

## Torre de iluminación CUBE Hybrid

Extremadamente compacto y robusto, el **CUBE** también está disponible en una configuración híbrida. Es ideal para la iluminación de grandes eventos gracias a su pequeño tamaño, su consumo reducido de combustible y sin emisiones de carbono.

### Paquete de baterías

La CUBE Hybrid proporciona hasta **8 horas de funcionamiento continuo sin emisiones** de dióxido de carbono, consumo de combustible ni ruido, gracias a su paquete de baterías. La pila de las baterías se puede recargar desde una fuente de alimentación externa o desde el generador de reserva incorporado.

### Generador de reserva

Cuando la CUBE Hybrid ha utilizado toda la energía almacenada de la batería, el generador de apoyo diésel se iniciará automáticamente, proporcionando toda la energía necesaria para alimentar las lámparas y, al mismo tiempo, recargar la batería. Cuando la batería esté totalmente cargada, el generador se apagará automáticamente.

### Controlador digital MPnano

The **CUBE Hybrid** está equipado con un controlador digital MPnano estudiado para gestionar todas las funciones del sistema híbrido.

### Marco atornillado con accesibilidad superior

La CUBE+ Hybrid tiene un nuevo marco con pernos para una mejor resistencia a las vibraciones, desgaste y óxido. Ofrece la mejor confiabilidad y durabilidad en la industria.

5 puertas para un acceso más amplio. 4 puertas anchas, proporcionan un acceso completo al área técnica. 1 puerta superior de compás para el mantenimiento seguro y conveniente del motor.

Nuevo sistema de bloqueo ajustable incorporado en el bastidor de la máquina. Un paso más avanzado respecto al sistema de bloqueo estándar de la competencia. Ya no hacen falta armarios externos extraíbles, cuando las puertas de CUBE+ Hybrid están bloqueadas, es imposible cambiar su posición o incluso eliminar los estabilizadores.

### Lámparas LED Generac

4 focos LED de 120W de alta eficiencia diseñados por Generac Mobile®.

### Bajo nivel de ruido y emisiones de dióxido de carbono

Cuando el CUBE Hybrid se alimenta a través de la batería, es **completamente silencioso y no emite dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>)**. Una solución ideal para eventos y áreas de trabajo con bajos niveles de ruido o requisitos de emisiones de CO<sub>2</sub>.

### El tiempo de funcionamiento más largo

Gracias a sus características híbridas y las lámparas LED, este modelo puede funcionar durante **340 horas** sin recarga.

### Accesibilidad superior

5 puertas para un acceso más amplio. 4 puertas anchas, proporcionan un acceso completo al área técnica. 1 puerta superior de compás para el mantenimiento seguro y conveniente del motor.

### Opción: focos HYPER LED

La CUBE Hybrid puede equiparse con los focos **Hyper LED** opcionales, colocados en soportes especiales para apuntarlos en todas las direcciones.



Picture shown may not reflect actual configuration.

CUBE Hybrid	Technical Data
Dimensiones mínimas (L x W X H)	1230 x 1160 x 2405 mm
Dimensiones máximas (L x W X H)	1790 x 1735 x 8400 mm
Peso en seco	1100 kg
Sistema de elevación	Hidráulico
Rotación del mástil	340°
Potencia de los focos	4 x 120 W
Tipo de focos	LED
Lumen total	69600 lm
Área iluminada (§180°/360°)	2500 m <sup>2</sup>
Motor	Yanmar L70N
Refrigeración del motor	Aria
Cilindros	1
Revoluciones del motor (50/60 Hz)	3000 / 3600 rpm
Bandeja de retención de líquidos (110%)	√
Alternador (kVA/V/Hz)	5/220/50 – 5/240/60
Baterías – recarga	6 h 15'
Baterías – autonomía	8 h
Toma de entrada (A/V/Hz)	16/220/50 – 16/240/60
Nivel medio de presión acústica	0 – 66 dB(A) @ 7m
Resistencia al viento	80 km/h
Capacidad del depósito	170 l
Autonomía total	342 h



Picture shown may not reflect actual configuration.