

CASE
CONSTRUCTION

RADLADER
521E-EXT



Motorleistung
Einsatzgewicht (max.)
Schaufelinhalt

521E
106 kW/142 PS
10464 kg
1,7 - 1,9 m³

521EXT
106 kW/142 PS
11906 kg
1,6 - 1,8 m³

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

ERGONOMISCHE ARBEITSUMGEBUNG

Die Kabine der CASE E-Serie ist länger und breiter, der Fußraum wurde um volle 15% vergrößert. Dank der durchgängigen Verglasung vom Boden bis zum Dach genießt der Fahrer von seinem Sitz aus eine ausgezeichnete Rundumsicht. Die Kabine ist eine der leisesten überhaupt. Zur Ausstattung gehören ein verstellbarer Sitz und eine verstellbare Lenksäule. Ausstattung wahlweise mit Einhebel-Ladersteuerung (Standard) oder Doppelhebel-Ladersteuerung (optional). Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente und die gut ablesbare Konsole in der Mitte sorgen für ermüdungsfreie Arbeit. Die Kabinentür und das Fenster auf der rechten Seite lassen sich zur Querlüftung in einem Winkel von bis zu 180° öffnen. Vergrößerte Belüftungsdüsen sorgen für eine verbesserte Heiz- und Lüftungsleistung und garantieren bei allen Witterungsverhältnissen eine komfortable Arbeitsumgebung.

CASE-Komfort. Akzeptanz beim Fahrer.

WIRTSCHAFTLICHKEIT UND LEISTUNG

Der 4,5-Liter-Turbodieselmotor erfüllt die Abgasnorm Tier III und bietet drei Leistungskurven zur Wahl, so dass unter allen Einsatzbedingungen stets die optimale Kombination von Produktivität und Wirtschaftlichkeit gefunden werden kann. Vier Arbeitsmodi ermöglichen die genaue Anpassung des Motors und der Hydraulik an die jeweilige Aufgabe. So kann der Fahrer beispielsweise für Lade- und Grabarbeiten die Leistung erhöhen, und bei leichteren Arbeiten einen Modus mit besonders niedrigem Kraftstoffverbrauch wählen. Im Auto-Modus wird die Motorleistung automatisch so angepasst, dass sich eine maximale Produktivität ergibt.

Verringerter Verbrauch. Verbesserte Leistung.



HERVORRAGENDER WARTUNGSZUGANG

Dank der Schaugläser an allen Flüssigkeitsbehältern können alle täglichen Kontrollen zeitsparend und sicher vom Boden aus durchgeführt werden. Der Motor ist gut zugänglich am Heck angeordnet, während die Kühlereinheit zentral angeordnet ist. Zentral angeordnete Ablassventile für die Betriebsflüssigkeiten ermöglichen eine bequeme Wartung ohne Umweltgefährdung. Die zentral angeordnete, hocheffiziente Kühlereinheit arbeitet mit mehreren voneinander unabhängigen Kühlern. Der Kondensator der Klimaanlage kann bei Bedarf leicht ausgebaut werden. Dank der verlängerten Wartungsintervalle ergeben sich geringere Betriebskosten und eine gesteigerte Produktivität.

Uneingeschränkter Zugang. Minimale Stillstandszeiten.

BESSERE SICHT

Die größere Glasfläche der Kabine, die überarbeiteten vorderen Radabdeckungen und die gewölbte, einteilige Motorhaube sorgen für einen hervorragenden Überblick über die gesamte Arbeitsfläche und damit für eine größere Sicherheit auf der Baustelle. Der Auspuff befindet sich auf dem hinteren Teil der Motorhaube. Die Verglasung über die volle Kabinenhöhe bietet eine völlig ungehinderte Sicht auf Räder, Schaufel oder Ausrüstung und damit erhöhte Sicherheit. **Unübertroffene Rundumsicht. Vertrauen beim Fahrer.**

EXTRASTARKE LEISTUNG

Das optional erhältliche Laststabilisierungssystem "Ride Control" fängt bei Transportarbeiten Stoßbelastungen am Hubgerüst und Schwingungen der Schaufel ab. Im Auto-Modus wird die "Ride Control" automatisch bei einer Fahrgeschwindigkeit von 4,8 km/h zugeschaltet, um Materialverlust so weit wie möglich zu verhindern und den Komfort für den Fahrer zu steigern. Breitreifen sorgen für eine breitere Spurweite und bieten in Verbindung mit "Ride Control" eine unübertroffen komfortable Fahrt. Der Fahrer ermüdet weniger und kann produktiver arbeiten.

Geringer Materialverlust. Komfort für den Fahrer.



GEWALTIGE KRÄFTE

Die robuste Z-Kinematik des Laders liefert überlegene Losbrech- und Hubkräfte, wodurch die Produktivität gesteigert und die Ladespiele beschleunigt werden. Schnellfüllschaufeln von 1,60 qbm bis 1,90 qbm sind erhältlich. An der Einhebel-Laderbedienung befinden sich Schalter für Richtungswechsel und Drehzahlab senkung. Bei Doppelhebel-Ladersteuerung sind weitere Bedienelemente griffgünstig platziert, die die Ermüdung des Fahrers verringern und die Arbeitsspiele beschleunigen. **Robustes Design für höchste Arbeitsleistung.**

MOTOR



Das Modell 521E wird von einem Case 445TA/EGE-Dieselmotor (Tier III) angetrieben. Der elektronisch gesteuerte 4,5-l-Motor bietet drei verschiedene Leistungs- und Drehmomentstufen, von 110 bis 142 PS (82 bis 106 kW), zwischen denen nach Bedarf auf Knopfdruck umgeschaltet werden kann. Die einzelnen Stufen sind für typische Einsatzbedingungen der Maschine optimiert, so dass der Fahrer das Modell 521E genau an die jeweiligen Bedürfnisse vor Ort anpassen kann. Dadurch wird die Produktivität gesteigert und der Kraftstoffverbrauch sowie die Abgasemissionen werden deutlich gesenkt. Das Modell 521E bietet vier Arbeitsmodi, mit denen die Hydraulikkraft an die jeweilige Aufgabe angepasst werden kann. Der Standardmodus dient für den normalen Betrieb, bei dem die Nennleistung des Motors von 101 kW (136 PS) bei maximaler Hydraulikleistung und Durchflussmenge erreicht wird. Der Modus Max. Power bietet eine um 7% höhere Leistung und ist für extreme Einsatzbedingungen vorgesehen. Leichtere Einsätze können hingegen im Economy-Modus ausgeführt werden, bei dem die Drehzahl des Motors und die Leistung um fast 20% abgesenkt werden, was deutliche Senkungen des Kraftstoffverbrauchs, der Abgasemissionen und der Geräuschemissionen ermöglicht. Im Auto-Modus schließlich wird die Motorleistungskurve automatisch an die jeweiligen Anforderungen angepasst. Die elektronische Motorsteuerung ermöglicht drei verschiedene Leerlaufdrehzahlen von 900, 1050 und 1200 U/min. Dadurch kann der Motor besser warmlaufen, was den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen weiter senkt.

KÜHLMODUL



Die CASE-Radlader der E-Serie wurden völlig neu konzipiert. Das Kühlmodul ist unmittelbar hinter der Kabine zentral angeordnet. Einzelne Kühler für Motorkühlmittel, Getriebeöl, Ladeluftkühlung, Klimaanlage, Kraftstoffkühlung und Hydrauliköl sorgen für eine äußerst effiziente Kühlung. Ein hydraulisch angetriebener Ventilator saugt dabei einen starken Luftstrom durch die einzelnen Kühler. Das Kühlmodul wird dank seiner Anordnung nicht durch Staub beeinträchtigt, der am Heck der Maschine aufgewirbelt wird, so dass die Kühler in sauberer Luft laufen. Die Anordnung des Kühlmoduls ermöglicht zudem eine flachere Motorhaube, so dass der Fahrer eine bessere Sicht über das Heck hat. Der Ventilator, der für besonders staubintensive Anwendungen wie Müllumschlag mit einer Umkehrfunktion ausgestattet ist, sorgt zusätzlich für einen erhöhten Luftstrom um den Motor, der die Kühleffizienz weiter steigert. Wartungsklappen oben und an den Seiten der Maschine bieten für Reinigung und Wartung einen bequemen Zugang zum Kühlmodul.

RUNDUMSICHT



Die CASE-Radlader der E-Serie sind mit einer nochmals vergrößerten Kabine ausgestattet, die bis zu 15% mehr Fläche bietet als die Maschinen der D-Serie. Die Kabine ist länger und breiter als beim Vorgängermodell, so dass der Innenraum für den Fahrer mehr Platz bietet. Der Geräuschpegel im Innenraum ist mit 68,4 dB(A) einer der niedrigsten der Branche. Die durchgehend vom Boden bis zum Dach verglasten Front- und Seitenscheiben der Kabine bieten eine hervorragende Sicht auf die Räder und die Schaufel. Der Fahrer kann entsprechend zügiger und produktiver arbeiten. Dank der überarbeiteten Radabdeckungen wird kein Schmutz von den Rädern gegen die Kabine geschleudert. Außerdem lassen sie eine bessere Sicht auf die Schaufelecken zu.

Die einteilige, schräg abfallende Motorhaube des Modells 521E bietet einen ausgezeichneten Blick nach hinten. Der optionale Staub-Vorabscheider ist mit der Auspuffanlage in einer Linie im hinteren Bereich der Motorhaube angeordnet, was die Sicht aus der Kabine nochmals verbessert. Die Tür auf der linken Kabinenseite lässt sich bis zu einem Winkel von 180° öffnen und in dieser Stellung fixieren. Das Fenster auf der rechten Seite kann zur verbesserten Querlüftung leicht geöffnet werden, oder für maximale Lüftung ebenfalls vollständig geöffnet und fixiert werden. Optional ist eine leistungsfähige Klimaanlage für die Kabine erhältlich, bei der zahlreiche Austrittsdüsen einen kräftigen kühlen oder warmen Luftstrom erzeugen. Der Fahrer findet zahlreiche Ablageflächen und Stauffächer vor. Bei Ausstattung mit Klimaanlage ist auch eine Kühlbox integriert.

KABINE

Beim Modell 521E von CASE kommt die neueste Kabine der E-Serie zum Einsatz, die länger und breiter ist als bei den Vorgängermodellen. Sie bietet einen großzügigen Arbeitsraum mit ebenem Boden, der leicht zu reinigen ist. Lenksäule und Fahrersitz können individuell eingestellt werden und gewährleisten einen optimalen Komfort für jeden Fahrer. Der Geräuschpegel innerhalb der Kabine ist so niedrig wie bei kaum einer anderen Maschine in der Branche. Dank der Rundumverglasung bietet die Kabine außerdem eine maximale Sicht in alle Richtungen. Leicht ablesbare analoge Anzeigen in Kombination mit einem digitalen Display zeigen alle erforderlichen Informationen auf einer klar angeordneten Instrumententafel an. Auf der Konsole rechts vom Bediener befinden sich alle Schalter sowie die Bedienelemente für Heizung und Lüftung.





Durch das optionale Laststabilisierungssystem "Ride Control" kann der Materialverlust gesenkt und der Komfort für den Fahrer erhöht werden. Das System hält das Hubgerüst beim Materialtransport während der Fahrt automatisch in der Schwimmstellung. Dadurch werden Stoßbelastungen in der Kabine und an den Rädern wirksam verringert. Dank "Ride Control" kann der Bediener bei Lade- und Transportarbeiten mit höheren Geschwindigkeiten fahren. Dies sorgt für eine geringere Ermüdung des Fahrers und gleichzeitig für maximale Produktivität. Das optionale System bietet drei verschiedene Betriebsarten: Ein, Aus und Automatik. Bei ausgeschalteter Stabilisierung ist die volle Hydraulikleistung zum Abgraben oder Heben verfügbar. Im Auto-Modus schaltet sich "Ride Control" automatisch ein, wenn die Fahrgeschwindigkeit höher als 4,8 km/h ist. Durch das "Ride Control"-System werden außerdem Stoßbelastungen im Chassis und in der Fahrerkabine abgefangen, was für eine geringere Ermüdung der Bediener und eine längere Lebensdauer der Komponenten sorgt.



Bei den Radladern der Serie 521E kommen Getriebe mit Automatikschaltung und Drehmomentsensor zum Einsatz, die vier Vorwärts- und drei Rückwärtsgänge bieten. Der Fahrer kann dabei entweder manuell die Gänge vorwählen oder aber die Gangwechsel der Automatik überlassen. Die maximale Geschwindigkeit bei Vorwärtsfahrt beträgt 39 km/h. Mit dem Shuttle-Schaltknopf auf dem Haupt-Servohebel sind schnelle Richtungswechsel möglich. Bei Maschinen mit mehreren Steuerhebeln befindet sich der Shuttle-Schaltknopf gut erreichbar auf der Konsole. So kann der Fahrer die Fahrtrichtung ändern, während er gleichzeitig den Steuerhebel für die Anbaugeräte bedient. Das sorgt für verringerte Arbeitsbelastung, höhere Produktivität und schnellere Arbeitsspiele bei Ladevorgängen. Die Betriebsbremse wirkt auf alle vier Räder, die jeweils mit hydraulisch betätigten, wartungsfreien nassen Lamellenbremsen gebremst werden. Die federbetätigte Feststellbremse wirkt auf die Getriebe-Abtriebswelle.



Der Motor ist am Heck der Maschine angeordnet, während die Kühlereinheit zentral im Chassis montiert ist. Die einteilige Motorhaube bietet einen einzigartigen Wartungszugang zum Motor. Dank der Schaugläser an allen Flüssigkeitsbehältern können alle täglichen Kontrollen vom Boden aus durchgeführt werden. Die Ablassventile für Motoröl, Kühlmittel und Hydrauliköl sind zentral zusammengefasst und ermöglichen die Durchführung der entsprechenden Serviceleistungen ohne Umweltgefährdung durch auslaufende Flüssigkeiten. Auch die Abschmierpunkte sind zentral zusammengefasst. Dadurch werden Stillstandszeiten reduziert und die Produktivität erhöht. Entsprechend geschultes Servicepersonal kann auf das elektronische Kontrollsystem der Maschine zugreifen und so wichtige Hinweise zur Fehlerdiagnose und zu den Betriebsdaten erlangen. Das System ist uneingeschränkt mit dem Electronic Service Tool (EST) von CASE kompatibel. Die gesamte Elektronik der Maschine ist zentral und vor Staub und Schmutz geschützt innerhalb der Kabine untergebracht.







TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell _____ Case, 4. Gen., 445TA/EGE, Tier III-zertifiziert
Typ _____ Turbodiesel mit Ladeluftkühlung
Bohrung/Hub _____ 104 x 132 mm
Hubraum _____ 4,5 l
Einspritzung _____ elektronisch
Kraftstofffilter wechselbar, Vollstromfilter mit Schraubeinsatz
Luftfilter _____ Trockenfilter mit Warnanzeige bei Verstopfung
Pumpenwirkungsgrad (Nennwert)
seitlich _____ 35°
Vor- und rückwärts _____ 35°
Ölfiter _____ Wechselfilter mit Schraubeinsatz

Motorleistung

Bei Betriebsart Max. Power:

Leistung (brutto) _____ 142 PS (106 kW) @ 1800 U/min
Leistung (netto) _____ 131 PS (98 kW) @ 1800 U/min

Bei Betriebsart Standard:

Leistung (brutto) _____ 129 PS (96 kW) @ 1800 U/min
Leistung (netto) _____ 118 PS (88 kW) @ 1800 U/min

Bei Betriebsart Economy

Leistung (brutto) _____ 110 PS (82 kW) @ 1700 U/min
Leistung (netto) _____ 101 PS (75 kW) @ 1700 U/min

HINWEIS: Brutto-Motorleistung und Brutto-Drehmoment nach SAE J1995.

Netto-Motorleistung und Netto-Drehmoment nach SAE J1349.

Drehmoment

Bei Betriebsart Max. Power:

Drehmoment (brutto) _____ 448 PS (608 Nm) @ 1600 U/min
Drehmoment (netto) _____ 424 PS (575 Nm) @ 1600 U/min

Bei Betriebsart Standard:

Drehmoment (brutto) _____ 407 PS (552 Nm) @ 1300 U/min
Drehmoment (netto) _____ 391 (530 Nm) @ 1300 U/min

Bei Betriebsart Economy

Drehmoment (brutto) _____ 403 PS (547 Nm) @ 1200 U/min
Drehmoment (netto) _____ 389 (528 Nm) @ 1200 U/min

Drehmomentanstieg _____ 19%

ANTRIEBSSTRANG

Getriebe

Elektronisch gesteuerte Proportionschaltung mit 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen

Drehmomentsensor; automatisches und manuelles Schalten
Differential Sperrdifferential mit 34% Versatz an Vorder- und Hinterachse

Betriebsbremse

Hydraulisch betätigte, wartungsfreie, nasse Lamellenbremse mit Druckspeicher an allen vier Rädern.

Feststellbremse

SAHR-Bremse an der Getriebe-Abtriebswelle.

Fahrgeschwindigkeiten mit Bereifung 20.5x25 L3 in km/h

	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	6,7	7,1
2. Gang	12,2	12,9
3. Gang	23,6	24,9
4. Gang	39	n/v.

HINWEIS: Fahrgeschwindigkeit bei Vollgas.

ELEKTRIK

Spannung _____ 24 Volt, Minus an Masse
Lichtmaschine _____ 70 A
Batterien _____ (2) 12 Volt

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpe (Lenkung/Ausrüstung)

Closed Center, Druck- und Mengensteuerung

Variable Fördermenge _____ 134 l/min @ 2000 U/min @ 250 bar

Lader-Steuerventil

Lader Hilfssteuerung

Filtration

10 Mikron, Vollstrom-Filter mit Wechseleinsatz im Rücklauf,
Warnanzeige für verschmutzte Filter

ARBEITSZYKLEN

Schaufel anheben (Standardfüllung) _____ 5,6 Sek.

Schaufel auskippen (Standardfüllung):

Z-Kinematik _____ 1,1 Sek.

XT _____ 1,1 Sek.

Schaufel senken (leer)

normal _____ 3,7 Sek.

Schwimmstellung _____ 2,7 Sek.

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank _____ 189 l

Hydrauliksystem

Gesamt _____ 114 l

Hydrauliktank _____ 57 l

Getriebe

Getriebe mit Filter _____ 18,9 l

Vorder- und Hinterachse

Vorderachse _____ 22 l

Hinterachse _____ 22 l

Motor mit Filter _____ 12 l

Kühlsystem _____ 22 l

EINSATZGEWICHTE

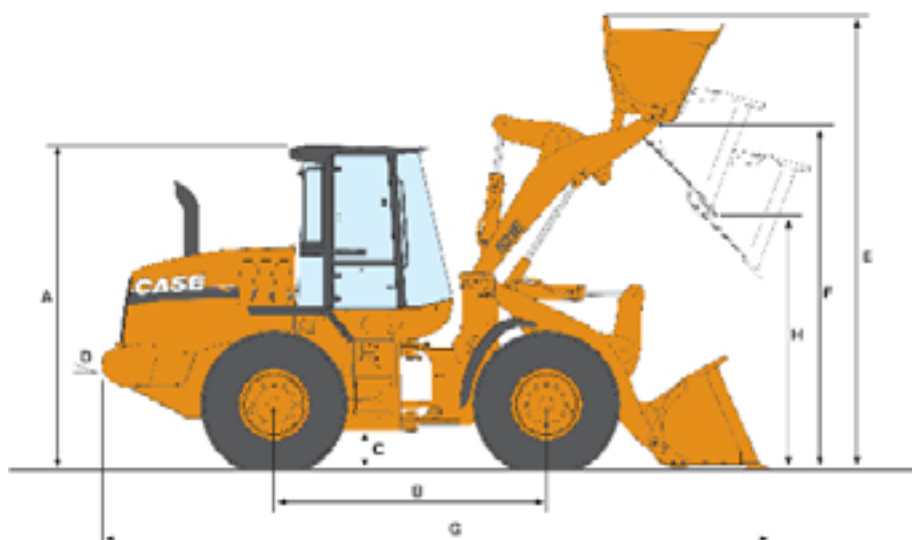
Z-Kinematik

Maschine mit ROPS-Kabine, Heizung und Klimaanlage,
Gegengewicht, 17,5 x 25 XTLA Michelin-Bereifung, Schutzbleche
vorn und hinten, Ladeschaufel mit 1,52 m³ mit Schneidkante,
voll betankt, mit Fahrer (79 kg) _____ 10464 kg

XT

Maschine mit ROPS-Kabine, Heizung und Klimaanlage,
Gegengewicht, 17,5 x 25 XTLA Michelin-Bereifung, Ladeschaufel
mit 1,52 m³ mit Schneidkante, Standardbatterien, voll betankt,
mit Fahrer (79 kg) _____ 11906 kg

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN 521E



ABMESSUNGEN

A	Höhe bis Oberkante ROPS-Kabinendach	mm	3277
B	Radstand	mm	2750
C	Bodenfreiheit	mm	377
D	Heckabschrägung		34°
Breite			
	- gesamt, ohne Schaufel	mm	2489
	- über Reifenmitte	mm	2000
	Wenderadius* - außen	mm	4022
Einknickwinkel			
	- ab Knickgelenk		40°
	- gesamt		80°
	Pendelwinkel Hinterachse (gesamt)		24°

HINWEIS: * Abmessungen mit Bereifung 17,5 x 25 L2/L3/XTLA TL.

LEISTUNGSDATEN

521E Z-Kinematik*		1,91 m ³ Schaufel mit Schneidkante	1,72 m ³ Schaufel mit Schneidkante	1,72 m ³ Schaufel mit Zähnen & Segmenten	1,50 m ³ Schaufel mit Schneidkante	1,50 m ³ Schaufel mit Zähnen & Segmenten
	Schaufelinhalt (SAE) gehäuft	m ³	1,91	1,72	1,72	1,53
	Schaufelbreite - Außen	mm	2490	2490	2490	2468
	Schaufelgewicht	kg	934	899	749	736
E	Arbeitshöhe, gestreckte Ausrüstung m. Überlaufschutz	mm	4735	4673	4673	4599
F	Oberer Schaufeldrehpunkt bei max. Hubhöhe	mm	3608	3608	3608	3603
G	Länge über alles, Schaufel abgelegt	mm	6834	3762	6891	6568
	Ausschüttwinkel bei max. Hubhöhe		55°	55°	55°	55°
H	Ausschütthöhe b. max. Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	mm	2616	2664	2578	2757
J	Reichweite bei max. Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	mm	1116	1071	1154	963
K	Reichweite bei 2,13 m Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	mm	1492	1476	1507	1421
	Nutzlast (SAE)	kg	3191	3512	3545	3634
	Max. Materialdichte (SAE)	kg/m ³	1542	1869	1927	2377
	Kipplast (SAE)					
	- gerade	kg	7554	8091	8155	8357
	- 40° geknickt	kg	6382	7025	7089	7268
	Losbrechkraft mit Kippzylinder	kg	7518	8019	8366	9503
	max. Ankippwinkel					
	- Schaufel in Bodenhöhe		40°	40°	40°	40°
	- Schaufel in Transportstellung		43°	43°	43°	43°
	- bei max. Reichweite		52°	52°	52°	52°
	- bei max. Hubhöhe		54°	54°	54°	54°
L	Einstechtiefe	mm	79	71	83	70
	Max. Abkippwinkel, Schaufel invertiert		61°	60°	62°	60°
	Wenderadius (vordere Schaufelecke)	mm	11024	10981	11059	10872
	Einsatzgewicht	kg	10672	10637	10587	

HINWEIS:

* Leistungsdaten der Z-Kinematik mit vollem Gegengewicht.

** XT-Hubarm mit Schaufeln für HD-Kupplung ACS Pro Serie 2000® Größe 30.

*** XT-Hubarm mit Schaufel für Kupplung JRB 300HV

Leistungsdaten für Maschine mit 20.5R17.5 XTLA-Bereifung, ROPS-Kabine, Heizung und Klimaanlage, Gegengewicht, Standardbatterien, Schutzbleche vorn und hinten, voll betankt, mit Fahrer (79 kg).

Angaben gemäß SAE J732, J1234, J695, J742 und J818.

GEWICHTSÄNDERUNG Optionale Ausstattung

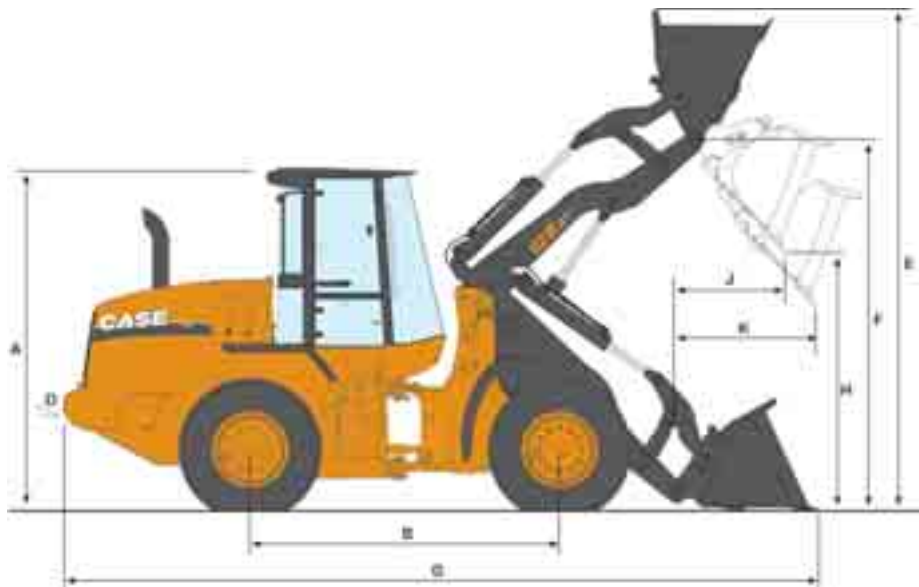
	Gewichts- änderung (kg)	Änderung der Kipplast gerade (kg)	Änderung der Kipplast 40° geknickt (kg)
Bereifung 17,5 x 25 12 Ply L2	-116	-73	-64
Bereifung 17,5 x 25 12 Ply L3	-22	-14	-12
Bereifung 17,5R25 XHA TL	49	31	27
Bereifung 20,5R25 XHA TL	450	281	249
Basis-Gegengewicht	-476	-1075	-905

HINWEIS: ** Maschine mit Z-Kinematik, 1,72 m³ Ladeschaufel mit Schneidkante, 17,5R25 XTLA Michelin-Bereifung, ROPS-Kabine, Heizung und Klimaanlage, Gegengewicht, Standardbatterien, Schutzbleche vorn und hinten, voll betankt, mit Fahrer (79 kg). Nenngewicht je nach Gewicht der optionalen Ausstattung anpassen.





ALLGEMEINE ABMESSUNGEN 521E^{XT}



ABMESSUNGEN

A	Höhe bis Oberkante ROPS-Kabinendach	mm	3277
B	Radstand	mm	2750
C	Bodenfreiheit	mm	377
D	Heckabschrägung		34°
Breite			
	- gesamt, ohne Schaufel	mm	2489
	- über Reifenmitte	mm	2000
	Wenderadius* - außen	mm	4022
Einknickwinkel			
	- ab Knickgelenk		40°
	- gesamt		80°
	Pendelwinkel Hinterachse (gesamt)		24°

HINWEIS: *Abmessungen mit Bereifung 17,5 x 25 L2/L3/XTLA TL.

GEWICHTSÄNDERUNG Optionale Ausstattung

	Gewichts- änderung (kg)	Änderung der Kipplast gerade (kg)	Änderung der Kipplast 40° geknickt (kg)
Bereifung 17,5 x 25 12 Ply L2	-116	-73	-64
Bereifung 17,5 x 25 12 Ply L3	-22	-14	-12
Bereifung 17,5R25 XHA TL	49	31	27
Bereifung 20,5R25 XHA TL	450	281	249
Basis-Gegengewicht	- 476	- 1075	- 905

HINWEIS: **Maschine mit Z-Kinematik, 1,72 m • Ladeschaufel mit Schneidkante, 17,5R25 XTLA Michelin-Bereifung, ROPS-Kabine, Heizung und Klimaanlage, Gegengewicht, Standardbatterien, Schutzbleche vorn und hinten, voll betankt, mit Fahrer (79 kg). Nenngewicht je nach Gewicht der optionalen Ausstattung anpassen.

LEISTUNGSDATEN

521E^{XT}

		1,50 m ³ ACS-Schaufel mit Schneidkante**	1,50 m ³ ACS-Schaufel mit Zähnen & Segmenten**	1,50 m ³ JRB-Schaufel mit Schneidkante***	1,50 m ³ JRB-Schaufel mit Schneidkante & Segmenten	
E	Arbeitshöhe, gestreckte Ausrüstung m. Überlaufschutz	mm	4972	4972	4886	4886
F	Oberer Schaufeldrehpunkt bei max. Hubhöhe	mm	3739	3739	3740	3740
G	Länge über alles, Schaufel abgelegt	mm	6715	6860	6857	7004
	Ausschüttwinkel bei max. Hubhöhe		57°	57°	57°	57°
H	Ausschütthöhe b. max. Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	mm	2734	2640	2609	2512
J	Reichweite bei max. Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	mm	1122	1218	1005	1106
K	Reichweite bei 2,13 m Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	mm	1570	1613	1381	1420
	Nutzlast (ISO)	kg	3095	3082	2941	2928
	Max. Materialdichte (ISO)	kg/m ³	2035	2026	1934	1925
	Kipplast (ISO)					
	- gerade	kg	7218	7191	6846	6820
	- 40° geknickt	kg	6190	6163	5883	5856
	Hubkapazität					
	- bei max. Hubhöhe	kg	4833	4807	4812	4787
	- bei max. Reichweite	kg	6622	6596	6763	6740
	- Schaufel in Bodenhöhe	kg	11183	11125	10301	10228
	Losbrechkraft mit Kippzylinder	kg	9947	8883	10158	9022
	Wenderadius	mm	10871	10935	10984	11054

HINWEIS:

* Leistungsdaten der Z-Kinematik mit vollem Gegengewicht.

** XT-Hubarm mit Schaufeln für HD-Kupplung ACS Pro Serie 2000® Größe 30.

*** XT-Hubarm mit Schaufel für Kupplung JRB 300HV

Leistungsdaten für Maschine mit 20,5R25 XTLA-Bereifung, ROPS-Kabine, Heizung und Klimaanlage, Gegengewicht, Standardbatterien, Schutzbleche vorn und hinten, voll betankt, mit Fahrer (79 kg).

Angaben gemäß SAE J732, J1234, J695, J742 und J818.



521E-EXT

STANDARD AUSRÜSTUNG & SONDERAUSSTATTUNG

STANDARD AUSRÜSTUNG

Bedienerumgebung

- ROPS-Kabine mit Heizung
- Zündschlüssel
- Knickrahmenlenkung, verstellbare Lenksäule
- Verstellbarer gefederter Sitz
- Gaspedal
- Einhebel-Laderbedienung mit Armstütze
- Getränkehalter
- Kleiderhaken
- Innen-Rückspiegel
- Automatik-Sicherheitsgurt (51 mm breit)
- Staufach hinter dem Sitz
- Kühlbox
- Ein Bremspedal
- Richtungswechsel über Shuttle-Schaltknopf
- Außenspiegel
- Abschließbares Ablagefach
- Überdruck-Luftfilter
- Blendschutz-Fensterstreifen
- Defroster-Düsen
- Seitenfenster teilweise/komplett zu öffnen
- Innenbeleuchtung
- Scheibenwischer vorn und hinten, mit Intervallschaltung vorn
- Scheibenwaschanlage vorn und hinten
- Gummibodenmatte

Motor

- Case 4. Gen. 445TA/EGE
- Zertifizierung nach Tier III
- Wählbare Betriebsarten
- Max. Power
- Automatik
- Standard Power
- Economy Power
- Turbolader
- Ladeluftkühler

- Automatische Spannung des Ventilator-Antriebsriemens
- Integriertes Motorölkühlsystem
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Luftfilter mit zwei Elementen
- 70-A-Lichtmaschine
- Zwei 700 CCA 12-Volt-Batterien
- Lüfter mit Flüssigkeitskühlung
- Auspuff mit Funkenfänger
- Zentral angeordnetes Kühlmodul
- Elektronisch geregelte Common-Rail-Einspritzung
- Lader
- Z-Kinematik
- Einhebelbedienung für Anheben und Kippen
- Automatische Schwimmstellung
- Automatische Schaufelrückführung in die Grabposition
- Automatische Hubhöhenbegrenzung
- Automatische Schaufelrückführung in die Transportposition
- Automatische Getriebeabschaltung über Bremspedal
- Schaufelpositionsanzeige auf der Schaufel

Antrieb

- Allradantrieb
- 4 Vorwärts-, 3 Rückwärtsgänge, automatisches oder manuelles Schalten
- Elektronische Steuerung;
- Programmierbare, computergestützte Proportional-Schaltung mit Gangvorwahl
- Onboard-Diagnosesystem
- Elektronische Einhebelgetriebebesteuerung
- Richtungswechsel über Schalter am Ladersteuerhebel
- Schalter für Drehzahlabsenkung
- Drehmomentwandler
- Achsen mit außen liegenden Planetengetrieben
- Sperrdifferenziale

- Getriebeölkühler
- Automatische Getriebeabschaltung über Bremspedal
- Hydraulisch betätigte nasse Lamellenbremsen
- Feststellbremse: SAHR-Bremse
- Notfahrmodus
- Antriebswelle mit Dauerschmierung

Hydrauliksystem

- 2-Kreis-Steuerventil mit Einhebelbedienung
- Servolenkung
- Hydraulisch betriebener Lüfter
- Schnellwechsler-Diagnosesystem

Sonstiges

- Radabdeckungen vorne und hinten
- Beleuchtung
- 2 Scheinwerfer vorn (Abblend-/Fernlicht)
- 2 Arbeitsleuchten vorn
- 2 Brems- und Begrenzungsleuchten (LED)
- 2 Arbeitsleuchten hinten
- Fahrtrichtungsanzeige vorn und hinten
- Standard-Gegengewicht
- Abschlepphaken
- Sicherheitssperre für Knickgelenk
- Sicherheitssperre für Hubgerüst
- Kran- und Verzum-Punkte - vorne/hinten
- Rückfahr-Warneinrichtung
- Gut erreichbare Ablassventile

SONDERAUSSTATTUNG

Kabine

- Luftgederter Sitz mit Stoffbezug
- Geräuschkämpfungspaket "Sound Shield"
- Klimaanlage mit Heizung
- Radio
- Radiovorrüstung (12 oder 24 Volt)
- Zigarettanzünder (12 Volt)

- Komfortpaket für Kabine
- Stufen rechts
- Rundumleuchte
- Zweites Bremspedal

Motor

- Kaltstart-Paket
- Kraftstoffvorwärmung
- Hydraulikölkühler-Umgehung
- Hydrauliköl für niedrige Temperaturen
- Elektronisches Vorheizen

Lader

- Hydraulischer Schnellwechsler
- Zusatzhydraulik für Werkzeuge
- Ladeschaufeln (siehe Seiten 3-4)
- Lader-Kupplungssystem
- XR Linkage

Hydrauliksystem

- Zusatzhydraulik
- Laststabilisierungssystem "Ride Control"
- Zweite Steuerung
- 3- oder 4-Kreis-Steuerventil mit 2- oder 3-Hebel-Steuerung
- Hydraulisch betriebener Lüfter mit Lauflichtumkehr
- Hydraulikkühler

Beiführung

- 175-Reifen optional
- 20,5 x 25 12 PR L3 Bias (Felsen/Gestein)
- 20,5 x R25 Radial (Matsch/Traktion)
- 20,5 x R25 Radial (Felsen/Gestein)

Sonstiges

- Sonderlackierung
- Geschlossene Radabdeckungen
- Getriebe-Unterfahrerschutz
- Werkzeugkasten
- Großes Gegengewicht - Z-Kinematik

Standard and optional equipment shown can vary by country.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



Entspricht den Anforderungen der Richtlinien 88/367/CEE

CNH Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49 (0) 713 1.6449-0
Fax +49 (0) 713 1.6449.181

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION