



NEW HOLLAND CX8000

CX8030 | CX8040 | CX8050 | CX8060 | CX8070 | CX8080 | CX8090



CX - ZUKUNFTSORIENTIERT, WELTMARKTFÜHRER.



Anhaltender Erfolg

Die CX-Mähdrescher von New Holland sind ein Meilenstein in der Geschichte der Erntetechnik. Dank ihrer innovativen Technik sind sie in der Lage, die mit wechselnden Arbeitsverfahren verbundenen Herausforderungen in der Landwirtschaft zu bewältigen und der Forderung nach Steigerung der Produktivität gerecht zu werden. Ihr modernes Styling unterstreicht die progressiven Ideen hinter dem Konzept, der Konstruktion und der Entwicklung. Auf der Grundlage unvergleichlicher Erfahrungswerte und der nüchternen Analyse dessen, was ein Mähdreschereigentümer wirklich erwartet, werden die CX-Mähdrescher seit ihrer Einführung im Jahr 2001 mit großem Erfolg produziert und eingesetzt. Ausgestattet mit einer Reihe neuer Merkmale, sind die CX-Modelle nun bereit für einen noch größeren Erfolg.

Innovative Merkmale optimieren das riesige Potenzial

Mit dem bewährten New Holland CX-Konzept als Basis weisen die Modelle nun Merkmale auf, die das Potenzial der fortschrittlichen Erntesysteme dieses Mähdreschers weiter optimieren. Die leistungsstarken Motoren mit moderner Einspritztechnik halten die Emissionsgrenzwerte der Abgasnorm III ein. Der aggressive Leistungsanstieg gewährleistet, dass selbst unter schwierigsten Bedingungen immer genügend Antriebsenergie zur Verfügung steht. In der geräumigsten Kabine am Markt hat der CX-Fahrer dank des neuen IntelliView II™-Monitors mit großem Farbbildschirm und Navigationsdrehesalter vollständige Kontrolle über alle Arbeitsabläufe. Innovative automatische Lenksysteme wie das SmartSteer™- und das IntelliSteer™-System maximieren die Präzision im Feld und tragen zur Steigerung der Ernteleistung bei. Ihr Nutzen zeigt sich vor allem bei der Arbeit mit den breiten Varifeed™- und Extra-Capacity-Schneidwerken, die perfekt für schweres und langes Erntegut geeignet sind.



Eine ausgewogene Baureihe

Die CX-Modelle – die Flaggschiffe unter allen konventionellen Mähdreschern – sind in 5- und 6-Schüttler-Versionen erhältlich. Die Motoren der neuen CX-Baureihe bieten die höchsten Leistungen aller konventionellen Mähdrescher. Sie decken ein Nennleistungsspektrum von 190 kW (258 PS) bis 298 kW (405 PS) ab. Das innovative Motorkonzept sorgt für einen aggressiven Leistungsanstieg und bietet beim größten Modell eine Maximalleistung von 335 kW (455 PS) bei nur 100 min⁻¹ Drehzahlabfall. Das große Korntankvolumen von 7600 bis 10.500 l verleiht den Maschinen uneingeschränkte Autonomie im Feld.

Aus Zedelgem!

Vor hundert Jahren, im Jahr 1906, baute Leon Claeys seine ersten Dreschmaschinen im belgischen Zedelgem. Am gleichen Ort wurde 1952 der erste selbstfahrende Mähdrescher Europas hergestellt. Heute ist Zedelgem das "Kompetenzzentrum von New Holland für Erntemaschinen". Die neuen CX-Mähdrescher werden von engagierten Mitarbeitern produziert, die wissen, was völlige Kundenzufriedenheit im Hinblick auf Druschleistung und Zuverlässigkeit bedeutet.

	CX8030	CX8040	CX8050	CX8060	CX8070	CX8080	CX8090
Schneidwerksbreite (Getreideschneidwerk) (m)	3,96 - 6,10	3,96 - 7,32	4,57 - 7,32	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15
Motorleistung bei 2100 min ⁻¹ kW (PS)	190 (258)	210 (286)	240 (326)	220 (299)	240 (326)	260 (354)	298 (405)
Max. Leistung bei 2000 min ⁻¹ kW (PS)	200 (272)	234 (318)	268 (364)	245 (333)	268 (364)	290 (394)	335 (455)
Trommelbreite / -durchmesser (m)	1,3 / 0,75	1,3 / 0,75	1,3 / 0,75	1,56 / 0,75	1,56 / 0,75	1,56 / 0,75	1,56 / 0,75
Anzahl Hordenschüttler	5	5	5	6	6	6	6
Korntankvolumen (l)	7600	9000	9000	9000	9000	10.500	10.500

KABINE.

MÜHELOS DIE LEISTUNG MAXIMIEREN.

Intuitive Kommunikation: IntelliView II™-Monitor

Permanent mit den richtigen Informationen zu arbeiten, ist eine wichtige Voraussetzung für maximale Leistung. Der neue IntelliView II™-Monitor mit großem Farbbildschirm ist in die Konsole rechts neben dem Fahrer integriert. Er zeigt alle Arten von Informationen an und dient außerdem als Schnittstelle zur Steuerung und Einstellung bestimmter Funktionen. Dank der großen Anzeigefläche und der Verwendung von Farben für die Symbol- und Hintergrunddarstellung werden die Daten auf sehr strukturierte Weise angezeigt, so dass der Fahrer auf einen Blick die Informationen findet, die er benötigt.

Der neue Navigationsdrehesalter macht das Navigieren durch die verschiedenen Bildschirme und Menüs extrem einfach und schnell. Die neuesten Innovationen in der Kontroll- und Bedientechnik wurden zur Anwendung gebracht, um sicherzustellen, dass kostbare Erntezeit vollständig dazu genutzt werden kann, sich auf die Gesamtleistung des Mähreschers zu konzentrieren.

Der verlängerte Arm des Fahrers

Der Multifunktionshebel des CX ist das Hauptbedienelement für die Steuerung des Mähreschers. Über diese ergonomisch gestaltete Bedienerschnittstelle werden auch die Schwenkbewegung des Entleerrohrs und der Abtankvorgang gesteuert.





Jederzeit perfekt eingestellt

Die CX Mähdrescher sind mit einem modernen Erntegut-Einstellsystem zur Leistungsoptimierung in unterschiedlichen Beständen und unter wechselnden Bedingungen ausgestattet. Sechszwanzig komplette Maschineneinstellungen, von denen sechzehn werkseitig vorgegeben und zehn vom Kunden programmiert sind, sind direkt verfügbar.

In jeder Ernteguteinstellung kann der Fahrer zwischen zwei Maschineneinstellungen umschalten (z.B. stehender, und liegender Bestand, Steigung und Gefälle,...)

Vorgewendemanagement

Um auch am Vorgewende effizient zu arbeiten, werden verschiedene Einstellungen automatisch korrigiert. Die automatischen Maschineneinstellungen betreffen folgende Betriebsparameter*:
 Haspeldrehzahl und -position, Trommeldrehzahl und Korbabstand, Sieböffnung und Reinigungsgebläsedrehzahl.

*je nach Konfiguration der Maschine



Hervorragende Ergonomie

Die logische Gestaltung der rechten Konsole ermöglicht eine bequeme Bedienung; die Schalter und Bedienelemente sind an der für den Fahrer günstigsten Stelle angeordnet. Die gesamte Konsole ist verstellbar und kann vom Fahrer dahin bewegt werden, wo er sie haben möchte. Sie enthält alle Schalter und Bedienelemente für die Erntefunktionen. Eine elektronische Gangschaltung sorgt für einen hohen Wirkungsgrad.



BEDIENERKOMFORT. DAS TOTALE RAUM- UND KOMFORTERLEBNIS.



Großartige Sicht!

Eine perfekte Übersicht über den gesamten Erntebereich gewährleistet, dass der Fahrer effizient arbeitet.



Verlängerung der Druschzeit

Um auch nachts mit voller Leistung arbeiten zu können, ist es wichtig, dass die Sicht aus dieser vorzüglichen Kabine nicht beeinträchtigt wird. Daher werden die CX-Mähdrescher serienmäßig mit siebzehn (17) Scheinwerfern ausgestattet.



Die größte Kabine am Markt

Die Kabine der Flaggschiff-Mähdrescher von New Holland bietet mehr Platz als jede andere Mähdrescherkabine am Markt. Das große Raumangebot ist zusammen mit den zahlreichen Funktionen und Merkmalen zur Verbesserung des Gesamtkomforts für den Fahrer unverzichtbar, um an den langen Tagen während der Druschsaison durchgehend zu arbeiten. Alle CX-Mähdrescher haben eine Klimaanlage; viele Modelle sind serienmäßig mit einer Klimaautomatik ausgestattet. Der Fahrersitz ist längs- und höhenverstellbar und hat eine verstellbare Rückenlehne. Ein Luftfedersitz gehört ebenfalls zur Serienausstattung. Durch Einsatz von Gummilagern und Dämmmaterial werden Vibrationen nahezu vollständig eliminiert und der Geräuschpegel auf den niedrigsten derzeit erreichten Wert gesenkt.



Einfacher Zugang

In Arbeitsstellung ermöglicht eine Aufstiegstreppe einen bequemen und sicheren Aufstieg zur geräumigen Kabine. Zur Verringerung der Maschinenbreite für Straßenfahrten lässt sich die Treppe bei den CX-Modellen nach vorn (vor das Antriebsrad) schwenken.

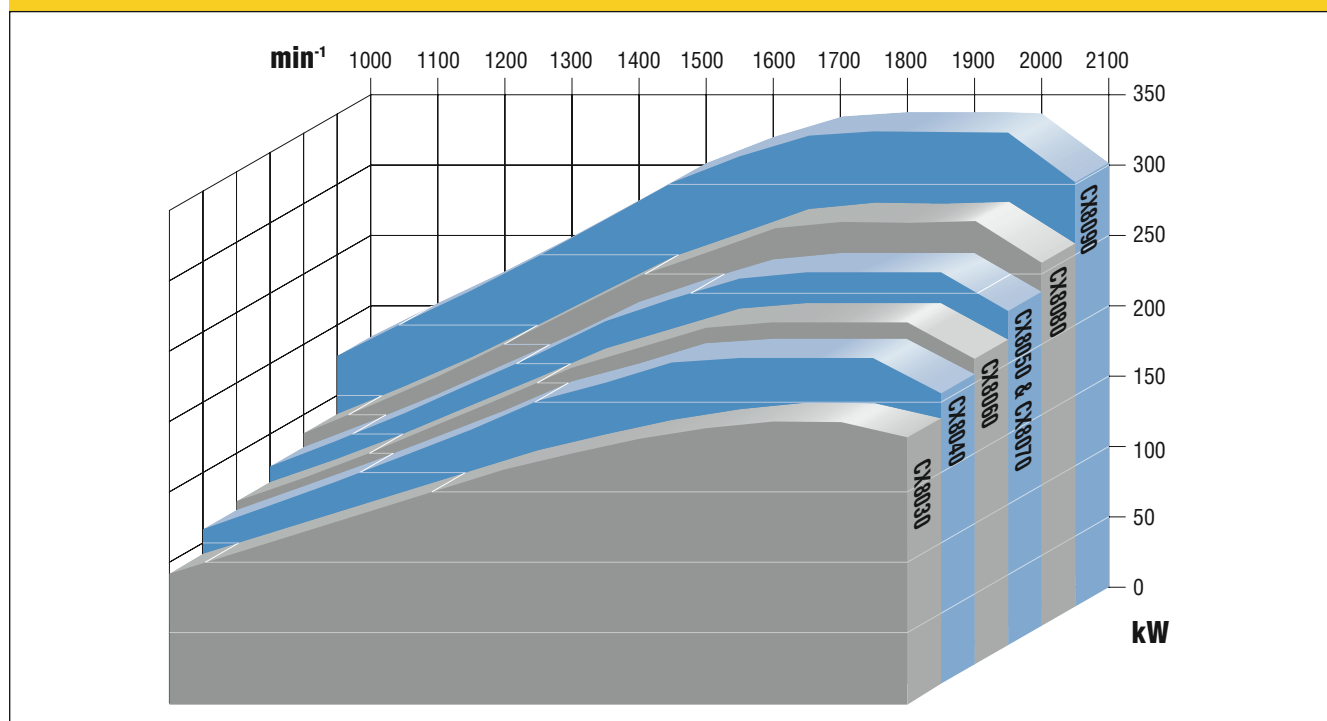
MOTOR UND ANTRIEBSSTRÄNGE.

GEWALTIGE ENERGIE, ENORM HOHE MOTORLEISTUNG WIRD IN HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UMGESETZT.

Die höchste Motornennleistung, um das Maximum aus dem CX herauszuholen

Das Modell CX8030 ist mit einem neuen Common-Rail Sechszylinder-Motor der neuesten Generation von New Holland ausgestattet. Die größeren Modelle werden von PS-stärkeren Iveco Cursor-Motoren angetrieben. Um ein permanent hohes Drehmoment und eine korrekte Betriebsdrehzahl der Dresch-, Abscheide- und Reinigungsorgane zu gewährleisten, sind die nach Abgasnorm 'Tier III' schadstoffoptimierten Motoren auf "aggressiven Leistungsanstieg" ausgelegt. Alle Motoren haben eine vollelektronische Regelung zur Optimierung des Verbrennungsvorgangs, was in einer Leistungs- und Drehmomentsteigerung resultiert.

Leistungskurven



	CX8030	CX8040	CX8050	CX8060	CX8070	CX8080	CX8090
Motorleistung bei 2100 min ⁻¹	kW (PS) 190 (258)	210 (286)	240 (326)	220 (299)	240 (326)	260 (354)	298 (405)
Max. Leistung bei 2000 min ⁻¹	kW (PS) 200 (272)	234 (318)	268 (364)	245 (333)	268 (364)	290 (394)	335 (455)

Präzise Kraftstoffeinspritzung zur Erhöhung der Wirtschaftlichkeit und Senkung des Geräuschpegels

Der Iveco Cursor-10-Motor des CX8090 hat eine Kraftstoffeinspritzanlage mit Pumpe-Düse-Einheiten. Kernstück dieses fortschrittlichen Dieseleinspritzsystems sind die zu einer Baueinheit zusammengefassten Hochdruckpumpen und Düsen. Die Iveco Cursor-9-Motoren haben eine Common-Rail-Einspritzung. Bei diesem System wird der zur Hochdruckeinspritzung erforderliche Kraftstoffdruck in einem Speicher, der Verteilerleiste, erzeugt. Beide Einspritzverfahren arbeiten mit hohen Einspritzdrücken, um den Kraftstoff zu einem feinen Nebel zu zerstäuben, der im Brennraum besser und sauberer verbrennt. Die Vorteile liegen neben den geringeren Schadstoffemissionen in der höheren Motorleistung, den geringeren Lärmemissionen und dem niedrigeren Kraftstoffverbrauch.





Hohe Kühlleistung

Alle Kühlersegmente und das Drehsieb sind zur gründlichen Reinigung leicht zugänglich und haben die richtigen Abmessungen, um eine maximale Kühlleistung in jedem Klima und unter allen Bedingungen zu gewährleisten. Im großen Kühlraum der CX-Mähdrescher sind die verschiedenen Kühler für Motorkühlmittel, Drucköl (für hydrostatischen Fahrtrieb), Hydrauliköl und Ladeluft untergebracht. Im drehbaren Teil des Drehsiebs befindet sich der Wärmetauscher für die Klimaanlage.



Ausgezeichnete Kraftübertragung mit optimierter Riemengriffigkeit

Eine der wichtigsten Kraftübertragungskomponenten ist der Trommelvariator. Um eine direkte und gleichmäßige Kraftübertragung zu gewährleisten, wird das hoch beanspruchbare 'Powerband' in groß dimensionierten Riemenscheiben geführt und durch ein 'posi-torque'-System kontinuierlich und automatisch gespannt. Dies sorgt für eine optimale Griffigkeit und Kraftübertragung selbst unter schwierigsten Erntebedingungen.



Ruckfreies Einschalten für gleich bleibend hohe Zuverlässigkeit des Antriebsstrangs

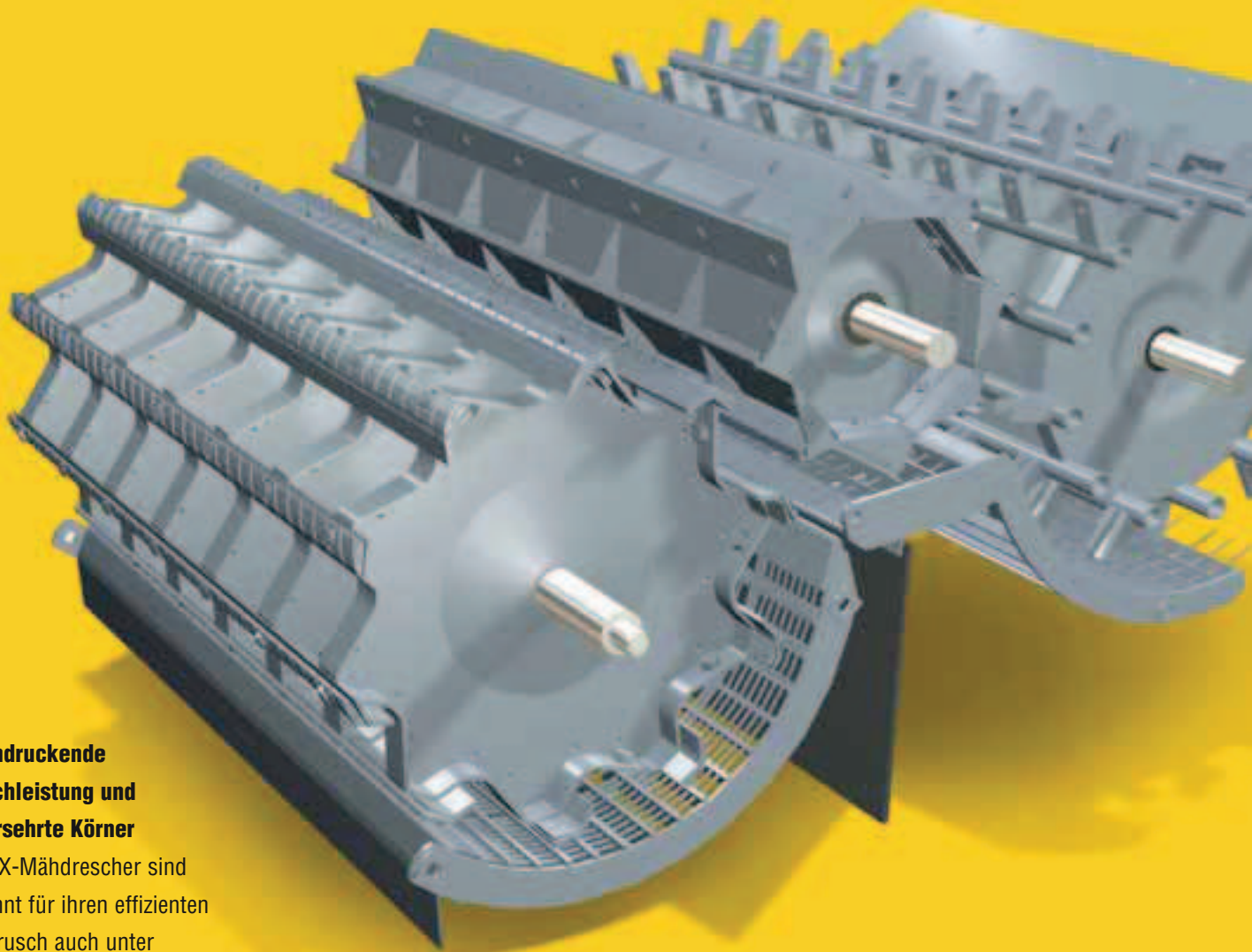
Zur ruckfreien Kraftübertragung zwischen Motor und Dreschmechanismus oder Entleersystem sind die CX-Mähdrescher mit einem Hauptgetriebe mit Lamellenkupplungen ausgestattet. Diese Hochleistungs-Kupplungsbaugruppe wird durch ein moduliertes Signal gesteuert, was ein weiches, ruckfreies Zuschalten der Aggregate garantiert.



Direkte Verbindung

Der Strohhäckslerantrieb wird bei ausgeschaltetem Dreschmechanismus mechanisch zugeschaltet. Diese direkte Verbindung funktioniert über viele Jahre hinweg mit hoher Zuverlässigkeit.

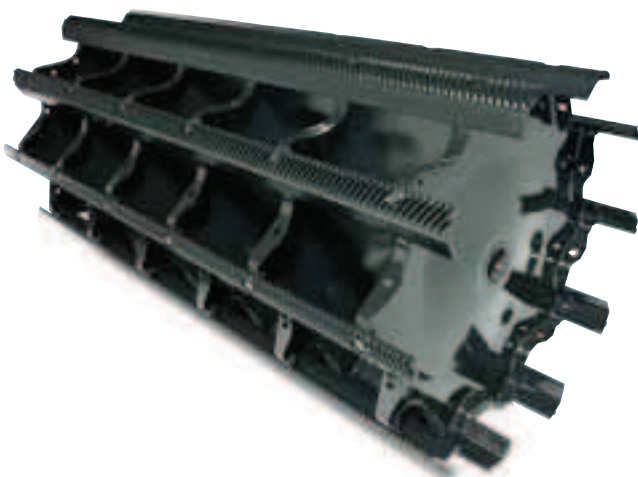
DRESCH- UND ABSCHIEDEORGANE UNERREICHTE DRUSCHLEISTUNG MIT DER GRÖßTEN DERZEIT VERFÜGBAREN



Beeindruckende Druschleistung und unversehrte Körner

Die CX-Mähdrescher sind bekannt für ihren effizienten Ausdrusch auch unter schwierigen Bedingungen.

Die größte Dreschtrommel am Markt hat einen Durchmesser von 75 cm. In Verbindung mit einem Umschlingungswinkel von 111 Grad ergibt dies eine beachtliche Korbfläche von 1,18 m² (6-Schüttler-Modelle) bzw. 0,98 m² (5-Schüttler-Modelle). Damit lassen sich mühelos alle Körner dreschen und abscheiden.



Anhaltende Leistung

Wegen ihres großen Durchmessers muss die Trommel nicht mit hoher Drehzahl laufen, um eine optimale Druschleistung zu erzielen. Daraus resultiert eine höhere Laufruhe und eine geringere Belastung der Antriebsstränge. Das durch den großen Trommeldurchmesser erreichte hohe Schwungmoment trägt wesentlich zum ruhigen Lauf der Trommel bei.

DRESCHTROMMEL.

Ein gleichmäßiger Gutfluss erhöht die Tagesleistung

Zu den Hauptvorteilen der Viertrommel-Technik gehört die Aufrechterhaltung einer maximalen Produktivität.

Der Zentrifugalabscheider ermöglicht nicht nur eine deutliche Erhöhung der Abscheideleistung, sondern sorgt auch für einen gleichmäßigen Gutfluss und eine entsprechend hohe Durchsatzleistung. Durch Verbesserung des Gutflusses zwischen Zentrifugalabscheider und Schüttlern trägt auch die Quattrotrommel zur konstant hohen Durchsatzleistung und zur Gesamtleistung bei.

Unerreichtes Abscheidepotenzial

Der große Dreschkorb bietet eine große Abscheidefläche, die durch die Körbe unter der Wendetrommel und dem Zentrifugalabscheider noch vergrößert wird. Wendetrommel, Zentrifugalabscheider und Quattrotrommel lenken den Gutfluss jeweils um, wodurch die Kornabscheidung weiter verbessert wird. Für Bestände, in denen der Gutfluss weniger stark umgelenkt werden muss, steht das Multi-Thresh™-System zur Verfügung. Dieses System ermöglicht eine Absenkung der Körbe von Wendetrommel und Zentrifugalabscheider zur Verbesserung der Strohqualität.



Restkornabscheidung

Die Quattrotrommel sorgt für eine optimale Schüttlerwirkung indem sie das Stroh auf die erste Fallstufe lenkt. Die steilen Hordenschüttler mit 5 Fallstufen haben große Abscheideöffnungen und sind robust und langlebig. Die konischen Schüttlerücklaufaschen garantieren eine gleichmäßige Verteilung des Kornes über die gesamte Breite des Vorbereitungsbodens, was bei der Arbeit in Hanglagen besonders wichtig ist.



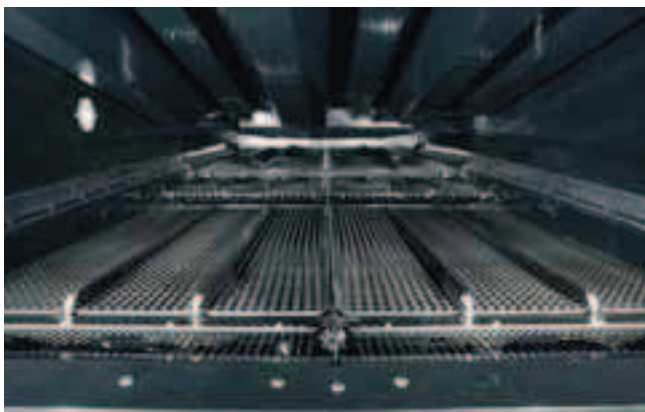
Alles in Ordnung?

Nur Korn von höchster Qualität, wie es den hohen Standards des CX entspricht, genügt den strengen Anforderungen des Markts. Dank der direkt neben der Kabine angeordneten Klappe lässt sich schnell und einfach prüfen, ob die Kornqualität höchsten Anforderungen entspricht.

REINIGUNG. OPTIMALE KORNGUALITÄT!

Höhere Effizienz durch Vorreinigung!

Während des Transports der abgetrennten Körner und Beimengungen zu den Sieben bereitet der lange Vorbereitungsboden die leichteren Bestandteile (Spreu und Kurzstroh) für eine effiziente Reinigung vor. Wenn das Reinigungsgut auf das Vorsieb fällt, wird ein Großteil der Spreu vom ersten Windstrom an ausgeblasen. Das Korn passiert dann zu einem großen Teil das Vorsieb und wird direkt zum Untersieb befördert. Die elektrische Siebverstellung ist bei allen CX-Modellen serienmäßig (bei CX8030 auf Wunsch).



Große windbestrichene Siebfläche

Eine windbestrichene Siebfläche von insgesamt 6,50 m² (6-Schüttler-Modelle) bzw. 5,40 m² (5-Schüttler-Modelle) sorgt für eine ausgezeichnete Reinigungsleistung. Ober- und Untersieb im Siebkasten bewegen sich gegenläufig und haben unterschiedliche Hublängen. Dadurch wird die Reinigungsleistung erhöht und eine Verstopfung der Siebe durch Stroh verhindert. Die Siebe werden elektrisch vom Fahrerstand aus verstellt.

Kräftiger Druckwind

Die Konstruktion der sechs Gebläseflügel sorgt für einen kräftigen und konstanten Luftstrom zu beiden Ausströmöffnungen. Die Gebläsedrehzahl kann vom Fahrerstand aus verstellt werden. Für leichtes Reinigungsgut ist eine Drehzahlreduzierung erhältlich.



Der effizienteste Hangausgleich am Markt

Volle Reinigungsleistung in Hanglagen ohne Tempodrosselung: das ermöglicht der Siebkasten mit Hangausgleich von New Holland in allen Hanglagen, wie sie in bedeutenden Getreideanbaugebieten typischerweise anzutreffen sind. Ein sensorgesteuerter Elektromotor hält den gesamten Siebkasten einschließlich Vorbereitungsboden, Vorreinigungssieb, Obersieb und Untersieb waagrecht. Das Korn bewegt sich in einer gleichmäßigen Schicht und unter Einwirkung eines gleichmäßigen Windstroms durch die Siebe, wodurch eine maximale Reinigungsleistung aufrechterhalten wird. Dies ermöglicht die Arbeit mit der optimalen Geschwindigkeit an jedem Hang, ohne Beeinträchtigung der Ernteleistung.



Aggressiver Kaskadeneffekt

Ein wichtiges positives Element im Reinigungsmodul des CX ist das Vorreinigungssieb. Es vergrößert die windbestrichene Siebfläche und, was noch wichtiger ist, sorgt für einen zusätzlichen Windstrom durch das Getreide, während es auf das Obersieb fällt. In dieser Phase wird eine große Spreu- und Kurzstrohmengung aus dem Getreide abgeschieden, noch bevor die abschließende Reinigung begonnen hat.



Effektive Überkehrbehandlung!

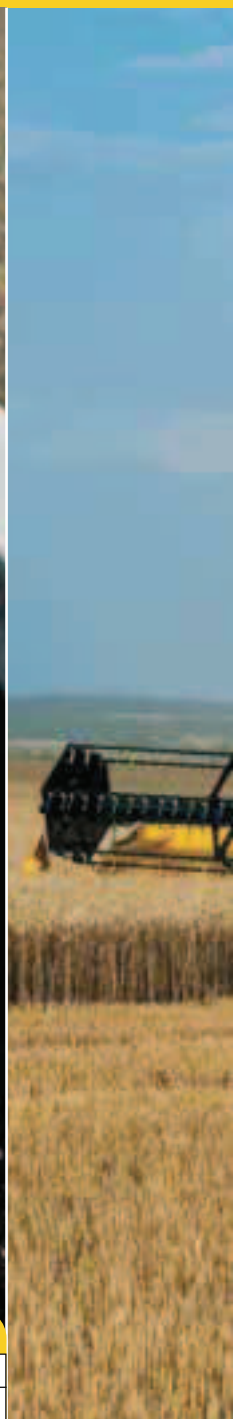
Durch die hohe Drusch-, Abscheide- und Reinigungsleistung des CX wird die Überkehrmenge auf ein Minimum reduziert. Wechselnde Druschbedingungen können sich auf die Überkehrmenge auswirken: dies wird am IntelliView II™-Monitor angezeigt. Damit das Dreschsystem voll und ganz für das neu aufgenommene Erntegut zur Verfügung steht, wird die Überkehr auf effiziente Weise in dem von New Holland entwickelten Rotordrescher nachgedroschen. Keine Kompromisse bei der Drusch- und Abscheideleistung des CX: die Überkehr wird zur abschließenden Reinigung gleichmäßig über den Vorbereitungsboden verteilt.



Leicht zugänglich

Damit der Vorbereitungsboden seine für die Gesamtleistung des Mähdreschers wichtige Aufgabe – Beförderung und Vorbereitung des Dreschguts vor der Reinigung – mit größtmöglicher Effizienz erfüllen kann, müssen die Stufen der Platte sauber sein. Bei der Arbeit in feuchtem oder klebrigem Erntegut müssen diese Stufen unter Umständen regelmäßig gereinigt werden. Zur einfachen Reinigung kann der Vorbereitungsboden bei den CX-Modellen in zwei Teilen von vorn herausgenommen werden.

KORNBERGUNG. GROßES FASSUNGSVERMÖGEN.



	CX8030	CX8040	CX8050	CX8060	CX8070	CX8080	CX8090
Korntankvolumen (l)	7600	9000	9000	9000	9000	10.500	10.500

Hohe Autonomie

Die CX-Mähdrescher haben eine hohe Korntankfüllgeschwindigkeit! Ihre riesige Erntekapazität erfordert ein entsprechend ausgelegtes Kornfördersystem. Um die Unabhängigkeit des CX im Feld zu erhöhen, wurde das Korntankvolumen maximiert: von 7600 l (CX8030) bis 10.500 l (CX8090). Um dieses Volumen bei gleichzeitiger Einhaltung der zulässigen Transportbreiten zu erreichen, werden die Korntankdeckel von der Kabine aus elektrisch aufgeklappt. Beim Öffnen der Deckel wird der obere Teil der mittig angeordneten Befüllschnecke automatisch in Arbeitsstellung geschwenkt, um eine vollständige Ausnutzung des gesamten Korntankvolumens sicherzustellen.



Schnelles Abtanken

Die freie Sicht auf das Abtankrohr ermöglicht ein Abtanken bei voller Fahrt. Dank einer unübertroffenen Abtankgeschwindigkeit von 110 l/s ist selbst der größte Korntank (10.500 l) in weniger als 100 Sekunden entleert!

FÜHRUNGSSYSTEME.

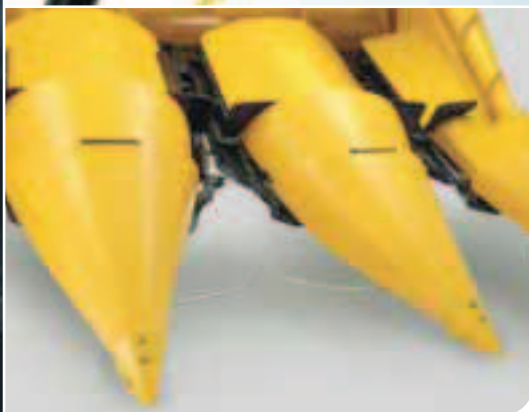
NEW HOLLAND AUTOMATIKLENKUNG FÜR



Automatische Führung im Feld

Die jüngsten Entwicklungen in der Landwirtschaft unterstreichen den intelligenteren Einsatz fortschrittlicher Technologien zur optimalen Nutzung der verfügbaren Anbauflächen und natürlichen Ressourcen. Neue Systeme, mit denen sich das Potenzial von Maschinen und Arbeitsmethoden besser ausnutzen lässt, können wesentlich zur Effizienzsteigerung in der Landwirtschaft beitragen. Für die CX-Mähdrescher sind automatische Lenksysteme erhältlich, die den Fahrer entlasten, so dass dieser seine volle Aufmerksamkeit auf die Maschinenleistung und deren Maximierung richten kann. Diese Systeme lenken den Mähdrescher automatisch, doch der Fahrer behält die Kontrolle. Eine kurze Drehung am Lenkrad genügt, um die Automatik zu deaktivieren.

PRECISION FARMING.



Lasergestütztes SmartSteer™-System

erleichtert das Fahren

Die automatische SmartSteer™-Lenkung von New Holland arbeitet mit einem Laserscanner, der links unter dem Kabinendach montiert ist. Der Scanner unterscheidet zwischen geschnittenem und ungeschnittenem Erntegut und erzeugt auf dieser Basis ein Signal zur präzisen Lenkung. Der Fahrer kann sich unterdessen auf andere wichtige Maschinenfunktionen konzentrieren, um eine maximale Leistung aufrechtzuerhalten. Der Scanner kann die linke oder rechte Bestandskante erfassen.

IntelliSteer™-Automatiklenkung

zur Erhöhung der Tagesleistung

Mit der IntelliSteer™-Automatiklenkung lässt sich das gewaltige Potenzial des CX noch besser nutzen. Mit Hilfe des DGPS-Systems (Differential Global Positioning System) steuert die Automatiklenkung den Mähdrescher in geraden Linien parallel zur Geraden zwischen zwei Punkten im Feld, die während der ersten Überfahrt markiert werden. Die hohe Präzision des Systems gewährleistet, dass die volle Schnittbreite genutzt wird und kein Erntegut stehen bleibt. Das IntelliSteer™-System arbeitet unabhängig von den Witterungs- und Erntebedingungen mit konstant hoher Genauigkeit. Das System umfasst ein vollständiges Ausstattungspaket zur Ertragskartierung und Teilflächenbewirtschaftung.

Automatisches Lenksystem für Maisvorsatzgeräte

Taster am Maispflücker steuern den CX entlang der Maisreihen.

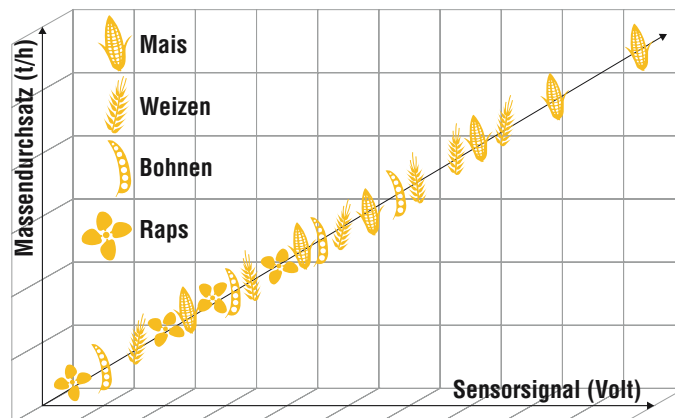
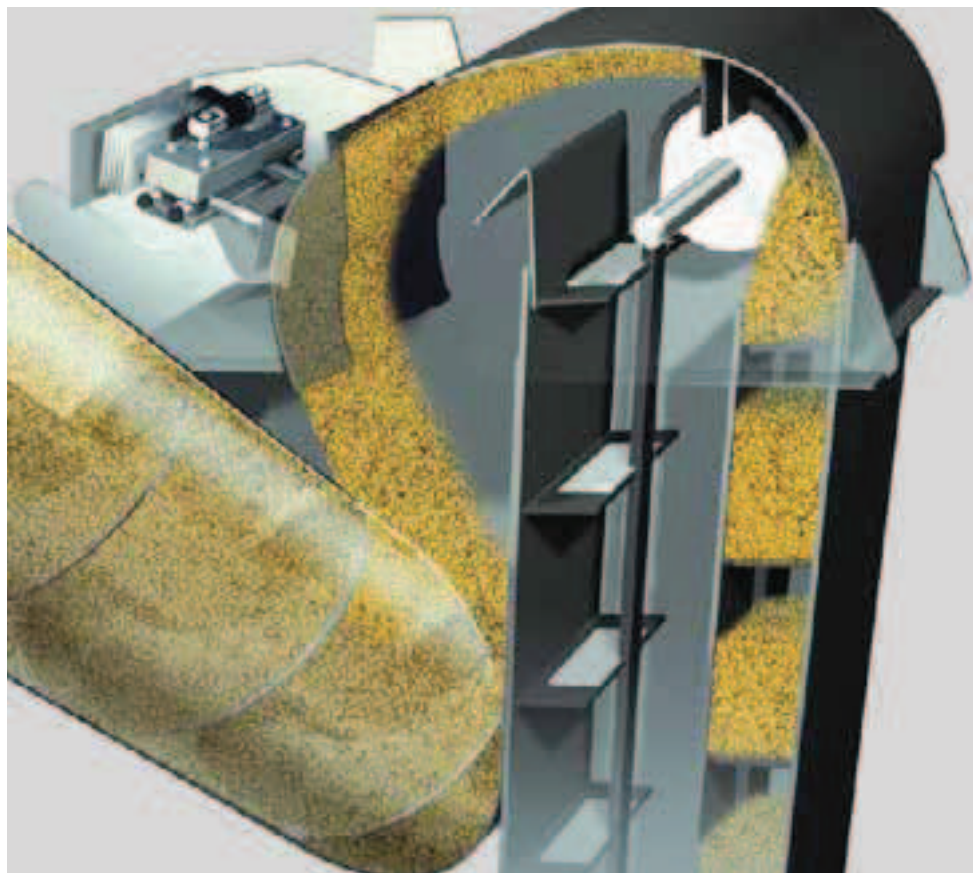
PRECISION FARMING.

PRECISION-FARMING-SYSTEM VON NEW HOLLAND

Möglichkeiten zur Ertragsoptimierung

Die teilflächenspezifische Düngung, Saat und Pflege ist eine geeignete Methode zur Ertragsoptimierung beim Getreideanbau. Ausgangspunkt ist dabei eine Ertragskarte. Der exklusive, patentierte Präzisions-Ertragssensor, der von New Holland entwickelt wurde, gilt als der beste Sensor dieser Art. Er besitzt eine Sensorscheibe, die an einer Schwenkvorrichtung mit Gegengewicht montiert ist. Durch diese Sensorbauweise wird die Reibwirkung des Kornes neutralisiert.

Die Körner werden vom Kornelevator durch entsprechende Ausrichtung der Elevatorpaddel so gegen die Sensorscheibe geschleudert, dass keine durch die Kornmenge verursachte Abweichung im Sensorsystem auftritt. Ein am Kornelevator befestigter Feuchtesensor erfasst regelmäßig den Feuchtegehalt des Dreschguts.



Keine Kalibrierung erforderlich

Dank seiner speziellen Konstruktion arbeitet der einzigartige Ertragssensor von New Holland völlig unabhängig von der Kornmasse. Unabhängig von der Art, der Zusammensetzung und dem Feuchtegehalt des Kornes liefert der Sensor äußerst genaue Ertragswerte. Eine Kalibrierung beim Wechsel zwischen Feldern und Fruchtarten, ja nicht einmal beim Übergang von Getreide- auf Maisdrusch, ist nicht erforderlich.



Einsatzmöglichkeiten des Bodenmanagement-Systems

Die Einsatzmöglichkeiten der Spurführungs- und Bodenmanagement-Systeme können von der Art und Größe des Betriebs, den örtlichen Anforderungen, den Kernaktivitäten und selbst den persönlichen Vorlieben des Betriebsleiters abhängen. Folgende Ausstattungspakete werden angeboten:

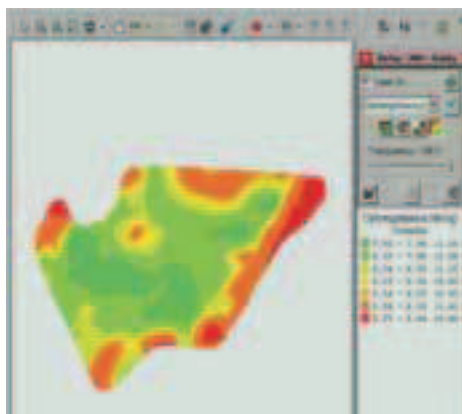
- System zur Feuchtemessung
- System zur Ertrags- und Feuchtemessung
- Vollständiges Bodenmanagement-System mit: Ertrags- und Feuchtemessung, DGPS-Ertragskartierung, Desktop-Software und Software-Benutzerservice (Kundenbetreuung).

Das vollständige Bodenmanagement-Paket ist im automatischen IntelliSteer™-Lenksystem enthalten.



Datenübertragung

Zur Übertragung der vom Ertragssensor des CX-Mähdreschers gesammelten Daten auf den Betriebsrechner (für Kartierungszwecke) wird ein einfacher Speicherstick verwendet.



Betreuung gibt Sicherheit

Spezialisierte Support-Unternehmen in allen europäischen Ländern unterstützen Kunden von New Holland durch eine ganztägige Schulung in der Anwendung der Precision Farming-Desktop-Software. Danach stehen diese Spezialisten kostenlos über das Internet zur Verfügung und bieten Informationen über neue Entwicklungen auf diesem Gebiet an.



Praktischer Drucker

Auf Wunsch ist ein Drucker lieferbar, der in der Kabine montiert wird und mit dem sich alle Daten zu einem bestimmten Job oder einem ganzen Arbeitstag ausdrucken lassen.

SCHNEIDWERKE DER PERFEKTE BEGINN: GLEICHMÄßIGER SCHNITT UND EINZUG.



Varifeed™-Schneidwerke passen sich an das Erntegut an

Für jedes Erntegut gibt es eine optimale Schneidwerkskonfiguration. Für eine gleichmäßige Gutzuführung muss die Messerposition an die jeweilige Bestandshöhe und -dichte angepasst werden. Die CX-Mähdrescher sind auf hohe Leistung in jedem Bestand ausgelegt. Das Varifeed™-Schneidwerk gewährleistet einen optimalen Gutfluss von Anfang an. Das Messer des Varifeed™-Schneidwerks kann um 500 mm waagrecht verstellt werden!

Die Verstellung erfolgt elektrohydraulisch von der Kabine aus. Der Schneidwerksboden ist bei allen Messerstellungen geschlossen; dazu werden keine Einlegbleche benötigt. Wegen des wechselnden Abstands zwischen Messer und Einzugschnecke kommt der Haspel eine wichtigere Rolle bei der Erntegutführung und -zuführung zu. Der hydraulische Antrieb sorgt für eine höhere Flexibilität und das nötige Drehmoment. Zur Arbeitserleichterung werden die CX-Mähdrescher serienmäßig mit dem Autofloat™-System ausgestattet.

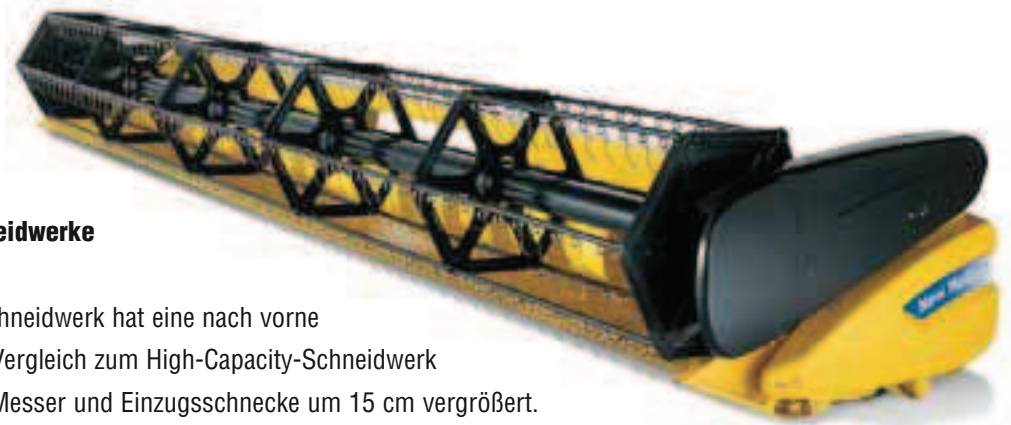
Getreideschneidwerke	CX8030	CX8040	CX8050	CX8060	CX8070	CX8080	CX8090
Varifeed™-Getreideschneidwerke, Schnittbreite	6,10	6,10 - 7,32	6,10 - 7,32	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
Extra-Capacity-Schneidwerke, Schnittbreite	6,10	6,10 - 7,32	6,10 - 7,32	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
High-Capacity-Getreideschneidwerke, Schnittbreite	3,69 - 6,10	3,69 - 7,32	4,57 - 7,32	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15
Maispflücker							
Klappbare Vorsatzgeräte, Reihen	6	6	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Elektrisch verstellbare Pflückschienen	●	●	●	●	●	●	●
Unterflurhäckler	○	○	○	○	○	○	○
Rotierende Abweiser	○	○	○	○	○	○	○

● serienmäßig ○ auf Wunsch gegen Aufpreis

High-Capacity-Schneidwerk für CX8030

Extra-Capacity-Getreideschneidwerke für schweres Lagergetreide

Das Extra-Capacity-Getreideschneidwerk hat eine nach vorne versetzte Messerposition. Im Vergleich zum High-Capacity-Schneidwerk wurde der Abstand zwischen Messer und Einzugschnecke um 15 cm vergrößert. Dies resultiert in einem deutlich größeren "Schneidwerkzuführbereich" zur besseren Aufnahme von großen Erntegutmengen. Durch den größeren Abstand wird auch der Gutfluss in langstrohigen Beständen verbessert. Die Haspel des Extra-Capacity-Schneidwerks ist hydraulisch angetrieben. Dieser Antrieb ist drehmomentstark und wartungsfrei.



Nur New-Holland-Maispflücker sind perfekt abgestimmt

New Holland bietet eine Palette von Hochleistungs-Maispflückern an, die auf die Druschleistung der CX-Mähdrescher abgestimmt sind: Diese sind klappbar ausgeführt. Die Pflückwalzen haben 4 Messer zum aggressiven Einzug von Pflanzen jeder Größe. Die Pflückschienen sind von der Kabine aus elektrisch verstellbar, so dass der Pflückvorsatz an die jeweilige Stengel- und Maiskolbengröße angepasst werden kann. Integrierte Strohhäcksler sind auf Wunsch lieferbar. Zwei Messer pro Pflückaggregat gewährleisten eine gründliche und saubere Zerkleinerung und gleichmäßige Verteilung des Strohs (zur optimalen Verrottung). Maximale Flexibilität mit eingebautem Getriebe für jedes Pflückaggregat: ermöglicht selektives Zu- oder Abschalten von Pflückaggregaten. Fahrer bestätigen, dass New-Holland-Maispflücker die "Besten ihrer Klasse" sind; dies gilt auch und vor allem für die Unterflurhäcksler!



STROH- UND SPREUMANAGEMENT. DIE RICHTIGE BEHANDLUNG VON SPREU UND



Häckselqualität und Verteilgenauigkeit haben höchste Priorität

Konservierende Bodenbearbeitung ist eine Bestellmethode, die auf wachsendes Interesse stößt. Bei dieser Methode wird der Boden vor dem Pflanzen nur noch minimal oder überhaupt nicht mehr bearbeitet. Sie verkürzt die Arbeitszeit und kann zu höheren Erträgen und einer verringerten Bodenerosion führen. Eine ausreichende Strohzerkleinerung und gleichmäßige Stroh- und Spreuverteilerung ist daher von größter Wichtigkeit, vor allem bei der Arbeit mit großen Schneidwerken, wie sie für die CX-Mähdrescher verwendet werden.



STROH.



New Holland Strohhäcksler:

fein gehäckselt – gleichmäßig verteilt

Die wachsende Bedeutung des Strohmanagements hat dazu geführt, dass New Holland nun die Anbaustrohhäcksler selbst entwickelt und produziert. Bei den CX-Mähdreschern kann zwischen 4 und 6 Messerreihen gewählt werden. Die hohe Messerdrehzahl von 3500 min⁻¹ sorgt dafür, dass selbst schwerstes Erntegut fein gehäckselt und großflächig verteilt wird.

Verteilung über gesamte Schnittbreite

Das voll verstellbare Verteilerblech mit 10 Leitblechen, gewährleistet eine feine und gleichmäßige Verteilung des Häckselguts auf die gesamte Schnittbreite. Die Leitbleche sind elektrisch verstellbar.

Flexible Spreugebläse

Zwei hydraulisch angetriebene Spreugebläse können die Spreu zur Verteilung auf die gesamte Schnittbreite in den Strohhäcksler blasen, während das Stroh im Schwad abgelegt wird. Dadurch erhält man Stroh mit bedeutend weniger Spreu. Beim Häckseln wird die Spreu zusammen mit dem Stroh verteilt.

Außergewöhnliche Strohqualität

Die CX-Mähdrescher verfügen über eine große Dresch- und Abscheidefläche. Dies ermöglicht eine weniger aggressive Behandlung des Dreschguts und eine entsprechend hohe Strohqualität. Die großen Schwaden lassen sich zu hochwertigen Strohbällen verarbeiten, die sich gut zum Einstreuen eignen.



MIT NEW HOLLAND TOP-SERVICE HABEN SIE NEW HOLLAND UND IHREN HÄNDLER IMMER AN IHRER SEITE.

Top-Verfügbarkeit. Er wird gemeinsam von den New Holland Händlern und den Teams von New Holland Parts and Service organisiert und bietet Ihnen umfassende Serviceleistungen und Informationen. Top-Service ist über die gebührenfreie Rufnummer* **00800 64 111 111** rund um die Uhr erreichbar. Sie können unter der angegebenen Telefonnummer jederzeit anrufen, wenn Sie Beratung wünschen oder Fragen haben, zum Beispiel zum New Holland Händlernetz oder zur Verfügbarkeit von Broschüren, Produktspezifikationen usw.

Top-Zufriedenheit. Das New Holland Top-Service Team überwacht die auf Ihre Anfrage hin eingeleiteten Maßnahmen und sorgt für eine zügige Abwicklung, bis alles zu Ihrer Zufriedenheit erledigt ist. Anfragen werden erst dann als erledigt betrachtet, wenn wir uns bei einer abschließenden telefonischen Rückfrage vergewissert haben, dass Sie mit der Lösung voll und ganz zufrieden sind. Die Rückmeldungen aus diesen Anrufen werden in regelmäßigen Abständen zu Überprüfungs Zwecken verwendet, um den Prozess kontinuierlich zu verbessern.

Top-Geschwindigkeit. Bei Produktproblemen kümmert sich das New Holland Top-Service Team gemeinsam mit Ihrem Händler und den New Holland Ersatzteil- und Serviceorganisation um eine schnelle Ersatzteilbeschaffung und Fehlerbehebung. Um eine zuverlässige und schnelle Ersatzteilversorgung sicherzustellen, können die New Holland Händler auf bewährte Bestell- und Liefersysteme und den 24-Stunden-Service unserer Ersatzteillager zurückgreifen. Um einen dauerhaft hohen Ersatzteilservice sicherzustellen, werden für das Händlerpersonal regelmäßig Produktschulungen abgehalten.

Top-Priorität. New Holland weiß, dass während der Druschsaison jeder Produktivitätsverlust sehr teuer sein kann! Aus diesem Grunde wird für die Topmodelle mit gültiger Garantie ein zusätzlicher Service angeboten. Der New Holland Top-Service-Spezialist kann Teile von jedem Standort im New Holland Ersatzteilservice- und Fertigungsnetz (einschließlich Montagestraßen) beschaffen, um eine rasche Problemlösung zu gewährleisten. Über unseren Logistikservice werden die Teile zügig zugestellt, damit Ihre Maschine schnellstmöglich wieder einsatzbereit ist.

New Holland Top-Service gibt Ihnen Sicherheit und verhilft Ihnen zu einer hohen Produktivität.

(* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.



TOP SERVICE
00800 64 111 111

BREIT GEFÄCHERTE ANGEBOTSPALETTE.

Bei Ihrem Händler erhalten Sie von zertifizierten Mechanikern einen professionellen technischen Service

Ein Zertifizierungsprogramm für Händlerpersonal stellt sicher, dass der Kunde stets die technische Unterstützung bekommt, die er erwartet. Als Begleitmaßnahme hat New Holland ein Online-Tool zum Ausbau der Kenntnisse und Fähigkeiten aller Mechaniker in den New Holland Händlerbetrieben entwickelt. Dieses Online-Tool baut auf den Schulungen auf, die im Rahmen der Workshops in den Ausbildungszentren von New Holland abgehalten werden. Es bietet den Mechanikern die Möglichkeit, ihr Wissen ständig zu erweitern und zu aktualisieren.



Service Plus – Dauerhafte Sicherheit

Service Plus bietet Eigentümern von New Holland Landmaschinen einen zusätzlichen, über die normale Herstellergarantie hinausgehenden Garantieschutz. Näheres hierzu erfahren Sie bei Ihrem Händler. Vorbehaltlich Status und Verfügbarkeit.

Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen.



Wir sind mit Ihrem Geschäft vertraut und bieten Ihnen eine auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Finanzierung

CNH Capital, die Finanzdienstleistungsgesellschaft von New Holland, ist mit den Gegebenheiten in der Landwirtschaft bestens vertraut. Jeder Kunde ist einzigartig und hat einen spezifischen Maschinen- und Finanzbedarf. Darum erweitern wir unser Leistungsangebot um maßgeschneiderte Finanzierungspakete. New Holland Händler und die Spezialisten von CNH Capital arbeiten Hand in Hand, um Ihnen die modernsten Maschinen zusammen mit einer flexiblen und innovativen Finanzierungslösung anzubieten. Mit CNH Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.



DIA



Beim Händler eingebautes Originalzubehör

New Holland ist eine globale Marke. Wir wissen aber, dass sich der Bedarf unserer Kunden auch nach den jeweiligen örtlichen Gegebenheiten richtet. Deshalb bieten wir eine umfangreiche Palette von Zubehörteilen an, mit denen sich die Maschinenleistung unter allen Bedingungen optimieren lässt. Bezug und Montage der Teile erfolgen durch Ihren Händler.

Technische Daten
CX8030
CX8040
CX8050
CX8060
CX8070
CX8080
CX8090

		CX8030	CX8040	CX8050	CX8060	CX8070	CX8080	CX8090
Getreideschneidwerk								
Extra-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	6,10	6,10 - 7,32	6,10 - 7,32	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
Varifeed™-Getreideschneidwerk	(m)	6,10	6,10 - 7,32	6,10 - 7,32	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
Messer-Verstellbereich Varifeed™-Getreideschneidwerk	(mm)	500	500	500	500	500	500	500
Schnittgeschwindigkeit	(Schnitte/Minute)	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Reservemesser und Reservemesserssegmente		●	●	●	●	●	●	●
Multifinger-Einzugsschnecke		●	●	●	●	●	●	●
Haspeldurchmesser	(m)	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
Elektro-hydraulische Haspelverstellung		●	●	●	●	●	●	●
Autom. Synchronisierung der Haspeldrehzahl zur Fahrgeschwindigkeit		●	●	●	●	●	●	●
Hydraulik-Schnellkuppler (ein Kupplungspunkt)		●	●	●	●	●	●	●
Maispflücker								
Klappbare Maisvorsatzgeräte	(Anz.)	6	6	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Unterflurhäcksler		●	●	●	●	●	●	●
Rotierende Abweiser		○	○	○	○	○	○	○
Lenkautomatik		–	○	○	○	○	○	○
Automatische Schneidwerksregelung								
Schnitthöhenautomatik		automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Automatische Neigungsverstellung		●	●	●	●	●	●	●
Autofloat™		●	●	●	●	●	●	●
Schrägförderer								
Förderkettenanzahl	(Anz.)	3	3	3	4	4	4	4
Reversiereinrichtung für Schneidwerk und Schrägförderer		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Hangparallelverstellung		●	●	●	●	●	●	●
Schnittwinkelverstellung		–	–	–	–	●	●	●
Kabine								
Luftfederter Sitz		●	●	●	●	●	●	●
Beifahrersitz		–	●	●	●	●	●	●
Schwenkbarer IntelliView II™-Monitor		●	●	●	●	●	●	●
Automatische Dreschgut-Einstellungen		●	●	●	●	●	●	●
Klimaanlage und Kühlbox		●	●	●	●	●	●	●
Klimaautomatik		–	–	●	–	●	●	●
Heizung		○	○	●	○	●	●	●
New Holland Bodenmanagement-Systeme								
Führungssysteme								
SmartSteer™-Lenkautomatik		–	○	○	○	○	○	○
IntelliSteer™-Lenkautomatik mit:								
Precision Farming (komplett)		–	○	○	○	○	○	○
Lenkautomatik für Maisvorsatzgeräte		–	○	○	○	○	○	○
Precision Farming								
Feuchtemessung		–	○	○	○	○	○	○
Ertrags- und Feuchtemessung		–	○	○	○	○	○	○
Vollständiges Bodenmanagement-System mit: Ertragsmessung und Feuchtemessung, DGPS-Ertragskartierung, Computer-Software und Software-Kundenservice		–	○	○	○	○	○	○
Dreschtrommel								
Breite	(m)	1,30	1,30	1,30	1,56	1,56	1,56	1,56
	(m)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Standardtyp / Universaltyp		● / –	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Leistenanzahl	(Anz.)	10	10	10	10	10	10	10
Geschwindigkeitsbereich	(min ⁻¹)	320-950	320-950	320-950	320-950	320-950	320-950	320-950
Dreschkorb								
Korbfläche	(m ²)	0,98	0,98	0,98	1,18	1,18	1,18	1,18
Leistenanzahl	(Anz.)	16	16	16	16	16	16	16
Umschlingungswinkel	(Grad)	111	111	111	111	111	111	111
Wendetrommel								
Wendetrommel-Durchmesser (8 Leisten)	(m)	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475
Korbfläche der Wendetrommel	(m ²)	0,24	0,24	0,24	0,29	0,29	0,29	0,29

Technische Daten
CX8030
CX8040
CX8050
CX8060
CX8070
CX8080
CX8090

Zentrifugalabscheider								
Durchmesser	(m)	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72
Geschwindigkeit	(min ⁻¹)	387 / 700	387 / 700	387 / 700	387 / 700	387 / 700	387 / 700	387 / 700
Schnelle Drehzahlumschaltung ohne Werkzeug		●	●	●	●	●	●	●
Korbfläche (mit Rechen)	(m ²)	0,78	0,78	0,78	0,93	0,93	0,93	0,93
Multi-Thresh™-System		●	●	●	●	●	●	●
Gesamtabscheidefläche	(m ²)	2,11	2,11	2,11	2,54	2,54	2,54	2,54
Quattro-Trommel		●	●	●	●	●	●	●
Schüttler								
Hordenschüttler	(Anz.)	5	5	5	6	6	6	6
Abscheidefläche	(m ²)	5,56	5,56	5,56	6,68	6,68	6,68	6,68
Reinigung								
Siebkasten mit automatischem Hangausgleich		○	○	○	○	○	○	○
Von vorn herausnehmbarer Vorbereitungsboden		–	●	●	●	●	●	●
Vorreinigungssystem		●	●	●	●	●	●	●
Gesamte vom Druckwind bestrichene Siebfläche	(m ²)	5,40	5,40	5,40	6,50	6,50	6,50	6,50
Elektrische Siebverstellung		○	●	●	●	●	●	●
Reinigungsgebläse								
Flügelanzahl		6	6	6	6	6	6	6
Drehzahlbereich - auf Wunsch – niedrig	(min ⁻¹)	220 - 520	220 - 520	220 - 520	220 - 520	220 - 520	220 - 520	220 - 520
- Standard – hoch	(min ⁻¹)	504 - 940	504 - 940	504 - 940	504 - 940	504 - 940	504 - 940	504 - 940
Elektrische Drehzahlregulierung von der Kabine aus		●	●	●	●	●	●	●
Überkehrsystem								
Rotordrescher, Anzahl		1	1	1	2	2	2	2
Überkehranzeige am IntelliView II™-Monitor		●	●	●	●	●	●	●
Körnerellevator								
Hochleistungs-Körnellevator mit verstärkter Kette und Klappen		●	●	●	●	●	●	●
Korntank								
Volumen	(l)	7600	9000	9000	9000	9000	10.500	10.500
Zentrale Befüllschnecke		●	●	●	●	●	●	●
Entleerschnecke								
Obenentleerung		●	●	●	●	●	●	●
Abtankgeschwindigkeit	(l/s)	110	110	110	110	110	110	110
Kornprobeentnahmeklappe		●	●	●	●	●	●	●
Meldevorrichtung für vollen Korntank		●	●	●	●	●	●	●
Schwenkbereich der Entleerschnecke	(Grad)	105	105	105	105	105	105	105
Motor								
Bauart		New Holland*	Iveco Cursor 9	Iveco Cursor 9	Iveco Cursor 9	Iveco Cursor 9	Iveco Cursor 9	Iveco Cursor 10
Einspritzanlage		Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Pumpe-Düse-Einheiten
Motorleistung								
(Bruttoleistung nach ISO TR 14396 - ECE R120) bei 2100 min ⁻¹	kW (PS)	190 (258)	210 (286)	240 (326)	220 (299)	240 (326)	260 (354)	298 (405)
Max. Leistung nach ISO TR 14396 - ECE R120 bei 2000 min ⁻¹	kW (PS)	200 (272)	234 (318)	268 (364)	245 (333)	268 (364)	290 (394)	335 (455)
Reglertyp		elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Verbrauchsmessung und Anzeige am IntelliView II™-Monitor		●	●	●	●	●	●	●
Luftkompressor		○	○	○	○	○	○	○
Kraftstoff								
Tankinhalt	(Liter)	500	750	750	750	750	1000	1000
Fahrtrieb								
Bauart		hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
Getriebe		4-Gang	4-Gang	4-Gang	4-Gang	4-Gang	4-Gang	4-Gang
Elektrische Gangschaltung		●	●	●	●	●	●	●
Differenzialsperren		○	○	○	○	○	○	○
Allradantrieb		○	○	○	○	○	○	○
Endgeschwindigkeit (**)	(km/h)	30	30	30	30	30	30	30
Stroh- und Spreuemanagement								
Integrierter Strohhäcksler		●	●	●	●	●	●	●
Elektrische Leitblechverstellung		–	●	●	○	●	●	●
Spreugebläse		○	○	○	○	○	○	○
Abmessungen								
Mit Antriebsrädern (***)		620/75-R34	650/75-R32	710/75-R34	650/75-R32	710/75-R34	800/65-R32	900/60-R32
Max. Höhe in Transportstellung	(m)	3,93	3,92	3,96	3,92	3,96	3,92	3,96
Max. Breite - Transport	(m)	3,0	3,2	3,3	3,3	3,5	3,7	3,9
Max. Länge mit ausgefahrenem Entleerrohr, ohne Schneidwerk	(m)	9,07	9,07	9,07	9,07	9,07	9,07	9,07
Gewicht								
Standardversion ohne Schneidwerk und ohne Strohhäcksler	(kg)	12.260	12.450	12.870	13.300	13.520	13.700	14.000

* Entwickelt von CNH engine corporation ** Abhängig von gesetzlichen Vorschriften im jeweiligen Land

*** Je nach Markt sind auch andere Antriebsräder lieferbar (620/75-R34; 650/75-R32; 710/75-R34; 800/65-R32; 900/60-R32; 1050/50-R32)

● serienmäßig ○ auf Wunsch, gegen Aufpreis – nicht lieferbar

NEW HOLLAND. DER WAHRE SPEZIALIST FÜR IHRE BETRIEBLICHEN AKTIVITÄTEN IN DER LANDWIRTSCHAFT.



BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



SPEZIALISIERT AUF IHREN ERFOLG

Besuchen Sie uns auch im Internet: www.newholland.com/de www.newholland.com/at

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 12/08 - TP01 - (Turin) - 72009/DOO