



MOBILE DRUCKLUFT KOMPRESSOREN

Das Productivity Partner-Sortiment.

Atlas Copco

DAS PRODUCTIVITY PARTNER-SORTIMENT

Die Kompressoren dieses Sortiments wurden mit besonderer Sorgfalt entwickelt, um Ihnen die bestmögliche Leistung für Ihre Anwendungen bereitzustellen. Durch modernste Technologie, jahrelange Erfahrung und gemeinsame Entwicklungsarbeit mit unseren wichtigsten Kunden können wir ein Angebot schaffen, das optimale Produktivität und Effizienz sicherstellt. Unser Ziel ist es, Ihrem Unternehmen risikofreien Betrieb und Wettbewerbsvorteile zu ermöglichen.

| MODELLBEZEICHNUNG | | TwinAir XAH 1066 | TwinAir XRV 946 |
|-----------------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|
| Normaler effektiver Betriebsdruck | bar | 12 | 25 |
| Liefermenge | m³/min | 63,5 (1058) | 56,1 (936) |
| Kraftstoffverbrauch bei 100% Last | kg/h | 117,8 | 124,2 |
| Motorfabrikat | | 2x Caterpillar C13 ACERT | 2x Caterpillar C13 ACERT |
| Motordrehzahlbereich | U/min | 1600 | 1600 |
| Motorleistung (DIN 627 1) | kW | 178 | 369 |
| Abmessungen | m | 6,06 x 2,44 x 2,59 | 6,06 x 2,44 x 2,59 |
| Tankvolumen | l | 1800 | 1800 |
| Gewicht (einschl. Öl) | kg | 14500 | 15000 |

TwinAir wurde für Maschinenvermieter zum Einsatz auf Offshore-Ölplattformen entwickelt. Er vereint in sich robuste Bauweise, Offshore-spezifische Ausstattungsmerkmale und DNV-Zertifikat.



| MODELLBEZEICHNUNG | | XRVO 727 | XRXO 667 |
|--|--------|-----------------------------|-----------------------------|
| Normaler effektiver Betriebsdruck | bar | 25-14 | 30-16 |
| Liefermenge | m³/min | 43,2 (720) | 40,2 (670) |
| Kraftstoffverbrauch bei 100% Last | kg/h | 97 | 98,9 |
| Motorfabrikat | | Caterpillar C18 Twin Turbo | Caterpillar C18 Twin Turbo |
| Motordrehzahlbereich | U/min | 1800 | 1800 |
| Motorleistung (DIN 627 1) | kW | 552 | 552 |
| Abmessungen (mit Sauglüfter) | m | 4 x 2,2 x 2 (4 x 2,2 x 2,3) | 4 x 2,2 x 2 (4 x 2,2 x 2,3) |
| Gewicht Drucklüfter (inkl. Brennstoff) | kg | 5010 | 5010 |
| Gewicht Sauglüfter (inkl. Brennstoff) | kg | 5120 | 5120 |

Der „offen Rahmen“ ist für die Integration in Stickstoffbohranlagen und Bohrmodule konzipiert. Das Design ermöglicht eine reibungslose und platzsparende Integration in Ihre Lösung und erlaubt den Betrieb unter härtesten Umfeldbedingungen.



ALS STANDARDAUSSTATTUNG ERHALTEN SIE IMMER WEGLASSEN:

- Robustes Design
- Hohe Leistung
- Hohe Effizienz
- Modernste Technologie
- Maximal geprüfte Maschinen
- Schneller und sicherer Betrieb

BESONDERE MERKMALE DIESES PRODUKTS:

- DrillAirXpert (elektronisches Regelsystem)
- Xc Controller
- Kompl. Weglassen
- Nachkühler
- Oiltronix
- XPR (Extended Pressure Range)

| MODELLBEZEICHNUNG | | DrillAir Y35 | DrillAir V39 |
|---|--------|-----------------|---------------|
| Normaler effektiver Betriebsdruck | bar | 35-22 | 25-16 |
| DrillairXpert | | ja | ja |
| Erweiterter Druckbereich (mit optionalem XPR) | bar | 25-15 | NA |
| Liefermenge bei 35 bar | m³/min | 35,4 | NA |
| Liefermenge bei 25 bar | m³/min | 38,9 | 40,7 |
| Nenndurchsatz im Flow Boost-Modus | m³/min | 39,7 bei 22 bar | 45 bei 14 bar |
| Kraftstoffverbrauch bei 35 bar, 100%/75% Last | kg/h | 82,84/59,62 | NA |
| Kraftstoffverbrauch bei 25 bar, 100%/75% Last | kg/h | 72,45/52,81 | 82,6/57,0 |

| MODELLBEZEICHNUNG | | DrillAir X28 | DrillAir V28 | DrillAir H32 |
|---|--------|-----------------|--------------|-----------------|
| Normaler effektiver Betriebsdruck | bar | 30-16 | 25-16 | 20-12 |
| DrillairXpert | | ja | nein | ja |
| Erweiterter Druckbereich (mit optionalem XPR) | bar | NA | NA | NA |
| Liefermenge bei 30 bar | m³/min | 28,7 (479) | NA | NA |
| Liefermenge bei 25 bar | m³/min | 28,9 (483) | 28,5 (475) | NA |
| Liefermenge bei 20 bar | m³/min | 31,5 (527) | 30 (500) | 32,5 (541) |
| Liefermenge im Flow Boost-Modus | m³/min | 32,6 bei 16 bar | NA | 35,7 bei 12 bar |
| Kraftstoffverbrauch bei 30 bar, 100%/75% Last | kg/h | 82,84/59,62 | 82,84/59,62 | TBD |
| Kraftstoffverbrauch bei 25 bar, 100%/75% Last | kg/h | 72,45/52,81 | 72,45/52,81 | TBD |
| Kraftstoffverbrauch bei 20 bar, 100%/75% Last | kg/h | 72,45/52,81 | 72,45/52,81 | 62,4 |

| MODELLBEZEICHNUNG | | DrillAir V21 | DrillAir H23 |
|---|--------|-----------------|-----------------|
| Normaler effektiver Betriebsdruck | bar | 25-16 | 20-13 |
| DrillairXpert | | ja | ja |
| Liefermenge bei 25 bar | m³/min | 20,6 (343) | NA |
| Liefermenge bei 20 bar | m³/min | TBD | 22,1 (368) |
| Liefermenge bei 17 bar | m³/min | TBD | 23,6 (393) |
| Liefermenge im Flow Boost-Modus | m³/min | 22,0 bei 14 bar | 25,4 bei 12 bar |
| Kraftstoffverbrauch bei 25 bar, 100%/75% Last | kg/h | TBD | NA |
| Kraftstoffverbrauch bei 20 bar, 100%/75% Last | kg/h | 44,1/32,3 | 44,1/32,2 |

| MODELLBEZEICHNUNG | | XATS 528 | XAVS 448 |
|-----------------------------------|--------|----------|----------|
| Normaler effektiver Betriebsdruck | bar | 12-7 | 14-7 |
| DrillairXpert | | nein | nein |
| Liefermenge bei 14 bar | m³/min | NA | 24,0 |
| Liefermenge bei 12 bar | m³/min | NA | 26,4 |
| Liefermenge bei 10 bar | m³/min | 27,9 | 26,4 |
| Liefermenge bei 8,6 bar | m³/min | 30,6 | 26,4 |
| Kraftstoffverbrauch | kg/h | NA | NA |

| MOTOR | | DrillAir Y 35, V39 | DrillAir X28, V28, H32 | DrillAir V21, H23 | XATS 528, XAVS 448 |
|---------------------------|-------|--------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Fabrikat | | Scania DC16 V8 | Scania DC13 6-in-line | Scania DC9 5-in-line | Scania DC9 5-in-line |
| Motordrehzahlbereich | U/min | 1200-1900 | 1300-2100, 1300-1900, 1300-2000 | 1300-1950 (1700 Nenndrz.) | 1800-1300 (1700 Nenndrz.) |
| Abgasstufe | | Stage IV | Stage IV | Stage IV | Stage IV |
| Motorleistung (DIN 627 1) | kW | 478 | 369 | 232 | 232 |
| AdBlue-Tankvolumen | l | 70 | 70 | 70 | 70 |

| ABMESSUNGEN, GEWICHT UND TANKVOLUMEN | | DrillAir Y35, V39 | | | DrillAir X28, V28, H32, V21, H23, XATS 528, XAVS 448 | | |
|--------------------------------------|----|-------------------|------------------------|---------------------------------|--|------------------------|---------------------------------|
| | | WAGEN | AUF HALTERUNG MONTIERT | ANHÄNGER FÜR STRASSEN-TRANSPORT | WAGEN | AUF HALTERUNG MONTIERT | ANHÄNGER FÜR STRASSEN-TRANSPORT |
| Abmessungen | m | 6,2 x 2,2 x 2,5 | 4,1 x 2,2 x 2,5 | 6,9 x 2,4 x 3,1 | 4,9 x 2,1 x 2,2 | 4 x 2,1 x 2,2 | 6 x 2,1 x 2,5 |
| Tankvolumen | l | 750 | 1200 | 1200 | 700 | 700 | 520 |
| Gewicht (ohne Kraftstoff, AdBlue) | kg | 6781 | 6200 | 8678 | 5880 | 5692 | 6284 |
| Gewicht (inkl. Kraftstoff, AdBlue) | kg | 7540 | 7342 | 9820 | 6532 | 6344 | 6790 |

Die Drillair-Reihe wurde speziell für Bohrarbeiten entwickelt. Sie steht für höhere Bohrgeschwindigkeit, niedrigeren Kraftstoffverbrauch, enorme Vielseitigkeit und hohen Restwert.



PORTABLE ENERGY PRODUKTSORTIMENT

DRUCKLUFT KOMPRESSOREN

EINSATZBEREIT
1-5 m³/min
7 -12 bar



VIELSEITIGKEIT
7-22 m³/min
7 -20 bar



**PRODUCTIVITY
PARTNER**
19,7-63,2 m³/min
10 -35 bar



GENERATOREN Predictable Power

PORTABEL
2,9-13,9 kVA



MOBIL
9-1250 kVA



INDUSTRIE
10-830 kVA



ENTWÄSSERUNG PUMPEN Echt mobil, echt leistungsfähig

**ELEKTRISCHE
TAUCHPUMPE**
275-20.200 l/min



DIESELBETRIEBEN
833-9833 l/min



LICHTMASTEN Sicheres Licht vor Ort

LED



**HALOGEN-
METALLDAMPFLAMPE**



LED SOLAR



WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Der Geschäftsbereich Portable Energy von Atlas Copco ist zukunftsorientiertem Denken verpflichtet. Für uns bedeutet nachhaltige Produktivität, Ihre künftigen Bedürfnisse vorzusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.



Die neue Atlas Copco Construction App zeigt Ihnen die Produkte und Services von Construction Technique. Gleich herunterladen!

2958 0890 30 – Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.
© Atlas Copco Portable Energy 2016
www.atlascopco.com/portableenergy

Atlas Copco