

KOMATSU

WA800-3

WA900-3

MOTORLEISTUNG

WA800-3: 636 kW / 865 PS @ 2.000 U/min

WA900-3: 672 kW / 914 PS @ 2.050 U/min

BETRIEBSGEWICHT

WA800-3: 104.500 kg / WA900-3: 107.350 kg

SCHAUFELVOLUMEN

WA800-3: 10 - 14 m³ / WA900-3: 11,5 - 13 m³

WA
800
900

RADLADER



WA800-3 / WA900-3

AUF EINEN BLICK

Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten einen Radlader, der dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsetzflexibler geworden ist.

Standard, High-Lift und Load & Carry Ausleger

sind für unterschiedliche Einsatzgebiete erhältlich.

	Standard	High-Lift	Load & Carry
WA800-3	✓	✓	✓
WA900-3	✓	✓	-

Überragende Produktivität und Kraftstoffeffizienz

- SAA12V140E-3 Hochleistungsmotor
- Hohe Kraftstoffeffizienz
- Zwei Motorbetriebsarten
- Automatikgetriebe mit wählbarem Schaltzeitpunkt
- Überragende Ausschütthöhe und -weite

Umfangreiches Angebot an Schaufeln und Verschleißteilen verfügbar

Umweltfreundlich

- Entspricht den EPA Tier II-Emissionsvorschriften
- Geringer Geräuschpegel
- Hohe Kraftstoffeffizienz



MOTORLEISTUNG

WA800-3: 636 kW / 865 PS

WA900-3: 672 kW / 914 PS

BETRIEBSGEWICHT

WA800-3: 104.500 kg

WA900-3: 107.350 kg

SCHAUFELVOLUMENWA800-3: 10 - 14 m³WA900-3: 11,5 - 13 m³**Ausgezeichneter Fahrerkomfort**

- Joystick-Lenksystem (AJSS)
- Elektronisch gesteuertes ECMV-Automatikgetriebe
- Geringe Geräuschpegel
- Elektronisch gesteuerter Schalthebel
- Große, säulenlose ROPS/FOPS-Kabine

Einfache Wartung

- Einfache und schnelle Wartung
- VHMS (Vehicle Health Monitoring System)
- Zugang am Maschinenheck
- Automatische Zentralschmieranlage (Option)

**Zuverlässig und haltbar**

- Zuverlässige original Komatsu-Komponenten
- Robuster, verwindungssteifer Rahmen
- Vollhydraulische, wartungsfreie Scheibenbremsen
- Abgedichtete DT-Kabelbaumverbinder
- Flache O-Ring-Dichtungen

HOHE PRODUKTIVITÄT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Der von Komatsu entwickelte Antriebstrang sichert effizienteste Kraftübertragung bei jedem Einsatz.

Motor

Der Komatsu SAA12V140E-3 liefert die nötige Leistung und Effizienz, um jeden Einsatz schnellstmöglich und kosteneffektiv zu erledigen. Der wassergekühlte 12-Zylinder mit Turbolader, Ladeluftkühlung und Common Rail-Direktspritzung mit einem Hubraum von 30,5 Litern liefert Höchstleistungen bei exzellentem Kraftstoffverbrauch.

Umweltfreundlich

Der Motor erfüllt bei gleichbleibender Leistung und Produktivität die EPA Tier II Emissionsvorschriften.

Extrem niedriger Kraftstoffverbrauch

Der geräuscharme Motor mit höherem Drehmoment und der Hochleistungsdrehmomentwandler für maximale Leistung bei geringen Drehzahlen sorgen für geringen Kraftstoffverbrauch.

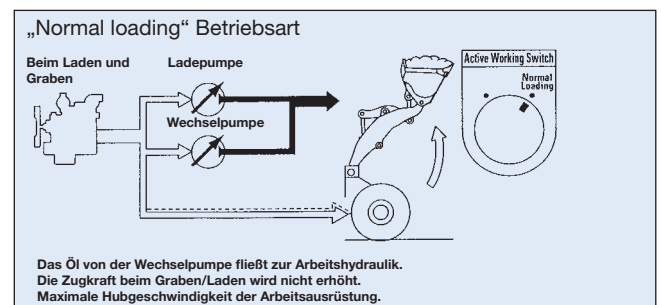
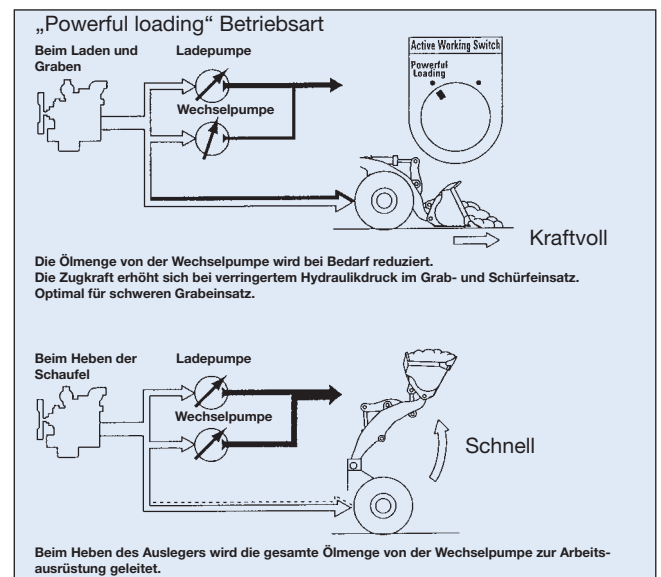
Ausgezeichnete Stabilität

Die breiteste Spur dieser Klasse und der lange Radstand erhöhen die Stabilität der Maschine.



2-Stufen-Hydrauliksystem

Der Radlader ist mit dem Active 2-Stufen-Hydrauliksystem ausgestattet, einer Weiterentwicklung des bewährten 2-Stufen-Hydrauliksystems. Dieses System liefert für jeden Einsatz die effizienteste Hydraulikleistung. Mit dem Active-Betriebsart-Schalter kann man zwischen zwei Betriebsarten wählen: Beim „Powerful Loading“ wird die Hydraulikleistung, die der Arbeitsausrüstung zur Verfügung steht, je nach Bedarf geregelt. Beim „Normal Loading“ wird die gesamte Hydraulikleistung direkt zur Arbeitsausrüstung geleitet.



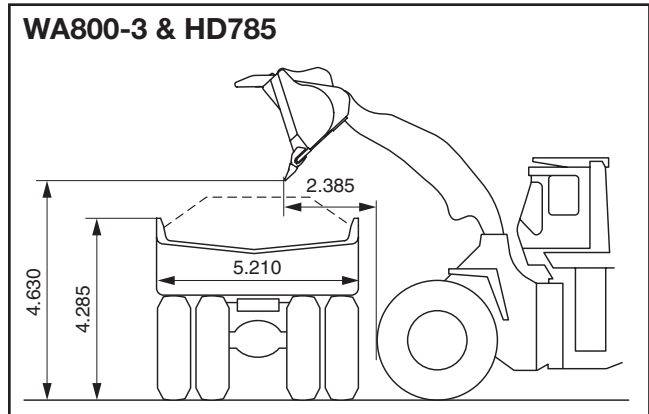
MASCHINENAUSWAHL

Einfaches Beladen

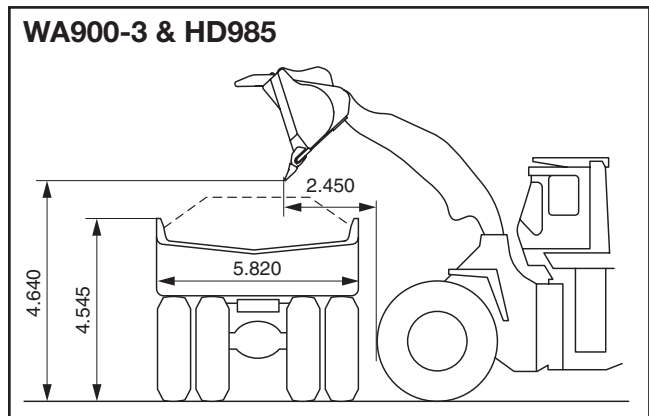
Dank ihrer Vielseitigkeit können der WA800-3 und WA900-3 für eine Vielzahl von Einsatzarten genutzt werden. Je nach verwendetem Schaufeltyp können die Maschinen aufgrund ihrer großen Reichweiten und Ausschütthöhen die rechts gezeigten Muldenkipper optimal beladen.

Perfekte Zusammenarbeit

Beim Erwerb großer Maschinen für die Gewinnung müssen oft Kaufentscheidungen gefällt werden, ohne die Maschine vor Ort im Einsatz testen zu können. Die „Optimum Fleet Recommendation (OFR)“ von Komatsu unterstützt Sie bei dieser Aufgabe. Unsere OFR-Ingenieure helfen Ihnen mit einer detaillierten Analyse, gefolgt von entsprechenden Empfehlungen und gestützt durch umfangreiche Dokumentationen. Wir helfen Ihnen bei der genauen Bestimmung der für Ihren Einsatz passenden Maschine, Ausrüstung oder Option.



Muldenkipper HD785 (91 Tonnen Nutzlast) in 5 bis 6 Ladespielen (vom WA800-3).



Muldenkipper HD985 (105 Tonnen Nutzlast) in 4 bis 5 Ladespielen (vom WA900-3).



AUSGEZEICHNETER FAHRERKOMFORT



Geräuscharm Design

Die Geräuschpegel wurden deutlich reduziert. Eine Geräuschisolierung des gesamten Motorraums, kombiniert mit einem speziellen, langsam laufenden Kühlerlüfter, sichert geringe Geräuschpegel.

Luftgefederter Fahrersitz

Der leicht einstellbare Fahrersitz bietet dem Fahrer maximale Flexibilität und Komfort.

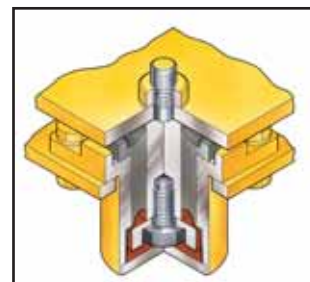


2-türiges Fahrerhaus mit Ausstieg zu beiden Seiten

Komatsu bietet das sicherste Fahrerhaus auf dem Markt, mit komfortablem Ein- und Ausstieg auf beiden Seiten.

Fahrerhausdämpfung zur Verringerung von Vibrationen

Die mit Silikonöl gefüllten Federelemente beugen durch Vibrationen und Lärm verursachten Ermüdungserscheinungen vor; der Fahrer kann den ganzen Tag über produktiv arbeiten. Zusätzlich wird durch die Kabinendämpfung die Lebensdauer aller Komponenten im Fahrerhaus verlängert.



Säulenlose, große Fahrerkabine

Eine breite Windschutzscheibe ohne Säulen sorgt für optimale Sicht nach vorn. Der Scheibenwischer ermöglicht auch an regnerischen Tagen eine gute Sicht. Die Fahrerkabine ist die geräumigste ihrer Klasse und bietet extrem viel Platz für den Fahrer.



Joystick-Lenkensystem (AJSS)

Die Joystick-Lenkung ermöglicht präzises Arbeiten in jeder Situation, wie z.B. auf engstem Raum im Steinbruch oder beim V-Laden.



Höhen- und weitenverstellbare Teleskop-Lenksäule

Alternativ zum AJSS-System ist ein Lenkrad erhältlich. Die stufenlos höhen- und weitenverstellbare Lenksäule sorgt für eine komfortable Arbeitsumgebung.



Variable Getriebeabschaltung

Mittels eines Schalters auf der rechten Bedienkonsole kann der Fahrer die über das linke Bremspedal aktivierte Getriebeabschaltung je nach Einsatzanforderung einstellen und so die Arbeitsleistung erhöhen.

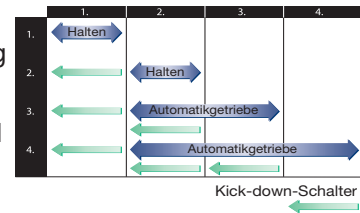
- Hoher Abschaltdruck für Grabeinsätze
- Geringer Abschaltdruck für Ladeeinsätze



1. Getriebeabschaltung ON/OFF
2. Einstellung Getriebeabschaltung

ECMV-Automatikgetriebe

Das ECMV-Automatikgetriebe wählt abhängig von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl und anderen Einsatzbedingungen automatisch



den richtigen Gang. Das ECMV-System (Electronically Controlled Modulation Valve) kuppelt sanft und für den Fahrer komfortabel ein, um Zeitverzögerungen und Schaltstöße zu vermeiden.

- Kick-Down-Schalter: Mit dem Kick-Down-Schalter ist nur ein Finger nötig, um für den Grabeinsatz vom zweiten in den ersten Gang zu schalten. Wird der Fahrsteuerjoystick in die andere Richtung bewegt, schaltet das System automatisch vom ersten in den zweiten Gang. Dies erhöht die Zugkraft für den Grabeinsatz und verkürzt die Spielzeiten für höhere Produktivität.
- Hold-Schalter: Betätigt der Fahrer den Hold-Schalter beim Fahren mit Automatikschaltung im dritten oder vierten Gang, wird der entsprechende Gang beibehalten.



1. Kick-down-Schalter
2. Hold-Schalter

Programmierbare Hubendabschaltung

Die höchste und niedrigste Position der Schaufel kann von der Kabine aus eingestellt werden um jeden LKW beladen zu können. Wenn die Hubendabschaltung aktiviert ist, hält die Schaufel sanft in der vorher eingestellten Position an.

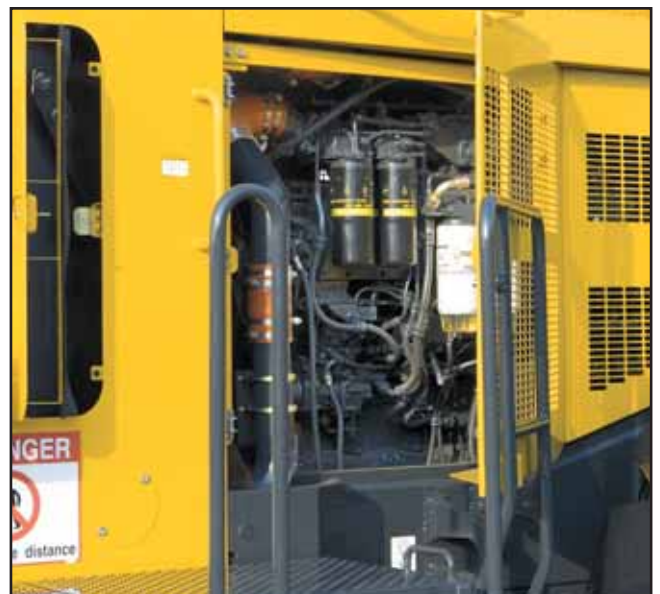
EINFACHE WARTUNG

Deutlich vereinfachte Servicearbeiten

Der WA800-3 und WA900-3 sind für einfachste Wartung konstruiert. Schlecht zugängliche Wartungsstellen (die ein Bediener ggf. nicht kontrolliert) gibt es nicht und somit reduziert sich auch die Gefahr späterer, kapitaler Maschinenfehler. Einige der Wartungsvorteile des WA800-3 und WA900-3:



- Große Wartungsklappen ermöglichen leichten Zugang zu allen Motorservicestellen und dem Filter. Die Wartungsklappen sind mit dem Zündschlüssel abschließbar.
- Abschmieren vom Boden aus: alle Schmierpunkte sind bequem und sicher vom Boden aus zu erreichen und an geeigneten Stellen zusammengefasst.
- Eine große Plattform bietet einen einfachen Zugang zu den Fahrerhausfenstern.
- Die vollhydraulische Bremsanlage macht Entwässerungsarbeiten überflüssig.
- Zylinderdämpfungsringe reduzieren Stoßbelastungen und verlängern so die Lebensdauer der Zylinder um bis zu 30%.
- Die optionale Zentralschmierung und Schnellbetankungsanlage minimieren zusätzlich die Stillstandzeiten.



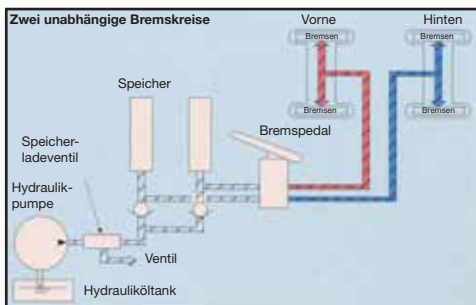
EDIMOS II Wartungsmonitor

Der rechts neben dem Fahrer angeordnete Wartungsmonitor stellt Maschinen- und Systemfunktionen in übersichtlicher Form dar.



Nasse Lamellenbremsen (vorn und hinten)

Die gekapselte, nachstellfreie Ausführung der Betriebsbremsen verhindert das Eindringen von



Verunreinigungen und reduziert Wartungsaufwand und Kosten auf ein Minimum. Da das hydraulische System nicht entlüftet werden muss, gibt es auch kein Kondenswasser im System, das zu Verunreinigung und Korrosion führen kann. Die Zuverlässigkeit des Bremssystems wurde durch den Einsatz von zwei unabhängigen Hydraulikkreisen deutlich verbessert.

VHMS (Vehicle Health Monitoring System)

Das VHMS (Vehicle Health Monitoring System) überwacht den Zustand der Hauptkomponenten und ermöglicht die Fernanalyse der Maschine und der Betriebsdaten. Der VHMS-Controller überwacht und speichert alle von Motor- und Getriebe-Controller sowie von verschiedenen zusätzlichen Sensoren gesendeten Daten, um die Entwicklung des Maschinenzustands zu verfolgen. Diese Daten können mittels eines tragbaren Computers oder optional über Satellitenkommunikation heruntergeladen werden. Komatsu-Experten können die heruntergeladenen Daten analysieren und die Maschinenentwicklung beobachten. Bei Einsatz der optionalen Satellitenkommunikation kann der Komatsu-Experte den Kunden über etwaige Störungen informieren. Dadurch lassen sich Reparatur- und Wartungskosten auf ein Minimum reduzieren und die maximale Verfügbarkeit der Maschine sichern.

Spin-on Filter

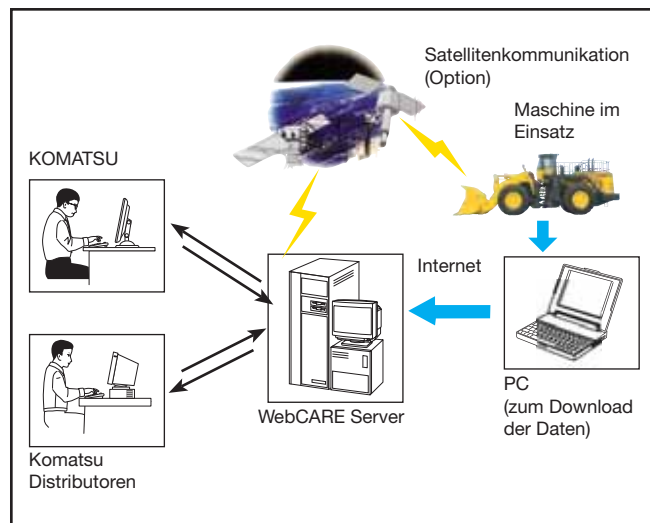
Spin-on Filter und leicht zugängliche Schmierpunkte minimieren Wartungszeiten und den Wechsel von Wartungsteilen.

Zwangsschmierung über Zahnradpumpe

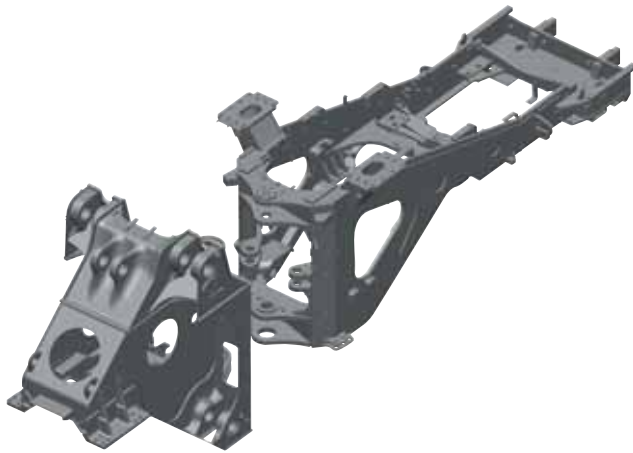
Alle Kraftstoff- und Ölfilter sind Full-Flow Filtersysteme und dank Spin-on Technik einfach zu wechseln.

Zugang am Maschinenheck

Eine Treppe mit Sicherheitsgeländer am Heck der Maschine ermöglicht sicheres Ein- und Aussteigen. Die Breite, Höhe und Neigung des Zugangs sind für optimale Fahrersicherheit ausgelegt. Treppenbeleuchtung für sicheren Auf- und Abstieg bei Nacht.



ZUVERLÄSSIG UND HALTBAR



Verwindungssteifer Rahmen und Hubgerüst

Vorderrahmen, Hinterrahmen und Hubgerüst sind für eine längere Lebensdauer noch verwindungssteifer. Langfristige Tests haben bewiesen, dass Rahmen und Hubgerüst auch den härtesten Belastungen standhalten.

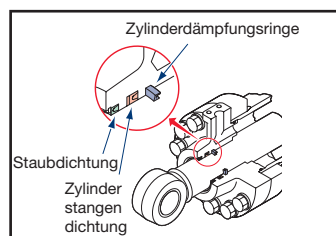
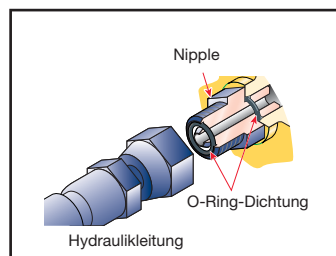
Abgedichtete DT-Verbinder

Kabelbäume und Controlleranschlüsse sind mit zuverlässigen, wasser- und staubdichten DT-Verbindern ausgestattet.



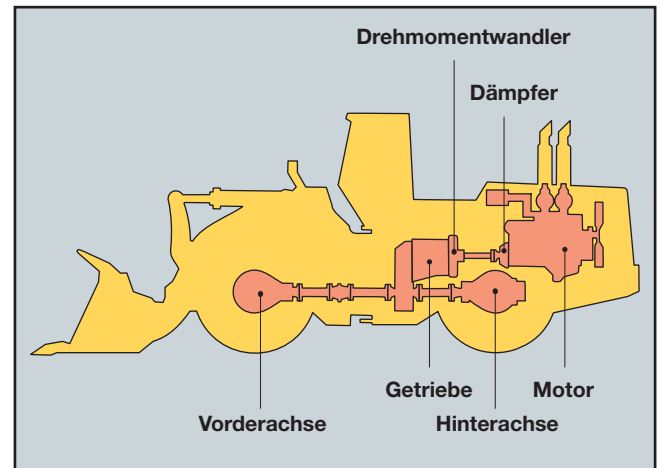
Flache O-Ring-Dichtungen

Die Verbindungsstellen der Hydraulikleitungen werden mit flachen O-Ring-Dichtungen sicher abgedichtet um Ölverluste zu vermeiden. Zusätzlich reduzieren Zylinderdämpfungsringe die Last auf die Zylinderstangendichtungen und sorgen so für maximale Zuverlässigkeit.



Original Komatsu-Komponenten

Komatsu stellt Motor, Drehmomentwandler, Getriebe, Hydraulik und elektrische Bauteile für diese Radlader selbst her. Komatsu Radlader werden in einem ausgereiften Produktionssystem und unter strengsten Qualitätskontrollen gefertigt.



Komatsu-Achsen und -Endantriebe

Komatsu-Achsen und -Endantriebe sind äußerst robust und benötigen nur eine geringe Wartung. Die Achsen sind vollschwimmend gelagert. Die Vorderachse ist starr, die Hinterachse ist dagegen zentral gelagert; das ermöglicht einen Pendelwinkel von bis zu 22°. Das Untersetzungsgetriebe ist ein HD-Spiralkegelrad für noch stärkere und zuverlässigere Leistung. Der stabile, außenliegende, planetengetriebene Endantrieb überträgt die gesamte Leistung des Antriebstrangs auf die Reifen.

Motorvorschmierung

Die Haltbarkeit des Motors wird durch erhöhten Motoröldruck vor dem Start gesteigert. Betätigt der Fahrer den Zündschlüssel, pumpt die Vorschmierpumpe Öl zum Motorölfiler und erhöht so den Druck des Öls bis auf einen voreingestellten Wert. Dann erst startet der Anlasser den Motor.

SERVICE UND SUPPORT

Das Komatsu-Händlernetzwerk hilft Ihnen, die Betriebskosten niedrig zu halten.

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten des WA800-3 und WA900-3 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.



SCHAUFELN UND SCHNEIDWERKZEUGE



Universalschaufeln

Dieser Schaufeltyp sichert durch den langen, flachen Schaufelboden ein gutes Materialhaltevermögen. Die Universalschaufel kann mit Trapezmesser, Unterschraubmesser oder einschenkigen Zahnhaltern und austauschbaren Kmax™ Zahnspitzen ausgerüstet werden.



Felsschaufeln

Für den mittelschweren Felseinsatz stehen Schaufeln mit Volumen bis zu 14 m³ zur Verfügung. Die Trapezform unterstützt ein exzellentes Eindringverhalten. Angeschweißte oder geschraubte Verschleißplatten in robuster, hochverschleißfester Ausführung sichern eine hohe Langlebigkeit. Steinabweiser sind serienmäßig vorhanden. Alle dem Verschleiß unterliegenden Komponenten bestehen aus Hardox 400 oder höherwertigem Stahl.



Heavy-Duty-Felsschaufeln

Die ideale Schaufel für den harten Felseinsatz. Extrem verschleißfeste Komponenten schützen die Schaufel und reduzieren anfallende Reparaturarbeiten. Ein Anschraubsystem für die Zähne ersetzt nötige Schweißarbeiten und schützt vor Zahnverlust.



Extra-Heavy-Duty-Felsschaufeln mit K VX™ Zahnsystem

Für extrem abrasive Felsarbeiten sind die HD-Felsschaufeln mit K VX™-Messern, Zahnspitzen sowie Schraubsegmenten erhältlich. Die extrem dauerhafte Ausführung der Schneidwerkzeuge sowie serienmäßige Steinabweiser garantieren höchste Standzeiten auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Ein Anschraubsystem für die Zähne ersetzt nötige Schweißarbeiten und schützt vor Zahnverlust.



Hochverschleißfeste Schneidwerkzeuge – Geringere Kosten pro Tonne

Komatsu verfügt mit den Marken Komatsu K VX™, Kmax™ und Hensley™-Parts über führendes Know-How auf dem Weltmarkt für Schneidwerkzeuge. Das umfassende Angebot an hochverschleißfesten Zähnen, Schneidkanten und Verschleißplatten deckt sämtliche Anwendungen selbst unter den härtesten Einsatzbedingungen ab.

TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell.....Komatsu SAA12V140E-3
 Typ.....wassergekühlt, 4-Takt, Turbolader
 Motorleistung bei Nenndrehzahl
 WA800-3 (ISO 14396) 636 kW / 865 PS @ 2.000 U/min
 WA800-3 (ISO 9249) 603 kW / 820 PS @ 2.000 U/min
 WA900-3 (ISO 14396) 672 kW / 914 PS @ 2.050 U/min
 WA900-3 (ISO 9249) 638 kW / 867 PS @ 2.050 U/min
 Max. Drehmoment / Drehzahl
 WA800-3..... 3.727 Nm / 1.400 U/min
 WA900-3..... 4.089 Nm / 1.300 U/min
 Zylinderzahl 12
 Bohrung x Hub.....140 x 165 mm
 Hubraum..... 30,48 l
 Drehzahlregler mechanisch, stufenlos
 EinspritzsystemCommon Rail-Direkteinspritzung
 Schmiersystem..... Zahnradpumpe
 Luftfiltertyp Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf
 und Verschmutzungsanzeige



FAHRANTRIEB

Drehmomentwandler..... einstufig, einphasig, 3-Elemente
 Endantrieb Planetengetriebe

Fahrgeschwindigkeiten			
Gang	1.	2.	3.
Vorwärts	7,0 km/h	12,3 km/h	28,0 km/h
Rückwärts	7,1 km/h	12,4 km/h	28,3 km/h

WA800-3: Bereifung 45/65-45-46 PR L5 schlauchlos

WA900-3: Bereifung 45/65-45-58 PR L5 schlauchlos



ACHSEN UND ENDANTRIEBE

System Vierradantrieb
 Vorderachse HD-Achse, fest, vollschwimmend
 Hinterachse HD-Achse, vollschwimmend, 22° Pendelwinkel
 Gelenkwellengetriebe Spiralkegelrad
 Differential Geradzahnkegelrad
 Endantrieb Planetengetriebe, Einfachreduktion



FÜLLMENGEN

Kühlsystem..... 337 l
 Kraftstofftank..... 1.555 l
 Motoröl 130 l
 Hydrauliksystem..... 725 l
 Achse (jeweils Vorder- und Hinterachse)..... 720 l
 Drehmomentwandler und Getriebe 140 l
 Kraftstofftank..... 31 l



BREMSEN

Betriebsbremsen hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende
 Lamellenbremsen an allen Rädern
 Feststellbremsehydraulisch gelöst, über Federspeicher
 auf Vorderachse wirkend
 Notbremse..... verwendet die Feststellbremse



HYDRAULIKSYSTEM

Fördermengen
 Ladepumpe (WA800-3)..... 405 l/min
 Ladepumpe (WA900-3)..... 415 l/min
 Wechslpumpe (WA800-3) 405 l/min
 Wechslpumpe (WA900-3) 415 l/min
 Lenkpumpe (WA800-3) 307 l/min
 Lenkpumpe (WA900-3) 315 l/min
 Arbeitsdruck (Einstellung Überdruckventil) (WA800-3)31,4 MPa
 Arbeitsdruck (Einstellung Überdruckventil) (WA900-3)34,3 MPa
 Hauptsteuergerät..... 2-Schieber
 Anzahl Hub-/Schaufelzylinder2/1
 Bohrungsdurchmesser x Hub
 Hubzylinder.....260 x 1.368 mm
 Schaufelzylinder.....300 x 906 mm
 Bedienhebel-Positionen
 Hubgerüst heben, halten, senken, schwimmen
 Schaufel einkippen, halten, auskippen
 Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schauelfüllung
 Hubzeit..... 11,2 s
 Senkzeit (leer) 4,8 s
 Auskippszeit 2,0 s



LENKSYSTEM

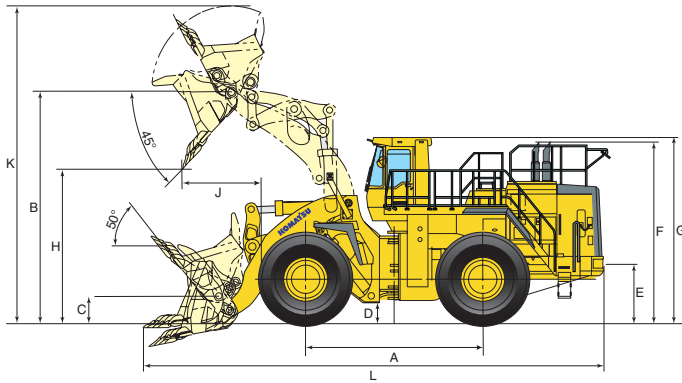
System Knicklenkung
 Bauart vollhydraulische Servolenkung
 Lenkeinschlag nach jeder Seite40°
 Anzahl Lenkzylinder..... 2
 Bohrungsdurchmesser x Hub 160 x 503 mm
 Kleinster Wenderadius (Mitte Reifen) 9.200 mm



UMWELT

Motoremissionen.....entsprechen den Emissionsrichtwerten
 EPA Tier 2

ABMESSUNGEN & ARBEITSWERTE



Abmessungen		
	WA800-3	WA900-3
Spur	3.350 mm	3.350 mm
Breite über Bereifung	4.585 mm	4.585 mm
A Radstand	5.450 mm	5.450 mm
B Höhe Schaufeldrehpunkt, max.	6.785 mm	6.960 mm
C Höhe Schaufeldrehpunkt, Tragposition	850 mm	800 mm
D Bodenfreiheit	550 mm	550 mm
E Höhe Zugmaul	1.390 mm	1.300 mm
F Höhe über alles, Auspuff	5.130 mm	5.130 mm
G Höhe über alles, ROPS	5.275 mm	5.275 mm

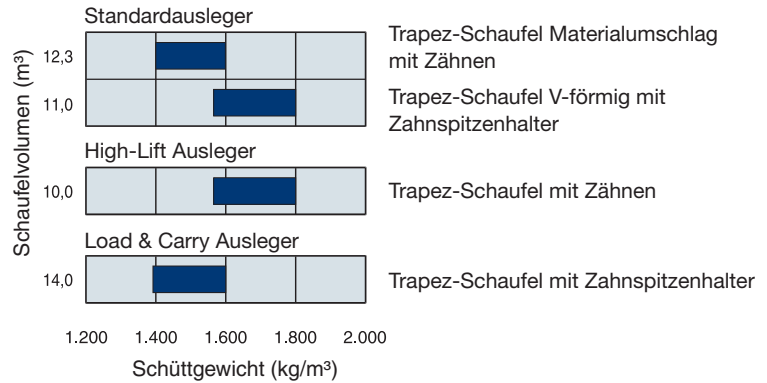
Angaben für WA800-3 mit Bereifung 45/65-45-46 PR L5
und für WA900-3 mit Bereifung 45/65-45-58 PR L5

Arbeitswerte im Schaufeleinsatz		WA800-3				
Ausleger	Schaufeltyp	Standardausleger		High-Lift Ausleger	Load & Carry Ausleger	
		Trapez-Schaufel V-förmig	Trapez-Schaufel Materialumschlag	Trapez-Schaufel	Trapez-Schaufel	
		mit Zahnspitzenhalter	mit Zähnen	mit Zähnen	mit Zahnspitzenhalter	
	Schaufelinhalt, gehäuft (ISO 7546:1983)	m ³	11,0	12,3	10,0	14,0
	Schaufelinhalt, gestrichen	m ³	9,3	10,4	8,5	11,5
	Schaufelbreite (ohne Reifenschutz)	mm	4.810	4.810	4.810	5.090
	Schaufelgewicht	kg	11.430	12.150	10.750	12.080
	Stat. Kipplast, gerade	kg	61.090	60.320	58.710	68.860
	Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	53.740	52.970	51.640	60.660
H	Ausschütthöhe bei max. Höhe und 45° Auskippwinkel (Zahnspitze)	mm	4.630	4.252	5.210	3.820
J	Reichweite bei max. Höhe und 45° Auskippwinkel	mm	2.385	2.495	2.315	2.690
	Reichweite bei horizontalem Ausleger	mm	4.360	4.510	5.010	4.550
K	Max. Höhe, Ausleger angehoben	mm	9.300	9.430	9.625	8.740
	Losbrechkraft	kgf	69.000	64.170	71.790	67.000
	Einstechtiefe, 0°	mm	165	165	200	200
	Einstechtiefe, 10°	mm	605	630	620	670
	Betriebsgewicht	kg	101.900	102.620	103.420	104.500
L	Länge über alles	mm	13.690	14.110	14.695	13.685
	Wenderadius über Schaufelecke	mm	10.940	10.965	11.100	11.020
	Wenderadius über Mitte Reifen	mm	9.200	9.200	9.200	9.200

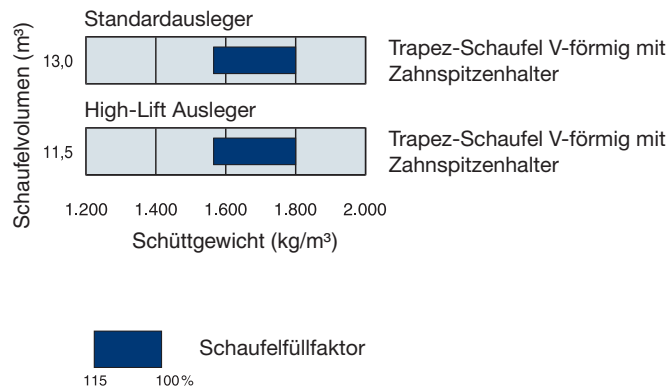
- Sämtliche Abmessungen, Gewichte und Leistungswerte nach SAE J732c, J742b und ISO 7546:1983.
- Statische Kipplast und Betriebsgewicht einschließlich Bereifung 45/65-45-46 PR L5 (WA800-3) / 45/65-45-58 PR L5 (WA900-3), Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, Fahrerhaus mit ROPS und Fahrer.
- Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht werden von Gegengewicht, Reifengröße und dem Gewicht von Sonderausrüstungen beeinflusst.

SCHAUFELAUSWAHL

WA800-3



WA900-3



WA900-3	
Standardausleger	High-Lift Ausleger
Trapez-Schaufel V-förmig mit Zahnspitzenhalter	Trapez-Schaufel V-förmig mit Zahnspitzenhalter
13,0	11,5
11,0	9,7
4.810	4.810
12.330	11.370
65.670	62.540
57.430	55.030
4.640	5.255
2.450	2.235
4.640	4.760
9.680	9.875
67.900	71.700
165	160
645	610
107.200	107.350
14.490	14.685
11.000	11.200
9.200	9.200

Dieser Schaufelführer soll bei der Wahl der passenden Schaufelgröße für allgemeine Arbeiten in Abhängigkeit von Materialdichte, Maschinenkonfiguration und Einsatzumständen helfen. Die optimale Schaufelgröße wird durch das Addieren oder Subtrahieren aller Kippplastwechsel in Abhängigkeit zu der optionalen Ausstattung ermittelt. Schaufelfüllfaktoren geben die durchschnittliche Materialmenge im Verhältnis zur empfohlenen Schaufelkapazität an. Die Schaufelfüllfaktoren werden in erster Linie durch das zu ladende Material, Bodenbeschaffenheit, Reißkraft, Schaufelprofil und Verwendung von Schneidkanten beeinflusst. Für Details zur Schaufelauswahl wenden Sie sich bitte an Ihren Komatsu-Händler.

RADLADER

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

- Komatsu SAA12V140E-3 (EU-Richtlinie Stufe IIIA)
- Lichtmaschine 90 A/24 V
- Batterie 160 Ah/12 V × 4
- Anlasser 7,5 kW/24 V × 2
- Wasserabscheider

Kabine

- ROPS/FOPS-Rahmen gem. SAE
- Klimaanlage
- Elektronisches Monitorsystem (EDIMOS II)
- Luftgefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt
- Joystick-Lenksystem (AJSS)
- Scheibenwaschanlage, vorn/hinten
- Scheibenwischer, vorn/hinten, vorn Intervallschaltung
- Rückspiegel

- Sonnenblende

Antriebsstrang

- Elektronisch gesteuertes Getriebe (3V / 3R)
- Betriebsbremsen: im Ölbad laufende Lamellenbremsen
- Feststellbremse: Scheibenbremse
- Vollschwimmende Achsen

Hydrauliksystem

- 2-fach-Hauptsteuergerät
- Grabwinkelautomatik
- Hubendabschaltung

Maschine

- Automatikschaltung
- Active 2-Stufen-Hydrauliksystem
- In-line-Hydraulikfilter
- Bauchschutz

Sonstiges

- Standardausleger
- Gegengewicht (WA900-3)
- Korrosionsschutz
- Kotflügel vorn
- Zugang am Maschinenheck
- PM-Messanschlüsse
- VHMS (Vehicle Health Monitoring System)

Sicherheit

- Rückfahralarm
- Signalhorn
- Notlenkanlage
- Notbremse
- Rückspiegel
- Scheinwerfer, seitlich

Bereifungen

- 45/65 R45 Radialreifen

Beleuchtung

- 2 Arbeitsscheinwerfer vorn
- 2 Scheinwerfer vorn
- Rückfahrscheinwerfer
- Bremslampen und Rücklicht
- Blinkleuchten

SONDER AUSRÜSTUNG

Motor

- Batterien 200 Ah (C200)
- Mechanischer Motorstopp
- Kühlerschutzgitter
- Grobmaschiger Kühler

Kabine

- Verstellbares Lenkrad
- Joystick-Lenksystem (in Verbindung mit Lenkrad)
- Kassettenradio

Bereifungen

- Ersatzfelge für Bereifung 45/65-45
- Radial-/Diagonalreifen
- Reifenfülldruck-Werkzeug

Schaufeln

- Schaufeln unterschiedlicher Ausführung

Sonstiges

- Gegengewicht 1.600 kg (WA800-3)
- Satellitenkommunikationssystem für VHMS

Maschine

- Zusatzgegengewicht (1.600 kg) für High-Lift Ausführung (WA800-3)
- Gegengewicht für High-Lift Ausführung (2.900 + 1.400 + 1.600 kg) (WA900-3)
- Anschluss für Schnellbetankung
- Zentralschmieranlage
- High-Lift Ausleger
- Load & Carry Ausleger (WA800-3)
- Kaltwetterausrüstung (-30° C bis 40° C)
- Programmierbare Hubendabschaltung (WA800-3)

Sicherheit

- Nebelleuchten
- Feuerlöscher
- Rundumleuchte



**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu