

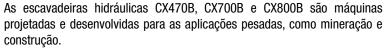
CX470B / CX700B / CX800B



Case - Soluções Integradas

EQUIPAMENTOS I FINANCIAMENTO I PEÇAS E SERVIÇOS

CX470B / CX700B / CX800B







CX470B / CX700B / CX800B

Potência, alto torque e economia de combustível.

Motor com gerenciamento eletrônico e sistema *Common-Rail* de injeção multiestágio, que proporciona o menor consumo de combustível. Turboalimentado, com *intercooler*, o motor conta com o sistema EGR (recirculação dos gases de exaustão), o que contribui para menor emissão de poluentes, alcançando assim a certificação Tier III.

O modo de trabalho certo para cada aplicação.

Três modos de trabalho para otimizar as atividades:

- Modo H: Trabalho pesado > para escavações pesadas que exigem maior potência do motor
- Modo SP: Rápido > maior vazão hidráulica para menor tempo de ciclo, gerando maior produtividade
- Modo Auto > para escavação normal, balanceando a economia de combustível e a produtividade

As escavadeiras hidráulicas possibilitam até dez configurações de ajustes de vazão hidráulica para o uso de acessórios.







Central eletrônica para otimizar as atividades.

Através do *joystick*, o operador envia um estímulo à central eletrônica. A central aciona a bomba hidráulica, que envia a quantidade correta de óleo aos cilindros. Isso otimiza as atividades, tornando a máquina mais rápida e mais econômica, já que a demanda da vazão hidráulica está sempre de acordo com as atividades do operador.

Sistema regenerativo: maior vida útil dos componentes.

Consiste no desvio de parte do óleo que sai da haste do cilindro do braço de penetração e da caçamba para a base do cilindro. Todo esse sistema foi projetado para evitar a cavitação dentro do cilindro, que é o surgimento de uma depressão devido ao rápido movimento de fechamento do braço/caçamba. Essa depressão é prejudicial, já que pode causar danos irreversíveis ao cilindro. Parte do óleo que não é desviada do cilindro retorna ao reservatório.

Conforto e segurança: garantia de produtividade.

Cabine do tipo FOPS para maior segurança do operador. Comandos ergonômicos, painel de instrumentos e monitor de fácil acesso e simples visualização, além de assento com suspensão mecânica (pneumática como opcional), ar-condicionado, porta-objetos e vidro escamoteável, tudo para tornar as jornadas de trabalho bastante confortáveis.

	Ruído Interno	Ruído Externo
CX470B	75 dBA	104 dBA
CX700B	73 dBA	107 dBA
CX800B	74 dBA	106 dBA

Power Boost. Maior força de escavação, maior produtividade.

Para aquelas aplicações mais severas, a linha de escavadeiras hidráulicas CX470B, CX700B, CX800B oferece o sistema automático *Power Boost*, que promove o aumento da pressão hidráulica em 8% a 10%, proporcionando maior força de escavação. Isso permite ao operador alcançar maior produtividade, sem limite de tempo (modo Auto).

- Modo Auto > *Power Boost* por tempo ilimitado
- Modos H e SP > 8 segundos disponíveis do Power Boost





CX470B / CX700B / CX800B

Manutenção fácil, maior disponibilidade da máquina.

A manutenção é simples e rápida nas escavadeiras CX470B, CX700B e CX800B. Os filtros remotos e as baterias são acessíveis a partir do chão e o motor tem fácil acesso através de uma tampa superior, em que se pode alcançar rapidamente os principais componentes.

Maior intervalo na troca de componentes, menor custo operacional. As buchas com pastilhas de grafite possibilitam o aumento no intervalo de lubrificação da caçamba (para 250 horas) e do conjunto lança/braço (para 1.000 horas).

Sistema *Load Sensing:* elimina desperdícios.



Nas situações em que a resistência do solo é alta, a pressão do sistema hidráulico tende a aumentar. O sistema *Load Sensing* faz com que a vazão hidráulica diminua, pois nesse caso o equipamento necessita de mais força e não de vazão, preservando o motor.



Você pode contar com a Case.

Você pode contar com a Case e seu concessionário para obter soluções completas de serviço: equipamentos produtivos, orientação especializada, financiamento flexível, peças genuínas Case e serviço rápido. Nós estamos aqui para lhe oferecer o máximo de nossa experiência em máquinas.

Orgulho Case.

Você pode ficar orgulhoso de sua máquina Case. Ela conta com a tradição de mais de um século de produtividade e desempenho. A Case e seu concessionário estão à sua disposição, não apenas quando você compra sua máquina, mas também depois de você já ter trabalhado mais de 1.000 ou 10.000 horas com seu equipamento.

Uma história de paixão e resultados.

A herança da Case Construction Equipment se estende por mais de 165 anos. Crescendo a partir das inovações de J. I. Case, com suas máquinas a vapor, na segunda metade do século 18, a Case desenvolveu equipamentos rodoviários que ajudaram a construir as ruas e rodovias do início do século 20 em todo o mundo. Em 1912, a Case já começava a se estabelecer como fabricante de uma linha completa de equipamentos. A empresa continuou a expandir seu negócio de equipamentos de construção ao longo dos anos.

Celebrando uma tradição de inovação.

Em 1957, a Case lançou a primeira retroescavadeira integrada, fabricada e garantida por um fabricante. Ao longo das décadas até o início do século 21, a Case continuou a desenvolver uma longa linha de produtos inéditos no setor, assumindo um papel de liderança no lançamento de novos produtos e soluções. Hoje em dia, a Case produz 15 linhas de equipamentos e mais de 90 modelos para atender aos mais difíceis desafios da indústria de construção. Com o suporte de unidades industriais e de vendas em mais de 160 mercados, a Case atende às necessidades de seus clientes em todo o mundo.

Case - Soluções Integradas

EQUIPAMENTOS I FINANCIAMENTO I PEÇAS E SERVIÇOS











CX470B / CX700B / CX800B

		CX470B
Potência		362 hp (270 kw)
Profundidade de escavação		7,7 m
Peso operacional		47.083 kg
		CX700B
Potência		463 hp (345 kW)
Profundidade de escavação		8,4 m
Peso operacional		69.581 kg
	CX800B ME	CX800B
Potência	532 hp (397 kW)	532 hp (397 kW)
Profundidade de escavação	7,0 m	8,7 m
Peso operacional	81.089 kg	81.000 kg









Os equipamentos Case são cuidadosamente projetados para atender às necessidades operacionais de seu negócio, contemplando a melhor relação custo/benefício. Dessa forma, cabe a você proteger o seu investimento através do Programa Mundial de Manutenção CASE PROFESSIONAL CARE. Dinâmico e eficaz, o programa consiste em duas metodologias de monitoramento: CASE PROFESSIONAL CARE SYSTEMGARD® (Fluidos) e CASE PROFESSIONAL CARE GLOBALTRACS® (Remoto via GPRS/GPS). Diversos itens de seu equipamento Case são periodicamente avaliados por técnicos treinados na fábrica, sempre com agilidade e utilizando somente peças genuínas. Vá até seu concessionário Case e conheça as vantagens do CASE PROFESSIONAL CARE. Nunca foi tão fácil cuidar do seu equipamento.

CASE PROFESSIONAL CARE. VIDA LONGA PARA A SUA MÁQUINA. MAIS PRODUTIVIDADE E MAIS LUCROS PARA VOCÊ.

A Case reserva-se o direito de implantar melhorias no projeto e alterações nas especificações a qualquer momento, sem contrair nenhuma obrigação de instalá-las em unidades vendidas anteriormente. As especificações, descrições e materiais ilustrativos aqui contidos refletem corretamente os dados conhecidos na data da publicação, mas podem variar de região para região e estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais e acessórios e podem não incluir todos os equipamentos padrão.

BRCE0254 - 10/2010 - Impresso no Brasil



www.casece.com.br

Escritório Comercial: Sorocaba - São Paulo - Brasil Avenida Jerome Case, 1.801 Éden - CEP 18087-220

Eden - CEP 18087-220 Tel.: +55 15 3334-1700

Fábricas:

Contagem - Minas Gerais - Brasil Avenida General David Sarnoff, 2.237 Inconfidentes - CEP 32210-900 Tel.: +55 31 2104-3438 Sorocaba - São Paulo - Brasil Avenida Jerome Case, 1.801 Éden - CEP 18087-220 Tel.: +55 15 3334-1700

