

GABELSTAPLER

Allegro
Maestoso



Allegro
Maestoso

D/G10; D/G12; D/G16; D/G18



Allegro
Maestoso

D/G20; D/G25



Allegro
Maestoso

D/G30; D/G35; D40



Allegro
Maestoso

D45; D50

Gerätebeschreibung

- Fahrerkabine ausgezeichnet ergonomisch gestaltet,
- Komfortabler Fahrersitz, der sich individuell auf die Bedürfnisse der Fahrer einstellen läßt,
- Freier Raum, der den leichten und komfortablen Zugriff zu allen Betätigungsteilen ermöglicht, volle Kontrolle auf Motor- und Aggregatezustände,
- Leichte Lenkung mit reduzierter Lenkkraft,
- Niedriges Geräusch- und Schwingungsniveau,
- Excellente Sichtverhältnisse und Wendigkeit,
- Optimale Bremswirkung,
- Der kompakte Design und die optimale Gewicht, auf günstigster Weise verteilt, sichern Standfestigkeit und Sicherheit bei der Handhabung der Lasten,
- Die Gabelstapler sind für schweren und langfristigen Einsatz in Hallen und auf Höfen entwickelt, Robust, zuverlässig und langlebig- vom Chassis bis zum Hubgerüst,
- Komfortable Zugänglichkeit an alle Aggregate und leichte Bedienung,
- Hohe Betriebsgeschwindigkeiten, gute Dynamik und außerordentliche Festigkeit sind so kombiniert, um eine Reduzierung der Transportzyklen und dadurch höhere Leistung erreicht zu werden.

Optionen

Für jeden Kunden: nach dem Wunsch, der Notwendigkeit und der Möglichkeiten

Hubgerüste: SIMPLEX; DUPLEX; TRIPLEX

- Schutzgitter für den Gabelschlitten des Hubgerüsts,
- Schutzgitter des Hubgerüsts vor dem Lenkrad,
- Anbaugeräte „KAUP“ oder „DIMEX“,
- Hydroverteiler mit 3 oder 4 Sektionen,

Superelastische Bereifung

Beleuchtung „HELLA“

- Kontroll- und Warneinrichtungen
- Warnlicht bei Rückwärtsfahrt
- Kontrollgeräte mit den Anzeigen fuer Verschmutzung der Öl- und Luftfilter
- Katalisatoren
- Funkenlöscher
- Fahrerkabine : mit Heizung, Klimaanlage, Wetterschutzverkleidungen

Design und Accessories

- Farbe auf Kundenwunsch
- Lackfarbe- standard oder metallic
- Radzierkappen
- Rückspiegel
- Zeituhr

Aggregate auf Kundenwahl einbauen.

Motor

WAMO D 3900K - Diesel, 4 Zylinder, Wasserkühlung, 3900cm³, 52 kW, 2250 min⁻¹

WAMO G 3900K - Treibgas, 4 Zylinder, Wasserkühlung 3900 cm³, 48 kW, 2250 min⁻¹

WAMO D 2500K - Diesel, 3 Zylinder, Wasserkühlung, 2500cm³, 33 kW, 2250 min⁻¹

WAMO G ~~3900~~
2500 K - Treibgas, 3 Zylinder, Wasserkühlung 2500 cm³, 31 kW, 2250 min⁻¹

Chassis

Robuste Schweißkonstruktion, tensometrisch getestet, es wurden Dauerteste bei Einsatzbedingungen durchgeführt, durch Prüfinstitute mit Prüfungs-Zertifikaten bescheinigt. Garantierte Festigkeit, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.

Hydrodynamische Getriebe

Hydrodynamische Übertragung, eine oder zwei Geschwindigkeiten mit Inching, der den Kriechgang des Gabelstaplers für präzise Wendigkeit sichert

Hydraulikanlage und Lenkanlage

Bestehen aus Komponenten, die ihre Betriebszuverlässigkeit bewiesen haben. Saugfilter 25mm, mit Verschmutzungskontrolle. Hydraulische Verbindungselemente der Typen DKOL und DKOS garantieren sichere Dichtigkeit. Prioritätsventil mit LS-Verbindung. Hydrostatische Servolenkung ist im Modul der Instrumentenafel eingebaut.

www.dimexlift.com



www.dimexlift.com

GABELSTAPLER

Hubgerüste

Angeboten wird eine Reihe von 17 Freisicht-Hubgerüsten für jede Tragfähigkeit :

SIMPLEX - Heben von 3,0 bis 4,5 m. 2-Masten mit kleinem Freihub.

DUPLEX - Heben von 2,0 bis 4,0 m. 2-Masten mit vollem Freihub.

TRIPLEX - Heben von 4,0 bis 6,2 m. 3-Masten mit vollem Freihub.

Die Standardausführung beinhaltet Hubgerüst SIMPLEX mit einer Hubhöhe von 3,3 m. Andere Hubhöhen und Hubgerüsttypen auf Anfrage.

Antriebsachse

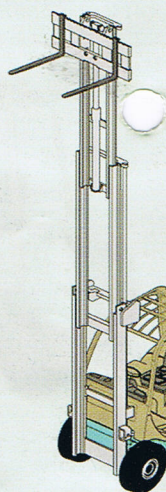
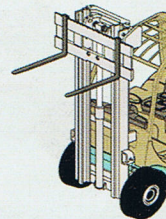
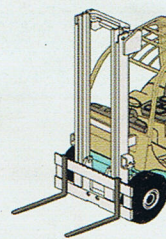
Massiver verstärkter Balken mit kegelförmigen Hauptübertragung mit Spiralzähnen, Ausgleichgetriebe und Enduntersetzungsgetrieben.

Lenkachse

Robuste und gut geschützte massive Schweißkonstruktion mit doppelwirkendem Zylinder. Vereinfachte mechanische Schema sichert ausgezeichnete Wendigkeit, Zuverlässigkeit und minimalen Wenderadius.

Bremsanlage

Unabhängige Park- und Betriebsbremsen in der Antriebsachse eingebaut. Die neue kompakte Übertragung mit hoher Übersetzungszahl sichern eine minimale Kraft. Es werden hydraulische Bremskraftverstärker und zweistufige Bremszylinder verwendet.



D/G10; D/G12;
D/G16; D/G18



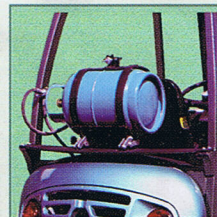
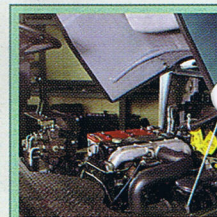
D/G20; D/G25



D/G30; D/G35; D40



D45; D50



1	Typ	Herstellerbezeichnung	D12	D16	D18	D25	D35	D40	D50			
Kernzeichen	2	Nutzlast	Q	Tragfähigkeit	t	125	16	175	2.5	3.5	4.0	5.0
	3	Antrieb		Elektro, Diesel, Treibgas, Benzin		Diesel/Treibgas			Diesel/Treibgas		Diesel	Diesel
	4	Außenabmessungen	L	Länge einschließlich Gabelrücken	mm	2200			2630	2820	2820	3270
5	B		Breite	mm	1070			1160	1220	1710	1460	
6	h		Höhe Hubmast eingefahren	mm	2200			2220	2240	2240	2500	
7	h		Höhe Hubmast ausgefahren	mm	3850			3855	3955	3955	4260	
8	h _t	Höhe über Schutzdach	mm	2050			2220	2240	2240	2300		
9	Wenderadius	WA		mm	1930			2380	2500	2600	2830	
10	Arbeitsgangbreite	Ast ₁	bei Palette 800x1200/1000x1200	mm	3330/3530			3800/4000	3980/4180	4080/4280	4410/4610	
Gewichte	11	Eigengewicht		Einschl. Batterie	kg	2570	2870	2940	3900	4800	5200	6840
	12	Reifen	Größe	vorn	mm	6.50x10 PR14			7.00x12 PR16	8.15x15 PR16		300x15 PR18
13	hinten			mm	5.00x8 PR8			6.00x9 PR10	6.50x10 PR14		7.00x12 PR16	
Fahwerk	14	Bodenfreiheit	m	mit Last unter Hubgerüst	mm	140			160	170	220	
	15	Batterie		Typ		12v/88Ah			12v/135Ah		12v/135Ah	
Antrieb	16	Motor		Typ		D 2500k, G 2500k			D 3900k, G 3900k		D 3900k	D 3900k
	17			Leistung	kW	33/31			52/48		52	57

