

\* | 224 kW / 301 ch à 1.900 t/min

 | (En alignement / 37°) 20,6 / 17,9 Ton

 | 4,5 m<sup>3</sup>

\* | 250 kW / 335 ch à 1.900 t/min

 | (En alignement / 37°) 23,0 / 20,4 Ton

 | 4,8 m<sup>3</sup>



## DL450 - DL500

Chargeuses sur pneus



# Chargeuses sur pneus : DOOSAN DL450 et DL500

## De puissantes chargeuses sur pneus



### Découvrez ces innovations !

Performances	4
Confort	6
Maintenance	8
Fiabilité	10
Équipements standards et optionnels	11
Spécifications Techniques	12
Caractéristiques opérationnelles	14
Dimensions	15





Le mot d'ordre qui a prévalu lors du développement des DL450 et DL500 a été d'offrir la meilleure valeur à l'utilisateur final et ceci se traduit en termes très concrets :

## aux caractéristiques innovantes

- Une **production augmentée** grâce à l'utilisation d'un moteur «CELECT electronic injectors» de nouvelle génération et de l'excellente harmonisation de la chaîne cinématique avec le système hydraulique.
- Une **ergonomie améliorée**, un confort accru, et une excellente visibilité rendent les conditions de travail agréables et sûres.
- Une **fiabilité accrue** par l'emploi de nouveaux matériaux plus performants, par le développement de nouvelles méthodes de calcul des structures et par des programmes d'essais intensifs et systématiques. Tout ceci concourt à augmenter la durée de vie des pièces vitales et à réduire le coût d'utilisation.
- Une **maintenance réduite** augmente la disponibilité de la chargeuse et diminue les coûts d'exploitation.



# Performances

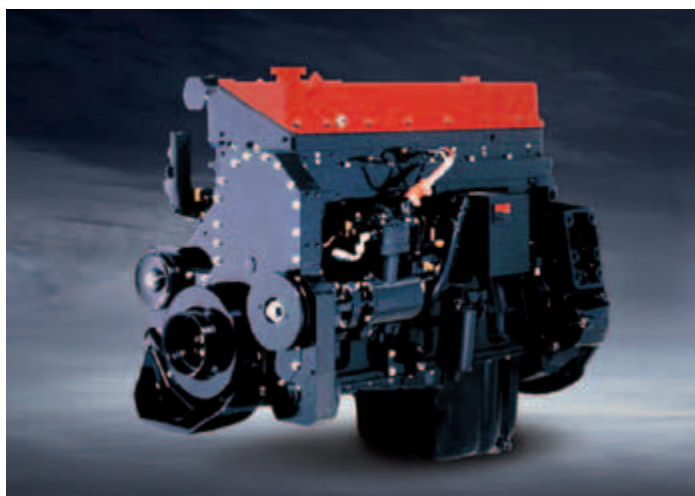
**Une intégration parfaite de la puissance et de l'intelligence.**

Lorsqu'une puissance exceptionnelle se combine à une maîtrise de tout premier ordre, la chargeuse sur pneus atteint le summum des performances.

Les chargeuses DL450 et DL500 offrent une productivité hors du commun. La raison en est d'une part, l'imposante force de cavage qui permet d'attaquer les matériaux les plus durs et, d'autre part, une grande force de traction pour les pénétrer sans effort.

Avec un puissant système hydraulique, l'opérateur travaille rapidement et en force.

Au coeur de la chargeuse se loge le nouveau moteur «CELECT electronic injectors» Cummins QSM 11.



## Moteur «CELECT electronic injectors» Cummins QSM 11

Le moteur offre d'excellentes caractéristiques de puissance et de couple. Avec 4 soupapes par cylindre et une régulation électronique, la combustion est optimisée et les émissions réduites minimisent la pollution.

Un couple élevé et une bonne réserve de couple permettent d'exploiter efficacement la puissance au niveau du système hydraulique.

- Des cycles de travail rapides augmentent la productivité.
- Un couple important signifie une grande maniabilité de la chargeuse en déplacement.

Deux modes de fonctionnement du moteur sont disponibles : "standard" ou "économie".



## Transmission automatique

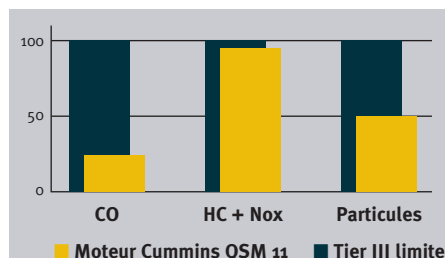
La transmission est particulièrement souple et l'étagement des rapports optimisé.

Par l'absence totale de chocs, elle procure un confort appréciable à l'utilisateur. La force de traction est optimale dans toutes les conditions de travail.

L'ensemble de ces caractéristiques permet à la chargeuse de maintenir une vitesse de déplacement élevée en toutes circonstances et favorise la pénétration et donc le remplissage optimal du godet à chaque cycle.

La transmission dispose de trois modes de travail :

- Manuel
- Automatique (passage automatique de toutes les vitesses)
- Semi - Automatique (automatique avec "kick down" pour la première vitesse)



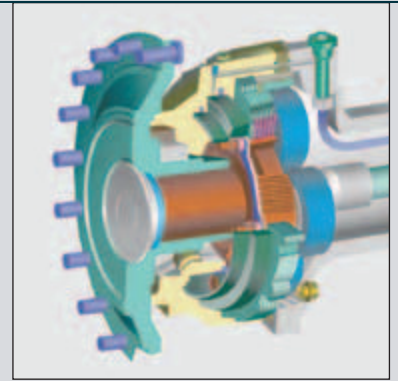
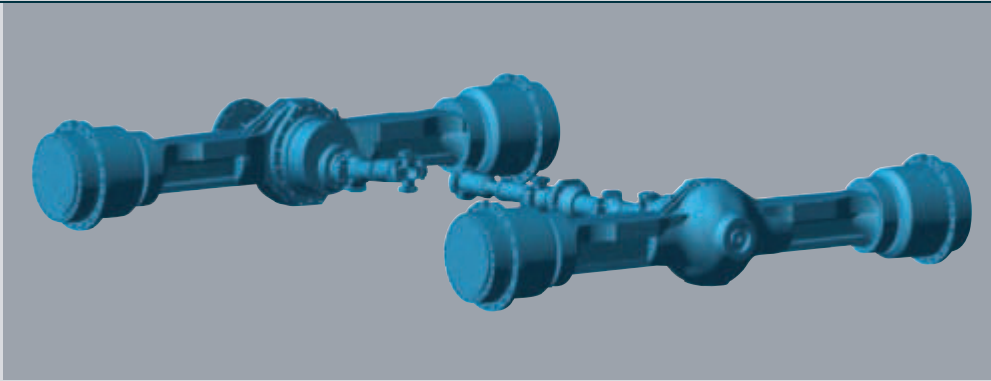
## DOOSAN est conscient de l'importance du respect de l'environnement.

Dès la conception des nouvelles machines, l'écologie est à l'esprit des chercheurs.

Le nouveau défi des ingénieurs est d'allier la protection de la nature et les performances des machines.

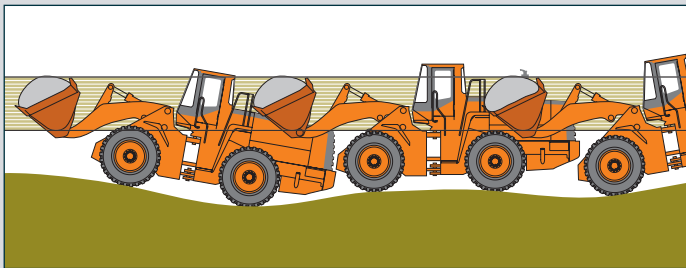
DOOSAN investit massivement dans cette voie.

Le nouveau moteur Cummins QSM 11 respecte et protège l'environnement limitant tous types d'émissions nocives.



### Différentiels ZF à glissement limité

Les ponts moteurs sont équipés de blocage de différentiel à glissement limité à l'avant comme à l'arrière. Ce différentiel automatique procure une force de traction maximale ainsi qu'une conduite aisée dans les terrains mous et boueux. Il réduit aussi le risque de patinage et, par la même, l'usure trop rapide des pneumatiques. Les disques de freins intégrés aux réductions planétaires situées dans les moyeux sont renforcés et fabriqués en matériaux métalliques pour travailler de nombreuses heures avec un entretien réduit.



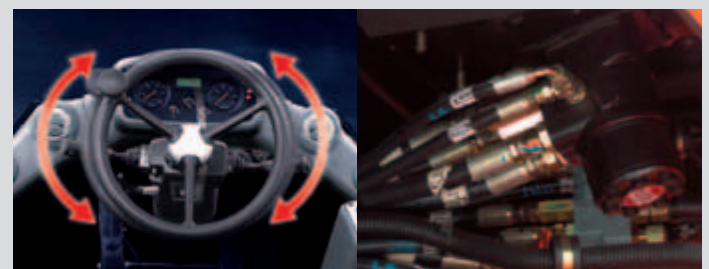
### Stabilisateur de charge (standard)

Ce système idéal dans toutes les situations de chargement et de transport accroît la productivité et le confort de conduite. Ce système minimise aussi l'éparpillement des matériaux sur les pistes.



### Cinématique en Z

La géométrie de levage en Z est très robuste et spécialement conçue pour les travaux lourds. Peu de pièces en mouvement, poids réduit, simplicité, ... Tout contribue à une bonne stabilité de la chargeuse. Cette géométrie procure une grande rapidité des mouvements du godet et permet de conserver de bons angles dans toutes les situations. Avec un déversement rapide du godet, le déchargement des matériaux collants sera facilité.



