

**CASE**  
CONSTRUCTION

# PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



**NEU**

# PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

## Hydrostatischer Antrieb für optimale Steuerbarkeit

Der Schlüssel zur außergewöhnlichen Produktivität der Planierraupe 1150K ist ihr Hochleistungs-Hydrostatikantrieb, der über kräftige Antriebsmotoren enorme Kräfte auf jede der beiden Ketten überträgt. Die gewaltige Leistung der Case PowerStat Komponenten reicht problemlos, um über den gesamten Planierweg immer einen optimalen Füllungsgrad des Planierschildes sicherzustellen. Dadurch wird die Anzahl der benötigten Arbeitsspiele verringert und die Produktivität deutlich verbessert, was sich wiederum in geringeren Betriebskosten pro bewegtem Kubikmeter bemerkbar macht.

Die Hydrostatik-Doppelpumpen sind schwingungsgedämpft am Rahmen befestigt. Das reduziert unerwünschte Vibrationen und garantiert einen ruhigen Betrieb. Einfach zu bedienende Kontrollelemente fördern ein produktives Arbeiten und machen die Planierraupe 1150K zum idealen Gerät für den Einsatz im Wohnungsbau, Gewerbebau, Industriebau, beim Straßen- und Brückenbau oder auch als Mietgerät. Die Maschine lässt sich äußerst einfach lenken, indem der Steuerhebel in die gewünschte Fahrtrichtung geneigt wird. Die Laufgeschwindigkeit der entsprechenden Raupenkette wird dadurch reduziert. Wird der Hebel bis zum Anschlag zur Seite gedrückt, bewegen sich die Ketten gegenläufig und die Maschine dreht sich auf der Stelle.

Was feinfühlig und präzise Lenkbewegungen angeht, hat der Fahrer nahezu unbegrenzte Möglichkeiten. So kann man mit voller Antriebsleistung auf beiden Raupenketten mit gefülltem Planierschild eine Kurve fahren, ohne auch nur einen Moment die Kontrolle über die Ladung zu verlieren. Dabei muss weder gebremst, noch das Planierschild angehoben werden. Auch Anfänger können mit der 1150K ohne lange Eingewöhnungszeit schnell in den Einsatz gehen. Erfahrene Maschinenführer werden dagegen die äußerst präzise Steuerung schätzen, die ein noch produktiveres Arbeiten leicht macht. Das Ansprechverhalten der Bedienelemente für die Lenkung und das Tempo beim Reversieren können vom Fahrer individuell nach seinen Wünschen und jeweiligen Einsatzerfordernissen angepasst werden.

## Laufwerkskonfigurationen für jeden Einsatz

Case Planierraupen bieten eine breite Palette an verschiedenen, hochwertigen Laufwerkskonfigurationen, die eine optimale Einsatzflexibilität garantieren.

Die XLT-Version (= Extra Long Track) ist die ideale Wahl für präzise Planierarbeiten, wenn ein geringerer Bodendruck und hohe Geländegängigkeit verlangt wird. Die WT-Version (=Wide Track) bietet dagegen eine besonders hohe Stabilität und erlaubt den Anbau breiterer Planierschilde zum Anlegen eines Feinplanums oder für den Böschungsbau.

Die LGP-Version (=Low Ground Pressure) zeigt ihre Stärken bei Einsätzen auf empfindlichen Böden, wenn ein besonders geringer Bodendruck verlangt wird. Ihr Case Händler hilft Ihnen gerne, genau die richtige Laufwerkskonfiguration für Ihren Einsatz zu finden.

Schrägverzahnte Getriebe in den Achsantrieben reduzieren die Lärmbelastung und die gegossene Bodenwanne garantiert eine hervorragende Bodenfreiheit. Das Case CLT-System (Case Lubricated Track) ist bei allen Modellen Standard. Dabei wird die Kette über einen Ölspeicher in den Bolzen geschmiert. Bolzen und Laufbuchsen sind gekapselt und so vor Verschmutzung geschützt. Die Kette wird so ständig geschmiert, was den Verschleiß deutlich reduziert und eine hohe Lebensdauer der Komponenten sicherstellt.

Das Case CELT-Laufwerk (=Case Extended Life Track) garantiert auch bei schwersten Einsätzen mit abrasivem Material eine besonders hohe Lebensdauer der Komponenten. Beim CELT-System werden besonders gehärtete Laufbuchsen mit größerem Durchmesser verwendet, die sich frei um die Standardbuchsen drehen können, und so die Belastung auf den äußeren Umfang der Buchse verteilen.



## 1150K XLT





**1150K WT**

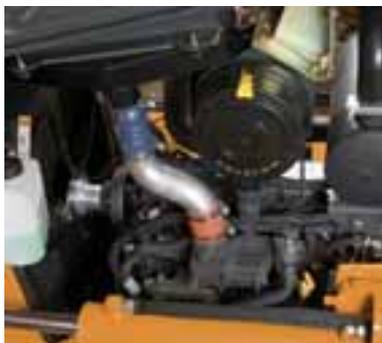


**1150K LGP**



# PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP



## Motor

Die Planierraupe 1150K ist mit einem Case 6-Zylindermotor aus der Baureihe 4 mit 6,7 Liter Hubraum, Turbolader und elektronischer Einspritzung für eine optimale Kraftstoffverwertung ausgestattet. Der Antrieb liefert eine Nennleistung von 118 PS (88 kW) und sorgt so für überlegene Kraftreserven für das Raupenlaufwerk. Der Motor ist über eine Antriebswelle mit den Hydrostatikpumpen verbunden. Im Vergleich zu einem Direktantrieb ist so für einen vibrationsärmeren und komfortableren Betrieb gesorgt.



## Planierschild mit verstellbarem Anstellwinkel erhöht die Produktivität

Die Planierraupe 1150K ist mit einer leichtgängigen Multifunktionssteuerung für das Planierschild ausgerüstet, die simultane Bewegungen erlaubt. Bei der Hochleistungshydraulik des Schildes werden Zylinder mit langem Hub eingesetzt, die für reichlich Kraft und schnelle Bewegungen sorgen und eine optimale Steuerbarkeit bei hohen Ausbrechkraften sicherstellen. Um die Arbeitsleistung der Maschine noch weiter zu erhöhen kann der Anstellwinkel problemlos mit einer integrierten Vorrichtung von maximal 55° vorwärts bis zu 60° rückwärts angepasst werden, um so eine optimale Abstimmung auf die Bodenbedingungen zu erreichen. Auf diese Weise kann für jeden Einsatz und jedes Material der optimale Anstellwinkel gewählt werden. Die Rückwand des Schildes ist abgewinkelt und bietet so einen unverstellten Blick von der Kabine auf die Schneidkante. So kann der Füllungsgrad des Schildes immer überwacht werden und der Fahrer sieht sofort, wenn Material unter das Schild fließt.



## Einhand-Bedienung

Um eine präzise Steuerbarkeit zu erreichen wurde die 1150K mit einem Einhand-Bedienhebel ausgestattet, der elektronisch den Geradeauslauf während des Einsatzes kontrolliert. Über zwei Druckschalter am Hebel kann die Fahrgeschwindigkeit in insgesamt 6 Stufen hoch- und heruntergeschaltet werden. Außerdem kann das Tempo beim Reversieren im Verhältnis zur Vorwärtsbewegung und der Hebelwiderstand individuell justiert werden.



## Laufwerkskonfigurationen

Das Raupenlaufwerk der 1150K ist kompromisslos auf einen zuverlässigen, stabilen und kosteneffizienten Einsatz ausgelegt. Hochleistungsbolzen, Buchsen und Laufrollen garantieren eine lange Lebensdauer und einen problemlosen Betrieb. Die Schwingachsen mit den über Bolzen gelagerten Ausgleichsträgern sorgen für ein ruhiges Fahrverhalten, hohe Stabilität und maximale Traktion für Arbeiten an Böschungen, beim Ausreißen von Baumstümpfen oder bei vollem Schub mit niedriger Geschwindigkeit - egal wie die Einsatzbedingungen aussehen.



### **Einfache Wartung**

Wenn Sie Wartungsarbeiten an Ihrer Planierraupe vornehmen müssen, sorgt das Case-exklusive 'Easy-Tilt-System' über eine integrierte Hydraulik durch das Abkippen der Kabine in weniger als 10 Minuten für einen schnellen und einfachen Zugang zu allen wichtigen Komponenten, wie Antriebsstrang, Elektrik und Hydraulik.

Insgesamt wird der Zeitaufwand, um Ihre Raupe in Form zu halten, damit deutlich reduziert und Sie haben mehr Zeit, sich um Ihr Geschäft zu kümmern.

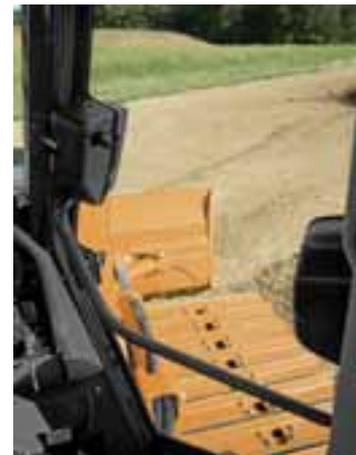


# PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

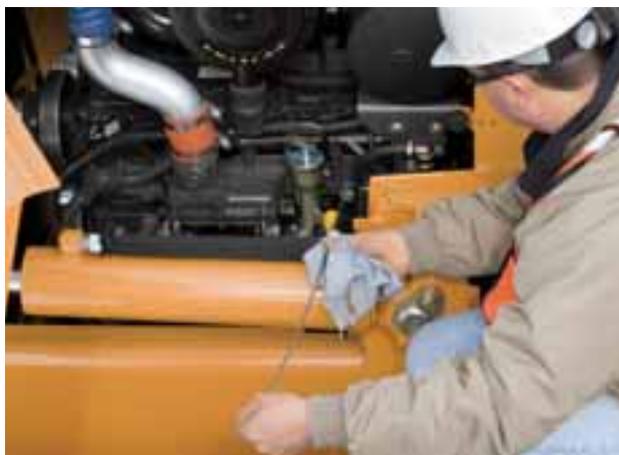
## Die Fahrerkabine

Wenn Sie im Fahrersitz der 1150K Platz nehmen, werden Sie sofort die Vorteile der Kabine erkennen. Ein großer Rückspiegel, gut ablesbare Instrumente und bequeme Kontrollelemente machen das Bedienen der Maschine zum Kinderspiel. Der ergonomisch gestaltete Innenraum bietet eine hervorragende Rundumsicht auf den Arbeitsbereich. Das schmal gehaltene Armaturenbrett erlaubt eine direkte Sicht auf die Schneidkanten des Planierschildes. Die bis zur Kabinenwand aufschwingenden Türen erlauben ein problemloses und sicheres Ein- und Aussteigen. Die Kabine ist schwingungsgedämpft und vom Chassis entkoppelt gelagert. Der Innenraum ist so vor Vibrationen und Lärm geschützt und bietet alle Voraussetzungen für ein ermüdungsfreies, komfortables und produktives Arbeiten. Optional sind für die 1150K ein luftgefederter Fahrersitz und eine Klimaanlage mit Heizung erhältlich, die dann über das ganze Jahr perfekten Komfort versprechen. Die Sicht auf das Planierschild und den gesamten Arbeitsbereich ist ausgezeichnet und bietet beste Voraussetzungen für präzises Arbeiten. Das schmale Armaturenbrett und die Abgeschrägte Verkleidung der Motorhaube bieten dem Fahrer eine direkte Sicht auf die Rückseite des Planierschildes um den Materialfluss unter dem Schild zu beurteilen. Die leichtgängige elektronische Multifunktionssteuerung garantiert dabei eine optimale Steuerung des Schildes.



## Konstruiert für einen optimalen Nutzungsgrad

Die Planierraupe 1150K kann einen Wartungsindex vorweisen, der zu den besten im gesamten Wertbewerb zählt. Und das hat einen guten Grund: Je einfacher die Routinearbeiten für die tägliche Wartung durchgeführt werden können, umso sicherer kann man sein, dass sie auch tatsächlich erledigt werden. Bei der 1150K beginnt der Tag mit einfach und schnell zu erreichenden Wartungspunkten, mit Sichtgläsern für Flüssigkeitsstände in Augenhöhe und Diagnosesteckern mit Schnellverschlüssen. Bei der Wartung ist der Umgang mit der 1150K ebenso problemlos wie im Einsatz. Weit aufschwingende Seitenklappen und Abdeckbleche für Kühler und Motorraum erlauben eine schnelle Säuberung und einfachen Wechsel der Filtereinsätze.



# Technische Daten

## Motor

Case \_\_\_\_\_ Baureihe 4 667TA/EDJ  
Zylinder \_\_\_\_\_ 6  
Bohrung/Hub \_\_\_\_\_ 104 x 132 mm  
Hubraum \_\_\_\_\_ 6,7 l  
Kraftstoffeinspritzung \_\_\_\_\_ direkt  
Kraftstoff \_\_\_\_\_ 2 Diesel  
Kraftstofffilter \_\_\_\_\_ Schraubfilter mit innen  
liegendem Abscheider  
Luftansaugung \_\_\_\_\_ Querstromansaugung  
Kühlung \_\_\_\_\_ Flüssigkühlung  
Motordrehzahl (U/min)  
Leerlauf max. - ohne Last \_\_\_\_\_ 2350+/-50  
Nenn Drehzahl - Vollast \_\_\_\_\_ 2200  
Leelauf min. \_\_\_\_\_ 900-1100  
Motorleistung gem. SAE J1349  
Nennleistung \_\_\_\_\_ 118 (88 kW) bei 2200 U/min  
Leistung max. \_\_\_\_\_ 130 (97 kW) bei 2200 U/min  
Max. Drehmoment bei 1400 U/min  
begrenzt \_\_\_\_\_ 567 Nm  
max. \_\_\_\_\_ 589 Nm  
Motor Schmierung  
Pumpe \_\_\_\_\_ Ölsumpf-Plattenkühler  
mit Kolbenboden-Einspritzung  
Pumpe, eingestellter Arbeitswinkel  
seitlich \_\_\_\_\_ 45°  
vor, zurück \_\_\_\_\_ 45°

## Kühlsystem

Kühler  
Durchsatzmenge \_\_\_\_\_ 0,61 m<sup>2</sup>  
Kühlelemente / Reihen \_\_\_\_\_ 4  
Lüfter  
Durchmesser \_\_\_\_\_ 662 mm  
Wirkungsgrad \_\_\_\_\_ 0,9:1

## Elektrisches System

Generator \_\_\_\_\_ 65 A  
Bordnetz \_\_\_\_\_ 24 V System  
Batterie \_\_\_\_\_ (2) 12 V, wartungsfrei,  
700 A Kaltstartstrom bei -18° C

## Antriebsstrang

Zweikreis-Hydrostatik  
Pumpe - Axialkolbenpumpe mit variablem Hub  
Fahrmotor - Schrägkolben-Axialmotor  
Max. Zugkraft\* \_\_\_\_\_ 213,5 kN  
Getriebe \_\_\_\_\_ Einhandbedienung mit elektronischer  
Überwachung des Geradeauslaufs  
Ölfiter \_\_\_\_\_ 2 Mikron, Schraubfilter mit Wechseleinsatz  
Fahrgeschwindigkeiten\*  
Vorwärts \_\_\_\_\_ 0-9,7 km/h  
Reversieren \_\_\_\_\_ 0-9,7 km/h  
\*Gemessen mit Standard Raupenlaufwerk. Mit optionalem  
CELT-System erhöhen sich die Fahrgeschwindigkeiten um 4%  
während sich die Zugkraft um 4% reduziert.  
Feststellbremse \_\_\_\_\_ Hochleistungsbremse, über Federspeicher  
ausgelöst, hydraulisch druckentlastet  
Betriebsbremse \_\_\_\_\_ Hydrostatikbremse  
Achsantrieb \_\_\_\_\_ 2 schräg verzahnte Reduktions-Planetengetriebe  
Untersetzung \_\_\_\_\_ 61:1

## Getriebekühlung

Typ \_\_\_\_\_ Öl-Luft-Wärmetauscher  
Durchsatz \_\_\_\_\_ 54,452 cm<sup>2</sup>

## Hydrauliksystem

Standardpumpe  
Förderstrom bei 2200 U/Min u. 195 kPA \_\_\_\_\_ 132 l/min

## Zylinder

Hubzylinder (2)  
Bohrung \_\_\_\_\_ 108 mm  
Kolbendurchmesser \_\_\_\_\_ 50,8 mm  
Hub \_\_\_\_\_ 445 mm  
Stellzylinder (2)  
Bohrung \_\_\_\_\_ 127 mm  
Kolbendurchmesser \_\_\_\_\_ 64 mm  
Hub \_\_\_\_\_ 381 mm  
Kippzylinder (1)  
Bohrung \_\_\_\_\_ 127 mm  
Kolbendurchmesser \_\_\_\_\_ 64 mm  
Hub \_\_\_\_\_ 120 mm

# PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

## Raupenlaufwerk

Kettenspannung	hydraulisch
Rahmen	pendelnd gelagert, Schwenkachsen mit Ausgleichsträgern
Tragende Kettenlänge	2,59 m
Abstand Kettenglieder	
CLT-Version	175 mm
CELT-Version	175 mm
Steghöhe	53 mm
Bolzendurchmesser	37 mm
Laufbuchse, Durchmesser	
CLT-Version	62 mm
CELT-Version	79 mm
Bolzendurchmesser	16 mm
Anzahl Bodenplatten pro Laufwerksseite	
CLT-Version	43
CELT-Version	43
Laufrollen pro Seite	7
Tragrollen pro Seite	2
Laufrolle, Durchmesser	190 mm

## Fahrerkabine

ROPS Kabine
Einstellbare Armlehnen
Fußstützen
Einstellbarer Sicherheitsgurt (51 mm breit)
Gefederter Fahrersitz mit Vinylbezug und einstellbarer Rückenlehne
Dachverkleidung
Fußmatte
Spiegel
Komplette Kabine kann bei Wartungsarbeiten gekippt werden

## Instrumente

Warnanzeigen:
Lichtmaschine
Fehlerdiagnose
Kühlmitteltemperatur
Motoröldruck
Hydraulikölfilter
Kraftstoff-Warnanzeige
Feststellbremse aktiv
Service Anzeige
Getriebeölfilter
Getriebe-Betriebsdruck
Kontrollanzeigen:
Batterieladeanzeige
Digitalanzeige Betriebsstunden/Tachometer/Diagnose/Service Anzeige
Kraftstoffmenge
Getriebeöltemperatur
Getriebedrehzahl

Kühlmitteltemperatur
Akustische Warnanzeigen:
Motor Kühlmitteltemperatur
Motoröldruck
Kraftstoffwarnung
Getriebeöldruck
Getriebe-/Hydrauliköltemperatur

## Planierschild

Anstellwinkel (verstellbar)	55° - 60°
Schneidkante	austauschbar, ersetzbar
Breite	203 mm
Dicke	19 mm

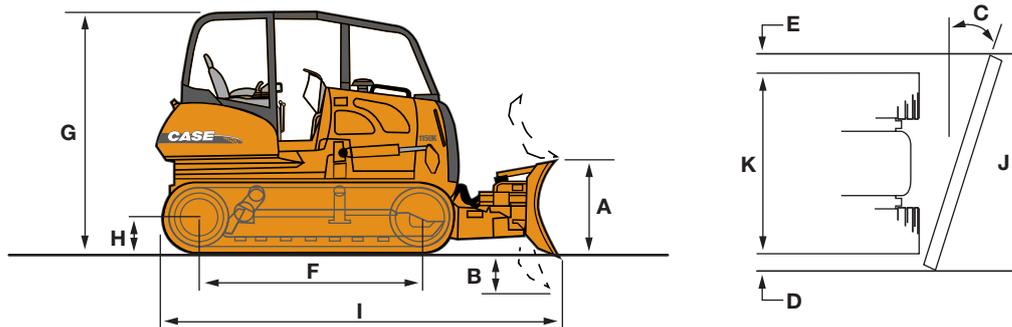
## Heckaufreisser

Max. Einstehtiefe	483 mm
Breite	1711 mm
Schnittbreite	1635 mm
Bodenhöhe (Reißzähne oben)	424 mm
Zahnspitzen	austauschbar
Max. Anzahl Reißzähne	3
Zahnabstand bei 3 Reißzähnen	787 mm
Hydraulikzylinder (beidseitig wirkend)	
Durchmesser	102 mm
Hub	254 mm
Kolbendurchmesser	51 mm

## Füllmengen

Kraftstofftank	246 l
Motoröl mit Filter	15,6 l
Motoröl ohne Filter	16,4 l
Motor kühlungs-system	32 l
Kühlsystem	
Kabine mit Heizung und Klimaanlage	32,5 l
Hydrauliköltank	98,4 l
Fahrtrieb (pro Seite)	14,2 l
Laufrollen (je)	0,45 l
Leiträder (je)	0,49 l
Tragrollen (je)	0,29 l

# Geräteabmessungen



	XLT-Version	WT-Version	LGP-Version
<b>PLANIERSCHILD</b>			
Schildbreite	3,05 m	3,35 m	3,35 m
Füllmenge gem. SAE	2,9 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>
A Max. Schildhöhe über Grund	965 mm	965 mm	965 mm
B Max. Schürftiefe	483 mm	483 mm	483 mm
C Schwenkwinkel, beidseitig	25°	25°	17°
max. Tiltweg, beidseitig (bis zu 8.3°)	439 mm	483 mm	483 mm
Schildhöhe	1118 mm	1118 mm	1118 mm
D Kippweg nach vorn	381 mm	361 mm	284 mm
E Kippweg nach hinten	-5 mm	-13 mm	-89 mm
<b>LAUFWERK</b>			
Spurbreite	1,78 m	1,98 m	1,98 m
Max. Bodenplattenbreite	610 mm	762 mm	864 mm
F Tragende Kettenlänge	2,59 m	2,59 m	2,59 m
Bodenaufstandsfläche	3,16 m <sup>2</sup>	3,95 m <sup>2</sup>	4,47 m <sup>2</sup>
Bodendruck	39,7 kPa	34,5 kPa	29,2 kPa
<b>ABMESSUNGEN</b>			
G Höhe bis ROPS-Schutz	2,83 m	2,83 m	2,83 m
Kabinenhöhe	2,83 m	2,83 m	2,83 m
H Bodenfreiheit	379 mm	379 mm	379 mm
<b>Länge</b>			
I - Schild gerade mit Zughaken	5,03 m	5,03 m	5,03 m
- Schild gerade mit Aufreißer	5,97 m	5,97 m	5,97 m
<b>Breite</b>			
- Schild gerade	3,05 m	3,35 m	3,35 m
J Schild geschwenkt	2,82 m	3,10 m	3,10 m
K Breite über Ketten	2,39 m	2,69 m	2,84 m

Hinweis: Angaben über Bodenfreiheit und Höhe über alles gelten für komplett eingesunkene Plattenstege auf weichem Boden. Bei festem Untergrund erhöhen sich die Werte um 52,5 mm.

# PLANIERRAUPEN K SERIE 3

1150K XLT | 1150K WT | 1150K LGP

## Einsatzgewichte

Grundgerät mit ROPS-Schutzgitter, gefülltem Tank, Fahrer (77 kg) Seitenschildern, Kettenschutz, Rückfahr-Warkeinrichtung, Signalhorn, Beleuchtung, Abschlepphaken hinten

	Gewicht (kg)
1150K XLT	12,636
1150K WT	13,003
1150K LGP	13,317

	Gewicht (kg)
<b>Zusatzgewichte</b>	
Zughaken	66
Heckaufreisser (3 Reißzähne)	1043
Winde	952
Vorderes Zusatzgegengewicht	495
Kabine	417
ROPS Heizung	32
CELT-System	170

## Laufwerkskonfiguration und Bodenplatten

### 1150K XLT

508 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
508 mm	offene Stegplatten und CELT
610 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
610 mm	offene Stegplatten und CELT

### 1150K WT

508 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
508 mm	offene Stegplatten und CELT
610 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
610 mm	offene Stegplatten und CELT
762 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
762 mm	offene Stegplatten und CELT

### 1150K LGP

864 mm	geschlossene Stegplatten und CLT
864 mm	offene Stegplatten und CELT

## Bodenaufstandsfläche

Bodenplatten	Fläche (cm <sup>2</sup> )
508 mm	30,968
610 mm	31,587
762 mm	39,484
864 mm	44,748

## Planiererraupen K Serie 3

1150K	XLT Long track	WT Wide Track	LGP Low Ground Pressure
Motor	118 PS (88 kW)	118 PS (88 kW)	118 PS (88 kW)
Schildfüllung	2,9 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>	3,2 m <sup>3</sup>
Tragende Kettenlänge	2,59 m	2,59	2,59

## Auf Case können Sie zählen

Auf Case und Ihren Case Händler ist immer Verlass. Egal ob es sich um Full-Service-Lösungen für einen noch wirtschaftlicheren Maschinenpark, Beratungen durch unsere Produktspezialisten, flexible Finanzierungen oder die schnelle Versorgung mit Original-Ersatzteilen handelt. Wir sind angetreten, um Ihnen den optimalen Nutzwert mit dem Kauf Ihrer Maschine zu bieten.

### Case: Eine starke Marke

Wenn Sie sich für eine Case Maschine entschieden haben, haben Sie eine starke Marke gewählt, die auf über ein Jahrhundert im Dienste von Produktivität und Leistung zurückblicken kann. Case und Ihr Case Händler sind immer für Sie da. Nicht nur wenn Sie gerade eine Maschine kaufen, sondern auch noch wenn Ihre Maschine 1.000 oder 10.000 Betriebsstunden im Einsatz war.

### Eine beeindruckende Firmengeschichte

Die Firmengeschichte von Case Baumaschinen reicht über 165 Jahre in die Vergangenheit. Sie begann mit der innovativen Entwicklung von dampfgetriebenen Maschinen durch J. J. Case im späten 19. Jahrhundert und wurde mit Geräten für den Straßenbau fortgesetzt, die maßgeblich am Ausbau des Straßen- und Autobahnnetzes in den ersten Jahrzehnten des 20. Jahrhunderts weltweit beteiligt waren. Bereits 1912 war Case auf dem besten Weg sich als eines der ersten Unternehmen den Namen 'Full-Liner' zu verdienen. In den nächsten 45 Jahren wurde dann die Produktpalette für Baumaschinen kontinuierlich weiter ausgebaut.

### Die Tradition der Innovation

1957 entwickelt Case als erster Hersteller weltweit einen komplett integrierten Baggerlader, dessen Konstruktion, Vermarktung und Gewährleistung aus einer Hand erfolgte. In den folgenden Jahrzehnten bis in die jüngste Vergangenheit hat Case regelmäßig immer wieder innovative Neuentwicklungen präsentiert und dabei zunehmend die Rolle eines Vorreiters in der innovativen Produktentwicklung übernommen. Heute produziert Case in 15 Produktlinien über 90 verschiedene Basismodelle, die auch den härtesten Anforderungen der Baubranche gewachsen sind. Bei der Versorgung der Kunden überall auf der Welt kann sich Case auf ein globales Netz von Fertigungsstätten und Verkaufsstandorten in über 150 Ländern stützen.

### Service

Case Maschinen werden weltweit von über 370 Händlern in 900 Standorten vertrieben. Es spielt also keine Rolle, wo Ihre Maschine gerade im Einsatz ist, Case ist in Ihrer Nähe, um Sie zu unterstützen und den Marktwert Ihrer Maschine zu erhalten. Wenn Sie einen Case Händler suchen oder mehr über Case Baumaschinen und unseren Kundendienst erfahren möchten, besuchen Sie uns im Internet unter: [www.casece.com](http://www.casece.com). Wenn Sie flexible Finanzierungsangebote oder eine zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen und schnellen Service suchen, hilft Ihnen Ihr Case Händler gerne weiter.

Wie gesagt, auf Case können Sie zählen!

## Full-Service-Lösungen von CASE

**MASCHINEN | FINANZIERUNGEN | ERSATZTEILE | SERVICE**



# Standardausrüstung

## STANDARDAUSRÜSTUNG

Fahrerkabine  
ROPS/FOPS Kabine  
Gefederter Fahrersitz mit Vinylbezug  
einstellbarer Rückenlehne  
Einstellbarer Sicherheitsgurt, 51 mm breit  
Verstellbare Armstützen  
Fußstützen  
Staufach für Werkzeug  
Dachverkleidung  
Fußmatte  
Kabine komplett kippbar

## MOTOR

Case Baureihe IV 667TA/EDJ  
Automatische Keilriemenspannvorrichtung  
Integralkühlsystem  
Kraftstofffilter  
Zweistufiger Luftfilter  
65 A Lichtmaschine  
2 Batterien 700 CCA 12-Volt

Lüfter mit Umkehrfunktion  
Seitliche Wartungsklappen

## ANTRIEBSSTRANG

Zweikreis-Hydrostatik mit stufenloser  
Regelung über Einhandbedienung,  
mit elektronischer Überwachung  
des Geradeauslaufs, gegenläufiger  
Kettenbewegung und vierstufige Justierung  
für Geschwindigkeit beim Reversieren  
Fahrantrieb - dreifach gestuftes, schräg  
verzahntes Planetenreduktionsgetriebe mit  
hydrostatischem Retarder  
Feststellbremse - Automatisch auslösende  
Federspeicherbremse

## PLANIERSCHILD

55° - 60° verstellbarer Anstellwinkel  
über integrierte Vorrichtung, Einhand-  
Proportionalsteuerung für Anheben,  
Schwenken und Kippen des Schildes.

## RAUPENLAUFWERK

Hydraulische Kettenspannvorrichtung  
'Case Lubricated Track' CLT-System  
Dauerschmierung für Laufrollen, Tragrollen  
und Leiträder  
Schutz für Kettenspannvorrichtung  
Kettenschutz (vorn und hinten)

## WEITERE AUSTRÜSTUNG

Reversieralarm  
Signalhorn  
Anti-Vandalismus Paket  
Rückspiegel  
Vorfilter  
Arbeitsleuchten - 2 vorn, 1 hinten  
Getriebeschutz hinten  
Zughaken vorn

## Optionen

### FAHRERHAUS

Kabine (mit Heizung, Defroster, Klimaanlage,  
Scheibenwischer mit Waschanlage vorn und  
Beleuchtung)  
ROPS Heizung  
76 mm breiter Sicherheitsgurt  
Luftgefederter Komfortsitz

### HYDRAULIK

Hydraulikventil mit 4 Steuerkreisen für  
Aufreißeranbau

### HECKAUSTRÜSTUNG

Heckaufreißer, mit 3 Reißzähnen  
Planierschilde

3,05 m XLT mit 610 mm Bodenplatten  
3,35 m WT mit 762 mm Bodenplatten  
3,35 m LGP mit 864 mm Bodenplatten

### SCHUTZGITTER

ROPS Schutzgitter  
CAB Schutzgitter  
Steinschlagschutzgitter

### SCHEIBEN

Schutzverglasung ROPS-Schutzgitter hinten  
Schutzverglasung ROPS-Schutzgitter seitlich

### WEITERE AUSTRÜSTUNG

Zusatzgegenwicht, vorn  
Zugstange, kurz

Zugstange, lang  
Abschlepphaken, hinten  
Umweltfreundliche Ablassventile  
Vorfilter  
Scheibenwischer hinten  
Werkzeugkiste für ROPS  
PTO Zusatzpumpe für Windenantrieb  
Sonderlackierung  
CLT-System (Case Extended Life Track)  
Standheizung  
Zusatzleuchten (2 vorn, 1 hinten)

Standard und optionale Zusatzausrüstung können in manchen Ländern abweichen

Worldwide Case Construction  
Equipment Contact Information

### EUROPE:

via Plava, 80  
10137 TORINO - ITALIA

### AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14  
6902 Paradiso - SWITZERLAND

### NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street  
Racine, WI 53404 U.S.A.

### LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237  
32210 - 900 Contagem - MG  
Belo Horizonte BRAZIL

### ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect  
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

### CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376,  
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,  
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

### CNH Deutschland GmbH

Case Baumaschinen  
Staakener Strasse, 53-63  
13581 Berlin

**CASE** Customer  
Assistance  
**00800-2273-7373**

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf  
aus dem Mobilnetz könnten einige  
europäische Netzbetreiber Gebühren  
berechnen. Bitte erfragen Sie die  
Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls  
Sie Probleme bei der Anwahl der  
Freecall-Nummer haben sollten,  
empfehlen wir Ihnen den Anruf unter  
unserer kostenpflichtigen Rufnummer  
06951709325.



ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen  
können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach  
Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht  
erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht  
zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung  
vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen  
entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



Test it at the CASE Customer Centre Paris!

[www.casece.com](http://www.casece.com)

