

\* | 213 kW (290 PS) bei 1800 U/min

▲ | 39200 - 40600 kg

📏 | 1,20 - 2,01 m<sup>3</sup>



## DX380LC-3 | Kettenbagger



# DX380LC-3



Überblick	Seiten 4 - 5
Leistungsfähigkeit	Seiten 6 - 7
Komfort	Seiten 8 - 9
Steuerung	Seiten 10 - 11
Zuverlässigkeit	Seiten 12 - 13
Wartung	Seiten 14 - 15
Technische Daten	Seiten 16 - 17
Abmessungen und Arbeitsbereich	Seiten 18 - 19
Hubkraft	Seiten 20 - 22
Ausrüstung	Seite 23

# INVESTITIONSRENDITE DER KLASSE ÜBER 40 TONNEN



PROFITIEREN SIE VON HÖHERER PRODUKTIVITÄT bei Ihren mittelgroßen bis großen Aufträgen! Der neue DX380LC-3 ist eine starke, robuste Maschine, die auch anspruchsvollste Arbeiten bewältigt. Gleichzeitig ist sie umweltfreundlich und sparsam. Gewinne steigern und gleichzeitig Kosten senken dank einer Reihe neuer Leistungsmerkmale, z. B.:

- **Neuer Motor** der nächsten Generation, konform mit Stufe IIIB. Starke, präzise **Leistung** bei **geringerem Kraftstoffverbrauch** und geringeren Emissionen sowie **verbessertem Hydraulikfluss**
- **Hochwertige Materialien** und Komponenten. Langfristige Zuverlässigkeit und maximale Betriebszeit
- Völlig neue, ergonomische **ROPS-Kabine**. Erstklassiger **Komfort** mit hervorragender **Rundumsicht** und **Manövrierbarkeit**
- Unübertroffene Kombination aus **Leistungsfähigkeit**, **Stabilität** und **Vielseitigkeit**. Maximale Rendite für Ihre Investition

# ÜBERBLICK

Verstärkte Gussteile sowie Gelenke aus Schmiedestahl

Die großen Hochleistungszyylinder von Ausleger und Löffelstiel ermöglichen einen geschmeidigen, leistungsstarken Betrieb

Verstärkter Hochleistungsausleger und -löffelstiel mit neuem, schwimmendem Auslegersystem (Sonderausrüstung)

Neue Arbeitsscheinwerfer mit verbesserter Beleuchtung (serienmäßig: 2 vorne am Rahmen, 4 vorne an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig)

Optimale Rundumsicht mit besserer Sicht durch Heckfenster und rechtes Seitenfenster

Enorme Reißkräfte am Löffel und am Löffelstiel: 26,3 bzw. 23,3 t

## FACHMÄNNISCHE STEUERUNG

- Präzise Bedienung - Joystick und Schalter sind in die Seitenkonsole integriert. Alle Schalter sind ergonomisch in Gruppen auf der rechten Seite angeordnet.
- Jog-Shuttle-Schalter für die Steuerung verschiedener Maschinenfunktionen
- 4 Betriebsarten für maximale Effizienz
- Proportionale Zusatzhydraulik für den geschmeidigen, präzisen Antrieb von Anbaugeräten
- Neues, benutzerfreundliches 7" TFT-LCD-Farbdisplay mit vollem Zugriff auf Maschineneinstellungen und Wartungsdaten
- Heckkamera und große Seitenspiegel
- Geradeausfahrpedal (Sonderausrüstung)

Zuverlässige, gut geschützte Führung der Hydraulik-, Elektrik- und Schmierstoffleitungen in einfacher, optimierter Konzeption

#### KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ

- Geräumige, neu gestaltete ROPS-Druckkabine mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten
- Zur Standardausrüstung gehört ein beheizbarer, voll einstellbarer, luftgefederter Sitz
- Großes Sonnendach für bessere Sicht über Kopf
- Automatik-Klimaanlage
- Bequemer Einstieg durch besonders große Tür

#### MAXIMALE EFFIZIENZ

- Neuer, leistungsstarker Common Rail 6-Zylinder-Motor DOOSAN DL08K mit EGR, erfüllt die Abgasnorm der Stufe IIIB
- Optimierte Verbrennung und reduzierte Emissionen dank e-EPOS-System (Electronic Power Optimising System) und hydraulischer Boosterfunktion
- Geringerer Kraftstoffverbrauch und geringere Kosten durch effiziente Umwandlung der Motorleistung in Hydraulikleistung
- Die neuartige Elektrohydraulik ermöglicht ein geschmeidigeres und präziseres Arbeiten sowie höhere Produktivität

#### EINFACHE WARTUNG

- Leichter Zugriff auf alle Wartungskomponenten
- Wartungsdaten werden direkt auf der Bedienkonsole angezeigt
- Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider
- PC-Zugang für Wartungs- und Reparaturarbeiten
- Selbstdiagnosefunktion
- Zuverlässige Teile von Doosan
- Schalter für Batterieabschaltung und höhere Batteriekapazität (150 Ah)

#### SOLIDE STABILITÄT

- X-förmiger Hochleistungsunterwagen mit integrierter Kettenspannfeder und integriertem Leitrad; robustes Fahrwerk mit Kastenprofil
- Unterwagen schmal/Standard: 3,00 - 3,35 m
- Höhere Zugkraft von 36,9 Tonnen

**DX380LC-3**

# Innovative Hydraulik und geringer Kraftstoffverbrauch

## ■ Leistung, auf die Sie sich verlassen können

Der DX380LC-3 bewältigt selbst anspruchsvollste Aufgaben mit effizienter, zuverlässiger Leistungsfähigkeit. Dadurch sparen Sie Zeit und Geld. Leistung, auf die Sie sich Tag für Tag verlassen können – dank höherer Grableistung, Hubkraft und Traktion.

Durch den geringeren Kraftstoffverbrauch senken Sie Ihre Kosten und schonen die Umwelt.

Durch das neuartige Hydrauliksystem wird die Motorleistung effizienter genutzt, die Pumpennutzung maximiert und mehr Komfort, geschmeidigeres Arbeiten und höhere Präzision erzielt.



## 6 TRÜMPFE IN IHRER HAND!

- Leistung: 213 kW (290 PS) – 6-Zylinder-Motor
- Neuer Motor: Verbesserung von 22% beim Verhältnis Kraftstoffverbrauch/Produktivität (Standard-Modus)
- Produktivität: Seitliche Hubkraft bei 6 m Reichweite und 3 m Höhe: 10,6 t
- Aushub: max. Reißkraft am Löffel: 26,3 t
- Traktion: maximale Zugkraft: 36,9 t
- Max. Grabtiefe: 8215 mm (mit 3950 mm Löffelstiel)



## EFFIZIENTE KRAFTSTOFFNUTZUNG UND HYDRAULIK

### Common Rail-Motor Doosan DL08K

Das Herzstück des DX380LC-3 ist der Common Rail 6-Zylinder-Motor DOOSAN DL08K, der mit Common-Rail-Einspritzung und 4 Ventilen pro Zylinder sorgfältig entwickelt wurde. Der Motor leistet 213 kW / 290 PS bei nur 1800 U/min. Dank seinem kraftvollen Drehmoment ermöglicht er eine effiziente Nutzung des Hydrauliksystems und schnellere Arbeitszyklen.

Der Common Rail-Motor DOOSAN DL08K ist bereits für seine hervorragende Zuverlässigkeit bekannt. Er wurde für den DX380LC-3 noch weiter optimiert und entspricht jetzt der europäischen Abgasnorm gemäß Stufe IIIb, ist er doch mit EGR (Abgasrückführung) und DPF (Dieselrußpartikelfilter) ausgestattet.

In Verbindung mit dem elektronischen Steuersystem e-EPOS bietet er ultimative Leistungsfähigkeit und einen extrem niedrigen Kraftstoffverbrauch.

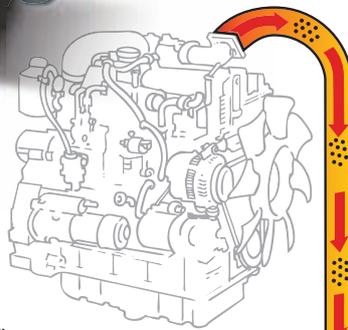
## OPTIMALE LEISTUNGSSTEUERUNG DURCH INNOVATIVE TECHNIK

### e-EPOS-System (Electronic Power Optimising System)

Der Motor ist das Herz des Baggers; e-EPOS ist sein Gehirn. Das System liefert eine perfekt aufeinander abgestimmte Kommunikationsverbindung zwischen dem Motorsteuergerät und der Hydraulik. Das CAN-System (Controller Area Network) ermöglicht einen ständigen Informationsfluss zwischen Motor und Hydrauliksystem. Dadurch wird gewährleistet, dass nach Bedarf stets die jeweils erforderliche Leistung bereitgestellt wird.

### Einfach und effizient

- Es stehen 4 Power-Modi und 4 Arbeitsmodi zur Auswahl. Diese sorgen unter allen Bedingungen stets für optimale Leistung.
- Proportionale Zusatzhydrauliksteuerung für Anbaugeräte
- Die elektronische Steuerung des Kraftstoffverbrauchs optimiert die Effizienz.
- Die automatische Drehzahlab senkung spart Kraftstoff.
- Regulierung und präzise Steuerung der für die Arbeitsgruppe erforderlichen Durchflussmenge
- Dank der Selbstdiagnosefunktion können technische Probleme schnell und effizient gelöst werden.

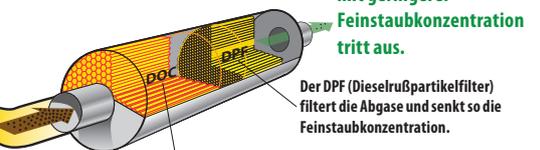


### EGR mit DPF

Die EGR erfordert eine höhere Kühlkapazität. Sie senkt den NOx-Ausstoß, da die Abgase in den Motor zurückgeführt werden. Dies schwächt den Sauerstoffanteil in der Verbrennungskammer ab und verringert die bei der Verbrennung erreichte Spitzentemperatur.

Abgas

Abgas mit höherer Feinstaubkonzentration wird eingeleitet.



Der DOC (Dieseloxidationskatalysator) reagiert mit dem Abgas und wandelt Feinstaubemissionen in ungefährliche Substanzen um.

Gesäubertes Abgas mit geringerer Feinstaubkonzentration tritt aus.

Der DPF (Dieselrußpartikelfilter) filtert die Abgase und senkt so die Feinstaubkonzentration.

- Der Betriebszustandsspeicher liefert eine grafische Anzeige des Maschinenzustands.
- Wartungs- und Ölwechselintervalle können angezeigt werden.
- Der DX380LC-3 ist mit einem speziellen, neuen elektrohydraulischen System ausgestattet, das aus dem Closed-Center-Hauptsteuerventil und der elektronischen Steuerung des Pumpendrucks besteht. Dies sorgt für geschmeidigeres Arbeiten und eine bessere Manövrierbarkeit und damit für mehr Fahrerkomfort und eine höhere Produktivität.

### Schnell und effizient

Die Haupthydraulikpumpen haben eine höhere Kapazität von 2 x 360 l/min. Das senkt die Taktzeiten und sorgt für höhere Produktivität. Eine Zahnradpumpe hoher Kapazität verbessert die Effizienz der Pilotleitung.

### Gleichmäßig und schnell

Das Schwenkwerk minimiert Erschütterungen während des Schwenkens und bringt gleichzeitig ein höheres Drehmoment, was schnelle Zyklen gewährleistet.

### Separater Kühler und Ölkühler

Kühler und Ölkühler wurden getrennt. Dies senkt den Geräuschpegel, steigert die Kühleffizienz und senkt Kraftstoffverbrauch und Leistungsbedarf.



# Der ideale Arbeitsplatz – ganz auf Ihren Komfort zugeschnitten

Der DX380LC-3 bietet Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Ihre innovative ROPS-Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit nach ISO zertifiziert. Der geräumige Innenraum bietet Ihnen einen voll einstellbaren, beheizbaren, luftgefederten Sitz. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von hervorragender Rundumsicht über den Einsatzort. Die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gesenkt; die Klimaanlage mit automatischer Temperaturregelung ermöglicht Ihnen stundenlanges komfortables, ermüdungsfreies Arbeiten.



## Beheizbarer, luftgefederter Sitz (serienmäßig)

Der Sitz ist verstellbar, bietet eine Lendenwirbelstütze und ist mit vibrationsdämpfender Luftfederung ausgestattet. Zudem kann er per Tastendruck beheizt werden. Ein Staufach unter dem Sitz bietet zusätzlichen Komfort.



## Staufächer

Dank dem geräumigen Stauraum können Sie alle Ihre persönlichen Gegenstände in direkter Reichweite unterbringen. Die neu gestaltete Kabine verfügt über 7 Staufächer, inkl. Warmhalte-/Kühlbox (mit der Klimaanlage verbunden).



## Automatik-Klimaanlage

Mit der elektronisch gesteuerten Klimaanlage kann der Fahrer dank der 5 Betriebsarten den Luftstrom auf die jeweiligen Bedingungen einstellen. Eine Umluftfunktion ist ebenfalls verfügbar.



## MP3/USB-Radio und USB-Anschluss

An den USB-Anschluss (serienmäßig) kann ein MP3-Player angeschlossen werden (MP3/USB-Radio mit CD-Player optional erhältlich).



## ERGONOMISCHE ARBEITSUMGEBUNG FÜR DEN FAHRER

Erleben Sie die Vorteile eines Sitzes, der perfekten Komfort bietet:

Mit dem Zweiwege-Positionierungscursor können Sie den Sitz von den Joysticks weg nach hinten schieben, um die optimale Arbeitsposition einzustellen. Sie können auch den gesamte Sitzeinheit verschieben, um den Abstand zu den Pedalen auf Ihre Beinlänge abzustimmen.

- 1 Großes Sonnendach
- 2 Sonnenblende
- 3 Gerade, ergonomische Pedale
- 4 Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
- 5 Die Oberseite der Frontscheibe wird per Gasdruckfeder gestützt und ermöglicht so eine einfache, zuverlässige Einstellung. Eine Sonnenblende ist integriert.
- 6 Joysticks und Schalter sind in einstellbaren Konsolen integriert
- 7 Separater Hebel für Sitzhöhen- und Sitzflächenneigung
- 8 Sonnenbrillenfach
- 9 Warmhalte-/Kühlbox
- 10 Ein Photosensor passt die Lufttemperatur anhand der festgestellten Sonnenstrahlungsenergie automatisch an



### CabSus-Aufhängung

Die Kabine verfügt über eine neuartige Aufhängung (CabSus-Aufhängung). Diese bietet hervorragende Vibrationsdämpfung und ausgezeichneten Schutz gegen Stöße. Das System dämpft Stöße und Vibrationen wesentlich effizienter als ein herkömmliches viskoses Aufhängungssystem.



# Alles im Griff, in jeder Situation

Der spezielle, neuartige Jog-Shuttle-Schalter von Doosan ermöglicht die einfache, präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen. Dank der proportionalen Zusatzhydraulik wird die enorme Leistung des Baggers in geschmeidige, zuverlässige Bewegungen umgesetzt. Dank hochempfindlicher Joysticks und klarer, gut erreichbarer Bedienelemente arbeiten Sie mit minimalem Kraftaufwand sicher und souverän. Auch die Schalter sind ergonomisch auf der rechten Seite positioniert. Dabei wurde die Häufigkeit berücksichtigt, mit der diese genutzt werden. Maximale Effizienz zum Greifen nah.



## Jog-Shuttle-Schalter

- Power-Modus und Arbeitsmodus
- Automatische Drehzahlabsenkung / Warnsummerdeaktivierung
- Einstellung der Drehzahl, der Hydraulikleistung und des Drucks für Anbaugeräte
- Heckkamera
- Multimedia: - Video: AVI (DivX®), MP4, WMV  
- Audio: MP3
- Menüwahl oder Auswahl

## Farb-LCD-Display

Das überarbeitete 7" TFT-LCD-Display verfügt über eine Tag-/Nacht-Anzeige. Es ist jetzt so positioniert, dass es sich genau im Sichtfeld des Fahrers befindet. Das Display ist benutzerfreundlich und bietet vollen Zugriff auf die Maschineneinstellungen und Wartungsdaten. Jede Abweichung wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass Sie sicher und souverän arbeiten können und jederzeit einen genauen Überblick über alle Bedingungen haben. Alle Funktionen sind umfassend steuerbar – entweder direkt über das Display oder mit dem Jog-Shuttle-Schalter.



## 4 Arbeitsmodi für unterschiedliche Anwendungen

- Einfachmodus und Zweifachmodus
- Grabmodus und Hubmodus

## Maximale Effizienz mit 4 Power-Modi

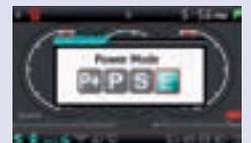
- Power Plus-Modus: 100% Motorleistung
- Power-Modus: 93% Motorleistung
- Standard-Modus: 87% Motorleistung
- Economy-Modus: 81% Motorleistung

## Anzeigen

- Motorkühlmittel- und Hydrauliköltemperatur
- Kraftstoffstand
- Eco-Symbol: Die angezeigte Farbe entspricht den Einsatzbedingungen (Leerlauf-, Normal- oder Lastbetrieb)
- Eco-Anzeige: Zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch für 1 Betriebsminute an
- Warnsymbole



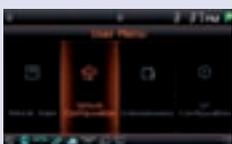
## 4 Arbeitsmodi



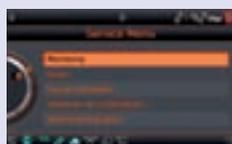
## 4 Power-Modi



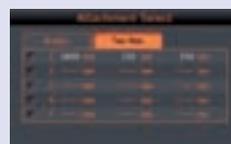
## Automatische Drehzahlabsenkung



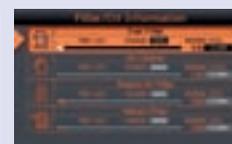
Benutzermenü



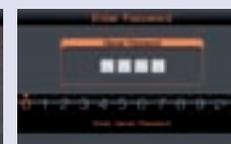
Wartungsmenü



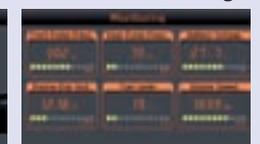
Voreinstellungen für Anbaugeräte



Anzeige für Filter/Öl



Diebstahlschutz



Überwachung

## Ihre Sicherheit – unser wichtigstes Anliegen

- Die Heckkamera sorgt für klare Sicht auf das, was hinter der Maschine vorgeht. Für Arbeiten, bei denen zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erforderlich sind, ist auch eine Seitenkamera als Sonderausrüstung erhältlich.
- Scheinwerfer an der Kabine und am Ausleger gehören zur Standardausrüstung und tragen enorm zur höheren Sicherheit bei Nachtarbeiten bei.
- Große Seitenspiegel verbessern die Rundumsicht (ISO-konform).

Weitere serienmäßige Sicherheitsfunktionen: automatischer Überhitzungsschutz, Öldrucksensor, Motor-Notaus-Schalter, Zusatzhydraulikschalter (um die Pumpe bei Ausfall des Steuersystems zu stoppen), Überlastwarnvorrichtung. Als Sonderausrüstung ist außerdem ein Fahr- und Schwenkalarm erhältlich.





#### Einfache Bedienung

- Joysticks mit kurzem Betätigungsweg gestatten die einfache, präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen.
- Mit einem Rändelradshalter und mit Tasten auf den Joysticks lassen sich Anbaugeräte wie Greifer und Brecher proportional steuern.
- Ein optionales Geradeausfahrpedal erleichtert die Bedienung bei Geradeausfahrt. Es müssen nicht wie sonst die beiden normalen Fahrpedale betätigt werden.

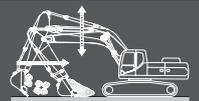


#### Dynamische Leistungsregelung

- Automatische Fahrgeschwindigkeitsregelung
- Durch die Aktivierung des Boostersystems wird die Grableistung um 10% gesteigert.
- Mit einem per Tastendruck aktivierten Abbremsystem wird der Motor sofort auf eine niedrige Drehzahl bzw. in den Leerlauf zurückgeschaltet.
- Die automatische Drehzahlabsenkung setzt nach 4 Sekunden im niedrigen Drehzahlbereich ein. Dies senkt den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel in der Kabine.
- Jog-Shuttle-Drehzahlsteuerung

#### Schwimmende Auslegerfunktion (Sonderausrüstung)

- Mit dem intelligenten schwimmenden Auslegermodus kann der Ausleger sich frei nach oben und unten bewegen, wenn Kräfte von außen einwirken.
- Im Hydraulikhammermodus lässt sich der Ausleger nur nach unten bewegen. Dadurch kann der Hydraulikhammer ohne zusätzliche Kraft ausschließlich mithilfe des Gewichts der Arbeitsgruppe an der Vorderseite betätigt werden. Der Hydraulikhammer bleibt stets am zu bearbeitenden Objekt. Dadurch entstehen geringere Stoßkräfte und Vibrationen, was eine längere Lebensdauer des Hydraulikhammers bewirkt.
- Bei Lkw-Beladearbeiten kann die Absenkung des Auslegers ohne Hydraulikpumpenleistung gesteuert werden. Dies steigert die Produktivität und senkt den Kraftstoffverbrauch.



# Qualität, auf die Sie sich verlassen können

## ■ Für langfristigen, schweren Einsatz

In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Wir von DOOSAN verwenden hochspezialisierte Entwicklungs- und Analyse-Tools, um sicherzustellen, dass unsere Maschinen so robust und langlebig wie möglich sind. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

## ROBUSTE KETTE FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT DER KLASSE ÜBER 40 TONNEN

Der DX380LC-3 ist mit einer superstarken Kette ausgestattet. Mit einem Gliederabstand von 21,6 cm, einem Bolzendurchmesser von 4,7 cm und einem Hochleistungslaufwerk ist die Kette für einen langen, fehlerfreien Betrieb selbst unter härtesten Bedingungen ideal geeignet.

- **Laufketten:** Die versiegelten und geschmierten Laufketten sind speziell für den optimierten Halt von Bolzen und Buchsen konzipiert. Durch eine spezielle Wärmebehandlung verfügen die Glieder über eine einheitliche Oberfläche und eine hohe Kernhärte, was deren Haltbarkeit steigert.
- **Kettenschützer:** zwei Kettenschützer pro Fahrwerk (serienmäßig) schützen gegen Kettenabwurf. Zusätzliche Sicherheit bieten die beiden als Sonderausstattung erhältlichen doppelten Kettenschützer pro Fahrwerk oder die Kettenschützer über die volle Länge.



### Verstärkter Ausleger

Für die Berechnung der optimalen Lastenverteilung entlang der Auslegerstruktur wurde die Finite-Elemente-Analyse (FEA) verwendet. In Verbindung mit einer höheren Materialstärke bedeutet dies, dass die Ermüdung der Elemente geringer und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Bauteile höher sind.

### Löffelstiel

Es wurden zusätzliche Gusselemente und Verstärkungen eingesetzt, um dem Löffelstiel eine höhere Festigkeit und eine längere Lebensdauer zu verleihen. Löffelstielmitte und Anschlussstutzen weisen eine verstärkte Konstruktion auf. Die Unterseite des Löffelstiels wird mithilfe von Verstärkungsstreben zusätzlich geschützt.

### Geschützte Hydraulik

Die geradlinige, einfache Verlegung der Hydraulikleitungen sorgt für eine klare, kompakte Bauweise und für eine verbesserte Haltbarkeit. Der Abstand zwischen Rohrflansch und Gummidämpfer wurde verkürzt, um den losen Durchhang zu minimieren.



### Besonders robustes X-Chassis

Der X-förmige Unterwagen wurde mithilfe der Finite-Elemente-Analyse und mit 3D-Computersimulationen konstruiert, damit eine optimale strukturelle Festigkeit und Langlebigkeit gewährleistet sind. Das Schwenkgetriebe ist robust und stabil.



### Hochleistungsantriebsritzel

Das Antriebsritzel ist tief induktionsgehärtet; das Tiefenmuster auf dem gesamten Zahnprofil wurde zur Steigerung der Lebensdauer optimiert. Antriebsritzel aus Stahlguss gewährleisten die höchstmögliche Verschleißfestigkeit und Haltbarkeit, auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Die Zahnform der Antriebsritzel wurde zur Vermeidung von Knallgeräuschen und zur Steigerung der Lebensdauer neu gestaltet.

### Integrierte Kettenspannfeder und integriertes Leitrad

Kettenspannfeder und Leitrad sind miteinander verbunden. Dies sorgt für dauerhafte Leistungsfähigkeit und ermöglicht die bequeme Wartung. Um Undichtigkeiten vorzubeugen, kommt eine neue Dichtung und eine neu entwickelte Kolbenstange zum Einsatz. Eine spezielle Wärmebehandlung sorgt für optimale Härte und Verschleißfestigkeit.

### Ketten

Damit die langfristige Verlässlichkeit unter allen Bedingungen sichergestellt ist, besteht die Kette aus versiegelten, selbstschmierenden Gliedern, die gegen jegliche Verschmutzung von außen isoliert sind. Die Ketten sind durch mechanisch verschraubte Bolzen verriegelt. Stark beanspruchte Teile der Kettenglieder wurden verstärkt.



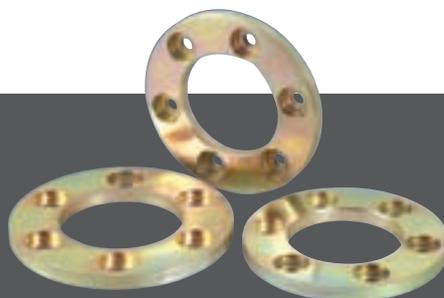
**Der Hochleistungsunterwagen bietet hervorragende Stabilität und Langlebigkeit. Er ist für den Einsatz unter harten Arbeitsbedingungen konzipiert.**



**Besonders robuste gesinterte Buchsen**

Der Auslegerdrehbolzen ist aus reichlich geschmiertem Metall gefertigt. Dies erhöht die Lebensdauer der Komponenten und verlängert die Schmierintervalle.