### Système de direction sensible à la charge

Le système de direction sensible à la charge assure une direction douce et précise même à faible vitesse.



# Confort

Un espace de travail parfait créé pour vous.

Le rendement de la chargeuse sur pneus est intimement lié à la performance de son opérateur.

DOOSAN a conçu la DL450 et la DL500 en plaçant l'opérateur au centre des préoccupations de développement. Plus d'espace, une meilleure visibilité, une climatisation renforcée, un siège de grand confort, des espaces de rangement suffisants... Tous ces éléments font que l'opérateur peut travailler des heures durant dans d'excellentes conditions.



## Visibilité

La visibilité a été améliorée dans toutes les directions et le volume de la cabine a été agrandi.



### Climatisation

La climatisation de grande capacité fournit un débit adapté et réglé électroniquement en fonction des circonstances. Un double filtre à air préserve l'environnement de l'opérateur. Le confort est similaire à celui d'une nouvelle voiture.



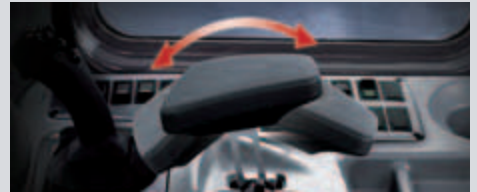
### Siège à suspension à air

Un siège de grand confort avec suspension à air équipe la DL450 et la DL500. De multiples possibilités de réglage sont offertes.



### Colonne de direction

La colonne de direction télescopique est inclinable.



### Accoudoirs

Un positionnement adéquat avec des réglages appropriés facilitent les tâches de l'opérateur.



### Leviers de contrôle (option)

Les leviers de contrôle sont très précis. Différents modèles sont disponibles pour satisfaire les habitudes des opérateurs tels que les doubles leviers pour levage et cavage avec un levier supplémentaire pour une fonction auxiliaire (option).



### Console latérale

La console de commande est placée de façon judicieuse à la droite de l'opérateur. Elle permet de placer des interrupteurs pour les équipements additionnels.



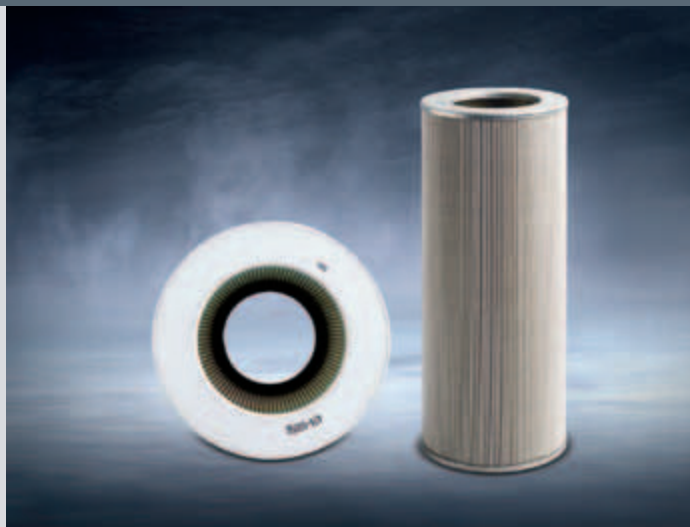
### Tableau de bord central

Un tableau de bord bien visible permet à l'opérateur de contrôler les fonctions essentielles de la chargeuse.



# Maintenance

Des entretiens simples, courts et espacés augmentent la disponibilité du matériel sur le chantier. DOOSAN a développé la DL450 et la DL500 en visant une haute rentabilité pour son utilisateur. Une conception minutieuse de chaque détail garantit une fiabilité optimale et une réduction des coûts d'entretien.



## Filtre de retour du circuit hydraulique

Les filtres à huile offrent un haut pouvoir de filtration. De qualité supérieure, ils permettent d'espacer les intervalles de vidange et de remplacement.

Le filtre de retour du circuit hydraulique, en fibre de verre, élimine jusqu'à 99,5% des substances étrangères. Il protège efficacement le circuit hydraulique et augmente les intervalles de service.



## Articulation centrale

L'articulation centrale de la machine est particulièrement robuste. Ses points de fixation sont éloignés pour résister aux efforts de flexion et de torsion. Un dégagement important a été laissé pour permettre une bonne accessibilité aux éléments internes.



## Filtre de transmission

Le filtre de transmission est à portée de main et peut, tout comme les autres composants de maintenance, être contrôlé du niveau du sol.



## Filtre à air

Le filtre à air renforcé élimine plus de 99% de la poussière. Il est précédé d'un pré filtre Turbo de grande capacité. Les intervalles de nettoyage et de changement de cartouches sont plus espacés.



## Ventilateur réversible

Le ventilateur du radiateur est à flux réversible afin de faciliter le nettoyage lorsque la machine travaille dans des endroits poussiéreux. Le ventilateur hydraulique peut être engagé en sens inverse de rotation pour un nettoyage rapide du radiateur (circuit de refroidissement). Le système permet également le soulèvement du ventilateur afin de le séparer du radiateur permettant un nettoyage manuel plus aisé (uniquement pour la DL450).





#### Contrôles hydrauliques

Les prises de contrôle de pression sont regroupées. (Pression principale, pilotage, freinage, ...).



#### Diagnostic de transmission

La fonction «monitoring» par PC portable permet la connexion au système. L'état de la transmission peut être facilement contrôlé et les différents réglages tels que la compensation de l'usure des disques s'effectuent automatiquement et sans démontage.



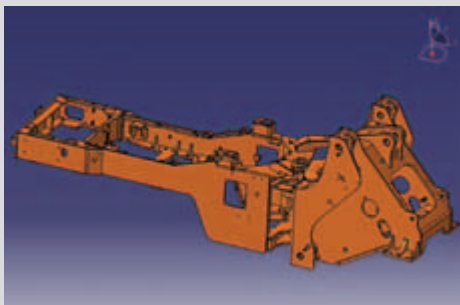
#### Drains d'huile moteur et de liquide de refroidissement

Des drains sont installés en des endroits très accessibles afin de faciliter les vidanges sans risque de pollution de l'environnement.

# Fiabilité

A raison, l'opérateur sait que la chargeuse DOOSAN est fiable. Ce produit robuste est construit pour travailler longtemps, grâce à sa réserve de puissance.

Pour DOOSAN, fiabilité signifie avant tout disponibilité, accessibilité et simplicité.



Un soin particulier a été apporté à la conception et la fabrication des éléments structurels.

Pour assurer une longue vie aux structures principales, DOOSAN a fait appel à la méthodologie des éléments finis.

Tous les éléments structurels comme le châssis, l'articulation et le bras de levage sont étudiés par cette méthode. Après modélisation, ils subissent des essais intensifs en laboratoire et sur le terrain où des conditions extrêmes sont simulées et testées. Des statistiques sont établies afin d'améliorer le niveau de fiabilité de manière constante.



## Godet renforcé

Les bords latéraux et inférieurs du godet sont renforcés.



## Arbre de transmission

Un couvercle de protection a été installé afin de protéger le joint de la poussière et des objets divers. Le taux d'usure est abaissé.



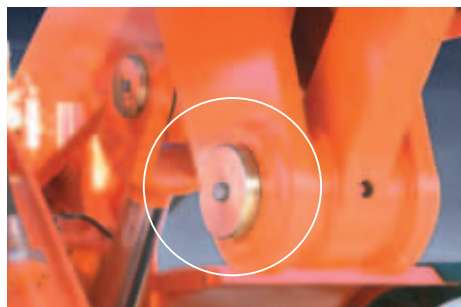
## ORFS

Pour assurer une étanchéité parfaite, tous les joints, même ceux à basse pression qui concernent plus particulièrement la ligne de pilotage, sont de type ORFS.



## Grille de radiateur

La grille de radiateur est en acier renforcé pour mieux résister aux chocs.



## Plaques de recouvrement des axes

- Diamètre accru
- Palier en bronze
- Axe chromé



## Radiateurs montés sur éléments en caoutchouc

Les radiateurs en aluminium sont montés sur joints en caoutchouc pour résister efficacement aux vibrations.



# Equipement standard et optionnel

## \* Equipement standard

### • Moteur

- Filtre à air à 3 étages et pré filtre cyclonique
- Séparateur d'eau
- Filtre à carburant
- Système de refroidissement avec ventilateur réversible
- Drains externes pour le niveau d'huile et le liquide de refroidissement
- Sélecteur de mode de travail
- Système d'auto-diagnostic

### • Système de levage et hydraulique

- Cinématique en Z
- Godet standard pour usage général de 4,5 m<sup>3</sup> (DL450); 4,8 m<sup>3</sup> (DL500 (SAE)
- Distributeur hydraulique principal à 2 tiroirs
- Système de positionnement automatique en position haute
- Système de positionnement automatique du godet en position d'attaque
- Coupleurs rapides pour les prises de pressions
- Pompe hydraulique avec système load sensing
- Mono levier de commande (FNR)
- Manette supplémentaire pour la 3<sup>ème</sup> fonction
- Système anti tangage en translation

### • Système de direction

- Direction de secours électrique
- Direction sensible à la charge

### • Equipements extérieurs

- Plaques de protections inférieures
- Œillets d'élingage
- Blocage d'articulation en position de transport
- Crochet de remorquage
- Espace de rangement pour caisse à outils
- Garde-boue rigide avec protection caoutchouc
- Cales de roues
- Position flottante de godet

### • Système électrique

- Alternateur 70A/24V
- Phares de travail : 2 avant et 4 arrière (6x70W)
- Phares code et route
- Feux de signalisation/direction/stop/recul
- Alarme de recul

## • Transmission et système de freinage

- Boîte de vitesses avec possibilité de débrayage au freinage
- Boîte de vitesses avec indication de diagnostic et prise de contrôle pour réglage rapide
- Sélecteur de transmission (Manuel / Auto 1<->4 / Auto 2<->4 avec kickdown)
- Système de sécurité au démarrage
- Blocage de différentiel à glissement limité sur les ponts avant et arrière
- Double circuit de freinage avec accumulateur
- Pneus : 26.5-25-20 PR (L3) (DL450)  
29.5-25-22 PR (L3) (DL500)
- Système de freinage double pédales
- Frein de parking sur la transmission

## • Cabine

- Climatisation régulée
- Double filtration de l'air de cabine
- Siège à suspension à air avec ceinture de sécurité
- Colonne de direction réglable (inclinable et télescopique)
- Tapis de sol
- Vitres teintées
- Vitres ouvrantes sur glissières à gauche
- Essuie-glace & lave-glace avant et arrière
- Toit transparent
- Plafonnier
- Rétroviseurs intérieurs
- Dégivrage des rétroviseurs extérieurs
- Indicateurs et témoins au tableau de bord
- Commutateurs principaux en face de l'opérateur
- Commutateurs de fonctions générales sur console à droite de l'opérateur
- Avertisseur sonore
- Allume-cigare
- Prise de courant 12 V
- Porte gobelet
- Espace de rangement
- Antenne intégrée à la vitre arrière
- Hauts-parleurs et connections pour radio
- Cabine ROPS respectant les critères suivants : SAE J 394, SAE 1040, ISO 3471
- Cabine FOPS respectant les critères suivants : SAE J 231, ISO 3449

## \* Equipement optionnel

Certains équipements optionnels peuvent être standard sur certains marchés ou ne pas être disponibles sur d'autres.

Il y a lieu de se référer au concessionnaire local pour en connaître la disponibilité ou réaliser l'adaptation nécessaire.

### • Pneumatiques

- L3, L4, L5 de différents fabricants

### • Système de levage et hydraulique

- Double levier de commande avec FNR
- Manette supplémentaire pour la 3<sup>ème</sup> fonction
- Distributeur hydraulique principal à 3 tiroirs

### • Système électrique

- Gyrophare
- Eclairage renforcé
- Pompe à carburant
- Réchauffeur de carburant

### • Cabine

- Système vidéo avec écran couleur
- Radio CD
- Radio CD MP3

### • Equipements extérieurs

- Demi garde-boue
- Contrepoids additionnel

# Spécifications techniques

DL450  
DL500

## \* Moteur

### • Modèle

Cummins QSM 11  
Moteur «CELECT electronic injectors» à injection directe et régulation électronique, 4 soupapes par cylindre, injecteurs verticaux, refroidissement par eau, turbo compresseur et refroidissement air-air de l'air de charge.  
Deux modes sont disponibles : standard et économie.

### • Nombre de cylindres

6

### • Puissance nominale

DL450: 224 kW (301 ch / 305 Ps) à 1.900 t/min  
DL500: 250 kW (335 ch / 340 Ps) à 1.900 t/min

### • Puissance maximale

DL450: 234 kW (320 ch / 325 Ps) à 1.600 t/min  
DL500: 265 kW (355 ch / 360 Ps) à 1.600 t/min

### • Couple maxi

DL450: 161 kgf.m (1.579 Nm) à 1.400 t/min  
DL500: 171 kgf.m (1.677 Nm) à 1.400 t/min

### • Cylindrée

10.800 cm<sup>3</sup>

### • Alésage x course

125 mm x 147 mm

### • Démarreur

24 V / 7,5 kW

### • Batteries

2 x 12 V / 150 Ah

### • Filtre à air

A double élément et pré filtre Turbo à auto évacuation de poussières.

### • Refroidissement

Le ventilateur à moteur hydraulique est réversible pour faciliter le nettoyage. La vitesse de rotation peut être ajustée suivant les conditions de température rencontrées.

## \* Transmission

La transmission «Power Shift» peut être utilisée en mode manuel, tout automatique ou semi automatique avec fonction de «kick down». Cette transmission est basée sur des composants réputés. Elle est équipée d'un système de modulation destiné à la protéger et à favoriser des changements de vitesse doux et une inversion de sens de marche sans choc.

Un levier à gauche de l'opérateur commande manuellement la transmission. En mode automatique ou semi-automatique, une fonction d'inversion de sens de marche est disponible également.

La transmission peut être désengagée par la pédale de freins lorsque toute la puissance hydraulique doit être disponible.

Un dispositif de sécurité empêche le démarrage du moteur quand la transmission n'est pas en position neutre.

La transmission peut être testée et réglée avec un appareil approprié. Un ordinateur peut aussi être connecté pour avoir un suivi de l'historique de son fonctionnement.

