

* | 81 kW / 108 ch à 2.000 t/min

 | (En alignement / 37°) 6,5 / 5,4 Ton

 | 1,5 m³

* | 107 kW / 143 ch à 2.100 t/min

 | (En alignement / 37°) 8,9 / 7,7 Ton

 | 1,9 m³



DL160 - DL200

Chargeuses sur pneus



Chargeuse sur pneus : DOOSAN DL160 et DL200

Une puissante



Découvrez ces innovations !

Performances	4
Confort	6
Maintenance	8
Fiabilité	10
Équipements standards et optionnels	11
Spécifications Techniques	12
Caractéristiques opérationnelles	14
Dimensions	15



Le mot d'ordre qui a prévalu lors du développement de la DL160 et DL200 a été d'offrir la meilleure valeur à l'utilisateur final et ceci se traduit en termes très concrets :

chargeuse sur pneus aux caractéristiques innovantes

- **Une production augmentée** grâce à l'utilisation d'un moteur «Common Rail» de nouvelle génération et de l'excellente harmonisation de la chaîne cinématique avec le système hydraulique.
- **Une ergonomie améliorée**, un confort accru, et une excellente visibilité rendent les conditions de travail agréables et sûres.
- **Une fiabilité accrue** par l'emploi de nouveaux matériaux plus performants, par le développement de nouvelles méthodes de calcul des structures et par des programmes d'essais intensifs et systématiques. Tout ceci concourt à augmenter la durée de vie des pièces vitales et à réduire le coût d'utilisation.
- **Une maintenance réduite** augmente la disponibilité de la chargeuse et diminue les coûts d'exploitation.

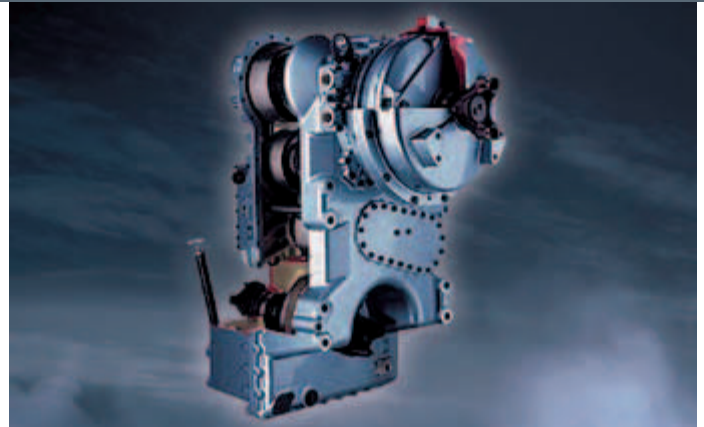
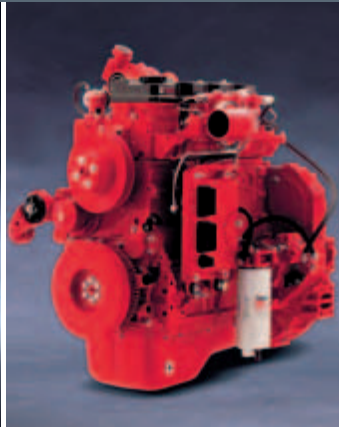


Performances

Une intégration parfaite de la puissance et de l'intelligence. Lorsqu'une puissance exceptionnelle se combine à une maîtrise de tout premier ordre, la chargeuse sur pneus atteint le summum des performances.

Les chargeuses DL160 et DL200 vous procurent une productivité remarquable. La raison en est d'une part, l'imposante force de cavage qui permet d'attaquer les matériaux les plus durs et, d'autre part, une grande force de traction pour les pénétrer sans effort.

Avec un puissant système hydraulique, l'opérateur travaille rapidement et en force.



DL160: Moteur Cummins QSB4,5 à rampe commune

DL250: Doosan DLo6 "Common rail" engine

Le moteur offre d'excellentes caractéristiques de puissance et de couple.

Avec 4 soupapes par cylindre et une régulation électronique, la combustion est optimisée et les émissions réduites minimisent la pollution.

Un couple élevé et une bonne réserve de couple permettent d'exploiter efficacement la puissance au niveau du système hydraulique.

- Des cycles de travail rapides augmentent la productivité.
- Un couple important signifie une grande maniabilité de la chargeuse en déplacement.

Deux modes de fonctionnement du moteur sont disponibles : "standard" ou "économie".

Transmission automatique

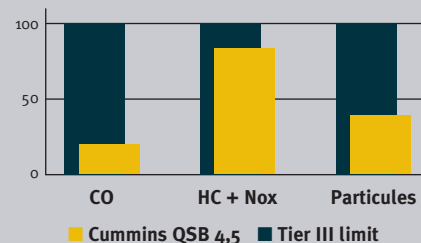
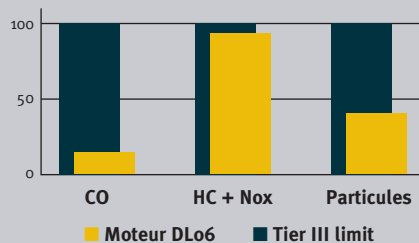
La transmission est particulièrement souple et l'étagement des rapports optimisé.

Par l'absence totale de chocs, elle procure un confort appréciable à l'utilisateur. La force de traction est optimale dans toutes les conditions de travail.

L'ensemble de ces caractéristiques permet à la chargeuse de maintenir une vitesse de déplacement élevée en toutes circonstances et favorise la pénétration et donc le remplissage optimal du godet à chaque cycle.

La transmission dispose de trois modes de travail :

- Manuel
- Automatique (passage automatique de toutes les vitesses)
- Semi – Automatique (automatique avec "kick down" pour la première vitesse)

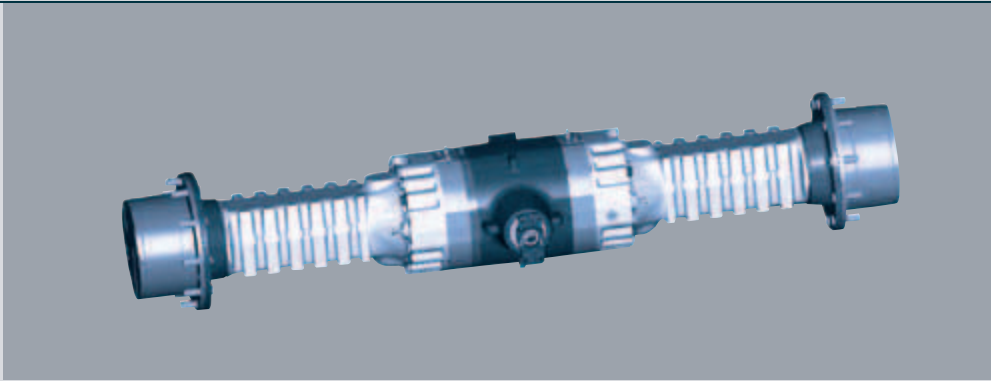


DOOSAN est conscient de l'importance du respect de l'environnement.

Dès la conception des nouvelles machines, l'écologie est à l'esprit des chercheurs.

Le nouveau défi des ingénieurs est d'allier la protection de la nature et les performances des machines. DOOSAN investit massivement dans cette voie.

Le nouveau moteur DOOSAN DLo6 respecte et protège l'environnement limitant tous types d'émissions nocives.



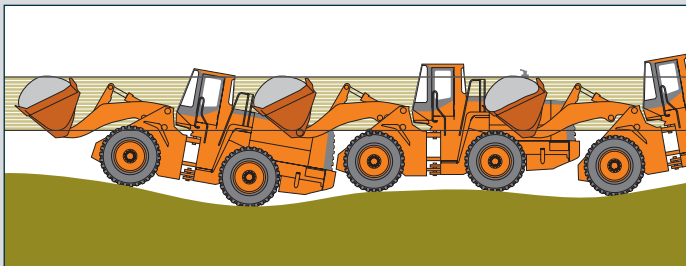
Système de ponts à glissement limité (option seulement pour le DL200)

Les ponts avant et arrière des machines sont équipés avec un différentiel à glissement limité à l'avant comme à l'arrière. Ce différentiel automatique procure une force de traction maximale ainsi qu'une conduite aisée dans les terrains mous et boueux. Il réduit aussi le risque de patinage et, par la même, l'usure trop rapide des pneumatiques. Les disques de freins intégrés aux réductions planétaires situées dans les moyeux sont renforcés et fabriqués en matériaux métalliques pour travailler de nombreuses heures avec un entretien réduit.



Système de direction sensible à la charge

Le nouveau système de direction procure une douceur même à de faibles régimes moteurs



Amortissement de la charge (Option)

Ce système idéal dans toutes les situations de chargement et de transport accroît la productivité et le confort de conduite. Ce système minimise aussi l'éparpillement des matériaux sur les pistes.



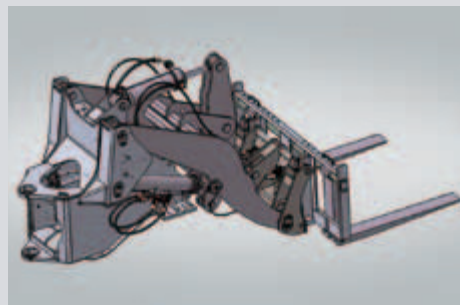
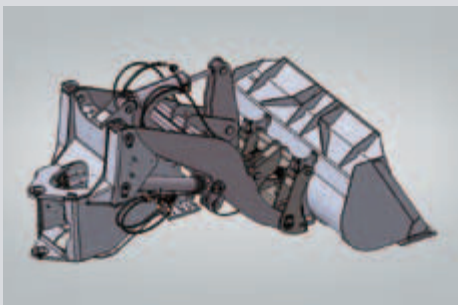
Cinématiques en Z

La géométrie de levage en Z est très robuste et spécialement conçue pour les travaux lourds. Peu de pièces en mouvement, poids réduit, simplicité, ... Tout contribue à une bonne stabilité de la chargeuse.

Cette géométrie procure une grande rapidité des mouvements du godet et permet de conserver de bons angles dans toutes les situations.

Avec un déversement rapide du godet, le déchargement des matériaux collants sera facilité.

La version TC (DL200), offre une polyvalence inégalée avec une cinématique en forme de parallélogramme.



Configuration attache rapide (option)

Proposée avec ses différents godets ou bien avec des fourches à palette et une attache rapide qui facilite grandement les changements.

Bras long

Comme la version bras long ci dessus, le client a le choix dans un catalogue d'options

Confort

Un espace de travail parfait créé pour vous.

Le rendement de la chargeuse sur pneus est intimement lié à la performance de son opérateur.

DOOSAN a conçu la DL160 et DL200 en plaçant l'opérateur au centre des préoccupations de développement.

Plus d'espace, une meilleure visibilité, une climatisation renforcée, un siège de grand confort, des espaces de rangement suffisants... Tous ces éléments font que l'opérateur peut travailler des heures durant dans d'excellentes conditions.



Visibilité

La visibilité a été améliorée dans toutes les directions et le volume de la cabine a été agrandi.



Climatisation

La climatisation de grande capacité fournit un débit adapté et réglé électroniquement en fonction des circonstances. Un double filtre à air préserve l'environnement de l'opérateur. Le confort est similaire à celui d'une nouvelle voiture.



Pare soleil & Rétroviseurs intérieurs



Tableau de bord central

Un tableau de bord bien visible permet à l'opérateur de contrôler les fonctions essentielles de la chargeuse.



Colonne de direction

La colonne de direction télescopique est inclinable.



Accoudoirs

Un positionnement adéquat avec des réglages appropriés facilitent les tâches de l'opérateur.



Leviers de contrôle (option)

Les leviers de contrôle sont très précis. Différents modèles sont disponibles pour satisfaire les habitudes des opérateurs tels que les doubles leviers pour levage et cavage avec un levier supplémentaire pour une fonction auxiliaire (option).



Console latérale

La console de commande est placée de façon judicieuse à la droite de l'opérateur. Elle permet de placer des interrupteurs pour les équipements additionnels.

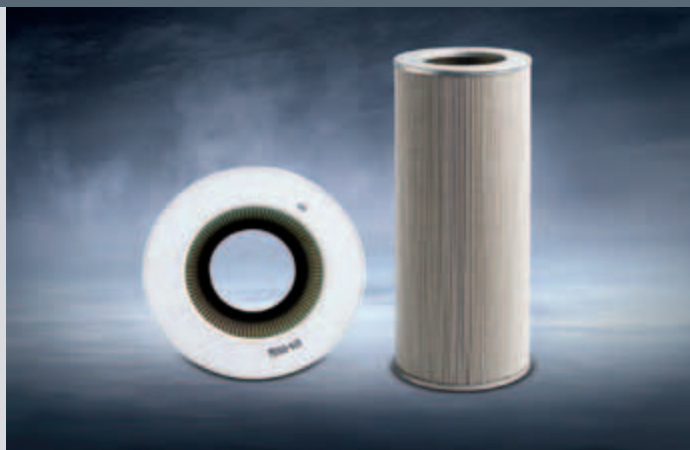


Tableau de bord central

Un tableau de bord bien visible permet à l'opérateur de contrôler les fonctions essentielles de la chargeuse.

Maintenance

Des entretiens simples, courts et espacés augmentent la disponibilité du matériel sur le chantier. DOOSAN a développé la DL160 et DL200 en visant une haute rentabilité pour son utilisateur. Une conception minutieuse de chaque détail garantit une fiabilité optimale et une réduction des coûts d'entretien.



Filtere de retour du circuit hydraulique

Les filtres à huile offrent un haut pouvoir de filtration. De qualité supérieure, ils permettent d'espacer les intervalles de vidange et de remplacement. Le filtre de retour du circuit hydraulique, en fibre de verre, élimine jusqu'à 99,5% des substances étrangères. Il protège efficacement le circuit hydraulique et augmente les intervalles de service.



Articulation centrale

L'articulation centrale de la machine est particulièrement robuste. Ses points de fixation sont éloignés pour résister aux efforts de flexion et de torsion. Un dégagement important a été laissé pour permettre une bonne accessibilité aux éléments internes.



Filtere de transmission

Le filtre de transmission est à portée de main et peut, tout comme les autres composants de maintenance, être contrôlé du niveau du sol.



Filtere à air

Le filtre à air renforcé élimine plus de 99% de la poussière. Il est précédé d'un pré filtre Turbo de grande capacité. Les intervalles de nettoyage et de changement de cartouches sont plus espacés.



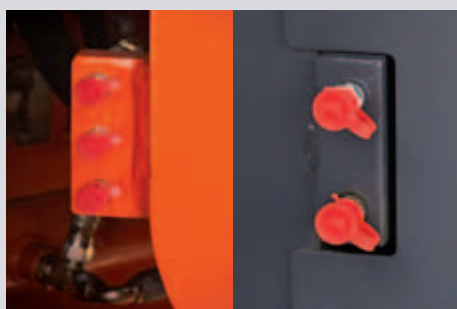
Ventilateur réversible

Le ventilateur du radiateur est à flux réversible afin de faciliter le nettoyage lorsque la machine travaille dans des endroits poussiéreux.



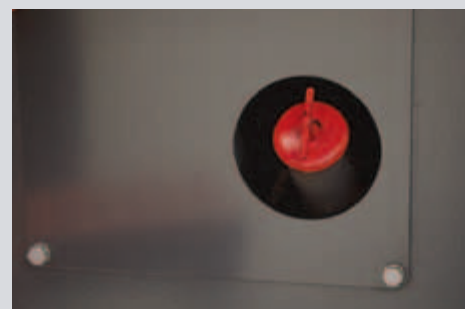
Freins et filtre de pilotage

Le filtre de pilotage est facile à remplacer et un système de prévention du colmatage du filtre a été ajouté pour le protéger encore plus.



Points de graissage

Les axes frontaux peuvent être lubrifiés de l'extérieur sans avoir à passer en dessous de la machine ou à se contorsionner pour les atteindre.



Rajout d'huile de transmission aisé

La jauge de remplissage est située près de l'articulation pour un accès plus pratique.



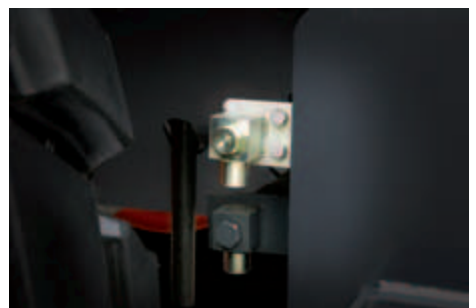
Rassemblement sur un point de contrôle des prises de pressions hydraulique

Les prises de contrôle de pression sont regroupées. (Pression principale, pilotage, freinage,...).



Diagnostic de transmission

La fonction «monitoring» par PC portable permet la connexion au système. L'état de la transmission peut être facilement contrôlé et les différents réglages tels que la compensation de l'usure des disques s'effectuent automatiquement et sans démontage.

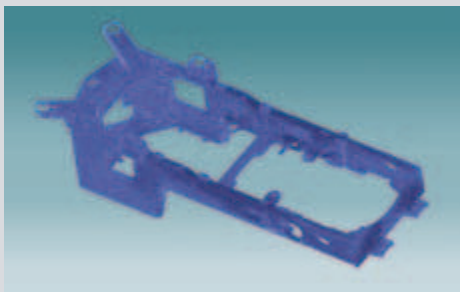


Drains d'huile moteur et de liquide de refroidissement

Des drains sont installés en des endroits très accessibles afin de faciliter les vidanges sans risque de pollution de l'environnement.

Fiabilité

A raison, l'opérateur sait que la chargeuse DOOSAN est fiable. Ce produit robuste est construit pour travailler longtemps, grâce à sa réserve de puissance. Pour DOOSAN, fiabilité signifie avant tout disponibilité, accessibilité et simplicité.



Un soin particulier a été apporté à la conception et la fabrication des éléments structurels.

Pour assurer une longue vie aux structures principales, DOOSAN a fait appel à la méthodologie des éléments finis.

Tous les éléments structurels comme le châssis, l'articulation et le bras de levage sont étudiés par cette méthode. Après modélisation, ils subissent des essais intensifs en laboratoire et sur le terrain où des conditions extrêmes sont simulées et testées.

Des statistiques sont établies afin d'améliorer le niveau de fiabilité de manière constante.



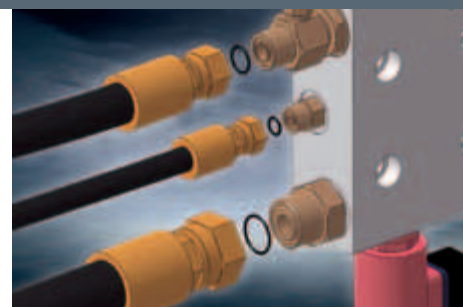
Radiateurs montés sur éléments en caoutchouc

Les radiateurs en aluminium sont montés sur joints en caoutchouc pour résister efficacement aux vibrations.



Arbre de transmission

Un couvercle de protection a été installé afin de protéger le joint de la poussière et des objets divers. Le taux d'usure est abaissé.



ORFS

Pour assurer une étanchéité parfaite, tous les joints, même ceux à basse pression qui concernent plus particulièrement la ligne de pilotage, sont de type ORFS.



Grille de radiateur

La grille de radiateur est en acier renforcé pour mieux résister aux chocs.



Eclairage sur l'équipement

Avec l'amélioration des produits, la durée de vie des phares a été augmentée.



Eclairage arrière

Des feux stop et de position LED ont été utilisés pour allonger leur durée de vie.

Équipement standard et optionnel

* Équipement standard

• Moteur

- Filtre à air à 3 étages et pré filtre cyclonique
- Séparateur d'eau
- Filtre à carburant
- Système de refroidissement avec ventilateur réversible
- Drains externes pour le niveau d'huile et le liquide de refroidissement
- Sélecteur de mode de travail
- Système d'auto-diagnostic

• Système de levage et hydraulique

- Cinématique en Z
- Godet standard pour usage général de 1,9 m³ (SAE)
- Distributeur hydraulique principal à 3 tiroirs
- Système de positionnement automatique en position haute
- Système de positionnement automatique du godet en position d'attaque
- Coupleurs rapides pour les prises de pressions
- Mono levier de commande (FNR)
- Manette supplémentaire pour la 3^{ème} fonction

• Système de direction

- Direction de secours électrique
- Orbitrol de type load sensing

• Équipements extérieurs

- Plaques de protections inférieures
- Œillets d'élingage
- Blocage d'articulation en position de transport
- Crochet de remorquage
- Espace de rangement pour caisse à outils
- Demi garde-boue
- Cales de roues
- Position flottante de godet

• Système électrique

- Alternateur 60A/24V
- Phares de travail : 2 avant et 4 arrière (6x70W)
- Phares code et route
- Feux de signalisation / direction / stop / recul
- Alarme de recul

• Transmission et système de freinage

- Boîte de vitesses avec possibilité de débrayage au freinage
- Boîte de vitesses avec indication de diagnostic et prise de contrôle pour réglage rapide
- Sélecteur de transmission (Manuel / Auto 1<->4 / Auto 2<->4 avec kickdown)
- Système de sécurité au démarrage
- Blocage de différentiel à glissement limité sur les ponts avant et arrière
- Double circuit de freinage avec accumulateur
- Pneus 20.5-25-12PR(L2)
- Système de freinage double pédales
- Frein de parking sur la transmission

• Cabine

- Climatisation régulée
- Double filtration de l'air de cabine
- Siège mécanique et réglable avec ceinture de sécurité
- Colonne de direction réglable (inclinaison et télescopique)
- Tapis de sol
- Vitres teintées
- Vitres ouvrantes sur glissières à gauche
- Essuie-glace & lave-glace avant et arrière
- Toit transparent
- Plafonnier
- Rétroviseurs intérieurs
- Dégivrage des rétroviseurs extérieurs
- Indicateurs et témoins au tableau de bord
- Commutateurs principaux en face de l'opérateur
- Commutateurs de fonctions générales sur console à droite de l'opérateur
- Avertisseur sonore
- Allume-cigare
- Prise de courant 12 V
- Porte gobelet
- Espace de rangement
- Antenne intégrée à la vitre arrière
- Hauts-parleurs et connexions pour radio
- Cabine ROPS respectant les critères suivants : SAE J 394, SAE 1040, ISO 3471
- Cabine FOPS respectant les critères suivants : SAE J 231, ISO 3449

* Équipement optionnel

Certains équipements optionnels peuvent être standard sur certains marchés ou ne pas être disponibles sur d'autres.

Il y a lieu de se référer au concessionnaire local pour en connaître la disponibilité ou réaliser l'adaptation nécessaire.

• Pneumatiques

- L2, L3, de différents fabricants

• Système de levage et hydraulique

- Bras long (seulement pour DL200)
- Double levier de commande avec FNR + 1 levier supplémentaire pour la 3^{ème} fonction (seulement pour DL200)
- Ventilateur réversible (seulement pour DL200)
- Système anti tangage en translation (seulement pour DL200)

• Système électrique

- Gyrophare
- Pompe à carburant
- Réchauffeur de carburant

• Cabine

- Système vidéo avec écran couleur
- Radio CD
- Radio CD MP3

• Équipements extérieurs

- Garde-boue rigide avec protection caoutchouc
- Contrepoids additionnel

Spécifications techniques

DL160
DL200

* Moteur

• Modèle

DL160: Cummins QSB 4,5
DL200: DOOSAN DLo6
Moteur «Common Rail» à injection directe et régulation électronique, 4 soupapes par cylindre, injecteurs verticaux, refroidissement par eau, turbo compresseur et refroidissement air-air de l'air de charge.
Deux modes sont disponibles : standard et économie.

• Nombre de cylindres

DL160 : 4
DL200 : 6

• Puissance nominale

DL160 : 81 kW (108 ch/110 Ps) à 2.000 t/min (SAE J 1995)
DL200 : 107 kW (143 ch/145 Ps) à 2.100 t/min (SAE J 1995)

• Puissance maximale

DL160 : 82 kW (109 Ps) à 1.800 t/min (Din 6271)
DL200 : 118 kW (158 ch) à 1.800 t/min (SAE J 1995)

• Couple maxi

DL160 : 47 kgf.m (461 Nm) à 1500 t/min
DL200 : 70 kgf.m (686 Nm) à 1.400 t/min

• Cylindrée

DL160 : 4.500 cm³
DL200 : 5.900 cm³

• Alésage x course

DL160 : 95 x 115 mm
DL200 : 100 x 125 mm

• Démarreur

DL160 : 24 V / 3,7 kW
DL200 : 24 V / 4,5 kW

• Batteries

2 x 12 V / 100 Ah

• Filtre à air

A double élément et pré filtre Turbo à auto évacuation de poussières.

• Refroidissement

Le ventilateur à moteur hydraulique est réversible pour faciliter le nettoyage. La vitesse de rotation peut être ajustée suivant les conditions de température rencontrées.

* Transmission

La transmission «Power Shift» peut être utilisée en mode manuel, tout automatique ou semi automatique avec fonction de «kick down». Cette transmission est basée sur des composants réputés. Elle est équipée d'un système de modulation destiné à la protéger et à favoriser des changements de vitesse doux et une inversion de sens de marche sans choc.

Un levier à gauche de l'opérateur commande manuellement la transmission. En mode automatique ou semi-automatique, une fonction d'inversion de sens de marche est disponible également. La transmission peut être désengagée par la pédale de freins lorsque toute la puissance hydraulique doit être disponible. Un dispositif de sécurité empêche le démarrage du moteur quand la transmission n'est pas en position neutre. La transmission peut être testée et réglée avec un appareil approprié. Un ordinateur peut aussi être connecté pour avoir un suivi de l'historique de son fonctionnement.

• Boîte de vitesse

ZF 4 WG 160

• Convertisseur de couple

Simple étage / mono phasé

• Vitesse de déplacement Km/h

DL160 :
Avant : 6,60-11,7-21,4-34,5
Arrière : 7,1-12,2-22,4
DL200 :
Avant : 6,6-12,1-22,6-35
Arrière : 7,2-13-25

• Traction maxi

DL160 : 8 tonnes
DL200 : 11,6 tonnes

* Système de levage

Le système de levage de type en Z et à simple vérin de cavage est conçu pour les travaux les plus durs. La force d'arrachage de 10,5 tonnes est très importante et les mouvements de godet sont rapides. Une excellente conservation des angles de godet est obtenue sur toute la course de montée du godet. Les angles de godet sont optimisés également en position de transport et au niveau du sol. L'amortisseur de charge (LIS) est monté en option. Il améliore le confort de l'opérateur et augmente le rendement.

Cinématiques en Z ou grands bras :

• Vérins de levage (2)

DL160 : Alésage x course : 105 x 680 mm
DL200 : Alésage x course : 120 x 798 mm

• Vérin de godet (1)

DL160 : Alésage x course : 130 x 400 mm
DL200 : Alésage x course : 140 x 495 mm

Version outil de carrière (Uniquement DL200):

• Vérins de levage (2)

Alésage x course : 120 mm x 793 mm

• Vérin de godet (1)

Alésage x course : 110 mm x 832 mm

* Ponts moteurs

• Marque Dana

Une force de traction de 8t (DL160) et 11.6t (DL200) octroie une meilleure force pénétration et une meilleure motricité

• Transfert de couple maxi (avant et arrière)

45%

• Angle d'oscillation

+/- 11°

• Freins

Circuit double à multidisques.

Le réajustement automatique des disques de freins prolonge la durée de vie.

Le système de freinage est activé par une pompe et des circuits d'accumulateur.

Le frein de parking est constitué d'un disque monté sur l'arbre de transmission appliqué par ressort et relâché hydrauliquement.

* Système hydraulique

Le système hydraulique est composé d'un distributeur 3 voies. Des fonctions automatiques de positionnement du godet au cavage ainsi que l'arrêt du bras en position haute sont standards.

Une fonction de nivellement à simple effet est également disponible en standard.

Le distributeur hydraulique dispose d'un troisième tiroir pour pouvoir alimenter une fonction hydraulique auxiliaire.

• Pompes principales

DL160 : Double pompe à pinions

DL200 : Triple pompe à pinions

• Débit maxi

88 / 88 / 32 l/min

• Pression de tarage

DL160: 200 bar

DL200: 196 bar

• Système de pilotage

Des fonctions automatiques de positionnement du godet au cavage ainsi que l'arrêt du bras en position haute sont standards.

Une fonction de nivellement à simple effet est aussi disponible en standard.

• Filtres

Sur le retour d'huile, au réservoir, le filtre est en fibre de verre avec un pouvoir de filtration de 10 microns.

• Cycle de chargement

Levage (sec)	5,8
Descente (sec)	4,1
Vidage (sec)	1,1

* Cabine

La cabine modulaire offre une excellente visibilité dans toutes les directions. La position de conduite permet d'avoir une excellente vue sur le godet, les pneus et l'aire de chargement.

La ventilation est optimale. La climatisation et le chauffage sont commandés par des touches sensibles avec une fonction de re-circulation d'air.

Un double filtre à air de cabine est installé et la cabine en légère surpression protège efficacement l'opérateur en environnement poussiéreux et pollué.

La cabine est montée sur des éléments de suspension visqueux pour un meilleur confort. Le siège de grande qualité est équipé d'une suspension à air.

La cabine est spacieuse et dispose d'éléments de rangement généreux.

Toutes les informations nécessaires à la conduite de la machine sont situées devant l'opérateur. Les commandes de fonctions sont centralisées sur une console à droite.

Siège et accoudoirs sont réglables suivant les habitudes de l'opérateur et sa morphologie. Il en est de même pour la colonne de direction.

• Nombre d'accès

1

• Issues de secours

2

• Normes

ROPS ISO 3471 and FOPS: ISO 3449

Niveau sonore (Valeur dynamique)

• LwA Externe :

LwA externe (ISO6395-2000/14/EC)

DL160 : 72 dB (A)

DL200 : 70 dB (A)

• LpA cabine :

LpA cabine (ISO6396)

DL160 : 72 dB (A)

DL200 : 70 dB (A)

* Système de direction

Le système de direction est du type électro-hydraulique.

• Angle de direction

40°

• Débit d'huile

88 l/min

• Pression de tarage

DL160 : 196 Bar

DL200 : 171 Bar

• Vérins de direction (2)

Alésage x course :

DL160: 60 mm x 395 mm

DL200: 70 mm x 370 mm

Système de direction d'urgence avec pompe entraînée par un moteur électrique.

• Capacités de remplissage

DL160 **DL200**

Réservoir de carburant :	185 l	243 l
Système de refroidissement :	44 l	40 l
Huile moteur :	26 l	27 l
Différentiel avant :	18,4 l	19,4 l
Différentiel arrière :	18,4 l	18,4 l
Boîte de vitesse et convertisseurs :	20 l	30 l
Système hydraulique :	100 l	115 l

Caractéristiques opérationnelles

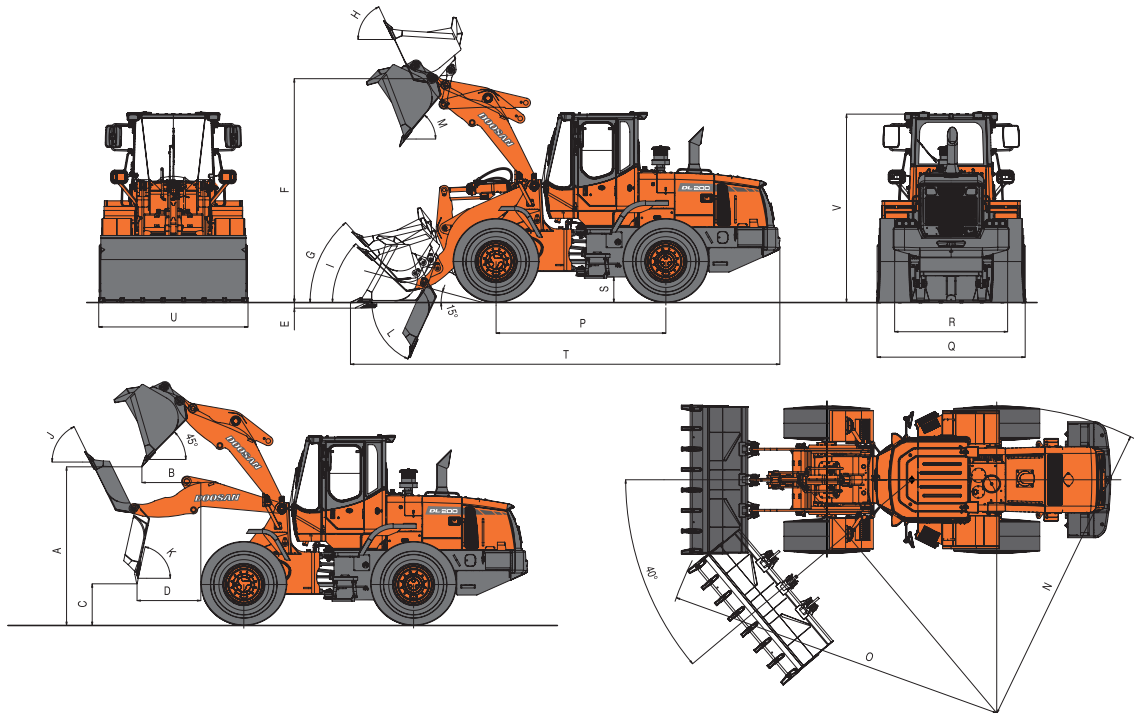
Godet DL160/DL200/DL200TC		DL160		DL200								
		Z BAR		Z BAR					Parallèle			
Tyre size: 20,5R25 (L2)	Unité	Standard		Standard				Bras long	Standard			
		Attache fixe	Attache fixe	Attache fixe	Attache rapide	Attache fixe	Attache rapide	Attache fixe	Attache fixe	Attache rapide	Attache fixe	Quick coupler
		Dents	Contre lame	Dents	Dents	Contre lame	Contre lame	Contre lame	Dents	Dents	Contre lame	Contre lame
Capacité avec dôme	m³	1,5	1,6	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	1,9	1,9	2,0	2,0
Type de dent	-	Dents intégrées	-	Dents intégrées	Dents intégrées	-	-	-	Dents intégrées	Dents intégrées	-	-
Largeur au godet	U mm	2450	2450	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Force d'arrachage	ton	7,8	7,8	10,5	10,5	10,5	10,5	10	10,5	10	10,5	10
Charge de basculement (droite)	kgf	6500	6500	8870	8461	8786	8380	7618	8660	8459	8579	8375
Charge de basculement (40°)	kgf	5350	5350	7560	7200	7487	7130	6650	7450	7280	7381	7200
Hauteur de déversement (45°) 1) levée maxi	A mm	2685	2745	2730	2619	2800	2686	3140	2650	2527	2719	2596
Portée de déversement (45°) 1) levée maxi	B mm	1073	1020	1000	1099	940	1035	1000	990	1106	930	1045
Hauteur de déversement (au maxi) 1) atteinte maxi	C mm	-	-	730	585	823	676	915	748	601	843	695
Portée de déversement (au maxi) 1) atteinte maxi	D mm	-	-	1080	1113	1066	1096	1952	705	611	716	626
Profondeur de fouille	E mm	73	73	90	90	90	90	250	98	90	98	90
Hauteur au point de pivotement de godet	F mm	3610	3610	3830	3830	3830	3830	4184	3813	3813	3813	3813
Angle max. à la position de transport	G °	50	50	47	45	47	45	51	45	44	45	44
Angle max. à hauteur maxi	H °	51	51	63	65	63	65	58	51	51	51	51
Angle max. au sol	I °	42	42	41	43	41	43	45	44	43	44	43
Angle max. à atteinte maxi	J °	-	-	63	63	63	63	56	41	41	41	41
Angle max. de déversement à atteinte maxi	K °	-	-	77	77	77	77	49	90	95	90	95
Angle max. de déversement au sol	L °	-	-	65	66	65	66	55	68	71	68	71
Angle max. de déversement levee maxi	M °	49	49	49	49	49	49	48	46	46	46	46
Rayon externe au bord du pneu	N mm	4859	4859	5210	5210	5210	5210	5210	5210	5210	5210	5210
Rayon externe au coin de godet	O mm	5390	5390	5610	5610	5570	5570	5697	5635	5635	5595	5595
Empattement	P mm	2700	2700	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Largeur aux pneus	Q mm	2308	2308	2460	2460	2460	2460	2460	2460	2460	2460	2460
Voie	R mm	1870	1870	1930	1930	1930	1930	1930	1930	1930	1930	1930
Garde au sol	S mm	425	425	445	445	445	445	445	445	445	445	445
Longueur hors tout	T mm	6590	6510	7285	7417	7190	7322	7587	7335	7393	7240	7298
Hauteur hors tout	V mm	3164	3164	3240	3240	3240	3240	3240	8240	3240	3240	3240
Poids opérationnel	kg	8760	8730	11945	12285	12026	12366	12240	11880	12180	11961	12261
Contre-poids additionnel	kg	-	-	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Charge de basculement (droite)	kgf	-	-	9331	8912	9250	8830	-	9061	8871	8989	8787
Charge de basculement (40°)	kgf	-	-	7969	7590	7897	7520	-	7807	7640	7743	7560

DL160 à fourche		Z BAR	
Dimension des pneumatiques: 17,5R25 (L2)	Unité	Fourche à palette	
		Attache fixe	Attache rapide
Portée à hauteur maxi	mm	747	
Hauteur de fourche, en levée maxi	mm	3498	
Atteinte Maxi, Niveau de fourche	mm	3610	
Charge de basculement (droite)	kgf	5742	
Charge de basculement (40°)	kgf	4815	
Longueur de fourche	mm	1200	
Longueur hors tout	mm	7021	

DL200/DL200TC à fourche		Z BAR		Parallèle
Dimension des pneumatiques: 20,5R25 (L2)	Unité	Fourche à palette		
		Attache fixe	Attache rapide	Attache rapide
Portée à hauteur maxi	mm	635	875	940
Hauteur de fourche, en levée maxi	mm	3663	3562	3500
Atteinte Maxi, Niveau de fourche	mm	1415	1655	1700
Hauteur de fourche, en atteinte maxi	mm	1838	1737	1704
Portée au niveau du sol	mm	698	1022	1100
Profondeur sous terre	mm	-	26	38
Charge de basculement (droite)	kgf	6560	5903	6491
Charge de basculement (40°)	kgf	5590	4940	5540
Longueur de fourche	mm	1260	1260	1260
Longueur hors tout	mm	7275	7600	7670
Poids en ordre de marche	kgf	11695	12030	11880
Contre-poids additionnel	kg	200	200	200
Charge de basculement (droite)	kgf	6915	6225	6810
Charge de basculement statique (40°)	kgf	5893	5220	5820

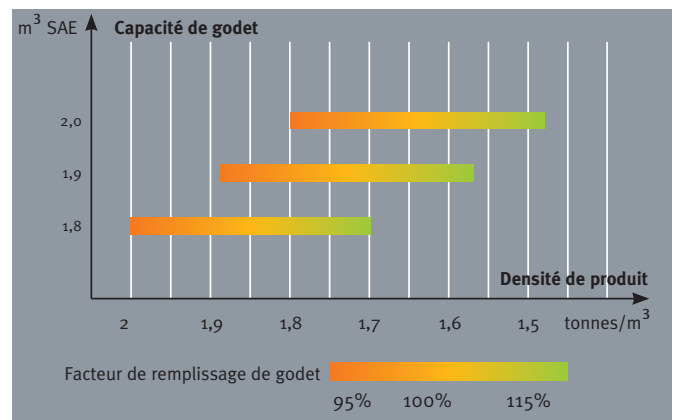
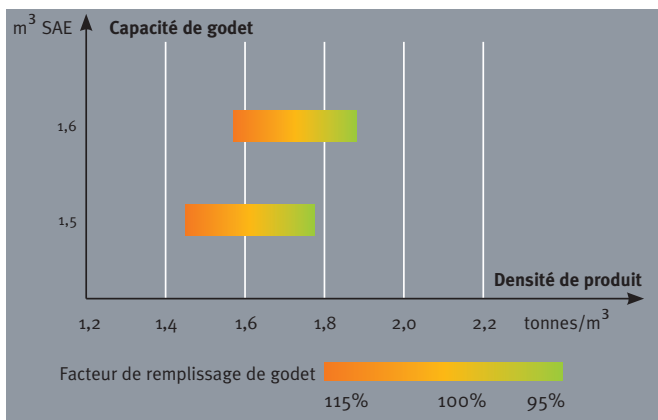
Dimensions

DL160
DL200

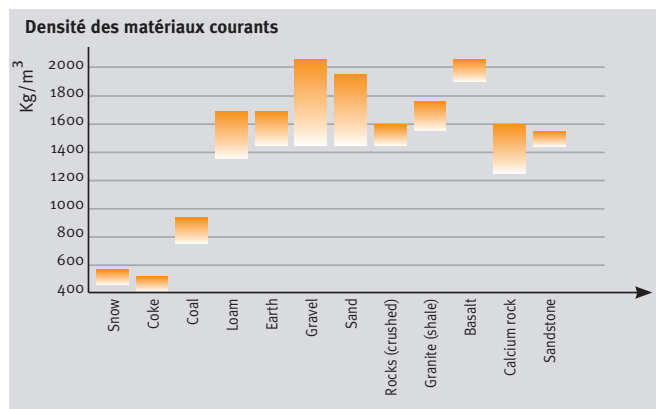


DL160

DL200



Le facteur de remplissage dépend aussi de la nature des matériaux, des conditions de travail et de l'expérience de l'opérateur.



Le poids spécifique des matériaux dépend largement du taux d'humidité, du degré de compactage, de la composition etc. Ce tableau est donné uniquement à titre indicatif.



Doosan Infracore
Construction Equipment



Mixed Sources
Certified by SCS-COC-1234