Der Löffeldrehbolzen ist mit EM-Buchsen (Enhanced Macrosurface) ausgestattet. Für eine optimierte Schmierung und Entfernung von Schmutzablagerungen verfügen diese Buchsen über eine spezielle Oberflächenstruktur und eine selbstschmierende Beschichtung.



**Extrem harte, abriebfeste Scheiben**

Zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit und zur Verlängerung der Wartungsintervalle wurden neuartige Materialien verwendet. Verschleißplatten auf der Innen- und Außenseite der Löffelösen erhöhen die Lebensdauer der Scheiben entscheidend.



**Polymerscheiben**

Die Löffeldrehbolzen sind mit Polymerscheiben bestückt. Dies ermöglicht die präzise Steuerung der Maschine und verlängert die Schmierintervalle.

# Mehr Nutzwert – weniger Wartungsaufwand

Kurze Wartungsarbeiten bei langen Wartungsintervallen: So können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Maschine vor Ort immer einsatzbereit ist, wenn Sie sie benötigen. Beim DX380LC-3 wurde die Routinewartung vereinfacht. Bei Bedarf stehen aber auch kompetente Doosan Techniker bereit, wenn zusätzliche Supportleistungen gefragt sind. Ihnen steht ein umfangreiches Angebot verschiedener Serviceverträge zur Auswahl, um Ihre Maschine möglichst effizient nutzen zu können. Dies gewährleistet maximale Betriebszeiten, hohe Produktivität und einen hohen Restwert. Damit sind diese Bagger äußerst wirtschaftlich und rentabel.



## Zugang zu den Komponenten

- Die Motorteile können einfach über die obere und seitliche Abdeckung erreicht werden.
- Zur einfacheren Reinigung wurden Kühler und Ölkühler getrennt.



## Problemloser Zugang bei Wartungsarbeiten

- Der Bagger verfügt über große Handläufe und rutschfeste Stufen und Bleche. Dies sorgt für einen sicheren, einfachen Zugang zum Motorraum.
- Der verschließbare Klimaanlagefilter ist seitlich an der Kabine angebracht und damit leicht zugänglich.
- Die Batterie kann über einen Schalter zur langfristigen Lagerung abgeschaltet werden.
- Der Betriebsstundenzähler lässt sich bequem vom Boden aus ablesen.
- Die Vorfilterleitung und die Kraftstoffablassleitung sind mit Ablassventilen ausgestattet. Dies vereinfacht die Wartungsarbeiten und verhindert das Auslaufen umweltgefährdender Substanzen.



- Alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoffvorfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) befinden sich jetzt im Pumpenraum. Dies vereinfacht die Wartungsarbeiten.



## Schützender Ölrücklauffilter

Der Schutz der Hydraulik ist durch den Einsatz von Glasfasertechnologie beim Haupt-Ölrücklauffilter noch effizienter. Da mehr als 99,5% der Fremdpartikel ausgefiltert werden, wird ein längeres Ölwechselintervall erzielt.



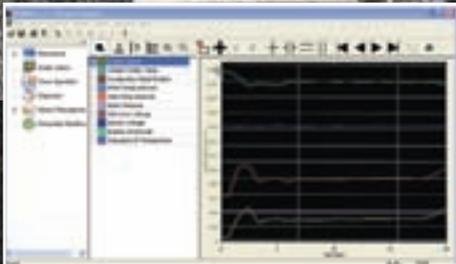
## Motorölfilter

Der Motorölfilter hat eine hohe Filterwirkung, so dass ein langes Wechselintervall gilt. Er ist leicht zugänglich und so positioniert, dass Verschmutzungen der Umgebung vermieden werden.



## Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheidersensor

Eine Kraftstofffilterung mit hohem Wirkungsgrad wird durch den Einsatz mehrerer Filter erreicht. Dazu zählt ein Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider, der Feuchtigkeit, Schmutz und Ablagerungen aus dem Kraftstoff entfernt. Jeder Kraftstofffilter ist mit einem Warnsensor ausgestattet. Dieser zeigt an, wenn Wasser abgelassen werden muss.



#### PC-Überwachung

Eine PC-Überwachungsfunktion ermöglicht den Anschluss an das e-EPOS-System. So können bei der Wartung verschiedene Parameter wie etwa Pumpendrucke und Motordrehzahl überprüft werden. Diese Daten können für die Analyse gespeichert und ausgedruckt werden.



#### Praktischer Sicherungskasten

Der Sicherungskasten ermöglicht einen sauberen, bequemen Zugriff, befindet er sich doch im Ablagefach hinter dem Sitz.



#### Schalter für DPF-Regeneration

Die Regeneration erfolgt automatisch und beeinträchtigt nicht den Betrieb. Ist die Rußkonzentration zu hoch, teilt ein Warnsymbol dem Fahrzeugführer mit, dass er die Regeneration jederzeit aktivieren kann.



#### Zentrale Schmierpunkte

Zur einfacheren Wartung sind die Schmierpunkte zentral positioniert.

## \* Motor

### • Modell

Doosan DL08K  
4-Takter, wassergekühlt, Turbolader mit variabler Turbinengeometrie, Common Rail-Direkteinspritzung, Abgasrückführung

### • Anzahl der Zylinder

6

### • Nennleistung bei 1800 U/min

290 PS (KS B 6537)  
202 kW (275 PS) (DIN 6271)  
213 kW (290 PS) (SAE J1995)  
202 kW (275 PS) (SAE J1349)

### • Max. Drehmoment bei 1300 U/min

1275 Nm

### • Leerlaufdrehzahl (niedriger/hocher Bereich)

800 - 1900 [+/-25] U/min

### • Hubraum

7640 cm<sup>3</sup>

### • Bohrung x Hub

108 mm x 139 mm

### • Anlasser

24 V / 6,0 kW

### • Batterien

2 x 12 V / 150 Ah

### • Luftfilter

Doppelement und vorgefilterter Turbo 3 Zyklon-Staubabscheider mit automatischer Staubabsaugung.

## \* Gewicht

Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3200 mm • GP-Löffel: SAE 1,61 m<sup>3</sup> • Gegengewicht: 7400 kg

	Plattenbreite (mm)	Betriebsgewicht (t)	Bodendruck (kg/cm <sup>2</sup> )
Dreifachprofil	600 (Standard)	39,2	0,71
	750	39,9	0,58
	800	40,2	0,55
	900	40,6	0,49
Doppelprofil	600	39,3	0,71

## \* Unterwagen

Sehr robuste Konstruktion rundum. Alle geschweißten Konstruktionen für die Beanspruchungsgrenzen konzipiert. Hochwertige, langlebige Materialien. Geschweißtes seitliches Chassis, steif am Unterwagen befestigt. Lebensdauergeschmierte Laufrollen. Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert. Bodenplatten aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil. Wärmebehandelte Verbindungsbolzen. Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spannmehanismus.

### • Anzahl der Rollen und Bodenplatten pro Seite

Obere Rollen (Standardbodenplatten): 2  
Untere Rollen: 9  
Anzahl der Kettenglieder und Bodenplatten pro Seite: 50  
Gesamtlänge der Kette: 5200 mm

## \* Hydrauliksystem

Die Schaltzentrale des Baggers ist das e-EPOS-System (Electronic Power Optimising System). Es ermöglicht die effiziente Optimierung der Hydraulik für alle Arbeitsbedingungen und minimiert den Kraftstoffverbrauch. Das e-EPOS ist über eine Datenübertragungsverbindung mit dem Motorsteuergerät (ECU) verbunden und dient dazu, die Funktionen von Motor und Hydraulik aufeinander abzustimmen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb.
- Zwei Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder erhöhtes Drehmoment oder hohe Geschwindigkeit.
- Kraftstoffeinsparung durch querempfindliches Pumpensystem
- Automatische Drehzahlabsenkung
- 4 Betriebsarten, 4 Power-Modi
- Regelung der Durchflussmenge der Zusatzhydraulikkreise per Tastendruck
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung
- Closed-Center-Hauptsteuerventil mit elektrohydraulischer Pumpensteuerung

### • Hauptpumpen

BENT AXIS  
Max. Durchfluss: 2 x 360 l/min  
Fördermenge: 200 cm<sup>3</sup>/Umdr.  
Gewicht: 180 kg

### • Pilotpumpe

Zahnradpumpe - max. Durchfluss: 24,1 l/min  
Fördermenge: 10,8 cm<sup>3</sup>/Umdr.  
Entlastungsventildruck: 40,8 kp/cm<sup>2</sup>

### • Maximaler Systemdruck

Ausleger/Löffelstiel/Löffel  
Arbeit/Fahrt: 350 kg/cm<sup>2</sup> [+10/0]  
Leistung: 370 kg/cm<sup>2</sup> [+10/0]

## \* Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	2	160 x 105 x 1450
Löffelstiel	1	170 x 120 x 1805
Löffel	1	150 x 100 x 1300

### \* Schwenkmechanismus

- Drehmomentstarker Axialkolbenmotor mit Planeten-Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Drehkranz: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad
- Max. Schwenkgeschwindigkeit: 0 bis 9,5 U/min (Eff. = 95%)
- Max. Schwenkdrehmoment: 12577 kgf/m (Eff. = 86%)

### \* Antrieb

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel / Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

#### • Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)

3,05 / 5,5 km/h (Eff. = 95,2 / 99,0%)

#### • Maximale Traktionskraft (niedriger/hoher Bereich)

17,9 / 36,9 t (Eff. = 75 / 85%)

#### • Maximale Steigfähigkeit

35° / 70%

### \* Füllmengen

#### • Kraftstofftank

600 l

#### • Kühlsystem (Kühlerkapazität)

52 l

#### • Hydrauliköltank

380 l

#### • Motoröl

36 l

#### • Schwenkwerk

6 l

#### • Fahrwerk

2 x 7 l

### \* Emissionswerte

Lärmpegel entsprechen den Umweltauflagen (dynamische Werte).

#### • Lärmpegel LwA

Garantiert / gemessen: 104 dB(A) / 102 dB(A) (2000/14/EG)

#### • Fahrer LpA

71 dB(A) (ISO 6396)

### \* Löffel

Löffeltyp	Löffelinhalt (m <sup>3</sup> )	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger: 6500 mm Standardketten / schmale Ketten			
		SAE	mit Seitenschneider		ohne Seitenschneider	Löffelstiel: 2600 mm	Löffelstiel: 3200 mm	Löffelstiel: 3950 mm
GP	1,25		1278	1228	1249	A / A	A / A	A / B
	1,61		1550	1500	1392	A / A	A / A	A / C
	1,83		1718	1668	1522	A / B	A / B	B / D
HD	1,20		1134	1068	1303	A / A	A / A	A / A
	1,42		1286	1220	1428	A / A	A / A	A / B
	1,65		1438	1372	1526	A / A	A / B	A / C
	1,79		1526	1460	1609	A / B	A / B	A / D
	2,01		1676	1610	1706	A / B	B / C	C / D
Fels	1,37		-	1382	1451	A / A	A / A	A / B

Basierend auf den Normen ISO 10567 und SAE J296; Löffelstiellänge ohne Schnellwechsler. Nur zur Orientierung.

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 2100 kg/m<sup>3</sup>

B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1800 kg/m<sup>3</sup>

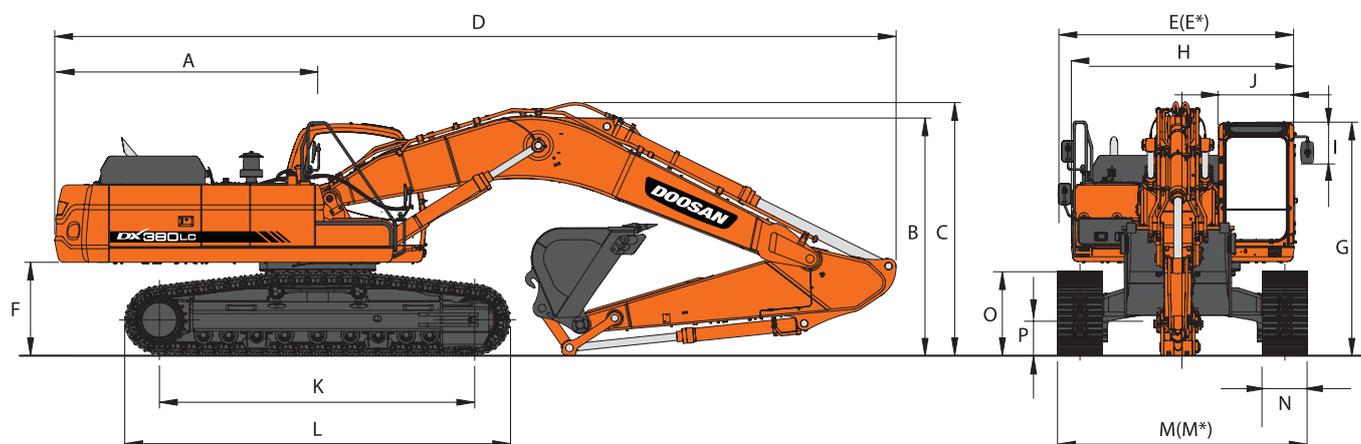
C: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1500 kg/m<sup>3</sup>

D: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1200 kg/m<sup>3</sup>

### \* Reißkräfte (ISO)

DX380LC-3		Ausleger: 6500 mm Löffelstiel: 3200 mm Löffel: 1,61 m <sup>3</sup> Bodenplatten: 600 mm	Ausleger: 6500 mm Löffelstiel: 3200 mm Löffel: 1,37 m <sup>3</sup> Bodenplatten: 600 mm DG	Ausleger: 6500 mm Löffelstiel: 2600 mm Löffel: 1,83 m <sup>3</sup> Bodenplatten: 600 mm	Ausleger: 6500 mm Löffelstiel: 3950 mm Löffel: 1,25 m <sup>3</sup> Bodenplatten: 600 mm	Ausleger: 6500 mm Löffelstiel: 3200 mm Löffel: 1,61 m <sup>3</sup> Bodenplatten: 800 mm
LÖFFEL (Normal/Druck hoch)	t	24,4/25,9	24,8/26,3	24,4/25,9	24,4/25,9	24,4/25,9
	kN	239,3/254,0	243,2/257,9	239,3/254,0	239,3/254,0	239,3/254,0
LÖFFELSTIEL (Normal/Druck hoch)	t	17,9/18,9	17,8/18,8	22,0/23,3	15,1/15,9	17,9/18,9
	kN	175,5/185,3	174,5/184,3	215,7/228,5	148,1/155,9	175,5/185,3

# Abmessungen

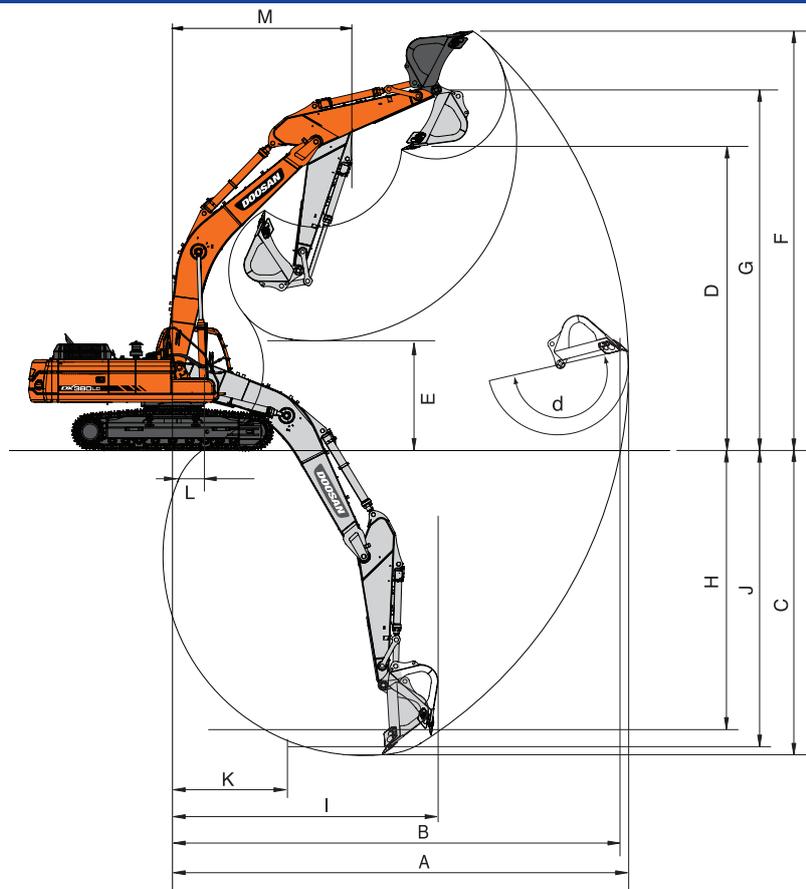


## \* Abmessungen

		DX380LC-3				
Auslegerlänge - mm		Einfacher Ausleger: 6500				
Löffelstiellänge - mm		3200	3200	2600	3950	3200
Fassungsvermögen des Löffels - m <sup>3</sup>		1,61	1,37	1,83	1,25	1,61
A	Heckschwenkradius - mm	3500	3500	3500	3500	3500
B	Transporthöhe (Ausleger) - mm	3225	3360	3505	3390	3225
C	Transporthöhe (Schlauch) - mm	3390	3500	3650	3535	3390
D	Transportlänge - mm	11280	11290	11375	11285	11280
E	Transportbreite Std. - mm	3350	3350	3350	3350	3350
E'	Transportbreite (schmal) - mm	3000	3000	3000	3000	3000
F	Bodenfreiheit bis Gegengewicht - mm	1265	1276	1265	1265	1265
G	Höhe über Kabine - mm	3148	3148	3148	3148	3148
H	Oberwagenbreite - mm	2990	2990	2990	2990	2990
I	Kabinenhöhe über Oberwagen - mm	845	947	845	845	845
J	Kabinenbreite - mm	1010	1010	1010	1010	1010
K	Turasabstand - mm	4250	4250	4250	4250	4250
L	Kettenlänge - mm	5200	5200	5200	5200	5200
M	Unterswagenbreite Std. - mm	3350	3350	3350	3350	3350
M'	Unterswagenbreite (schmal) - mm	3000	3000	3000	3000	3000
N	Bodenplattenbreite (Std.) - mm	600	600 DG	600	600	800
N'	Bodenplattenbreite (schmal) - mm	500	500	500	500	500
O	Kettenhöhe - mm	1140	1140	1140	1140	1140
P	Bodenfreiheit - mm	540	555	540	540	540

## \* Gewicht der Komponenten

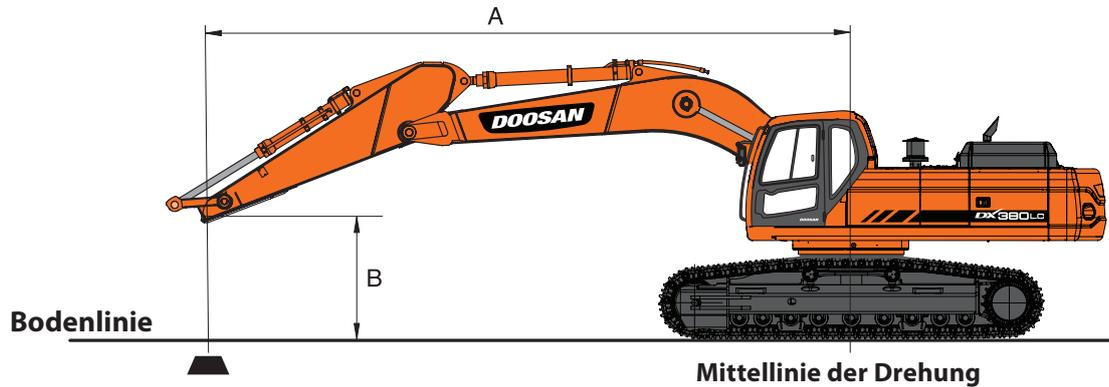
Eintrag	Einheit	DX380LC-3	Anmerkungen
Oberwagen ohne Frontausrüstung	kg	16850	einschl. Gegengewicht
Gegengewicht	kg	7400	
Unterswagen	kg	14630	
Frontausrüstung	kg	7801	
Ausleger (6500 mm)	kg	2766	einschl. Buchsen
Löffelstiel (3200 mm)	kg	1315	einschl. Buchsen
Löffel (1,61 m <sup>3</sup> )	kg	1450	
Auslegerzylinder (einzeln)	kg	659	
Löffelstielzylinder	kg	435	
Löffelzylinder	kg	260	
Löffelstiel (2600 mm)	kg	1135	
Löffelstiel (3950 mm)	kg	1511	
Unterswagen	kg	14385	3 m schmale Ketten



## \* Arbeitsbereich

		DX380LC-3				
		Einfacher Ausleger: 6500				
Auslegerlänge - mm						
Löffelstielhöhe - mm		3200	3200	2600	3950	3200
Fassungsvermögen des Löffels - m <sup>3</sup>		1,61	1,37	1,83	1,25	1,61
A	Max. Grabreichweite - mm	11170	11160	10585	11925	11170
B	Max. Grabreichweite (Boden) - mm	10970	10950	10360	11730	10955
C	Max. Grabtiefe - mm	7460	7455	6860	8215	7460
D	Max. Ladehöhe - mm	7175	7250	6940	7705	7245
E	Min. Ladehöhe - mm	2710	2775	3385	2025	2780
F	Max. Grabhöhe - mm	10390	10250	10040	10890	10390
G	Max. Löffelbolzenhöhe - mm	8880	8950	8640	9410	8950
H	Max. vertikale Wandtiefe - mm	5890	5780	5020	6815	5815
I	Max. Radius (vertikal) - mm	7720	7785	7710	7780	7720
J	Max. Grabtiefe (2,44 m) - mm	7345	7270	6630	8070	7275
K	Min. Radius (2,44 m) - mm	3320	3315	3270	3390	3315
L	Min. Grabreichweite - mm	710	615	2100	-400	615
M	Min. Schwenkradius - mm	4455	4455	4485	4520	4455
d	Löffelwinkel - °	178	178	178	178	178





## Standardkonfiguration

Standardkettenbreite: 3350 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3200 mm • ohne Löffel • Platten: 600 mm • Gegengewicht: 7400 kg

Einheiten: 1000 kg

A (m) \ B (m)	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Max. Hub		A (m)
7,5									*9,20	8,35			*7,78	*7,78	7,78
6,0									*9,64	8,26			*7,60	6,50	8,64
4,5					*14,86	*14,86	*11,90	11,27	*10,41	8,00	*9,00	5,97	*7,69	5,79	9,17
3,0					*18,90	16,21	*13,82	10,64	*11,41	7,68	8,94	5,83	*8,02	5,41	9,43
1,5					*21,69	15,21	*15,47	10,10	11,53	7,38	8,77	5,68	8,16	5,29	9,44
0 (Boden)					*22,53	14,81	15,90	9,76	11,30	7,17	8,66	5,58	8,38	5,40	9,21
-1,5			*15,35	*15,35	*22,02	14,76	15,75	9,63	11,2	7,08			9,05	5,81	8,71
-3,0	*18,17	*18,17	*23,86	*23,86	*20,36	14,91	*15,51	9,69	11,27	7,14			10,47	6,68	7,91
-4,5			*22,83	*22,83	*17,16	15,28	*12,98	9,96					*11,16	8,67	6,66

## Option 1

Standardkettenbreite: 3350 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 2600 mm • ohne Löffel • Platten: 600 mm • Gegengewicht: 7400 kg

Einheiten: 1000 kg

A (m) \ B (m)	3,0		4,5		6,0		7,5		Max. Hub		A (m)
7,5									*10,53	9,10	7,05
6,0					*11,33	11,33 *	10,50 *	8,16	*10,43	7,33	7,99
4,5			*16,65	*16,65	*12,89	11,11	11,13 *	7,94	9,80	6,44	8,56
3,0					*14,69	10,52	11,82	7,65	9,17	5,99	8,84
1,5					*16,09	10,06	11,54	7,4	9,02	5,86	8,86
0 (Boden)			*21,70	14,91	15,94	9,82	11,36	7,24	9,31	6,01	8,61
-1,5	*15,84	*15,84	*21,46	14,97	15,88	9,76	11,32	7,21	10,2	6,55	8,08
-3,0	*24,88	*24,88	*19,29	15,19	*14,90	9,89			*11,88	7,75	7,20
-4,5	*19,39	*19,39	*15,24	*15,24					*11,65	10,78	5,80

## Option 2

Standardkettenbreite: 3350 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3950 mm • ohne Löffel • Platten: 600 mm • Gegengewicht: 7400 kg

Einheiten: 1000 kg

A (m) \ B (m)	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Max. Hub		A (m)
9,0													*6,73	*6,73	7,38
7,5													*5,69	*5,69	8,69
6,0									*8,59	8,40	*7,48	6,16	*5,54	*5,54	9,46
4,5							*10,55	*10,55	*9,45	8,10	*8,83	6,03	*5,57	5,06	9,95
3,0					*16,69	*16,69	*12,59	10,81	*10,56	7,74	8,96	5,84	*5,75	4,76	10,19
1,5					*20,17	15,44	*14,50	10,17	11,55	7,38	8,75	5,64	*6,10	4,65	10,2
0 (Boden)			*9,38	*9,38	*21,95	14,75	*15,82	9,71	11,24	7,10	8,57	5,48	*6,67	4,72	9,99
-1,5	*9,94	*9,94	*14,04	*14,04	*22,21	14,50	15,59	9,48	11,06	6,94	8,49	5,41	*7,61	5,01	9,54
-3,0	*14,97	*14,97	*20,03	*20,03	*21,24	14,54	15,55	9,44	11,04	6,92			8,81	5,62	8,80
-4,5	*21,04	*21,04	*26,32	*26,32	*18,92	14,81	*14,32	9,60	*10,77	7,09			*10,23	6,86	7,70
-6,0			*19,52	*19,52	*14,40	*14,40	*10,22	10,07					*10,02	9,96	6,05

### Option 3

Standardkettenbreite: 3350 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3200 mm • ohne Löffel • Platten: 800 mm • Gegengewicht: 7400 kg Einheiten: 1000 kg

A (m) \ B (m)	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Max. Hub		A (m)	
7,5										*9,20	8,54			*7,78	*7,78	7,78
6,0										*9,67	8,45			*7,60	6,67	8,64
4,5					*14,90	*14,90	*11,93	11,53	*10,44	8,20	*9,01	6,13	*7,69	5,95	9,17	
3,0					*18,95	16,60	*13,86	10,90	*11,44	7,88	9,18	5,99	*8,03	5,57	9,43	
1,5					*21,75	15,62	*15,51	10,37	11,84	7,59	9,02	5,84	8,39	5,45	9,44	
0 (Boden)					*22,59	15,22	16,33	10,04	11,61	7,38	8,91	5,74	8,62	5,56	9,21	
-1,5			*15,35	*15,35	*22,08	15,16	16,18	9,91	11,51	7,29			9,30	5,98	8,71	
-3,0	18,17 *	18,17 *	*23,86	*23,86	*20,42	15,31	*15,56	9,96	11,58	7,35			10,76	6,87	7,91	
-4,5			*22,90	*22,90	*17,22	15,68	*13,02	10,22					*11,19	8,90	6,66	

### Option Schmal 1

Schmale Kettenbreite: 3000 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3200 mm • ohne Löffel • Platten: 600 mm • Gegengewicht: 7400 kg Einheiten: 1000 kg

A (m) \ B (m)	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Max. Hub		A (m)	
7,5										*9,20	7,30			*7,78	6,84	7,78
6,0										*9,64	7,21			*7,60	5,65	8,64
4,5					*14,86	*14,86	*11,90	9,77	*10,41	6,96	*9,00	5,18	*7,69	5,01	9,17	
3,0					*18,90	13,74	*13,82	9,17	*11,41	6,65	8,89	5,04	*8,02	4,67	9,43	
1,5					*21,69	12,80	*15,47	8,65	11,48	6,36	8,73	4,89	8,12	4,56	9,44	
0 (Boden)					*22,53	12,42	15,82	8,32	11,24	6,15	8,62	4,79	8,34	4,64	9,21	
-1,5			*15,35	*15,35	*22,02	12,37	15,67	8,20	11,14	6,06			9,00	4,99	8,71	
-3,0	*18,17	*18,17	*23,86	*23,86	*20,36	12,51	*15,51	8,25	11,21	6,13			10,42	5,74	7,91	
-4,5			*22,83	*22,83	*17,16	12,86	*12,98	8,51					*11,16	7,44	6,66	

### Option Schmal 2

Schmale Kettenbreite: 3000 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 2600 mm • ohne Löffel • Platten: 600 mm • Gegengewicht: 7400 kg Einheiten: 1000 kg

A (m) \ B (m)	3,0		4,5		6,0		7,5		Max. Hub		A (m)	
7,5										*10,54	7,84	7,11
6,0						*11,33	10,13	*10,50	7,11	*10,43	6,39	7,99
4,5			*16,65	14,67	*12,89	9,62	*11,13	6,90	9,76	5,59	8,56	
3,0					*14,69	9,06	11,77	6,62	9,13	5,18	8,84	
1,5					*16,09	8,62	11,48	6,38	8,98	5,05	8,86	
0 (Boden)			*21,70	12,52	15,86	8,38	11,30	6,22	9,27	5,18	8,61	
-1,5	*15,84	*15,84	*21,46	12,57	15,80	8,33	11,27	6,19	10,15	5,64	8,08	
-3,0	*24,88	*24,88	*19,29	12,79	*14,90	8,45			*11,88	6,67	7,20	
-4,5	*19,39	*19,39	*15,24	13,23					*11,65	9,24	5,80	

- Hubkraft gemäß ISO 10567.
- Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
- \* = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Leistung.
- Die angegebenen Nennlasten übersteigen nicht 75% der Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft.
- Das Gesamtgewicht aller Lastaufnahmeeinrichtungen muss von den angegebenen Hubkräften abgezogen bzw. zu ihnen addiert werden.
- Die angegebenen Konfigurationen müssen nicht zwangsläufig die Standardausrüstung der Maschine wiedergeben.

: Angabe über die Front  
 : Angabe über die Seite bzw. 360°

## Option Schmal 3

Schmale Kettenbreite: 3000 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3950 mm • ohne Löffel • Platten: 600 mm • Gegengewicht: 7400 kg Einheiten: 1000 kg

A (m)	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Max. Hub		A (m)	
B (m)																
9,0														*6,10	*6,10	7,54
7,5														*5,69	*5,69	8,69
6,0									*7,31	6,74	*7,48	5,36	*5,54	4,87		9,46
4,5									*8,04	6,47	*8,83	5,23	*5,57	4,37		9,95
3,0					*14,18	13,13	*10,71	8,58	*8,98	6,13	8,92	5,04	*5,75	4,09		10,19
1,5					*17,22	11,95	*12,36	7,98	*9,92	5,80	8,70	4,85	*6,10	3,99		10,20
0 (Boden)			*9,20	*9,20	*18,81	11,30	*13,51	7,55	9,69	5,54	8,53	4,70	*6,67	4,04		9,99
-1,5	*9,72	*9,72	*13,81	*13,81	*19,08	11,07	13,38	7,33	9,52	5,38	8,45	4,62	*7,61	4,28		9,54
-3,0	*14,73	*14,73	*19,72	*19,72	*18,28	11,09	13,33	7,29	9,49	5,36			8,77	4,81		8,80
-4,5	*20,73	*20,73	*22,77	22,42	*16,32	11,32	*12,33	7,42	*9,28	5,50			*10,23	5,88		7,70
-6,0			*16,99	*16,99	*12,52	11,81	*8,94	7,83					*10,02	8,52		6,05

## Option Schmal 4

Schmale Kettenbreite: 3000 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3200 mm • ohne Löffel • Platten: 800 mm • Gegengewicht: 7400 kg Einheiten: 1000 kg

A (m)	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Max. Hub		A (m)	
B (m)																
7,5									9,20 *	7,45			*7,78	6,98		7,78
6,0									9,64 *	7,36			*7,60	5,78		8,64
4,5					14,86 *	14,86 *	11,90 *	9,98	10,41 *	7,11	*9,00	5,30	*7,69	5,13		9,17
3,0					18,90 *	14,03	13,82 *	9,37	11,41 *	6,8	9,12	5,16	*8,02	4,79		9,43
1,5					21,69 *	13,09	15,47 *	8,85	11,76	6,51	8,95	5,02	8,33	4,67		9,44
0 (Boden)					22,53 *	12,72	16,22	8,52	11,53	6,3	8,84	4,92	8,55	4,76		9,21
-1,5			15,35 *	15,35 *	22,02 *	12,66	16,07	8,4	11,43	6,22			9,23	5,11		8,71
-3,0	18,17 *	18,17 *	23,86 *	23,86 *	20,36 *	12,81	15,51 *	8,45	11,5	6,28			10,68	5,88		7,91
-4,5			22,83 *	22,83 *	17,16 *	13,16	12,98 *	8,71					*11,16	7,62		6,66

## Option Schmal 5

Schmale Kettenbreite: 3000 mm • Ausleger: 6500 mm • Löffelstiel: 3950 mm • ohne Löffel • Platten: 800 mm • Gegengewicht: 7400 kg Einheiten: 1000 kg

A (m)	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Max. Hub		A (m)	
B (m)																
9,0									*6,27	*6,27			*6,10	*6,10		7,54
7,5													*5,69	*5,69		8,69
6,0									*8,59	7,50	*7,48	5,36	*5,54	4,87		9,46
4,5							*10,55	10,2	*9,45	7,21	*8,83	5,23	*5,57	4,37		9,95
3,0					*16,69	14,51	*12,59	9,53	*10,56	6,85	8,92	5,04	*5,75	4,09		10,19
1,5					*20,17	13,30	*14,50	8,91	*11,65	6,50	8,70	4,85	*6,10	3,99		10,20
0 (Boden)			*9,38	*9,38	*21,95	12,64	*15,82	8,47	11,47	6,23	8,53	4,70	*6,67	4,04		9,99
-1,5	*9,94	*9,94	*14,04	*14,04	*22,21	12,41	15,91	8,24	11,29	6,08	8,45	4,62	*7,61	4,28		9,54
-3,0	*14,97	*14,97	*20,03	*20,03	*21,24	12,45	15,87	8,21	11,27	6,06			8,77	4,81		8,80
-4,5	*21,04	*21,04	*26,32	25,06	*18,92	12,70	*14,32	8,36	*10,77	6,22			*10,23	5,88		7,70
-6,0			*19,52	*19,52	*14,40	13,23	*10,22	8,81					*10,02	8,52		6,05

1. Hubkraft gemäß ISO 10567.
2. Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
3. \* = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Leistung.
4. Die angegebenen Nennlasten übersteigen nicht 75% der Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft.
5. Das Gesamtgewicht aller Lastaufnahmeeinrichtungen muss von den angegebenen Hubkräften abgezogen bzw. zu ihnen addiert werden.
6. Die angegebenen Konfigurationen müssen nicht zwangsläufig die Standardausrüstung der Maschine wiedergeben.

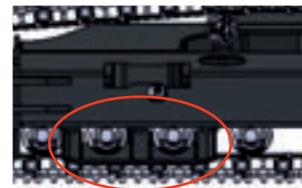
 : Angabe über die Front  
 : Angabe über die Seite bzw. 360°

## \* Standardausrüstung

Hydraulik
Ölrückführung für Ausleger und Löffelstiel
Schockabsorber-Ventile für Schwenkmechanismus
Freie Anschlüsse (Ventil)
Boosterfunktion auf Tastendruck
Hammerleitung
Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen
Kabine und Innenraum
Überrollschutz (ROPS)
Schallisolierte Druckkabine mit CabSus-Aufhängung
Beheizbarer, verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbarer Kopfstütze und Armlehne
Jog-Shuttle-Schalter
Automatik-Klimaanlage
Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe
Deckenleuchte
Scheibenwischer mit Intervallschaltung
Verschiedene Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz)
Regenschutzblende
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
Zigarettenanzünder und Aschenbecher
Getränkhalter
Diebstahlschutz
Warmhalte-/Kühlbox
Tankanzeige
LCD-Farbdisplay (7" / 18 cm)
Motordrehzahlanzeige (U/min)
Drehzahlregler (automatische Drehzahlabstimmung)
Automatische Heckscheibenheizung
4 Betriebsarten und 4 Arbeitsmodi
Zusatzhydrauliksteuerung
Funkfernbedienung mit Ein-/Aus-Schalter
Zusätzliche 12-V-Steckdose
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
Einstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor mit gleitender Proportionalsteuerung für Anbaugeräte und Zusatzhydraulikasten
USB-Anschluss
Lautsprecher und Radioanschlüsse
Schalter für DPF-Regeneration
Arretierbare Schiebefenster links vorn und hinten
Werkzeugtafelfach
Fahrpedale und Handhebel
Hauptschlüssel
Sicherheit
Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder
Überlastwarnvorrichtung
Große Handläufe und breiter Tritt
Rundumlicht
Heckkamera
Rutschfeste Lochbleche
Hydraulik-Sicherheitsperrhebel
Sicherheitsglas
Hammer für Notausstieg
Rechter und linker Rückspiegel
Motor-Notabschaltung
Verstärkte Stahlgussgelenke
Tankdeckel und Abdeckungen verschließbar
Schalter für Batterieabschaltung
Halogen-Arbeitscheinwerfer (2 vorne am Rahmen, 4 vorne an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig)
Sonstiges
Einfacher Ausleger: 6500 mm – Löffelstiel: 3200 mm
Gegengewicht: 7400 kg
Turbo-Dieselmotor DOOSAN DL08K, Common Rail-Direkteinspritzung, konform mit Stufe IIIB, mit e-EPOS System
Automatische Abschaltung der Betankungspumpe
Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Turbo 3 Zyklon-Staubabscheider
Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheidersensor
Trockenvorreiniger
Dieselfußpartikelfilter
Staubfilter für Kühler/Ölkühler
Motorüberhitzungsschutz
Motor-Wiederstartverhinderung
Selbstdiagnosefunktion
Lichtmaschine (12 V, 80 A)
Elektrische Hupe
Zwei-Fahrstufen-System mit Hydrostatik-Automatikgetriebe
Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe
Steuersystem für Anbaugeräte
Joystick-Einstellung gemäß SAE oder ISO
Schutzvorrichtungen für Arbeitsscheinwerfer
Unterwagen
Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung
Standardkettenschützer
Geschmierte, versiegelte Kettenglieder
600 mm Bodenplatten mit Dreifachprofil

## \* Sonderausrüstung

Kabine und Innenraum
MP3/USB-Radio oder MP3/USB-Radio mit CD-Player
Sicherheit
FOGS-Kabine - Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262)
Schutzvorrichtungen oben und unten an der Frontscheibe
Seitenkamera
Sonstiges
Löffelstiele: 2600 mm oder 3950 mm
Verstärkte Unterbodenabdeckung
Doosan Löffel: umfangreiches Sortiment an Universal-, Hochleistungs- und Felslöffeln
Doosan Hydraulikhämmer und Doosan Schnellwechsler
Hydraulikleitungen für Schere, Schnellwechsler, Zweischalengreifer, Schwenklöffel
Zusätzlicher Filter für Hammerleitung
Schwimmende Auslegerfunktion
Scheibenwischer für untere Frontscheibe
Doppelter Pumpendurchsatz
Wasserabscheider mit Heizung
Motorkühlmittelvorwärmer
Ölbadluftfilter
Geradausfahrpedal
Ausfahrbare Rundum-Kennleuchte
Kettenschützer über die volle Länge
Doppelte Kettenschützer
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Automatisches Schmieresystem
Werkzeugsatz und Ersatzteile für erste Wartung
Unterwagen
Schmalere Unterwagen 3000 mm
Bodenplatten mit Doppelprofil 600 mm und Bodenplatten mit Dreifachprofil 750, 800 und 900 mm



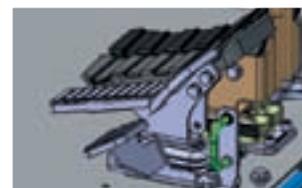
### Doppelte Kettenschützer

Zur besseren Spurführung sind neu gestaltete doppelte Kettenschützer erhältlich.



### Motorkühlmittelvorwärmer

Verbessert das Anlassen bei extremer Kälte, da Kühlmittel und Kraftstoff vorgewärmt werden.



### Geradausfahrpedal

Sorgt für zusätzlichen Fahrerkomfort bei mehreren gleichzeitigen Vorgängen.



### Ölbadluftfilter

Verbessert die Reinigung der Luftansaugung bei besonders staubigen Einsatzgebieten wie etwa in Steinbrüchen.



### Doosan Löffel

Wir bieten ein Sortiment zuverlässiger, neuer Doosan Löffel für unterschiedliche Einsätze.



### Doosan Hydraulikhämmer und Schnellwechsler

Doosan liefert robuste, zuverlässige Maschinen, wie Sie sie für Abbrucharbeiten benötigen.

Einige dieser Optionen zählen in manchen Ländern möglicherweise zur Standardausrüstung. Einige dieser Optionen sind in manchen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

# Doosan Infracore

## Der Puls der Transformation



Baumaschinen

Werkzeugmaschinen

Motoren

Doosan wird vom Geist der Herausforderung und der Innovation geleitet. Wir begannen 1896 als kleines Unternehmen im koreanischen Seoul und haben uns zu einem globalen Unternehmen entwickelt. Heute sind wir im Bereich der Infrastrukturunterstützung tätig. Diese umfasst Industrieanlagen, Maschinen, Schwermaschinen und Baumaschinen. Doosan ist auch in verschiedenen anderen Branchen tätig.

Werfen Sie einen Blick auf die neue Welt, die wir bei Doosan errichten. Besuchen Sie uns unter: [www.doosaninfracore.com](http://www.doosaninfracore.com) und [www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)

## Doosan Infracore Construction Equipment

### Ein Partner, auf den Sie zählen können



**Finanzieren  
Sie Ihre  
Ambitionen**

[www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)

### Finanzierungsangebote

Doosan Infracore Financial Services (DI FS) ist darauf spezialisiert, Finanzierungslösungen für vielfältige Anforderungen anzubieten. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Händler.

### Immer ein Händler ganz in Ihrer Nähe

Unser dicht geknüpftes Händlernetzwerk verfügt über das Wissen und die Erfahrung, um unsere Doosan-Kunden bestmöglich zu unterstützen. Ganz gleich, wo Sie sich befinden: Sie werden den Service erhalten, den Sie erwarten – darauf können Sie sich verlassen.

### Service und Ersatzteile

- Umfassende Service- und Ersatzteilunterstützung für alle Doosan Produkte
- Qualitativ hochwertige Original-Ersatzteile
- Zahlreiche, professionell ausgebildete, im Werk geschulte Service-Mitarbeiter



[www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)