### • Boîte de vitesse

DL450: ZF 4 WG 260

DL500: ZF 4 WG 310

### • Convertisseur de couple

Simple étage / monophasé / Grille de protection ventilateur démontable

### • Vitesse de déplacement Km/h

	DL450	DL500
Avant	6,5 - 12,4 - 19 - 38	6,2 - 11,5 - 18 - 35
Arrière	6,5 - 12,4 - 19	6,2 - 11,5 - 24,4

### • Traction maxi

DL450:	23,8 tonnes
DL500:	26,4 tonnes

## \* Système de levage

Le système de levage de type en Z et à simple vérin de cavage est conçu pour les travaux les plus durs. La force d'arrachage de 22 tonnes est très importante et les mouvements de godet sont rapides.

Une excellente conservation des angles de godet est obtenue sur toute la course de montée du godet. Les angles de godet sont optimisés également en position de transport et au niveau du sol.

Le dispositif de suspension de bras (LIS) est monté en standard.

Il améliore le confort de l'opérateur et augmente le rendement.

### DL450

#### • Vérins de levag (2)

Alésage x course : 180 mm x 906 mm

#### • Vérin de cavage (1)

Alésage x course : 210 mm x 580 mm

### DL500

#### • Vérins de levag (2)

Alésage x course : 190 mm x 899 mm

#### • Vérin de cavage (1)

Alésage x course : 230 mm x 575 mm



## \* Ponts moteurs

### • Modèle ZF

Les ponts moteurs avant et arrière sont complètement flottants et à réduction planétaire dans les moyeux.

Equipés, à l'avant et à l'arrière, de blocages de différentiel à glissement limité, la traction est optimale en toutes circonstances.

Une force de traction de 23,8 (DL450) / 26,4 (DL500) tonnes permet de redresser des tas ayant une pente de 58%.

### • Transfert de couple maxi (avant et arrière)

DL450 : avant (30%) / arrière (45%)

DL500 : avant (45%) / arrière (45%)

### • Angle d'oscillation

+/- 10°

### • Freins

Circuit double à multidisques.

Les disques de freins métalliques prolongent la durée de vie.

Le système de freinage est activé par une pompe et des circuits d'accumulateur.

Le frein de parking est constitué d'un disque monté sur l'arbre de transmission appliqué par ressort et relâché hydrauliquement.

## \* Système hydraulique

Le système hydraulique de type "sensible à la charge" est constitué d'un système de pompe à pistons à débit variable.

Le distributeur hydraulique dispose d'un troisième tiroir pour pouvoir alimenter une fonction hydraulique auxiliaire.

Le distributeur hydraulique est de type centre ouvert à double effet.

### • Pompes principales

Double pompes à pistons à débit variable

### • Débit maxi

DL450: 180 l/min

DL500: 232 l/min

### • Pression de tarage

250 bar

### • Système de pilotage

Des fonctions automatiques de positionnement du godet au cavage ainsi que l'arrêt du bras en position haute sont standards.

Une fonction de nivellement à simple effet est aussi disponible en standard.

### • Pression de tarage

30 bar

### • Filtres

Sur le retour d'huile, au réservoir, le filtre est en fibre de verre avec un pouvoir de filtration de 10 microns.

### • Cycle de chargement

	DL450	DL500
Levage (sec)	6,5	6,0
Descente (sec)	4,1	4,3
Vidage (sec)	1,9	1,8

## \* Cabine

La cabine modulaire offre une excellente visibilité dans toutes les directions. La position de conduite permet d'avoir une excellente vue sur le godet, les pneus et l'aire de chargement.

La ventilation est optimale. La climatisation et le chauffage sont commandés par des touches sensibles avec une fonction de re-circulation d'air.

Un double filtre à air de cabine est installé et la cabine en légère surpression protège efficacement l'opérateur en environnement poussiéreux et pollué.

La cabine est montée sur des éléments de suspension visqueux pour un meilleur confort. Le siège de grande qualité est équipé d'une suspension à air.

La cabine est spacieuse et dispose d'éléments de rangement généreux. Toutes les informations nécessaires à la conduite de la machine sont situées devant l'opérateur. Les commandes de fonctions sont centralisées sur une console à droite.

Siège et accoudoirs sont réglables suivant les habitudes de l'opérateur et sa morphologie. Il en est de même pour la colonne de direction.

### • Nombre d'accès

1

### • Issues de secours

2

### • Normes

ROPS ISO 3471

FOPS ISO 3449

### • Niveau sonore (Valeur dynamique)

DL450: LwA Externe : 107 dB(A) (ISO6395-2000/14/EC)  
LpA cabine : 72 dB(A) (ISO6396)

DL500: LwA Externe : 107 dB(A) (ISO6395-2000/14/EC)  
LpA cabine : 75 dB(A) (ISO6396)

## \* Système de direction

Le système de direction est de type "load sensing" avec amplificateur et valve de priorité.

### • Angle de direction

40°

### • Débit d'huile

DL450: 235 l/min

DL500: 232 l/min

### • Pression de tarage

DL450: 200 bar

DL500: 185 bar

### • Vérins de direction (2)

Alésage x course : 110 mm x 465 mm

Système de direction d'urgence avec pompe entraînée par un moteur électrique.

### • Capacités de remplissage

	DL450	DL500
Réservoir de carburant :	385 l	476 l
Système de refroidissement :	55 l	60 l
Huile moteur :	34 l	34 l
Différentiel avant :	51 l	50 l
Différentiel arrière :	51 l	50 l
Système hydraulique :	240 l	236 l

# Caractéristiques opérationnelles

DL450: Pneus 26.5-25-28PR (L3) DL500: Pneus 29.5R25VSNT (L4)	DL450					DL500						
	Dents (std)	Contre-lame	Dents et segments	Roche		Dents (std)	Contre-lame	Dents	Dents et segments	Roche	Plaque de friction	Bras long
				Dents	Dents					Dents	Dents	Contre-lame
Capacité avec dôme	m <sup>3</sup>	4,5	4,8	4,8	4	4,8	5,2	4,8	5,2	4,5	4,8	5,2
Type de dent	-	Porte dents	-	Porte dents	Porte dents	Porte dents	-	Dents intégrées	Porte dents	Porte dents	Porte dents	-
Force d'arrachage	kN	239	238	238	235	273	273	273	273	273	273	295
Charge de basculement (droite)	Kgf	20.587	19.946	19.921	21.097	23.000	22.855	23.000	22.818	22.870	22.934	20.776
Charge de basculement (40°)	Kgf	17.578	17.013	16.991	18.029	20.000	19.872	20.000	19.839	19.885	19.941	18.036
Longueur hors tout	A mm	9.380	9.180	9.380	9.400	9.525	9.325	9.475	9.525	9.365	9.525	9.798
Largeur totale	B mm	3300	3300	3300	3300	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400
Hauteur hors tout	C mm	3540	3540	3540	3540	3.820	3.820	3.820	3.820	3.820	3.820	3.820
Largeur au godet	D mm	3.300	3.300	3.300	3.300	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400
Empattement	E mm	3.550	3.550	3.550	3.550	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600	3.600
Voie	F mm	2.300	2.300	2.300	2.300	2.420	2.420	2.420	2.420	2.420	2.420	2.420
Garde au sol	G mm	500	500	500	500	510	510	510	510	510	510	510
Hauteur de vidage, (à 45°), (à la dent ou contre lame)	H mm	3150	3290	3150	3135	3.120	3.270	3.170	3.120	3.330	3.120	3.856
Portée au vidage, (à 45°), (à la dent ou contre lame)	I mm	1405	1262	1405	1420	1.430	1.285	1.395	1.430	1.330	1.430	1.345
Taille des charnières du godet	J mm	4.520	4.520	4.520	4.520	4.584	4.584	4.584	4.584	4.584	4.584	5.081
Angle maxi à la position de transport	- °	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
Angle maximum au sol	L °	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
Angle maxi de déversement levee maxi	M °	50	50	50	50	47	47	47	47	47	47	47
Angle maxi à hauteur maxi	N °	63	63	63	63	58	58	58	58	58	58	58
Rayon de braquage												
(au bord extérieur du pneu)	O mm	6.450	6.450	6.450	6.450	6.590	6.590	6.590	6.590	6.590	6.590	6.590
(au bord du godet)	R mm	7.050	6.850	7.050	7.070	7.370	7.370	7.370	7.370	7.370	7.370	7.370
Profondeur de fouille	S mm	140	140	140	140	93	93	93	93	45	93	462

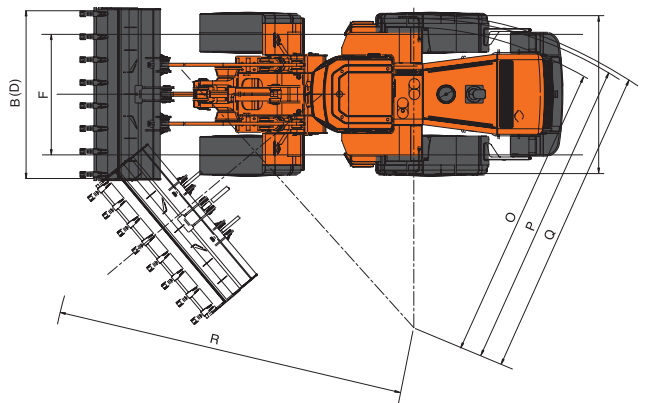
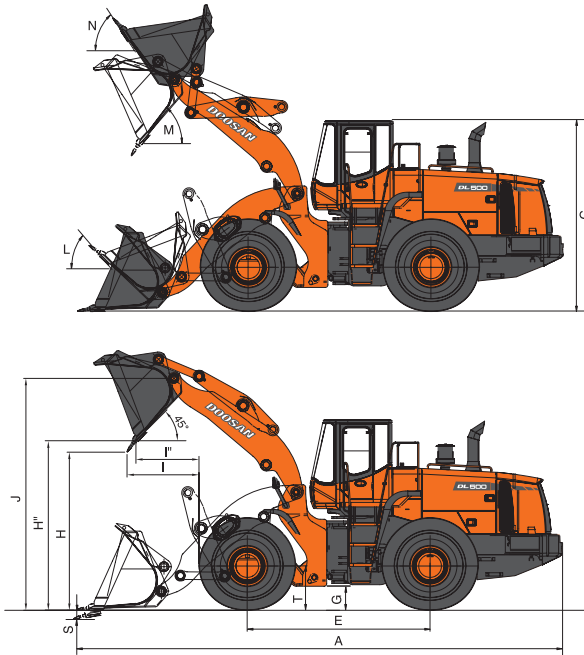
DL500 : Poids et dimensions (spécifications supplémentaires)					
	Poids opérationnel	Rayon de braquage	Garde au sol	Charge de basculement (position droite)	Charge de basculement (plein tour)
29.5-25-22 PR (BIAS)	- 980 kg	- 20 mm	- 20 mm	- 630 kg	- 550 kg
29.5R25-L3 (VMT)	- 450 kg	- 20 mm	- 20 mm	- 250 kg	- 220 kg
29.5R25-L4 (VSNT)	0 kg	0 mm	0 mm	0 m	0 kg
29.5R25-L5 (VSDL)	+ 1.120 kg	+ 35 mm	+ 35 mm	+ 850 kg	+ 740 kg



# Dimensions

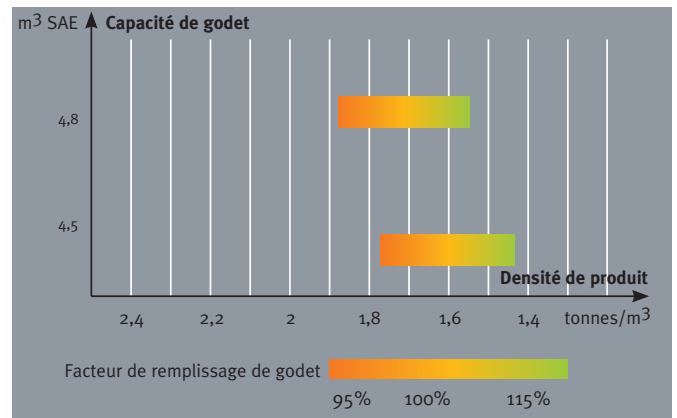
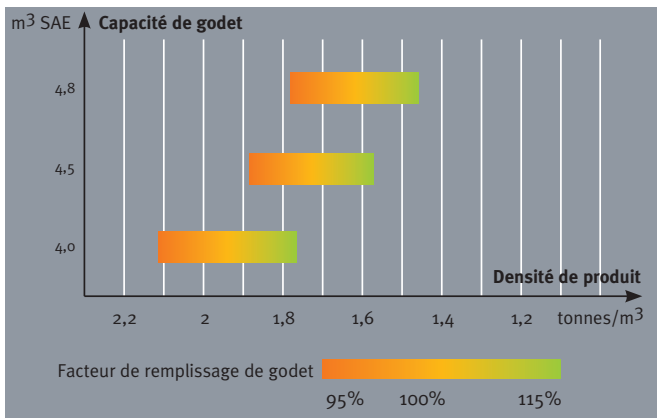
DL450

DL500

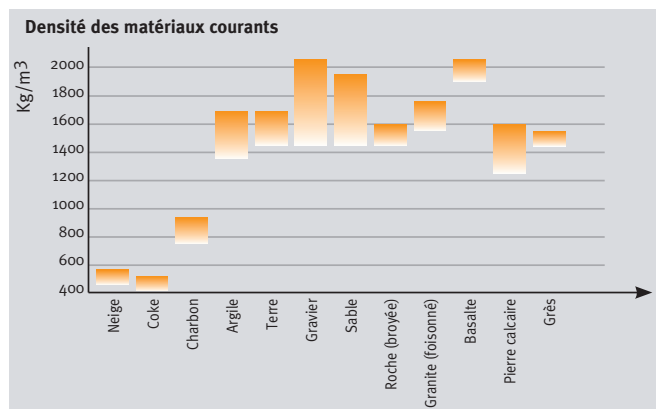


DL450

DL500



Le facteur de remplissage dépend aussi de la nature des matériaux, des conditions de travail et de l'expérience de l'opérateur.



Le poids spécifique des matériaux dépend largement du taux d'humidité, du degré de compactage, de la composition etc. Ce tableau est donné uniquement à titre indicatif.



**Doosan Infracore**  
Construction Equipment

