

PELLES SUR CHENILLES SÉRIE D
CX490D / CX500D ME

CASE
CONSTRUCTION



DE LA PERFORMANCE
À L'EXCELLENCE

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

LE SAVOIR FAIRE INDUSTRIEL EN HERITAGE



EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Fondation de CASE.
- 1869** Première machine à vapeur CASE, innovation qui favorisera la construction des premières routes.
- 1957** Première chargeuse-pelleteuse montée en usine : une innovation industrielle CASE !
- 1969** CASE entame la production de chargeuses compactes.
- 1992** Sumitomo devient fournisseur officiel de CASE Corporation qui distribue des chargeuses-pelles de 7 à 80 tonnes.
- 1998** Conclusion de l'Alliance Mondiale entre CASE Corporation et Sumitomo.
- 2001** CASE présente ses premières pelles CX, de puissantes nouvelles machines « intelligentes » conçues pour augmenter la productivité.
- 2007** La CX210B reçoit le prix de la meilleure conception décerné par l'Académie japonaise du design.
- 2008** CX210B remporte le 18^e prix des économies d'énergie remis par l'Agence de l'énergie et des ressources naturelles, sous l'égide du Ministère japonais de l'économie.
- 2011** CASE devient le premier fabricant d'équipement de construction à offrir des solutions intégrant à la fois la technologie SCR (Selective Catalytic Reduction ou réduction catalytique sélective) et la recirculation des gaz d'échappement refroidis pour respecter les rigoureuses normes antipollution.
- 2015** CASE lance de nouveaux modèles "série D" Tier 4 final/ EU Niveau IV pour le Pelles sur chenilles.

PELLES SUR CHENILLES CASE

DURABILITÉ ET CONTRÔLE



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Conception renforcée pour des performances durables

- La flèche et le bras ont été renforcés pour faire face à l'augmentation de la vitesse de travail.
- Le train de chenilles a été modifié afin d'augmenter la fiabilité des structures.
Le châssis inférieur à simple pente réduit le temps nécessaire au nettoyage du train de chenilles.
- La taille du train de chenilles a été renforcée pour faire face à l'augmentation de productivité.

HAUTE QUALITÉ

Conception simple, précise et robuste garantissant un niveau élevé de durabilité

- Fidèle à la réputation de longévité et de fiabilité des machines CASE, la série D propose des solutions et une qualité de fabrication sans précédent.



PRÉCISION ET MANŒUVRABILITÉ

Souplesse de contrôle grâce au système hydraulique intelligent CASE

Le système hydraulique intelligent CASE (CIHS) permet des économies d'énergie dans toutes les phases du cycle (creusement, rotation de la flèche en position haute, déversement).

SÉRIE D

PELLES SUR CHENILLES



PELLE POUR EXCAVATION INTENSIVE CX500D

Ce modèle spécial pour l'excavation intensive fournit une force d'arrachement exceptionnelle. L'équipement spécial pour usage intensif, les vérins de godet de plus grande taille et la cinématique optimisée permettent d'utiliser la pelle CX500D ME avec des godets de plus grosse capacité que ceux de la CX490D, afin d'assurer une vitesse de travail, une productivité et une efficacité optimales.



DÉPLACEMENT RAPIDE

Contrôle du circuit hydraulique hautement performant

- Les nouvelles pompes à régulation électronique permettent de réduire la durée des cycles.
- Le débit d'huile peut être ajusté selon les besoins de fonctionnement, ou augmenté progressivement au début des phases de translation et d'abaissement de flèche.
- La machine répond ainsi plus vite à la charge imposée, pour une accélération des cycles pouvant atteindre 10 % de plus par rapport à la génération précédente.



GRANDE POLYVALENCE

Différents modes adaptés à chaque charge de travail

- MODE A** pour les travaux de nivellement, de levage et de précision.
- MODE H** pour un équilibre optimal entre productivité et économie de carburant.
- MODE SP** pour un surplus de vitesse et de puissance destiné aux les travaux les plus exigeants qui requièrent un maximum de productivité

- La fonction « **Power Boost** » automatique augmente la pression hydraulique en fonction des besoins de fonctionnement.

Châssis inférieur et chenilles adaptés aux différentes exigences des clients

Un train de chenilles rétractable est disponible à la place d'un châssis LC pour faciliter les transports jusqu'aux chantiers. Disponibilité de tuiles de différentes tailles, y compris de tuiles doubles arêtes de 600 mm lorsqu'il faut augmenter la force de traction.

PRODUCTIVITÉ DES PERFORMANCES EN NETTE AUGMENTATION



EFFICIENCE MAXIMALE

Performances élevées et faible consommation de carburant

La gestion avancée de l'énergie CASE garantit d'importantes économies de carburant et de faibles émissions polluantes tout en aidant à prolonger la durée de vie des machines. Elle consiste en 5 commandes éco-énergétiques :

- Le correcteur de couple diminue les charges de la pompe principale pour empêcher une chute du régime moteur, avec une sensibilité accrue pour le contrôle et la surveillance des charges de la pompe principale.
- La commande de flèche économique (BEC) améliore le rendement énergétique pendant les opérations d'abaissement de la flèche et de rotation, par exemple lors du déversement.
- La commande de décharge (SWC) permet une répartition précise de la puissance hydraulique lors des opérations de rotation et ainsi d'optimiser le débit et la pression.
- La commande de la course du tiroir (SSC) prévoit un réglage automatique de la pression lors des opérations de creusement et de nivellement.
- Fonctions ralenti : la fonction automatique de ralenti diminue le régime moteur après 5 secondes d'inaction des leviers, quelle que soit la position du potentiomètre. Avec la fonction arrêt, la machine s'arrête après un temps d'inactivité prédéterminé. Les deux systèmes sont déconnectables manuellement.



ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES

Moteurs CASE conformes aux normes EU Niveau IV/Tier 4 Final

- Solution sans entretien avec DOC et SCR.
- Aucun filtre à particules diesel (DPF) ni dispositif de régénération n'est nécessaire, car aucune particule non brûlée ne reste piégée dans le système, ce qui se traduit par un temps de disponibilité maximum et une baisse des coûts d'exploitation.
- Le moteur multi-injection de dernière génération à haut rendement, à gestion électronique à système à rampe d'injection commune haute pression, assure des performances élevées ainsi qu'une faible consommation de carburant.
- CASE y associe un turbocompresseur à géométrie variable servant à diminuer le temps de réponse du moteur.
- Le système est également très économique grâce à l'emploi d'AdBlue dont la consommation de carburant est de seulement 2,5% - 3%. Le gros réservoir AdBlue ne doit être rempli que tous les 10 réapprovisionnements de carburant, ainsi on ne perd pas de temps.

SÉRIE D

PELLES SUR CHENILLES



CABINE SURE ET CONFORTABLE

Aménagement idéal
à l'intérieur de la cabine

- Plus grande structure de cabine avec un espace important réservé aux jambes de l'opérateur
- Poste de travail entièrement réglable.
- Nouveau siège ergonomique à haut dossier et à suspension pneumatique, pour plus de confort
- En option : siège inclinable à 65° et chauffage du siège
- Fonctions haut de gamme : moniteur couleur grande taille (178 mm) , radio/tuner Bluetooth, grand espace de rangement, prise électrique 12 V, support pour bloc-notes, support pour téléphone portable, compartiment chaud/froid, branchement boîtier de fusibles, bac de rangement et accoudoir ergonomique.



CONDUITE EN DOUCEUR, ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL CONVIVIAL

Cabine pressurisée et
insonorisée

- Le système d'amortissement réduit les bruits et les vibrations, pour assurer un confort optimal à l'opérateur.



PRIORITÉ AU CONFORT **CABINE ET SIÈGE HAUT DE GAMME**



SÉRIE D

PELLES SUR CHENILLES



CABINE PROTECTRICE

CABINE ROPS et FOPS Niveau II

Elle offre un environnement de travail sûr à l'opérateur :

- Structure renforcée de la cabine, conforme aux normes ROPS et FOPS.
- Protection de série certifiée FOPS Niveau II .
- Vaste choix de protections avant en option.
- Avertisseur de translation en option, monté en usine, pour plus de sécurité aux abords de la machine sur le lieu de travail.



EXCELLENTE VISIBILITÉ

Conception soucieuse de la sécurité

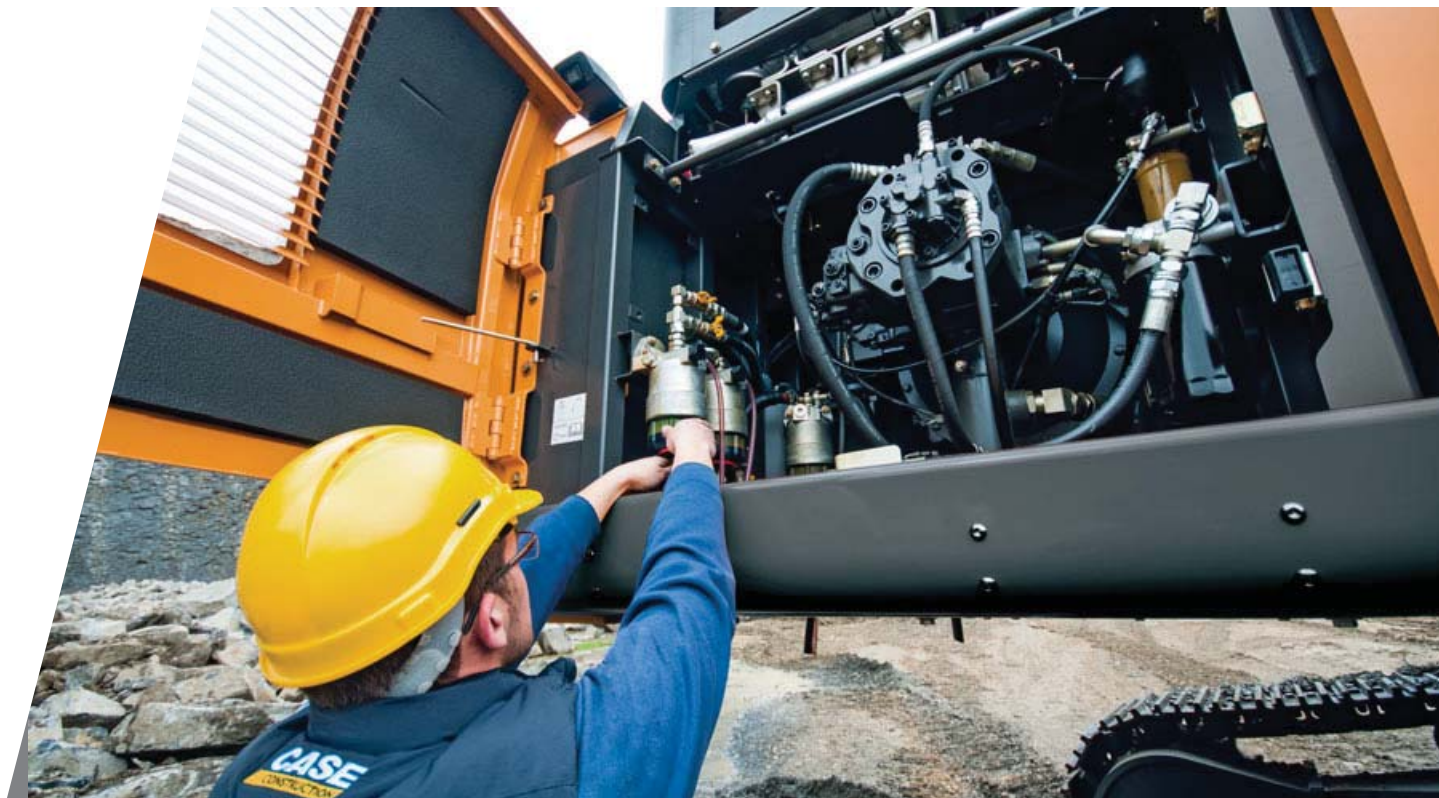
Cabine conçue pour créer un environnement clairement sûr et sécurisé.

- Grandes surfaces vitrées.
- Caméras arrière et latérale.
- Écran LED 178 mm unique, visualisation par caméra en continu.
- Utilisation efficace de l'espace grâce à la disposition regroupée du moteur et des systèmes de refroidissement et de post-traitement, pour une excellente visibilité arrière.
- Pack d'éclairage LED en option, pour plus de visibilité sur la zone de travail après la tombée de la nuit.



SÉCURITÉ ET ENTRETIEN

SÉCURITÉ AU TRAVAIL DANS TOUTES LES CONDITIONS



ACCÈS FACILE

Plate-forme et main-courante robustes

- Marches larges, robustes et confortables pour accéder au dessus du capot en toute sécurité.
- Main-courante solide pour assurer la protection sur le capot.
- Les plaques antidérapantes et le couvercle du capot, lorsqu'ils sont ouverts, sont soutenus par 2 vérins à gaz et sécurisés par 2 butées mécaniques.
- Solide plateforme (80 cm de large) au-dessus du compartiment du moteur pour assurer une base stable aux techniciens.



ENTRETIEN FACILE

CASE garde les pieds sur terre

- L'ensemble des filtres et des points de remplissage de routine sont regroupés pour faciliter l'entretien.
- Les vidanges d'huile moteur sont réalisées toutes les 500 heures.
- Le montage côte à côte des faisceaux du radiateur et du refroidisseur facilite le nettoyage des composants et optimise le refroidissement.
- Une pompe de ravitaillement de 100 l/min avec arrêt automatique réduit les temps d'arrêt liés aux remplissages de routine.
- Un robinet de prélèvement d'huile moteur et hydraulique est accessible au niveau du sol pour faciliter la vérification du niveau d'huile en option.
- Coupe-batterie pour une maintenance en toute sécurité du système électrique.
- Toutes les pelles sur chenilles de la Série D sont équipées de bagues à Système de Maintenance Prolongée, offrant des intervalles de 1000 heures entre deux graissages, sur tous les axes (sauf celui de l'attache)
- Le ventilateur hydraulique de refroidissement permet un bruit moindre ainsi qu'une amélioration de la consommation de carburant. Le mode réversible permet de réduire les besoins de maintenance.



LES RAISONS PRINCIPALES D'OPTER POUR LA SÉRIE D



PRÉCISION ET MANŒVRABILITÉ

Système hydraulique intelligent CASE (CIHS):
des commandes souples
haute performance



HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

Fiabilité et durabilité grâce à un bras,
une flèche et un châssis entièrement
repensés



GRANDE POLYVALENCE

- 3 modes de travail pour répondre aux besoins des clients (A, H, SP)
- « Power Boost » automatique qui augmente la pression en fonction des besoins de travail
- Train de chenilles rétractable ou châssis LC
- Nombreuses dimensions de tuiles disponibles, y compris les tuiles doubles arêtes de 600 mm



EFFICIENCE MAXIMALE

- Système économiseur d'énergie pour tirer profit de toutes les opportunités d'économies de carburant : jusqu'à 8 % de hausse du rendement énergétique
- Niveaux élevés d'autonomie AdBlue grâce à un réservoir d'AdBlue plus grand et à une faible consommation d'additif





DÉPLACEMENT RAPIDE

- Nouvelles pompes hydrauliques à gestion électronique



VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

- Grandes surfaces vitrées
- Caméras arrière et latérale
- Grand écran LED
- Pack d'éclairage LED en option



CONDUITE EN DOUCEUR, ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL CONVIVAL

- Cabine avec système d'amortissement
- Bruit et vibrations réduits



CABINE SURE ET CONFORTABLE

- Cabine très spacieuse
- Poste de travail entièrement réglable
- Nouveau siège à dossier haut



ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES

- Conforme à la norme Tier 4 Final/EU Niveau IV
- Pas de filtre à particules diesel
- Catalyseur d'oxydation diesel (DOC) et réduction catalytique sélective (SCR) sans entretien



ENTRETIEN SURE ET FACILE

- Cabine ROPS et FOPS Niveau II
- Longues mains-courantes et rambardes de série
- Avertisseur de translation en option monté en usine
- Points de maintenance groupés pour un accès facile et sûr



CASE®
CONSTRUCTION

SiteWatch™

La technologie à votre service

Le système télématique Case SiteWatch utilise un boîtier de contrôle high-tech installé sur chaque machine pour collecter les informations de la machine et des satellites GPS. Ces données sont envoyées en WiFi via le réseau de communication mobile au portail Web Case Telematics.

Sitewatch : la gestion centralisée de votre parc à portée de main

Évaluez et optimisez la disponibilité réelle de vos machines

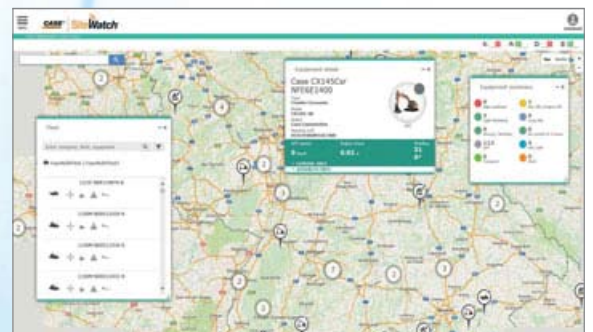
- Éliminez les machines « fantômes » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées sur chaque site.
- Réaffectez les machines là où vous en avez besoin.
- La planification des opérations de maintenance est facilitée, car les heures de disponibilité réelle sont toujours accessibles.
- Déployez la puissance de SiteWatch sur le reste de votre parc : SiteWatch peut être installé sur les unités d'autres marques.

Remettez en question votre coût total de fonctionnement

- Comparez les écarts de consommation des différents types de machines pour faire le bon choix d'équipement.
- Économisez des coûts de transport grâce aux tâches de maintenance planifiées.
- Sérénité, disponibilité supérieure et diminution des coûts de réparation : grâce à la maintenance préventive, le système vous évite des pannes potentielles en vous informant si le moteur a besoin d'être entretenu ou des alarmes.
- Comparez le retour sur investissement de vos machines sur différents sites.
- Vous pouvez programmer une alerte qui vous informera dès que vos machines sont utilisées pendant la nuit ou le weekend.
- Intégrez un contrat d'entretien programme pour une disponibilité totale.

Davantage de sécurité et des primes d'assurances réduites

- Un système antivol efficace : Dissuadez les voleurs de s'en prendre à vos machines grâce à la géolocalisation. Le système SiteWatch étant dissimulé, les voleurs ne peuvent pas le trouver rapidement.
- Votre parc machines est sous protection. Vous pouvez définir une barrière virtuelle et recevoir un e-mail dès qu'une machine franchit ce périmètre.



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ET EN OPTION

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

MOTEUR

Isuzu, diesel, 6 cylindres, turbocompresseur
TIER 4 final/Certification UE IV
Réduction catalytique sélective (SCR)
Convertisseur catalytique à oxydation (DOC)
Recirculation des gaz d'échappement refroidis (RGER)
Turbocompresseur VGT
Injection électronique
Système de rampe commune haute pression
Verrouillage de point mort
Mise en température automatique du moteur, arrêt d'urgence
Préchauffage des bougies d'allumage
Fonction de Protection du Moteur (EPF)
Filtre à carburant à deux étages
Filtre à air à double élément
Filtre à huile distant
Bouchons de vidange antipollution
Intervalle de vidange d'huile moteur de 500 heures
Système de 24 V
Interrupteur de déconnexion de la batterie
Système de refroidissement de haute température ambiante
Jauge externes de carburant et AdBlue
Refroidisseur de carburant
Indicateur d'obstruction du filtre de carburant
Vanne d'arrêt de combustible
Démarrage au ralenti
Radiateur, refroidisseur d'huile, intercooler - écran de protection
Inversion hydraulique du ventilateur de refroidissement
Pompe de remplissage de carburant

SYSTÈMES D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

Système d'économie de carburant/ralenti moteur :
Auto idle (ralenti auto)
Mise en veille tactile
Arrêt moteur automatique au ralenti
Commande de couple
Commande de flèche économique (BEC)
Commande de décharge (SWC)
Commande de la course de tiroir (SSC)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes hydrauliques à commande électronique
Suralimentation automatique
Changement automatique de vitesse de translation
Sélection des modes de travail
Avertisseur de surcharge
Schémas de commande ISO
Paramètres prédéfinis de pompe auxiliaire
Sélection des commandes auxiliaires par commutateur
Distributeur auxiliaire
Indicateur d'obstruction du filtre hydraulique
Refroidisseur d'huile
Intervalle de vidange d'huile hydraulique de 5000 heures
Intervalle de remplacement du filtre hydraulique de 1000 heures

STRUCTURE SUPÉRIEURE

Rétroviseurs ISO
Main-courante - Accès RH
Garde-corps ISO
Cabine sur silentblochs (liquide et ressorts)
anneaux de levage pour contrepoids
Bouchon de réservoir, portes de service et boîte à outils verrouillables
Caméras de sécurité arrière et latérale

POSTE DE CONDUITE

Protection ROPS
Protection FOPS, OPG niveau 2
Cabine pressurisée
Verre de sécurité trempé
Vitres avant verrouillables par simple pression
Déflecteur de pluie et pare-soleil
Climatisation/Chauffage/Dégivrage avec climatisation automatique
Compartiment chaud/froid, porte-gobelet et cendrier
Plafonniers intérieurs
Siège à suspension pneumatique en tissu
Siège coulissant – 90 mm
Ceinture de sécurité
Accoudoirs réglables
Consoles inclinables 4 positions

Commandes de joystick souples
Poste de conduite coulissant 180 mm
Système de sélection auxiliaire
Entrée auxiliaire pour dispositifs électroniques personnels
Écran multifonction couleur à LED (180 mm)
Choix de 26 langues pour le moniteur
Système antivol (code de démarrage)
Tapis de sol en caoutchouc
Prise électrique 12 V
Allume-cigare 24 V
Vitres droites monobloc
Projecteurs de travail (flèche et partie supérieure de la structure)
Projecteurs montés sur la cabine
Essuie-glace/lave-glace
Compartiments de rangement
Système de diagnostic embarqué

ÉQUIPEMENTS

Flèche standard 7 m (CX490D)
Flèche d'excavation de masses 6,5 m (CX500D ME)
Bras HD 2,50/3,40 m (CX490D)
Bras d'excavation de masses HD : 2,50 m uniquement (CX500D ME)
Éclairage sur la flèche
Supports de flexibles auxiliaires
Lubrification centralisée
Soupape d'amortisseur d'équipement

TRAIN DE ROULEMENT

Tuiles en acier 600 mm, triple demi-crampon
Recouvrement complet du moyeu de couronne d'orientation
Maillon scellé étanche
Points d'amarrage

ÉQUIPEMENT EN OPTION

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Circuit petit débit à commande proportionnelle
Circuit de marteau simple avec activation par pédale
Circuit de marteau simple avec commande électrique proportionnelle
Circuit multifonction (marteau/haut débit) activé par pédale
Circuit multifonction (marteau/haut débit) avec commande électrique proportionnelle

ÉQUIPEMENTS

Attaches rapides hydrauliques
Clapets de sécurité et timonerie de godet avec crochet

POSTE DE CONDUITE

Protection avant - barres verticales (OPG niveau 2)
Protection avant - barres verticales (OPG niveau 1)
Protection grillagée avant
Alarme de translation
Radio AM/FM, lecteur CD avec antenne et 2 haut-parleurs
Éclairages à LED

TRAIN DE ROULEMENT

Tuiles en acier, triple demi-crampon 750 / 900 mm
Tuiles en acier, double crampon 600 mm
guide de chenilles complet

TELEMATIQUE

Abonnement « Advanced » SiteWatch de trois (3) ans avec surveillance à distance et licence pour un utilisateur

AUTRES

Passerelle
Points de contrôle de l'huile moteur et de l'huile hydraulique





CX490D

CX SERIE D

CX490D

MOTEUR

Modèle _____ ISUZU AQ-6UZ1X
 Type _____ Moteur refroidi par eau,
 diesel, 6 cylindres en ligne, système d'injection
 directe à rampe haute pression (commande électronique),
 turbo avec refroidisseur intermédiaire, système de réduction catalytique
 sélective (SCR)
 Émissions _____ Tier 4 Final / Eu stage IV
 Nombre de cylindres / Cylindrée (l) _____ 6 / 9,84
 Alésage x course (mm) _____ 120 x 145
Puissance nominale au volant
 (ISO 14396) _____ 270 kW / 362 ch à 2000 min⁻¹
Couple maximal
 (ISO 14396) _____ 1363 Nm à 1500 min⁻¹

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes principales _____ 2 pompes à pistons axiaux à
 cylindrée variable avec système de régulation
 Débit d'huile maxi (l/min) _____ 2 x 364 à 2000 min⁻¹
Pression de fonctionnement des circuits
 Flèche/bras/godet (MPa) _____ 31,3
 34,3 avec fonction « Power Boost » automatique
 Circuit de rotation (MPa) _____ 29,4
 Circuit de translation (MPa) _____ 34,3
Pompe de pilotage _____ 1 pompe à engrenages
 Débit d'huile maxi (l/min) _____ 30
 Pression de fonctionnement des circuits (MPa) _____ 3,9
Vérins de flèche
 Alésage (mm) _____ 170
 Course (mm) _____ 1550
Vérin de bras
 Alésage (mm) _____ 190
 Course (mm) _____ 1920
Vérin de godet
 Alésage (mm) _____ 165
 Course (mm) _____ 1285

ROTATION

Moteur de rotation _____ Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante
 Vitesse de rotation maximale (min⁻¹) _____ 9,1
 Couple de rotation (Nm) _____ 150000

FILTRES

Filtre d'aspiration (µm) _____ 105
 Filtre de retour (µm) _____ 6
 Filtre pilote (µm) _____ 8

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension (V) _____ 24
 Alternateur (A) _____ 50
 Démarreur (V/kW) _____ 24/5,5
 Batterie _____ 2 x 12 V - 128 Ah/5 HR

CHASSIS PORTEUR

Moteur de translation _____ Moteur à pistons axiaux
 à cylindrée variable

Vitesses de déplacement

Haute (km/h - changement automatique de vitesse de déplacement) 5,3
 Basse (km/h) _____ 3,2
 Effort de traction (kN) _____ 339
 (Train de chenilles standard)

Nombre de galets

Train de chenilles standard _____ 2 (supérieurs)
 Train de chenilles à voie rétractable _____ 3 (de chaque côté)
 Nombre de galets porteurs (de chaque côté) _____ 9 (inférieurs)
 Nombre de patins (de chaque côté) _____ 50

NIVEAU ACOUSTIQUE

Niveau de puissance acoustique extérieur garanti
 (Directive EU 2000/14/EC) _____ LwA 105 dB(A)
 Niveau de pression acoustique d'émission au poste
 de conduite (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

CONTENANCE DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

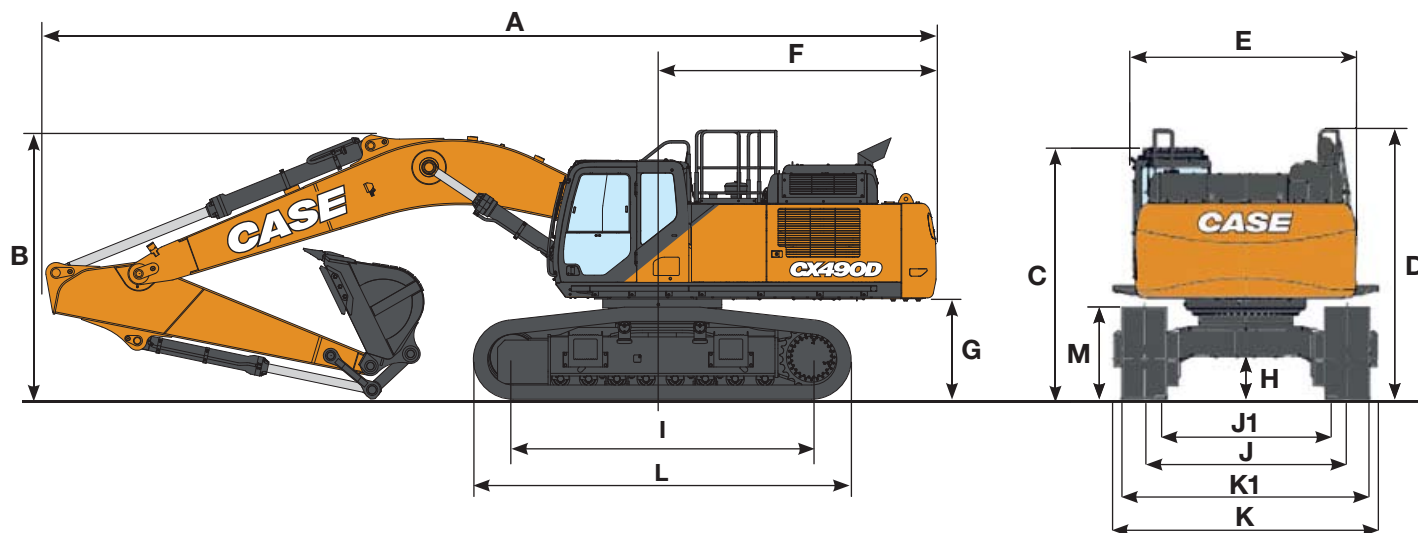
Réservoir de carburant (l) _____ 650
 Circuit hydraulique (l) _____ 460
 Réservoir hydraulique (l) _____ 230
 Réservoir d'Adblue (l) _____ 152

POIDS ET PRESSION AU SOL

(avec bras de 3,38 m, godet HD de 2,0 m³, patins de 600 mm)

CX490D	TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE
Poids	49400 kg	50900 kg
Pression au sol	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrepoids	10000 kg	10000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DIMENSIONS GÉNÉRALES

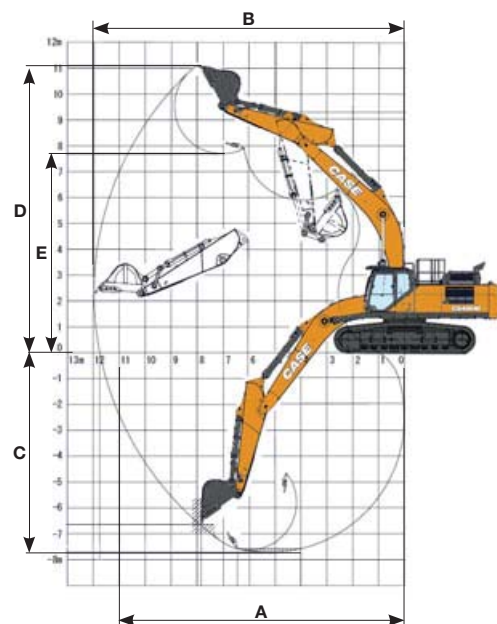
	mm	TRAIN DE CHENILLES STANDARD		TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE	
		Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m	Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6450	6450	6450	6450
A Longueur hors tout (avec équipement)	mm	12090	12110	12060	12090
B Hauteur hors tout (au sommet de la flèche)	mm	3650	3670	3680	3720
C Hauteur de cabine	mm	3400	3400	3550	3550
D Hauteur hors tout (au niveau de la main courante)	mm	3650	3650	3800	3800
Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	mm	3060	3060	3060	3060
E Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	mm	3590	3590	3590	3590
F Rayon d'encombrement (arrière)	mm	3730	3730	3730	3730
G Hauteur sous tourelle	mm	1330	1330	1480	1480
H Garde au sol minimale	mm	535	535	720	720
I Empattement (d'axe en axe)	mm	4400	4400	4400	4400
L Longueur hors tout du châssis	mm	5450	5450	5450	5450
M Hauteur des chaînes du châssis	mm	1240	1240	1220	1220
J Voie des chaînes (élargie)	mm	2750	2750	2890	2890
J1 Voie des chaînes (retractée)	mm	-	-	2390	2390
K Largeur hors tout du châssis porteur (Déplié avec patins de 600 mm)	mm	3350	3350	3490	3490
K1 Largeur hors tout du châssis porteur (Replie avec patins de 600 mm)	mm	-	-	2990	2990

PERFORMANCES

	mm	TRAIN DE CHENILLES STANDARD		TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE	
		Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m	Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
Longueur de la flèche	mm	6980	6980	6980	6980
Rayon du godet	mm	1840	1840	1840	1840
Champ d'action de l'axe du godet	°	176	176	176	176
A Portée maxi au plan de réf. au sol	mm	11750	10980	11720	10980
B Portée maxi	mm	11970	11220	11970	11220
C Profondeur de creus. maxi	mm	7720	6870	7570	6720
D Hauteur de creus. maxi	mm	11100	10850	11250	11000
E Hauteur de dévers. maxi	mm	7690	7410	7840	7560

FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)

		Bras de 3,40 m	Bras de 2,50 m
Force de creusement au bras	kN	201	246
avec powerboost	kN	220	269
Force de creusement au godet	kN	247	247
avec powerboost	kN	270	270



CAPACITÉ DE LEVAGE

CX490D

		PORTÉE					
		4,0 m	6,0 m	8,0 m	A portée maxi		
Avant						m	
Côté						m	

CHASSIS PORTEUR LC - bras de 2,50 m, patins de 600 mm. Portée maxi 9,38 m

Altitude (m)	4,0 m		6,0 m		8,0 m		A portée maxi		
8,0 m						12390*	11360	7,41	
6,0 m			14290*	14290*	12110*	9860	11820*	8730	6,06
4,0 m			16600*	14230	12860*	9440	11670*	7600	9,22
2,0 m			18400*	13240	13610*	8990	11670*	7210	9,37
0 m			18540*	12820	13680*	8720	11700*	7410	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	12850	12320*	8770	11520*	8370	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

		PORTÉE						
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	A portée maxi	m
Avant								
Côté								

CHASSIS PORTEUR LC - bras de 3,40 m, patins de 600 mm. Portée maxi 10,10 m

Altitude (m)	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		A portée maxi		
8,0 m										9750*	9490	8,34	
6,0 m							11040*	10020		9460*	7600	9,42	
4,0 m					15280*	14580	12020*	9520		9660*	6710	9,99	
2,0 m					17570*	13410	13050*	8980	10560	6490	10350*	6370	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	12750	13540*	8610			10620	6480	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	23560	17680*	12600	12970*	8500			10690*	7150	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	12850					10330*	8320	7,09

		PORTÉE					
		4,0 m	6,0 m	8,0 m	A portée maxi		
Avant						m	
Côté						m	

CHASSIS PORTEUR RTC - bras de 2,50 m, patins de 600 mm. Portée maxi 9,38 m

Altitude (m)	4,0 m		6,0 m		8,0 m		A portée maxi		
8,0 m						12390*	12170	7,41	
6,0 m			14290*	14290*	12110*	10590	11820*	9380	8,06
4,0 m			16600*	15340	12860*	10150	11670*	8190	9,22
2,0 m			18400*	14340	13610*	9700	11670*	7790	9,37
0 m			18540*	13920	13680*	9440	11700*	8000	9,09
-2,0 m	22160*	22160*	16940*	13950	12320*	9480	11520*	9050	8,32
-4,0 m	16770*	16770*	12870*	12870*			10480*	10480*	6,09

		PORTÉE						
		2,0 m	4,0 m	6,0 m	8,0 m	10,0 m	A portée maxi	m
Avant								
Côté								

CHASSIS PORTEUR RTC - bras de 3,40 m, patins de 600 mm. Portée maxi 10,10 m

Altitude (m)	2,0 m		4,0 m		6,0 m		8,0 m		10,0 m		A portée maxi		
8,0 m										9750*	9750*	8,34	
6,0 m							11040*	10750		9460*	8170	9,42	
4,0 m					15280*	15280*	12020*	10240		9660*	7230	9,99	
2,0 m					17570*	14510	13050*	9700	10640*	7020	10350*	6890	10,13
0 m			13260*	13260*	18470*	13850	13540*	9320			10640*	7010	9,87
-2,0 m	13250*	13250*	24340*	24340*	17680*	13690	12970*	9210			10690*	7740	9,16
-4,0 m			20300*	20300*	14860*	13950					10330*	9640	7,09

Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et se réfèrent à l'excavatrice équipée sans godet.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.

Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique.

CX490D CHASSIS PORTEUR LC

GODET USAGE INTENSIF (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m ³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m ³	1500 mm	2238 kg	○	●
2,33 m ³	1700 mm	2407 kg	●	■
2,50 m ³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m ³	1900 mm	2667 kg	■	■

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m ³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m ³	1500 mm	2389 kg	○	●
2,33 m ³	1700 mm	2563 kg	●	■
2,50 m ³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m ³	1900 mm	2825 kg	■	■

CX490D CHASSIS PORTEUR RTC

GODET USAGE INTENSIF (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1634 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1803 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	1936 kg	○	○
1,75 m ³	1350 mm	2063 kg	○	○
2,00 m ³	1500 mm	2238 kg	○	○
2,33 m ³	1700 mm	2407 kg	○	●
2,50 m ³	1800 mm	2492 kg	●	■
2,66 m ³	1900 mm	2667 kg	●	■

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1775 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1949 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	2082 kg	○	○
1,75 m ³	1350 mm	2213 kg	○	○
2,00 m ³	1500 mm	2389 kg	○	○
2,33 m ³	1700 mm	2563 kg	●	●
2,50 m ³	1800 mm	2651 kg	●	■
2,66 m ³	1900 mm	2825 kg	●	■

GODETS SCOOP USAGE INTENSIF (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m ³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m ³	1500 mm	2241 kg	●	■
2,33 m ³	1700 mm	2418 kg	■	×
2,50 m ³	1800 mm	2534 kg	■	×

GODETS SCOOP À ROCHE (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	2071 kg	○	●
1,75 m ³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m ³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m ³	1700 mm	2575 kg	■	×
2,50 m ³	1800 mm	2693 kg	■	×

GODETS SCOOP USAGE INTENSIF (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1611 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1788 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	1926 kg	○	○
1,75 m ³	1350 mm	2059 kg	○	●
2,00 m ³	1500 mm	2241 kg	●	●
2,33 m ³	1700 mm	2418 kg	●	■
2,50 m ³	1800 mm	2534 kg	■	×
2,66 m ³	1900 mm	2674 kg	■	×

GODETS SCOOP À ROCHE (ATTACHE RAPIDE MULFIT S)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m	BRAS DE 3,40 m
1,04 m ³	900 mm	1752 kg	○	○
1,35 m ³	1100 mm	1935 kg	○	○
1,50 m ³	1200 mm	2071 kg	○	○
1,75 m ³	1350 mm	2209 kg	○	●
2,00 m ³	1500 mm	2391 kg	●	■
2,33 m ³	1700 mm	2575 kg	■	■
2,50 m ³	1800 mm	2693 kg	■	×
2,66 m ³	1900 mm	2832 kg	■	×

CAPACITÉ DE LEVAGE

CX500D ME

MOTEUR

Modèle _____ ISUZU AQ-6UZ1X
 Type _____ Moteur refroidi par eau,
 diesel, 6 cylindres en ligne, système d'injection
 directe à rampe haute pression (commande électronique),
 turbo avec refroidisseur intermédiaire, système de réduction catalytique
 sélective (SCR)

Émissions _____ Tier 4 Final / Eu stage IV
 Nombre de cylindres / Cylindrée (l) _____ 6 / 9,84
 Alésage x course (mm) _____ 120 x 145

Puissance nominale au volant
 (ISO 14396) _____ 270 kW / 362 ch à 2000 min⁻¹
Couple maximal
 (ISO 14396) _____ 1363 Nm à 1500 min⁻¹

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompes principales _____ 2 pompes à pistons axiaux à
 cylindrée variable avec système de régulation
 Débit d'huile maxi (l/min) _____ 2 x 364 à 2000 min⁻¹

Pression de fonctionnement des circuits
 Flèche/bras/godet (MPa) _____ 31,3
 34,3 avec fonction « Power up » automatique

Circuit de rotation (MPa) _____ 29,4
 Circuit de translation (MPa) _____ 34,3

Pompe de pilotage _____ 1 pompe à engrenages
 Débit d'huile maxi (l/min) _____ 30
 Pression de fonctionnement des circuits (MPa) _____ 3,9

Vérins de flèche
 Alésage (mm) _____ 170
 Course (mm) _____ 1550

Vérin de bras
 Alésage (mm) _____ 190
 Course (mm) _____ 1920

Vérin de godet
 Alésage (mm) _____ 165
 Course (mm) _____ 1335

ROTATION

Moteur de rotation _____ Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante
 Vitesse de rotation maximale (min⁻¹) _____ 9,1
 Couple de rotation (Nm) _____ 150.000

FILTRES

Filtre d'aspiration (µm) _____ 105
 Filtre de retour (µm) _____ 6
 Filtre pilote (µm) _____ 8

CIRCUIT ELECTRIQUE

Tension (V) _____ 24
 Alternateur (A) _____ 50
 Démarreur (V/kW) _____ 24/5,5
 Batterie _____ 2 x 12 V - 128 Ah/5 HR

CHASSIS PORTEUR

Moteur de translation _____ Moteur à pistons axiaux
 à cylindrée variable

Vitesses de déplacement

Haute (km/h - changement auto. de vitesse de déplacement) _____ 5,3
 Basse (km/h) _____ 3,2
 Effort de traction (kN) _____ 339
 (Train de chenilles standard)

Nombre de galets

Train de chenilles standard _____ 2 (supérieurs)
 Train de chenilles à voie rétractable _____ 3 (de chaque côté)
 Nombre de galets porteurs (de chaque côté) _____ 9 (inférieurs)
 Nombre de patins (de chaque côté) _____ 50

NIVEAU ACOUSTIQUE

Niveau de puissance acoustique extérieur garanti
 (Directive EU 2000/14/EC) _____ LwA 105 dB(A)
 Niveau de pression acoustique d'émission au poste
 de conduite (ISO 6396) _____ LpA 70 dB(A)

CONTENANCE DES CIRCUITS ET DES COMPOSANTS

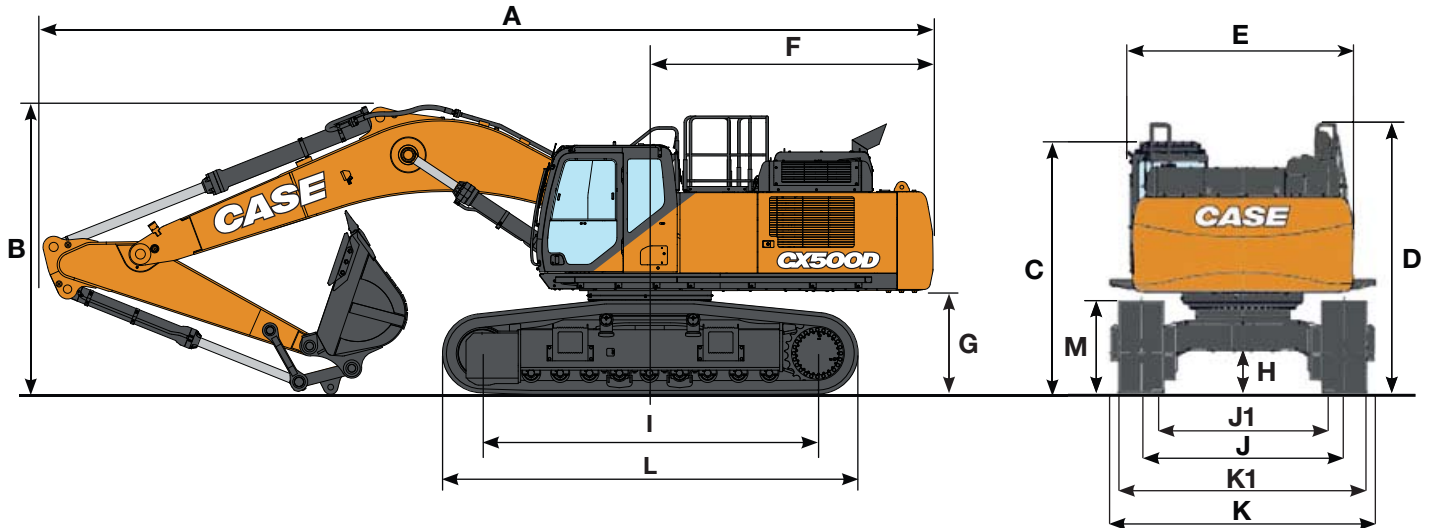
Réservoir de carburant (l) _____ 650
 Circuit hydraulique (l) _____ 460
 Réservoir hydraulique (l) _____ 230
 Réservoir d'Adblue (l) _____ 152

POIDS ET PRESSION AU SOL

(avec bras de 2,53 m, godet de 3,0 m³, patins de 600 mm)

CX500D ME	TRAIN DE CHENILLES STANDARD	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE
Poids	49600 kg	51000 kg
Pression au sol	0,085 MPa	0,087 MPa
Contrepoids	10000 kg	10000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DIMENSIONS GÉNÉRALES

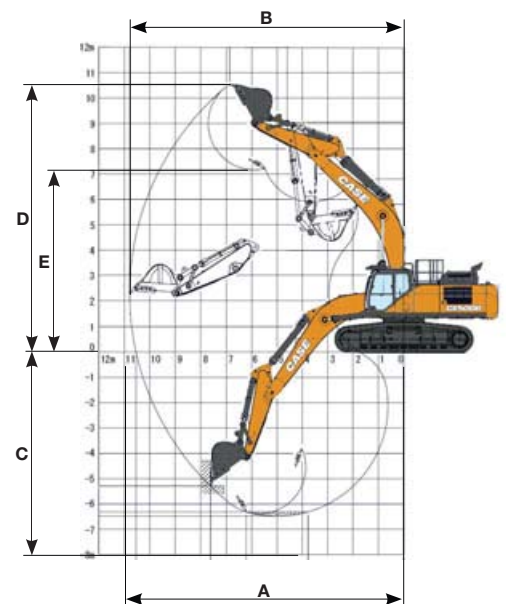
		TRAIN DE CHENILLES STANDARD Bras de 2,50 m	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE Bras de 2,50 m
Longueur hors tout (sans équipement)	mm	6450	6450
A Longueur hors tout (avec équipement)	mm	11680	11660
B Hauteur hors tout (au sommet de la flèche)	mm	3800	3840
C Hauteur de cabine	mm	3400	3550
D Hauteur hors tout (au niveau de la main courante)	mm	3650	3800
Largeur hors tout de la tourelle (sans passerelles)	mm	3060	3060
E Largeur hors tout de la tourelle (avec passerelles)	mm	3590	3590
F Rayon d'encombrement (arrière)	mm	3730	3730
G Hauteur sous tourelle	mm	1330	1480
H Garde au sol minimale	mm	535	720
I Empattement (d'axe en axe)	mm	4400	4400
L Longueur hors tout du châssis	mm	5450	5450
M Hauteur des chaînes du châssis	mm	1240	1220
J Voie des chaînes (élargie)	mm	2750	2890
J1 Voie des chaînes (rétractée)	mm	-	2390
K Largeur hors tout du châssis porteur (Déplié avec patins de 600 mm)	mm	3350	3490
K1 Largeur hors tout du châssis porteur (Replié avec patins de 600 mm)	mm	-	2990

PERFORMANCES

		TRAIN DE CHENILLES STANDARD Bras de 2,50 m	TRAIN DE CHENILLES À VOIE RÉTRACTABLE Bras de 2,50 m
Longueur de la flèche	mm	6550	6550
Rayon du godet	mm	1840	1840
Champ d'action de l'axe du godet	°	160	160
A Portée maxi au plan de réf. au sol	mm	10550	10520
B Portée maxi	mm	10800	10800
C Profondeur de creus. maxi	mm	6490	6340
D Hauteur de creus. maxi	mm	10550	10700
E Hauteur de dévers. maxi	mm	7160	7310

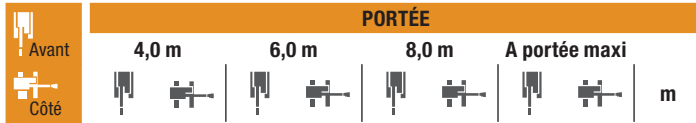
FORCE DE CREUSEMENT (ISO 6015)

Bras de 2,50 m		
Force de creusement au bras	kN	245
avec powerboost	kN	267
Force de creusement au godet	kN	287
avec powerboost	kN	313



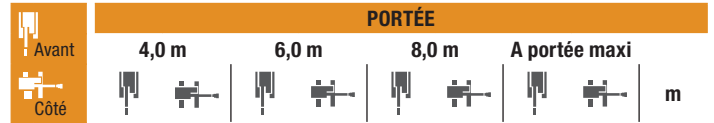
CAPACITÉ DE LEVAGE

CX500D ME



CHASSIS PORTEUR LC - bras de 2,50 m, patins de 600 mm.
Portée maxi 8,96 m

8,0 m							13450*	13450*	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	10650	12690*	10330	8,14
4,0 m			16760*	15730	13240*	10310	12460*	8920	8,79
2,0 m			18590*	14730	13880*	9900	12430*	8450	8,95
0 m			18800*	14250	13780*	9650	12410*	8720	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	14250			12100*	10000	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31



CHASSIS PORTEUR RTC - bras de 2,50 m, patins de 600 mm.
Portée maxi 8,96 m

8,0 m							13450*	12930	6,86
6,0 m			14610*	14610*	12740*	9920	12690*	9630	8,14
4,0 m			16760*	14610	13240*	9590	12460*	8290	8,79
2,0 m			18590*	13620	13880*	9180	12430*	7840	8,95
0 m			18800*	13150	13780*	8940	12410*	8080	8,65
-2,0 m	23000*	23000*	16970*	13150			12100*	9270	7,84
-4,0 m	16220*	16220*	11620*	11620*			10540*	10540*	6,31

CX500D CHASSIS PORTEUR LC

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m
1,75 m ³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m ³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m ³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m ³	1800 mm	2640 kg	◎
2,78 m ³	2000 mm	2900 kg	●

GODET À ROCHE XTREME (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m
1,75 m ³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m ³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m ³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m ³	1800 mm	2850 kg	◎

CX500D CHASSIS PORTEUR RTC

GODET À ROCHE (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m
1,75 m ³	1350 mm	2270 kg	○
2,00 m ³	1500 mm	2380 kg	○
2,33 m ³	1700 mm	2500 kg	○
2,50 m ³	1800 mm	2640 kg	◎
2,78 m ³	2000 mm	2900 kg	●

GODET À ROCHE XTREME (MONTAGE DIRECT)

CONTENANCE (ISO7451)	LARGEUR	POIDS	BRAS DE 2,50 m
1,75 m ³	1350 mm	2450 kg	○
2,00 m ³	1500 mm	2570 kg	○
2,33 m ³	1700 mm	2700 kg	○
2,50 m ³	1800 mm	2850 kg	◎
2,78 m ³	2000 mm	3150 kg	●

○ Densité nominale du matériau jusqu'à 2 t/m³ ◎ Densité nominale du matériau jusqu'à 1,8 t/m³ ● Densité nominale du matériau jusqu'à 1,6 t/m³

Les charges ci-dessus (kg) sont conformes aux normes ISO et se réfèrent à l'excavatrice équipée sans godet.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87 % de la capacité de levage du système hydraulique ou 75 % de la charge limite d'équilibre statique.

Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité de levage hydraulique.



CASE

CX490D

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

CASE

CONSTRUCTION



Form No. 201317FR - MediaCross Firenze - 03/18

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT CONTACT INFORMATION

CNH INDUSTRIAL - UK
 First Floor, Barclay Court 2,
 Heavens Walk,
 Doncaster - DN4 5HZ
 UNITED KINGDOM
 Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
 Strada di Settimo, 323
 10099 San Mauro Torinese (TO)
 ITALIA
 Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
 Case Baumaschinen
 Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
 DEUTSCHLAND
 Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
 Avda. José Gárate, 11
 28823 Coslada (Madrid)
 ESPAÑA
 Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
 16-18 Rue des Rochettes
 91150 Morigny-Champigny
 FRANCE
 Tel: 00800 2273 7373

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASE
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

