

Raupenmobile Backenbrecheranlage

BB 110 TD

Bohr- und Anlagentechnik GmbH

Recycling und Zerkleinerungstechnik



- ✓ **kompakt und Leistungsstark**
- ✓ **hohe Mobilität**
- ✓ **geringe Rüstzeiten**
- ✓ **bestes Preis-Leistungsverhältnis**



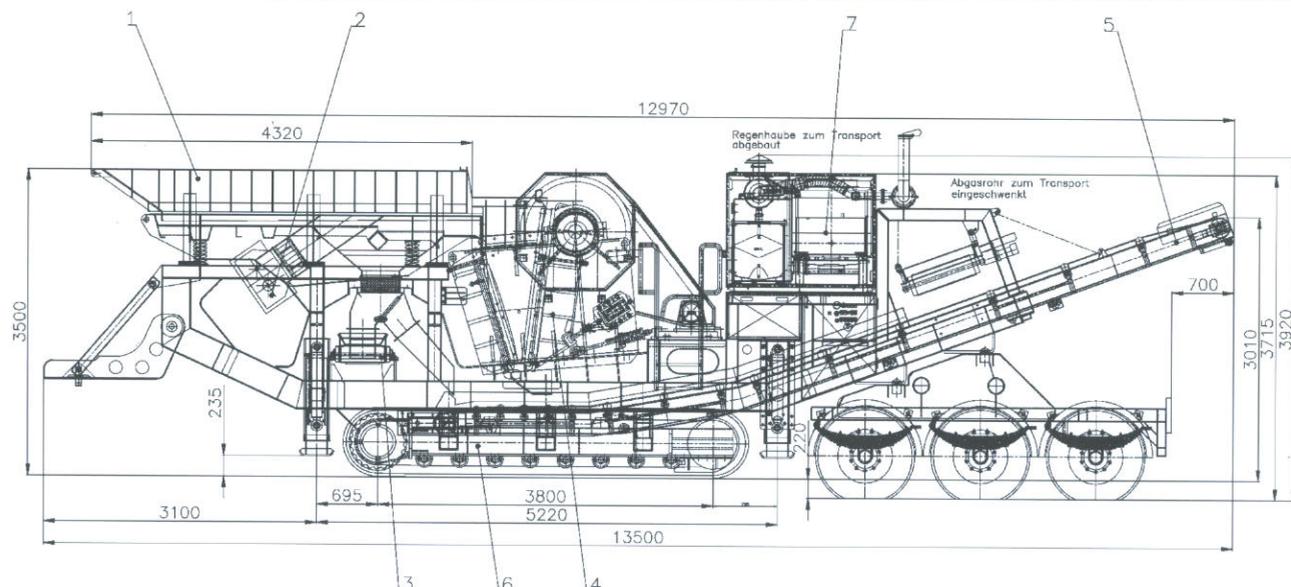
Raupenmobile Backenbrecheranlage BB 110 TD

Ausstattung

1. Aufgabetrichter	m ³	ca.	6
2. Förder- Siebrinne mit Stufenspaltrost, Siebfläche	m ²	ca.	1,5
3. Seitenband einklappbar und Hosenschurre			
4. Kurbelschwingebackenbrecher mit dieselhydraulischem Antrieb			
5. Hauptband, Abwurfhöhe	mm	ca.	3.010
6. Raupenfahrwerk, Plattenbreite	mm	ca.	400
7. Antriebseinheit 6 Zylinder- Dieselmotor, wassergekühlt mit Kompletthydraulik	kW		182
Optionen:	3-Achs- Dollyfahrwerk mit hydr. 4-Punktbstützung, Seitenband, Magnetband, Funkfernsteuerung, Drehrichtungsumkehr Brecher, Brecherdrucküberwachung - Rinne Stopp, Wasserbedüsung, Brecherfüllgradüberwachung,		

Leistungsdaten

Verwendung	Einsatz als Brecher für Bauschnitt und Naturstein		
Vorabsiebung mit Trennschnitt	mm	ca.	0 - 45
Brecheröffnung	mm	ca.	1.100 x 650
Spalteinstellung	mm	ca.	45 - 130
Durchsatzleistung	t/h	50 - 220, in Abhängigkeit von der Spalteinstellung, den Eigenschaften der Aufgabematerialien sowie der Art und Weise der Beschickung	
Gewicht	t	ca.	35,5 (39,2 mit Dolly- Fahrwerk)
Transporthöhe	mm	ca.	3.500 (3.920 mit Dolly- Fahrwerk)
Arbeitshöhe	mm	ca.	3.500
Transportbreite	mm	ca.	2.500
Transportlänge	mm	ca.	12.970 (13.500 mit Dolly- Fahrwerk)



BAT • Bohr- und Anlagentechnik GmbH

Borntalstraße 11,
36460 Merkers, Deutschland

Tel.: +49 / 36969 / 546-0

Fax: +49 / 36969 / 546-15

E-mail: BAT_GmbH@t-online.de

Internet: www.BAT-Maschinenbau.de



BAT - Lieferprogramm

Aufbereitungstechnik:

Raupenmobile und stationäre Brecheranlagen, Siebtechnik und Sortieranlagen unter Verwendung von Backenbrechern und Prallbrechern, Trommelsieben und Komponenten.