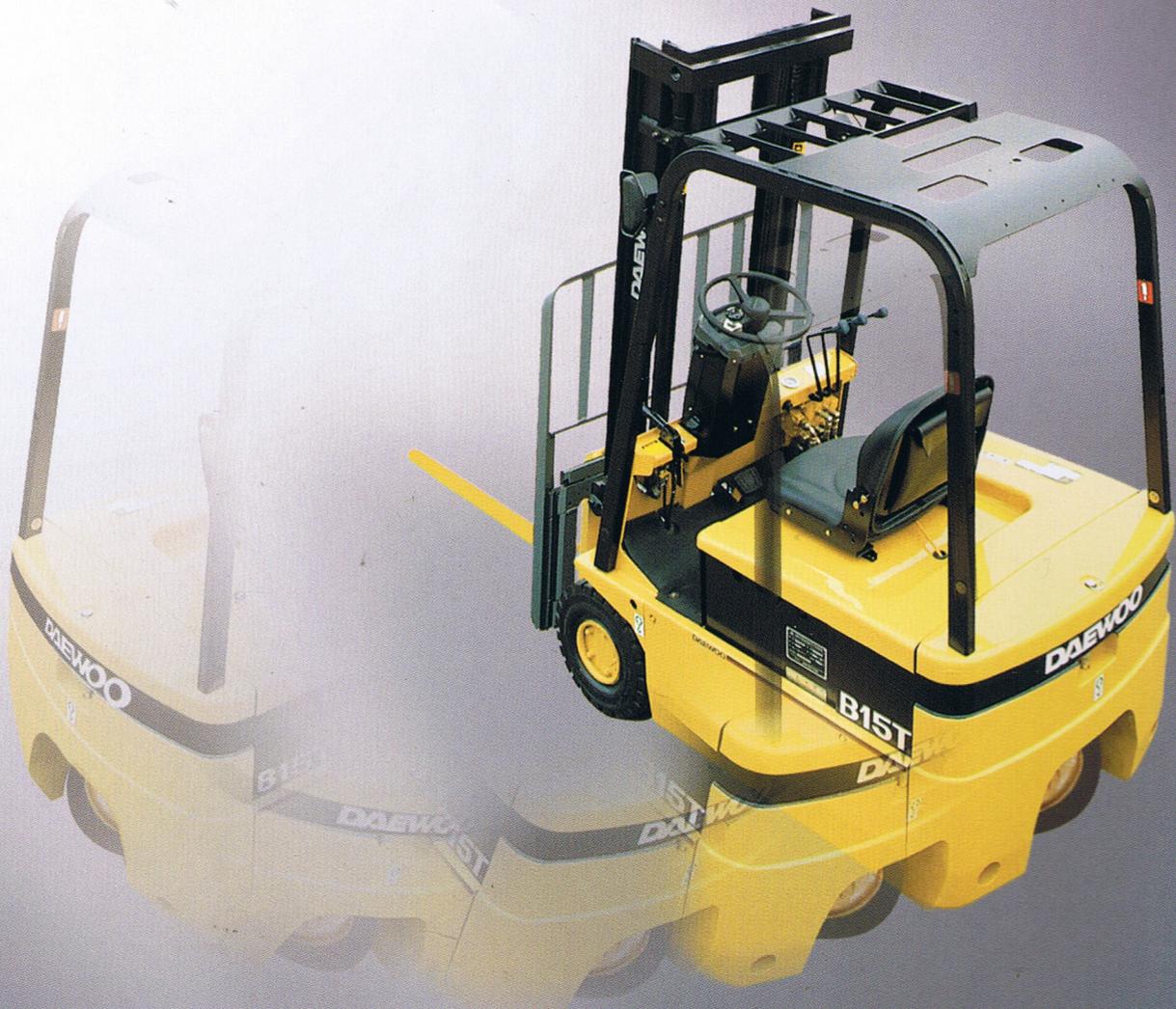




# B15T

Serie



Einfachbereifung (Standard)



Zwillingslenkachsrads (auf Wunsch)

# Richtungsweisende Technologie

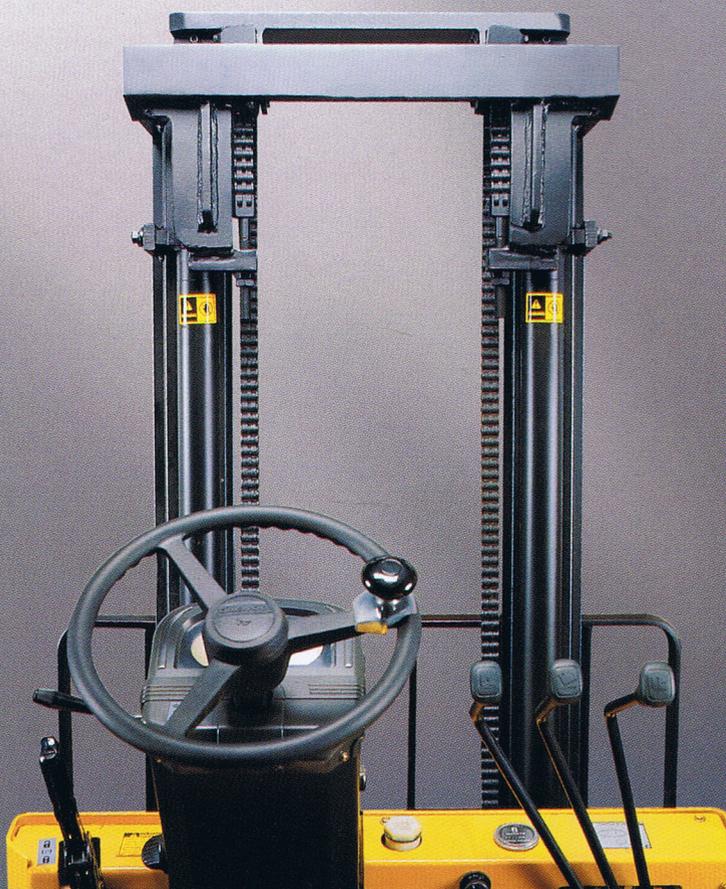
*Der kraftvolle Daewoo Dreirad-Elektrogabelstapler gehört zu den Besten, wenn Lasten in schmalen Arbeitsgängen oder bei beengten Platzverhältnissen bewegt werden müssen. Die Konstruktion und die Fertigungsmethoden entsprechen dem neuesten Stand der Technik und garantieren eine Steigerung der Produktivität, außerordentliche Zuverlässigkeit, hervorragenden Fahrkomfort und ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit.*

- In Schwingungsdämpfern gelagertes Freisichtfahrerschutzdach.
- Im Ölbad laufende Lamellenbremsen.
- Kompakter Antriebsstrang mit starken Motoren.
- Leckagefreie Hydraulikverschraubungen.
- Schlagfester und strapazierfähiger Hochglanzlack auf Polyurethanbasis.
- Funktion gegen Zurückrollen beim Anfahren an Steigungen.
- Mit S. R. O.- Sicherheitsschaltung (Static Return Off).



# Daewoo Dreirad-Elektrostapler verbinden höchst

*Der ergonomisch gestaltete Arbeitsplatz mit den körpergerecht angeordneten Bedienungselementen und den im Blickfeld platzierten Instrumenten, erlauben dem Fahrer mehr Güter in kürzerer Zeit zu be- und entladen.*



**Freisichthubgerüste und - gabelträger**  
Das große Sichtfenster läßt effektiver arbeiten



## Zentraler Monitor, Instrumente

Eine zweiteilige, jeweils in 7 Felder aufgeteilte LED-Kontrollanzeige informiert über den Zustand der Batterie, die automatische Hubabschaltung, den aktuellen Energieverbrauch, gibt diverse Selbstdiagnosedaten, meldet eventuelle Überhitzungen und die Abnutzung der Kohlebürsten.



### Entladezustand der Batterie

Dieses Symbol informiert den Fahrer ständig über den Zustand der Batterie und zeigt die verfügbare Kapazität an.



### Angezogener Handbremse

Auf dem Monitor erscheint dieses Symbol, wenn die Park-, Handbremse angezogen wird. Der Stapler fährt nicht, da der Fahrstromkreis unterbrochen ist.



### Selbstdiagnosesystem

An dieser Stelle werden Informationen, die vom Selbstdiagnosesystem kommen, angezeigt.



### Fahrtgeschwindigkeitsanzeige

# Fahrkomfort mit maximaler Produktivität

- Leicht verstellbare Lenksäule
- Mikroprozessor- Elektronik
- Integriertes Selbstdiagnosesystem
- Unabhängig voneinander angetriebene Antriebsräder
- Niedriger Geräuschpegel bei allen Betriebszuständen
- Funktionsanzeige durch Zentralmonitor

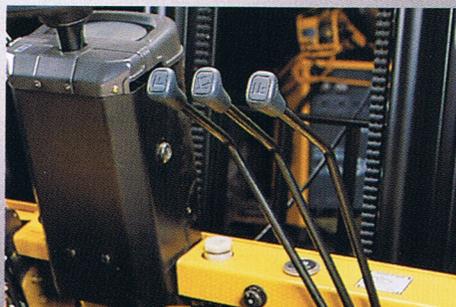
## Stufenlos neigbare Lenksäule

Fahrerindividuelle  
Lenkradposition, hoher  
Bedienungskomfort.



# Lange Lebensdauer und Wartungsarm

*Daewoo Dreirad-Elektrostapler haben eine lange Lebensdauer, geringe Ausfallzeiten und sind wartungsarm.*



## Hydraulikbedienungshebel

Griffgünstig angeordnet, leicht und ermüdungsfrei bedienbar, liegen die abgerundeten ergonomisch geformten Hebel perfekt in der Hand.



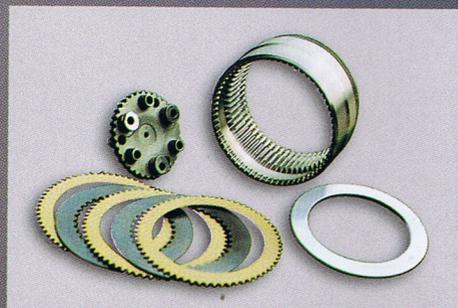
## Park-, handbremse

Von Hand angezogen sorgt sie mittels eines Kniehebels für gleichmäßige Kraftübertragung auf beiden Betriebsbremsen.



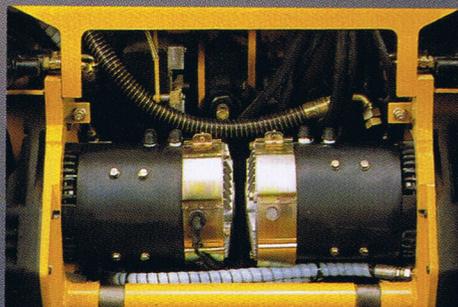
## Freisichtfahrerschutzdach

Schützt vor herabfallenden Teilen und bietet optimale Sicht nach oben auf die angehobene Last.



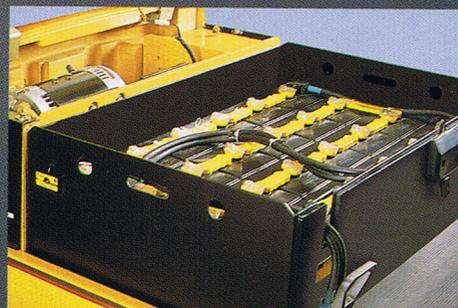
## Betriebsbremsen

Im Ölbad laufende Lamellenbremsen, untergebracht im Antriebsachsgehäuse. Sehr zuverlässig und unempfindlich gegen äußere Einflüsse.



## Zweimotorenantrieb

Beide Antriebsachsräder werden unabhängig voneinander -jeweils vom einem Fahrmotor- über Schrägzahnräder angetrieben.



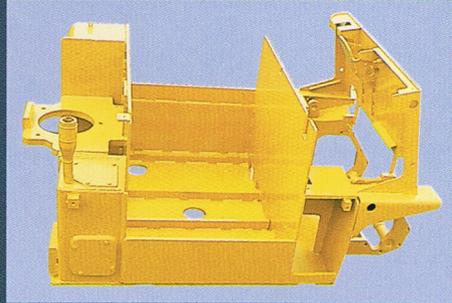
## Batteriewechsel

Die einteilige Haube deckt die Batterie ab und ist für einen schnellen Batteriewechsel leicht und weit zu öffnen



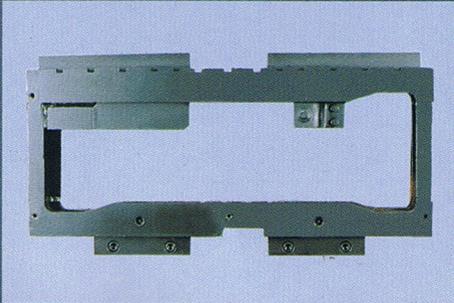
### Hydrostatische Lenkung

Die Lenkachse besteht aus einem hochfesten Lenkschemel und einem Lenkzylinder. Die gekapselte Teile schützen gegen Schmutz, Feuchtigkeit und andere Einflüsse.



### Robuster Rahmen

Einteilige Schweißkonstruktion aus hochfestem Stahl mit einem kastenförmigen Querschnitt. Die selbsttragende Struktur wurde computerunterstützt entwickelt und ist äußerst kompakt, stabil und verwindungssteif.

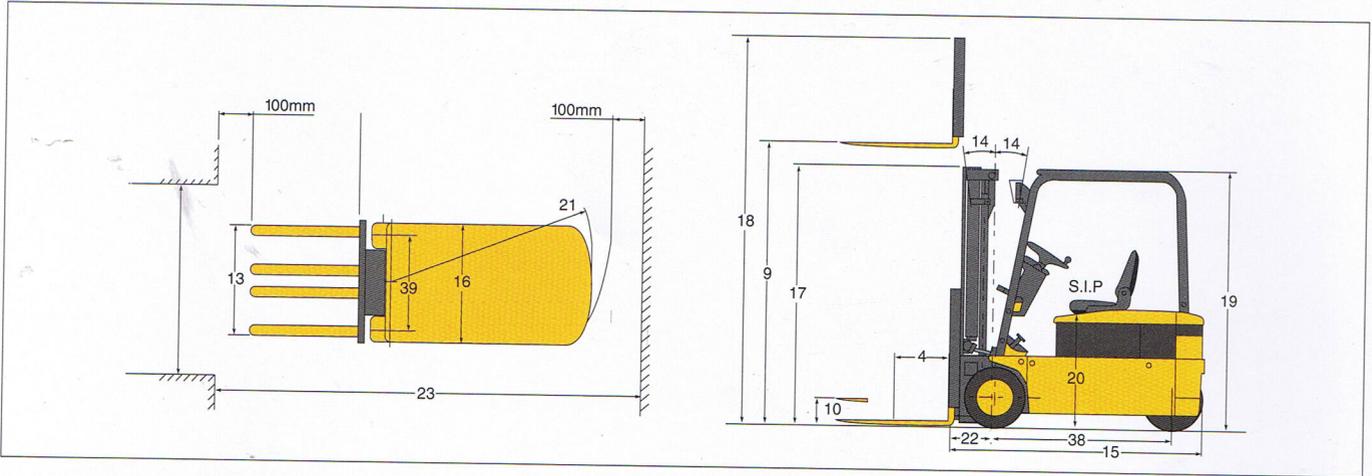


### Gabelträger und Seitenschieber

Die langlebigen Gabelträger-Tragrollen sind dauergeschmiert, schräggestellt und mittels Paßscheiben leicht einstellbar. Der Hubmast sowie der auf Wunsch erhältliche Seitenschieber bieten eine optimale Freisicht.



# Technische Daten nach VDI 2198



KENNZEICHNEN										
1	Hersteller	(Kurzbezeichnung)		Daewoo	Daewoo	Daewoo	1			
2	Typ	Typzeichen des Herstellers		B13T	B15T	B18T	2			
3	Tragfähigkeit	Q	Hublast	1,25	1,50	1,75	3			
4	bei Lastschwerpunkt	o	Abstand	500	500	500	4			
5	Fahrertrieb	Batterie, Diesel, Treibgas, Notstrom, Benzin		Batterie	Batterie	Batterie	5			
6	Lenkungsart	Geh-, Stand-, (Fahrer) Sitzlenkung		Sitzlenkung	Sitzlenkung	Sitzlenkung	6			
7	Bereifung	V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik -- vorn/hinten		L/L	SE/SE	L/L	SE/SE	L/L	SE/SE	
8	Räder (x=angetrieben)	Anzahl vorn/hinten		2x/1	2x/1	2x/1	2x/1	2x/1	2x/1	
ABMESSUNGEN										
9	Hubhöhe	h3	Hubhöhe	3.300	3.300	3.300	9			
10	bei Standardhubgerüst	h2	Normalfreihub	135	135	135	10			
12	Gabelträger	nach DIN 15173 A/B/nein		2A	2A	2A	12			
13	Gabelzinke	s/e/l		35x100x900	35x100x900	35x100x900	13			
14	Neigung des Hubgerüsts	nach vorn/nach hinten		5/7	5/7	5/7	14			
15	Maße über alles	L2	Länge einschließlich Gabelrücken	1.824	1.839	1.947	15			
16		B	Gesamtbreite	1.070	1.070	1.070	16			
17		h1	Höhe Hubgerüst eingefahren	2.149	2.149	2.149	17			
18		h4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	4.350	4.350	4.350	18			
19		h6	Höhe über Schutzdach	1.950	1.950	1.950	19			
20		h7	Sitzhöhe	904	904	904	20			
21		Wenderadius	Wa		1.472	1.487	1.595	21		
22	Vorbaumaß	x	von Mitte Vorderachse	352	352	352	22			
23	Arbeitsgangbreite	Ast. bei Palette 1000x1200 quer		3142	3157	3265	23			
23a		Ast. bei Palette 800x1200 längs		3267	3282	3390	23a			
LEISTUNG										
24	Geschwindigkeiten	Fahren mit/ohne Hublast		12,5/14,5	12,0/14,0	11,5/13,5	24			
25		Heben mit/ohne Hublast		0,31/0,48	0,30/0,48	0,29/0,48	25			
26		Senken mit/ohne Hublast		0,45/0,45	0,45/0,45	0,45/0,45	26			
27	Nennzugkraft	mit/ohne Hublast (KB 60 min)		3592	3481	3324	27			
28	max. Zugkraft	mit/ohne Hublast (KB 5 min)		N	N	N	28			
29	Steigfähigkeit	mit/ohne Hublast (KB 30 min)		9/12,7	8/12	7/11	29			
30	max. Steigfähigkeit	mit/ohne Hublast (KB 5 min)		%	%	%	30			
31	Beschleunigungszeit	für Fahren mit/ohne Hublast		s	s	s	31			
GEWICHTE										
32	Eigengewicht	einschließlich Batterie		2.883	2.957	3.080	32			
33	Achslast	mit Hublast vorn/hinten		3.484/649	3.893/564	4.273/557	33			
34		ohne Hublast vorn/hinten		1.377/1.506	1.364/1.593	1.419/1.661	34			
FAHRWERK										
35	Reifen	Anzahl vorn/hinten		2/1	2/1	2/1	35			
36		Abmessungen	vorn	Zoll bzw. mm	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR	36		
37			hinten vorn	Zoll	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR	18x7-8,16PR	37		
38	Radstand	y	hinten	bzw. mm	1.242	1.242	1.350	38		
39	Spurweite	Mitte Reifen vorn/hinten		890/0	890/0	890/0	39			
40	Bodenfreiheit	mit Hublast		90	90	90	40			
41		m1 an tiefster Stelle	m2 Mitte Radstand	100	100	100	41			
42	Betriebsbremse	mechanisch, hydraulisch, elektrisch, pneumatisch		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	42			
43	Feststellbremse	Fuß-/Hand-/Totmann- Bremse		Hand/mechanisch	Hand/mechanisch	Hand/mechanisch	43			
ANTRIEB										
44	Batterie	nach DIN 43535/36A/B/C		ja	ja	ja	44			
45		Spannung/Kapazität bei 5 stündiger Entladung		V/Ah	48/440	48/440	48/510	45		
46		Gewicht		kg	700	700	800	46		
47	Elektromotoren	Fahrmotor Leistung KB 60 min		kW	2x3,5	2x3,5	47			
48		Hubmotor Leistung bei 15% ED		kW	6,0	6,0	6,0	48		
54	Schaltung	bei Elektroantrieb		Art/Stufen	Impulsstrg./stufenlos	Impulsstrg./stufenlos	Impulsstrg./stufenlos	54		
57	Arbeitsdruck	für Anbaugeräte		bar	159	159	159	57		
58	Schallpegel	Mittelwert am Fahrerohr		dB(A)	70,0	70,0	70,0	58		

SC 1018G(09/97)



Euro Daewoo Germany GmbH  
 Rehhecke 79, D-40885, Ratingen, Deutschland  
 tel.: (0)2102-92650, fax: (0)2102-926550



# DAEWOO

## DAEWOO GABELSTAPLER

Tragkraft 1.250 - 1.750 kg  
Elektro - Dreirad - Gabelstapler 48 Volt

# Serie B15T



## Richtungsweisende Technik

Moderne Technologie garantiert hohe Zuverlässigkeit, Fahrerkomfort und Wartungsfreundlichkeit

### Elektronische Steuerung

DAEWOO verwendet eine Mikroprozessor-Steuerung mit transistorbestückten Reglern für Fahrtrieb und Arbeitshydraulik. Die Elektronik sorgt dafür, daß sich die Motordrehzahlen dem Bedarf anpassen und garantiert somit die wirtschaftliche Ausnutzung der Batteriekapazität und einen niedrigen Geräuschpegel. Die weichschaltenden Schütze mit Hochleistungskontakten sind für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Die Elektronik ist programmierbar. Fahrgeschwindigkeit, Beschleunigung, Hub- und Neigegewindigkeit und die Überbrückungsschaltung können bei Bedarf verändert werden. Ein integriertes Selbstdiagnosegerät mit Vorwarnsystem macht teure Handanalysegeräte überflüssig. Neben der elektronischen Regelung der Fahr-, Hub- und Neigegewindigkeit überwacht die Elektronik weitere 16 Funktionen, deren jeweiliger Betriebszustand in der Flüssigkristallanzeige abgelesen werden kann. Durch das elektronische Diagnosesystem mit eindeutigen Hinweisen lassen sich eventuelle Störungen leicht und schnell finden.

### Hydrauliksystem

Eine einzige Pumpe, die von einem elektronisch gesteuerten Reihenschlußmotor angetrieben wird, versorgt den gesamten Hydraulikkreislauf. Das Lenkaggregat ist mit einem Prioritätsventil ausgestattet, welches sicherstellt, daß das hydrostatische Lenksystem immer zuerst mit Öl versorgt wird. Eine zusätzliche Pumpe mit Motor für das Lenksystem ist dadurch überflüssig. Die elektronische Steuerung paßt die Motor- bzw. Pumpendrehzahl dem jeweils erforderlichen Ölbedarf an. Die Pumpe fördert nur soviel Öl, wie es der Einsatz gerade erfordert. Das spart Energie.

### Motoren

Beide Fahrmotoren sowie der Hydraulikpumpenmotor sind Hochleistungsmotoren. Sie sind mit einer Isolation der Klasse "H" ausgestattet und vertragen dadurch hohe Betriebstemperaturen. Eingebaute Sensoren schützen die Motoren gegen Überhitzung. Sie sind serienmäßig mit einem Anschluß für eine Bürstenverschleißanzeige ausgerüstet.

### Antriebsachse

Die Antriebsachse ist vorn am Rahmen befestigt. Die beiden Antriebsachsräder werden

-unabhängig voneinander, jeweils vom linken bzw. rechten Fahrmotor- über Schrägverzahnungen angetrieben. Dieses System sorgt für eine wirkungsvolle, gleichmäßige und geräuscharme Kraftübertragung unter allen Betriebsbedingungen.

### Betriebsbremsen

Im Ölbad laufende Lamellenbremsen, die jeweils im Achsgehäuse untergebracht sind, garantieren lange Standzeiten, weitestgehende Wartungsfreiheit sowie absolute Unempfindlichkeit gegen äußere Einflüsse.

### Feststellbremse

Sie wird von Hand angezogen und wirkt auf die beiden Lamellenbremsen. Ein Kniehebel sorgt für eine gleichmäßige Kraftübertragung.

### Lenkachse

Die Achse besteht aus einem hochfesten Lenkschemel und einem Lenkzylinder. Die Kraftübertragung vom Lenkrad zur Lenkachse erfolgt hydrostatisch. Alle beweglichen Teile der Lenkachse sind gekapselt und macht sie somit unempfindlich gegen Schmutz, Feuchtigkeit und andere Umgebungseinflüsse.

### Lenksystem

Eine einzige Pumpe, die von einem elektronisch gesteuerten Reihenschlußmotor angetrieben wird, versorgt den gesamten Hydraulikkreislauf des Staplers. Das Lenkaggregat ist mit einem Prioritätsventil ausgestattet, welches sicherstellt, daß das hydrostatische Lenksystem immer zuerst mit Öl versorgt wird. Das mühelos zu drehende Lenkrad und die verstellbare Lenksäule bieten höchsten Fahrerkomfort.

### Instrumente

Eine zweiteilige, jeweils in 7 Felder aufgeteilte LED- Kontrollanzeige informiert den Fahrer ständig über den Zustand seines Staplers. Die Anzeige enthält Lade- bzw. Entladezustand der Batterie sowie die automatische Hubabschaltung bei 80% Batterieentladung, den aktuellen Energieverbrauch, diverse Selbstdiagnosedaten, Abnutzung der Kohlebürsten und meldet eventuelle Überhitzungen. Ein separater Betriebsstundenzähler ist im Blickfeld des Fahrers angeordnet

### Hubgerüste

Alle Hubmasttypen sind Freischubgerüste. Verfügbar sind Standard-, Standard / Vollfreihub- und Triplex / Vollfreihub-Hubgerüste. Für die Außenrahmen werden U-Profile, für die Innenrahmen J-Profile aus gewalztem, hochfestem Stahl verwendet. Die Innenrahmen laufen auf 4 Tragrollen bei den Standard- und Standard / Vollfreihub- bzw. 6 Tragrollen bei den Triplex / Vollfreihub-Hubgerüsten. Die Tragrollen sind dauergeschmiert und schräggestellt und mittels Paßscheiben einstellbar. Als Hubketten werden Laschenketten verwendet, die über wälzgelagerte Rollen geführt werden.

### Gabelträger

Freischichtgabelträger mit FEM 2-Haken-aufhängung. Die Gabelträger- Tragrollen sind dauergeschmiert, schräggestellt und mittels Paßscheiben leicht einstellbar.

### Rahmen

Einteilige Schweißkonstruktion mit einem kastenförmigen Querschnitt. Diese selbsttragende Struktur ist äußerst stabil und verwindungssteif. Auf die Erreichung eines niedrigen Fahrzeugschwerpunktes wurde größter Wert gelegt. Alle Hauptkomponenten sind geschützt untergebracht.

### Gabelzinken

Hergestellt aus geschmiedetem, hochfestem Stahl mit verstärktem Gabelknick und Hakenaufhängung.

### Lackierung

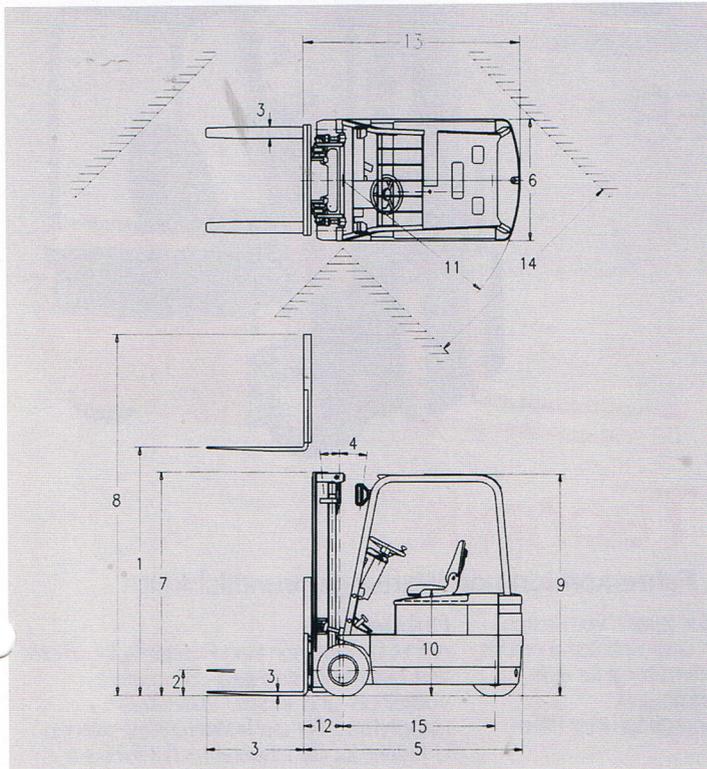
Auf Polyurethan-Basis. Das Chassis ist gelb. Die übrigen Teile, wie Hubmast, Lastschutzgitter etc. sind mattschwarz.

### Qualitätssicherung

Das DAEWOO-Qualitätsmanagementsystem erfüllt die Qualitätsstandards entsprechend ISO 9001.

### Sicherheitsrichtlinien

Alle DAEWOO-Gabelstapler erfüllen sowohl alle Anforderungen des Sicherheitsstandards für Flurförderfahrzeuge der Europäische Union als auch die Anforderungen des American National Standard Institute (ANSI).



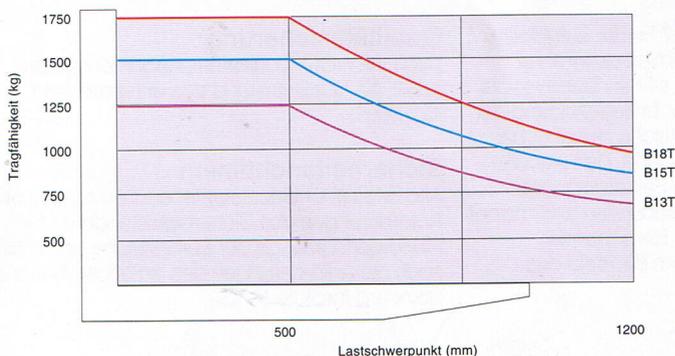
Abmessungen

MODELL		B13T	B15T	B18T
1	Max. Hubhöhe	Standard	3300	3300
2	Freihub	Standard	135	135
3	Gabeln	Länge x Breite x Stärke	900x100x35	900x100x35
4	Neigung	nach vorn / nach hinten	Grad	5/7
5	Abmessungen	Länge einschl. Gabelrücken	1824	1839
6		Gesamtbreite (Standardbereifung)	1070	1070
7		Höhe Hubgerüst eingefahren	2149	2149
8		Höhe Hubgerüst ausgefahren	4350	4350
9		Höhe über Schutzdach	1950	1950
10	Sitzhöhe	904	904	
11	Wenderadius	Mindestradius (außen)	1472	1487
12	Vorbaumaß	von Mitte Vorderachse	352	352
13	Arbeitsgangbreite 90° stapeln im Gang	Lastlänge plus 200 mm Sicherheitsabstand hinzuaddieren	1824	1839
14	Arbeitsgangbreite Kurvenfahrt 90°		1652	1702
15	Radstand		1242	1350

Antrieb

Modell		B13T	B15T	B18T
Elektromotor	Fahrmotor Leistung KB 60 min (kW)	kW	2x3.5	
	Hubmotor Leistung bei 20% ED (kW)	kW	6.0	
Batterie	Spannung, Kapazität (Ah) bei 5 stündiger Entladung	V/Ah	48/440	48/440
	Mindestgewicht	kg	700	800

Tragfähigkeit abhängig vom Lastschwerpunkt



Leistung

Modell	B13T	B15T	B18T
Nenntragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm	kg	1250	1500
Hubgeschwindigkeit mit Last	mm/s	340	320
Senkgeschwindigkeit mit Last	mm/s	450	
Fahrgeschwindigkeit mit Last	km/h	12.5	12.0

Bereifung

Modell	B13T	B15T	B18T
vorn	18x7-8, 16 PR		
hinten	18x7-8, 16 PR		

Hubgerüstabelle

Mast typ	max Hubhöhe	Bauhöhe bei Hubmast			Freihub		
		ganz eingefahren	ausgefahren		mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter	
			mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter			
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
STD	2000	1499	3050	2560	135	135	
	2500	1749	3550	3060	135	135	
	2700	1849	3750	3260	135	135	
	3000	1999	4050	3560	135	135	
	3300	2149	4350	3860	135	135	
	3500	2249	4550	4060	135	135	
	3700	2349	4750	4260	135	135	
	4000	2549	5050	4560	135	135	
FF	2700	1849	3750	3260	808	1303	
	3000	1999	4050	3560	958	1453	
	3300	2149	4350	3860	1108	1603	
	3500	2249	4550	4060	1208	1703	
	FFT	3700	1779	4750	4260	739	1234
		4000	1879	5050	4560	839	1334
		4500	2046	5550	5060	1006	1501
		5000	2246	6050	5560	1206	1701
5500	2479	6550	6060	1439	1934		
6000	2646	7050	6560	1606	2101		

Standardausführung

Basisgerät mit 48 Volt Mikroprozessor-Elektronik, elektronische bedarfsgesteuerte hydrostatische Lenkung, neigbare Lenksäule, 2 Frontscheinwerfer, im Ölbad laufende Lamellenbremsen, LCD - Kontroll und Informationanzeige, integriertes Selbstdiagnosesystem, Batterie-Ladezustandsanzeige, Feststellbremse, Kontrolleuchte, Hubabschaltung bei 80% Batterieentladung, Stundenzähler.

Sonderausrüstung

Zwillingslenkachtrands hinten (B15T, B18T), Superelastik, Zusatzhydraulik für Anbaugeräte, Seitenschieber und Anbaugeräte, Lastenschutzgitter, Beleuchtungsvarianten, verschiedene Gabellängen, u.s.w.

Änderungen von technischen Daten und Ausstattungsmerkmalen ohne Ankündigung vorbehalten. Die Abbildungen zeigen manchmal Zusatzausstattungen.

