.

La cabina silenciosa diseñada por Deere de la Serie E está sellada y presurizada para mantener fuera el polvo y el ruido. La entrada más grande permite una entrada y salida más fáciles. Y el asiento totalmente ajustable con suspensión de aire hace que cualquier terreno sea un viaje suave.



LO QUE DICEN LOS EXPERTOS:

» Lo que en un tiempo se lograba con cuatro camiones de la competencia, podemos hacerlo con tres Deere. »

— Ryan Bailey, capataz,
Turner Contracting, Inc.

MANTENIMIENTO FÁCIL

EL SERVICIO A NIVEL DEL SUELO MANTIENE LOS PIES EN LA TIERRA.

Acceso nivel del suelo simple y seguro

Todas las verificaciones diarias y servicios periódicos se hacen desde el nivel del suelo, incluyendo la recarga de combustible. Los puertos de muestreo, terminales para arranque y el interruptor de desconexión eléctrica también están al frente y al centro.

Poder de detención constante y máxima vida útil de los frenos

Diseñados específicamente para la Serie E, los frenos a bordo de disco húmedo son fríos, limpios y están expuestos. Combinado con el retardador de transmisión más fuerte en la industria, ayudan a asegurar detenciones constantes y la máxima vida útil de los frenos.

Lubricante fácil

Los pernos y bujes sin grasa son usados en todo, excepto la junta de articulación y el área de oscilación. A pedido del cliente, esos elementos usan bancos de lubricante que entregan fácil acceso a las graseras difíciles de alcanzar. La tabla de mantenimiento y lubricación, ayuda a garantizar que no se omita nada.

DPF de fácil servicio

Los intervalos de servicio de ceniza para el filtro de partículas diésel (diesel particulate filter, DPF) están basado en condiciones, lo que significa que la máquina va a notificar al operador antes de que se necesite servicio. Normalmente, el servicio de ceniza no es necesario hasta la primera revisión completa de motor. La aplicación de la máquina, prácticas de mantenimiento regular y el tipo de aceite lubricante impacta los intervalos de servicio de ceniza.



Reduzca el tiempo muerto con
ULTIMATE UPTIME

Ultimate Uptime, junto con John Deere WorkSight™, es una solución de soporte personalizable disponible exclusivamente en su proveedor de Deere. Esta oferta flexible maximiza la disponibilidad del equipo con capacidades estándar de John Deere WorkSight que pueden ayudar a prevenir el tiempo muerto en el futuro y que acelera las reparaciones cuando se necesitan. Además de las características básicas de John Deere WorkSight, nuestros distribuidores trabajan con usted para construir un paquete de disponibilidad que cumpla con las necesidades específicas de su máquina, incluyendo mantenimiento personalizado y acuerdos de reparaciones, disponibilidad de piezas in situ, garantías ampliadas, el muestreo de fluidos, la garantía de tiempos de respuesta y más.

Obtenga información valiosa con
JOHN DEERE WORKSIGHT

John Deere Worksight es un exclusivo conjunto de soluciones telemáticas que aumenta la disponibilidad al mismo tiempo que reduce los costos de operación. Como idea central, el monitoreo de los equipos de JDLink Ultimate entrega datos en tiempo real y pronósticos del funcionamiento correcto de la máquina que sugieren soluciones de mantenimiento que disminuyen el tiempo muerto costoso. Los diagnósticos remotos le permiten a su distribuidor leer códigos, registrar datos de desempeño e incluso actualizar software sin viajar hasta el lugar de trabajo.



Sistema de monitoreo de presión/temperatura de neumáticos

El sistema de monitoreo integrado de presión y temperatura de neumáticos viene como estándar para ayudar a maximizar la vida útil del neumático y la economía de combustible. Si la presión baja un 10%, una alarma pasiva aparece en el monitor. Bajas mayores o un sobrecalentamiento resulta en una advertencia con sonido y un correo electrónico de alerta se le envía a través de JDLink.

Junta de articulación/oscilación confiable

La durabilidad a largo plazo exige gran resistencia en la junta de oscilación/articulación. Pernos y cojinetes de rodillos extragrandes y espaciados, cojinete de oscilación anti-afloje, el mayor diámetro de garganta/tubo de cualquier camión articulado... Es evidente que estamos ante vehículos de primera categoría.

Mantenimiento periódico rápido

Puntos de evacuación de fluido de servicio rápido disponibles, filtros verticales de acceso fácil estándar, drenaje pro-ambiental y los aceites comunes ayudan a hacer más rápido el mantenimiento y aumentar la disponibilidad.

Puntos de servicio codificados por color

Los puntos de servicio y los puertos de muestreo están codificados con colores para hacer más rápido el mantenimiento preventivo y la solución de problemas. Los diagnósticos adicionales, incluyendo temperaturas y presiones son accesibles a través del monitor.

Ventiladores y enfriadores desplegados

Los ventiladores y enfriadores abisagrados se abren hacia afuera completamente para mostrar los núcleos del enfriador, haciendo que la limpieza sea rápida y fácil.



370E

ESPECIFICACIONES

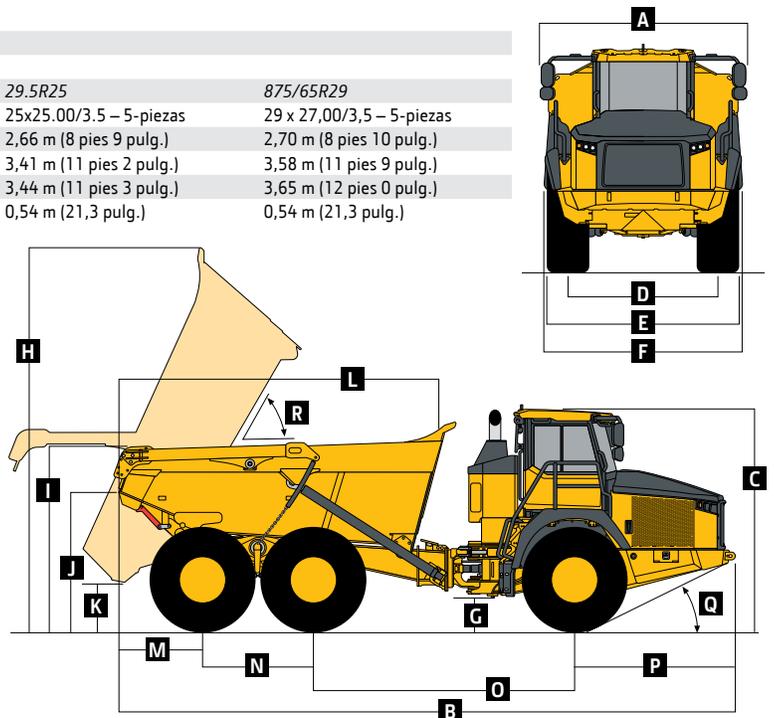
Motor		370E
Fabricante y modelo	John Deere PowerTech™ 6135	John Deere PowerTech 6135
Estándar de emisiones para motores no usados en vehículos de carretera	Tier 3 (EPA)/Fase IIIA (UE)	Tier 2 (EPA)/Stage II (UE)
Configuración	6 en línea	6 en línea
Válvulas por cilindro	4	4
Cilindrada	13,5 l (823,8 pulg. ³)	13,5 l (823,8 pulg. ³)
Potencia máxima neta (ISO 9249)	315 kW (422 hp) a 1 900 rpm	315 kW (422 hp) a 1 900 rpm
Par motor máximo neto (ISO 9249)	2 100 Nm (1 549 lb-pie)	2 100 Nm (1 549 lb-pie)
Aspiración	Enfriado por aire de carga y doble turboalimentado	Enfriado por aire de carga y turboalimentado
Sistema de combustible	Unidad inyectora electrónica activada mecánicamente, con filtración de 10 y 4 micrones y separador de agua	
Ayuda de arranque en frío	Arranque con éter opcional, calentador de bloque y calentador tipo caldera diesel para el refrigerante del motor	
Enfriamiento		
Enfriamiento del motor	Enfriado por agua con radiadores de pasada simple, tanque de recuperación presurizado y posefriador de aire turbo cargado	
Tren de potencia		
Transmisión		8 velocidades hacia adelante y 4 velocidades en reversa, de tipo contraeje/planetario con retardador integral y diferencial proporcional de par motor
Fabricante y modelo	ZF ErgoPower™ L II 8EP370	
Retardador	Integral, dependiente de engranajes, hidrodinámico, enfriado por aceite a aire, variable, totalmente automático	
Diferencial	Traba de diferencial interaxial (Inter-axle Differential Lock, IDL) de tipo planetario de torque proporcional, con embrague de acoplamiento directo PowerShift™	
División de par motor de salida	32% delantera / 68% trasera	
Controles de cambios	Totalmente automático, acoplamiento directo, suaves cambios de velocidad controlados electrónicamente, cambios de marcha basados en velocidad y carga variable	
Interfaz del operador	F-N-R seleccionable con botones, marchas y límites de rango de velocidad ajustables, agresividad del retardador ajustable, control de descenso de cuestas, y bloqueo de cambio	
Velocidades	<i>Avance</i>	<i>Retroceso</i>
1ª velocidad	5 km/h (3,1 mph)	5 km/h (3,1 mph)
2ª velocidad	7 km/h (4,4 mph)	8 km/h (5,0 mph)
3ª velocidad	11 km/h (6,8 mph)	11 km/h (6,8 mph)
4ª velocidad	16 km/h (9,9 mph)	16 km/h (9,9 mph)
5ª velocidad	23 km/h (14,3 mph)	—
6ª velocidad	32 km/h (19,9 mph)	—
7ª velocidad	46 km/h (28,6 mph)	—
8ª velocidad	53 km/h (32,9 mph)	—
Ejes		
Fabricante y modelo	Ejes de camiones de la Serie 1500 de John Deere	
Diferencial	Cambios de transferencia helicoidal, biselado espiral, bloqueo diferencial de eje cruzado (Cross-axle Differential Lock, CDL) PowerShift activado de forma hidráulica	
Mandos finales	Planetario montado en exterior para trabajo extremo; aceite enfriado y filtrado	
Sistema de frenos		
Servicio técnico	Circuito doble, activado de forma hidráulica, enfriado de forma forzada, montado en interior	
Freno de estacionamiento	Aplicado con resorte, desactivado de forma hidráulica, disco seco con almohadilla de desgaste autorregulante	
Sistema auxiliar	Completamente automático, montado en la transmisión, dependiente de los engranajes, retardador hidrodinámico con niveles seleccionables	
Sistema hidráulico		
Tipo	Bomba principal de pistón axial; sistema de sensor de carga de centro cerrado, desplazamiento variable	
Cilindros de volcado	De una etapa con acción dual, con vástago de cilindro pulido bañado en cromo y resistentes al calor; bujes y pernos de pivote reemplazables de acero endurecido	
Tiempo de ciclo	7 segundos, bajando / 13 segundos tiempo de elevación	
Sistema eléctrico		
Voltaje	24 V	
Número de baterías	2 x 12 V	
Capacidad de la batería	Baterías de 950 CCA estándar (2) / baterías de 1 400 CCA (2) opcional	
Alternador	28 voltios / 100 amperios	
Sistema de dirección		
Tipo	2 cilindros hidráulicos hidrostáticamente actuados de doble acción; bomba de dirección secundaria impulsada por las ruedas	
Ángulo	45° de lado a lado	
Giros de tope a tope	4,2	
Bomba de dirección secundaria	Bomba de engranajes impulsada por las ruedas con válvula de descarga hidráulica	
Suspensión		
Delantero	Geometría de bastidor "A" semi-independiente con enlace transversal para retención lateral y puntales autonivelantes llenos de aceite con acumuladores remotos cargados de nitrógeno	
Trasero	Balancines de pivote con equalización de carga, con bloques de suspensión laminados, geometría de enlace triple, y enlaces transversos para sujetador lateral	
Tolva		
Tipo	Acero de alta resistencia	
Capacidad		
A ras	16,3 m ³ (21,3 yd. ³)	
Colmado a razón 2:1 ISO 6483	20,5 m ³ (26,8 yd. ³)	
Con compuerta de cola optativa	21,4 m ³ (28,0 yd. ³)	
Ángulo de reducción máximo	70°	
Calentador	Conductos a través de la estructura para calentamiento por gases de escape	

370E

ESPECIFICACIONES



Neumáticos/ruedas	370E		
Tipo y tamaño	Neumáticos para movimiento de tierra radiales estándar 26.5R25 / opcionales 29.5R25 y 875/65R29		
Facilidad de mantenimiento			
Servicio a nivel del suelo			
Fluidos y filtros	Revisiones a nivel del suelo de motor, transmisión y niveles de aceite hidráulico; rellenado de combustible a nivel del suelo; cambio de filtros de motor, transmisión y combustible a nivel del suelo		
Enfriadores	Enfriadores desplegados estándar para una limpieza fácil; ventiladores reversibles opcionales		
Muestreo de fluidos	Puertos de muestreo de fluidos estándar; puertos de servicio rápido opcionales		
Capacidades de reposición de líquidos			
Depósito de combustible	609 l (160,9 gal.)		
Aceite de motor con filtro	55 l (14,5 gal.)		
Refrigerante del motor	85 l (22,5 gal.)		
Aceite de la transmisión	60 l (15,9 gal.)		
Depósito hidráulico	176 l (46,5 gal.)		
Fluido del eje con filtro			
Delantero	62 l (16,4 gal.)		
Medio	62 l (16,4 gal.)		
Trasero	68 l (18,0 gal.)		
Pesos de operación			
Con equipo estándar	<i>Vacío</i>	<i>Cargado</i>	
Delantero	16 630 kg (36 663 lb.)	20 787 kg (45 827 lb.)	
Medio	7 152 kg (15 767 lb.)	21 888 kg (48 255 lb.)	
Trasero	7 000 kg (15 432 lb.)	21 736 kg (47 920 lb.)	
Total	30 782 kg (67 863 lb.)	64 411 kg (142 002 lb.)	
Carga útil indicada	33 629 kg (74 139 lb.)		
Componentes opcionales			
Recubrimiento de la tolva (acero)	1 256 kg (2 769 lb.)		
Compuerta de cola	840 kg (1 852 lb.)		
Neumáticos			
29.5R25	1 032 kg (2 275 lb.)		
875/65R29	1 964 kg (4 330 lb.)		
Dimensiones de operación			
Radio de círculo de giro			
Interior	4,63 m (15 pies 2 pulg.)		
Exterior	8,90 m (29 pies 2 pulg.)		
Dimensiones de la máquina			
A Ancho con los espejos en posición de operación	3,80 m (12 pies 5 pulg.)		
B Largo	10,81 m (35 pies 6 pulg.)		
C Altura	3,81 m (12 pies 6 pulg.)		
Neumáticos	<i>26.5R25</i>	<i>29.5R25</i>	<i>875/65R29</i>
Rueda	25 x 22,00/3,0 – 3-piezas	25x25.00/3.5 – 5-piezas	29 x 27,00/3,5 – 5-piezas
D Ancho de trocha	2,77 m (9 pies 1 pulg.)		
E Ancho sobre los neumáticos	3,44 m (11 pies 3 pulg.)		
F Ancho sobre los parachoques	3,44 m (11 pies 3 pulg.)		
G Despejo sobre el suelo	0,49 m (19,3 pulg.)		
H Altura de la tolva, posición de descarga	6,88 m (22 pies 7 pulg.)		
I Altura del riel lateral de la tolva	3,26 m (10 pies 8 pulg.)		
J Altura del borde de descarga de la tolva, posición de transporte	2,36 m (7 pies 9 pulg.)		
K Despejo sobre el suelo de la tolva, posición de descarga	0,79 m (31,1 pulg.)		
L Largo de la tolva	5,97 m (19 pies 7 pulg.)		
M Línea central del eje trasero a la parte trasera de la tolva	1,48 m (4 pies 10 pulg.)		
N Línea central del eje medio al trasero	1,96 m (6 pies 5 pulg.)		
O Línea central del eje delantero al eje medio	4,63 m (15 pies 2 pulg.)		
P Línea central del eje delantero al frente de la máquina	2,74 m (9 pies 0 pulg.)		
Q Ángulo de aproximación	24°		
R Ángulo de descarga máximo	70°		
Dimensiones de despacho			
Altura total (suspensión descendida 75 mm [3 pulg.])	3,73 m (12 pies 3 pulg.)		
Ancho total			
Tolva	3,13 m (10 pies 3 pulg.)		
Compuerta de cola instalada	3,44 m (11 pies 3 pulg.)		





410E

ESPECIFICACIONES

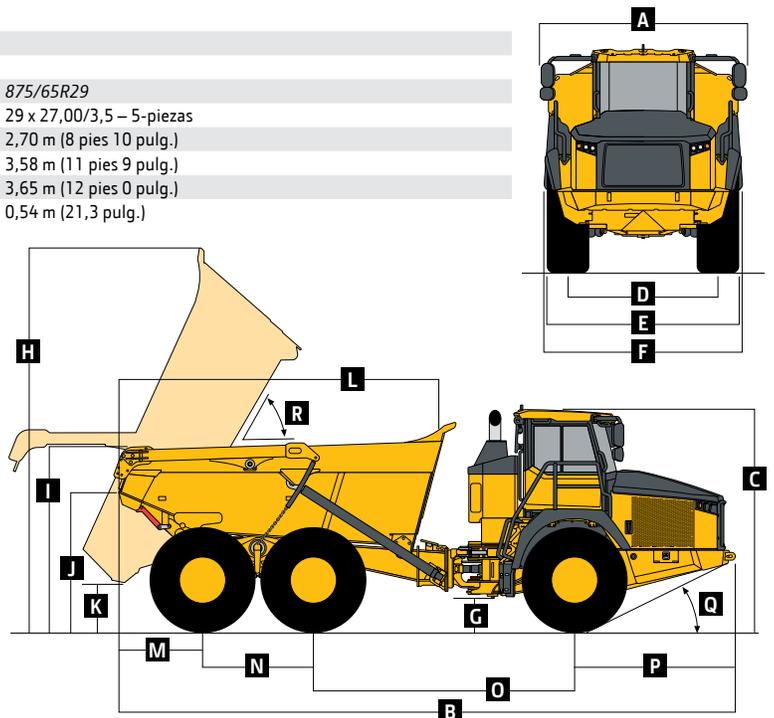
Motor	410E	
Fabricante y modelo	John Deere PowerTech™ 6135	John Deere PowerTech 6135
Estándar de emisiones para motores no usados en vehículos de carretera	Tier 3 (EPA)/Fase IIIA (UE)	EPA Tier 2 / EU Stage II
Configuración	6 en línea	6 en línea
Válvulas por cilindro	4	4
Cilindrada	13,5 l (823,8 pulg. ³)	13,5 l (823,8 pulg. ³)
Potencia máxima neta (ISO 9249)	330 kW (443 hp) a 1 900 rpm	330 kW (443 hp) a 1 900 rpm
Par motor máximo neto (ISO 9249)	2 284 Nm (1 685 lb-pie)	2 284 Nm (1 685 lb-pie)
Aspiración	Enfriado por aire de carga y doble turboalimentado	Enfriado por aire de carga y turboalimentado
Sistema de combustible	Unidad inyectora electrónica activada mecánicamente, con filtración de 10 y 4 micrones y separador de agua	
Ayuda de arranque en frío	Arranque con éter opcional, calentador de bloque y calentador tipo caldera diesel para el refrigerante del motor	
Enfriamiento		
Enfriamiento del motor	Enfriado por agua con radiadores de pasada simple, tanque de recuperación presurizado y posenfriador de aire turbo cargado	
Tren de potencia		
Transmisión	8 velocidades hacia adelante y 4 velocidades en reversa, de tipo contraeje/planetario con retardador integral y diferencial proporcional de par motor	
Fabricante y modelo	ZF ErgoPower™ L II 8EP420	
Retardador	Integral, dependiente de engranajes, hidrodinámico, enfriado por aceite a aire, variable, totalmente automático	
Diferencial	Traba de diferencial interaxial (Inter-axle Differential Lock, IDL) de tipo planetario de torque proporcional, con embrague de acoplamiento directo PowerShift™	
División de par motor de salida	32% delantera / 68% trasera	
Controles de cambios	Totalmente automático, acoplamiento directo, suaves cambios de velocidad controlados electrónicamente, cambios de marcha basados en velocidad y carga variable	
Interfaz del operador	F-N-R seleccionable con botones, marchas y límites de rango de velocidad ajustables, agresividad del retardador ajustable, control de descenso de cuestas, y bloqueo de cambio	
Velocidades	<i>Avance</i>	<i>Retroceso</i>
1ª velocidad	5 km/h (3,1 mph)	6 km/h (3,7 mph)
2ª velocidad	8 km/h (5,0 mph)	8 km/h (5,0 mph)
3ª velocidad	12 km/h (7,5 mph)	12 km/h (7,5 mph)
4ª velocidad	17 km/h (10,6 mph)	17 km/h (10,6 mph)
5ª velocidad	24 km/h (14,9 mph)	—
6ª velocidad	34 km/h (21,1 mph)	—
7ª velocidad	48 km/h (29,8 mph)	—
8ª velocidad	55 km/h (34,2 mph)	—
Ejes		
Fabricante y modelo	Ejes de camiones de la Serie 1500 de John Deere	
Diferencial	Cambios de transferencia helicoidal, biselado espiral, bloqueo diferencial de eje cruzado (Cross-axle Differential Lock, CDL) PowerShift activado de forma hidráulica	
Mandos finales	Planetario montado en exterior para trabajo extremo; aceite enfriado y filtrado	
Sistema de frenos		
Servicio técnico	Circuito doble, activado de forma hidráulica, enfriado de forma forzada, montado en interior	
Freno de estacionamiento	Aplicado con resorte, desactivado de forma hidráulica, disco seco con almohadilla de desgaste autorregulante	
Sistema auxiliar	Completamente automático, montado en la transmisión, dependiente de los engranajes, retardador hidrodinámico con niveles seleccionables	
Sistema hidráulico		
Tipo	Bomba principal de pistón axial; sistema de sensor de carga de centro cerrado, desplazamiento variable	
Cilindros de volcado	De una etapa con acción dual, con vástago de cilindro pulido bañado en cromo y resistentes al calor; bujes y pernos de pivote reemplazables de acero endurecido	
Tiempo de ciclo	7 segundos, bajando / 13 segundos tiempo de elevación	
Sistema eléctrico		
Voltaje	24 V	
Número de baterías	2 x 12 V	
Capacidad de la batería	Baterías de 950 CCA estándar (2) / baterías de 1 400 CCA (2) opcional	
Alternador	28 voltios / 100 Amperios	
Sistema de dirección		
Tipo	2 cilindros hidráulicos hidrostáticamente actuados de doble acción; bomba de dirección secundaria impulsada por las ruedas	
Ángulo	45° de lado a lado	
Giros de tope a tope	4,2	
Bomba de dirección secundaria	Bomba de engranajes impulsada por las ruedas con válvula de descarga hidráulica	
Suspensión		
Delantero	Geometría de bastidor "A" semi-independiente con enlace transversal para retención lateral y puntales autonivelantes llenos de aceite con acumuladores remotos cargados de nitrógeno	
Trasero	Balancines de pivote con equalización de carga, con bloques de suspensión laminados, geometría de enlace triple, y enlaces transversos para sujetador lateral	
Tolva		
Tipo	Acero de alta resistencia	
Capacidad		
A ras	17,8 m ³ (23,3 yd. ³)	
Colmado a razón 2:1 ISO 6483	22,7 m ³ (29,7 yd. ³)	
Con compuerta de cola optativa	23,7 m ³ (30,9 yd. ³)	
Ángulo de reducción máximo	70°	
Calentador	Conductos a través de la estructura para calentamiento por gases de escape	

410E

ESPECIFICACIONES



Neumáticos/ruedas	410E	
Tipo y tamaño	Neumáticos para movimiento de tierra radiales estándar 29.5R25 / 875/65R29 opcional	
Facilidad de mantenimiento		
Servicio a nivel del suelo		
Fluidos y filtros	Revisiones a nivel del suelo de motor, transmisión y niveles de aceite hidráulico; rellenado de combustible a nivel del suelo; cambio de filtros de motor, transmisión y combustible a nivel del suelo	
Enfriadores	Enfriadores desplegados estándar para una limpieza fácil; ventiladores reversibles opcionales	
Muestreo de fluidos	Puertos de muestreo de fluidos estándar; puertos de servicio rápido opcionales	
Capacidades de reposición de líquidos		
Depósito de combustible	609 l (160,9 gal.)	
Aceite de motor con filtro	55 l (14,5 gal.)	
Refrigerante del motor	85 l (22,5 gal.)	
Aceite de la transmisión	60 l (15,9 gal.)	
Depósito hidráulico	176 l (46,5 gal.)	
Fluido del eje con filtro		
Delantero	62 l (16,4 gal.)	
Medio	62 l (16,4 gal.)	
Trasero	68 l (18,0 gal.)	
Pesos de operación		
Con equipo estándar	<i>Vacío</i>	<i>Cargado</i>
Delantero	16 747 kg (36 921 lb.)	21 487 kg (47 371 lb.)
Medio	7 629 kg (16 819 lb.)	23 892 kg (52 673 lb.)
Trasero	7 477 kg (16 484 lb.)	23 740 kg (52 338 lb.)
Total	31 853 kg (70 224 lb.)	69 119 kg (152 381 lb.)
Carga útil indicada	37 266 kg (82 157 lb.)	
Componentes opcionales		
Recubrimiento de la tolva (acero)	1 348 kg (2 972 lb.)	
Compuerta de cola	847 kg (1 867 lb.)	
Neumáticos 875/65R29	933 kg (2 057 lb.)	
Dimensiones de operación		
Radio de círculo de giro		
Interior	4,63 m (15 pies 2 pulg.)	
Exterior	8,90 m (29 pies 2 pulg.)	
Dimensiones de la máquina		
A Ancho con los espejos en posición de operación	3,80 m (12 pies 5 pulg.)	
B Largo	10,81 m (35 pies 6 pulg.)	
C Altura	3,86 m (12 pies 8 pulg.)	
Neumáticos	29.5R25	
Rueda	25x25.00/3.5 – 5-piezas	875/65R29 29 x 27.00/3.5 – 5-piezas
D Ancho de trocha	2,66 m (8 pies 9 pulg.)	
E Ancho sobre los neumáticos	3,41 m (11 pies 2 pulg.)	
F Ancho sobre los parachoques	3,44 m (11 pies 3 pulg.)	
G Despejo sobre el suelo	0,54 m (21,3 pulg.)	
H Altura de la tolva, posición de descarga	6,92 m (22 pies 8 pulg.)	
I Altura del riel lateral de la tolva	3,30 m (10 pies 10 pulg.)	
J Altura del borde de descarga de la tolva, posición de transporte	2,41 m (7 pies 11 pulg.)	
K Despejo sobre el suelo de la tolva, posición de descarga	0,84 m (33,2 pulg.)	
L Largo de la tolva	5,97 m (19 pies 7 pulg.)	
M Línea central del eje trasero a la parte trasera de la tolva	1,48 m (4 pies 10 pulg.)	
N Línea central del eje medio al trasero	1,96 m (6 pies 5 pulg.)	
O Línea central del eje delantero al eje medio	4,63 m (15 pies 2 pulg.)	
P Línea central del eje delantero al frente de la máquina	2,74 m (9 pies 0 pulg.)	
Q Ángulo de aproximación	26°	
R Ángulo de descarga máximo	70°	
Dimensiones de despacho		
Altura total (suspensión descendida 75 mm [3 pulg.])	3,78 m (12 pies 5 pulg.)	
Ancho total		
Tolva	3,33 m (10 pies 11 pulg.)	
Compuerta de cola	3,62 m (11 pies 11 pulg.)	





460E

ESPECIFICACIONES

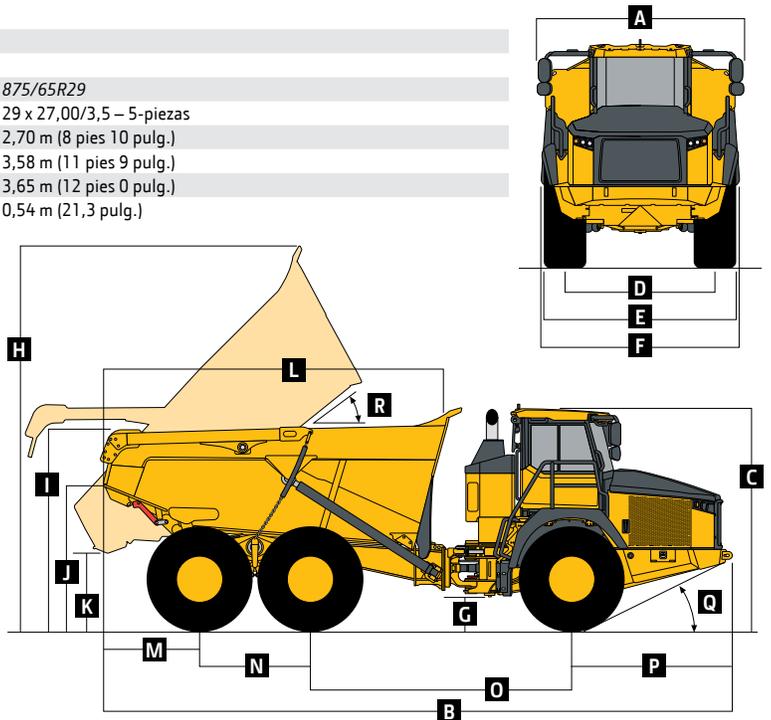
Motor	460E	
Fabricante y modelo	John Deere PowerTech™ 6135	John Deere PowerTech 6135
Estándar de emisiones para motores no usados en vehículos de carretera	Tier 3 (EPA)/Fase IIIA (UE)	Tier 2 (EPA)/Stage II (UE)
Configuración	6 en línea	6 en línea
Válvulas por cilindro	4	4
Cilindrada	13,5 l (823,8 pulg. ³)	13,5 l (823,8 pulg. ³)
Potencia máxima neta (ISO 9249)	359 kW (481 hp) a 1 900 rpm	359 kW (481 hp) a 1 900 rpm
Par motor máximo neto (ISO 9249)	2 401 Nm (1 771 lb-pie)	2 401 Nm (1 771 lb-pie)
Aspiración	Enfriado por aire de carga y doble turboalimentado	Enfriado por aire de carga y turboalimentado
Sistema de combustible	Unidad inyectora electrónica activada mecánicamente, con filtración de 10 y 4 micrones y separador de agua	
Ayuda de arranque en frío	Arranque con éter opcional, calentador de bloque y calentador tipo caldera diesel para el refrigerante del motor	
Enfriamiento		
Enfriamiento del motor	Enfriado por agua con radiadores de pasada simple, tanque de recuperación presurizado y posefriador de aire turbo cargado	
Tren de potencia		
Transmisión	8 velocidades hacia adelante y 4 velocidades en reversa, de tipo contraeje/planetario con retardador integral y diferencial proporcional de par motor	
Fabricante y modelo	ZF ErgoPower™ L II 8EP470	
Retardador	Integral, dependiente de engranajes, hidrodinámico, enfriado por aceite a aire, variable, totalmente automático	
Diferencial	Traba de diferencial interaxial (Inter-axle Differential Lock, IDL) de tipo planetario de torque proporcional, con embrague de acoplamiento directo PowerShift™	
División de par motor de salida	32% delantera / 68% trasera	
Controles de cambios	Totalmente automático, acoplamiento directo, suaves cambios de velocidad controlados electrónicamente, cambios de marcha basados en velocidad y carga variable	
Interfaz del operador	F-N-R seleccionable con botones, marchas y límites de rango de velocidad ajustables, agresividad del retardador ajustable, control de descenso de cuestas, y bloqueo de cambio	
Velocidades	<i>Avance</i>	<i>Retroceso</i>
1ª velocidad	5 km/h (3,1 mph)	6 km/h (3,7 mph)
2ª velocidad	8 km/h (5,0 mph)	8 km/h (5,0 mph)
3ª velocidad	12 km/h (7,5 mph)	12 km/h (7,5 mph)
4ª velocidad	17 km/h (10,6 mph)	17 km/h (10,6 mph)
5ª velocidad	24 km/h (14,9 mph)	—
6ª velocidad	34 km/h (21,1 mph)	—
7ª velocidad	48 km/h (29,8 mph)	—
8ª velocidad	55 km/h (34,2 mph)	—
Ejes		
Fabricante y modelo	Ejes de camiones de la Serie 1500 de John Deere	
Diferencial	Cambios de transferencia helicoidal, biselado espiral, bloqueo diferencial de eje cruzado (Cross-axle Differential Lock, CDL) PowerShift activado de forma hidráulica	
Mandos finales	Planetario montado en exterior para trabajo extremo; aceite enfriado y filtrado	
Sistema de frenos		
Servicio técnico	Circuito doble, activado de forma hidráulica, enfriado de forma forzada, montado en interior	
Freno de estacionamiento	Aplicado con resorte, desactivado de forma hidráulica, disco seco con almohadilla de desgaste autorregulante	
Sistema auxiliar	Completamente automático, montado en la transmisión, dependiente de los engranajes, retardador hidrodinámico con niveles seleccionables	
Sistema hidráulico		
Tipo	Bomba principal de pistón axial; sistema de sensor de carga de centro cerrado, desplazamiento variable	
Cilindros de volcado	De una etapa con acción dual, con vástago de cilindro pulido bañado en cromo y resistentes al calor; bujes y pernos de pivote reemplazables de acero endurecido	
Tiempo de ciclo	7 segundos, bajando / 13 segundos tiempo de elevación	
Sistema eléctrico		
Voltaje	24 V	
Número de baterías	2 x 12 V	
Capacidad de la batería	Baterías de 950 CCA estándar (2) / baterías de 1 400 CCA (2) opcional	
Alternador	28 voltios / 100 amperios	
Sistema de dirección		
Tipo	2 cilindros hidráulicos hidrostáticamente actuados de doble acción; bomba de dirección secundaria impulsada por las ruedas	
Ángulo	45° de lado a lado	
Giros de tope a tope	4,2	
Bomba de dirección secundaria	Bomba de engranajes impulsada por las ruedas con válvula de descarga hidráulica	
Suspensión		
Delantero	Geometría de bastidor "A" semi-independiente con enlace transversal para retención lateral y puntales autonivelantes llenos de aceite con acumuladores remotos cargados de nitrógeno	
Trasero	Balancines de pivote con equalización de carga, con bloques de suspensión laminados, geometría de enlace triple, y enlaces transversos para sujetador lateral	
Tolva		
Tipo	Acero de alta resistencia	
Capacidad		
A ras	20,6 m ³ (26,9 yd. ³)	
Colmado a razón 2:1 ISO 6483	25,5 m ³ (33,4 yd. ³)	
Con compuerta de cola optativa	26,9 m ³ (35,1 yd. ³)	
Ángulo de reducción máximo	70°	
Calentador	Conductos a través de la estructura para aceptar el calentamiento por gases de escape opcional	

460E

ESPECIFICACIONES



Neumáticos/ruedas	460E	
Tipo y tamaño	Neumáticos para movimiento de tierra radiales estándar 29.5R25 / 875/65R29 opcional	
Facilidad de mantenimiento		
Servicio a nivel del suelo		
Fluidos y filtros	Revisiones a nivel del suelo de motor, transmisión y niveles de aceite hidráulico; rellenado de combustible a nivel del suelo; cambio de filtros de motor, transmisión y combustible a nivel del suelo	
Enfriadores	Enfriadores desplegados estándar para una limpieza fácil; ventiladores reversibles opcionales	
Muestreo de fluidos	Puertos de muestreo de fluidos estándar; puertos de servicio rápido opcionales	
Capacidades de reposición de líquidos		
Depósito de combustible	609 l (160,9 gal.)	
Aceite de motor con filtro	55 l (14,5 gal.)	
Refrigerante del motor	85 l (22,5 gal.)	
Aceite de la transmisión	60 l (15,9 gal.)	
Depósito hidráulico	176 l (46,5 gal.)	
Fluido del eje con filtro		
Delantero	62 l (16,4 gal.)	
Medio	62 l (16,4 gal.)	
Trasero	68 l (18,0 gal.)	
Pesos de operación		
Con equipo estándar	<i>Vacío</i>	<i>Cargado</i>
Delantero	16 976 kg (37 426 lb.)	22 517 kg (49 641 lb.)
Medio	7 697 kg (16 969 lb.)	25 836 kg (59 959 lb.)
Trasero	7 545 kg (16 634 lb.)	25 684 kg (56 623 lb.)
Total	32 218 kg (71 028 lb.)	74 037 kg (163 223 lb.)
Carga útil indicada	41 819 kg (92 195 lb.)	
Componentes opcionales		
Recubrimiento de la tolva (acero)	1 365 kg (3 009 lb.)	
Compuerta de cola	919 kg (2 026 lb.)	
Neumáticos 875/65R29	933 kg (2 057 lb.)	
Dimensiones de operación		
Radio de círculo de giro		
Interior	4,63 m (15 pies 2 pulg.)	
Exterior	8,90 m (29 pies 2 pulg.)	
Dimensiones de la máquina		
A Ancho con los espejos en posición de operación	3,80 m (12 pies 5 pulg.)	
B Largo	10,81 m (35 pies 6 pulg.)	
C Altura	3,86 m (12 pies 8 pulg.)	
Neumáticos		
Rueda	29.5R25	875/65R29
	25x25.00/3.5 – 5-piezas	29 x 27.00/3.5 – 5-piezas
D Ancho de trocha	2,66 m (8 pies 9 pulg.)	
E Ancho sobre los neumáticos	3,41 m (11 pies 2 pulg.)	
F Ancho sobre los parachoques	3,44 m (11 pies 3 pulg.)	
G Despejo sobre el suelo	0,54 m (21,3 pulg.)	
H Altura de la tolva, posición de descarga	7,00 m (22 pies 11 pulg.)	
I Altura del riel lateral de la tolva	3,47 m (11 pies 5 pulg.)	
J Altura del borde de descarga de la tolva, posición de transporte	2,41 m (7 pies 11 pulg.)	
K Despejo sobre el suelo de la tolva, posición de descarga	0,84 m (33,2 pulg.)	
L Largo de la tolva	6,01 m (19 pies 8 pulg.)	
M Línea central del eje trasero a la parte trasera de la tolva	1,48 m (4 pies 10 pulg.)	
N Línea central del eje medio al trasero	1,96 m (6 pies 5 pulg.)	
O Línea central del eje delantero al eje medio	4,63 m (15 pies 2 pulg.)	
P Línea central del eje delantero al frente de la máquina	2,74 m (9 pies 0 pulg.)	
Q Ángulo de aproximación	26°	
R Ángulo de descarga máximo	70°	
Dimensiones de despacho		
Altura total (suspensión descendida 75 mm [3 pulg.])	3,78 m (12 pies 5 pulg.)	
Ancho total		
Tolva	3,36 m (11 pies 0 pulg.)	
Compuerta de cola instalada	3,64 m (11 pies 11 pulg.)	



Equipo adicional

Clave: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte más información a su concesionario John Deere.

370E	410E	460E	Motor
●	●	●	Cumple con las normas de emisión EPA Tier 3/ EU Stage IIIA
●	●	●	Cumple con las normas de emisión Tier 2 (EPA)/ Stage II (UE)
●	●	●	John Deere PowerTech™ 6135 — 13,5 l (824 pulg ³) 6 en línea
●	●	●	Camisa de cilindro húmeda
●	●	●	Turboalimentador de geometría variable (Variable-Geometry Turbocharger, VGT)
●	●	●	Recirculación de gas de escape enfriado en el exterior
●	●	●	Filtro de aire de elemento doble
●	●	●	Pre-limpiador
●	●	●	Separador de combustible/agua
●	●	●	Reabastecimiento de combustible desde nivel del suelo
▲	▲	▲	Llenado rápido
●	●	●	Correa de mando serpentina con tensor automático
▲	▲	▲	Ayuda de arranque de éter (recomendado bajo -1° C [30° F])
▲	▲	▲	Calentador de bloque (recomendado bajo -18° C [0° F])
▲	▲	▲	Calentador del enfriador alimentado con diesel (DFCH) (necesario bajo los -25° C [-13° F])
●	●	●	Apagado automático programable
●	●	●	Temporizador automático de enfriamiento/apagado turbo
●	●	●	Tubo de escape negro y plano
▲	▲	▲	Tubo de escape cromado
▲	▲	▲	Filtro de combustible de servicio severo
▲	▲	▲	Filtro de combustible de servicio severo con calentador
Enfriamiento			
●	●	●	Dos ventiladores montados en los costados impulsados de forma hidráulica doble
●	●	●	Radiadores montados en el costado (2), enfriador con carga de aire, enfriadores del eje medio y delantero, enfriador hidráulico, condensador de aire acondicionado y enfriador de combustible
●	●	●	Enfriador del aceite de motor integral
●	●	●	Depósito de refrigerante a presión remoto
●	●	●	John Deere Cool-Gard™ II, enfriador de motor de larga duración
▲	▲	▲	Ventiladores reversibles

370E	410E	460E	Tren de potencia
●	●	●	Puertos de diagnóstico de transmisión
●	●	●	Protección automática de la temperatura del aceite de transmisión
●	●	●	Filtros de aceite de transmisión enroscable de montaje remoto
●	●	●	Filtros del aceite de ejes de elementos reemplazables de montaje remoto
●	●	●	Sensor de presión de la presión del lubricante y la temperatura de aceite de los ejes
●	●	●	Retardador de acción automática con agresividad seleccionable
Sistema eléctrico			
●	●	●	Sistema de voltaje de 24 voltios
●	●	●	Alternador de 100 amperios
●	●	●	Sistema de distribución eléctrica de estado sólido
●	●	●	Batería desconectada
●	●	●	Baterías, 2 x 950 CCA
▲	▲	▲	Baterías, 2 x 1 400 CCA
●	●	●	Luces de desplazamiento
●	●	●	Luces de escaleras y de servicio
▲	▲	▲	Luces de trabajo halógenas de lujo, delanteras y traseras
▲	▲	▲	Luces de trabajo LED de lujo, delanteras y traseras
●	●	●	Luz de giro/luces de freno LED traseras
●	●	●	Claxon eléctrico
●	●	●	Alarma reversa
▲	▲	▲	Baliza giratoria/luz estroboscópica
▲	▲	▲	Convertidor de 24 voltios a 12 voltios, 15 o 25 amperios
Sistema hidráulico			
●	●	●	Sistema sensor de carga de centro cerrado
●	●	●	Bomba principal de desplazamiento variable con pistón axial
●	●	●	Cilindro externo de la tolva de acción dual y etapa simple
●	●	●	Control de la tolva electrohidráulico
Sistema de dirección			
●	●	●	Bomba de dirección secundaria impulsada desde el suelo por las ruedas

La configuración real de la máquina puede ser diferente a la de la imagen. No todos los modelos están disponibles en todos los países.

La potencia neta del motor es con el equipo estándar, incluyendo el filtro de aire, sistema de escape, alternador y ventilador de enfriamiento en condiciones de prueba especificadas por la ISO 9249. Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso. Siempre que sea pertinente, las especificaciones cumplen con los estándares ISO. A menos que lo contrario sea dicho, estas especificaciones se basan en unidades con equipo estándar, cabinas ROPS, estanques de combustible llenos, y operadores de 79 kg (175 lb.); una unidad 370E con neumáticos movedores de tierra radiales 26 5R25; y unidades 410E y 460E con neumáticos movedores de tierra 29 5R25. Las capacidades y pesos de carga están basados en material con 1 640 kg/m³ (2 759 lb./yd.³).

Equipo adicional *(continuación)*

Clave: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte más información a su concesionario John Deere.

370E	410E	460E	Estación del operador
●	●	●	Certificación ROPS/FOPS
●	●	●	Arranque sin llaves
●	●	●	Cabina abatible
●	●	●	Configuración de control programable de la tolva
●	●	●	Aire acondicionado
●	●	●	Calentador
●	●	●	Reproductor de CD/radio AM/FM
●	●	●	Protección de ventana trasera
●	●	●	Limpiaparabrisas con control intermitente
●	●	●	Volante de dirección inclinable y telescópico
●	●	●	Asiento de tela y cuero de respaldo alto, calefaccionado, con suspensión de aire y totalmente ajustable
▲	▲	▲	Asiento de tela con respaldo bajo y suspensión de aire
●	●	●	Cinturón de seguridad retráctil de 76 mm (3 pulg.)
●	●	●	Asiento de entrenamiento plegable con cinturón de seguridad retráctil
●	●	●	Salida de electricidad de 12 voltios
●	●	●	Portavasos
●	●	●	Cámara de reversa
▲	▲	▲	Encendedor de cigarrillos de 12 voltios y cenicero
▲	▲	▲	Espejos ajustables eléctricos con calefacción
●	●	●	Monitor de lujo: Velocímetro / Indicador de combustible / Medidor de la temperatura del aceite del motor / Medidor de la temperatura del enfriador del motor / Indicador de cambio / Tacómetro / Voltaje de la batería / Horómetro / Odómetro / Consumo de combustible / Contador de viajes / Medidor de viajes / Distancia de viajes/ unidades métricas e imperiales / Códigos de servicio/diagnósticos / Luces LED y alarmas audibles de indicación / Anti-volcado de la tolva programable / Pantalla de pesaje de a bordo / Capacidad multilinguaje / Advertencia del sistema de monitoreo de presión de neumáticos

370E	410E	460E	Estación del operador <i>(continuación)</i>
●	●	●	Funciones del módulo de interruptores sellados con iluminación interior: Arranque/apagado sin llave / Hacia adelante – Neutro – Retroceso / Botón de luz de peligro / Freno de estacionamiento / Control de descenso / Botón de bloqueo de marcha / Traba de diferencial interaxial (IDL) / Ajuste del retardador / Configuración automática del control de la tolva
●	●	●	Control por palanca de la tolva
Tolva			
●	●	●	Barra de bloqueo de seguridad de la tolva
▲	▲	▲	Recubrimiento de la tolva (acero)
▲	▲	▲	Compuerta de cola
▲	▲	▲	Calentador de la tolva
▲	▲	▲	Sin cilindros y tolva
Otros			
●			Movedores de tierra radiales 26.5R25
▲	●	●	Movedores de tierra radiales 29.5R25
▲	▲	▲	Movedores de tierra radiales 875/65R29
●	●	●	Bancos de grasa remotos
▲	▲	▲	Banco de servicio rápido
●	●	●	Traba de la articulación
▲	▲	▲	Sistema de pesaje de a bordo con luces de carga exteriores
●	●	●	Sistema de monitoreo de presión de neumáticos con compensación de temperatura
▲	▲	▲	Extintor de incendios
●	●	●	Sistema inalámbrico de comunicación con la máquina JDLink™ Ultimate con 5 años de suscripción (disponible en países específicos, consulte a su distribuidor local para más detalles)
▲	▲	▲	Sistema inalámbrico de comunicación celular/satélite de modo dual JDLink Ultimate con 3 años de suscripción (disponible en países específicos, consulte a su distribuidor local para más detalles)

La configuración real de la máquina puede ser diferente a la de la imagen. No todos los modelos están disponibles en todos los países.

La potencia neta del motor es con el equipo estándar, incluyendo el filtro de aire, sistema de escape, alternador y ventilador de enfriamiento en condiciones de prueba especificadas por la ISO 9249. Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso. Siempre que sea pertinente, las especificaciones cumplen con los estándares ISO. A menos que lo contrario sea dicho, estas especificaciones se basan en unidades con equipo estándar, cabinas ROPS, estanques de combustible llenos, y operadores de 79 kg (175 lb.); una unidad 370E con neumáticos movedores de tierra radiales 26.5R25; y unidades 410E y 460E con neumáticos movedores de tierra 29.5R25. Las capacidades y pesos de carga están basados en material con 1 640 kg/m³ (2 759 lb./yd.³).



SIN IMPORTAR LA PROFUNDIDAD, LO LLEVAREMOS AL OTRO LADO.

JUNTOS

SOMOS DEERE.

Usted tiene el tipo de trabajo donde estar hasta las rodillas en el barro es como otro día en la oficina. Y nosotros entendemos, porque estamos ahí mismo con usted. Nuestros técnicos de servicio altamente calificados están a una llamada de distancia — *sin importar en qué se haya metido.*



JOHN DEERE

JohnDeere.com



DKAEADTLA Litho en EE UU. (15-08)