



For Earth, For Life
Kubota

BF

KUBOTA FESTKAMMERPRESSEN BF2255/BF3255/ BF3255 FLEXIWRAP

Die neuen Festkammerpressen von Kubota – Rundballen mit einem
Ballendurchmesser von 1,20x1,25 m



PROFESSIONELLE BA



ALLENPRESSEN



BEI KUBOTA WOLLEN WIR IHNEN HELFEN, DEN FUTTERWERT DER FUTTERPFLANZEN ZU MAXIMIEREN

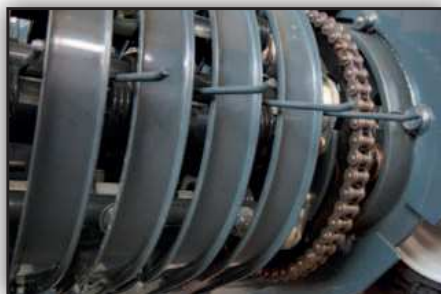
Die jahrzehntelange und weltweite Erfahrungen im Bereich Rundballenpressen von Kubota fließen in jede gebaute Presse mit ein. Die neue Kubota Festkammerpresse bietet mehr Durchsatz, Zuverlässigkeit und Flexibilität in allen Erntegütern.

Saubere Erntegutaufnahme, perfekte Schnittqualität, hoher Durchsatz und viele weitere Innovationen garantieren feste und perfekt geformte Ballen bei hoher Produktivität. Eine Kubota Rundballenpresse bedeutet, eine Investition in bester Futterqualität, mehr Effizienz und Langlebigkeit.

KUBOTA PICKUP



Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes und unterstützt den Materialfluss.



Patentierter, innenliegender Pickup-Antrieb für eine schmale Transportbreite.



Die leicht in der Höhe verstellbaren Pickup-Tasträder sind luftbereift. Durch den innenliegenden Pickup-Antrieb müssen die Tasträder für die Straßenfahrt nicht demontiert werden.

AUSGELEGT FÜR GERINGE TRANSPORTBREITE

Trotz der 2,20 m breiten Pickup der BF2255 und BF3255 ist die Transportbreite nicht größer als die der Serienbereifung. Ermöglicht wird dies durch das einzigartige Pickup-Design, bei dem der Pickup-Antrieb innerhalb der Pickup positioniert ist.

Somit müssen die Pickup-Räder auch bei sehr engen Straßenverhältnissen nicht demontiert werden. Unnötige Umrüstzeiten entfallen und mehr effektive Zeit zum Pressen steht zur Verfügung.



Entwickelt für hohe Leistung

Das Design der 2,20 m breiten Pickup garantiert einen gleichmäßigen Materialfluss zum Rotor bei gleichzeitig maximalem Durchsatz. Fünf Zinkenreihen und eine optimierte Pickup-Drehzahl sorgen für eine saubere Erntegutaufnahme. Die Belastung der Zinkenträger wird durch die doppelte Zinkenträgerrohrabstützung und die doppelte Kurvenbahn auf ein Minimum reduziert.

Der innenliegende Pickup-Antrieb ermöglicht eine schmale Transportbreite, da die Tasträder für die Straßenfahrt nicht demontiert werden müssen.

HERAUSRAGENDE AU



FNAHMELEISTUNG

SuperCut-14 Schneidwerk

Das SC-14 Schneidwerk ermöglicht einen schnellen und gleichmäßigen Gutfluss in die Ballenkammer. Mit einer Schnittlänge von 70 mm ist es die ideale Lösung für feste Ballen und erstklassige Silagequalität. Die Einzelmessersicherung schützt jedes einzelne Messer vor Fremdkörpern und schwenkt nach Durchlauf des Hindernisses zurück in die Schnittposition.

SuperCut-25

Das SC-25 Schneidwerk ermöglicht eine Schnittlänge von 40 mm. Die kurze Schnittlänge bewirkt eine höhere Ballendichte. Das Ergebnis ist eine optimale Silagequalität. Die Messergruppenschaltung (25-13-12-6-0) des Schneidwerks bietet dem Fahrer mehr Flexibilität. Er kann z.B. die eine Hälfte der Messer am Vormittag und die andere Hälfte am Nachmittag einsetzen. Das garantiert eine optimale Schnittqualität.

Duale Messersicherung

Das SC-25 Schneidwerk ist mit einer dualen Messersicherung versehen. Jedes Messer ist mit einer Feder gesichert und kann sich in zwei Richtungen bewegen. Bei kleinen Fremdkörpern bewegt sich das Messer nach hinten. Trotzdem wird das Erntegut weiter geschnitten. Bei großen Fremdkörpern bewegt sich das Messer nach unten und der Fremdkörper kann passieren. Anschließend geht das Messer in seine Ausgangsposition zurück.

Parallel absenkbarer Schneidwerksboden

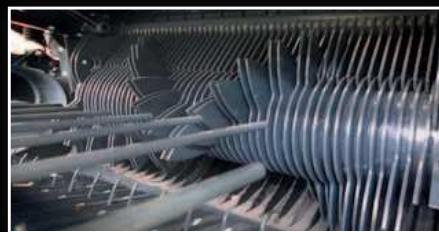
Die Rundballenpressen sind mit dem neuen, parallel absenkbaren Schneidwerksboden ausgestattet (Nicht verfügbar für BF2255R & BF2255F), welcher Blockaden im Einzugskanal effizienter beseitigt. Anders als bei herkömmlichen Systemen, wird der Schneidwerksboden parallel unterhalb des Rotors abgesenkt.

Dadurch wird auch im vorderen Bereich des Einzugskanals mehr Raum freigegeben, um Blockaden schonend und effizient beseitigen zu können.

Schnelle Beseitigung von Blockaden = Mehr produktive Zeit zum Pressen



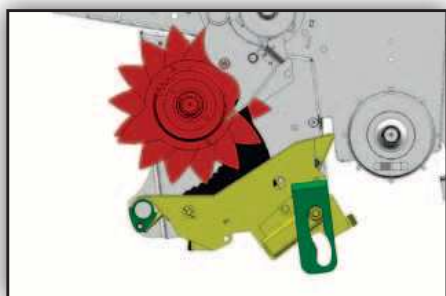
SuperCut-14.



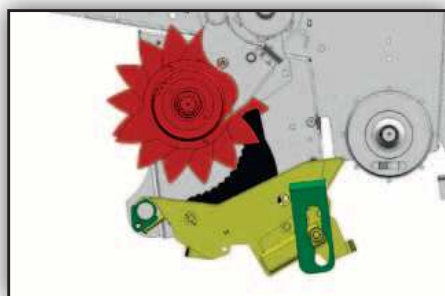
SuperCut-25.



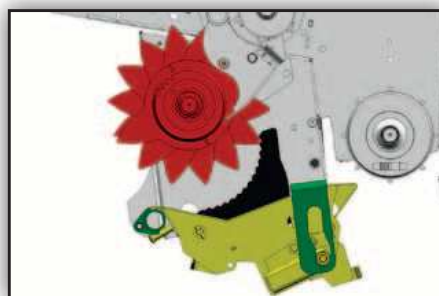
Schneidwerksboden.



Schneidwerksboden in Arbeitsposition.



Schneidwerksboden in mittlerer Position.



Schneidwerksboden in vollständig abgesenkter Position.

NEUE POWERBIND-N



Die sehr niedrige Ladehöhe und das leichte Einlegen der Netzrolle bedeuten minimale Standzeiten zum Netzwechsel und mehr produktive Zeit zum Pressen.



Neue effiziente PowerBind-Netzbindung.



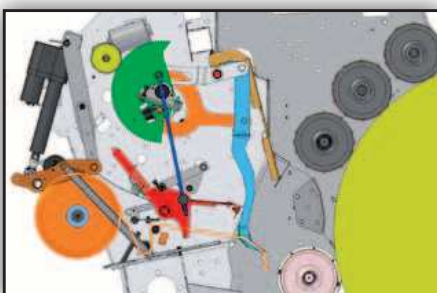
Das Powerbind-System ermöglicht, das Netz über die Ballenbreite hinaus zu strecken.

PowerBind-Netzbindung

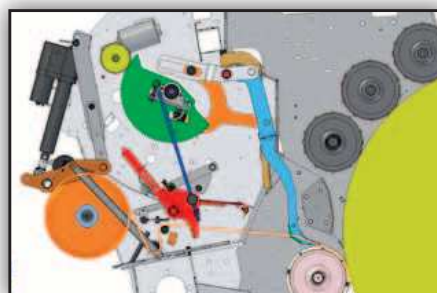
Die BF2255 und BF3255 Serie ist mit der neuen patentierten PowerBind-Netzbindung ausgestattet. Die Netzbindung besteht aus wenigen Komponenten und garantiert maximale Zuverlässigkeit bei einfacher Wartung und Handhabung. Das PowerBind-System gehört zu den effizientesten und schnellsten Netzbindungen am Markt.

Das Netz wird aktiv von einem Zuführarm gehalten und in die Ballenkammer eingeführt. Dies stellt eine korrekte und zuverlässige Netzzuführung sicher, auch unter schwierigen Erntebedingungen. Dies führt zu einer weiteren Steigerung der Produktivität, da sich die Zeit der Netzaufnahme verkürzt.

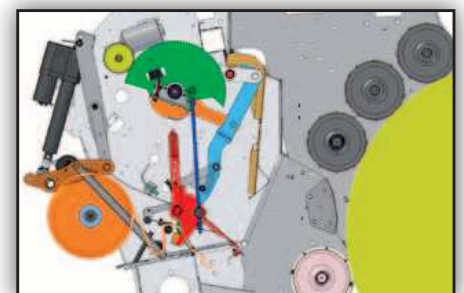
Das Netz wird konstant vom Zuführarm gehalten und wenn die vorgewählte Ballengröße zu 90% erreicht ist, wird die Netzbindung vorbereitet und der Zuführarm wird vorgeschwenkt, um die Netzbindung zu starten. Der optimierte Bindevorgang des PowerBind-Systems bedeutet weniger Standzeit zum Binden und mehr produktive Zeit zum Pressen. Die Netzrolle lässt sich beim PowerBind-System durch die niedrige Ladehöhe schnell und einfach wechseln.



Wenn die vorgewählte Ballengröße zu 90% erreicht ist, wird die Netzbindung vorbereitet und der Zuführarm wird vorgeschwenkt.



Wenn die vorgewählte Ballengröße erreicht ist, führt der Zuführarm das Netz direkt in die Presskammer, um den Wickelvorgang zu starten. Unmittelbar nach dem Netzstart spannt die Netzbremse das Netz vor.



Während des Wickelvorgangs schwenkt der Zuführarm wieder in Wartestellung. Nach Erreichen der vorgewählten Netzwicklungen wird das Messer aktiviert und das Netz abgeschnitten.

ETZBINDUNG



WALZEN UND STABK

KUBOTA BF2255



Jede Walze ist in Heavy Duty-Lagern montiert.

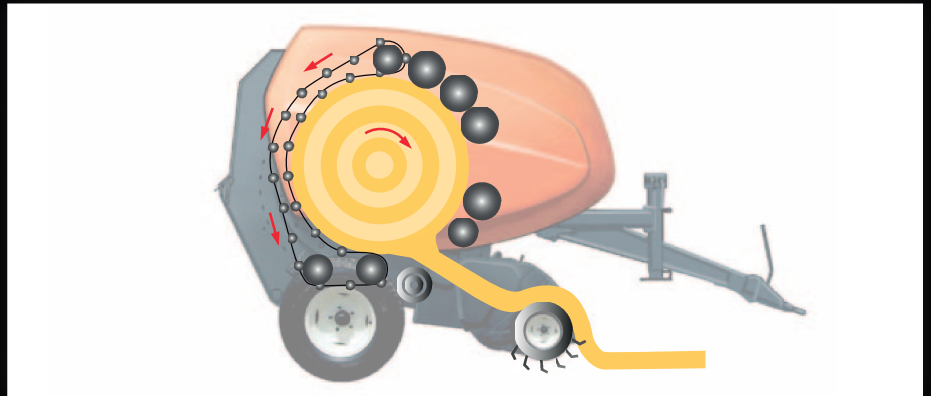


Eine Heavy Duty 1¼ Zoll Antriebskette sorgt für hohe Einsatzsicherheit und niedrige Wartungskosten.



Automatische Kettenschmierung ist serienmäßig.

DIE ROTAMAX BALLENKAMMER



Presswalzen und Stabkettenen – flexibel und zuverlässig in allen Erntegütern.

Ballengröße von 1,20 x 1,25 m

Die Kubota BF2255 ist mit 5 profilierten Walzen im Vorderteil und einem Stabkettenelevator im Heckteil ausgestattet. Diese kombinierte Lösung erzeugt feste Ballen in feuchtem und trockenem Erntegut.

Der Stabkettenelevator erzeugt einen dichten Kern

Der Stabkettenelevator bewirkt eine 100%ige Ballenrotation und somit einen früheren Ballenstart. Ein dichter Ballenkern wird erzeugt, auch bei sehr trockenem und brüchigem Erntegut.

Presswalzen für perfekt geformte Ballen und Verdichtung

Die Heavy Duty-Presswalzen im vorderen Bereich garantieren einen gut geformten und festen Ballen.

Reduzierte Futtermittelverluste

Der Stabkettenelevator reduziert die Futtermittelverluste gerade beim Pressen von brüchigem Futter im Vergleich zur Vollwalzenkammer. Die Heckklappe ist komplett geschlossen, um die Futtermittelverluste speziell in Silage auf ein Minimum zu reduzieren.



Verbesserte Übersicht und vereinfachte Wartung.



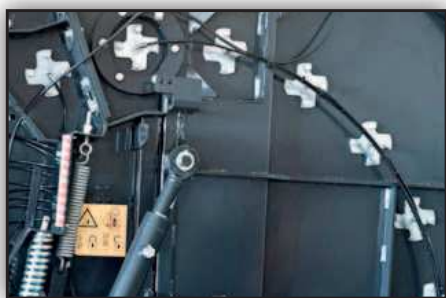
Das Ballenkammerkonzept enthält 5 Walzen im vorderen Bereich...



...und einem Stabkettenelevator in der Heckklappe.

PERFEKT GEFORMTE

KUBOTA BF3255



Alle Walzenlager können leicht über zentrale Schmierleisten abgeschmiert werden.



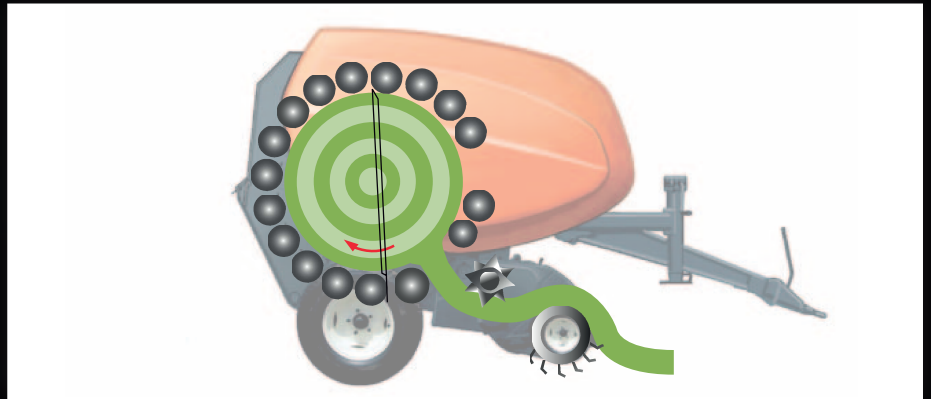
Automatische Kettenschmierung.



Verbesserte Übersicht und vereinfachte Wartung.

BALLEN

POWERMAX BALLENKAMMER



PowerMax Ballenkammer: 17 Heavy Duty Walzen für eine dichte Ballenproduktion.

Ballengröße von 1,20 x 1,25 m

Die Kubota BF3255 ist der Spezialist für schwierige Bedingungen, ideal für nasse Silagen und große Erntemengen. Die 17 profilierten Heavy Duty-Walzen mit verstärkten Stützscheiben sorgen für hochverdichtete, perfekt geformte Rundballen. Die Presswalzen sind in schmierbaren Heavy Duty-Lagern montiert.

Die 17 Walzen mit kleinem Durchmesser bieten eine maximale Dichte, während der Leistungsbedarf bei einem Minimum bleibt. Die Ballendichte kann direkt



aus der Kabine gewählt werden. Das Rippenprofil der Walzen sorgt für eine zuverlässige Ballendrehung unter allen Erntebedingungen.



Eine Heavy Duty 1 1/4 Zoll Antriebskette sorgt für hohe Einsatzsicherheit und niedrige Wartungskosten.



Die Ballenrollbahn lässt den Ballen weit nach hinten rollen, so dass ohne vorheriges Rückwärtsfahren die Heckklappe geschlossen werden kann.

PRESS-WICKELKOMB

KUBOTA BF3255 FLEXIWRAP



Pressen und Wickeln mit einer Maschine

Die neue Kubota FlexiWrap kombiniert perfekt gepresste Ballen, schnelle und sichere Ballenübergabe mit einem schnellen doppelten Satellitenwickler. Es ist die ideale Lösung für den Ein-Mann-Betrieb.

Die Kubota BF3255 mit dem doppelten Satellitenwickler ist fest auf einem robusten Fahrgestell mit Tandemachse montiert.

Schnelle und sichere Ballenübergabe

Sobald das Netz um den Ballen gewickelt wird, fährt der Wickeltisch unter die Heckklappe der Presse, um dort den fertig gepressten Ballen zu übernehmen. Der Ballen wird aus der Presskammer direkt auf den Wickeltisch abgelegt. Dies garantiert eine sichere Ballenübergabe wobei ausgeschlossen wird, dass der Ballen gerade im bergigen Gelände vom Wickeltisch rollen kann.

Schnelles Einstreichen

Der Wickeltisch hat 4 Endlosriemen und Stützrollen, die eine sichere Ballenführung auf dem Wickeltisch garantieren, ohne dass die Gefahr einer Folienbeschädigung besteht. Die beiden Vorstrecker garantieren, dass das Einwickeln des Ballens fertig ist bevor der nächste Ballen gepresst worden ist.

Die Vorstrecker sind sehr dicht am Ballen positioniert, damit wenig Luft eingewickelt wird.

INATION

FÜR PRESSEN UND WICKELN IN EINEM ARBEITSGANG



Sobald das Netz um den Ballen gewickelt wird fährt der Wickeltisch für die Ballenübergabe unter die Heckklappe der Presse.



Der Ballen wird direkt auf den Wickeltisch abgelegt.



Nach der Ballenübergabe schließt die Heckklappe automatisch und der nächste Ballen kann gepresst werden.



Der Wickeltisch fährt zügig in die Wickelposition und der Ballen wird umgehend eingestreicht.

Höchste Flexibilität

Der fertig gewickelte Ballen kann automatisch oder auch manuell abgelegt werden, je nach Arbeitsbedingungen und Bedürfnisse des Landwirtes. Die geringe Tischhöhe sorgt für ein sanftes Abladen des Ballens. Zusätzlich kann die FlexiWrap mit einem Ballendreher ausgestattet werden. Der Ballen wird dann auf der Stirnseite abgelegt. Hier befinden sich die meisten Folienlagen.

ROBUSTES KONZEPT

KUBOTA BF3255 FLEXIWRAP



Starkes und langlebiges Fahrgestell

Die FlexiWrap Wickelkombination ist dauerhaft auf ein starkes Fahrgestell mit Tandemachse und 500/50-17 Räder montiert.

Lasten und Gewicht sind gleichmäßig verteilt für maximale Stabilität sowohl im Feld als auch auf der Straße.



Doppelter Satellitenwickler mit 2 Vorstreckern und 4 Endlosriemen für ein schnelles und stabiles Wickeln.



Ersatzrollen mit hydraulischer Bedienung für maximalen Bedienkomfort.



Ballendreher.



Sicherer Transport.



Höhenverstellbare Deichsel.

BEDIENTERMINAL



BEDIENTERMINAL: DIE KONTROLLE BEHALTEN



IsoMatch Tellus GO * – Kompaktes ISOBUS Terminal

Das IsoMatch Tellus GO Terminal ist in der Lage, alle ISOBUS-Maschinen in einer sehr einfachen Art und Weise zu steuern. Das kompakte Design ermöglicht es, durch den komfortablen 7 Zoll Touchscreen, die Maschinen Set-ups und Steuerung zu integrieren. Die Funktionstasten in Verbindung mit dem Drehschalter auf der rechten Seite geben einen unmittelbaren Zugang zu den wichtigsten Funktionen während der Fahrt – die Steuerung einer Maschine war noch nie so einfach.



IsoMatch Tellus *

Das IsoMatch ist das erste ISOBUS-Universalterminal, mit der Fähigkeit zwei verschiedene ISOBUS-Schnittstellen zu bedienen. Es erlaubt z. B. die Bedienung der Presse im oberen und die Anzeige einer Kamera im unteren Display. Der Touchscreen ist durch seine großen Symbole für eine einfache Maschineneinstellung und maximalen Komfort ausgelegt, sodass lange Arbeitstage einfacher ablaufen.

Alles im Griff – mit IM Tellus

Folgende Funktionen werden mit dem Bedienterminal gesteuert und kontrolliert:

- Ballendurchmesser
- Ballendichte und Dichtezonen (Weichkern)
- Aktueller Ballendurchmesser
- Fahrer-Anzeige 'rechts/links' zur Optimierung der Kammerfüllung und somit der Ballenform
- Vorwahl der Anzahl der Netzwicklungen
- Vorwahl manuelle oder automatische Bindung
- Aktueller Ballenzähler, zusätzlich 40 Speichermöglichkeiten für Kunden oder Felder
- Hydraulikvorwahl für Pickup, Messer oder absenkbares Boden

(*) Diese ISO-Terminals können auf der neuen Festkammerpresse Serie ausgestattet werden, vorausgesetzt die Einheiten sind mit dem ISOBUS-Anschluss-Set bestellt.

TECHNISCHE DATEN

Kubota Modelle	BF2255 SC-14	BF3255 SC-14	BF3255 SC-25	BF3255 SC-14 FlexiWrap	BF3255 SC-25 FlexiWrap
Gewicht und Dimensionen					
Länge (m)	4,10	4,10	4,10	7,40	7,40
Breite (m)	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99
Höhe (m) (Ausstattungsabhängig)	2,30	2,30	2,30	2,50	2,50
Ca. Gewicht (kg) (Ausstattungsabhängig)	2900	3040	3340	5840	6510
Ballenabmessung					
Durchmesser (m)	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Breite (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Ballenkammer					
Walzen	5	17	17	17	17
Stabkette	24	-	-	-	-
Ballenrollbahn	•	•	•	•	•
Pickup					
Aufnahmebreite (m)	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
Zinkenreihen	5	5	5	5	5
Zinkenabstand (mm)	60	60	60	60	60
Doppelte Zinkenträgerrohrabstützung	•	•	•	•	•
Rollenniederhalter	•	•	•	•	•
Luftbereifte Tasträder	•	•	•	•	•
Einzug					
SuperCut-14 (14 Messer)	•	•	-	•	-
SuperCut-25 (25 Messer)	-	-	•	-	•
Messersicherung	Einzel	Einzel	Doppelt	Einzel	Doppelt
Messer-Gruppenschaltung	-	-	•	-	•
Absenkbarer Schneidwerksboden	•	•	•	•	•
Antrieb					
1 1/4 Zoll Ketten	•	•	•	•	•
Weitwinkelgelenkwelle	•	•	•	•	•
Absicherung über Nockenschaltkupplung	•	•	•	•	•
Zentrale Schmierleisten	-	•	•	•	•
Permanente Kettenschmierung	•	•	•	•	•
Bindung					
PowerBind Netzbindung	•	•	•	•	•
Ersatzrollenhalter	2	2	2	2	2
Bedienung					
ISOBUS	o	•	•	•	•
Focus	•	-	-	-	-
Tellus GO	o	o	o	o	o
IM Tellus	o	o	o	o	o
Hydraulikanschlüsse	2 EW	2 EW	1 EW, 1 DW	2 EW, 1 FR	1 EW, 1 DW, 1 FR
Wickler					
Doppelsatellit	-	-	-	•	•
2 x Folienvorstrecker 750 mm	-	-	-	•	•
Folienrollenmagazin hydr. schwenkbar	-	-	-	2x5	2x5
Ballendreher	-	-	-	o	o
Bereifung und Achsen					
15.0/55-17	•	•	•	-	-
19.0/45-17	o	o	o	-	-
500/50-17	o	o	o	-	-
550/45-22.5	o	o	o	-	-
550/50-17 Tandem	-	-	-	•	•
Hydr. Bremse (nicht in D zulässig)	o	o	o	o	o
Druckluftbremse	o	o	o	•	•
Sonstiges					
Zugdeichsel höhenverstellbar	•	•	•	•	•
Zapfwelle (U/min)	540	540	540	540	540
Leistungsbedarf (kW/PS)	51/70	59/80	73/100	89/120	103/140

• = serienmäßig o = auf Wunsch - = nicht lieferbar

Der Hersteller behält sich das Recht vor, technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern. Der vorliegende Prospekt dient ausschließlich zur Beschreibung. Einige der abgebildeten Teile in diesem Prospekt sind optional und gehören nicht zur Grundausstattung. Informationen zu Gewährleistung, Sicherheit oder für weitere Produktinformationen sind beim zuständigen KUBOTA Vertragshändler zu erfragen. Zu Ihrer Sicherheit empfiehlt KUBOTA unbedingt die Verwendung des Sicherheitsgurtes bei fast allen Einsätzen.

©2015 Kverneland Group Ravenna Srl.



KVERNELAND GROUP DEUTSCHLAND GmbH

Coesterweg 25, 59494 Soest
Telefon: 02921/3699-0, Fax: 02921/3699-408