



BAGGERLADER

695 Super R - Series 3



Motorleistung
Einsatzgewicht (max.)
Ladeschaufelinhalt

82 kW/110 PS Tier 3
8800 kg
1200 l

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

ERSTKLASSIGER KOMFORT

Schon immer waren die Kabinen für CASE-Fahrer absolut erstklassig, und auch bei der Super R Serie 3 ist dies der Fall. Die vom Boden bis zum Dach durchgängige Verglasung bietet eine hervorragende Sicht auf beide Arbeitsbereiche. Der Einstieg in die Kabine ist von beiden Seiten möglich. Die Heckscheibe lässt sich vollständig über die Kopfhöhe des Fahrers hochklappen und ermöglicht so einen völlig ungehinderten Blick auf den Arbeitsbereich. Hochgeklappt schützt sie den Fahrer außerdem vor Regen. Die vier weiteren Fenster sind nicht gewölbt und daher bei Bedarf leicht zu ersetzen, können ausgestellt oder vollständig geöffnet und eingerastet werden. Damit ist eine Anpassung an unterschiedlichste Witterungsverhältnisse möglich. Doppelt vorhandene Bedienkonsolen ermöglichen dem Fahrer die Kontrolle aller wichtigen Funktionen beim Lader- wie beim Heckbaggerbetrieb. Die Maschinen der Serie 3 sind mit einem Radioschacht und einem Dokumentenfach im Dach ausgestattet, wo der Inhalt vor Schmutz geschützt und das Radio gut sichtbar ist. Ferner gibt es eine abschließbare Box für Wertsachen, einen praktischen Entriegelungsmechanismus an der Scheibe auf der Baggerlader-Seite sowie eine neue Lader-Steuerung mit progressiver 4-in-1-Kontrolle. All dies trägt zu weiter gesteigertem Wohlbefinden und damit zu Effizienz, Konzentration und Freude an der Arbeit bei.

Komfort und Sicherheit. Zufriedenheit beim Fahrer.

DAS HERZ DER MASCHINE

Das Modell 695 Super R Serie 3 wird jetzt von einer umweltfreundlichen Version des CASE-Motors 445-TA mit Hochdruck-Common-Rail-Einspritzung (konform Tier III-Emissionsrichtlinie) angetrieben. Dieser 4,5-Liter-Motor mit 110 PS (mit Intercooler-Turbolader) entwickelt ein deutlich höheres Drehmoment von 516 Nm und damit entsprechend höhere Grab- und Laderleistungen. Die Fehlerdiagnose am Motor kann mit dem CASE Electronic Service Tool (EST) erfolgen, was Stillstandszeiten reduziert und die Produktivität steigert.

Umweltfreundlich. Leistung und Kraft.



POWERSHIFT

Das Modell 695 Super R Serie 3 ist serienmäßig mit einem PowerShift-Getriebe ausgestattet, das die hohen Laderleistungen steigert. Der Fahrer kann sich für eine vollautomatische Schaltung oder für manuelle Schaltung entscheiden, um die uneingeschränkte Kontrolle über die Maschine zu haben. Der ergonomisch positionierte Hebel für den Richtungswechsel links unterhalb des Lenkrades ermöglicht dem Fahrer, sich voll und ganz auf die Steuerung der Maschine zu konzentrieren. Das erhöht die Sicherheit, sorgt für schnellere Arbeitsspiele und für geringere Ermüdung. Das elektronische Selbstdiagnosesystem verringert Stillstandszeiten.

Weiches Schalten. Robustes Design.

LOAD SENSING- HYDRAULIK

Die Tandem-Zahnradpumpe mit Mengenregelung ermöglicht die problemlose Nutzung mehrerer Funktionen und garantiert damit schnelle Arbeitsspiele und hohe Produktivität. Die hydraulische Vorsteuerung "Pilot Control" ist optional mit zusätzlichem Ventil und Proportionalsteuerung erhältlich, so dass Anbaugeräte versorgt werden können. Ausleger- und Schwenkventile am Heckbagger sind serienmäßig mit einer hydraulischen Endlagendämpfung ausgerüstet, die die Lebensdauer der Komponenten verlängert und Stöße in der Kabine reduziert.

Vollständige Kontrolle. Langlebiges Design.

VIER GLEICH GROSSE RÄDER

Das Modell CASE 695 Super R Serie 3 hat vorn und hinten gleich große Räder und drei Lenk-Betriebsarten. Die Allradlenkung bietet einen außerordentlich kleinen Wenderadius und damit erhöhte Manövrierfähigkeit auf der Baustelle. Der "Hundegang" ist ideal zum Verfüllen von Gräben und zum Räumen von Baustellen geeignet. Die großen Räder bieten eine höhere Bodenfreiheit, hervorragende Traktion auch auf lockerem Untergrund sowie ein angenehmes Fahrverhalten bei Fahrten mit höherer Geschwindigkeit. Verschiedene Reifen für unterschiedliche Bodenverhältnisse sind erhältlich. **Gleich große Räder. Zusätzliche Vielseitigkeit.**



GUT ZUGÄNLICHE WARTUNGSPUNKTE

Die Motorhaube lässt sich problemlos nach vorn kippen und gibt beidseitig den Zugang zum Motor frei. Dadurch lassen sich die täglichen Wartungsarbeiten schnell und unkompliziert durchführen.

Die Messpunkte für Lenkung und Hydraulik befinden sich direkt unter der Kabine. Auch alle anderen Prüfpunkte sind vom Boden aus zugänglich und sorgen so für Zeitersparnis bei der Wartung.

Minimale Stillstandszeiten. Maximale Produktivität.

HECKBAGGER



Die Maschinen der Baureihe Super R Serie 3 haben einen breiten Abstützungsrahmen und bieten daher beim Graben und Laden hervorragende Stabilität. Der CASE-Heckbagger ist mit einem robusten und besonders leichten Ausleger in Kastenbauweise ausgestattet. Inline-Zylinder an Ausleger und Löffelstiel verteilen die Kräfte gleichmäßig und erhöhen die Lebensdauer der Komponenten. Es stehen Standard-Löffelstiele und Teleskopstiele zur Auswahl. Teleskopstiel und Abstützungen sind mit Verschleißplatten ausgestattet, um Stillstandszeiten zu verringern und die Maschine vor Verschleiß zu schützen. Kunden können zwischen mechanischen Hebeln für den Heckbagger und der beliebten "Pilot-Control"-Steuerung wählen, bei der zwischen verschiedenen Steuerschemata nach ISO und Standard per Knopfdruck an der linken Hebelkonsole umgeschaltet werden kann. Der Heckbagger kann Dank der "Flow-Sharing"-Hydraulik mit Mengenteilung multifunktional eingesetzt werden. Dies führt zu schnelleren Arbeitsspielen und weniger Ermüdung beim Fahrer und damit zu höherer Produktivität. Alle CASE-Heckbagger sind mit einem mechanischen Schnellwechsler ausgerüstet, der die Vielseitigkeit der Maschine deutlich erhöht. Die Serie 3 ist mit neuen Stabilisatorzylindern mit größerer Kapazität und Kraft ausgestattet, die beim Hebevorgang gewaltige Zugkräfte entwickeln und damit ein Steckenbleiben ausschließen. Außerdem sind die Klemmzylinder jetzt zerlegbar, was die Wartung stark vereinfacht und von Fahrern und Wartungspersonal gleichermaßen gefordert wurde.

LEISTUNGSFÄHIGER LADER



Das Modell 695 Super R Serie 3 ist mit einer Ladeschaufel von 1,2 m³ ausgestattet, die 20 % größer als die der Modelle 580 Super R Serie 3 und 590 Super R Serie 3 ist. Der robuste Lader ist serienmäßig mit mechanischer Parallelführung, automatischer Schwimmstellung und automatischer Schaufelrückführung ausgestattet.

Es steht eine große Palette von Schaufeln mit verschiedenen Schneidkanten und Zähnen zur Verfügung, die eine optimale Anpassung an unterschiedlichste Einsätze ermöglichen. Optional ist die Hubgerüst-Schwingungsdämpfung "Ride Control" erhältlich, die Schwingungen des Laderarms wirksam dämpft und so während der Fahrt für weniger Materialverlust sorgt. Auch für den Fahrer wird die Fahrt dadurch deutlich komfortabler. Die höhere Fahrgeschwindigkeit steigert die Produktivität. Die Funktionen des Laderarms und der Schaufel werden über einen einzigen Hebel gesteuert. Die Leistung des Laders kann durch das Auskuppeln des Getriebes über einen Schalter im Kopf des Steuerhebels gesteigert werden. Dann wird die volle Motorkraft auf das Hydrauliksystem geleitet, so dass sich maximale Losbrech- und Grabkräfte ergeben und Radschlupf vermieden wird. Dank der serienmäßigen mechanischen Parallelführung kann der Fahrer sich voll und ganz auf seine Arbeit konzentrieren. Die 4-in-1-Funktion kann durch einfaches Betätigen eines Schalters aktiviert und deaktiviert werden. Dieser Schalter befindet sich direkt am Bedienhebel für die Lader-Steuerung unmittelbar unter dem Daumen des Fahrers. In der Serie 3 gibt es eine progressive 4-in-1-Steuerung mit Daumenkontrolle, die eine besonders präzise Steuerung ermöglicht. Die progressive 4-in-1-Steuerung kann durch einen Sperrschalter deaktiviert werden, so dass auch ohne aktive Steuerung durch den Fahrer ein Betrieb mit konstantem Hydraulikstrom möglich ist.

PERFEKTER ANTRIEB FÜR JEDES TERRAIN



Dank der vier gleich großen Räder verfügt die Maschine über eine insgesamt höhere Bodenfreiheit. Das Modell 695 Super R Serie 3 hat drei Lenk-Betriebsarten, nämlich Vorderradlenkung, Allradlenkung für maximale Manövrierfähigkeit und Hundegang, der ideal für das Verfüllen und Nivellierarbeiten geeignet ist.

Der Pendelwinkel der Vorderradachse beträgt 16 Grad. Bei Bedarf wird der Vorderradantrieb automatisch zugeschaltet, um auf jedem Untergrund und in jeder Situation beste Traktion zu gewährleisten.

Zur Anpassung an die speziellen Gegebenheiten und Anforderungen stehen verschiedene Bereifungen für das Modell 695 Super R Serie 3 zur Verfügung. Dank des vorteilhaften Lenkeinschlags der Vorderräder erreicht die Maschine einen minimalen Wenderadius von 4.250mm (Außenkante Vorderräder) auf jedem Untergrund.

Die über einen Schalter am Armaturenbrett zuschaltbare hydraulische Differentialsperre sorgt auch unter härtesten Bedingungen für gute Traktion. Optionale Sperrdifferenziale verbessern diese Wirkung noch.



KABINE

Das Modell 695 Super R Serie 3 verfügt über eine besonders geräumige und großflächig verglaste Kabine, die eine ausgezeichnete Rundumsicht bietet. Der Einstieg in die ROPS/FOPS-Kabine erfolgt durch zwei breite Türen. Zwei Instrumententafeln, die alle wesentlichen Funktionen der Maschine anzeigen, ermöglichen eine permanente Überwachung der Maschine unabhängig von der Arbeitsposition des Fahrers beim Lader- oder Baggerbetrieb. Mit der verstellbaren Lenksäule (optional), einem komfortablen Sitz und den optionalen "Pilot Control"-Bedienelementen bietet das Modell 695 Super R Serie 3 einen ermüdungsfreien Arbeitsplatz. Ein niedriger Innengeräuschpegel von nur 77 dB(A) und ein leistungsfähiges Heizungs- und Lüftungssystem sorgen für eine perfekte Arbeitsumgebung und damit für maximale Produktivität. Die vier Fenster, die nicht gewölbt und daher bei Bedarf einfach zu ersetzen sind, können ausgestellt oder vollständig geöffnet und eingerastet werden. Damit ist eine Anpassung an unterschiedlichste Witterungsverhältnisse möglich.

Die 4-in-1-Funktion kann durch einfaches Betätigen eines Schalters, der sich direkt am Bedienhebel für die Lader-Steuerung unmittelbar unter dem Daumen des Fahrers befindet, aktiviert und deaktiviert werden.



COMMON-RAIL-MOTOR



Das Modell 695 Super R Serie 3 wird von einem CASE-Vierzylinder-Turbodiesel der dritten Generation angetrieben. Dieser umweltfreundliche Dieselmotor mit Common-Rail-Hochdruckeinspritzung erfüllt die aktuellen Abgasnormen (Tier III), liefert ein deutlich gesteigertes Drehmoment von 516 Nm und ist damit ideal für hohe Zugkräfte unter härtesten Bedingungen ausgelegt. Der Motor ist mit dem CASE Electronic Service Tool (EST) kompatibel, das die Fehlerdiagnose vereinfacht und die Stillstandszeiten reduziert.

"FLOW SHARING"-HYDRAULIK MIT MENGENTEILUNG



Der Hydraulikkreislauf ist mit einer verbesserten Mengenregelung ausgestattet, die sicherstellt, dass der Fahrer mehrere Maschinenfunktionen gleichzeitig nutzen kann. Daraus resultieren gleichmäßige, schnelle Arbeitsspiele, die den Fahrer weniger belasten und ermüden. Die Load-Sensing-Hydraulik arbeitet bedarfsgesteuert nur dann, wenn der Fahrer die Steuerhebel bedient. Dies führt zu einem spürbar geringeren Kraftstoffverbrauch und längerer Lebensdauer der Komponenten. "Pilot Control" ist optional erhältlich und kann mit einem zusätzlichen Hydraulikventil mit Proportionalsteuerung ausgestattet werden. Dies ermöglicht den Einsatz zahlreicher spezieller Zusatzgeräte, beispielsweise Erdbohrer. Damit wird das Modell 695 Super R Serie 3 noch vielseitiger: Dank dieser Vielseitigkeit ist die Maschine oft die erste auf der Baustelle – und die letzte, die wieder wegfährt. Durch Betätigen des Drosselschalters mit dem Schildkröten-Symbol (zur Verringerung der Hydraulikflüssigkeit) auf der vorderen Instrumententafel kann der Fahrer nicht benötigte Hydraulikflüssigkeit der zweiten Pumpe zurück zum Hydrauliktank leiten.

Bei Nutzung des Laders wird dadurch nicht nur die Schubleistung der Maschine erhöht, sondern auch die Produktivität und der Komfort.

POWERSHIFT / 3 LENK-BETRIEBSARTEN



Als Topmodell der Reihe ist das Modell 695 Super R Serie 3 serienmäßig mit einem PowerShift-Getriebe ausgestattet. Betreiber und Subunternehmer, die Wert auf besonders weiche Gangwechsel legen, profitieren von diesem elektronisch gesteuerten PowerShift-Getriebe, das die Produktivität enorm erhöht.

Die elektronische Selbstdiagnose reduziert Stillstandszeiten auf ein Minimum und stellt sicher, dass die Maschine stets mit optimaler Leistung arbeitet.

Für maximale Traktion auf schwerem Untergrund ist die Hinterachse mit einer Differentialsperre ausgestattet. Dank der vier lenkbaren, gleich großen Räder ist das Modell 695 Super R Serie 3 auf der Baustelle kaum zu stoppen.

Der Fahrer kann zur optimalen Anpassung an den jeweiligen Untergrund entweder die vollautomatische oder die manuelle Schaltung wählen.







TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Motor der neuesten Generation, Abgasemissionen unter den Vorgaben für „Emissionsarme Baumaschinen“ gemäß Euro-Norm Tier III, gemäß Verordnung 97/68/EC.

Hersteller / Modell _____ CASE 3. Gen. 445TA/EGH
Typ _____ Turbo, Intercooler mit
Common-Rail-Hochdruckeinspritzung

Motor-Artikelnummer, nur für den Versand _____

Hersteller/Modell _____ CNH U.K. Limited
Fabrikat (nur für den Versand) _____ F4HE9484C* J103
Max. Leistung ISO TR 14396 _____ 82 kW (110 PS)
Nenn Drehzahl unter Last _____ 2.200 U/min
Max. Drehmoment _____ 516 Nm
Drehzahl bei max. Drehmoment _____ 1.400 U/min
Hubraum _____ 4485 cm³ Zylinder
_____ 4

Bohrung/Hub _____ 104 x 132 mm
Einspritzsystem _____ Common-Rail-Hochdruckeinspritzung
Ölfiler _____ Hauptstromfilter mit Schraubpatrone
Luftfilter _____ Trockenfilter; 2 Elemente
Der umweltfreundliche Motor entspricht den Spezifikationen der Richtlinie 97/68/CE Tier III.

GETRIEBE

Hersteller _____ Clark
Typ _____ POWERSHIFT
Gänge _____ 4 vorwärts / 2 rückwärts
Max. Fahrgeschwindigkeit
Vorwärts 1., 2., 3. und 4. _____ 6,2, 11,8, 23,4 und 41,4 km/h
Rückwärts 1. und 2. _____ 7,5 und 14 km/h
Drehmomentwandlungsverhältnis _____ 2,31 : 1
Wahl zwischen den zwei Betriebsarten des PowerShift-Getriebes ("manuell" und "automatisch") durch Knopfdruck am vorderen Armaturenbrett. Der Hebel für den Richtungswechsel ist ergonomisch links unterhalb des Lenkrades positioniert. Die weichen Gangwechsel während der Fahrt bieten einen gesteigerten Komfort für den Fahrer; längere Lebensdauer der Getriebekomponenten und schnellere Arbeitszyklen. Schalthebel mit Anzeige der Fahrstufe und elektronischem Selbstdiagnosesystem, das die Wartungszeiten erheblich verkürzt.

ELEKTRIK

Spannung _____ 12 V
Batterie _____ 1 x 12 V x 95 Ah
Lichtmaschine _____ 90 A

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpenart _____ Zahnradpumpe
Anzahl der Pumpenkörper _____ 2
Max. Leistung _____ 160 l/min
Ansprechdruck Entlastungsventil _____ max. 210 bar
Filterung _____ 10 Mikron
Der Hydraulikkreislauf verbindet die einfache und robuste Bauart einer Tandem-Zahnradpumpe mit den Vorzügen einer Load-Sensing-Hydraulik mit Mengenregelung.
Die Arbeitsspiele können auch unter schwierigsten Bedingungen durchgeführt und alle Hydraulikfunktionen unabhängig von der Last kombiniert werden, ohne dass durch den Fahrer besondere Vorkehrungen getroffen werden müssten.
Bei der Ausführung mit "Pilot Control" ist ein zusätzliches Hydraulikventil mit Proportionalsteuerung für spezielle

Zusatzgeräte (z.B. Erdbohrer) als Option erhältlich.

BREMSEN

Lamellenbremsen im Ölbad als Betriebsbremsen an den Hinterrädern mit automatischer Umschaltung auf Frontantrieb, um optimale Betriebssicherheit bei allen Einsatzbedingungen sicherzustellen.

LENKUNG

Die präzise Lenkung garantiert Wendigkeit und sicheres Fahrverhalten unter allen Einsatz- und Fahrbedingungen. Der Vorwahlschalter für die Lenk-Betriebsarten bietet 3 Lenkvarianten, die über Warnleuchten angezeigt werden: "Straßenfahrt" - "Allradlenkung" - "Hundegang"
MINIMALER WENDERADIUS
Außenkante 4-in-1-Schaukel _____ 5,32 m
Außenkante Vorderräder _____ 4,52 m

ACHSEN

VORDERE PENDELACHSE

Hersteller _____ Carraro
Typ _____ 26.28
Oszillation _____ 16°
Vorderradantrieb _____ Elektrisch aktiviert
Lenkwinkel _____ 22°/22°

STARRE HINTERACHSE

Hersteller _____ Carraro
Typ _____ 26.32 M
Lenkwinkel _____ 22°/22°

BEREIFUNG

Standard für Allround-Einsatz _____ 16.9 x 24 R4 12 PR ISG GY
Option für Industrieinsatz auf hartem Boden _____ 440/80 R28 IT530 GY
Option für hohe Traktion _____ 440/80 R28 IT520 GY
Mit 4 gleichgroßen Rädern ist jederzeit Allradantrieb verfügbar. Die Reifenoptionen decken unterschiedlichste Bodenverhältnisse ab. Die gesamte Antriebsleistung wird effektiv umgesetzt und garantiert damit optimale und kraftvolle Ladespiele. Die große Bodenfreiheit erlaubt ein einfaches Überfahren der meisten Hindernisse ohne Gefährdung der Antriebskomponenten.

GEWICHT

Side-Shift-Ausführung, mit teleskopierbarem Löffelstiel, 610-mm-Tiefloffel, 4-in-1-Ladeschaukel mit Gabel, Fahrer (80 kg) und vollem Kraftstofftank _____ 8.800 kg

FÜLLMENGEN

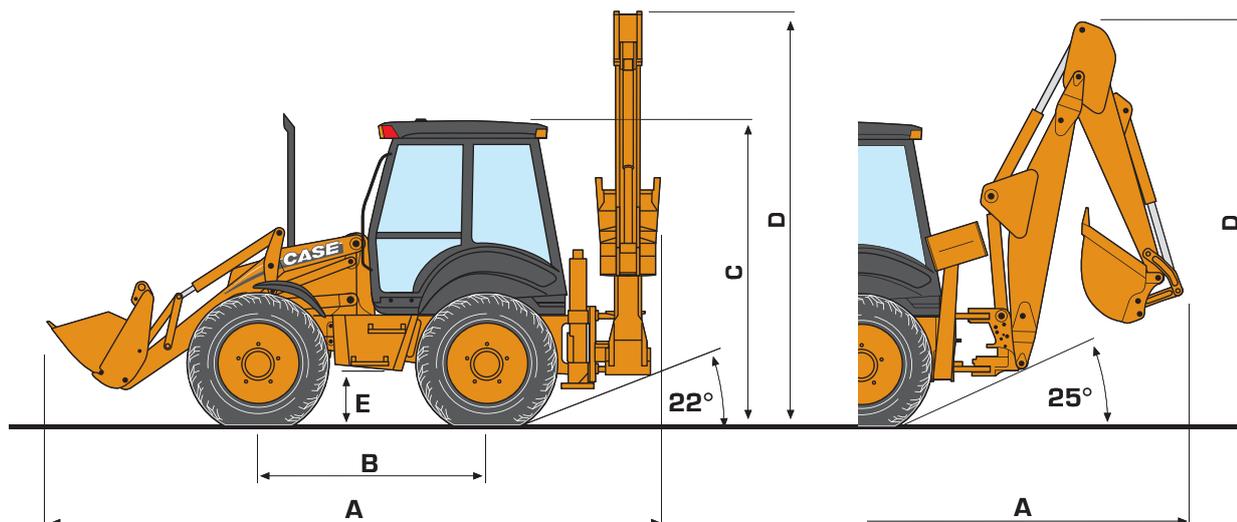
Kraftstofftank _____ 135 l
Hydrauliktank _____ 70 l
Gesamter Hydraulik-Kreislauf _____ 118 l
Motoröl _____ 13 l
Kraftstofftank _____ 128 l
Getriebe _____ 18 l
Vorderachse _____ 10 l
Hinterachse _____ 10 l

GERÄUSCHPEGEL

LpA (innen) _____ 77 dBA
LwA (außen) _____ 103 dBA

695 Super

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN

SIDE-SHIFT

A	Gesamtlänge	m	5,75
B	Radstand	m	2,20
C	Kabinenhöhe	m	2,90
D	Auslegerhöhe in Transportstellung	m	3,95
E	Bodenfreiheit	m	0,45
	Breite über alles	m	2,40

LÖFFEL

		Erdbewegung	4-in-1	4 in 1 mit Gabel
Inhalt	l	1200	1200	1200
Gewicht	kg	435	830	990
Breite	m	2,40	2,40	2,40

TIEFLÖFFEL

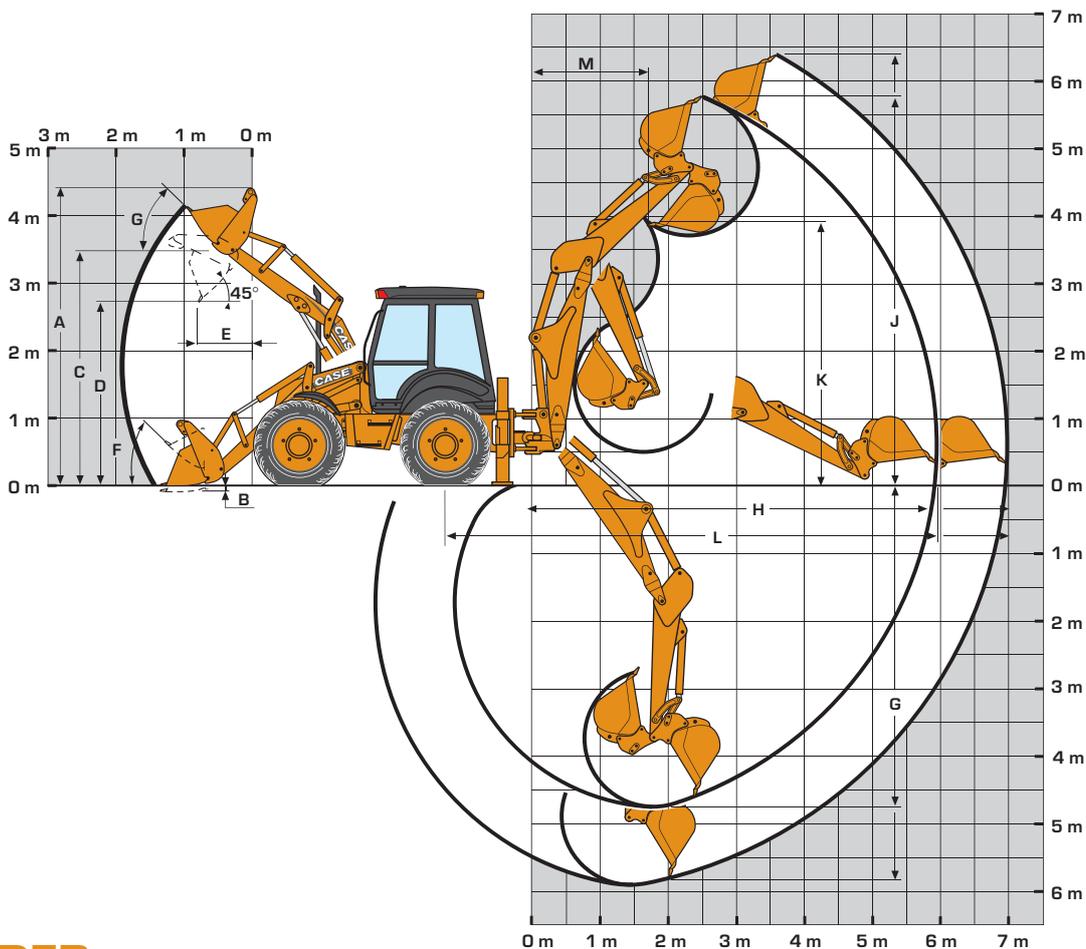
Breite	mm	279	305	406	457	610	762	914
Inhalt	l	73	80	100	120	180	240	310
Gewicht	kg	88	140	160	165	195	225	260

R Series 3





LADER-UND HECKBAGGERAUSRÜSTUNG



LADER

LADERAUSRÜSTUNG (mit Bereifung R28)

		Erdbewegung 1,2 m ³	4-in-1 1,2 m ³	4-in-1 mit Gabel 1,2 m ³
A Gesamthöhe	m	4,35	4,46	5,00
B Schürftiefe	mm	85	90	90
C Höhe Schaufeldrehpunkt	m	3,52	3,52	3,52
D Max. Schütthöhe bei 45° Auskippwinkel	m	2,74	2,74	2,74
E Reichweite bei max. Höhe 45° Auskippwinkel	m	0,75	0,72	0,72
F Max. Einkippwinkel (am Boden)		45°	45°	45°
G Max. Einkippwinkel bei max. Höhe		36,5°	47°	47°
Losbrechkraft (Hubzylinder)	daN	7400	7400	7400
Losbrechkraft (Schaufelzylinder)	daN	5520	5500	5500
Max. Hubkraft	kg	4770	4580	4500
Hubkraft bei max. Höhe	kg	3500	3075	3075

HÖHE ÜBER GRUND

	1 m	1.5 m	2 m	2.5 m	Max	
Hubkraft der Palettengabel bei 4-in-1, 500 mm vor Gabelzinkenansatz	kg	2425	2250	2075	1905	1650

HECKBAGGER

SIDESHIFT MIT SERIENMÄSSIGEM MECHANISHEM SCHNELLWECHSLER

		STANDARD	TELESKOPSTIEL	
			eingefahren	ausgefahren
Schwenkwinkel		180°	180°	180°
G Max. Grabbtiefe	m	4,62	4,62	5,81
H Max. Reichweite ab Schwenkachse	m	5,90	5,90	6,99
J Max. Arbeitshöhe	m	5,81	5,81	6,49
K Max. Ladehöhe	m	3,93	3,93	4,62
L Max. Reichweite ab Hinterachse	m	7,23	7,23	8,32
M Max. Reichweite in Ladehöhe	m	1,90	1,90	2,84
Seitenversatz ab Maschinenmitte	m	0,62	0,62	0,62
Hubkapazität bei max. Reichweite	kg	1610	1475	1125
Ausbrechkraft (Löffelzylinder)	daN	5600	5600	5600
Grabkraft (Löffelstielzylinder)	daN	3744	3775	2643
Löffeldrehwinkel*		-	162-200	162-200



695 Super R Series 3

STANDARD AUSRÜSTUNG UND SONDERAUSSTATTUNG

STANDARD AUSRÜSTUNG

Auslegung

- 4 gleich große Räder
- Allradantrieb
- Allradlenkung
- PowerShift-Getriebe
- 3 Lenk-Betriebsarten (2-Rad-Lenkung, Allrad-Lenkung, Hundegang)
- Ladeschaufel-Inhalt: 1200 l

Mechanische Hauptkomponenten

- CASE Common-Rail-Dieselmotor (Tier III) mit 4,5 Litern Hubraum unter kippbarer Motorhaube
- Load-Sensing-Hydraulik mit Mengenteilung (Flow Sharing)
- Zentrifugal-Staubvorabscheider
- Schaltbare Differentialsperre

Heckbagger

- Bedienelemente des Heckbaggers nach ISO-Standard
- Stabiler und dennoch leichter Ausleger mit Kastenquerschnitt mit Inline-Zylindern
- Mechanischer Schnellwechsler am Heckbagger
- Verschleißplatten an Abstützungen
- Schaltbare Hydraulik-Transportverriegelung
- Einhebel-Ladersteuerung
- Automatische Schaufelrückführung
- Schwimmstellung für Laderbetrieb
- Verstärkte Laderstruktur
- Mechanische Parallelführung am Lader
- Spezialbereifung für Baustellen und Landwirtschaft in verschiedenen Größen
- Zerlegbare Klemmzylinder am Schieberahmen

Kabine

- 4 ausstellbare und völlig umklappbare/einrastbare Seitenfenster
- Heckfenster über Kopfhöhe des Fahrers aufklappbar
- Gefederter Sitz mit Stoffbezug
- Heizung und leistungsstarkes Defroster-Gebläse
- Sonnenblende
- je 2 Arbeitsleuchten vorn und am Heck auf dem Kabinendach
- Steuerknopf am Lenkrad
- Rückfahr-Warneinrichtung
- Radio-Vorrüstung

Sicherheit

- Sicherheitsgurt
- Sicherheits-Aufkleber

- Sicherheits-Batterietrennschalter
- Geräuschdämmung entsprechend europäischer CE-Vorschriften
- Ventilicherungen
- Sicherheitsstrebe am Lader

SONDERAUSSTATTUNG

Heckbagger

- "Pilot-Control"-Steuerung für Bagger und Abstützung
- Zweibege-Hilfshydraulikkreis mit "Pilot Control"-Steuerung
- Teleskopstiel mit Verschleißplatten
- Gummipatten an Abstützungen
- Hammerkreislauf
- Sicherheitsventile an Ausleger und Löffelstiel
- Sicherheitsventile an Abstützungen
- Sicherheitsventile an 4-in-1- und 6-in-1-Schaukeln
- SAE-Steuerschema
- Tieflöffel für Standard- oder Heavy-Duty-Einsatz

Lader

- progressive 4-in-1-Steuerung mit Daumenkontrolle und Sperrschalter
- Verschiedene 1200l-Schaukeln zur Wahl (Standard, 4-in-1, 6-in-1) mit Schneiden oder Zähnen
- Verschiedene Reifen (Baustellen- oder Landwirtschaftsprofil) und Reifengrößen zur Wahl
- Sperrdifferenzial
- Hubgerüstdämpfung "Ride Control"
- Sicherheitsventile am Lader
- Palettengabeln bei 4-in-1

Kabine

- Klimaanlage
- Gefederter Luxussitz mit Sicherheitsgurt und Armlehnen
- Neigungsverstellbare Lenksäule

Sonstiges

- Schmutzfänger vorn
- Zwei Batterien mit Kaltstarteinrichtung
- Schalldämpfer mit Funkenfänger
- Sicherheitsventile an Abstützung
- Diebstahlsicherung
- Gegengewicht vorn
- Aufkleber mit zulässigen Lasten

Standard- und Zusatzausrüstung können in bestimmten Ländern abweichen.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE

CNH Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION