

## Baureihe B

Tragfähigkeit 12 000 – 16 000 kg

Die Frontgabelstapler der Baureihe B sind außergewöhnlich robuste, leistungsfähige und kompakte Gabelstapler. Sie sind konzipiert für härteste Einsätze in Industrie und Handel. Die Tragfähigkeit beträgt 12 000, 14 000, 15 000 und 16 000 kg bei einem Lastschwerpunkt von 600 – 1200 mm.

Die leistungsstarken Antriebsmotore mit Drehmomentwandler-Getriebe, die schnell und dennoch sicher ablaufenden Hub- und Senkbewegungen, die hydraulische Servolenkung und die druckluftunterstützte hydraulische Betriebsbremse machen die Stapler der Baureihe B zu hochproduktiven Fahrzeugen.

Die hohe Standsicherheit, die vorbildliche Rundumsicht vom Fahrerplatz aus, die über dem Fahrerschutzdach angeordneten Neigezylinder und die zuverlässige Bremsanlage gewährleisten ein hohes Maß an Sicherheit.

Ausführliche Information über die Baureihe B oder alle anderen Gabelstapler des umfangreichen STEINBOCK BOSS-Programms erhalten Sie vom Hersteller oder von Ihrem STEINBOCK BOSS-Händler.



### Vorteile auf einen Blick:

- langer Radstand und niedriger Schwerpunkt – komfortables und sicheres Fahrverhalten
- Freisicht-Hubgerüst und Freisicht-Gabelträger – verbesserte Sicht nach vorn
- ergonomisch gestalteter, durch elastische Lager vom Rahmen abgekoppelter Fahrerplatz – ermüdungsfreies Arbeiten
- elektrische Gangschaltung und Motorabstellung
- massive Lenkachse mit doppelwirkenden Gleichlaufzylinder – symmetrisches Lenkverhalten

### Rahmen

Der robuste Doppelkastenrahmen zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit und lange Lebensdauer aus. Ein besonderes Merkmal ist dabei der lange Radstand, die große Spurweite und der extrem niedrige Schwerpunkt des Fahrzeugs. Sie ergeben eine ausgezeichnete Standsicherheit und ein ausgewogenes Fahrverhalten, sowohl mit als auch ohne Last. Der Kraftstoff- und der Hydraulikbehälter sind in den Rahmen integriert. Auch alle weiteren Baukomponenten sind vor Beschädigungen bestens geschützt untergebracht. Die Modulbauweise sorgt für einen schnellen und einfachen und somit kostengünstigen Service des Staplers.

### Motore

Die Frontgabelstapler B1209, B1212, B 1406 und B1409 sind standardmäßig mit einem Perkins 6-Zylinder Dieselmotor Typ 1006.6 ausgestattet.

Der B1506, B1512, B1609 und B1612 ist serienmäßig mit einem Perkins 6-Zylinder Turbodieselmotor Typ 1006.6 T ausgestattet.

Auf Wunsch können diese Gabelstapler ab B 1506 auch mit einem Cummins 6-Zylinder Turbodieselmotor Typ 6BT5.9 ausgerüstet werden.

Leistung: 113 kW

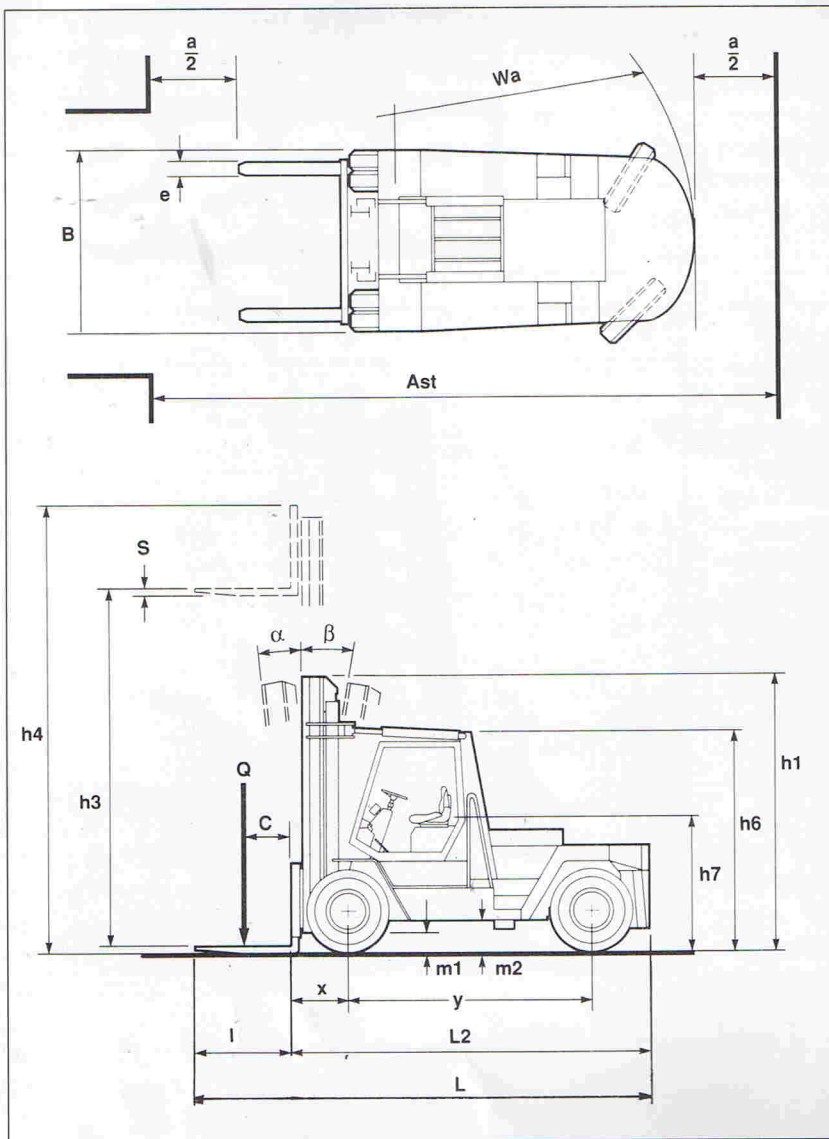
Nenn Drehzahl: 2500 min<sup>-1</sup>

Zylinderzahl/Hubraum: 6/5900 cm<sup>3</sup>

Sämtliche Motore arbeiten nach dem Prinzip der Direkteinspritzung.

Durch die zuverlässige Wasserkühlung wird eine optimale Regelung der Motortemperatur erzielt. Sie hält den Motor lange warm, d.h. betriebsbereit, was vor allem im „Stop-and-go“-Betrieb wichtig ist. Das schont den Motor und reduziert den Kraftstoffverbrauch.

Ein Zweistufen-Trockenluftfilter mit Zyklonvorabscheider garantiert eine zuverlässige Luftfilterung.



### ABMESSUNGEN

Gesamtlänge	L	
B 1209		6630 mm
B 1212		7505 mm
B 1406		6030 mm
B 1409		6905 mm
B 1506		6305 mm
B 1512		7835 mm
B 1609		7235 mm
B 1612		7835 mm

Gesamtbreite	B	
B 1209 – B 1506		2500 mm
B 1512 – B 1612		2620 mm
Sicherheitsabstand a/2		100 mm

Reifen	Außen-Ø	Breite	Luftdruck
10.00-20/16 PR	1050 mm	275 mm	9 bar
11.00-20/16 PR	1080 mm	291 mm	9 bar
12.00-20/18 PR	1120 mm	312 mm	9 bar

Gabelzinken-Verstellbereich (Außenkante-Außenkante)		
Typ	Min. (mm)	Max. (mm)
B1209	1055	2110
B1212	1055	2280
B1406	1055	2110
B1409	1055	2280
B1506	1055	2280
B1512	900	2280
B1609	1055	2280
B1612	900	2280

Hubgerüstdaten Freisicht-Teleskophubgerüst									Tragfähigkeit Bei Standard-Lastschwerpunkt und senkrecht stehendem Hubgerüst			
Hub	Typ B1209		Typ B1212		Typ B1406		Typ B1409		Typ B1209	Typ B1212	Typ B1406	Typ B1409
h3	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	kg	kg	kg	kg
3500	3415*	5165	3427*	5257	3427*	5177	3427*	5257	12000	12000	14000	14000
4500	3955*	6205	3967*	6297	3967*	6217	3967*	6297	12000	12000	14000	14000
5500	4515*	7265	4527*	7357	4527*	7277	4527*	7357	12000	12000	14000	14000
6500	5065*	8315	5077*	8407	5077*	8327	5077*	8407	10800	10800	12600	12600

Hubgerüstdaten Freisicht-Teleskophubgerüst									Tragfähigkeit Bei Standard-Lastschwerpunkt und senkrecht stehendem Hubgerüst			
Hub	Typ B1506		Typ B1512		Typ B1609		Typ B1612		Typ B1506	Typ B1512	Typ B1609	Typ B1612
h3	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	Bauh. eing. h1	Bauh. ausg. h4	kg	kg	kg	kg
3500	3440*	5270	3368*	5353	3368*	5353	3368*	5353	15000	15000	16000	16000
4500	3980*	6310	3925*	6410	3925*	6410	3925*	6410	15000	15000	16000	16000
5500	4540*	7370	4460*	7445	4460*	7445	4460*	7445	15000	15000	16000	16000
6500	5090*	8420	5044*	8529	5044*	8529	5044*	8529	13500	13500	14400	14400

\*Bei einem Freihub von 150 mm erhöht sich die Bauhöhe eingefahren um 75 mm.



Herstellerangaben und Ausführungsmerkmale				STEINBOCK	STEINBOCK	STEINBOCK	
Kennzeichen	1	Hersteller	(Kurzbezeichnung)				
	2	Typ	Typzeichen des Herstellers	B 1209	B 1212	B 1215	
	* 3	Tragfähigkeit	Q Hublast	12	12	12	
	* 4	bei Lastschwerpunkt	c Abstand	900	1200	600	
	5	Fahrertrieb	Batterie, Diesel, Treibgas, Netzstrom	Diesel	Diesel	Diesel	
	6	Lenkungsart	Geh-, Stand-, (Fahrer)Sitz-Lenkung	Sitz-	Sitz-	Sitz-	
	* 7	Bereifung	V – Vollgummi, L – Luft vorn/hinten	L/L	L/L	L/L	
	* 8	Räder (X=angetrieben)	Anzahl vorn/hinten	× 4/2	× 4/2	× 4/2	
Abmessungen	* 9	Hub	h3 Hub	3500	3500	3500	
	*10	Hub	h2 Normalfreihub	–	–	–	
	*11	Hub	h5 Sonderfreihub	–	–	–	
	12	Gabelträger	nach DIN 15173 A/B/nein				
	*13	Gabelzinke	s · e · l	80×180×1800	90×180×2400	80×180×1800	
	*14	Neigung d. Hubger.	nach vorn/nach hinten	6/10	6/10	6/10	
	*15	Maße über alles	L2 Länge einschl. Gabelrücken	4830	5105	4830	
	*16		B Gesamtbreite	2500	2500	2500	
	*17		h1 Höhe, Hubgerüst eingefahren	3415	3427	3415	
	*18		h4 Höhe, Hubgerüst ausgefahren	5165	5257	5165	
	*19		h6 Höhe über Schutzdach	2815	2825	2815	
	*20		h7 Sitzhöhe	1805	1815	1805	
	*21		Wenderadius	Wa	4670	4840	4670
*22	Lastabstand	x von Mitte Vorderachse	795	820	795		
*23	Arbeitsgangbreite	Ast bei Palette 1200 × 1200	6865	7060	6865		
Leistungen	24	Geschwindigkeiten	Fahren mit/ohne Hublast	24/25	28/31	28/31	
	25		Heben mit/ohne Hublast	0,24/0,34	0,24/0,34	0,28/0,34	
	26		Senken mit/ohne Hublast	0,50/0,20	0,50/0,20	0,50/0,20	
	*27	Nenn-Zugkraft	mit/ohne Hublast	–/–	–/–	–/–	
	*28	max. Zugkraft	mit/ohne Hublast	122589/42428	117944/41805	117918/41805	
	*29	Steigfähigkeit	mit/ohne Hublast	–/–	–/–	–/–	
	*30	max. Steigfähigkeit	mit/ohne Hublast	–/–	40/23	38/23	
*31	Beschleunigungszeit	für Fahren mit/ohne Hublast	–/–	–/–	–/–		
Gew.	*32	Eigengewicht	einschl. Batterie (Zeile 46)	17068	18520	17068	
	*33	Achslast	mit Hublast vorn/hinten	27015/2053	27819/2701	28758/2701	
	34		ohne Hublast vorn/hinten	8828/8240	8898/9622	8828/8240	
Fahrwerk	35	Reifen	Anzahl vorn/hinten	4/2	4/2	4/2	
	36		Abmessungen	vorn " bzw. mm	10.00-20/16 PR	11.00-20/16 PR	11.00-20/16 PR
	37			hinten " bzw. mm	10.00-20/16 PR	11.00-20/16 PR	11.00-20/16 PR
	*38	Radstand	y	3250	3500	3250	
	39	Spurweite	Mitte Reifen vorn/hinten	1830/2050	1830/2050	1830/2050	
	40	Bodenfreiheit	mit Hublast	m1 an tiefster Stelle	235	252	235
	41		m2 Mitte Radstand	350	360	350	
	42	Betriebsbremse	mech./hydr./elektrisch/pneumatisch				
43	Feststellbremse	Fuß-/Hand-/Totmann-Bremse			Hand-	Hand-	
Antrieb	44	Batterie	nach DIN 43535/36 A/B/C/nein	–	–	–	
	*45		Spannung/Kapazität b. 5stünd. Entl.	12/128	12/128	12/128	
	*46		Gewicht	–	–	–	
	47	Elektro-Motoren	Fahrmotor Leistung KB 60 min	–	–	–	
	48		Hubmotor Leistung bei 15 % ED	–	–	–	
	49	Verbrennungsmotor	Hersteller/Typ	Perkins 1006.6	Perkins 1006.6	Perkins 1006.6	
	50		Nutzleistung nach DIN 70020	99	99	99	
	51		Nenn Drehzahl	2400	2400	2400	
	52		Zylinderzahl/Hubraum (cm <sup>3</sup> )	6/6000	6/6000	6/6000	
	*53		Kraftstoffverbrauch	l/h	–	–	–
54	Schaltung	bei Elektro-Antrieb	Art/Stufen	–	–		
55	Getriebe	bei Verbr.-Antrieb	Art/Stufen				
56	Kupplung	bei Verbr.-Antrieb	Art				
57	Arbeitsdruck	für Anbaugeräte	bar				
*58	Schallpegel	Mittelwert am Fahrerohr	dB (A)	78	78	78	

\*siehe Erläuterungen

CK	STEINBOCK	STEINBOCK	STEINBOCK	STEINBOCK	STEINBOCK
	B 1409	B 1506	B 1512	B 1609	B 1612
	14	15	15	16	16
	900	600	1200	900	1200
	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	Sitz-	Sitz-	Sitz-	Sitz-	Sitz-
	L/L	L/L	L/L	L/L	L/L
	× 4/2	× 4/2	× 4/2	× 4/2	× 4/2
	3500	3500	3500	3500	3500
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
Stangengabelträger					
200	90×180×1800	90×180×1200	110×200×2400	90×180×1800	110×200×2400
	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
	5105	5105	5435	5435	5435
	2500	2620	2620	2620	2620
	3427	3440	3368	3368	3368
	5257	5270	5353	5353	5353
	2825	2845	2845	2845	2845
	1815	1835	1835	1835	1835
	4840	4840	5120	5120	5120
	820	820	900	900	900
	7060	7060	7420	7420	7420
	28/31	27/25	27/29	27/29	27/29
0	0,28/0,30	0,26/0,30	0,26/0,30	0,26/0,30	0,26/0,30
0	0,50/0,20	0,50/0,20	0,50/0,20	0,50/0,20	0,50/0,20
	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
685	117701/41814	144555/41949	165573/73441	172585/73441	172585/73441
	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
	37/23	46/25	45/32	45/32	45/32
	-/-	-/-	-/-	-/-	-/-
	18436	17511	22005	21100	22725
110	29822/2614	30272/2239	34174/2831	34450/2650	35732/2993
40	8942/9494	9184/8327	10772/11233	10772/10328	10772/11953
	4/2	4/2	4/2	4/2	4/2
6 PR	11.00-20/16 PR	12.00-20/18 PR	12.00-20/18 PR	12.00-20/18 PR	12.00-20/18 PR
6 PR	11.00-20/16 PR	12.00-20/18 PR	12.00-20/18 PR	12.00-20/18 PR	12.00-20/18 PR
	3500	3500	3750	3750	3750
50	1830/2050	1830/1960	1920/1960	1920/1960	1920/1960
	252	226	290	290	290
	360	290	290	290	290
Druckluftbremsanlage					
	Hand-	Hand-	Hand-	Hand-	Hand-
	-	-	-	-	-
3	12/128	12/128	12/128	12/128	12/128
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
06.6	Perkins 1006.6	Perkins 1006.6 T	Perkins 1006.6 T	Perkins 1006.6 T	Perkins 1006.6 T
	99	123	123	123	123
	2400	2400	2400	2400	2400
0	6/6000	6/6000	6/6000	6/6000	6/6000
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
Lastschalt- und Wendegetriebe 3/3					
Hydrodynamischer Drehmomentwandler					
	78	78	78	78	78



## Hydrodynamisches Getriebe

Der Hochleistungs-Drehmomentwandler mit Lastschaltgetriebe sorgt für eine weiche und stufenlose Kraftübertragung. Drei Fahrstufen Vorwärts und Rückwärts sorgen für eine hohe Steigfähigkeit und Umschlagleistung. Über ein kombiniertes Inch/Bremspedal läßt sich der Stapler bei voller Motordrehzahl langsam und feinfühlig steuern.

## Bremsanlage

Die Druckluft-Betriebsbremse, mit den Bremstromeln an der Antriebsachse, bewirkt ein weiches aber wirkungsvolles Abbremsen.

Die Handbremse als Feststellbremse wirkt mechanisch auf die Trommelbremsen der Antriebsräder.

## Bereifung

Die groß dimensionierten Reifen ermöglichen beste Traktion bei langer Lebensdauer und ausgewogenes Fahrverhalten auch bei unebenen Bodenverhältnissen. Zwillingsbereifung auf der Antriebsachse ist serienmäßig.

## Lenkung und Lenkachse

Die hydraulische Servolenkung ermöglicht ein fingerleichtes Lenken. Lenkradrückschläge werden vollständig absorbiert.

Die robuste Lenkachse ist mit einem doppelt wirkenden Gleichlaufzylinder ausgestattet, der die Lenkkräfte direkt auf die Lenkhebel überträgt. Das reduziert den Verschleiß und sorgt für ein ausgewogenes Lenkverhalten. Darüberhinaus ermöglicht diese Lenkachskonstruktion ein symmetrisches Lenkverhalten, d.h. die Anzahl der Lenkradumdrehungen nach links und rechts ist gleich.

## Hydraulikanlage

Alle Hydraulikeinrichtungen werden von einer Hochleistungsdoppelflügelzellenpumpe versorgt. Um eine lange Lebensdauer zu garantieren, werden im hydraulischen System weitgehend Stahlrohrleitungen verwendet. Das Hydrauliköl wird optimal gefiltert, um eine lange Lebensdauer aller Baukomponenten zu gewährleisten: Ansaugfilter im Tank, Hauptstrom-Micronfilter in der Rückleitung und magnetische Ablaßschraube am Hydrauliktank.

Die Steuerventile für die Hydraulik lassen sich besonders feinfühlig und exakt steuern. Ein integriertes Druckbegrenzungsventil schützt das System vor Überlastung.

Alle Hydraulikzylinder haben nichtmetallische Kolbenlager mit feingeschliffenen und hartverchromten Kolbenstangen.

## Hubgerüst

Das Teleskop-Hubgerüst ist als Freisicht-Hubgerüst mit zwei hinter den Profilen angeordneten Hubzylindern konzipiert. Dadurch wird beste Sicht nach vorn und auf die Gabelzinken gewährleistet.

Das Hubgerüstprinzip garantiert in allen Hubpositionen die größtmögliche Führungslänge, was zu der langen Lebensdauer beiträgt. Zwei hochangelegte Neigezylinder sorgen für ein feinfühliges Stapeln und für hohe Stabilität.

Das Fahrzeug ist standardmäßig mit einem Freisicht-Stangengabelträger ausgestattet. Vier großdimensionierte Führungsrollen sorgen für eine besonders gute Führung des Gabelträgers im Hubgerüst und damit für eine lange Lebensdauer.

## Fahrerplatz

Die Baureihe B ist mit einem großzügigen Fahrerplatz ausgestattet. Er bietet dem Fahrer viel Platz und Bewegungsfreiheit für ein ermüdungsfreies und sicheres Arbeiten. Die Stellteile für Heben, Senken und Neigen des Hubgerüsts sind griffgünstig in bequemer Reichweite rechts vom Fahrersitz angeordnet. Damit bleibt die linke Hand frei zum Lenken. Fahrtrichtung und Fahrstufen lassen sich elektrisch über einen an der Lenksäule angeordneten Hebel betätigen. Die Lenksäule ist in der Neigung verstellbar und kann somit optimal der Größe des Fahrers angepaßt werden.

Der ergonomisch gestaltete Fahrersitz mit ausgezeichneter Seitenführung ist längs- und neigungsverstellbar (Rückenlehne). Die Federung des Sitzes kann auf das jeweilige Gewicht des Fahrers eingestellt werden.

Die Pedalerie ist wie im Automobil angeordnet, damit der Fahrer auch in Gefahrensituationen automatisch richtig reagiert. Die Pedale sind besonders breit und trittsicher. Vorbildliche Sichtverhältnisse nach allen Seiten durch klare Staplerkonturen, niedriges Fahrer-pult und Fahrerschuttdach mit bester Durchsicht bieten Sicherheit für Fahrer und Umfeld.

Der durch elastische Lager vom Rahmen abgekoppelte Fahrerplatz ermöglicht ein ermüdungsfreies und vibrationsfreies Arbeiten.

Die Instrumente sind gut übersichtlich im Pult angeordnet. Kraftstoff-Vorratsanzeige, Wassertemperatur-Anzeige, Schlüsselschalter, Signalhorn und Warnleuchten für Motoröldruck und Batterieladung gehören zur Standardausrüstung.

## Wartungsfreundlichkeit und Zugänglichkeit

Schwenkbare Motorabdeckung, ausschwingbarer Sitz, große gasfederunterstützte Haube und zurückklappbare Seitenteile stellen den vollständigen Zugang zu Motor, Getriebe, Kühler und Hydraulikpumpe sicher. Entriegelbare Abdeckungen auf jeder Seite des Staplers zur leichten Wartung der hydraulischen Steuerventile, der Filter, des Wasservorratsbehälters und der Batterie. Hydrauliköl und Dieselmotorkraftstoff sind von außen leicht einzufüllen.

## Varianten und Sonderausstattung

Eine umfangreiche Palette von Sonderausstattungen ist auf Wunsch erhältlich. Dies umfaßt:

- alternative Hubhöhen
- längere Gabelzinken
- alternative Bereifung
- Komfortkabine
- Beleuchtungs-Sonderausstattung
- Anbaugeräte

Über Einzelheiten der Sonderausstattungen informiert Sie gerne Ihr STEINBOCK BOSS-Händler oder unsere Vertriebsabteilung im Stammwerk Moosburg.





Sonderausstattung Kabine

**STEINBOCK**  
**BOSS**



Steinbock behält sich im Interesse der Weiterentwicklung und Verbesserung das Recht vor, technische Änderungen an den in diesem Typenblatt beschriebenen Produkten vorzunehmen.

Steinbock Boss GmbH · 85362 Moosburg/Isar · Telefon (08761) 800 · Fax (08761) 80-475