



B15T

Serie

DAEWOO
B15T



Einfachbereifung (Standard)



Zwillingslenkachsrads (auf Wunsch)

Richtungsweisende Technologie

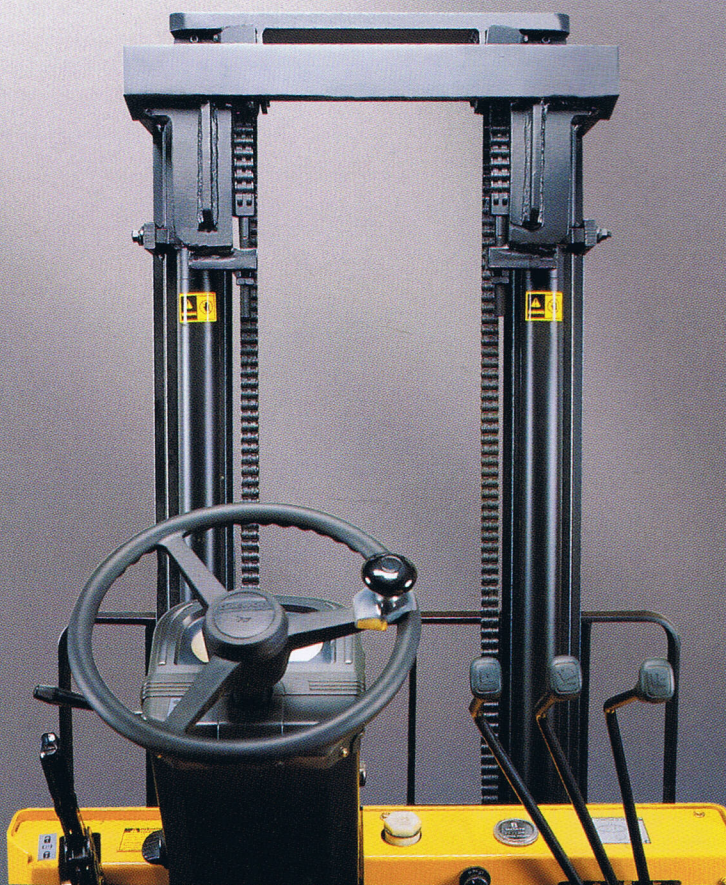
Der kraftvolle Daewoo Dreirad-Elektrogabelstapler gehört zu den Besten, wenn Lasten in schmalen Arbeitsgängen oder bei beengten Platzverhältnissen bewegt werden müssen. Die Konstruktion und die Fertigungsmethoden entsprechen dem neuesten Stand der Technik und garantieren eine Steigerung der Produktivität, außerordentliche Zuverlässigkeit, hervorragenden Fahrkomfort und ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit.

- In Schwingungsdämpfern gelagertes Freisichtfahrerschutzdach.
- Im Ölbad laufende Lamellenbremsen.
- Kompakter Antriebsstrang mit starken Motoren.
- Leckagefreie Hydraulikverschraubungen.
- Schlagfester und strapazierfähiger Hochglanzlack auf Polyurethanbasis.
- Funktion gegen Zurückrollen beim Anfahren an Steigungen.
- Mit S. R. O.- Sicherheitsschaltung (Static Return Off).



Daewoo Dreirad-Elektrostapler verbinden höchst

Der ergonomisch gestaltete Arbeitsplatz mit den körpergerecht angeordneten Bedienungselementen und den im Blickfeld platzierten Instrumenten, erlauben dem Fahrer mehr Güter in kürzerer Zeit zu be- und entladen.



Freisichthubgerüste und - gabelträger
Das große Sichtfenster läßt effektiver arbeiten



Zentraler Monitor, Instrumente

Eine zweiteilige, jeweils in 7 Felder aufgeteilte LED-Kontrollanzeige informiert über den Zustand der Batterie, die automatische Hubabschaltung, den aktuellen Energieverbrauch, gibt diverse Selbstdiagnosedaten, meldet eventuelle Überhitzungen und die Abnutzung der Kohlebürsten.



Entladezustand der Batterie

Dieses Symbol informiert den Fahrer ständig über den Zustand der Batterie und zeigt die verfügbare Kapazität an.



Angezogener Handbremse

Auf dem Monitor erscheint dieses Symbol, wenn die Park-, Handbremse angezogen wird. Der Stapler fährt nicht, da der Fahrstromkreis unterbrochen ist.



Selbstdiagnosesystem

An dieser Stelle werden Informationen, die vom Selbstdiagnosesystem kommen, angezeigt.



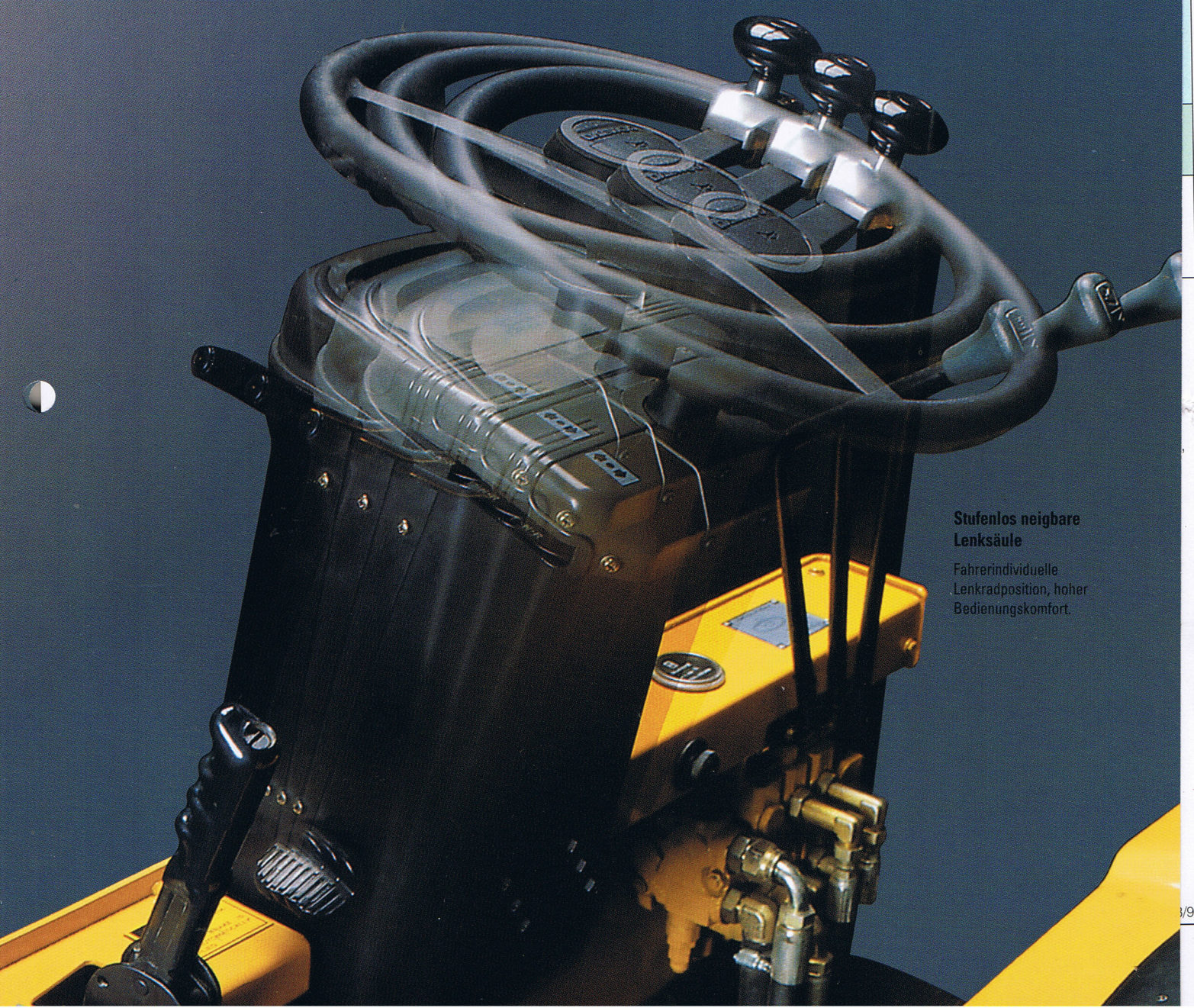
Fahrgeschwindigkeitsanzeige

Fahrkomfort mit maximaler Produktivität

- Leicht verstellbare Lenksäule
- Mikroprozessor- Elektronik
- Integriertes Selbstdiagnosesystem
- Unabhängig voneinander angetriebene Antriebsräder
- Niedriger Geräuschpegel bei allen Betriebszuständen
- Funktionsanzeige durch Zentralmonitor

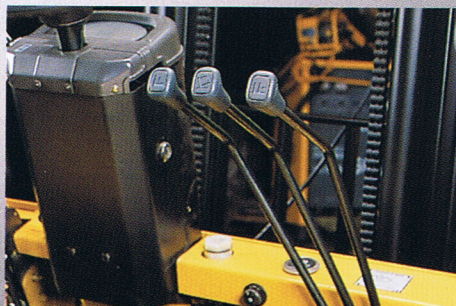
Stufenlos neigbare Lenksäule

Fahrerindividuelle
Lenkradposition, hoher
Bedienungskomfort.



Lange Lebensdauer und Wartungsarm

Daewoo Dreirad-Elektrostapler haben eine lange Lebensdauer, geringe Ausfallzeiten und sind wartungsarm.



Hydraulikbedienungshebel

Griffgünstig angeordnet, leicht und ermüdungsfrei bedienbar, liegen die abgerundeten ergonomisch geformten Hebel perfekt in der Hand.



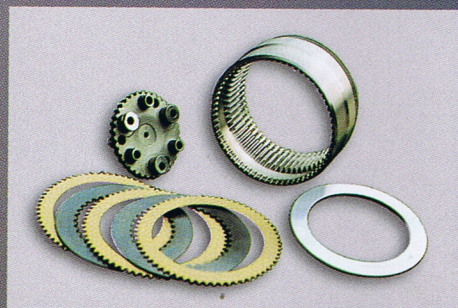
Park-, handbremse

Von Hand angezogen sorgt sie mittels eines Kniehebels für gleichmäßige Kraftübertragung auf beiden Betriebsbremsen.



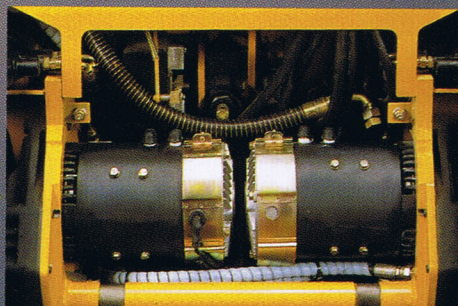
Freisichtfahrerschutzdach

Schützt vor herabfallenden Teilen und bietet optimale Sicht nach oben auf die angehobene Last.



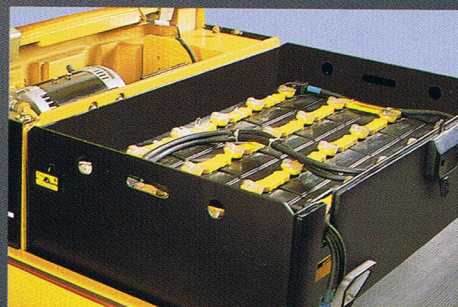
Betriebsbremsen

Im Ölbad laufende Lamellenbremsen, untergebracht im Antriebsachsgehäuse. Sehr zuverlässig und unempfindlich gegen äußere Einflüsse.



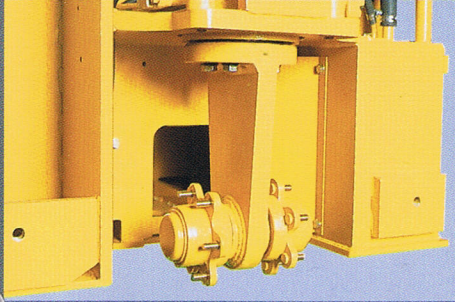
Zweimotorenantrieb

Beide Antriebsachsräder werden unabhängig voneinander -jeweils vom einem Fahrmotor- über Schrägzahnräder angetrieben.



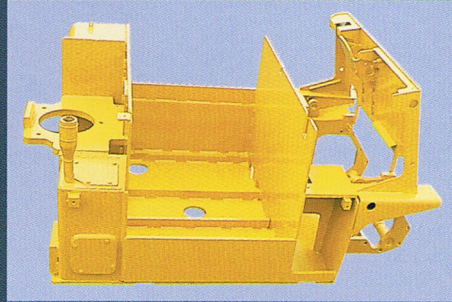
Batteriewechsel

Die einteilige Haube deckt die Batterie ab und ist für einen schnellen Batteriewechsel leicht und weit zu öffnen



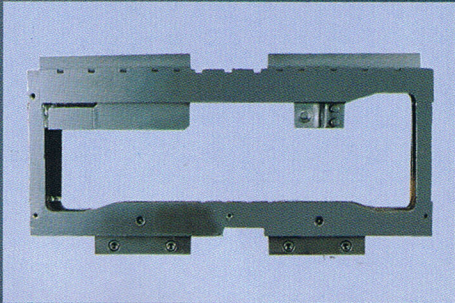
Hydrostatische Lenkung

Die Lenkachse besteht aus einem hochfesten Lenkschemel und einem Lenkzylinder. Die gekapselte Teile schützen gegen Schmutz, Feuchtigkeit und andere Einflüsse.



Robuster Rahmen

Einteilige Schweißkonstruktion aus hochfestem Stahl mit einem kastenförmigen Querschnitt. Die selbsttragende Struktur wurde computerunterstützt entwickelt und ist äußerst kompakt, stabil und verwindungssteif.

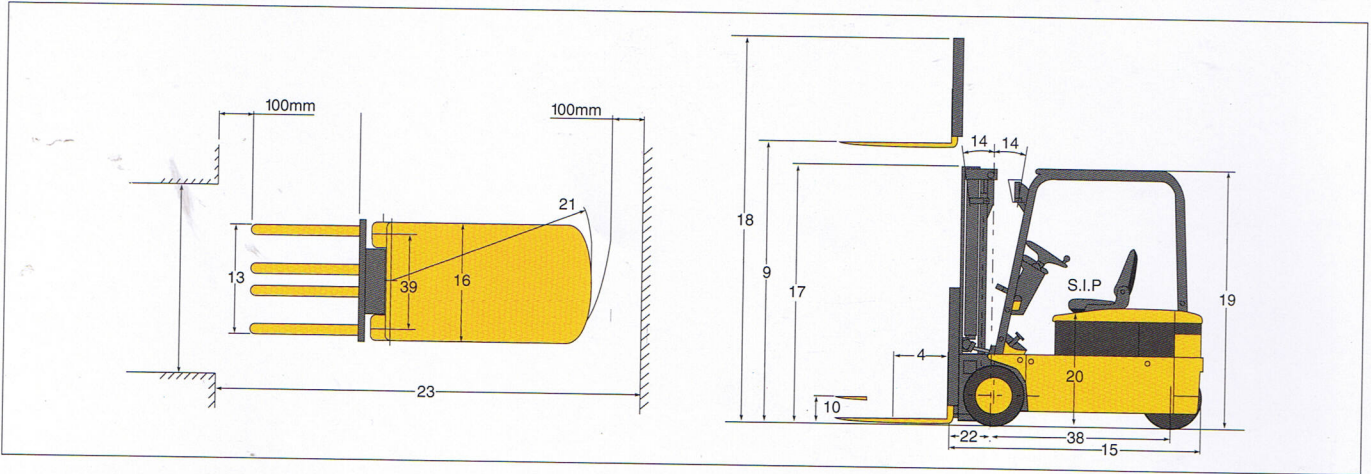


Gabelträger und Seitenschieber

Die langlebigen Gabelträger-Tragrollen sind dauergeschmiert, schräggestellt und mittels Paßscheiben leicht einstellbar. Der Hubmast sowie der auf Wunsch erhältliche Seitenschieber bieten eine optimale Freisicht.



Technische Daten nach VDI 2198



KENNZEICHNEN											
1	Hersteller	(Kurzbezeichnung)									
2	Typ	Typzeichen des Herstellers		Daewoo	Daewoo	Daewoo				1	
3	Tragfähigkeit	Q Hublast	t	B13T	B15T	B18T				2	
4	bei Lastschwerpunkt	o Abstand	mm	1,25	1,50	1,75				3	
5	Fahrertrieb	Batterie, Diesel, Treibgas, Notstrom, Benzin		500	500	500				4	
6	Lenkungsart	Geh-, Stand-, (Fahrer) Sitzlenkung		Batterie	Batterie	Batterie				5	
7	Bereifung	V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik -- vorn/hinten		Sitzlenkung	Sitzlenkung	Sitzlenkung				6	
8	Räder (x=angetrieben)	Anzahl vorn/hinten		L/L	SE/SE	L/L	SE/SE	L/L	SE/SE	7	
				2x/1	2x/1	2x/1	2x/1	2x/1	2x/1	8	
ABMESSUNGEN											
9	Hubhöhe	h3 Hubhöhe	mm	3.300	3.300	3.300				9	
10	bei Standardhubgerüst	h2 Normalfreihub	mm	135	135	135				10	
12	Gabelträger	nach DIN 15173 A/B/nein		2A	2A	2A				12	
13	Gabelzinke	s/e/l	mm	35x100x900	35x100x900	35x100x900				13	
14	Neigung des Hubgerüsts	nach vorn/nach hinten	°	5/7	5/7	5/7				14	
15	Maße über alles	L2 Länge einschließlich Gabelrücken	mm	1.824	1.839	1.947				15	
16		B Gesamtbreite	mm	1.070	1.070	1.070				16	
17		h1 Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	2.149	2.149	2.149				17	
18		h4 Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	4.350	4.350	4.350				18	
19		h6 Höhe über Schutzdach	mm	1.950	1.950	1.950				19	
20		h7 Sitzhöhe	mm	904	904	904				20	
21		Wenderadius	Wa	mm	1.472	1.487	1.595				21
22	Vorbaumaß	x von Mitte Vorderachse	mm	352	352	352				22	
23	Arbeitsgangbreite	Ast. bei Palette 1000x1200 quer	mm	3142	3157	3265				23	
23a		Ast. bei Palette 800x1200 längs	mm	3267	3282	3390				23a	
LEISTUNG											
24	Geschwindigkeiten	Fahren mit/ohne Hublast	km/h	12,5/14,5	12,0/14,0	11,5/13,5				24	
25		Heben mit/ohne Hublast	m/s	0,31/0,48	0,30/0,48	0,29/0,48				25	
26		Senken mit/ohne Hublast	m/s	0,45/0,45	0,45/0,45	0,45/0,45				26	
27	Nennzugkraft	mit/ohne Hublast (KB 60 min)	N	3592	3481	3324				27	
28	max. Zugkraft	mit/ohne Hublast (KB 5 min)	N							28	
29	Steigfähigkeit	mit/ohne Hublast (KB 30 min)	%	9/12,7	8/12	7/11				29	
30	max. Steigfähigkeit	mit/ohne Hublast (KB 5 min)	%							30	
31	Beschleunigungszeit	für Fahren mit/ohne Hublast	s							31	
GEWICHTE											
32	Eigengewicht	einschließlich Batterie	kg	2.883	2.957	3.080				32	
33	Achslast	mit Hublast vorn/hinten	kg	3.484/649	3.893/564	4.273/557				33	
34		ohne Hublast vorn/hinten	kg	1.377/1.506	1.364/1.593	1.419/1.661				34	
FAHRWERK											
35	Reifen	Anzahl vorn/hinten	Stok.	2/1	2/1	2/1				35	
36		Abmessungen	vorn	Zoll bzw.	mm	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR			36
37			hinten vorn	Zoll	mm	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR			37
38	Radstand	y	hinten	bzw.	mm	1.242	1.242	1.350		38	
39	Spurweite	Mitte Reifen vorn/hinten	mm	890/0	890/0	890/0				39	
40	Bodenfreiheit	mit Hublast	m1 an tiefster Stelle	mm	90	90	90			40	
41		m2 Mitte Radstand	mm	100	100	100				41	
42	Betriebsbremse	mechanisch, hydraulisch, elektrisch, pneumatisch		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch				42	
43	Feststellbremse	Fuß-/Hand-/Totmann- Bremse		Hand/mechanisch	Hand/mechanisch	Hand/mechanisch				43	
ANTRIEB											
44	Batterie	nach DIN 43535/36A/B/C		ja	ja	ja				44	
45		Spannung/Kapazität bei 5 stündiger Entladung	V/Ah	48/440	48/440	48/510				45	
46		Gewicht	kg	700	700	800				46	
47	Elektromotoren	Fahrmotor Leistung KB 60 min	kW	2x3,5	2x3,5	2x3,5				47	
48		Hubmotor Leistung bei 15% ED	kW	6,0	6,0	6,0				48	
54	Schaltung	bei Elektroantrieb	Art/Stufen	Impulsstrg./stufenlos	Impulsstrg./stufenlos	Impulsstrg./stufenlos				54	
57	Arbeitsdruck	für Anbaugeräte	bar	159	159	159				57	
58	Schallpegel	Mittelwert am Fahrerohr	dB(A)	70,0	70,0	70,0				58	

SC 1018G(09/97)



Euro Daewoo Germany GmbH
 Rehhecke 79, D-40885, Ratingen, Deutschland
 tel.: (0)2102-92650, fax: (0)2102-926550



DAEWOO

DAEWOO GABELSTAPLER

Tragkraft 1.250 - 1.750 kg

Elektro - Dreirad - Gabelstapler 48 Volt

Serie B15T



Richtungsweisende Technik

Moderne Technologie garantiert hohe Zuverlässigkeit, Fahrerkomfort und Wartungsfreundlichkeit

Elektronische Steuerung

DAEWOO verwendet eine Mikroprozessor-Steuerung mit transistorbestückten Reglern für Fahrtrieb und Arbeitshydraulik. Die Elektronik sorgt dafür, daß sich die Motordrehzahlen dem Bedarf anpassen und garantiert somit die wirtschaftliche Ausnutzung der Batteriekapazität und einen niedrigen Geräuschpegel. Die weichschaltenden Schütze mit Hochleistungskontakten sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Die Elektronik ist programmierbar. Fahrgeschwindigkeit, Beschleunigung, Hub- und Neigegewindigkeit und die Überbrückungsschaltung können bei Bedarf verändert werden. Ein integriertes Selbstdiagnosegerät mit Vorwarnsystem macht teure Handanalysegeräte überflüssig. Neben der elektronischen Regelung der Fahr-, Hub- und Neigegewindigkeit überwacht die Elektronik weitere 16 Funktionen, deren jeweiliger Betriebszustand in der Flüssigkristallanzeige abgelesen werden kann. Durch das elektronische Diagnosesystem mit eindeutigen Hinweisen lassen sich eventuelle Störungen leicht und schnell finden.

Hydrauliksystem

Eine einzige Pumpe, die von einem elektronisch gesteuerten Reihenschlußmotor angetrieben wird, versorgt den gesamten Hydraulikkreislauf. Das Lenkaggregat ist mit einem Prioritätsventil ausgestattet, welches sicherstellt, daß das hydrostatische Lenksystem immer zuerst mit Öl versorgt wird. Eine zusätzliche Pumpe mit Motor für das Lenksystem ist dadurch überflüssig. Die elektronische Steuerung paßt die Motor- bzw. Pumpendrehzahl dem jeweils erforderlichen Ölbedarf an. Die Pumpe fördert nur soviel Öl, wie es der Einsatz gerade erfordert. Das spart Energie.

Motoren

Beide Fahrmotoren sowie der Hydraulikpumpenmotor sind Hochleistungsmotoren. Sie sind mit einer Isolation der Klasse "H" ausgestattet und vertragen dadurch hohe Betriebstemperaturen. Eingebaute Sensoren schützen die Motoren gegen Überhitzung. Sie sind serienmäßig mit einem Anschluß für eine Bürstenverschleißanzeige ausgerüstet.

Antriebsachse

Die Antriebsachse ist vorn am Rahmen befestigt. Die beiden Antriebsachsräder werden

-unabhängig voneinander, jeweils vom linken bzw. rechten Fahrmotor- über Schrägzahnräder angetrieben. Dieses System sorgt für eine wirkungsvolle, gleichmäßige und geräuscharme Kraftübertragung unter allen Betriebsbedingungen.

Betriebsbremsen

Im Ölbad laufende Lamellenbremsen, die jeweils im Achsgehäuse untergebracht sind, garantieren lange Standzeiten, weitestgehende Wartungsfreiheit sowie absolute Unempfindlichkeit gegen äußere Einflüsse.

Feststellbremse

Sie wird von Hand angezogen und wirkt auf die beiden Lamellenbremsen. Ein Kniehebel sorgt für eine gleichmäßige Kraftübertragung.

Lenkachse

Die Achse besteht aus einem hochfesten Lenkschemel und einem Lenkzylinder. Die Kraftübertragung vom Lenkrad zur Lenkachse erfolgt hydrostatisch. Alle beweglichen Teile der Lenkachse sind gekapselt und macht sie somit unempfindlich gegen Schmutz, Feuchtigkeit und andere Umgebungseinflüsse.

Lenksystem

Eine einzige Pumpe, die von einem elektronisch gesteuerten Reihenschlußmotor angetrieben wird, versorgt den gesamten Hydraulikkreislauf des Staplers. Das Lenkaggregat ist mit einem Prioritätsventil ausgestattet, welches sicherstellt, daß das hydrostatische Lenksystem immer zuerst mit Öl versorgt wird. Das mühelos zu drehende Lenkrad und die verstellbare Lenksäule bieten höchsten Fahrerkomfort.

Instrumente

Eine zweiteilige, jeweils in 7 Felder aufgeteilte LED- Kontrollanzeige informiert den Fahrer ständig über den Zustand seines Staplers. Die Anzeige enthält Lade- bzw. Entladezustand der Batterie sowie die automatische Hubabschaltung bei 80% Batterieentladung, den aktuellen Energieverbrauch, diverse Selbstdiagnosedaten, Abnutzung der Kohlebürsten und meldet eventuelle Überhitzungen. Ein separater Betriebsstundenzähler ist im Blickfeld des Fahrers angeordnet

Hubgerüste

Alle Hubmasttypen sind Freischubgerüste. Verfügbar sind Standard-, Standard / Vollfreihub- und Triplex / Vollfreihub-Hubgerüste. Für die Außenrahmen werden U-Profile, für die Innenrahmen J-Profile aus gewalztem, hochfestem Stahl verwendet. Die Innenrahmen laufen auf 4 Tragrollen bei den Standard- und Standard / Vollfreihub- bzw. 6 Tragrollen bei den Triplex / Vollfreihub-Hubgerüsten. Die Tragrollen sind dauergeschmiert und schräggestellt und mittels Paßscheiben einstellbar. Als Hubketten werden Laschenketten verwendet, die über wälzgelagerte Rollen geführt werden.

Gabelträger

Freischichtgabelträger mit FEM 2-Haken-aufhängung. Die Gabelträger- Tragrollen sind dauergeschmiert, schräggestellt und mittels Paßscheiben leicht einstellbar.

Rahmen

Einteilige Schweißkonstruktion mit einem kastenförmigen Querschnitt. Diese selbsttragende Struktur ist äußerst stabil und verwindungssteif. Auf die Erreichung eines niedrigen Fahrzeugschwerpunktes wurde größten Wert gelegt. Alle Hauptkomponenten sind geschützt untergebracht.

Gabelzinken

Hergestellt aus geschmiedetem, hochfestem Stahl mit verstärktem Gabelknick und Hakenaufhängung.

Lackierung

Auf Polyurethan-Basis. Das Chassis ist gelb. Die übrigen Teile, wie Hubmast, Lastschutzgitter etc. sind mattschwarz.

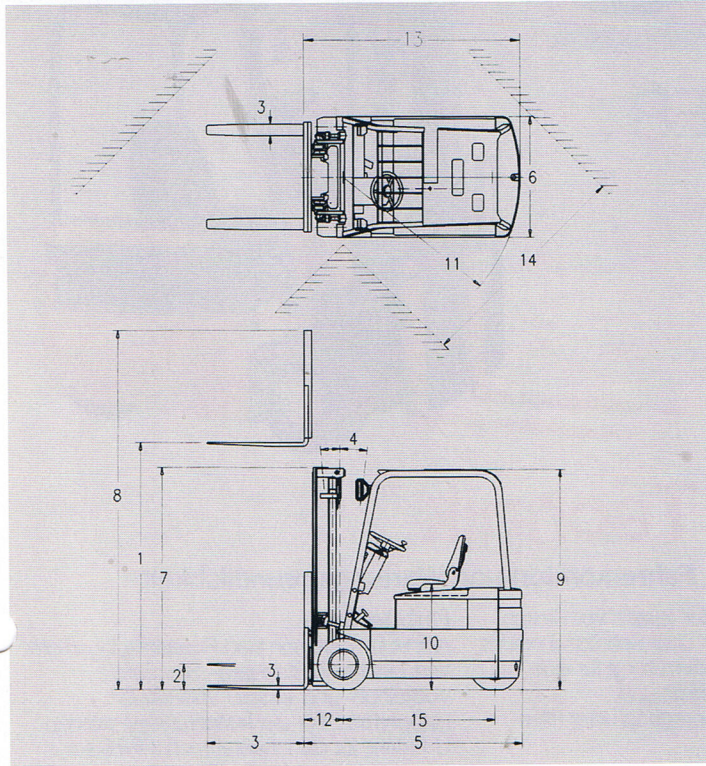
Qualitätssicherung

Das DAEWOO-Qualitätsmanagementsystem erfüllt die Qualitätsstandards entsprechend ISO 9001.

Sicherheitsrichtlinien

Alle DAEWOO-Gabelstapler erfüllen sowohl alle Anforderungen des Sicherheitsstandards für Flurförderfahrzeuge der Europäische Union als auch die Anforderungen des American National Standard Institute (ANSI).

TECHNISCHE DATEN



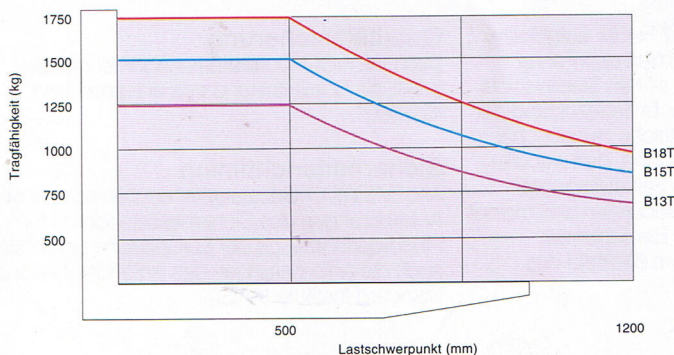
Abmessungen

MODELL		B13T	B15T	B18T		
1	Max. Hubhöhe	Standard	3300	3300		
2	Freihub	Standard	135	135		
3	Gabeln	Länge x Breite x Stärke	900x100x35	900x100x35	900x100x35	
4	Neigung	nach vorn / nach hinten	Grad	5/7	5/7	
5	Abmessungen	Länge einschl. Gabelrücken	mm	1824	1839	1947
6		Gesamtbreite (Standardbereifung)	mm	1070	1070	1070
7		Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	2149	2149	2149
8		Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	4350	4350	4350
9		Höhe über Schutzdach	mm	1950	1950	1950
10		Sitzhöhe	mm	904	904	904
11	Wenderadius	Mindestradius (außen)	mm	1472	1487	1595
12	Vorbaumaß	von Mitte Vorderachse	mm	352	352	352
13	Arbeitsgangbreite 90° stapeln im Gang	Lastlänge plus 200 mm Sicherheitsabstand hinzuaddieren	mm	1824	1839	1947
14	Arbeitsgangbreite Kurvenfahrt 90°		mm	1652	1658	1702
15	Radstand		mm	1242	1242	1350

Antrieb

Modell		B13T	B15T	B18T	
Elektromotor	Fahrmotor Leistung KB 60 min (kW)	kW	2x3.5		
	Hubmotor Leistung bei 20% ED (kW)	kW	6.0		
Batterie	Spannung, Kapazität (Ah) bei 5 stündiger Entladung	V/Ah	48/440	48/440	48/510
	Mindestgewicht	kg	700	700	800

Tragfähigkeit abhängig vom Lastschwerpunkt



Leistung

Modell	B13T	B15T	B18T	
Nenntragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm	kg	1250	1500	1750
Hubgeschwindigkeit mit Last	mm/s	340	320	310
Senkgeschwindigkeit mit Last	mm/s	450		
Fahrgeschwindigkeit mit Last	km/h	12.5	12.0	11.5

Bereifung

Modell	B13T	B15T	B18T
vorn	18x7-8, 16 PR		
hinten	18x7-8, 16 PR		

Hubgerüstabelle

Mast typ	max Hubhöhe	Bauhöhe bei Hubmast			Freihub		
		ganz eingefahren	ausgefahren		mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter	
			mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter			
mm		mm		mm			
STD	2000	1499	3050	2560	135	135	
	2500	1749	3550	3060	135	135	
	2700	1849	3750	3260	135	135	
	3000	1999	4050	3560	135	135	
	3300	2149	4350	3860	135	135	
	3500	2249	4550	4060	135	135	
	3700	2349	4750	4260	135	135	
	4000	2549	5050	4560	135	135	
FF	2700	1849	3750	3260	808	1303	
	3000	1999	4050	3560	958	1453	
	3300	2149	4350	3860	1108	1603	
	3500	2249	4550	4060	1208	1703	
	FFT	3700	1779	4750	4260	739	1234
		4000	1879	5050	4560	839	1334
		4500	2046	5550	5060	1006	1501
		5000	2246	6050	5560	1206	1701
5500	2479	6550	6060	1439	1934		
6000	2646	7050	6560	1606	2101		

Standardausführung

Basisgerät mit 48 Volt Mikroprozessor-Elektronik, elektronische bedarfsgesteuerte hydrostatische Lenkung, neigbare Lenksäule, 2 Frontscheinwerfer, im Ölbad laufende Lamellenbremsen, LCD - Kontroll und Informationanzeige, integriertes Selbstdiagnosesystem, Batterie-Ladezustandsanzeige, Feststellbremse, Kontrolleuchte, Hubabschaltung bei 80% Batterieentladung, Stundenzähler.

Sonderausrüstung

Zwillingslenkachtrands hinten (B15T, B18T), Superelastik, Zusatzhydraulik für Anbaugeräte, Seitenschieber und Anbaugeräte, Lastenschutzgitter, Beleuchtungsvarianten, verschiedene Gabellängen, u.s.w.

Änderungen von technischen Daten und Ausstattungsmerkmalen ohne Ankündigung vorbehalten. Die Abbildungen zeigen manchmal Zusatzausstattungen.



SC2064(03/96)

EURO DAEWOO GERMANY GmbH, Rehhecke 79, D-40885 Ratingen, Deutschland
 Telefon: (0)2102-92650 Telefax: (0)2051-926550