



Streuautomaten mit Kettenförderer

## Streuautomaten HF



## Fördersystem mit Kette

Das Fördersystem mit Ketten und Schaufelwalze hat ein Plattenband, dessen Breite so groß bemessen ist (800 mm), dass die Seitenwände des Behälters fast senkrecht zur Tragfläche sind, wodurch die Brückenbildung verhindert wird. Denn fast das gesamte Streumittel befindet sich auf dem Förderband und wird daher ständig bewegt.

Bei diesem Fördersystem liegt ferner der Schwerpunkt sehr viel tiefer als bei herkömmlichen Streuern, was der Fahrsicherheit zugute kommt und das Beladen erleichtert. Das Fördersystem garantiert die konstante Dosierung unter allen Arbeitsbedingungen.

Am Ende des Bandes ist in einem speziellen Raum mit Sicherheitsverschluss nach EU-Normen ist eine hydraulisch angetriebene Zerkleinerungs- und Fördereinrichtung mit Schaufeln aus Adipren quer angeordnet, die sich entgegen der Förderrichtung des Streumittels dreht und wie eine Fräse auftretende Materialklumpen zerkleinert, Fremdkörper zurückweist und das zerkleinerte Streumittel unabhängig vom Streumitteltyp, von den klimatischen Bedingungen und dem Füllstand des Behälters äußerst gleichmäßig zur Streueinheit befördert.

### Druckloses Streusystem mit zentralem Streustoffverteiler

Das innovative Streusystem garantiert beim Trocken- und beim Feuchtstreuen stets ein optimales Resultat. Der neue Streuteller von Bucher gewährleistet dank des drucklosen Austrages, dass die Streurichtung unabhängig von der Dosierung und der Geschwindigkeit des Streufahrzeuges nicht variiert.



#### Feuchtsalzanlage

Feuchtsalzanlage mit Pumpe aus rostfreiem Stahl und Pumpenrad aus Neopren. Die zwei seitlich angeordneten Tanks aus recyclebarem PE sind durch Schläuche miteinander verbunden. Beide Tanks verfügen über Entlüftungen und einen Überlaufschutz.



#### Rückseitige Verkleidung (Option)

Rückseitige Verkleidung aus Glasfaser; Ausstattung mit einem Paar Halogen- oder Blitzlicht-Rundumleuchten und einem Paar Xenon-Scheinwerfer möglich.



#### Leiter (Option)

Seitlich angebrachte Leiter aus Edelstahl aus CNS nach DIN 1.4301 mit Plattform für die Kontroll- und Wartungsarbeiten.

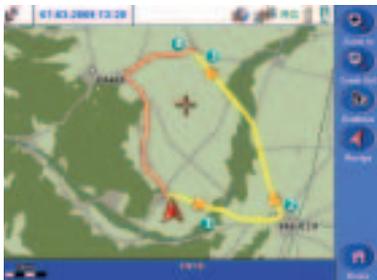
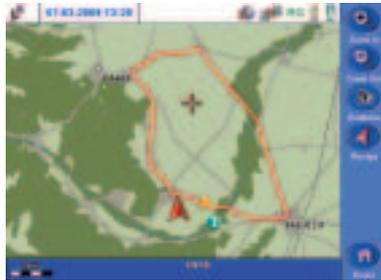


#### Gittersiebe und Planenklappdach (Option)

Verzinkte Gittersiebe verhindern das Zuladen von Fremdkörpern und Materialklumpen. Das zweiseitig aufklappbare Planenklappdach aus PVC mit Metallrahmen kann mühelos vom Boden aus geöffnet werden.



**Streuautomaten mit Kettenförderer**



## Navigationssystem "Route-Replay" mit Lernfunktion.

Das innovative Navigationssystem "Route - Replay" mit Lernfunktion wurde eigens entwickelt, um die hervorragenden Leistungsmerkmale der Streuautomaten der letzten Generation mit einer maximalen Bedienerfreundlichkeit zu verbinden.

Denn das System "Route-Replay" bietet die Möglichkeit, eine große Zahl von Routen mit einer praktisch unbegrenzten Anzahl von Punkten (Wegpunkten) abzuspeichern, in denen die Streuparameter wie Dosierung, Streubreite usw. definiert sind. Das System wechselt dann automatisch die Einstellwerte für die Streuung, wenn das Streufahrzeug den gewählten Streckenabschnitt durchfährt. Dies kommt dem Umweltschutz und der Sicherheit zugute, da eine effizientere, gleichförmigere und genauere Verteilung des Streumittels gewährleistet ist und überflüssiger Streumittelaustrag vermieden wird.

Wegpunkt	Dosierung	Streubreite	Streuasymmetrie	Streumitteltyp	Zustand der Feuchtsalzanlage	Streuung
1	10 g/m <sup>2</sup>	6 m	<<	NaCl	OFF	OFF
2	15 g/m <sup>2</sup>	12 m	<>	NaCl	OFF	ON
3	30 g/m <sup>2</sup>	8 m	<	NaCl	ON	ON

Wichtigste Eigenschaften des Systems "Route-Replay":

- Speicherung von Wegpunkten nur beim ersten Durchfahren der Route, damit sich der Fahrer bei den anschließenden Fahrten vollständig auf das Fahren konzentrieren kann.
- Speichern der Route durch jeden Benutzer möglich.
- Benutzerführung durch Sprachmeldungen und Anzeigen auf dem großen Routen-Display mit Anzeige des schon erledigten Streckenabschnitts und der noch verbleibenden Streckenabschnitte.
- Möglichkeit, die vorgegebene Route an jedem Punkt der Strecke zu verlassen, um in die Einsatzzentrale zurückzukehren: Die Streuparameter der Wegpunkte werden automatisch verwaltet und können jederzeit wieder aufgerufen werden.



### Ecoswave

Mikroprozessorsteuerung der letzten Generation, die sich durch höchste Flexibilität bei der Programmierung und Einsteuerung für Streuautomaten und Solesprüher auszeichnet. In die Steuerung integriert ist ein System für die Erfassung und Einsteuerung von Routen mit Hilfe eines GPS-Empfängers. (Option)



### Navicon 990 (Option)

Diese Einrichtung sendet dem System Routinform über Funk oder GSM/GPRS die von einem GPS-Empfänger erfasste geografische Position und die Betriebsdaten des Streufahrzeuges. Es besteht die Möglichkeit die Daten auf dem Handheld-Computer anzeigen zu lassen.



### Display für Route-Replay (Option)

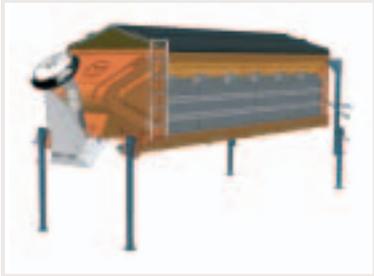
Großes Display für die Anzeige der gefahrenen Route mit folgender Ausstattung: Joypad, 2 USB-Anschluss, MMC-Steckplatz, Lautsprecher, Steckplatz FC wi-fi.



### System IRT + Climtronic (Option)

Der Streuer kann mit dem System IRT für die automatische Regelung der Dosierung in Abhängigkeit von der Außentemperatur oder von den von der mobilen Wetterstation Climtronic übermittelten Informationen ausgestattet werden.

1



## Abstellsysteme

Für alle Streuautomaten von Giletta S.p.A. stehen eine große Auswahl von Abstellsystemen zur Verfügung, die minimale Auf- und Abladezeiten garantieren und sich an jeden Fahrzeugtyp anpassen. Besondere Beachtung wurde hierbei der Sicherheit und der optimalen Verteilung der Last auf dem Streufahrzeug geschenkt.

Nachstehend werden die wichtigsten Abstellsysteme aufgeführt.

2



3



- a) Abstellsystem mit verzinkten teleskopischen Abstellfüßen, die mit einer Kurbel betätigt werden. Die vorderen Abstellfüße sind erhöht angebracht, um das bequeme Aufladen auf Pritschenfahrzeuge mit Boardwänden zu ermöglichen. (Abbildung 1)
- b) Automatisches Abstellsystem mit Stützrollen für Kipppritschen und in den Rahmen des Streuautomaten einklappbaren Abstellfüßen an der Vorderseite. (Abbildung 2)
- c) Abstellsystem "Abroller" mit Rahmen, Schutzfläche für die Ladepritsche und Abstellfüßen an der Vorderseite (Abbildung 3)
- d) Automatisches System zum Auf- und Abladen des vollen Streuers für Kipppritschen; mit Stützrollen und in den Rahmen des Streuautomaten einklappbaren Abstellfüßen an der Vorderseite.
- e) Ladesystem für Absetzkipper (Absetzer) mit Ketten und höhenverstellbaren hinteren Rollen.
- f) System mit Rahmen für "Roll-Bridge".
- g) Abstellsystem mit manuell betätigten hydraulischen Abstellfüßen.
- h) Spezialrahmen mit Haken zum Anheben des Streuers mit einem Kran.
- i) Schnellwechselsystem für Kehrmaschinen und Streuautomaten.



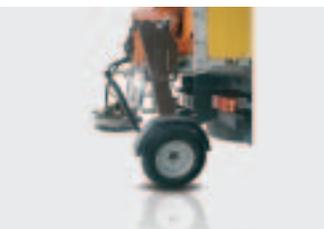
### Hydraulischer Antrieb

Antrieb über Fahrzeughydraulik mit einer Mindestdurchflussmenge von 35 l/min. und einer max. Durchflussmenge von 80 l/min bei einem Druck von 180 bar.



### Antrieb durch Dieselmotor

Antrieb durch Zweizylinder-Dieselmotor mit elektrischem Anlasser. Luftgekühlt mit 19 PS Leistung oder wassergekühlt mit 20/26 PS Leistung. Lärmpegel 75 dB(A)



### Antrieb über Laufrad am Boden

Antrieb durch Laufrad am Boden mit Streumöglichkeit in beide Fahrrichtungen, auch auf vereister Fahrbahn. Die perfekte Bodenhaftung des Laufrades wird durch einen Druckluftzylinder gewährleistet. Selbsttätiges Anheben des Laufrades beim Ausschalten des Streuautomaten.



### Antrieb durch Streufahrzeugrad System TWS

Antrieb direkt durch Antriebsrad des Streufahrzeuges mit Streumöglichkeit in beide Fahrrichtungen, auch auf vereister Fahrbahn.

## Fassungsvermögen

Die Baureihe HF wird je nach Außenmaßen und Länge der Pritschen der Streufahrzeuge mit verschiedenen Fassungsvermögen angeboten:

Modell	Fassungsvermögen Streumittel *	Fassungsvermögen Sole *
HF2525	2,7 - 4,0 m <sup>3</sup>	bis 855 L
HF3030	3,3 - 4,9 m <sup>3</sup>	bis 1425 L
HF4035	3,8 - 5,7 m <sup>3</sup>	bis 1995 L
HF6040	4,4 - 6,5 m <sup>3</sup>	bis 1995 L
HF7045	5,0 - 7,4 m <sup>3</sup>	bis 2565 L
HF8050	7,1 - 10,0 m <sup>3</sup>	bis 3135 L

\* Die angegebenen Fassungsvermögen sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von den Wünschen und speziellen Erfordernissen des Kunden variieren.

## Kundendienst

Der internationale Erfolg von Giletta S.p.A. basiert auf einem großen Vertriebsnetz, das eine qualifizierte Fachberatung in der Nähe des Kunden garantiert. Der Kundendienst von Giletta S.p.A. beginnt schon bei der Planung der Ausstattungen, die die Möglichkeit von personalisierten Lösungen nach den Angaben des Kunden bietet.

Die Basis zum Erfolg ist die ständige Weiterbildung der hochqualifizierten Mitarbeiter. Außerdem steht ein neues und effizientes, vollkommen automatisiertes Ersatzteillager zur Verfügung.

## Hochgradig wirtschaftliche zertifizierte Qualität

Das Streben nach Qualität kommt in der ständigen technischen Weiterentwicklung der Fertigungen von Bucher zum Ausdruck, die darauf ausgerichtet ist, den Wartungsbedarf immer weiter zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern.

Daher stellen unsere Produkte dank ihrer auf Dauer gewährleisteten großen Leistungsfähigkeit die beste Lösung dar.

**Giletta SpA**  
Via A. De Gasperi, 1  
IT-12036 Revello  
tel. +39 0175 258 800  
fax +39 0175 258 825  
com@giletta.com

**Arvel Industries S.a.r.l.**  
**Z. A. Pérache**  
63114 COUDES  
Téléphone +33. 04. 73969222  
Téléfax +33. 04. 73969214  
com@arvel.fr

