

CASE
CONSTRUCTION

PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B



PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B

Case est un leader de longue date dans le secteur du gros terrassement. Les engins Case jouent un rôle majeur dans les plus grands projets de construction et d'infrastructure du monde entier, et les clients de Case sont certains de disposer des machines adéquates à leurs besoins.

Avec la pelle CX800B, Case atteint des niveaux de productivité et de performances sans précédent. Forte d'une longévité et d'une fiabilité légendaires, la CX800B est la machine la plus puissante de la gamme Case.

Une puissance exceptionnelle pour des performances optimales

La pelle CX800B brille par une puissance de 532 ch (397 kW) et un couple extraordinaire de 2250 Nm, caractéristiques que lui confère son moteur Isuzu conforme aux normes européennes de phase III A. Cette installation motrice à commande électronique assure une consommation de carburant minimale et des émissions polluantes réduites, malgré des performances exceptionnelles pour sa catégorie.

Satisfaction de l'opérateur

Spacieuse, la cabine de la série CX-B se distingue par le confort et la visibilité qu'elle offre à l'opérateur : avec une surface vitrée plus importante et une vitre droite monobloc, la vue sur l'environnement de travail est parfaitement dégagée.

Productivité extrême

Les deux pompes hydrauliques à cylindrée variable fournissent un débit de 500 litres/min chacune, conférant au balancier une force de creusement de 317 kN et au godet une force d'arrachage de 430 kN dans la configuration pour creusement intensif.

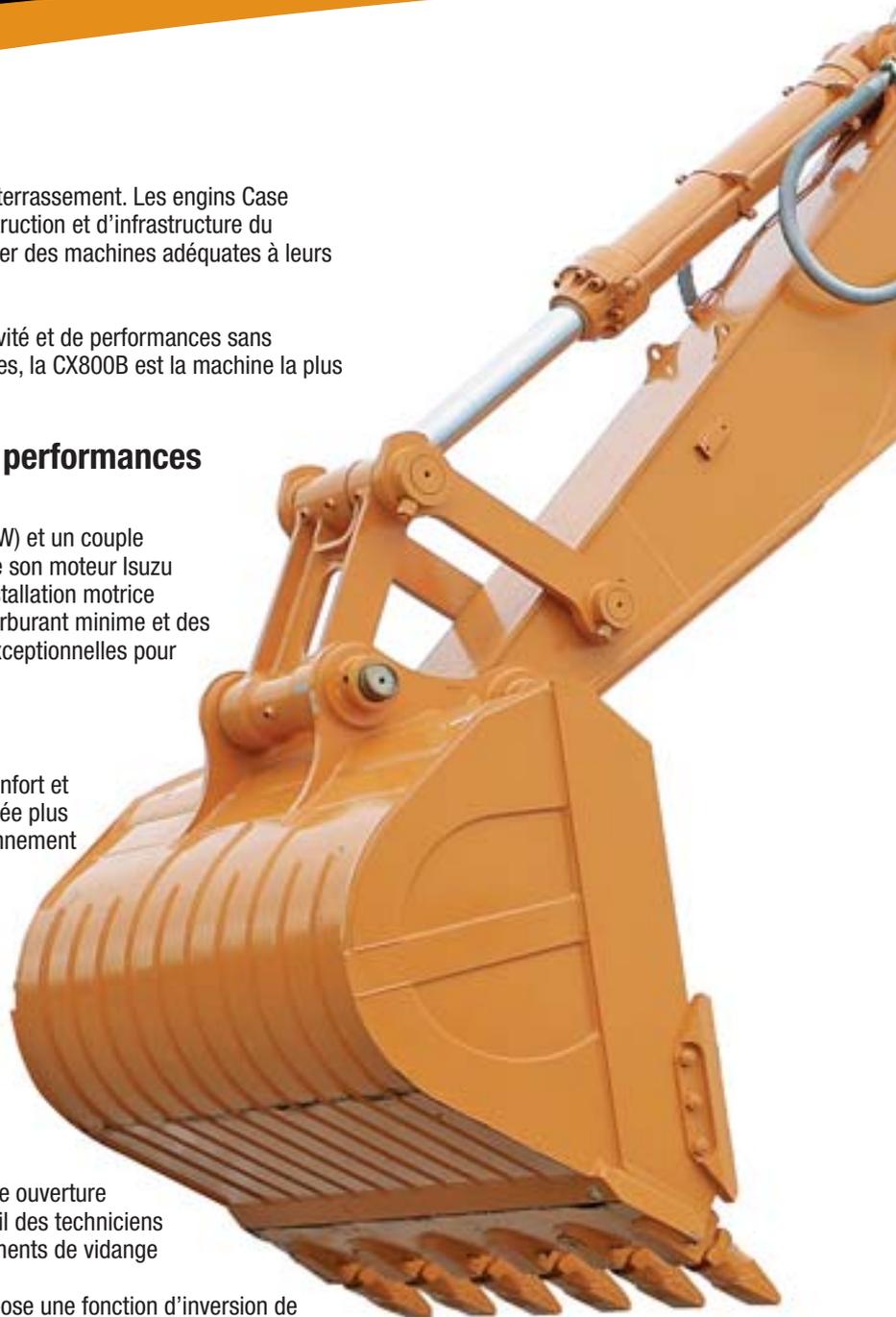
Points d'entretien accessibles

Sur les deux côtés de la machine, de larges capots à grande ouverture et de robustes passerelles antidérapantes facilitent le travail des techniciens d'entretien. Tous les filtres sont regroupés avec les équipements de vidange anti-pollution de l'huile moteur.

Quant au ventilateur hydraulique de refroidissement, il propose une fonction d'inversion de sens de marche au démarrage, pour expulser la poussière et les résidus accumulés.

Creusement intensif

La pelle CX800B pour creusement intensif est équipée d'une flèche principale de 7,25 m et d'un balancier à usage intensif de 2,98 m pour une pénétration maximum et une meilleure productivité de chargement.





PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B

Commande de précision

Grâce au système ICCCS (Intelligent Computer Command Control System) de Case, l'opérateur dispose d'une maîtrise totale sur le rendement moteur et la puissance hydraulique. Parmi les modes de travail disponibles, il peut choisir la fonction « Superpower » avec système « Power Boost » automatique pour bénéficier d'une force d'arrachement maximale et de cycles plus courts.

De son côté, le client peut avoir l'esprit tranquille : le circuit hydraulique bénéficie d'une protection sans faille, avec un filtre à fibres synthétiques qui garantit les plus bas niveaux de contamination. Ce filtre ultramoderne a permis d'espacer les vidanges d'huile hydraulique jusqu'à 5000 heures, ce qui réduit aussi bien les temps d'arrêt que les coûts d'exploitation.

Des combinaisons spéciales de flèches et de balanciers, notamment de petits balanciers voués au creusement intensif, garantissent une productivité accrue dans toutes les conditions d'exploitation. La CX800B peut être doté de godets d'une capacité pouvant aller jusqu'à 5m³.





Respect de l'environnement

Pour une consommation de carburant réduite, la pelle CX800B s'appuie sur le même moteur six cylindres que le modèle CX700B. Elle surpasse toutefois sa devancière en termes de puissance (+ 15 %) et de couple (+ 13,6 %), assurant une productivité et des performances accrues dans toutes les conditions. Le moteur est conforme à la norme européenne de phase III A, pour une consommation en carburant minimale et des émissions d'échappement plus propres.

L'injection haute pression et le ventilateur hydraulique de refroidissement contribuent à la réduction des niveaux sonores, à l'intérieur comme à l'extérieur de la cabine.

PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B



Amélioration de la visibilité

La cabine de la série CXB se distingue par une surface vitrée plus importante et des montants profilés, gages de visibilité panoramique. Malgré la finesse des montants, la structure de la cabine est trois fois plus robuste, atténuant le bruit et les vibrations transmis à l'opérateur.



Force hydraulique

Avec un débit susceptible d'atteindre 500 litres/min sur chacune des deux pompes hydrauliques à cylindrée variable, la pelle CX800B dispose de la puissance nécessaire pour intervenir dans les environnements les plus difficiles. En utilisant le système de commande ICCCS, l'opérateur trouve le juste équilibre entre performances et économies.



Contrôle et confort supérieurs

La commande hydraulique multimode avec fonctions « Superpower » et « Power Boost » fournit des performances maximales au moment où l'opérateur en a besoin. Les leviers entièrement réglables permettent une manipulation fluide, ce qui accroît l'assurance de l'opérateur et dynamise sa productivité. La cabine CX-B est bien plus grande que celles des autres modèles, avec 60 mm d'espace supplémentaire pour les jambes. L'agencement des commandes et des repose-pieds vise à fournir un maximum de confort. Le système de climatisation fait partie des équipements de série ; ses nombreux volets créent un environnement de travail parfait pour l'opérateur.





Adaptation aux applications

Les balanciers standard se déclinent en une gamme complète, dont un court balancier de creusement intensif, adapté aux tâches de creusement et de chargement les plus difficiles. Avec une force de creusement de balancier qui atteint les 317 kN et une force d'arrachage au godet de 430 kN, la pelle CX800B possède la puissance requise dans les carrières et autres applications impliquant la roche.



Polyvalence accrue

La CX800B n'est pas seulement un excellent engin de terrassement : une fois munie de flexibles hydrauliques auxiliaires, elle s'adaptera à des accessoires très divers. Pour les applications à longue portée, par exemple, il est possible de monter une flèche monobloc de 8 m de long ; la machine possède des commandes d'amortisseur d'équipement pour flèche et balancier.



Longévité et fiabilité

Le dessous de la machine est protégé par une tôle robuste. Les bagues EMS portent les intervalles de graissage à 1000 heures sur tous les axes, hormis ceux des accessoires. Les rondelles antifriction placées à la base de la flèche limitent les frottements et les nuisances sonores au cours de l'exploitation de la machine.



Chaîne cinématique éprouvée

Tous les composants du train de chenilles Case ont été conçus pour une longévité maximale, vérifiée dans les conditions d'exploitation les plus difficiles auxquelles peuvent être soumises les machines. Des barbotins traités thermiquement, des guide-chaînes améliorés et des axes plus robustes prolongent la durée de vie de la machine. Le châssis porteur comporte trois sections pour protéger les conduits hydrauliques.

PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B

Environnement ultime

La gamme de pelles hydrauliques CXB de Case est dotée de la cabine la plus spacieuse et la plus confortable du secteur. Les grandes surfaces vitrées et les montants profilés procurent une visibilité inégalée sur l'environnement de travail.

Un siège confortable, complètement inclinable, ainsi qu'un système de climatisation de série à neuf volets d'aération assurent le bon confort de l'opérateur tout au long de sa journée de travail. La cabine Case comporte également des porte-gobelets, une horloge, un support pour téléphone portable, une glacière intégrée et plusieurs compartiments de rangement : en somme, elle constitue l'environnement idéal pour une productivité maximale.

La cabine repose sur des plots élastiques qui réduisent le bruit et les vibrations, améliorant de ce fait l'environnement de travail de l'opérateur, dont elle « dope » aussi la productivité.



Un entretien facilité pour des temps d'arrêts réduits

Grâce aux larges passerelles et aux capots à grande ouverture, les techniciens chargés de l'entretien périodique atteignent les filtres avec plus de facilité, en prenant moins de risques. Des robinets de vidange d'huile anti-pollution préviennent toute contamination sols sensibles.

La pompe de remplissage électrique haut débit avec arrêt automatique montée sur la machine contribue à écourter les temps d'immobilisation lors du remplissage des réservoirs de carburant grande capacité. Toutes les connexions et commandes électriques sont situées dans un coffret central scellé à l'intérieur de la cabine, afin de protéger les éléments électroniques les plus sensibles de la poussière et des intempéries.

La pelle CX800B est dotée de bagues EMS sur tous les axes, sauf ceux des accessoires. Ces bagues EMS permettent d'espacer les interventions de graissage 1000 heures, l'intervalle de lubrification étant de 250 heures pour les axes d'accessoires. Des rondelles antifriction retardent encore l'usure entre l'extrémité de la flèche et son point d'attache, réduisant ainsi le bruit et les coûts d'exploitation.



PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B





PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B

Spécifications

Moteur

Fabricant _____ ISUZU
Type _____ AH-6WG1XYSS-02
Moteur diesel 4 cycles, 6 cylindres en ligne, refroidi par eau,
injection directe, turbo avec refroidisseur intermédiaire, sans
ventilateur
Nombre de cylindres _____ 6
Alésage/Course _____ 147 x 154 mm
Puissance 80/1269/CE _____ 532 ch (397 kW) à 1800 tr/min
Couple maximum 80/1269/CEE _____ 2250 Nm à 1500 tr/min

Circuit hydraulique

Débit maxi _____ 2 x 500 l/min à 1800 tr/min
2 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable _____ Oui
Équipement _____ 31,4 MPa
Circuit de rotation _____ 26,5 MPa
Translation _____ 34,3 MPa

Rotation

Vitesse maxi de rotation de la tourelle _____ 6,4 tr/min

Translation

Moteur de translation ___ Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable
Vitesse maxi de translation ___ 4,2 km/h (changement automatique de
vitesse)
Petite vitesse de translation _____ 2,9 km/h
Rampe franchissable _____ 70 % (35°)
Effort de traction _____ 565 kN

Circuit électrique

Circuit _____ 24 V
Alternateur _____ 50 A

Châssis porteur

Nombre de galets inférieurs (de chaque côté) _____ 3
Nombre de galets supérieurs (de chaque côté) _____ 8
Nombre de tuiles (de chaque côté) _____ 51
Type de tuiles _____ Double arête

Contenance des circuits et des composants

Réservoir de carburant _____ 900 l
Circuit hydraulique _____ 720 l
Circuit de refroidissement moteur _____ 133 l

Godets

Godet extra-robuste avec dents/Toplok

Capacité nominale SAE	2400 l	2780 l	3300 l	3700 l	4100 l	5000 l
Largeur	1300 mm	1450 mm	1650 mm	1800 mm	1900 mm	2300 mm

Godet à usage très sévère avec Toplok

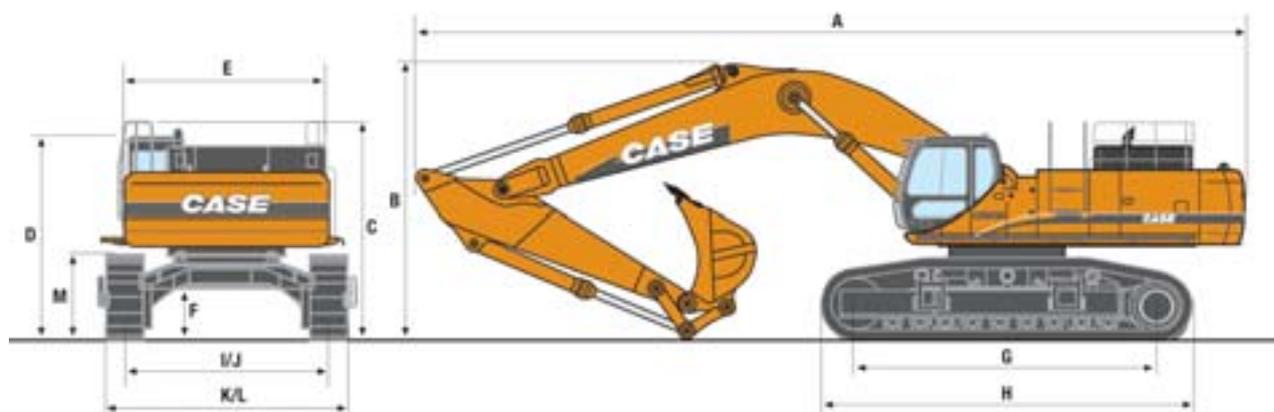
Capacité nominale SAE	2400 l	2780 l	3300 l	3700 l	4100 l
Largeur	1300 mm	1450 mm	1650 mm	1800 mm	1900 mm

Roche

Capacité nominale SAE	4110 l
Largeur	1800 mm

Dimensions générales

Avec flèche standard de 8,40 m



	Bras 3,66 m	Bras 4,44 m	Bras 5,62 m
Longueur hors tout (sans équipement)	7640 mm	7640 mm	7640 mm
A Longueur hors tout (avec équipement)	14360 mm	14320 mm	13830 mm
B Hauteur hors tout (avec équipement)	4810 mm	5000 mm	6300 mm
C Hauteur hors tout (sans équipement)	3880 mm	3880 mm	3880 mm
D Hauteur de cabine	3570 mm	3570 mm	3570 mm
E Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	3470 mm	3470 mm	3470 mm
Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	4250 mm	4250 mm	4250 mm
Rayon d'encombrement (arrière)	4300 mm	4300 mm	4300 mm
Hauteur sous tourelle	1590 mm	1590 mm	1590 mm
F Garde au sol minimum	890 mm	890 mm	890 mm
G Base des pneus (d'axe en axe)	5070 mm	5070 mm	5070 mm
H Longueur hors tout du châssis	6360 mm	6360 mm	6360 mm
I Voie des chaînes (sorties)	3450 mm	3450 mm	3450 mm
J Voie des chaînes (rentrées)	2830 mm	2830 mm	2830 mm
K Largeur hors tout du châssis (sorti) (avec tuiles de 650 mm)	4360 mm	4360 mm	4360 mm
L Largeur hors tout du châssis (rentré) (avec tuiles de 650 mm)	3740 mm	3740 mm	3740 mm
M Hauteur des chaînes du châssis	1500 mm	1500 mm	1500 mm

Poids et pression au sol

Avec flèche monobloc de 3,66 m, godet de 3,3 m³, lubrifiant, refroidisseur, opérateur et plein de carburant

	Poids (kg)	Pression au sol (MPa)
650 mm grouser shoe	80,300	0,11

PELLE POUR CREUSEMENT INTENSIF. Avec flèche monobloc de 2,98 m, godet de 4,1 m³, lubrifiant, refroidisseur, opérateur et plein de carburant

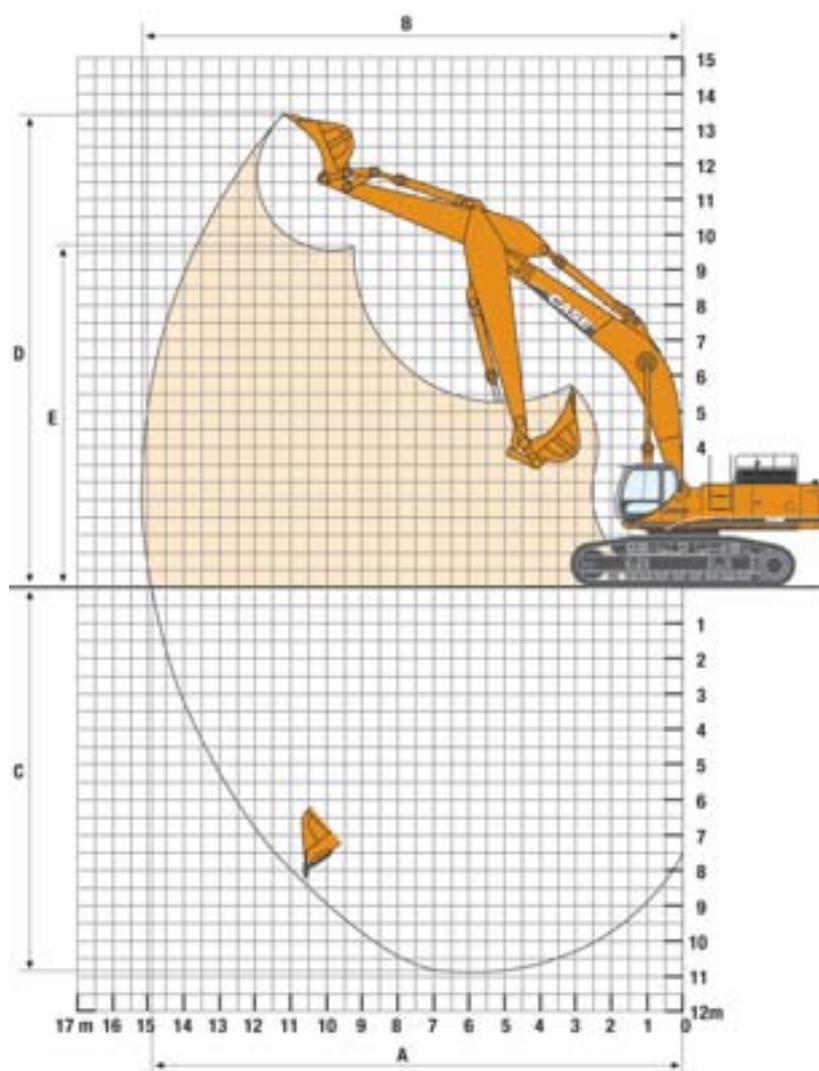
	Poids (kg)	Pression au sol (MPa)
650 mm grouser shoe	80,400	0,11

PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B

Performances

Avec flèche standard de 8,40 m

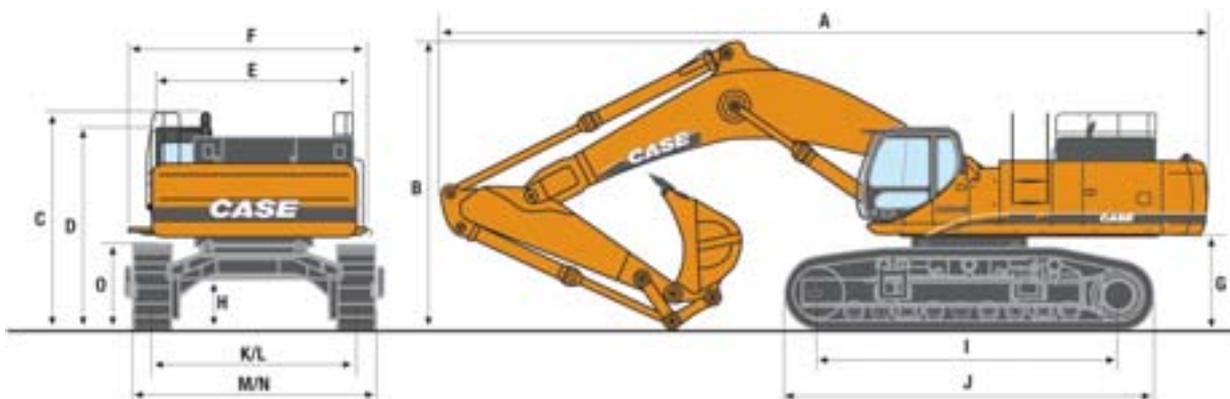


	Bras 3,66 m	Bras 4,44 m	Bras 5,62 m
Longueur de la flèche	8400 mm	8400 mm	8400 mm
Rayon du godet	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Champ d'action de l'axe du godet	167 °	167 °	167 °
A Portée maxi au plan de référence au sol	13840 mm	14680 mm	15860 mm
B Portée maximum	14120 mm	14940 mm	16110 mm
C Profondeur maxi de creusement	8690 mm	9470 mm	10560 mm
D Hauteur maxi de creusement	12910 mm	13600 mm	14300 mm
E Hauteur maxi de vidage	8920 mm	9510 mm	10170 mm
Force de creusement du bras	274 kN	232 kN	195 kN
Force de creusement du godet	330 kN	330 kN	330 kN

PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B

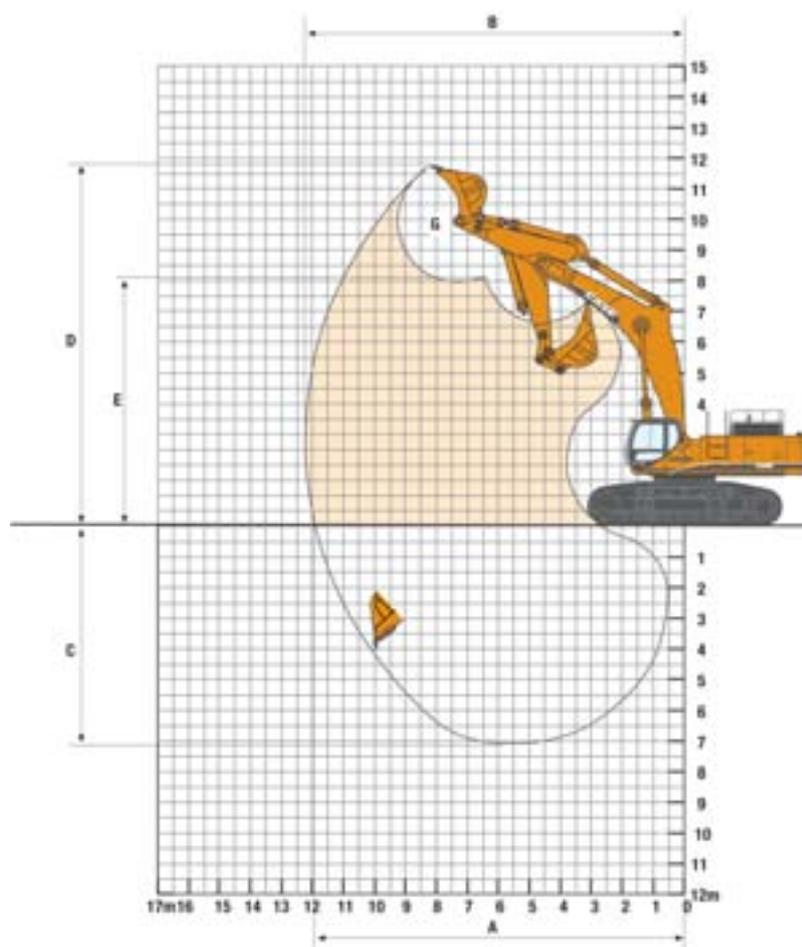
Dimensions générales - Pelle pour creusement intensif



Bras 2,98 m

	Longueur hors tout (sans équipement)	7640 mm
A	Longueur hors tout (avec équipement)	13230 mm
B	Hauteur hors tout (avec équipement)	5000 mm
C	Hauteur hors tout (sans équipement)	3880 mm
D	Hauteur de cabine	3570 mm
E	Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	3470 mm
F	Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	4250 mm
	Rayon d'encombrement (arrière)	4300 mm
G	Hauteur sous tourelle	1590 mm
H	Garde au sol minimum	890 mm
I	Base des pneus (d'axe en axe)	5070 mm
J	Longueur hors tout du châssis	6360 mm
K	Voie des chaînes (sorties)	3450 mm
L	Voie des chaînes (rentrées)	2830 mm
M	Largeur hors tout du châssis (sorti) (avec tuiles de 650 mm)	4360 mm
N	Largeur hors tout du châssis (rentré) (avec tuiles de 650 mm)	3740 mm
O	Hauteur des chaînes du châssis	1500 mm

Performances - Pelle pour creusement intensif



Bras 2,98 m

Longueur de la flèche	7250 mm
Rayon du godet	2200 mm
Champ d'action de l'axe du godet	162 °
A Portée maxi au plan de référence au sol	11990 mm
B Portée maximale	12310 mm
C Profondeur maxi de creusement	7030 mm
D Hauteur maxi de creusement	11760 mm
E Hauteur maxi de vidage	7890 mm
Force de creusement du bras	317 kN
Force de creusement du godet	430 kN

PELLES HYDRAULIQUES CXB

CX800B

Polyvalence des performances

Le mode « Superpower » donne la priorité à la vitesse lorsque cela est nécessaire, pour de meilleures performances et une consommation en carburant optimale. Les forces de creusement supérieures assurent une productivité maximale dans des conditions d'exploitation très diverses.

Le mode hauteur d'ajustement automatique de la hauteur de déversement réduit les cycles, tandis que la commande de régime avancée est associée au sélecteur de mode pour donner à l'opérateur une parfaite maîtrise de la machine.

La conception extrêmement robuste de la flèche et des bras, dont les embouts ont été coulés aux extrémités et dont les points de rupture ont été renforcés par des axes en acier supplémentaires, fait montre d'une durabilité et d'une fiabilité maximale. Le balancier dédié aux travaux de creusement intensif, conçu avec des matériaux à forte densité et une structure renforcée, affiche une longue durée de vie et une productivité maximale.



Vous pouvez compter sur Case

Vous pouvez compter sur Case et votre concessionnaire Case pour répondre à toutes vos demandes de solutions complètes : équipements productifs, conseils d'experts, financement souple, pièces détachées Case d'origine et rapidité de service. Nous nous engageons à ce que votre expérience des machines Case soit la meilleure possible.

La fierté de Case

Vous pouvez être fier de posséder une machine Case. Notre nom représente plus d'un siècle de productivité et de performances. Case et votre concessionnaire Case se tiennent à votre disposition, non seulement lorsque vous achetez une machine, mais encore après 1 000 ou 10 000 heures de travail.

Une histoire riche et inoubliable

Case Construction Equipment est fort d'un héritage de plus de 165 ans. Partant des innovations de J. I. Case en matière de machines à vapeur à la fin du 19e siècle, Case a développé des équipements de construction de routes qui ont participé à la création des voies routières du monde entier au début du 20e siècle. En 1912, Case déjà, était sur le point de s'établir en tant que constructeur d'une gamme complète d'équipements. L'entreprise a continué de développer son activité d'équipements de construction pendant les 45 années qui ont suivi.

Célébration d'une tradition de l'innovation

En 1957, Case était le premier constructeur du monde à fabriquer et à garantir une chargeuse-pelleteuse polyvalente. Les décennies passant et ouvrant les portes du 21e siècle, Case a continué de développer une gamme exhaustive de produits industriels innovants et de proposer en avant-première des nouveaux produits et des nouvelles solutions. Aujourd'hui, Case produit 15 gammes d'équipements et plus de 90 modèles pour relever les défis les plus difficiles du secteur de la construction. Ses activités de production et de vente s'étendent sur plus de 150 pays, Case répond aux besoins de ses clients dans le monde entier.

Assistance client

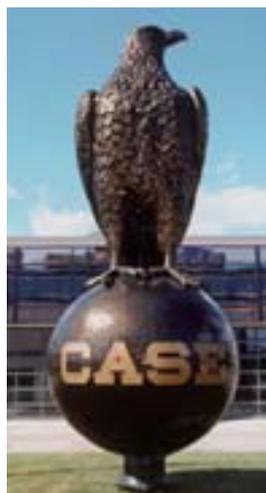
Les équipements Case sont vendus et pris en charge par plus de 370 concessionnaires et 900 points de vente dans le monde entier. Où que vous soyez, nous sommes à même de vous assister et de vous aider à protéger votre investissement.

Pour trouver un concessionnaire Case ou en apprendre plus sur les équipements ou le service client de Case, rendez-vous sur www.casece.com. En ce qui concerne les options de financement, la fiabilité des pièces et la rapidité de service, votre concessionnaire Case se tient à votre disposition pour toutes vos demandes.

Tous nos efforts pour un service complet. Vous pouvez compter sur Case.

Case vous propose

MATERIELS | FINANCEMENTS | PIECES | SERVICE



Equipement de série

COMMANDE MOTEUR

Moteur Isuzu conforme à la norme Tier III et à la norme européenne de niveau IIIA
Ventilateur réversible à commande hydraulique
Commande électronique du système d'injection
Préchauffage automatique du moteur
Réduction automatique ou manuelle du régime moteur
Système de recirculation des gaz d'échappement
Arrêt d'urgence
Pompe de ravitaillement électrique avec arrêt automatique

Filter à carburant avec séparateur d'eau

COMMANDE HYDRAULIQUE

Modes de travail Auto/Heavy/Super Power
Pompe à débit variable et régulation de couple
Commande de puissance Power Boost automatique
Priorité donnée aux mouvements de la flèche
Commande de frein de rotation
Filtre hydraulique à fibres synthétiques « Super Fine » hautes performances
(filtrage élevé des polluants)
2 vitesses de déplacement avec rétrogradage automatique des vitesses

ENVIRONNEMENT DE L'OPERATEUR

Cabine haute visibilité avec vitre de sécurité
Console accoudoir ajustable et rétractable avec enregistrement de la position
Lever de sécurité
Système de climatisation automatique
Porte-gobelet
Ecran haute visibilité avec réglage automatique de la luminosité

Messages (fonctionnement, température, sécurité, etc.) à l'écran
Système de diagnostic intégré
Modes de travail (Auto/Heavy/Super Power) combinés au régime moteur
Dispositif antivol
Horomètre
Pré-réglages sélectionnables des débits hydrauliques auxiliaires
Console avant DT avec horloge et porte-téléphone portable
Amortisseurs cabine haute performance avec fixation souple 4 points
Déflecteur de pluie
Pare-brise avec ouverture verrouillable
Essuie-glace et lave-glace
Pare-brise avant inférieur amovible avec emplacement de stockage en cabine
Toit de cabine en verre avec pare-soleil coulissant
Manipulateurs courts et souples utilisant le schéma de commande ISO
Pare-soleil ajustable
Tapis de cabine lavable
Rétroviseur et miroirs de sécurité
Compartiments de rangement
Glacière intégrée
Prises accessoires 12 V et 24 V CC
Sélecteur marteau/cisaille dans la cabine
Réglage avant et arrière de la console et du siège

SIÈGE OPERATEUR

Siège à suspension mécanique totalement ajustable basse fréquence incluant une amortisseur hydraulique

double effet
Réglage du poids
Réglage en hauteur/vers l'avant et vers l'arrière
Appui-tête ajustable
Inclinaison du dossier réglable avec possibilité d'inclinaison à l'horizontale
Accoudoir réglable
Ceinture de sécurité

CIRCUIT ELECTRIQUE

Connecteurs étanches
Double avertisseur
2 projecteurs sur la cabine
1 projecteur sur le châssis
2 projecteurs sur la flèche

CHASSIS

Châssis rétractable
Chaînes pré lubrifiées longue durée
Protecteurs de chaîne

EQUIPEMENT

Axes et bagues EMS (Extended Maintenance System) de série
(intervalle de graissage toutes les 1000 heures pour ces éléments et toutes les 250 heures pour les axes de godets)
Rondelles anti-friction latérales en résine sur la flèche et le balancier
Grande boîte à outils
Prééquipement pour protection de cabine en option
Passerelles

Options

Flèche standard de 8,40 m
Flèches d'excavation de grande envergure de 7,25 m
Balancier de 3,66 m, 4,44 m ou 5,62 m
Balancier pour les travaux d'excavation de grande envergure de 2,98 m
Dispositif de retrait de contrepoids
Clapets de sécurité hydrauliques sur vérins de flèche

et de balancier
Circuit hydraulique godet/benne preneuse
Circuit hydraulique marteau
Circuit hydraulique cisaille/marteau
Guide chaînes totale
Largeur de chaîne (650 mm – 750 mm – 900 mm en fonction de la version)

Protection cabine FOPS niveau 2
Choix de protections pare-brise
Système GPS (Global Positioning System) par satellite
Système de graissage centralisé actionné automatiquement par une pompe de graissage électrique

Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des pays.

Les photos ne sont pas contractuelles.

Worldwide Case Construction
Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:

Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

Case Construction Equipment

CNH France, S.A.
Centre d'affaires EGB
5, avenue Georges Bataille
BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville Cedex
FRANCE
Tél. +33 (0)3 44742100
Fax +33 (0)3 44742331

CASE Customer Assistance
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre portable.



NOTE : Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etc, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 98/37/CE

