

CLARK CDP/CGP H

**Diesel- und Treibgasantrieb
Luft- oder Superelastikbereifung**

CDP/CGP 20 / 25 / 30 H

2,0 • 2,5 • 3,0 t



Produktbeschreibung

Fahrerplatz

- Kompletter Fahrerplatz schwingend gelagert
- Bequemer, leicht verstellbarer Komfortsitz. Wahlweise Clark Komfort-Sicherheitssitz mit Schulterstützen und Beckengurt. Beide mit einstellbarer Rückenlehne und Vollfederung, die auf das Fahrergewicht eingestellt wird.
- Lenksäule im oberen Bereich neigbar. Dadurch bleibt die große Beinfreiheit erhalten.
- Hydrostatische Servolenkung
- Leichtgängige Hydraulikhebel (wahlweise mit Push-Button-Elektronik an Funktionshebel 3 und 4 möglich) in Reichweite des Fahrers neben dem Sitz oder wahlweise an der Stirnwand angeordnet. In beiden Fällen separate Hebel für alle Funktionen.
- Ein Fahrtrichtungshebel an der Lenksäule, Gaspedal und ein Bremspedal rechts neben der Lenksäule gehören zur Standardausführung. Eine Vorwärts/Rückwärts-Fußpedalsteuerung ist auf Wunsch lieferbar.
- Parkbremse wird über ein separates Pedal unten links an der Stirnwand betätigt und über einen Hebel gelöst.
- Leichter Auf- und Abstieg von beiden Seiten über extrem lange und breite Trittstufen
- Großzügiger Fußraum, frei von störenden Bauteilen
- Kopffreiheit 1055 mm (Standard-Schutzdach)
- Niedriger Geräuschpegel. Ein Geräuschdämmpaket gehört zur Std.-Ausrüstung
- Instrumententafel auf der Lenksäule mit kompletter Instrumentierung.
- Motor-Notabschaltung als Std.-Ausrüstung schützt Motor und Getriebe vor Überhitzung. Abschaltung wird vorher angezeigt.
- Ausgezeichnete Rundumsicht durch Freisicht-Hubgerüste, außermittige Sitzposition und optimale Schutzdachkonstruktion.

Lenksystem

- Hydrostatische Servolenkung
- Fingerleichtes Lenken mit wenigen Lenkradumdrehungen.
- Keine Übertragung von Fahrbahnstößen auf das Lenkrad.
- Die Lenkachse ist pendelnd in Gummi-Stahl-Elementen gelagert. Alle vier Räder haben dadurch ständigen Bodenkontakt, und Fahrbahnstöße werden gedämpft.

- Die kurzen Spurstangen erfordern keine Nachstellung und garantieren exakten, dauerhaften Geradeauslauf.
- Der doppeltwirkende Lenkzylinder sorgt für eine exakte und direkte Lenkung.
- Die Achsschenkelbolzen sind in abschmierbaren Kegelrollenlagern gelagert.
- Die Spurstangen sind in abschmierbaren Pendellagern gelagert.

Rahmen

- Computerberechnete, einteilige und selbsttragende Schweißkonstruktion.
- Das in extremen Langzeittests erprobte Fahrgestell zeichnet sich durch äußerste Robustheit aus und ist absolut verwindungssteif.
- Die im Rahmen integrierten Tanks für Kraftstoff und Hydrauliköl bringen zusätzliche Stabilität.
- Tankinhalt: Kraftstoff 57 l, Hydrauliköl 31 l

Wartungsfreundlichkeit

- Fahrgeschwindigkeit, Beschleunigung u.s.w. lassen sich exakt auf die Einsatzverhältnisse abstimmen. Die Programmierung erfolgt einfach und schnell über ein handliches Diagnosegerät.
- Der Diagnoseanschluß an der Hydrostatik-Elektronik vereinfacht wesentlich Routineuntersuchungen und Wartung an der gesamten Anlage.
- Aufschwenkbare Motorhaube mit pneumatischer Unterstützung
- Leicht abnehmbares, nicht angeschraubtes Fußblech
- Relais und Sicherungen sind zentral und geschützt angeordnet
- Schnellwechselfilter
- Wartungsarme Batterie
- Wartungsarmes, geschlossenes Kühlsystem
- Zentral angeordnete Druckmeßpunkte
- Wartungsfreundliche Hubgerüste

Grundausstattung

- 3,3 Liter Diesel- bzw. 2,4 Liter Treibgasmotor mit elektronischer Zündung.
- Stufenloses, automatisches Hydrostatikgetriebe, elektronisch gesteuert.
- Steuerung z.B. der Hubgeschwindigkeit über Hydraulikhebel ohne Beeinflussung des Fahrtrahns (autom. Motor-Drehzahl-anhebung)

- 4-fach Luftbereifung
- Schwingend gelagerter Fahrerplatz
- Hydraulikhebel neben dem Fahrersitz angeordnet, wahlweise an der Stirnwand
- Geräuschisolierung
- Komplette Instrumentierung
- Hochgezogener Auspuff (Dieselversion)
- Motor-Not-Abschaltung
- Horn
- Fahrtrichtungshebel an der Lenksäule, ein Gas- und ein Bremspedal
- Komfortsitz
- Standard-Fahrerschutzdach
- Hochleistungsluftfilter mit automatischem Staubaustrag
- Hochgezogene Luftansaugung
- Anhängerkupplung im Gegengewicht
- Flaschenhalter ohne Flasche (Treibgasversion)
- Freisicht-Standard-Hubgerüst 3300 mm
- Gabelträger 1150 mm breit
- Gabeln 1000 mm lang
- Standard-Lackierung: Leuchtendes Clark Grün; Felgen weiß, Hubgerüst und Fahrerschutzdach in blendfreiem Schwarz.

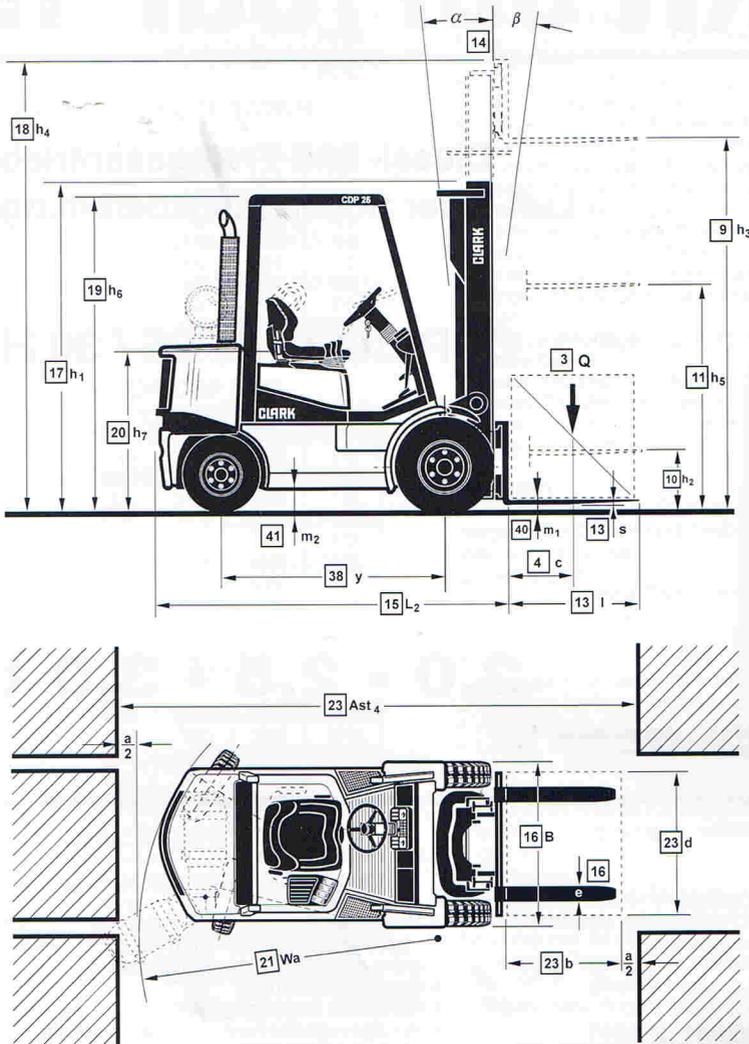
Grundausrüstungsvarianten

- Freisicht Standard-, Hilo- und Triplex-Hubgerüste
- Luft- und Superelastik-Bereifung
- Standard- und Container-Schutzdach
- Komfort- und Clark Komfort-Sicherheitssitz
- Einfach- und Doppelzusatzhydraulik
- Diverse Gabellängen.

Sonderausrüstung

- Fahrerkabine in Modularbauweise
- Vorwärts/Rückwärts-Fußpedalsteuerung (Doppelpedalanordnung)
- Zwillingbereifung
- Beleuchtungsanlagen
- 3-Wege-Katalysator mit elektronischer Regelung (Treibgasversion)
- 2-Wege-Katalysator (Dieselversion)
- Hochgezogener Auspuff (Treibgasversion)
- Rußfilter (Dieselversion)
- Diverse Anbaugeräte, z. B. Seitenschieber
- Lastenschutzgitter
- Sondermodell: beinhaltet Schmutzfänger, Einfach-Zusatzventil, Beleuchtung (siehe Abbildung) und Zusatz-Geräuschisolierung

Abmessungen

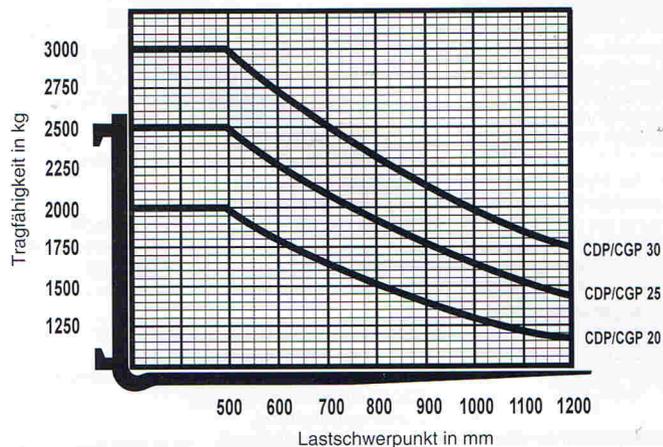


$Ast = Wa + x + L + a$
 $a = \text{Sicherheitsabstand}$

Die zugehörigen Werte finden Sie unter der entsprechenden Zeilennummer in der Tabelle "Technische Daten"

Tragfähigkeiten

abhängig vom Lastschwerpunkt



Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3860 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mitteebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgelegtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte.. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihre Clark-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Technische Daten nach VDI 2198

	Kennzeichen	
	1	2
	Hersteller	(Kurzbezeichnung)
	Typ	Typzeichen des Herstellers
	Tragfähigkeit	Q Hublast t
	bei Lastschwerpunkt	C Abstand mm
	Fahrtrieb	Batterie, Diesel, Treibgas, Netzstrom, Otto
	Lenkungsart	Geh-, Stand-, (Fahrer) Sitz-Lenkung
	Bereifung	L = Luft, vorn / hinten 1)
	Räder (x = angetrieben)	Anzahl vorn / hinten (Doppelbereifung) 2)
	Abmessungen	
	9	Hubhöhe 3) mm
	10	bei Zweifach-h2 Normalfreihub mm
	11	Hubgerüst h5 Sonderfreihub mm
	12	Gabelträger nach DIN 15 173 A / B / nein
	13	Gabelzinke s • e • l mm
	14	Neigung d. Hubger. nach vorn α / nach hinten β Grad
	15	Maße über alles L2 Länge einschl. Gabelrücken mm
	16	B Gesamtbreite 2) mm
	17	h1 Höhe Hubgerüst eingefahren mm
	18	h4 Höhe Hubgerüst ausgefahren mm
	19	h6 Höhe über Schutzdach Std.-/Container. mm
	20	h7 Sitzhöhe mm
	21	Wenderadius Wa mm
	22	Vorbaumaß x von Mitte Vorderachse mm
	23	Arbeitsgangbreite Ast3 bei Paletten 800x1200 quer mm
	Leistung	
	24	Geschwindigkeiten Fahren mit / ohne Hublast km/h
	25	Heben mit / ohne Hublast m/s
	26	Senken mit / ohne Hublast m/s
	27	Nenn-Zugkraft mit / ohne Hublast 4) 5) N
	28	max. Zugkraft mit / ohne Hublast 5) N
	29	Steigfähigkeit mit / ohne Hublast 4) 5) %
	30	max. Steigfähigkeit mit / ohne Hublast 5) %
	31	Beschleunigungszeit für Fahren mit / ohne Hublast 0 – 15 m s
	Gew.	
	32	Eigengewicht einschl. Batterie (Zeile 46) kg
	33	Achslast mit Hublast vorn / hinten kg
	34	ohne Hublast vorn / hinten kg
	Fahrwerk	
	35	Reifen Anzahl vorn / hinten 2) Stck.
	36	Abmessungen vorn 2) Zoll bzw. mm
	37	Abmessungen hinten Zoll bzw. mm
	38	Radstand y mm
	39	Spurweite Mitte Reifen vorn / hinten 2) mm
	40	Bodenfreiheit mit Hublast m1 an tiefster Stelle mm
	41	mit Hublast m2 Mitte Radstand mm
	42	Betriebsbremse mech. / hydr. / elektr. / pneumat.
	43	Feststellbremse
	Antrieb	
	44	Batterie Zellen nach DIN
	45	Spannung / Kapazität V / Ah
	46	Gewicht min. / max. kg
	47	Elektro-Motore Fahrmotor Leistung KB 60 min kW
	48	Hubmotor Leistung 15 % ED kW
	49	Verbrennungsmotor Hersteller / Typ
	50	Nutzleistung B nach DIN 70 020 kW
	51	Nenn Drehzahl nach DIN 70 020 1/min
	52	Zylinderzahl / Hubraum (cm ³)
	53	Kraftstoffverbrauch (D in l/h, LPG in kg/h)
	54	Schaltung bei Elektro-Antrieb Art / Stufen
	55	Getriebe bei Verbr.-Antrieb Art / Stufen
	56	Kupplung bei Verbr.-Antrieb Art
	57	Arbeitsdruck für Anbaugeräte einstellbar 6) max. bar
	58	Schallpegel Mittelwert am Fahrerohr 7) dB (A)

- 1) Wahlweise Superelastik
- 2) Werte in Klammern für Doppelbereifung
- 3) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüstabelle
- 4) Mit Last bei 1,6 km/h
- 5) Ohne Last bei μ 0,8
- 6) Ab Werk auf 140 bar eingestellt
- 7) Gilt für "Sonder-Modell"

CLARK	CLARK	CLARK	CLARK	CLARK	CLARK	1
CDP 20 H	CDP 25 H	CDP 30 H	CGP 20 H	CGP 25 H	CGP 30 H	2
2,0	2,5	3,0	2,0	2,5	3,0	3
500	500	500	500	500	500	4
Diesel	Diesel	Diesel	Treibgas	Treibgas	Treibgas	5
Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	6
L / L	L / L	L / L	L / L	L / L	L / L	7
2 x (4 x) / 2	8					
3 300	3 300	3 300	3 300	3 300	3 300	9
110	110	110	110	110	110	10
-	-	-	-	-	-	11
2A	2A	3A	2A	2A	3A	12
40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	45 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	45 x 100 x 1000	13
6° / 10°	6° / 10°	6° / 10°	6° / 10°	6° / 10°	6° / 10°	14
2 461	2 528	2 598	2 461	2 528	2 598	15
1 205 (1 655)	1 205 (1 655)	1 263 (1 655)	1 205 (1 655)	1 205 (1 655)	1 263 (1 655)	16
2 165	2 165	2 180	2 165	2 165	2 180	17
3 900	3 900	3 970	3 900	3 900	3 970	18
2 170 / 2 050	2 170 / 2 050	2 190 / 2 070	2 170 / 2 050	2 170 / 2 050	2 190 / 2 070	19
1 087	1 087	1 107	1 087	1 087	1 107	20
2 200	2 266	2 336	2 200	2 266	2 336	21
455	455	455	455	455	455	22
3 655	3 721	3 791	3 655	3 721	3 791	23
20,2 / 20,5	20,1 / 20,5	19,9 / 20,5	19,9 / 20,2	19,6 / 20,2	19,4 / 20,2	24
0,50 / 0,53	0,50 / 0,53	0,50 / 0,53	0,47 / 0,52	0,47 / 0,52	0,46 / 0,52	25
0,48 / 0,50	0,48 / 0,50	0,45 / 0,50	0,48 / 0,50	0,48 / 0,50	0,45 / 0,50	26
						27
19 600 / 9 900	19 600 / 9 200	18 500 / 9 400	18 500 / 8 900	18 500 / 9 100	17 500 / 9 400	28
39 / 24	32 / 22	26 / 20	37 / 24	31 / 22	25 / 20	29
39 / 24	32 / 22	26 / 20	37 / 24	31 / 22	25 / 20	30
4,5 / 4	4,5 / 4	4,7 / 4,2	4,5 / 4	4,5 / 4	4,7 / 4,2	31
3 530	3 970	4 380	3 490	3 930	4 340	32
4 990 / 540	5 770 / 700	6 440 / 940	4 900 / 590	5 680 / 750	6 400 / 940	33
1 540 / 1 990	1 590 / 2 380	1 630 / 2 750	1 520 / 1 970	1 570 / 2 360	1 620 / 2 720	34
2 / 2 (4 / 2)	2 / 2 (4 / 2)	2 / 2 (4 / 2)	2 / 2 (4 / 2)	2 / 2 (4 / 2)	2 / 2 (4 / 2)	35
7.00x12-14PR (7.00x12-14PR)	7.00x12-14PR (7.00x12-14PR)	28x9x15-14PR (7.00x12-14PR)	7.00x12-14PR (7.00x12-14PR)	7.00x12-14PR (7.00x12-14PR)	28x9x15-14PR (7.00x12-14PR)	36
6.00x9-10 PR	6.00x9-10 PR	6.50x10-10 PR	6.00x9-10 PR	6.00x9-10 PR	6.50x10-10 PR	37
1 620	1 620	1 620	1 620	1 620	1 620	38
998 (1213) / 888	998 (1213) / 888	1030 (1213) / 888	998 (1213) / 888	998 (1213) / 888	1030 (1213) / 888	39
110	110	110	110	110	110	40
190	190	190	190	190	190	41
hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	42
Fußbremse	Fußbremse	Fußbremse	Fußbremse	Fußbremse	Fußbremse	43
-	-	-	-	-	-	44
12 / 80	12 / 80	12 / 80	12 / 45	12 / 45	12 / 45	45
-	-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	-	48
CLARK / MD S4S	CLARK / MD S4S	CLARK / MD S4S	CLARK / MG 4G64	CLARK / MG 4G64	CLARK / MG 4G64	49
40	40	40	34	34	34	50
2 400	2 400	2 400	2 250	2 250	2 250	51
4 / 3.3	4 / 3.3	4 / 3.3	4 / 2.4	4 / 2.4	4 / 2.4	52
-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	54
hydrostatisch / stufenlos	55					
-	-	-	-	-	-	56
einstellbar	einstellbar	einstellbar	einstellbar	einstellbar	einstellbar	57
80	80	80	76	76	76	58

Bemerkung:

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig
ausgestatteten Stapler, mit Std.-Freisicht-Hubgerüst.
Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen
Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern.

Die angegebenen Daten können Abweichungen von + 5 % und - 10 %
bedingt durch Motor- und System-Toleranzen aufweisen.
Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

Hubgerüsttabelle Maße in mm

Bezeichnung	Hubhöhe h3	Bauhöhe ein- gefahren h1	Bauhöhe aus- gefahren h4 *	Freihub h2 h5 *
Standard CDP/CGP 20/25 H (2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)				
V 2120	2120	1575	2715	110
V 2680	2680	1860	3275	110
V 2980	2980	2005	3575	110
V 3300	3300	2165	3895	110
V 3725	3725	2455	4320	110
V 3860	3860	2530	4455	110
V 4165	4165	2800	4760	110
V 4380	4380	3000	4975	110
V 4620	4620	3230	5220	110
V 5170	5170	3495	5770	110

Standard CDP/CGP 30 H (2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)				
V 2120	2120	1590	2790	110
V 2680	2680	1890	3350	110
V 2980	2980	2020	3650	110
V 3300	3300	2180	3970	110
V 3725	3725	2470	4390	110
V 3860	3860	2545	4530	110
V 4165	4165	2815	4830	110
V 4380	4380	3015	5050	110
V 4620	4620	3245	5290	110
V 5170	5170	3510	5840	110

Hilo CDP/CGP 20/25 H (2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)				
H 2935	2935	2005	3560	1380
H 3255	3255	2165	3880	1540
H 3530	3530	2305	4155	1680
H 3760	3760	2455	4385	1830
H 3910	3910	2530	4530	1905

Hilo CDP/CGP 30 H (2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)				
H 2935	2935	2020	3625	1330
H 3255	3255	2180	3945	1490
H 3530	3530	2320	4220	1630
H 3760	3760	2470	4450	1780
H 3910	3910	2545	4600	1855

Triplex CDP/CGP 20/25 H (3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)				
M 3860	3860	1855	4485	1230
M 4320	4320	2005	4945	1380
M 4800	4800	2165	5425	1540
M 5210	5210	2305	5835	1680
M 5520	5520	2455	6145	1830
M 5740	5740	2530	6365	1905
M 6100	6100	2690	6725	2065
M 6370	6370	2800	6995	2175
M 6830	6830	3000	7455	2375
M 7315	7315	3230	7940	2605

Triplex CDP/CGP 30 H (3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)				
M 3860	3860	1870	4550	1180
M 4320	4320	2020	5010	1330
M 4800	4800	2180	5490	1490
M 5210	5210	2320	5900	1630
M 5520	5520	2470	6210	1780
M 5740	5740	2545	6430	1865
M 6100	6100	2705	6790	2015
M 6370	6370	2815	7060	2125
M 6830	6830	3015	7520	2325
M 7315	7315	3245	8005	2555

Produktbeschreibung

Freisicht-Hubgerüste

- Clark Freisicht-Standard-, Hilo- und Triplex-Hubgerüste.
- Außerordentlich verwindungssteif durch gewalzte Sonderprofile
- Rahmen und Gabelträger laufen in großdimensionierten schräggestellten Tragrollen, die Kräfte aus allen Richtungen aufnehmen. Zusätzliche, einstellbare Seitenstützrollen erhöhen die Belastbarkeit des Hubgerüsts. Alle Rollen dauergeschmiert.
- Hydraulisch gedämpfte Hubzylinder garantieren leisen Lauf besonders beim Einfahren.
- Hubgerüstlagerung in wartungsfreien Speziallagern
- Neigezylinderlagerung in abschmierbaren Pendellagern.
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse durch breites Sichtfenster, ineinander verschachtelte Schienenprofile und abgeschrägte Gabelträgertraversen.

Motoren

Verfügbar sind nach Clark Spezifikationen hergestellte Diesel- und Treibgasmotoren in Industriemotorbauweise.

Dieselversion:

Wassergekühlter 4-Takt-Wirbelkammermotor mit 3,3 Liter Hubraum und einer Leistung von 40 kW.

- Niedrige Schadstoff- und Rußemission sowie geringer Kraftstoffverbrauch dank des Wirbelkammer-Verbrennungsverfahrens
- Auf Wunsch mit 2-Wege-Katalysator lieferbar
- Leiser, vibrationsarmer Lauf durch innenliegende Balancer und 5-fach gelagerter Kurbelwelle
- Ausgezeichnetes Kaltstartverhalten dank einer leistungsfähigen, elektronischen Vorglühanlage

Treibgasversion:

Wassergekühlter 4-Takt-Ottomotor mit IMPCO-Treibgasanlage, 2,4 Liter Hubraum und einer Leistung von 34 kW.

- Niedrige Schadstoffemissionen und geringer Kraftstoffverbrauch
 - Auf Wunsch mit geregelter 3-Wege-Katalysator lieferbar
 - Leiser vibrationsarmer Lauf durch innenliegende Balancer
 - Elektronische Transistorzündung
- Für beide Motorversionen gilt:
- Leistungsfähiges geschlossenes Kühlsystem
 - Ständige Überwachung des Motoröldruckes, der Kühlwassertemperatur und des Luftfilterzustandes durch Kontrollleuchten
 - Das zusätzliche Motor-Not-Abschaltssystem schützt Motor und Getriebe vor Überlastung
 - Hochleistungsluftfilter mit automatischem Staubaustrag

Hydrostatisches Getriebe / Antriebsachse

Der stufenlose hydrostatische Antrieb besteht aus einer vom Motor angetriebenen Axialkolbenpumpe (Schrägscheiben-Verstellpumpe) und 2 Konstant-Radial-Kolbenmotoren (je 1 Radialkolbenmotor pro Antriebsrad), die in der Antriebsachse integriert sind. Die Verstellpumpe und die Antriebsachse sind nur durch Hydraulikleitungen miteinander verbunden - sie bilden also keine kompakte Einheit. (Aufgelöste Bauweise).

- Elektronisch geregelt und in Sekunden auf unterschiedliche Parameter wie z.B. Beschleunigung, Abbremsverhalten etc. einstellbar.

- Problemloser Fahrtrichtungswechsel unter Last - die Kraftübertragung erfolgt hydraulisch und somit verschleißfrei. (Keine mechanischen Bauteile)
- Hohe Zugkräfte bereits im unteren Drehzahlbereich.
- Kein Differentialgetriebe erforderlich
- Durch die langsam laufenden Radialkolben-Hydraulikmotoren sind Untersetzungsgetriebe nicht erforderlich
- Geschlossener Ölkreislauf
- Gemeinsames Filtersystem (10µ) für Hydrostatik und Arbeitshydraulik
- Separate Ölkühlung - Temperaturüberwachung durch Getriebeöltemperatur-Kontrollleuchte
- Vorwärts-Rückwärtshebel, ein Gas- und ein Bremspedal sind Standard; auf Wunsch ist eine Doppelpedalsteuerung für den Fahrtrichtungswechsel lieferbar.

Elektroanlage / Instrumente

- Die Dieselversion ist mit einer 12 V / 50 A Drehstrom-Lichtmaschine mit integriertem Regler und 2,2 kW Anlasser ausgerüstet.
- Die Treibgasversion ist mit einer 12 V / 65 A Drehstrom-Lichtmaschine mit integriertem Regler und 1,2 kW Anlasser ausgestattet.
- Beide Versionen sind mit einem 12-Volt-System ausgerüstet.
- Elektronische Startwiederhol Sperre.
- Der Stapler kann nur bei Neutralstellung des Fahrtrichtungshebels gestartet werden.
- Übersichtlich auf dem Instrumentenboard angeordnete LED-Kontrollleuchten mit folgenden Anzeigen: Motoröldruck, Getriebeöltemperatur, Kühlwassertemperatur, Luftfilterwechsel, Hydraulik- und Kraftstofffilterwechsel (Diesel), Kraftstoffstand, Batterieladung, angezogene Handbremse, Vorglühen (Diesel), Motor-Not-Abschaltung, Betriebsstundenzähler, Warnsignal Sicherheitsgurt

Hydrauliksystem

Das Hydrauliksystem umfaßt in der Grundausstattung den Hub-, Neige- und Lenkkreislauf. Eine Hochleistungszahnpumpe übernimmt die Ölversorgung, wobei der Lenkkreislauf vorrangig über den integrierten Mengenteiler bedient wird

- Sanfte Lasthandhabung durch feinfühlig bedienbares und präzise ansprechendes Steuerventil. Bei Betätigung der Ventilhebel wird die Motordrehzahl automatisch angehoben.
- Ein lastabhängiges Senkbremssystem sorgt für ein kontrolliertes Absenken mit wie auch ohne Last
- Leitungsbruchsicherungen verhindern unkontrolliertes Absinken der Last
- Ein Sperrventil im Neigekreislauf verhindert unkontrolliertes Vorneigen der Last
- Hochwirksames Filtersystem (10 µ-Schnellwechsel-Hauptstromfilter, Feinsieb in der Ansaugleitung, 10 µ-Luftwechselfilter auf dem Tank). Ein gemeinsamer Filter für Hydrostatik und Arbeitshydraulik.
- Zentral angeordnete Druckmeßpunkte für Haupt- und Lenkkreislauf

Bremssystem

- Verschleißfreie hydrostatische Betriebsbremse
- Die Parkbremse ist als selbstnachstellende Trommelbremse ausgelegt
- Zusätzliche Notbremsfunktion über Bremspedal
- Angezogene Parkbremse wird durch eine Kontrollleuchte angezeigt.

Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten

CLARK Material Handling Europe

CLARK MATERIAL HANDLING GMBH
Rheinstraße
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Solinger Str. 2
D - 45481 Mülheim an der Ruhr
Tel. (0208) 588 - 0
Telefax (0208) 588 - 1337 / 1515

Ihr Clark Händler: