

# AR 95<sup>E</sup> SUPER

Dienstgewicht:

**8200 kg**

Motorleistung:

**95,0 kW** (129 PS)

Schaufelinhalt:

**1,4 - 1,6 m<sup>3</sup>**



**ATLAS**  
**WEYCOR**

# AR 95<sup>E</sup> SUPER



## Kleines e. Große Wirkung.



**ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.**

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue **Radlader-Baureihe der e-Generation.**

Das kleine e steht für

- emissionsarm: Übertrifft die gesetzlichen Vorgaben zur Abgasemission\*
- effizient: Mehr Leistung bei weniger Verbrauch
- evolutionär: Bis ins Details optimierte und ausgereifte Lösungen

# ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



## Deutz-Motoren-Technologie

### TCD 4.1 L4

Wassergekühlter 4-Zylinder Reihenmotoren mit Turboaufladung, Ladeluftkühlung und gekühlter externer Abgasrückführung. Motor und Abgasnachbehandlung (AGN) sind auf einen optimalen Wirkungsgrad des Gesamtsystems abgestimmt und sorgen so für ein Minimum an Kraftstoff- und Gesamtbetriebskosten. Die Motoren verfügen über ein modulares Abgasnachbehandlungssystem (AGN). Das leistungsstarke DEUTZ Common-Rail (DCR®) Einspritzsystem und die elektronische Motorregelung (EMR 4) mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement sichern beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch. Beste Kaltstartfähigkeit auch unter extremen Bedingungen. Lange Ölwechselintervalle sowie der einfache Wechsel der Motorflüssigkeiten senken die Betriebskosten und steigern die Geräteverfügbarkeit. Die Motoren erfüllen die Anforderungen der EU Stufe IIIB und US EPA Tier 4 interim mit DVERT® Partikelfilter (DPF). Die Regeneration während des Betriebes erfolgt über Heat-Mode ohne Beeinträchtigungen der Leistung. Eine notwendige aktive Stillstandsregeneration wird im Display angezeigt und nur durch den Fahrer ausgelöst.



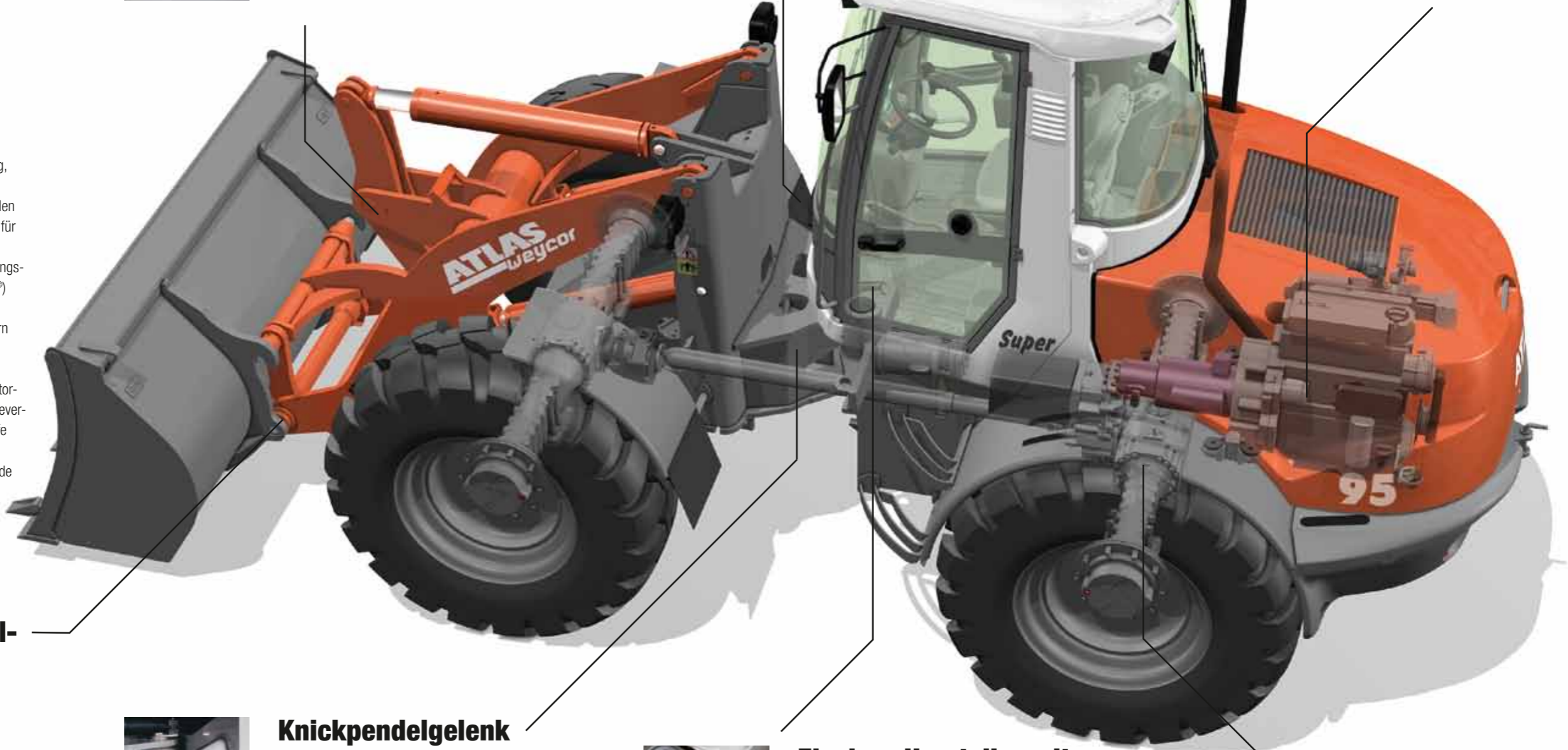
## Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



## Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen.



## Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



## Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.



## Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.



## Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.

## Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

## Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

# AR 95<sup>E</sup> SUPER

## TECHNISCHE DATEN

### Motor

**Fabrikat:** \_\_\_\_\_ Deutz Dieselmotor  
 TCD 4.1 L4  
**Bauart:** \_\_\_\_\_ wassergekühlt  
**Leistung\*\*\*:** \_\_\_\_\_ 95 kW (129 PS) bei  
 2200 min<sup>-1</sup>  
**Max. Drehmoment:** \_\_\_\_\_ 530 Nm bei 1600 min<sup>-1</sup>  
**Hubraum:** \_\_\_\_\_ 4040 cm<sup>3</sup>  
**Zylinderzahl:** \_\_\_\_\_ 4 in Reihe

### Elektrische Anlage

**Betriebsspannung** \_\_\_\_\_ 12 V  
**Batterie** \_\_\_\_\_ 12 V / 100 Ah  
**Generator** \_\_\_\_\_ 14 V / 95 A  
**Starter** \_\_\_\_\_ 12 V / 4 kW

### Fahrertrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h  
 Straßengang 0–20 km/h  
 Schnellgang optional 40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrertriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

### Bremsen

**Betriebsbremse:** Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrertrieb auf alle 4 Räder wirkend.

**Feststellbremse:** Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

### Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%- Differential-sperre in Vorder- und Hinterachse.

### Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

### Bereifungen

**Standard:** 15.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

**Sonderbereifung:** 460/70 R24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Grünland, Ackerboden und befestigte Straßen

455/70 R24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

### Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 250 bar, Fördermenge 123 l/min

### Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Automatische Mittenstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt

**Heben 5,5 s**

**Senken 4,6 s**

**Auskippen 1,6 s**

### Füllmengen

Kraftstoff: 120 l  
 Hydrauliköl: 106 l Motoröl: 16 l  
 Vorderachse: 7,2 l Hinterachse: 7,2 l  
 Getriebe: 1,8 l Kühlfüssigkeit 23 l

## SERIENAUSSTATTUNG

### Inklusive

- ATLAS Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperrung
- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröl- und Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

## OPTIONEN

### Technische Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer
- Verlängertes Hubwerk
- Endlagendämpfung für Arbeitszylinder
- Anhängerkupplung
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion
- Rundumleuchte
- Wegfahrsperrung mit Codierstift
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Radioausstattung
- Schiebefenster für Tür rechts und links

Weitere Optionen auf Anfrage

## BETRIEBSDATEN

**Schaufelinhalt SAE:** \_\_\_\_\_ 1,4-1,6 m<sup>3</sup>  
**Spurweite:** \_\_\_\_\_ 1770 mm  
**Wenderadius über**  
**Schaufelkante außen:** \_\_\_\_\_ 5005 mm  
**Reißkraft:** \_\_\_\_\_ 7200 daN  
**Schubkraft:** \_\_\_\_\_ 6900 daN  
**Kipplast gestreckt:** \_\_\_\_\_ 6700 kg  
**Kipplast geknickt:** \_\_\_\_\_ 6000 kg  
**Hubkraft Bodenlage:** \_\_\_\_\_ 8200 daN  
**Dienstgewicht:** \_\_\_\_\_ 8200 kg

**Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)\***

**Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt:** \_\_\_\_\_ 4755 kg  
**Hubkraft:** \_\_\_\_\_ 6800 daN  
**Nutzlast 80% ebenes Gelände\*\*:** \_\_\_\_\_ 3804 kg  
**Nutzlast 60% unebenes Gelände\*\*\*:** \_\_\_\_\_ 2853 kg

### Geräuschpegel

**Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(1):** \_\_\_\_\_ 100,0 dB(A)  
**Garantierter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(2):** \_\_\_\_\_ 101,0 dB(A)  
**Schalldruckpegel L<sub>pA</sub>(3):** \_\_\_\_\_ 79,0 dB(A)

**Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4):** \_\_\_\_\_ < 2,5 / 0,5 m/s<sup>2</sup>

\* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

\*\* Nach ISO 8313 und EN 474-3.

\*\*\* Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

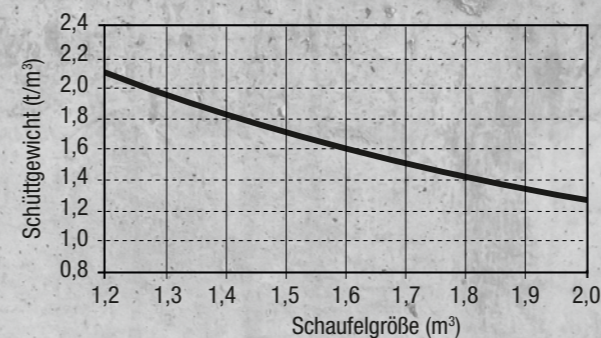
(3) Nach ISO 6396.

(4) Nach ISO 8041.

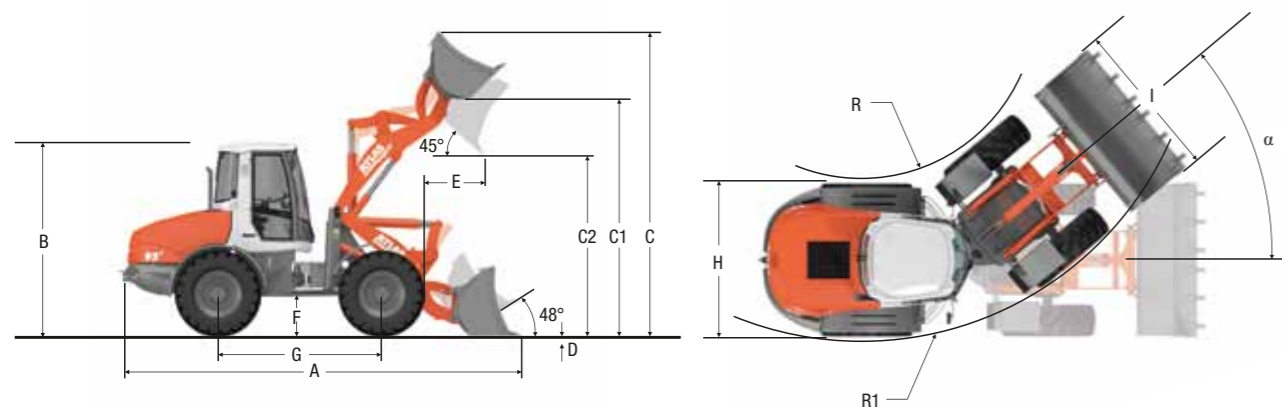
### Tabelle spezifischer Gewichte in t/m<sup>3</sup>

BAUWIRTSCHAFT		INDUSTRIE		GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT	
Beton	1,9	Asche	0,7	Frucht Mais, Rüben...	0,7
Erde (trocken)	1,5	Braunkohlebrikett	0,8	Getreide	0,6
Erde (nass)	2,0	Eisen	7,8	Heu	0,3
Fels (gebrotchen)	2,4	Eisenerz	2,3	Kali	1,1
Granit	1,8	Glasbruch	1,9	Kompost	1,0
Kalkstein	1,6	Gaskoks	0,4	Mehl	0,5
Kies (trocken)	1,9	Holz	0,8	Mergel (nass)	2,3
Kies (nass)	2,1	Kohle	1,2	Thomasmehl	2,2
Lehm	1,7	Papier	0,9	Torf (nass)	1,1
Mörtel	2,2	Schlacke (Sand)	1,0	Torf (trocken)	0,4
Sand (trocken)	1,9	Schlacke (fest)	2,7	Volldünger	1,0
Sand (nass)	2,1				

### Schaufelauswahltabelle

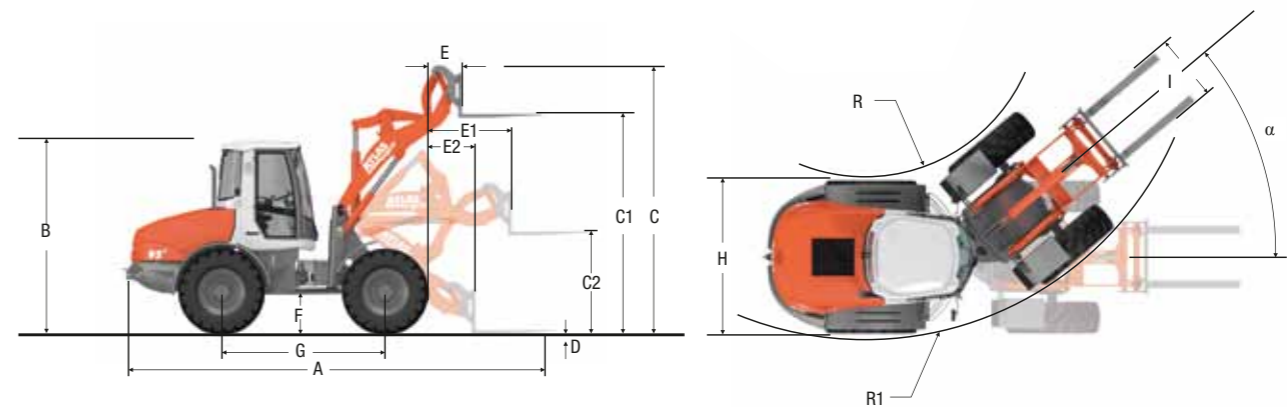


### Technische Angaben AR 95 e Super mit Standardschaufel



- A 6230 mm
- B 2932 mm
- C 4575 mm
- C1 3630 mm
- C2 2840 mm
- D 85 mm
- E 820 mm
- F 540 mm
- G 2500 mm
- H 2180 mm
- I 2300 mm
- R 2385 mm
- R1 4610 mm
- α 40°

### Technische Angaben AR 95 e Super mit Palettengabel



- A 6550 mm
- B 2932 mm
- C 4025 mm
- C1 3430 mm
- C2 1650 mm
- D 70 mm
- E 550 mm
- E1 1270 mm
- E2 700 mm
- F 540 mm
- G 2500 mm
- H 2180 mm
- I 1400 mm
- R 2385 mm
- R1 4610 mm
- α 40°

# Produktübersicht



## AR 30

**Dienstgewicht** 2150 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
**Schaufelinhalt** 0,32 m<sup>3</sup>



## AR 35 / AR 35 Super

**Dienstgewicht** 2500 kg/2875 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,34 m<sup>3</sup>/0,40 m<sup>3</sup>



## AR 40

**Dienstgewicht** 3300 kg  
**Motorleistung** 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,50 m<sup>3</sup>



## AR 60

**Dienstgewicht** 4300 kg/4650 kg  
**Motorleistung** 36,5 kW/49,7 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>



## AR 65 e

**Dienstgewicht** 5000 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,8 - 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e

**Dienstgewicht** 5760 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e S

**Dienstgewicht** 6280 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>

## AR 75 e T

**Dienstgewicht** 6000 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>



## AR 80 e

**Dienstgewicht** 6220 kg  
**Motorleistung** 70 kW/95 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 - 1,20 m<sup>3</sup>



## AR 85 e

**Dienstgewicht** 7000 kg  
**Motorleistung** 80 kW/109 PS  
**Schaufelinhalt** 1,30 - 1,40 m<sup>3</sup>



## AR 95 e / AR 95 e Super

**Dienstgewicht** 7900 kg/8200 kg  
**Motorleistung** 85 kW/115,5 PS  
 95 kW/129 PS  
**Schaufelinhalt** 1,40 m<sup>3</sup>/1,60 m<sup>3</sup>



## AR 105 e

**Dienstgewicht** 9450 kg  
**Motorleistung** 105 kW/143 PS  
**Schaufelinhalt** 1,60 - 1,80 m<sup>3</sup>

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

\*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH